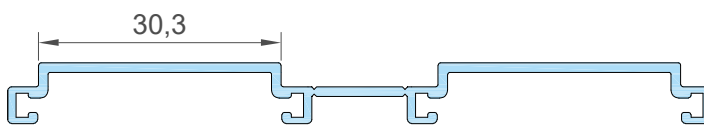
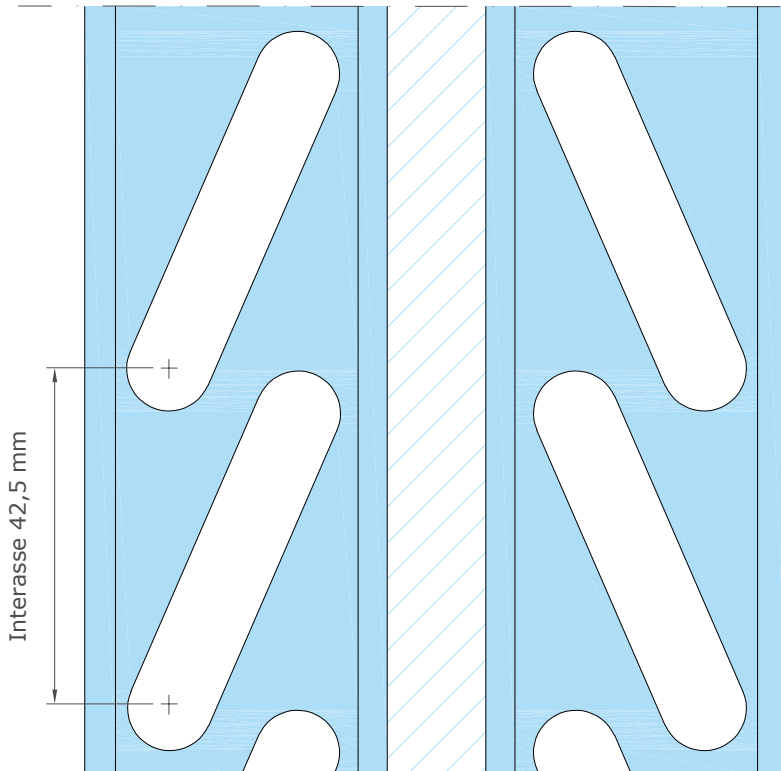


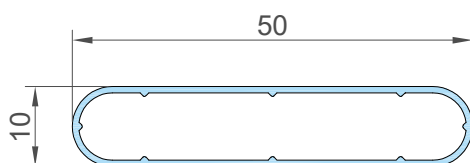
AT 08

APRILE 2026

NUOVI PROFILI PRETRANCIATO CAVA 31x8

**G45 3312DU**

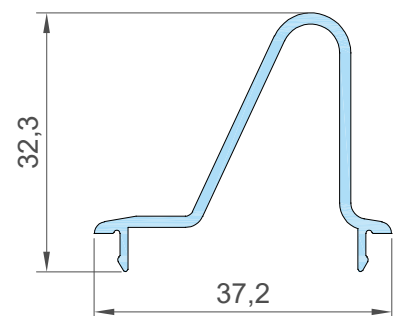
Pretranciato per ovalina da 50 mm.
commercializzato come accessorio
a barra da 6500 mm

**G4593F**

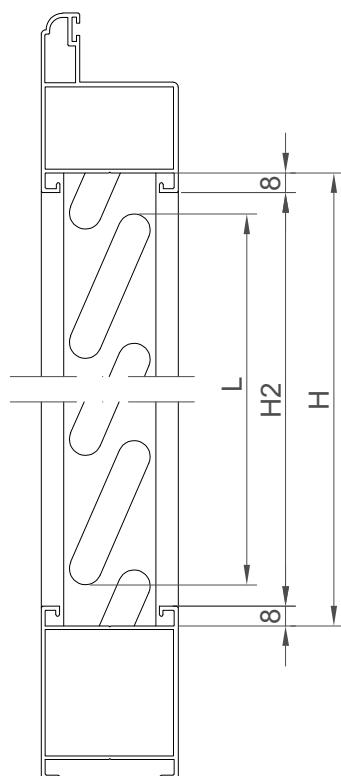
Ovalina
0,290 gr/m

**AGG 30123**

Guarnizione blocca lamelle
Confezione: 01 rotolo da 300 mt.

