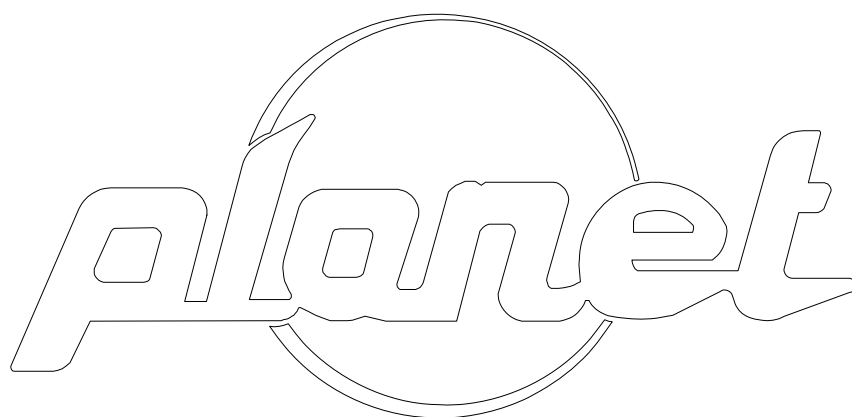


Fresia Alluminio



AL eistem

PLANET 45 Porte Interne CAPITOLATO

Traccia di capitolato per fornitura e posa in opera di infissi realizzati con la gamma per serramenti Planet 45 Porte Interne a camera europea.

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3.

Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: complanare o sormonto di 8mm

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili

Sistema di tenuta: doppia battuta, con guarnizioni in EPDM

Sistema di accessori: a camera europea di ottima qualità

Distanza telaio anta: 11.5mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5mm

Profondità telaio: 45 mm

Profondità anta: 45/53 mm

Tubolarità profili finestra: 15 mm / 36 mm

Fissaggio vetri: con fermavetri lisci, raggiati o vetro infilare

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 9,5 mm a 38 mm

Spazio vetro o pannello nelle ante: da 10 mm a 45,5 mm

Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI4522/00 (66-70), oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI9983 (92-09).

Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI4522/00 per l'ossidazione e UNI9983/00 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697-07.

Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia del prodotto.

Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:04. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere non acetici oppure a base polimeri MS.

Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008.

Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 12365:05.

Traccia per capitolato

Infissi in alluminio con camera accessori di tipo europeo (camera unificata) realizzati con la gamma per serramenti Planet 45 I profilati sono estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 755-9 e UNI 12020-2 : 2001. Il telaio fisso avrà profondità 45 mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 53/45 mm. I profili sono stati concepiti con linee arrotondate internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°; nel caso di taglio a 90° con fermavetri arrotondati si potranno utilizzare gli appositi angoli di raccordo in alluminio pressofuso. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari AL sistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità della garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da AL sistem.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - conversione protettiva
 - lavaggio in acqua demineralizzata
 - asciugatura a 75°C
 - verniciatura in polveri termoindurenti
 - polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità "Qualicoat".

Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI4522-66);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
 - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
 - lavaggio doppio
 - asciugatura
 - fase di fissaggio a caldo in ebollizione a sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

Dimensione profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norme UNI EN 12020-02) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento.

Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.

Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando, (ad es. per porte a due ante ap.est. con maniglione antipanico, la fuga dovrà essere di 8 mm anziché 5 mm ecc...).

Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Planet si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Certificazione accessori



L'anta combinata è certificata con il marchio RAL



I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del:

QUALICOAT



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del:

