

PANORAMICO

Correzione

Si segnala che nel catalogo Panoramico (Full Edition, v1.2) sono state modificate le immagini dei prospetti relative alla posizione degli accessori e sono state aggiunte note informative. Vi invitiamo a sostituire le pagine che vi alleghiamo in questa comunicazione.

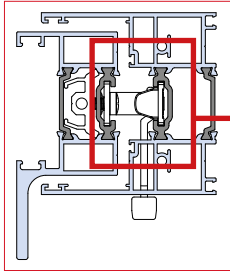
**ATTENZIONE: per verificare la versione del catalogo in vostro possesso controllare il numero di edizione riportato in corrispondenza del pedice di ogni pagina e sul retro di copertina accanto al QR-Code.*



M15

Montaggio chiusura ACP 4116RT con maniglia su telaio
Parte Anta

*Closing ACP 4116RT assembly with handle on frame
Sash Side*



Le immagini dei prospetti relative alla posizione degli accessori

Controplastra fissaggio piastra

Piastra di riscontro

A

B

C

1

Dopo aver effettuato le lavorazioni L14 sull'anta TT 4117, inserire le contropiastre come raffigurato sotto, aiutandosi con un'asta filettata M6 (tramite foro M6 in testa alle contropiastre) iniziando dalla controplastra B e fermandola in corrispondenza dell'asola, fissandola con grano centrale. Ripetere per A e C.
After having done the working L14 on the leaf TT 4117, insert the plate as shown below, using a M6 threaded rod (with M6 hole on the plate) starting from the plate B and locking it in correspondence of the buttonhole, fix it with the central screw. Repeat for A and C.

2

Posizionare le piastre di riscontro in corrispondenza delle contropiastre e fissarle con le viti in dotazione
Position the striker plates in correspondence with the counterplates and fix with the supplied screws

150

PANORAMICO v1.2

Sistema minimale scorrevole per serramenti a taglio termico

PROFILI, ACCESSORI E GUARNIZIONI DI QUESTO CATALOGO SONO DI PROPRIETÀ DI ALSISTEM, TITOLARE DI TUTTI I DIRITTI DI ESCLUSIVA

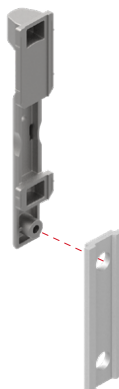
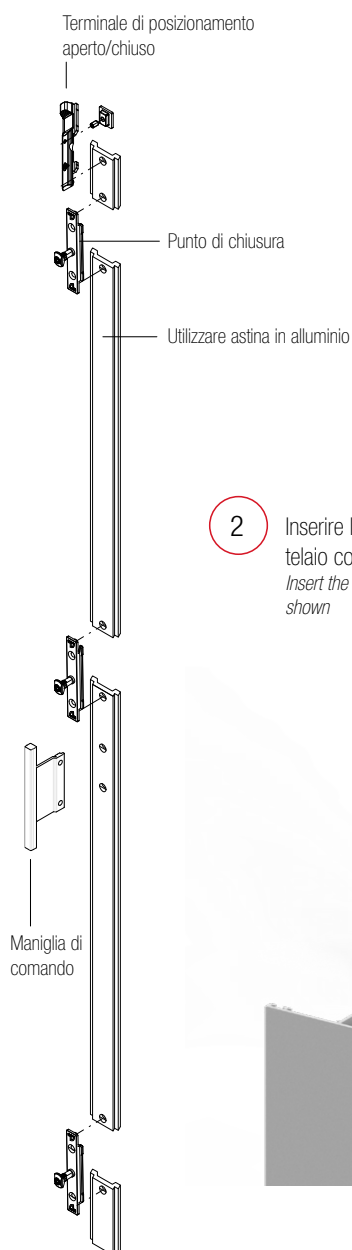
* Sono state aggiunte note informative

