



La **forza**
di un grande
gruppo.



Costruiamo la bellezza.

Persiane orientabili
VENERE

planet



 **VENERE**
Persiane orientabili

Design armonico per garantire affidabilità nel tempo. Nuovo sistema senza guarnizione che permette più velocità sulla lavorazione garantendo un oscuramento totale, facilità di pulizia grazie al disegno a goccia sul lato esterno.

Realizzato secondo le più accurate tecniche di rapporto peso-prestazioni, così da non appesantire i congegni per l'orientamento e gli organi di movimentazione anta al fine di garantire più cicli di apertura e una migliore funzionalità nel tempo.

indice

Presentazione	4
Tipologia e taglio lamelle	5
Inserimento lamelle	6
Molla di compensazione	7
Taglio stecca	8
Maniglie	10
Installazione maniglie	12
Compensazione	13
Colori	14
Tabella tecnica	



VENERE

Persiane orientabili

Il sistema PLANET per persiane orientabili della AL SISTEM è caratterizzato da particolari lavorazioni eseguite sui fori della stecca in alluminio in modo da permettere ai supporti lamella di ruotare su una boccia garantendo una migliore funzionalità e una maggiore durata del meccanismo.

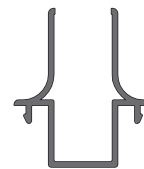
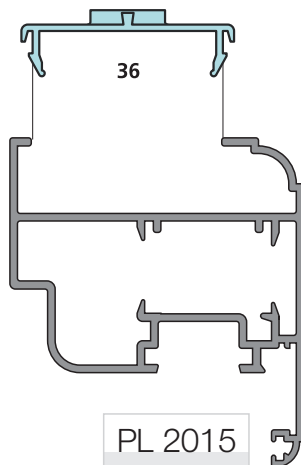
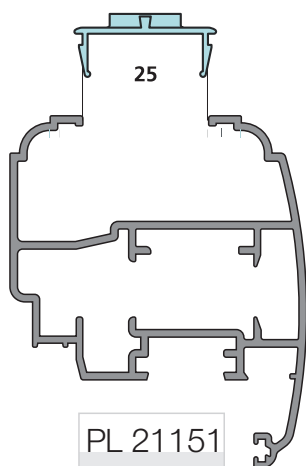


I trattamenti delle superfici a cui sono sottoposti sia la stecca di movimentazione che i cavallotti sono gli altri «plus» della PLANET; il tutto per realizzare un prodotto dalla massima affidabilità e conforme alla normativa vigente. I supporti lamella sono realizzati con particolari resine per avere resistenza e dilatazione il più possibile simile all'alluminio. La movimentazione delle lamelle per la regolazione della luce e quella dell'aerazione, sono possibili utilizzando a scelta una delle seguenti maniglie: Saturno, Giove, Sole e Stella. Il sistema PLANET, viene fornito già assemblato nell'altezza massima «luce telaio anta» da un minimo di sei lamelle ad un massimo di trentadue. A richiesta è possibile fornire anche stecche da 3 ml.



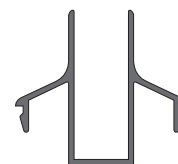


TIPOLOGIA E TAGLIO LAMELLE



POSIZIONATORE CAVA 25

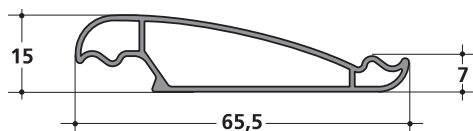
PL 2021



POSIZIONATORE CAVA 36

PL 2024

LAMELLA VENERE PL 2086

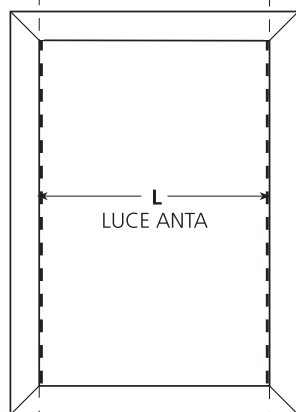
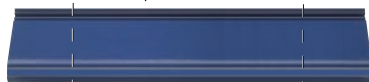