**G45 3311**

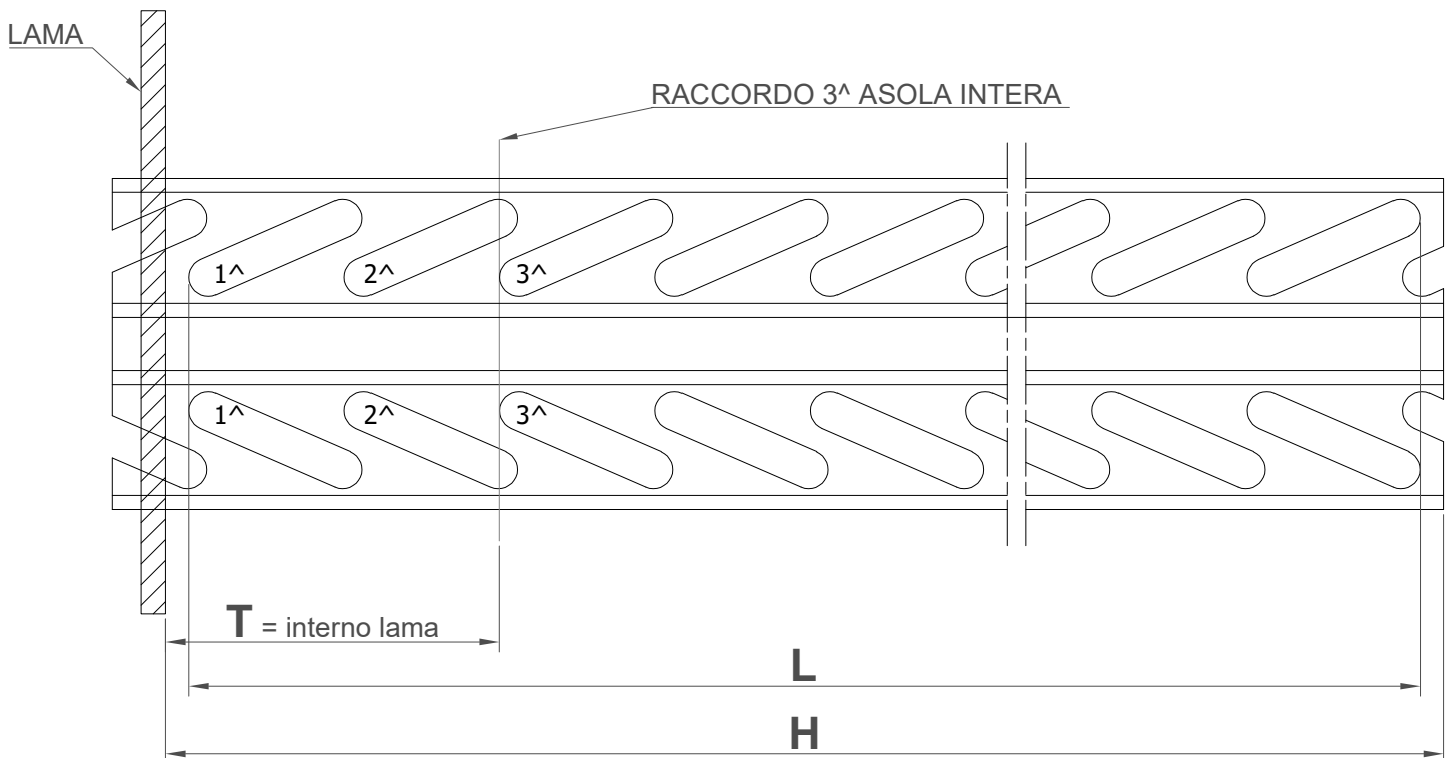