EURAS
EWAA
QUALANOD



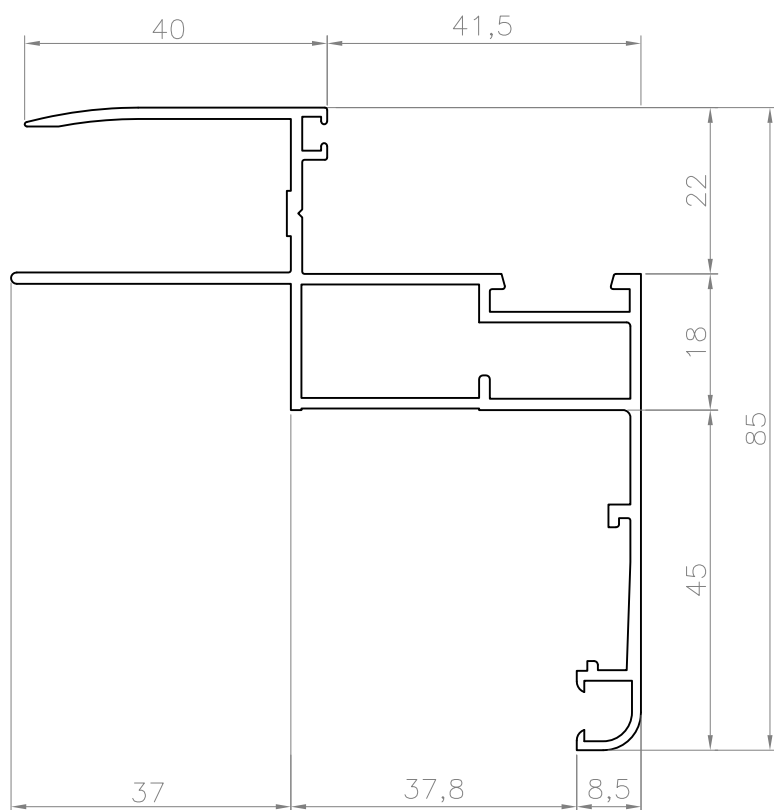
Gli accessori per le gamme Planet sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

Importante

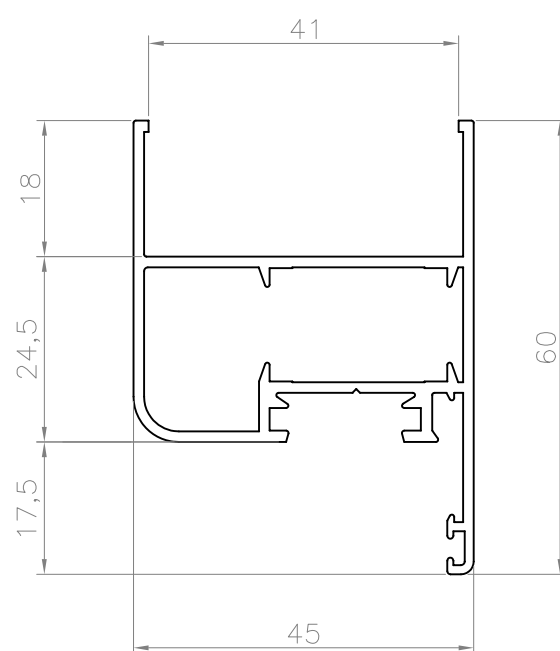
Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