M16

Montaggio chiusura ACP 4116RT con maniglia su telaio

Parte Telaio

Closing ACP 4116RT assembly with handle on frame
Frame Side



1

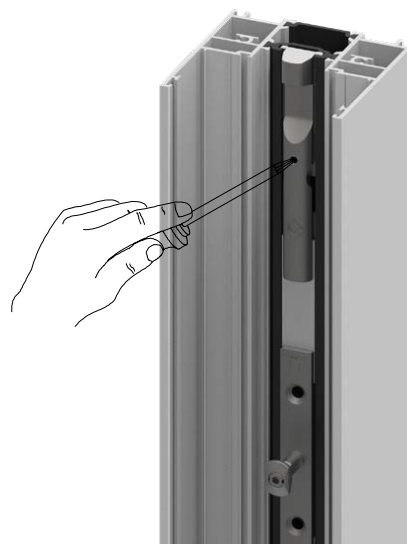
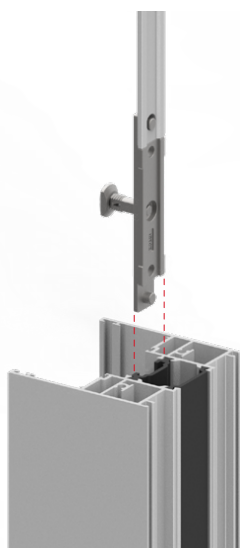
Collegare i 3 punti di chiusura e il terminale di posizionamento alle astine lavorate come da lavorazione L14, oltre ai due piastrini fissaggio maniglia

Join three closing point and placement terminal to the dipstick worked as working L14, as well as two fixing handle plate

2

Inserire l'asta così composta nel telaio come in figura

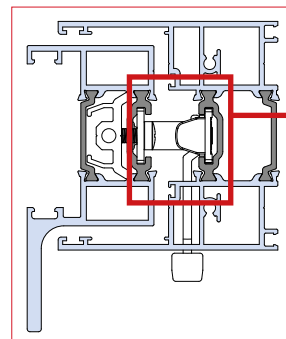
Insert the mounted rod in the frame as shown



3

Stringere il grano del terminale di posizionamento quando si è raggiunta l'altezza corretta

Tight the rod when reached the correct position

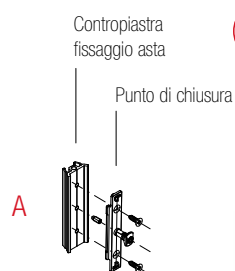


Le immagini dei prospetti relative alla posizione degli accessori

M17

Montaggio chiusura ACP 4116RA con maniglia su anta Parte Telaio

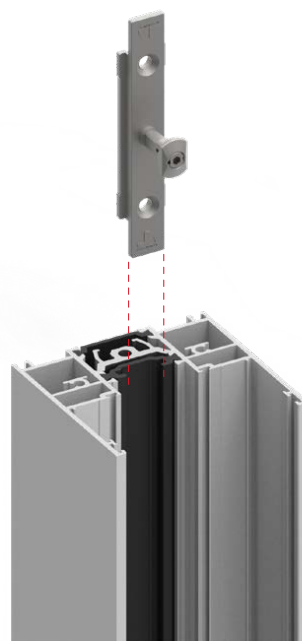
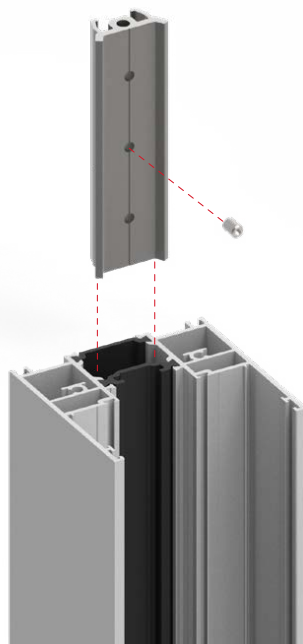
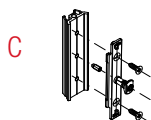
Closing ACP 4116RA assembly with handle on sash
Frame Side



1

Dopo aver effettuato le lavorazioni L15 sul telaio, inserire le contropiastre come raffigurato sopra, aiutandosi con un'asta filettata M6 (tramite foro M6 in testa alle contropiastre) iniziando dalla contropiastra B e fermandola in corrispondenza dell'asola fissandola con il grano centrale. Ripetere per A e C.

