

EASYDOOR

Correzione

Si segnala che nel catalogo EASYDOOR (Versione 1.3) sono state apportate le modifiche alle lavorazioni sul profilo anta (L31), variato lo spessore del vetro richiesto (L32) ed eliminato annotazione (M14) relativa agli adesivi gommati. Vi invitiamo a sostituire le pagine che vi alleghiamo in questa comunicazione.

**ATTENZIONE: per verificare la versione del catalogo in vostro possesso controllare il numero di edizione riportato in corrispondenza del pedice di ogni pagina e sul retro di copertina accanto al QR-Code.*

EASYDOOR

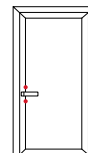
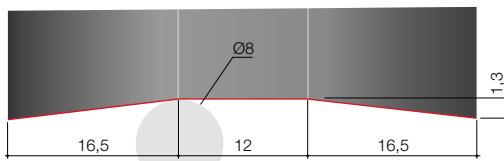
SISTEMA
PER SERRAMENTI



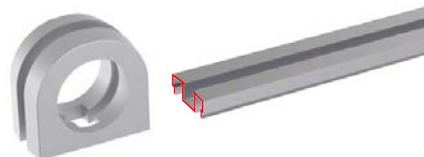
alsistem.com

L30 

Fresata profilo riduttore vetro per fissaggio adattatore per maniglia con serratura ACP 4039/ACP 4040/ACP 4041



Valido per profili rid. vetro
PL 4021
PL 4022



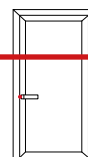
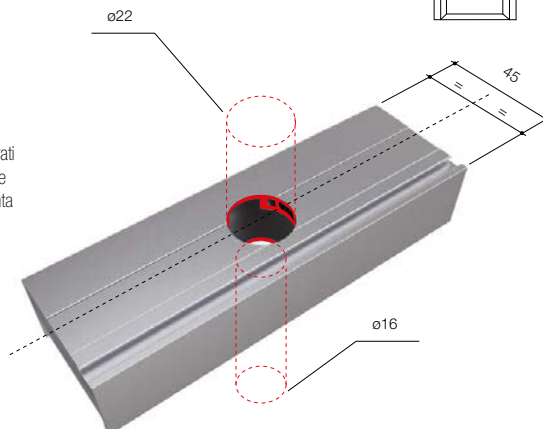
L31 

Foro passaggi scocco su profilo anta e copricava



Effettuare la lavorazione mantenendo incastrati i profili anta e copricava. La lavorazione deve essere effettuata nella mezzera dei profili anta 4012 e 4014.

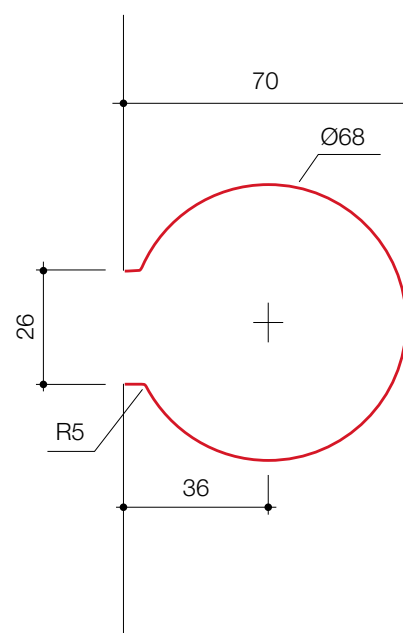
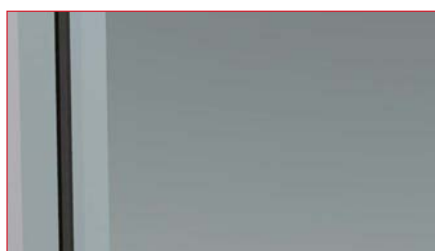
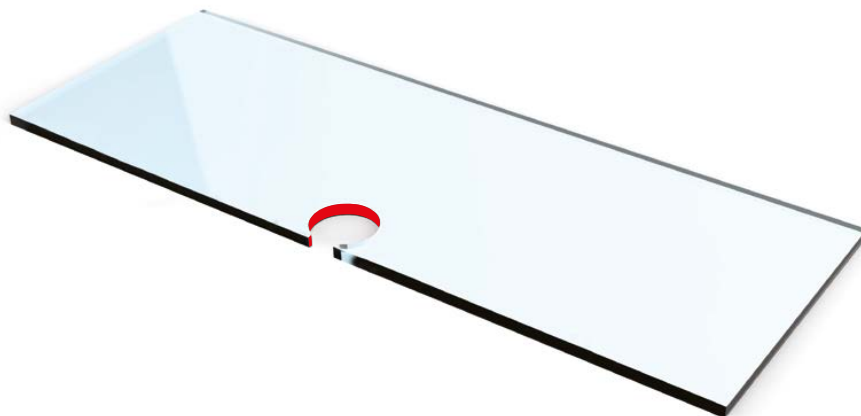
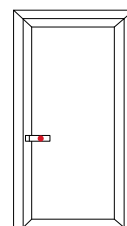
Lavorazione da effettuare su profili
PL 4012
PL 4014
PL 4024.