Porte interne

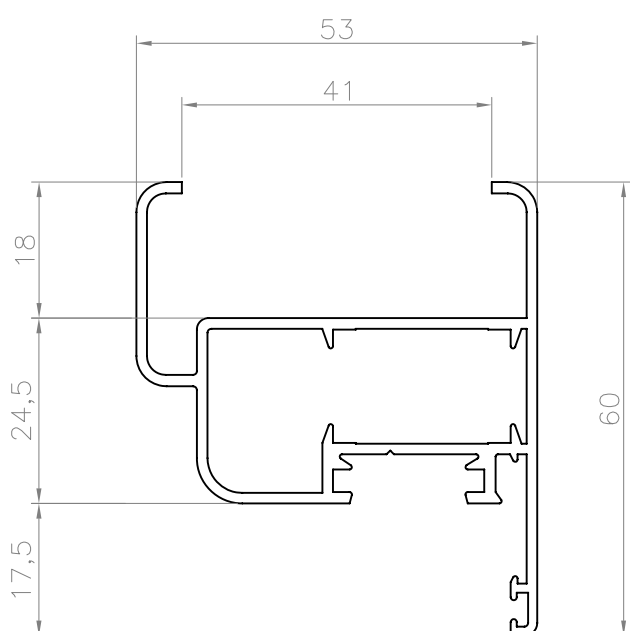
Profili



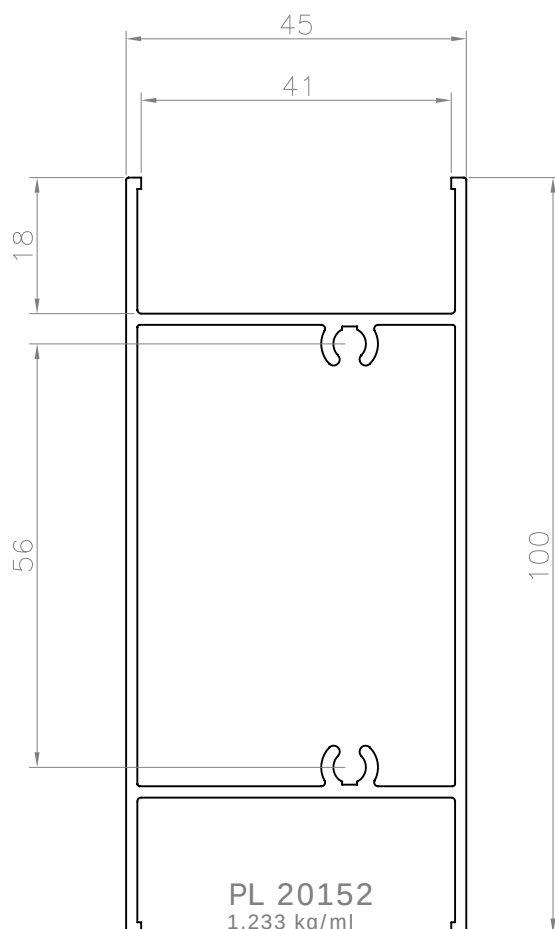
PL 20290
1.192 kg/ml



PL 2087
0.841 kg/ml



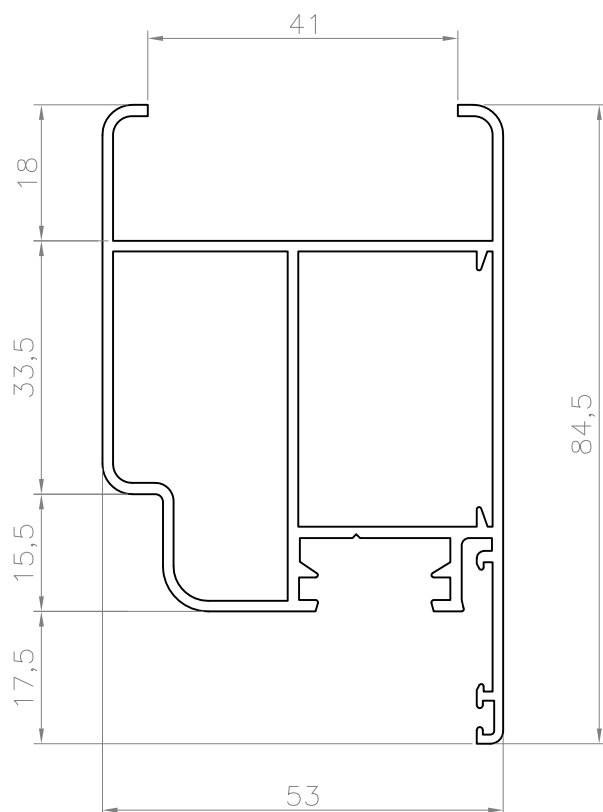
PL 20187
0.916 kg/ml



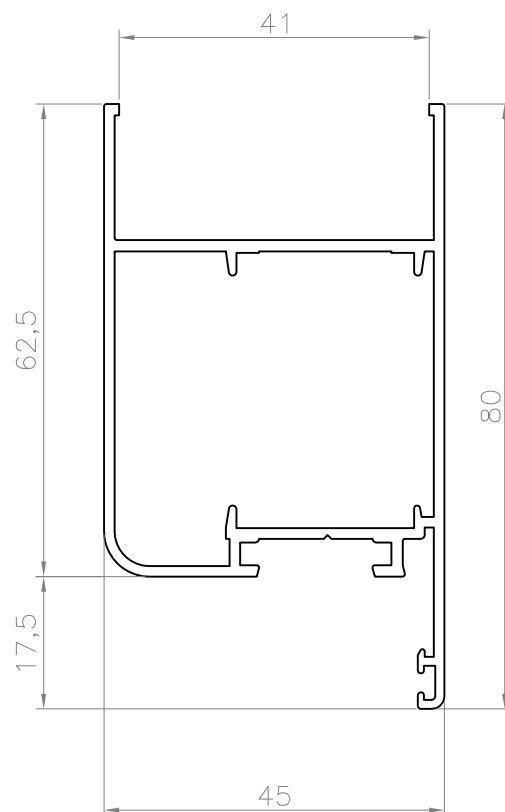
PL 20152
1,233 kg/ml

Porte interne

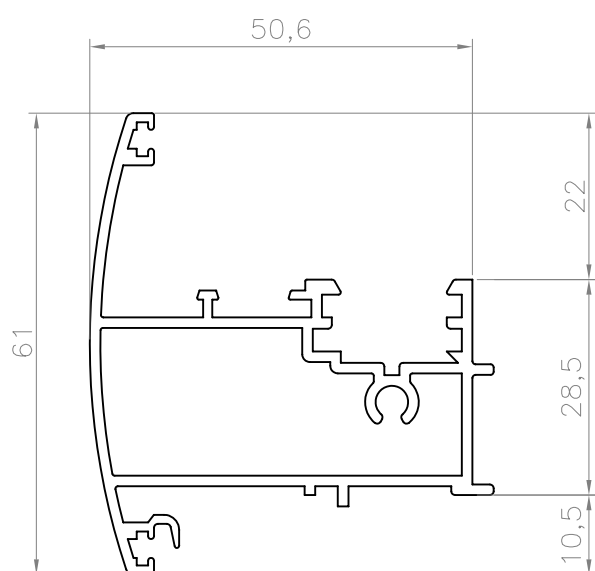
Profili