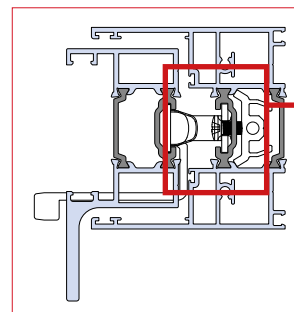
After having done the working L15 on the frame, insert the plate as shown above, using a M6 threaded rod (with M6 hole on the plate) starting from the plate B and locking it in correspondence of the buttonhole and fixing with screw. Repeat for A and C.



2

Posizionare i punti di chiusura in corrispondenza delle contropiastre e fissarli con le viti in dotazione

Position the locking points in correspondence with the counterplates and fix with the supplied screws

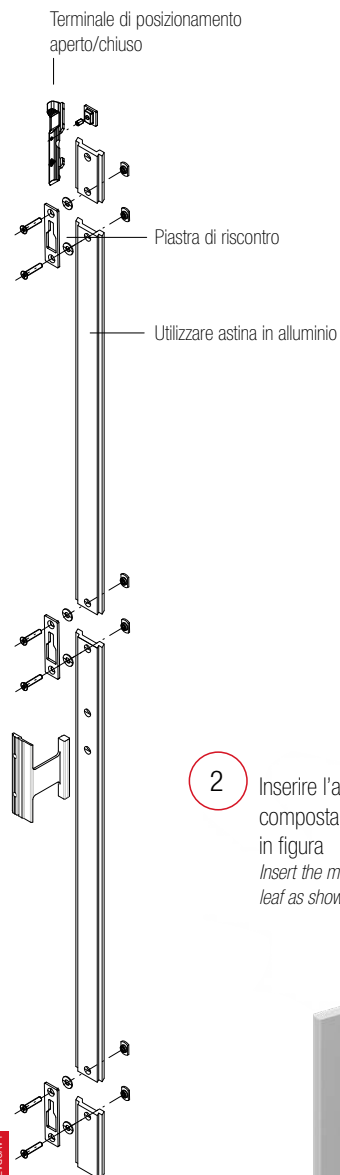


Le immagini dei prospetti relative alla posizione degli accessori

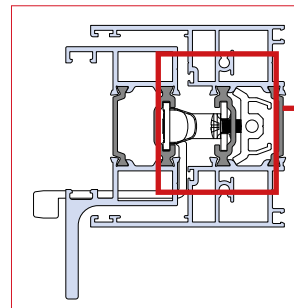
M18

Montaggio chiusura ACP 4116RA con maniglia su anta Parte Anta

*Closing ACP 4116RA assembly with handle on sash
Sash Side*



Vite metrica

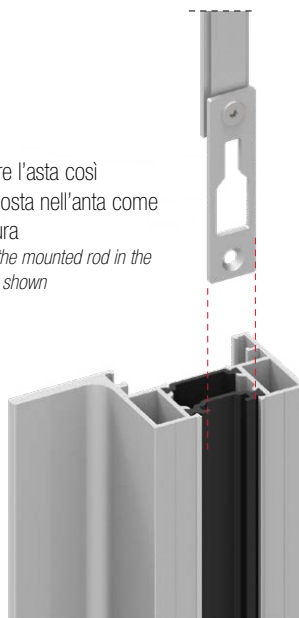


Le immagini
dei prospetti
relative alla
posizione degli
accessori

★
Sono state
aggiunte note
informative

1 Dopo aver effettuato le lavorazioni L14 sull'anta TT 4117, collegare le 3 piastre di riscontro e il terminale di posizionamento alle astine lavorate come da lavorazione L15, oltre ai due piastrini fissaggio maniglia
Having done the workings L15 on leaf TT 4117, join the three striker plates and placement terminal as working L14, as well as two fixing handle plate

2 Inserire l'asta così composta nell'anta come in figura
Insert the mounted rod in the leaf as shown



3 Stringere il grano del terminale di posizionamento quando si è raggiunta l'altezza corretta
Tight the rod when reached the correct position



M15

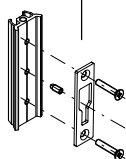
Montaggio chiusura ACP 4116RT con maniglia su telaio Parte Anta