COMPENSATORE

PL 2085

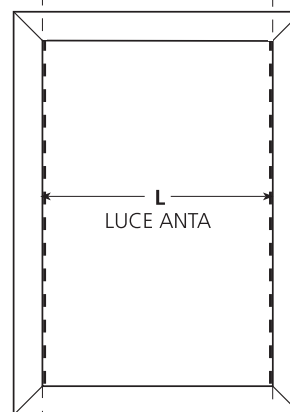


DETERMINAZIONE LUNGHEZZA LAMELLE
L - 14 mm per camera da 25 mm



TAGLIO A MISURA DELLA MEZZA LAMELLA
L - 26 mm

TAGLIO A MISURA DELLA LAMELLA
L - 18 mm per camera da 35 mm



TAGLIO A MISURA DELLA MEZZA LAMELLA
L - 30 mm

INSERIMENTO LAMELLE



La lamella **Venere** viene inserita ad incastro dall'esterno verso l'interno, direttamente nella sede del portalamelle e ancorata alla stessa per mezzo di un piccolo dente che scatta nell'apposita sede.



Il design del tappo è stato concepito per aderire e contenere perfettamente la lamella evitando sporgenze di parti metalliche che potrebbero risultare pericolose durante la fase di pulizia.

TAGLIO CONGEGNO



TAGLIO SECONDO LE ESIGENZE

Se si verifica l'esigenza di diminuire il numero degli elementi prendere un congegno più lungo ed eliminare le lamelle in eccedenza seguendo l'ordine delle fasi.



1. Tagliare le guide di movimentazione a circa 1 cm dall'innesto con i pioli del cavallotto nel punto del numero di lamelle da eliminare.

Esempio: stecca da 15 lamelle portare a 13 lamelle (eliminare 2 portalamella).









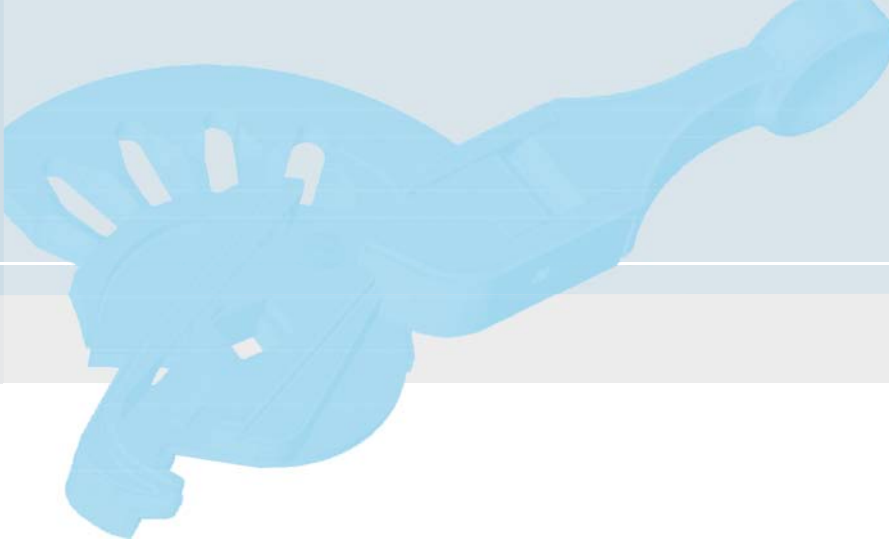
2. Staccare i portalamella dal cavallotto e di conseguenza, sfilare sul retro della stecca, cavallotti e le guide di movimentazione tagliate.



3. Svitare il compensatore dalla posizione iniziale ed avvitare nel foro adiacente all'ultima portalamella. Tagliare la parte della stecca in eccedenza.