LAVORAZIONE E
MONTAGGI

L32 

Fresata vetro (spessore 8mm temperato) per montaggio maniglia con serratura
ACP 4039/ACP 4040/ACP 4041



LAVORAZIONE
MONTAGGI



M14

Montaggio anta vetro+maniglia su telaio normale



- Dopo aver tagliato a misura e lavorato tutti i profili, far scattare il riduttore vetro (3) sull'anta (2) e la guarnizione vetro (4) dentro il riduttore (3).
- Ripetere l'operazione per i 4 lati dell'anta.
- A vetro (5) fermo inserire un lato per volta dei profilati.
- Accostare i profilati del lato verticale con quello orizzontale e giuntarli con la squadretta ACG 2801.
- Chiudere il telaio intorno al vetro.



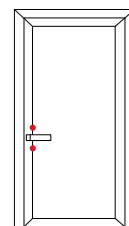
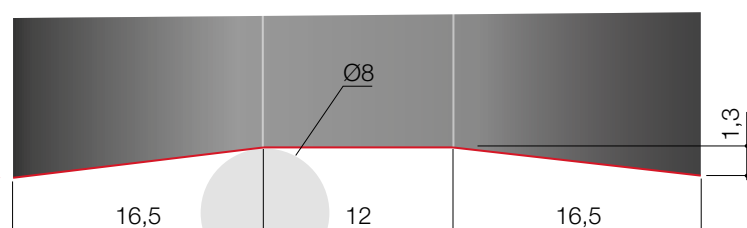
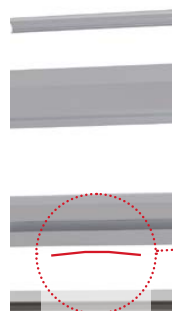
- Attaccare gli adesivi gommati (6) ai due riduttori (occorre utilizzarne 2 per ciascuno per avere uno spessore di 2mm), garantendo così l'allineamento dell'adattatore col profilo anta.
- Accostare al vetro i due adattatori (7) e inserire la maniglia stringendo le ghiere in dotazione (8) per bloccare il tutto.
- Infine avvitare lo scrocco alla serratura (9).



LAVORAZIONE
MONTAGGI

L30

Fresata profilo riduttore vetro per fissaggio adattatore per maniglia con serratura ACP 4039/ACP 4040/ACP 4041

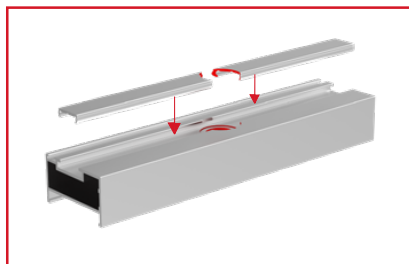


Valido per profili rid. vetro
PL 4021
PL 4022



L31

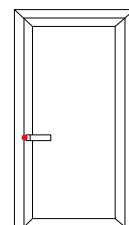
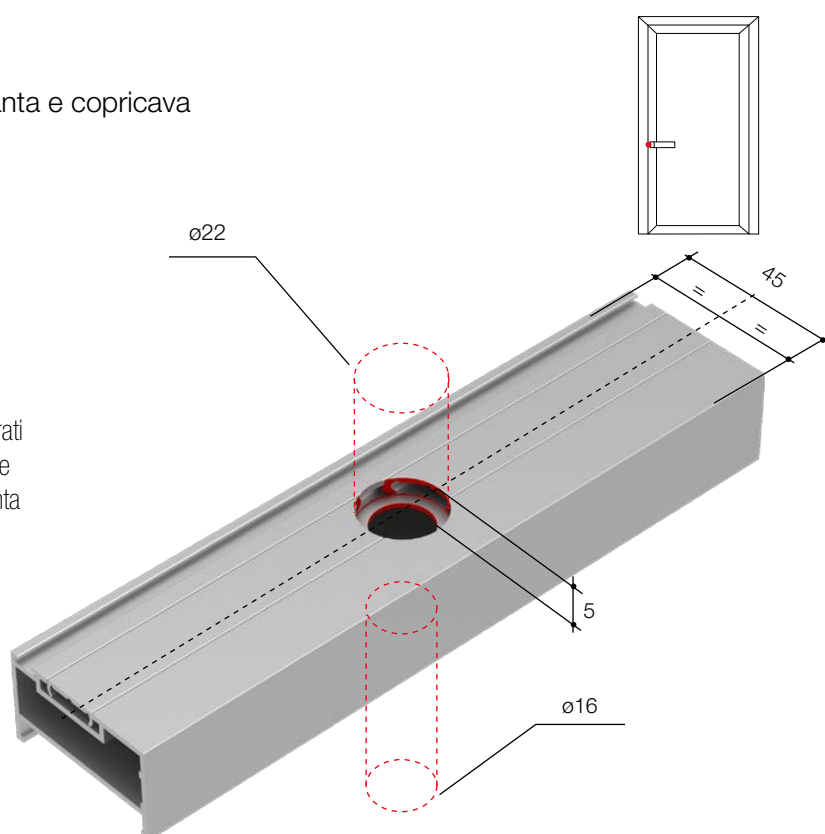
Foro passaggi scocco su profilo anta e copricava