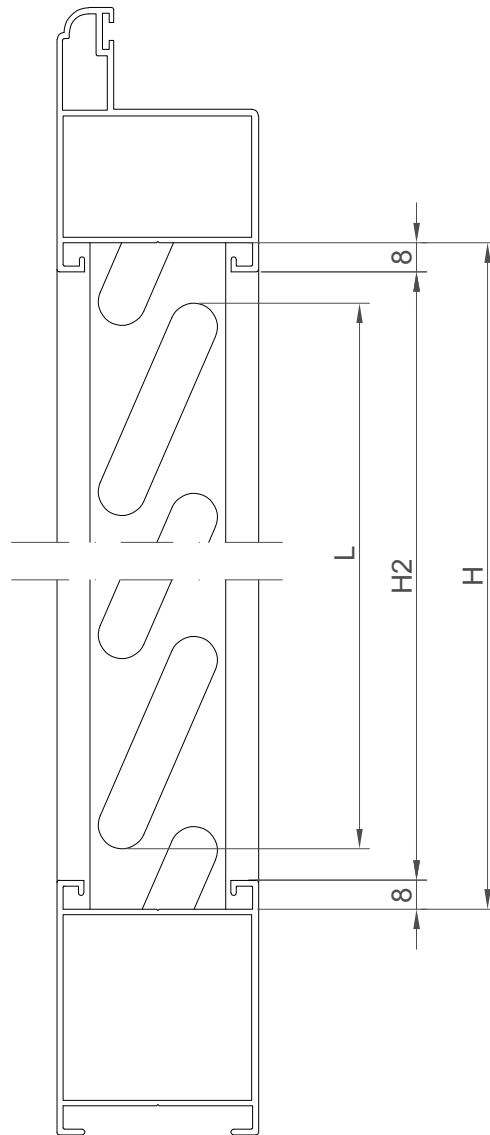
Compensatore inf. e sup.
Kg/ml 0,323