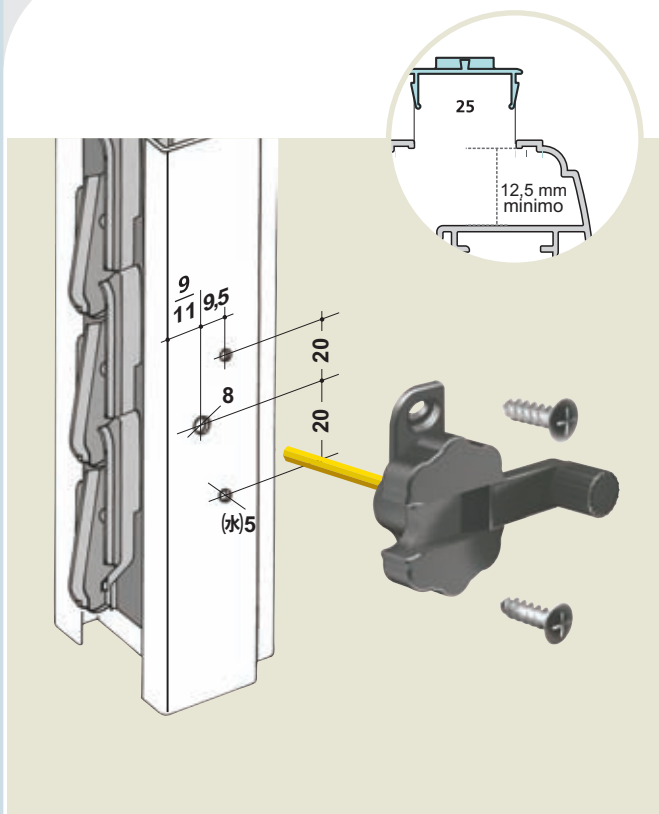
MANIGLIE E REGOLATORI POSIZIONE

	Descrizione	Codice	Pz. conf.
	<p>SATURNO MANIGLIA A LEVA APPLICABILE SU CONGEGNO</p>	<p>ACP 4601</p>	<p>50</p>
	<p>GIOVE MINILEVA TERZA ANTA</p>	<p>ACP 4602</p>	<p>50</p>
  <p>CAMERA 36 CAMERA 25</p>	<p>REGOLATORE DI POSIZIONE LAMELLE PER MANIGLIA MINILEVA</p> <p>CAMERA 25 mm</p> <p>CAMERA 36 mm</p>	<p>ACP 4608</p> <p>ACP 4603</p>	<p>1</p>
 	<p>SOLE MANIGLIA E MECCANISMO CON CASSA INOX CAMERA 25 mm</p>	<p>ACP 4604</p>	<p>50</p>



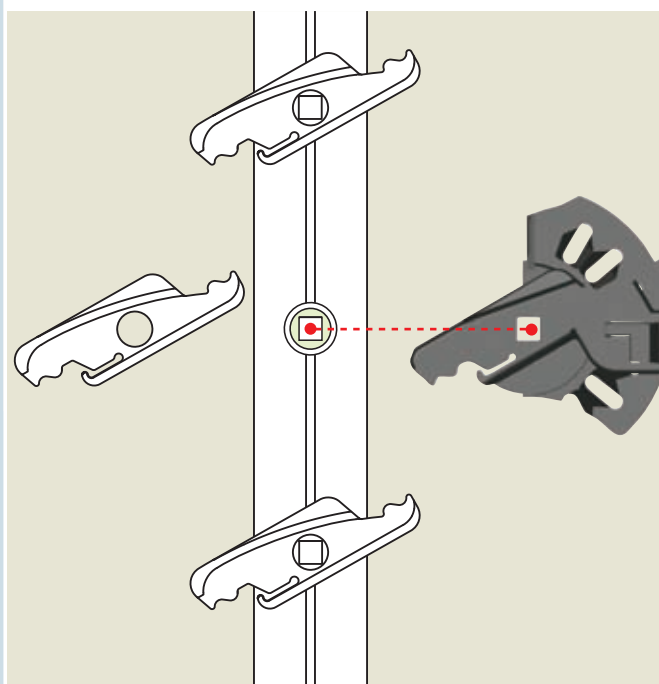
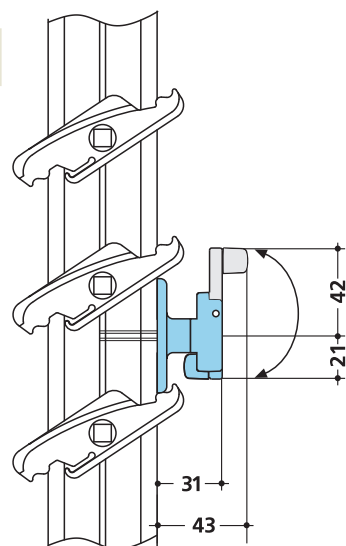
	<p>Descrizione</p> <p>SOLE MANIGLIA E MECCANISMO CON CASSA INOX CAMERA 36 mm</p>	<p>Codice</p> <p>ACP 4605</p>	<p>Pz. conf.</p> <p>50</p>
	<p>Descrizione</p> <p>STELLA MANIGLIA E MECCANISMO CON CASSA INOX CAMERA 25 mm</p>	<p>Codice</p> <p>ACP 4606</p>	<p>Pz. conf.</p> <p>50</p>
	<p>Descrizione</p> <p>STELLA MANIGLIA E MECCANISMO CON CASSA INOX CAMERA 36 mm</p>	<p>Codice</p> <p>ACP 4607</p>	<p>Pz. conf.</p> <p>50</p>