Effettuare la lavorazione mantenendo incastrati i profili anta e copricava. La lavorazione deve essere effettuata nella mezzera dei profili anta 4012 e 4014.

Lavorazione da effettuare su profili

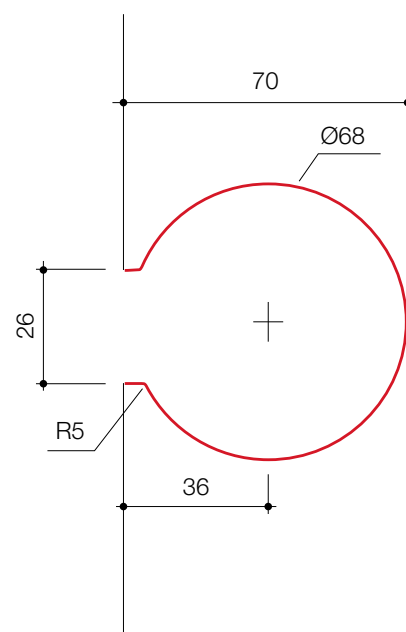
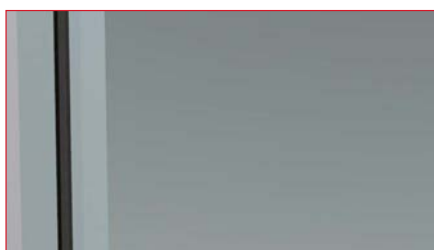
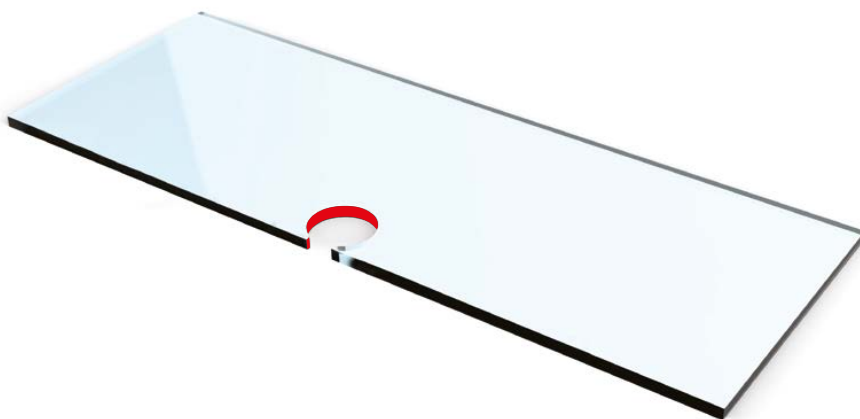
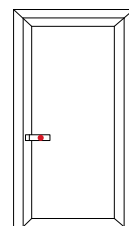
PL 4012
PL 4014
PL 4024.



LAVORAZIONI E
MONTAGGI

L32 

Fresata vetro (spessore 10mm temperato) per montaggio maniglia con serratura ACP 4039/ACP 4040/ACP 4041



LAVORAZIONE
MONTAGGI



M14

Montaggio anta vetro+maniglia su telaio normale



- Dopo aver tagliato a misura e lavorato tutti i profili, far scattare il riduttore vetro (3) sull'anta (2) e la guarnizione vetro (4) dentro il riduttore (3).
- Ripetere l'operazione per i 4 lati dell'anta.
- A vetro (5) fermo inserire un lato per volta dei profilati.
- Accostare i profilati del lato verticale con quello orizzontale e giuntarli con la squadretta ACG 2801.
- Chiudere il telaio intorno al vetro.



- Attaccare gli adesivi gommati (6) ai due riduttori garantendo così l'allineamento dell'adattatore col profilo anta.
- Accostare al vetro i due adattatori (7) e inserire la maniglia stringendo le ghiere in dotazione (8) per bloccare il tutto.
- Infine avvitare lo scrocco alla serratura (9).