*Closing ACP 4116RT assembly with handle on frame
Sash Side*

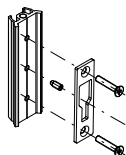
Contropiastra
fissaggio piastra

Piastra di riscontro

A



B



1

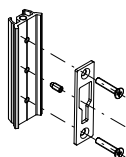
Dopo aver effettuato le lavorazioni L14 sull'anta TT 4117, inserire le contropiastre come raffigurato sotto, aiutandosi con un'asta filettata M6 (tramite foro M6 in testa alle contropiastre) iniziando dalla contropiastra B e fermandola in corrispondenza dell'asola, fissandola con grano centrale. Ripetere per A e C.
After having done the working L14 on the leaf TT 4117, insert the plate as shown below, using a M6 threaded rod (with M6 hole on the plate) starting from the plate B and locking it in correspondance of the buttonhole, fix it with the central screw. Repeat for A and C

2

Posizionare le piastre di riscontro* in corrispondenza delle contropiastre e fissarle con le viti in dotazione

Position the striker plates in correspondance with the counterplates and fix with the supplied screws

C



* Le piastre di riscontro non vanno in cava

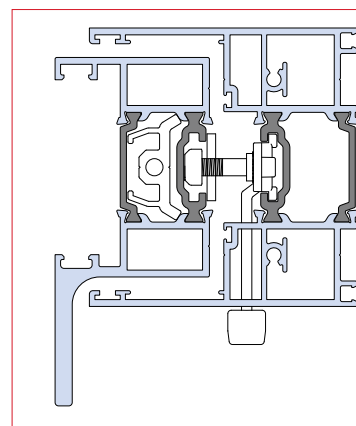
M16

Montaggio chiusura ACP 4116RT con maniglia su telaio

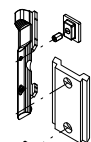
Parte Telaio

Closing ACP 4116RT assembly with handle on frame

Frame Side



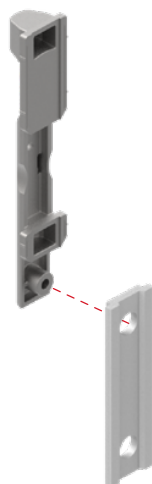
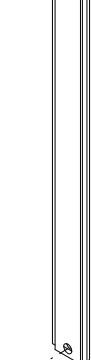
Terminale di posizionamento
aperto/chiuso



Punto di chiusura



Utilizzare astina in alluminio



1

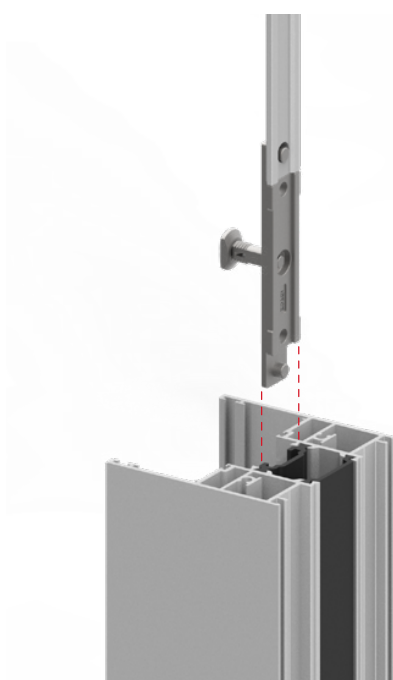
Collegare i 3 punti di chiusura e il terminale di posizionamento alle astine lavorate come da lavorazione L14, oltre ai due piastrelli fissaggio maniglia

Join three closing point and placement terminal to the dipstick worked as working L14, as well as two fixing handle plate

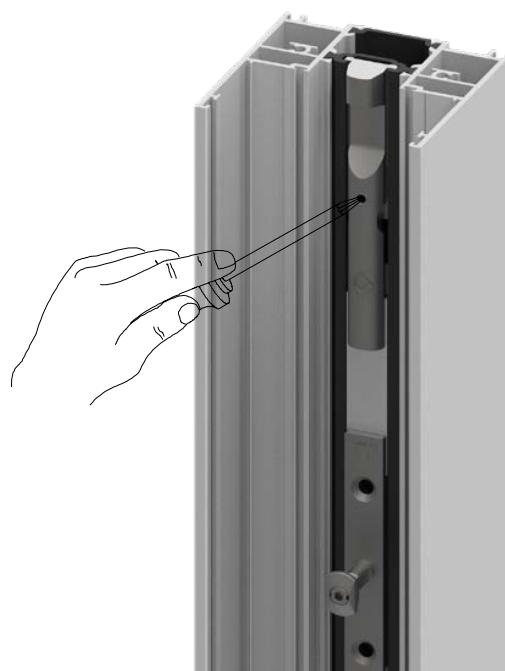
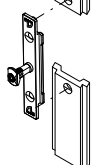
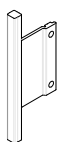
2