INSTALLAZIONE MANIGLIE



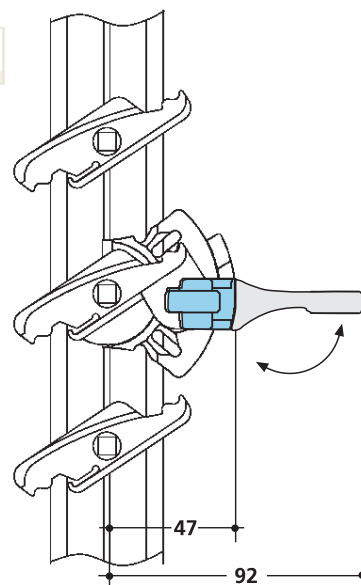
Maniglia STELLA

Con la maniglia riducibile STELLA si ha la possibilità di scegliere l'orientamento delle lamelle. Nell'utilizzare questa maniglia è importante prendere in considerazione la profondità della camera che deve avere un'altezza minima di 12,5 mm. Le quote 9 mm e 11 mm variano secondo lo spessore del congegno (9 mm per camera da 36 e 11 mm per camera da 25).



Maniglia a Leva SATURNO

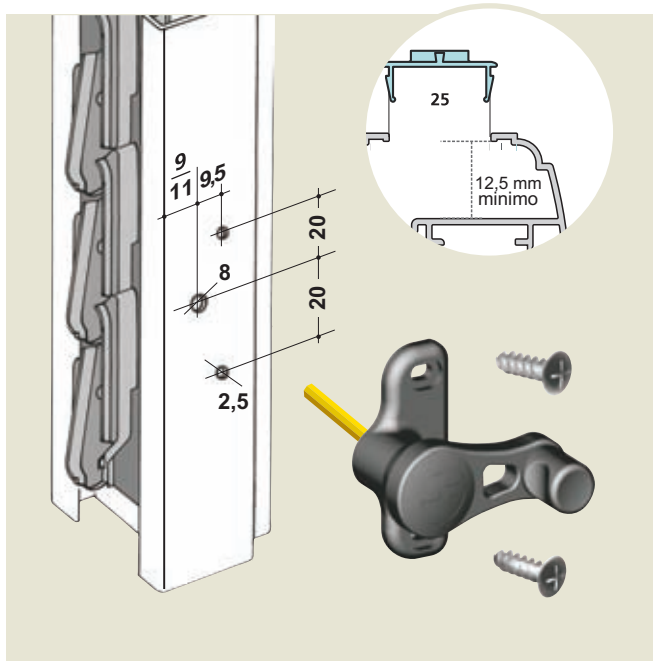
Questo tipo di maniglia riducibile consente l'orientamento delle lamelle in 5 posizioni e il bloccaggio a scatto delle stesse. L'altezza della camera, deve essere minimo 12 mm.