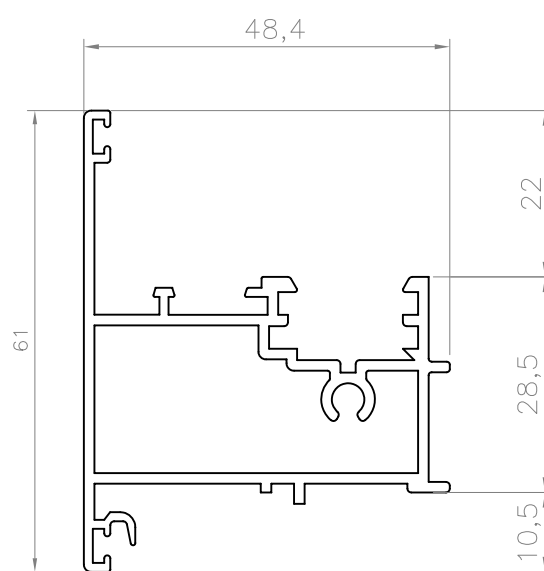
PL 20287
1.263 kg/ml



PL 20387
1.020 kg/ml



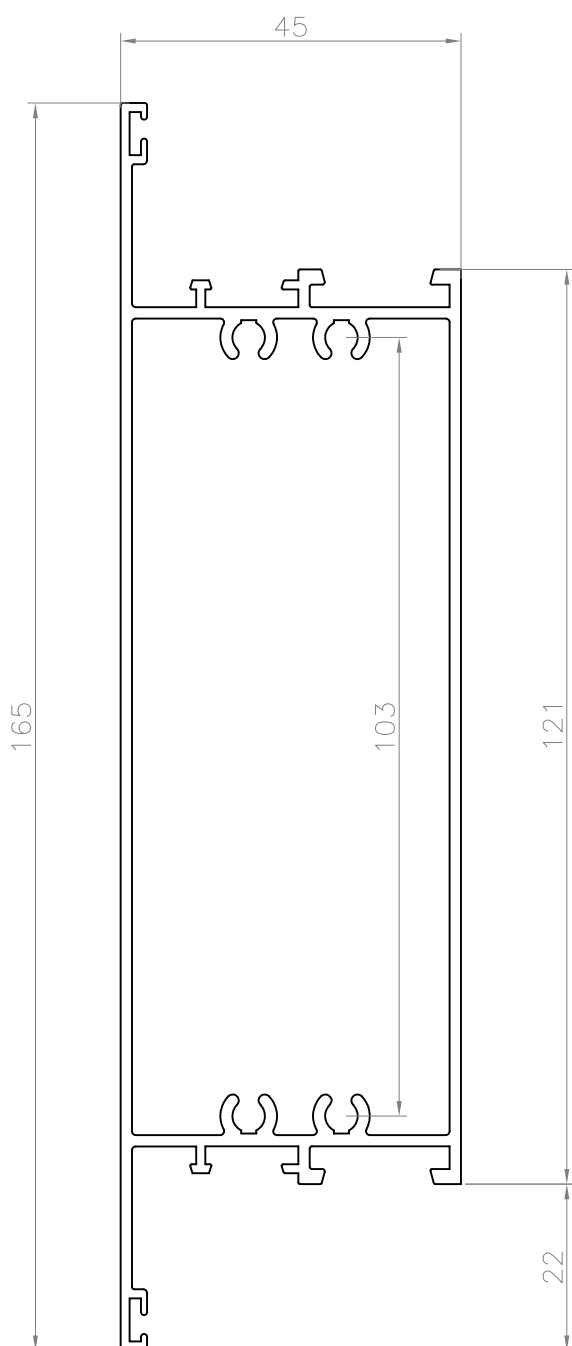
PL 20113
0.975 kg/ml



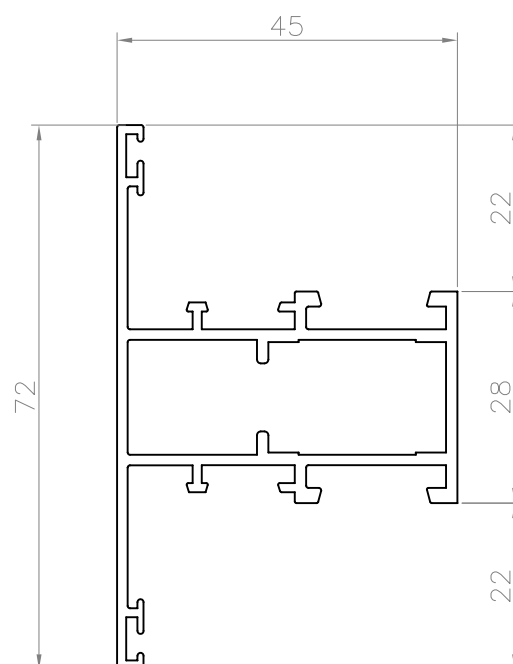
PL 2013
0.913 kg/ml

Porte interne

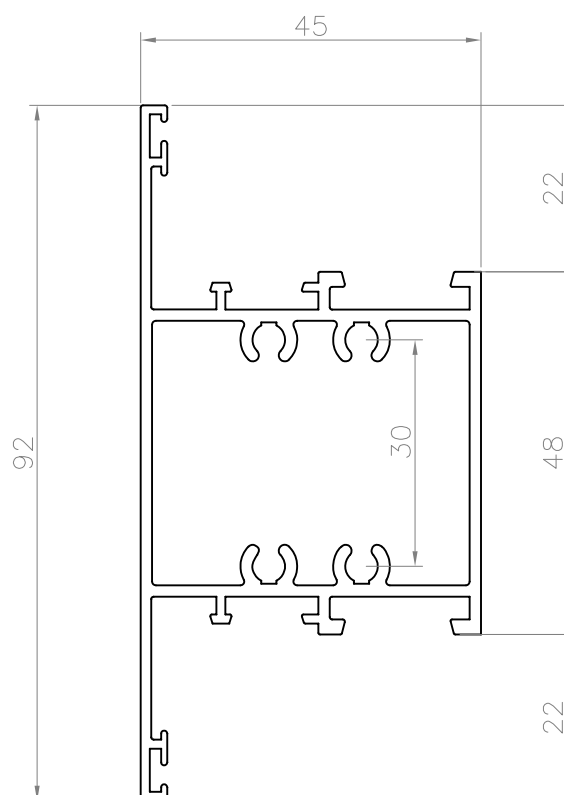
Profili



PL 2040
1833 gr/m



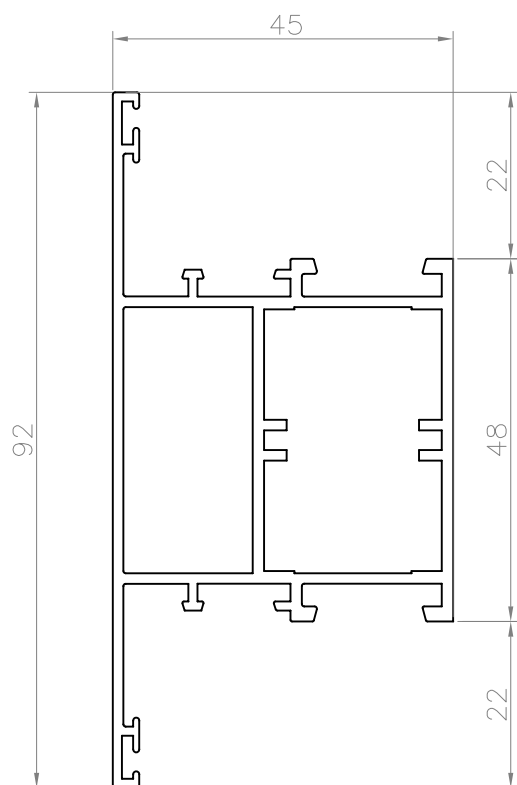
PL 20138
911 gr/m