1
TROVARE NELLA TABELLA SOTTOSTANTE IL FATTORE L


L	Nr. ov	L	Nr. ov	L	Nr. ov	L	Nr. ov	L	Nr. ov	L	Nr. ov
272	6	569	13	908	21	1247	29	1586	37	1925	45
302	6	598	13	937	21	1276	29	1615	37	1954	45
303	6	599	13	938	21	1277	29	1616	37	1955	45
306	6	602	13	941	21	1280	29	1619	37	1958	45
307	7	603	14	942	22	1281	30	1620	38	1959	46
310	7	606	14	945	22	1284	30	1623	38	1962	46
313	7	610	14	949	22	1288	30	1627	38	1967	46
314	7	611	14	950	22	1289	30	1628	38	1968	46
343	7	640	14	979	22	1318	30	1657	38	1997	46
344	7	641	14	980	22	1319	30	1658	38	1998	46
347	7	644	14	983	22	1322	30	1661	38	2001	46
348	8	645	15	984	23	1323	31	1662	39	2002	47
351	8	648	15	987	23	1326	31	1665	39	2005	47
356	8	653	15	991	23	1331	31	1670	39	2009	47
357	8	654	15	992	23	1332	31	1671	39	2010	47
386	8	683	15	1021	23	1361	31	1700	39	2039	47
387	8	684	15	1022	23	1362	31	1701	39	2040	47
390	8	687	15	1025	23	1365	31	1704	39	2043	47
391	9	688	16	1026	24	1366	32	1705	40	2044	48
394	9	691	16	1029	24	1369	32	1708	40	2047	48
398	9	695	16	1034	24	1373	32	1712	40	2051	48
399	9	696	16	1035	24	1374	32	1713	40	2052	48
428	9	725	16	1064	24	1403	32	1742	40	2081	48
429	9	726	16	1065	24	1404	32	1743	40	2082	48
432	9	729	16	1068	24	1407	32	1746	40	2085	48
433	10	730	17	1069	25	1408	33	1747	41	2086	49
436	10	733	17	1072	25	1411	33	1750	41	2089	49
441	10	737	17	1076	25	1415	33	1755	41	2094	49
442	10	738	17	1077	25	1416	33	1756	41	2095	49
471	10	767	17	1106	25	1445	33	1785	41	2124	49
472	10	768	17	1107	25	1446	33	1786	41	2125	49
475	10	771	17	1110	25	1449	33	1789	41	2128	49
476	11	772	18	1111	26	1450	34	1790	42	2129	50
479	11	775	18	1114	26	1453	34	1793	42	2132	50
483	11	780	18	1119	26	1458	34	1797	42	2136	50
484	11	781	18	1120	26	1459	34	1798	42	2137	50
513	11	810	18	1149	26	1488	34	1827	42	2166	50
514	11	811	18	1150	26	1489	34	1828	42	2167	50
517	11	814	18	1153	26	1492	34	1831	42	2170	50
518	12	815	19	1154	27	1493	35	1832	43	2171	51
521	12	818	19	1157	27	1496	35	1835	43	2174	51
525	12	822	19	1161	27	1500	35	1839	43	2179	51
526	12	823	19	1162	27	1501	35	1840	43	2180	51
555	12	852	19	1191	27	1530	35	1869	43	2209	51
556	12	853	19	1192	27	1531	35	1870	43	2210	51
559	12	856	19	1195	27	1534	35	1873	43	2213	51
560	13	857	20	1196	28	1535	36	1874	44	2214	52
563	13	860	20	1199	28	1538	36	1877	44	2217	52
568	13	864	20	1203	28	1543	36	1882	44	2221	52
526	12	865	20	1204	28	1544	36	1883	44	2222	52
555	12	894	20	1233	28	1573	36	1912	44	2251	52
556	12	895	20	1234	28	1574	36	1913	44	2252	52
559	12	898	20	1237	28	1577	36	1916	44	2255	52
560	13	899	21	1238	29	1578	37	1917	45	2256	53
563	13	902	21	1241	29	1581	37	1920	45	2259	53
568	13	907	21	1246	29	1585	37	1924	45	2263	53

AT 08

APRILE 2026



2 APPLICARE LA SEGUENTE FORMULA PER TROVARE LA VARIABILE **T** DETERMINANTE PER INTESTARE LA STECCA IN BASE AL COLORE DI APPARTENENZA :

2a Se **H2** è presente nella casella gialla applicare la formula:

$$\mathbf{T = (H2-L)/2+99}$$

Dove **L** = al valore numerico in **grassetto** della casella gialla, in seguito tagliare la misura **H**: **H = H2 + 16 mm.**

Esempio:

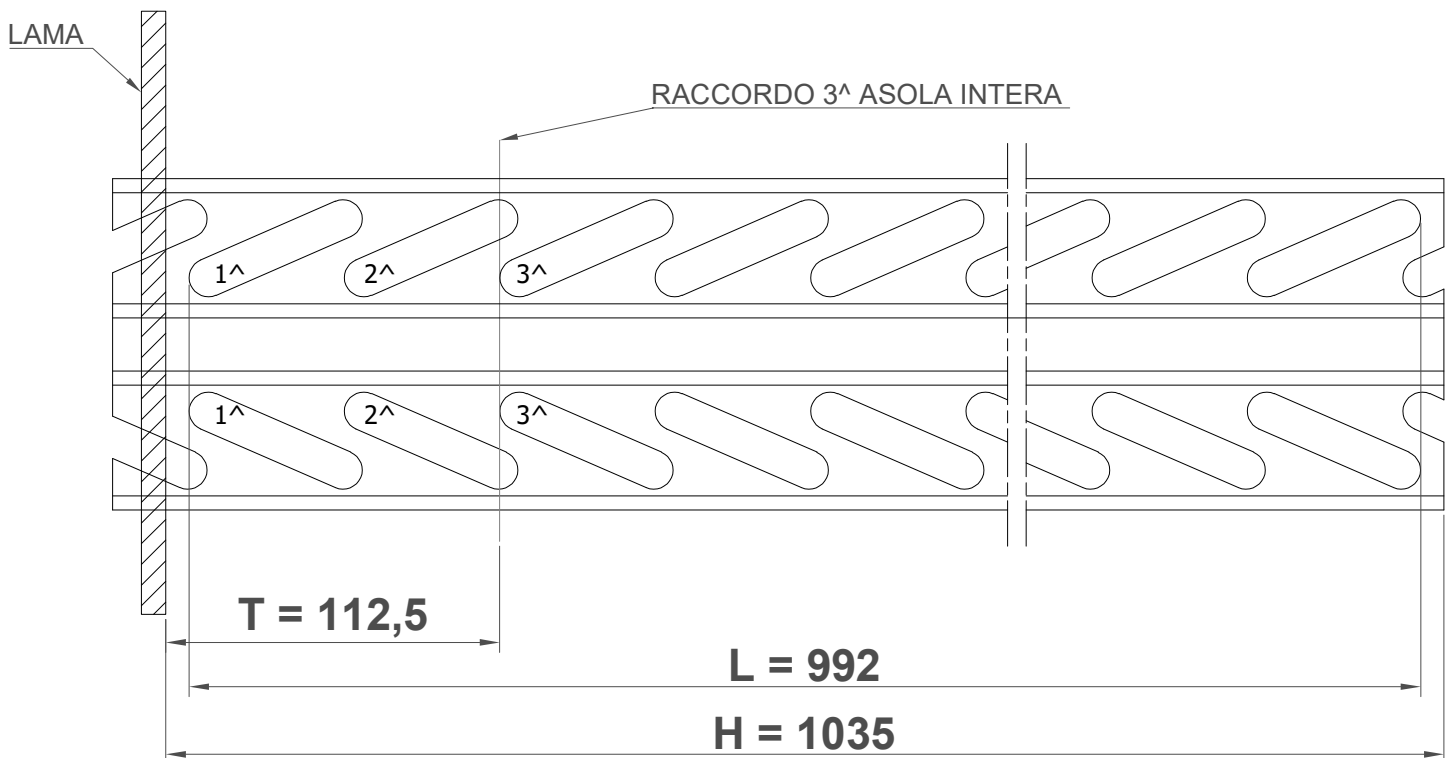
misuro il valore **H2 = 1019 mm.**

La formula per trovare la quota **T** sarà: $(1019 - 992) / 2 + 99 = 112,5$ mm.

Segnare la quota **T = 112,5 mm** partendo dal raccordo della 3[^] asola interna

Impostare la quota di taglio **H** $1019 + 16 = 1035$ mm.

Procedere al taglio



2 APPLICARE LA SEGUENTE FORMULA PER TROVARE LA VARIABILE **T** DETERMINANTE PER INTESTARE LA STECCA IN BASE AL COLORE DI APPARTENENZA :

2b Se **H2** è presente nel range della casella bianca, non applicare formule.
Il valore **H2** sarà modificato con il valore **L** in **grassetto** presente nella tabella bianca corrispondente.
Di fatto si deve ridurre la lunghezza dei montanti delle ante di massimo 3 mm.

Il valore è sempre $T = 114$

In seguito tagliare la misura **H**: $H = H2 + 16$ mm.

Esempio:

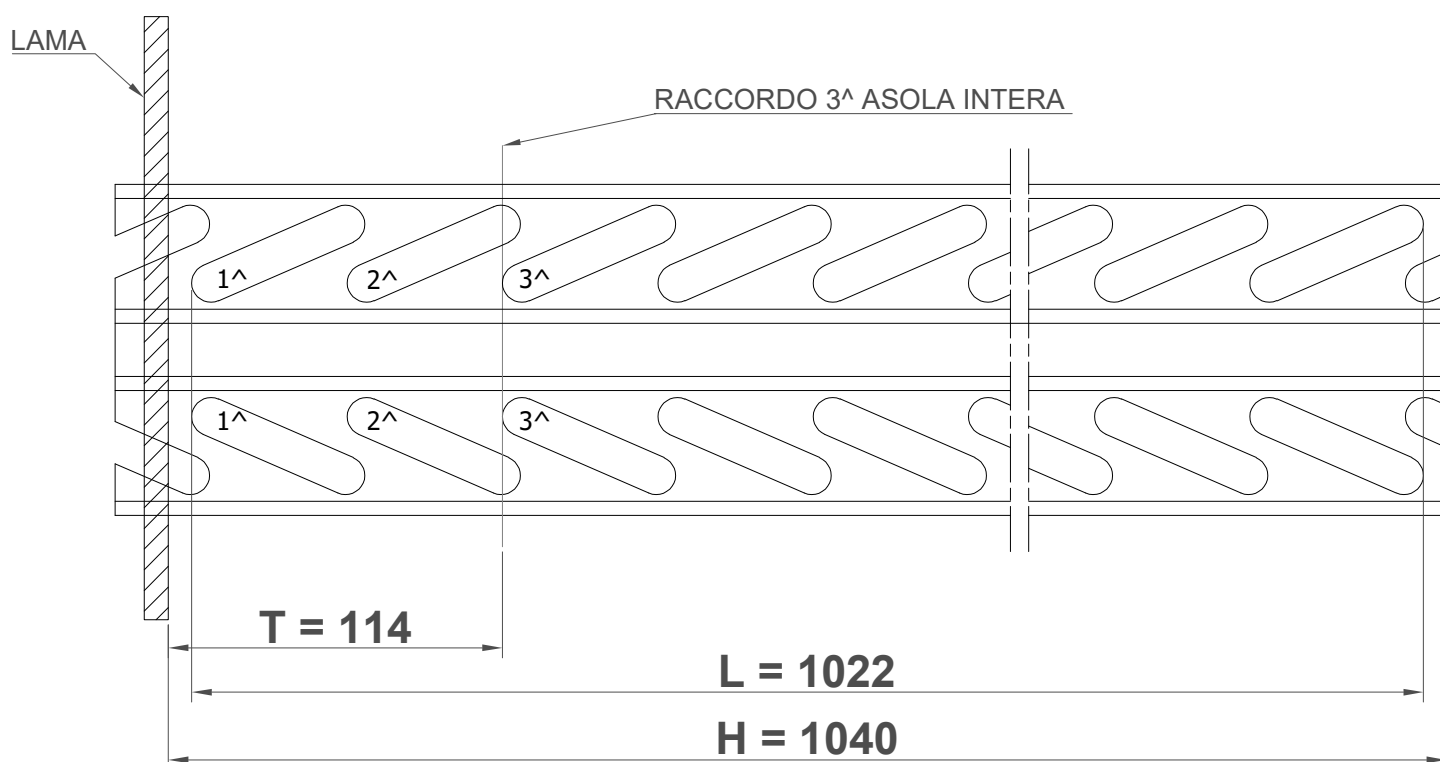
misuro il valore $H2 = 1024$ mm.

Il valore $H2$ sarà modificato in $H2 = 1022$ mm.

La quota è sempre $T = 114$ mm partendo dal raccordo della 3^a asola interna

Impostare la quota di taglio H $1024 + 16 = 1040$ mm.

Procedere al taglio



2 APPLICARE LA SEGUENTE FORMULA PER TROVARE LA VARIABILE **T** DETERMINANTE PER INTESTARE LA STECCA IN BASE AL COLORE DI APPARTENENZA :

2c Se **H2** è presente nel range della casella verde, non applicare formule.
Il valore **H2** sarà modificato con il valore **L** in **grassetto** presente nella tabella verde corrispondente.
Di fatto si deve ridurre o aumentare la lunghezza dei montanti delle ante di massimo 3 mm.

 **Il valore è sempre $T = 97$**

In seguito tagliare la misura **H**: $H = H2 + 16$ mm.