- Posizione maniglia chiusa
- Posizione maniglia aperta

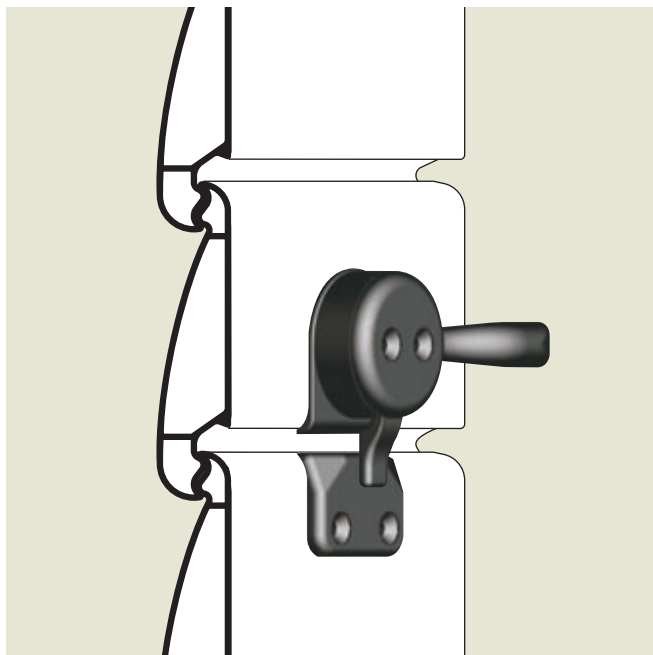
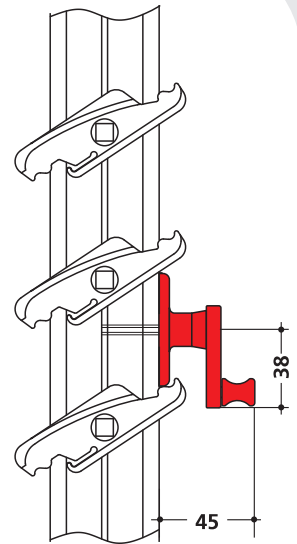
Per fissare la maniglia a Leva, una volta scelta la sua altezza di collocamento, si deve sfilare il portalamella corrispondente.

MANIGLIA SOLE E MINILEVA



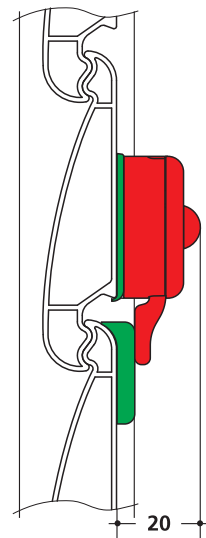
Maniglia SOLE

Con la maniglia SOLE, come la maniglia STELLA, si ha la possibilità di scegliere l'orientamento delle lamelle. Nell'utilizzare questa maniglia è importante prendere in considerazione la profondità della camera che deve avere un'altezza minima di 12,5 mm. Le quote 9 mm e 11 mm variano secondo lo spessore del congegno (9 mm per camera da 36 e 11 mm per camera da 25).



MINILEVA

Maniglia consigliata per terza anta e per persiana scorrevole.



Inversione leva di manovra

Con questo tipo di maniglia, si ha la possibilità di scegliere l'orientamento della leva per la movimentazione delle lamelle (senso di rotazione).



Regolatore di posizione lamelle

La regolazione e l'orientamento delle lamelle sono determinati dall'applicazione sia a dx o a sx di questo meccanismo alla stecca, innestando i pioli del cavalletto con i fori della rotella dentata.