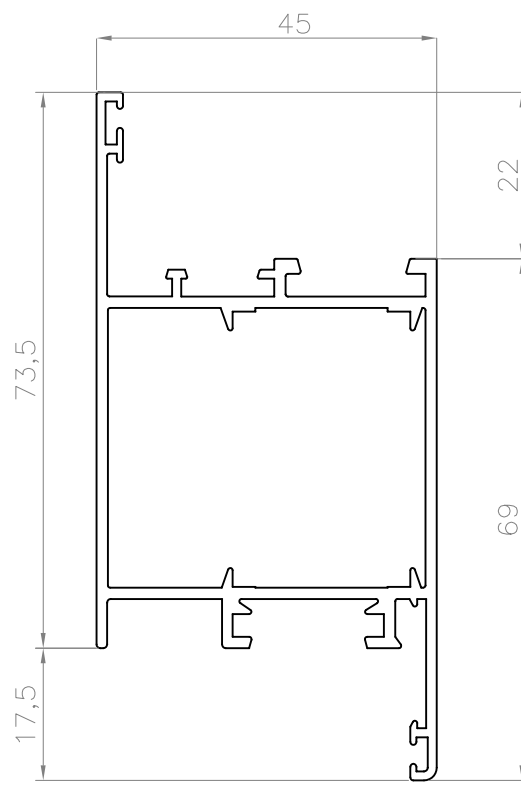
PL 2138
1238 gr/m

Porte interne

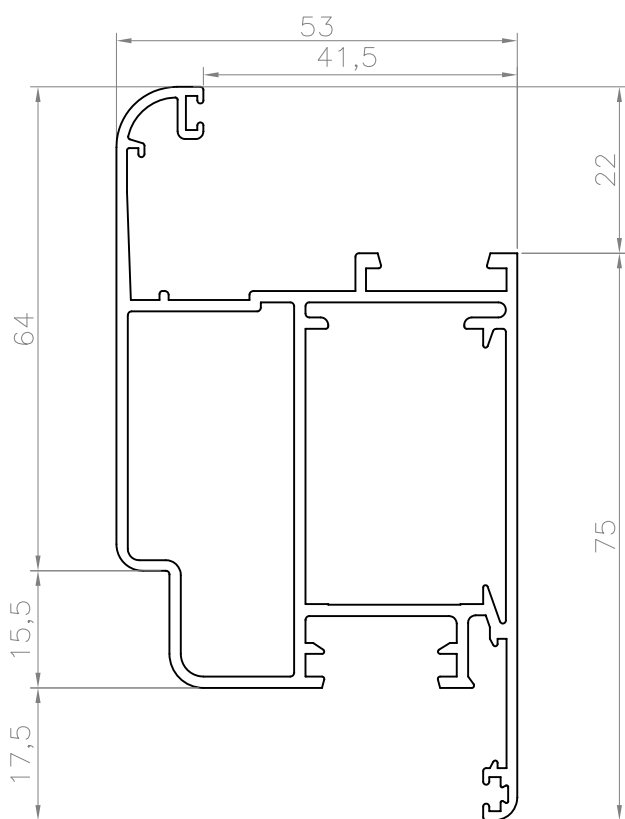
Profili



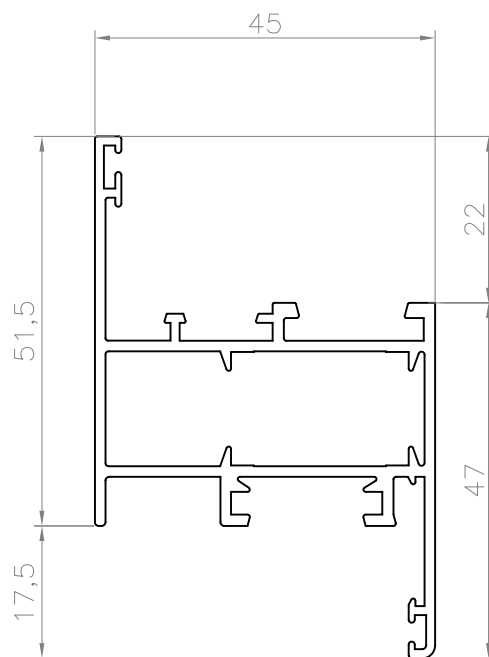
PL 2038
1222 gr/m



PL 2035
1176 gr/m



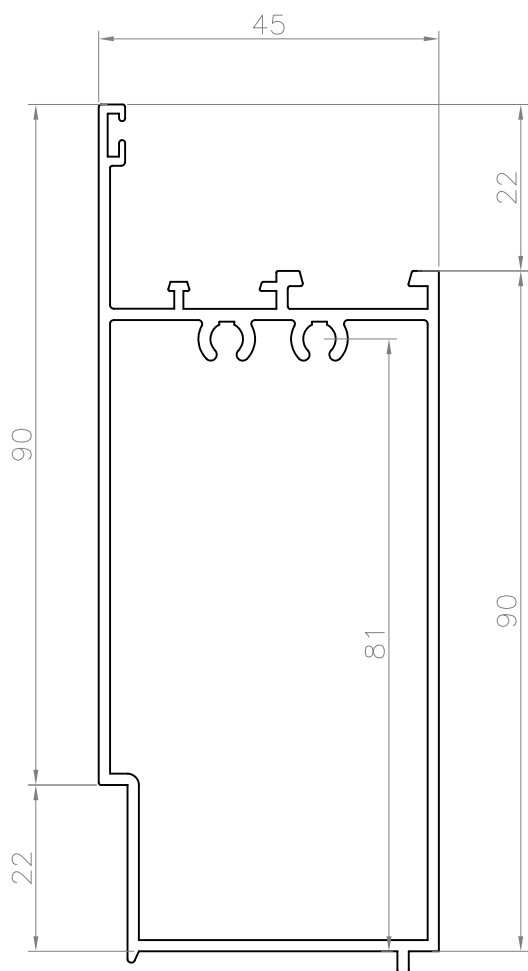
PL 2337
1667 gr/m



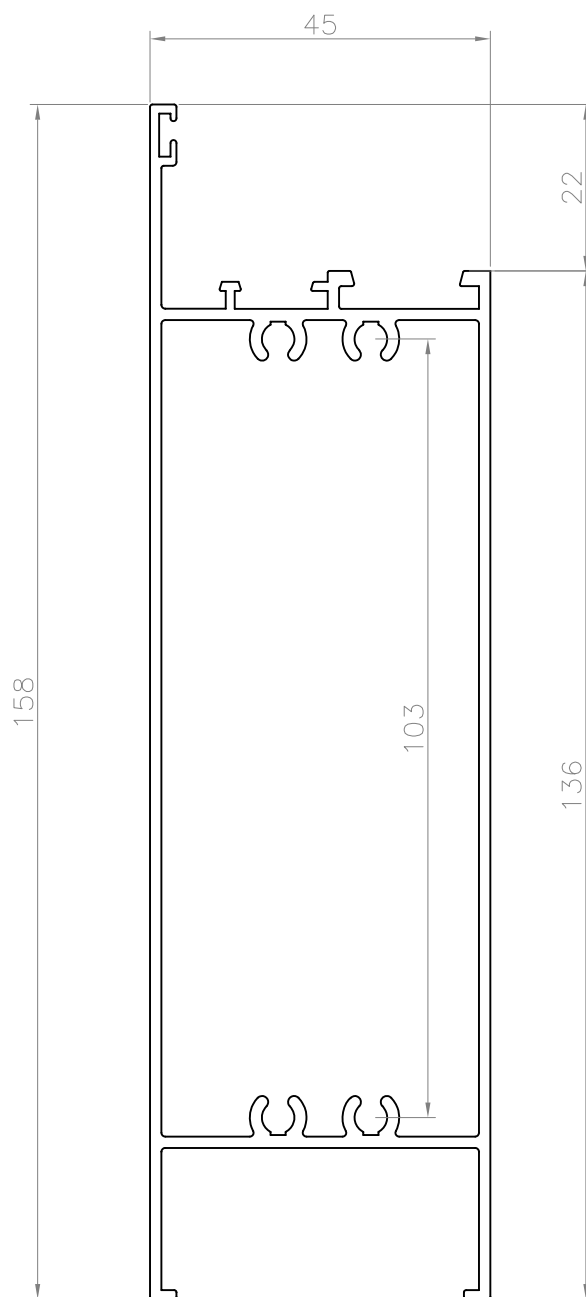
PL 2050
914 gr/m

Porte interne

Profili



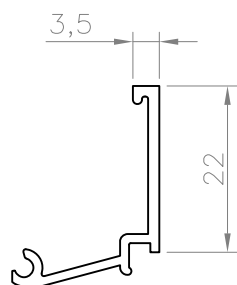