Esempio:

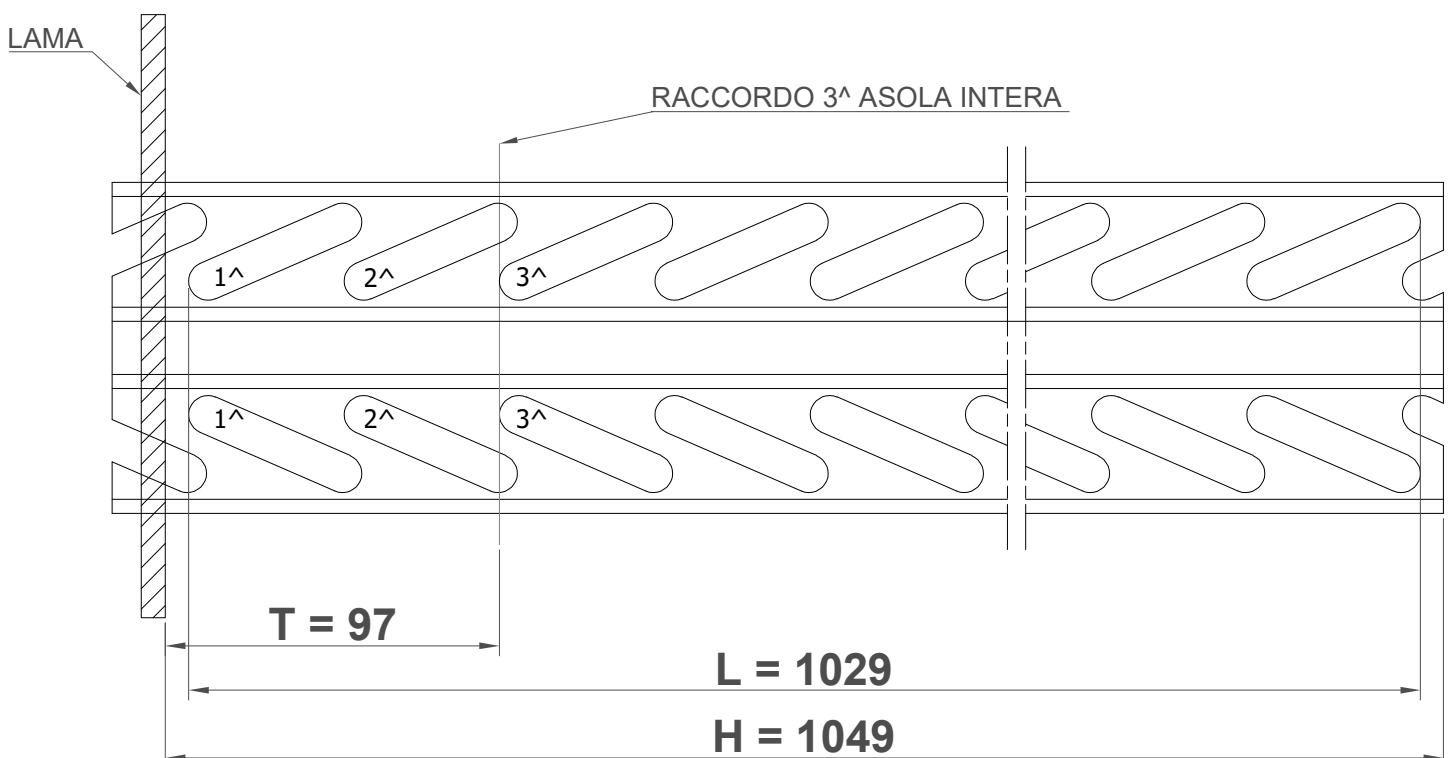
misuro il valore $H2 = 1033$ mm.

Il valore $H2$ sarà modificato in $H2 = 1029$ mm.

La quota è sempre $T = 97$ mm partendo dal raccordo della 3^a asola interna

Impostare la quota di taglio H $1033 + 16 = 1049$ mm.

Procedere al taglio



3

DOPO AVER EFFETTUATO IL TAGLIO H ESEGUIRE LA SEPARAZIONE DEI PROFILI