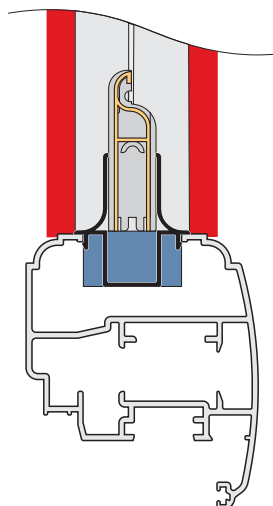


COMPENSAZIONE

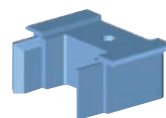
LAMELLA VENERE

TABELLA TECNICA A PAG. 14

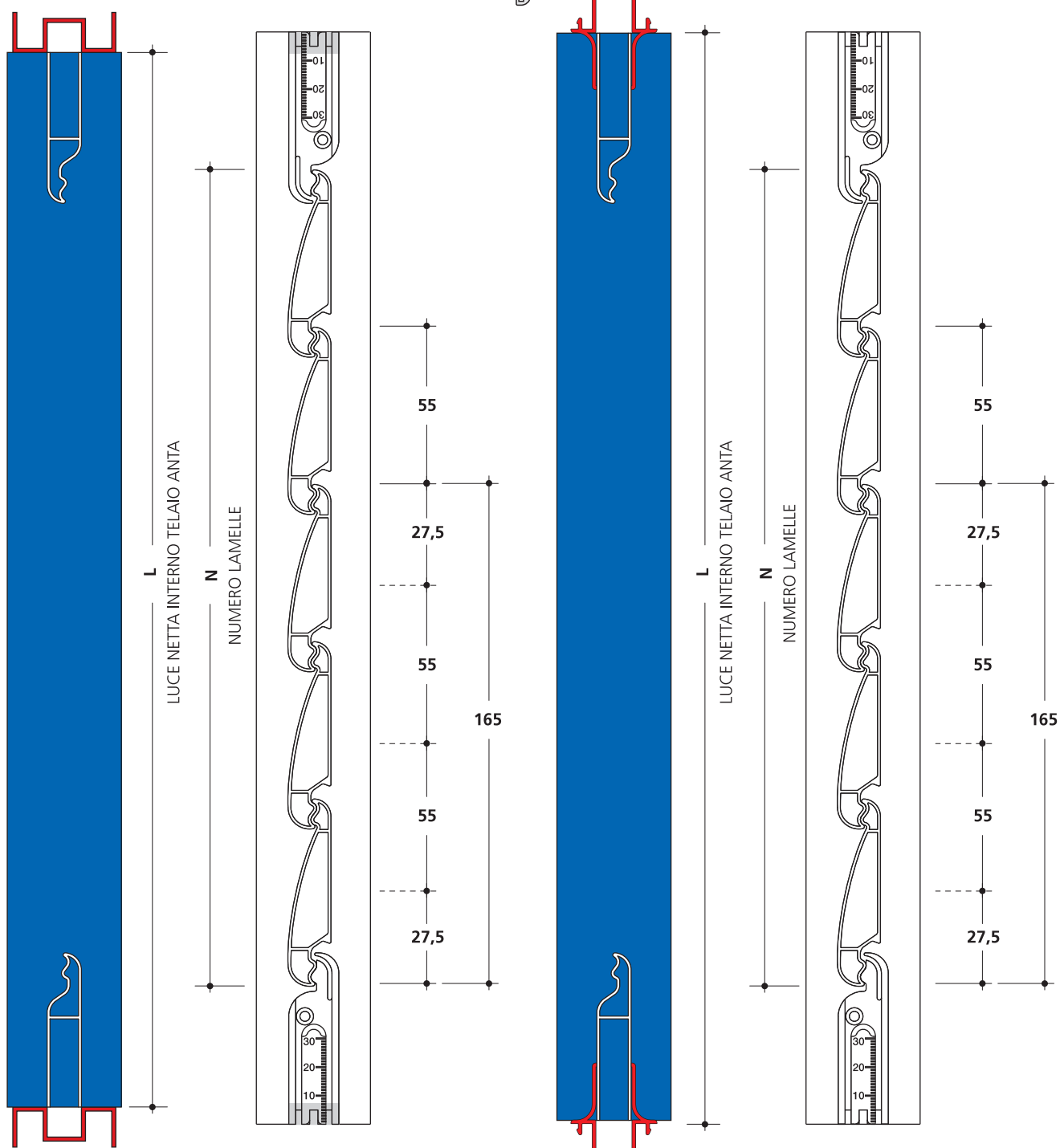
Utilizzando il riduttore piano si deve tagliare la stecca minimo di 6,5 mm da ambo i lati.



Per utilizzare la stecca senza intestarla si deve usare il riduttore alto inserendo il tappo compensatore.



TAPPO COMPENSATORE




COLORE STANDARD

COLORI A CATALOGO

16 ELETTRICO col. NERO tipo RAL 9005

04 BIANCO tipo RAL 9010

68 GRIGIO tipo RAL 9006

06 VERDE tipo RAL 6005

81 MARRONE tipo RAL 8003

08 MARRONE tipo RAL 8017

AA MARRONE tipo RAL 8017 *stecca*
 MARRONE tipo RAL 8014 *portalamelle*
25 MARRONE tipo RAL 8014

CHIAVE DI LETTURA CODICI

 PER EVITARE ERRORI O DISGUIDI NELL'EVAZIONE DEGLI ORDINI,
 INDICARE SEMPRE IL NUMERO DI CODICE DI FIANCO ALL'ARTICOLO

16 ELETTRICO col. Nero tipo RAL 9005

COLORI A CATALOGO +10% SUL PREZZO
 consegna 15 gg lavorativi dalla conferma d'ordine