PL 2047
1369 gr/m



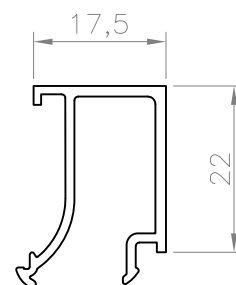
PL 2041
1862 gr/m

Porte interne

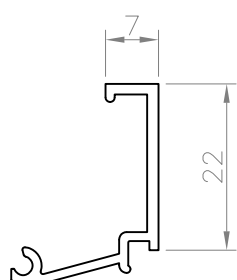
Profili



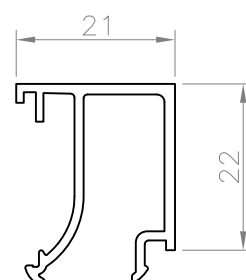
PL 1404
190 gr/m



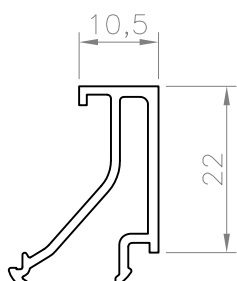
PL 1418
268 gr/m



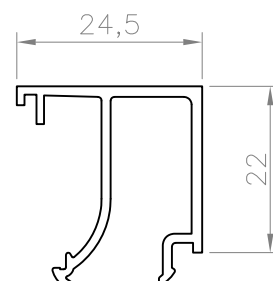
PL 1407
206 gr/m