Inserire l'asta così composta nel telaio come in figura

Insert the mounted rod in the frame as shown



Maniglia di comando



3

Stringere il grano del terminale di posizionamento quando si è raggiunta l'altezza corretta

Tight the rod when reached the correct position

M17

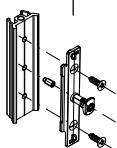
Montaggio chiusura ACP 4116RA con maniglia su anta Parte Telaio

Closing ACP 4116RA assembly with handle on sash
Frame Side

Contropiastra
fissaggio asta

Punto di chiusura

A

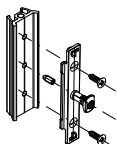


1

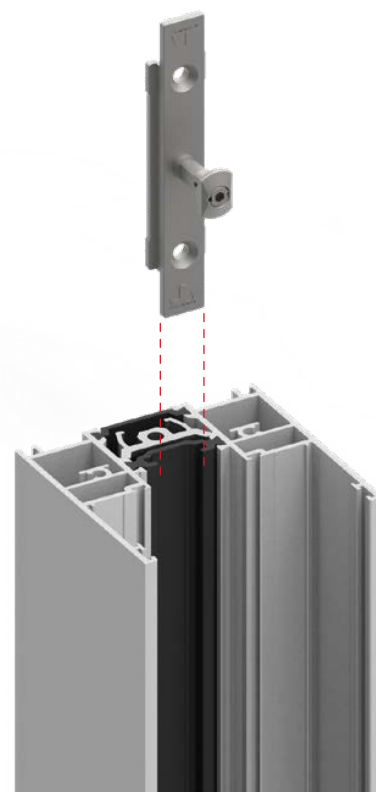
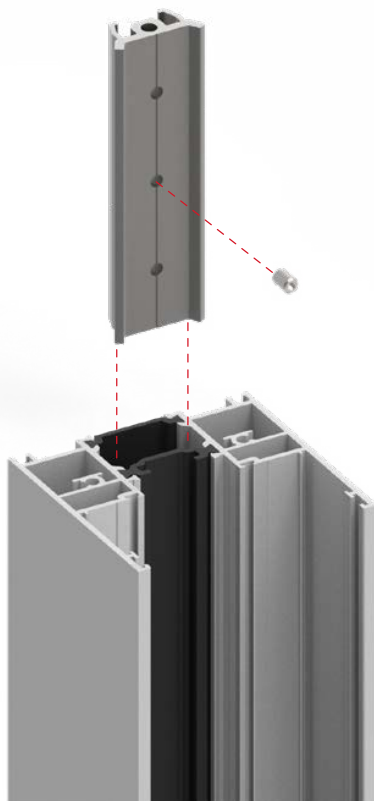
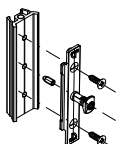
Dopo aver effettuato le lavorazioni L15 sul telaio, inserire le contropiastre come raffigurato sopra, aiutandosi con un'asta filettata M6 (tramite foro M6 in testa alle contropiastre) iniziando dalla contropiastra B e fermandola in corrispondenza dell'asola fissandola con il grano centrale. Ripetere per A e C.