04 BIANCO tipo RAL 9010

68 GRIGIO tipo RAL 9006

06 VERDE tipo RAL 6005

81 MARRONE tipo RAL 8003

08 MARRONE tipo RAL 8017

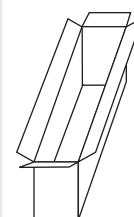
AA MARRONE tipo RAL 8017 *stecca*


 MARRONE tipo RAL 8014 *portalamelle*
25 MARRONE tipo RAL 8014

COLORI NON A CATALOGO + 30% SUL PREZZO
 consegna 30 gg lavorativi dalla conferma d'ordine

SISTEMA PLANET PER LAMELLA VENERE

PER PROFILI CON CAMERA DA 24-35 mm



CODICE STECCA				COLORE								H. MAX MECCANISMO	N. LAMELLE PER ANTA	PEZZI PER CONFEZIONE
ACP	CAMERA													
ACP	25	36	06	16	04	68	06	81	08	AA	25			
			07									437	6	10
			08									492	7	10
			09									547	8	10
			10									602	9	10
			11									657	10	10
			12									712	11	10
			13									767	12	10
			14									822	13	10
			15									877	14	10
			16									932	15	10
			17									987	16	10
			18									1042	17	10
			19									1097	18	10
			20									1152	19	10
			21									1207	20	10
			22									1262	21	10
			23									1317	22	10
			24									1372	23	10
			25									1427	24	10
			26									1482	25	10
			27									1537	26	10
			28									1592	27	10
			29									1647	28	10
			30									1702	29	10
			31									1757	30	10
			32									1812	31	10
												1867	32	10

N.B. COMANDO DOPPIO:

La stecca persiana verrà fornita con comando doppia maniglia solo a richiesta.

APPUNTI





La forza
di un grande
gruppo.

AL SISTEM S.c.r.l.

Via G. Ferrari 21/A - 21047 SARONNO (VA)
Tel. 02.96718617 Fax 02.96718617
info@alsistem.com

Alca S.r.l.
Via Copernico 2
25020 Poncarale (BS)
Tel. 030.2681141 Fax 030.2681234
alca@alsistem.com

Fresialuminio S.p.A.
Via Reiss Romoli 267 - 10148 Torino
Tel. 011.2250211 Fax 011.2250290
fresialuminio@alsistem.com

Magazzini:
Volpiano (TO) Via Pisa 32
Tel. 011.9951995 Fax 011.9951989
Vado Ligure (SV) via Bertola 11
Tel. 019.882783 Fax 019.2160149

Profmetall s.a.s di Rosso Aldo
Via Edoardo de Filippo 80/6 - 30038 Spinea (VE)
Tel. 041.997355 Fax 041.998420
profmetall@alsistem.com

Magazzini:
Codroipo (UD) Via Prati di Loreto 5 Tel. 0432.906894 Fax 0432.905682
Padova Via Austria 8 Tel. 049.760096 Fax 049.760169

Edilferro S.p.A.
Via Aurelia Nord 233 - 58100 Grosseto
Tel. 0564.456300 Fax 0564.452867
edilferro@alsistem.com

Aluroma S.r.l.
Via dell'Omo 161 - 00155 Roma
Tel. 06.2283184 Fax 06.2285604
aluroma@alsistem.com

Meral S.p.A.
Via Scavate Case Rosse
84131 Zona Ind. Salerno
Tel. 089.301155 Fax 089.301532
meral@alsistem.com

Magazzini:
Manocalzati (AV) Contrada Federici 3
Tel. 0825.610297 Fax 0825.625679

Marini S.p.A.
V.le Monastir Km 10,300 - 09028 Sestu (CA)
tel. 070.22331 Fax 070.22202
marini@alsistem.com

Sidertre S.r.l.
Via Carfellà 14 - 88040 Settingiano (CZ)
Tel. 0961.998281 Fax 0961.998333
sidertre@alsistem.com

Edilsider S.p.A.
Via Benedetto Croce 22 - 91011 Alcamo (TP)
Tel. 0924.21588 Fax 0924.25500
edilsider@alsistem.com