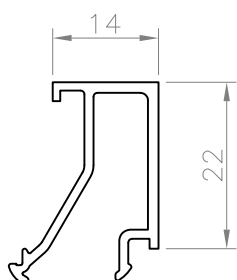
PL 1421
290 gr/m



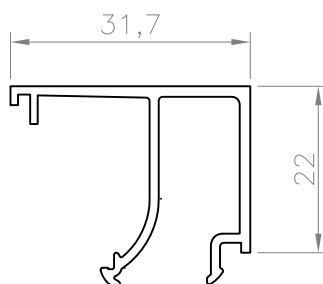
PL 1411
252 gr/m



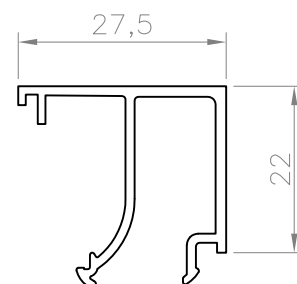
PL 1425
304 gr/m



PL 1414
257 gr/m



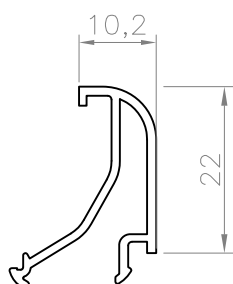
PL 1432
331 gr/m



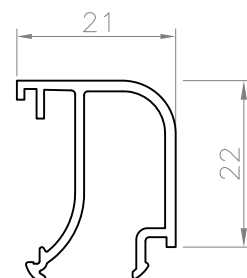
PL 1428
312 gr/m

Porte interne

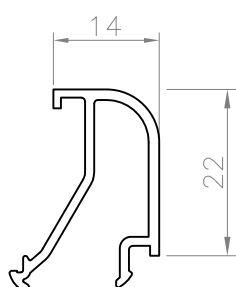