After having done the working L15 on the frame, insert the plate as shown above, using a M6 threaded rod (with M6 hole on the plate) starting from the plate B and locking it in correspondance of the buttonhole and fixing with screw. Repeat for A and C

B



C



2

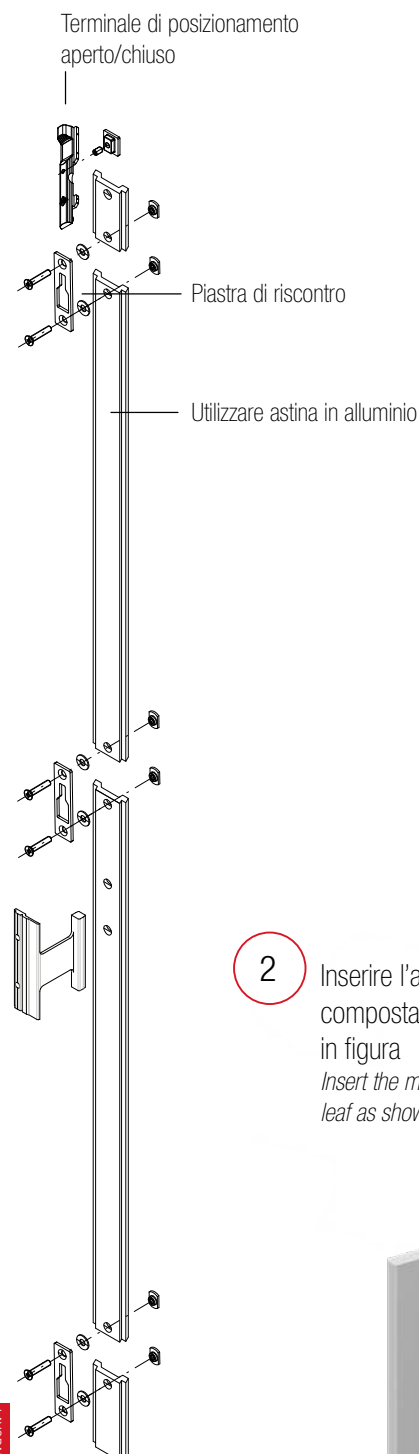
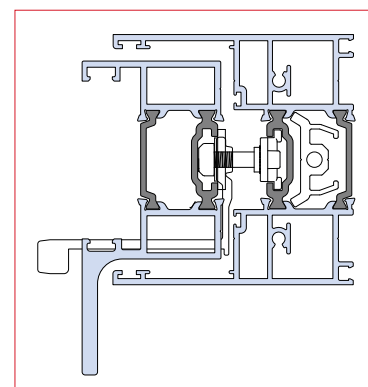
Posizionare i punti di chiusura in corrispondenza delle contropiastre e fissarli con le viti in dotazione

Position the locking points in correspondance with the counterplates and fix with the supplied screws

M18

Montaggio chiusura ACP 4116RA con maniglia su anta Parte Anta

Closing ACP 4116RA assembly with handle on sash
Sash Side



Vite metrica

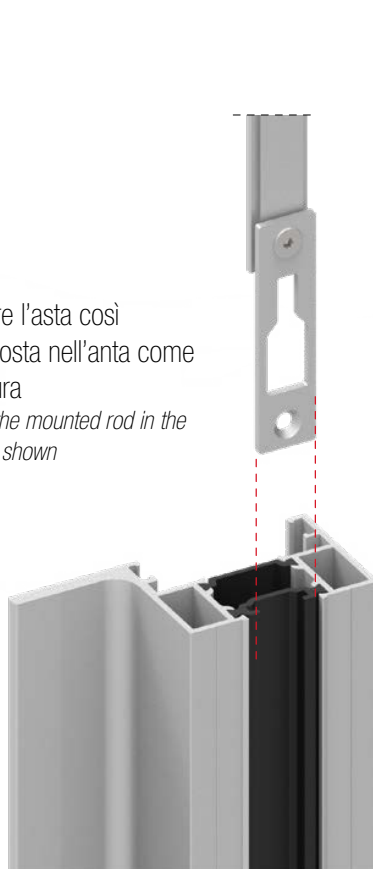
1

Dopo aver effettuato le lavorazioni L14 sull'anta TT 4117, collegare le 3 piastre di riscontro* e il terminale di posizionamento alle astine lavorate come da lavorazione L15, oltre ai due piastrini fissaggio maniglia
Having done the workings L15 on leaf TT 4117, join the three striker plates and placement terminal as working L14, as well as two fixing handle plate

* Le piastre di riscontro non vanno in cava

2

Inserire l'asta così composta nell'anta come in figura
Insert the mounted rod in the leaf as shown



3

Stringere il grano del terminale di posizionamento quando si è raggiunta l'altezza corretta
Tight the rod when reached the correct position

