Neocycle component





71°sistema per serramenti in alluminio Neociclato



PLANET **NES** 62

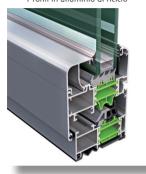
ottenuto la certificazione della tracciabilità dei propri elementi costitutivi, in linea con le prescrizioni normative contenute nei Protocolli GRC Italia per la certificazione I FFD® degli

Protocolli GBC Italia per la certificazione LEED® degli edifici e del Protocollo ITACA.









Barrette di poliammide rigenerate



Profili in alluminio di riciclo

Contenuto medio di materiale riciclato in alluminio è:

24% post-consumatore

• 19% pre-consumatore

Le definizioni di post-consumatore e pre-consumatore rispondono ai requisiti della norma UNI EN ISO 14021:2002 (7.8)

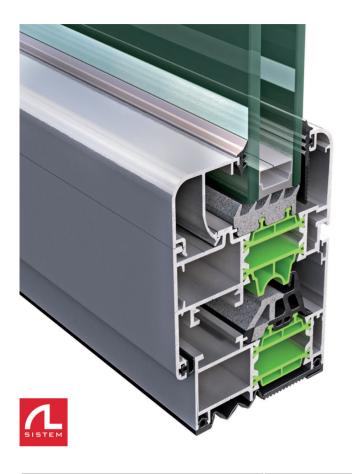
Barrette di poliammide rigenerate

EOTECH è il primo prodotto realizzato con: materiale proveniente da scarti post-industriali polimero vergine





PLANET **NED 62**

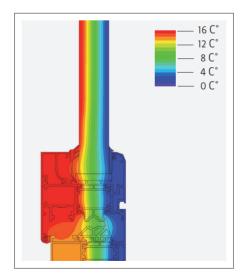


ESCRIZIONE TECNICA

- Serie a battente a taglio termico
- Sezione base 62 mm
- Barrette di poliammide rigenerate realizzate con il 70% di materiale proveniente da scarti post-industriali ed il 30% di polimero vergine
- Isolamento termico su serramento normalizzato a due ante Uw 1,6 W/m²K con valore del vetro Ug 1,0 W/m²K
- Sezione a vista nodo laterale 91 mm nodo centrale 143 mm
- Assortimento di profii da 25 mm a 165 mm di superficie in vista
- Possibilità del bi-colore direttamente dal fornitore
- Accessori per la movimentazione fino a 150 Kg
- Ottimo isolamento acustico da 44 dB
- Risultati di prova:

Aria UNI EN 12207: Classe 4Acqua UNI EN 12208: E 1050Vento UNI EN 12209: Classe 5

PLANET NEO 62	UF	UG	UW	UG	UW
Finestra 2 ante (1230x1480)	2.05 W/m²K	1.0 W/m²K PSI = 0.051	1.6 W/m²K	0.6 W/m ² K PSI = 0.045	1.3 W/m ² K
Finestra 1 anta (1230x1480)	2.05 W/m²K	1.0 W/m²K PSI = 0.051	1.4 W/m²K	0.6 W/m ² K PSI = 0.045	1.1 W/m ² K



ISOTERME NODO. La figura rappresenta il comportamento delle temperature del nodo, calcolato con software specifico conforme alla norma UNI EN ISO 10077-2.

FRESIA ALLUMINIO è partner di



LCA - Life Cycle Analysis





profilo ambientale di un prodotto basata sulla valutazione oggettiva delle materie prime impiegate, dell'energia spesa, nonché dei carichi ambientali connessi alla produzione delprodotto. Le fasi del ciclo vita incluse vanno dall'estrazione delle materie prime al processo di produzione del prodottooggetto di valutazione. Si definisce così un'analisi "from cradle to gate" ossia "dalla culla" all'uscita dello stabilimento.

resia Alluminio partecipa alla costruzione di una banca dati italiana di materiali dell'edilizia basata sull'approccio del ciclo di vita all'interno del Progetto Marie sostenuto dal polo di innovazione Polight.

Secondo l'approccio definito, si analizzano gli impatti delle singole fasi della vita utile del prodotto dalla culla alla tomba, analizzando il processo produttivo, indicando le prestazioni nella fase d'uso e gli scenari a fine vita.

Il sistema oggetto di analisi è complesso ed è stato suddiviso in unità di processo indipendenti: ogni unità riceve gli input dalle unità che la precedono a monte e/o dal sistema ambiente e a sua volta genera output che gravano sulle unità a valle e/o sull'ambiente.



dall'analisi "from cradle to gate" realizzata da Environment Park in sinergia con Fresia Alluminio, si riportano i risultati dell'ECOPROFILO del PLANET NEO 62 a testimonianza del percorso concreto verso la sostenibilità di prodotto. Si evidenzia una riduzione media superiore al 50% dell'impatto energetico e degli impatti ambientali, rispetto ad un assemblato standard Ecoinvent con caratteristiche comparabili.



EFFETTO SERRA GWP 100 yr - 56%



CONSUMO DI ENERGIA - 48%*



ALTRI IMPATTI AMBIENTALI:

Assottigliamento ozono ODP - 54%* Eutrofizzazione EP - 93%* Consumo di acqua - 6%*

* Rispetto ad un assemblato standard ecoinvent

Ossidazione fotochimica POCP - 78%* Acidificazione AP - 63%*

HEADQUARTER
FRESIA ALLUMINIO SpA
Via G.Reiss Romoli, 267 - 10148 - Torino
T. 0112250211 - F. 0112250290