Profili



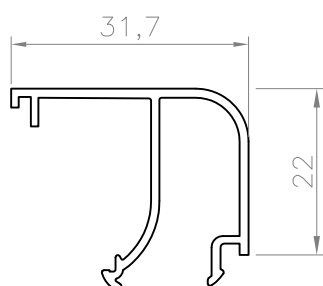
PL 1511
238 gr/m



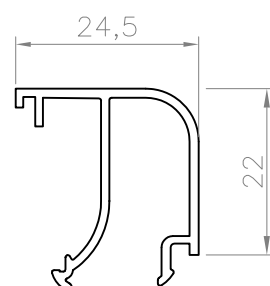
PL 1521
279 gr/m



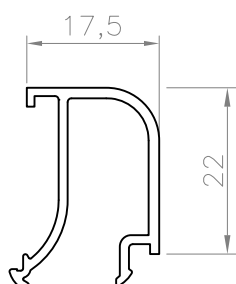
PL 1514
247 gr/m



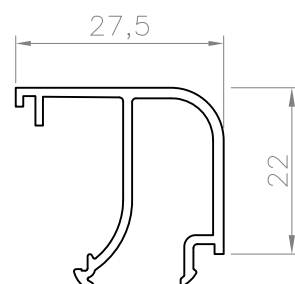
PL 1532
317 gr/m



PL 1525
290 gr/m



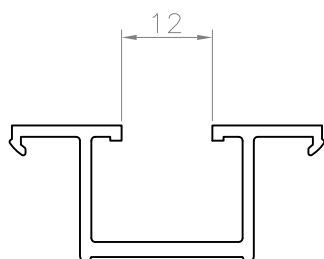
PL 1518
257 gr/m



PL 1528
301 gr/m

Porte interne

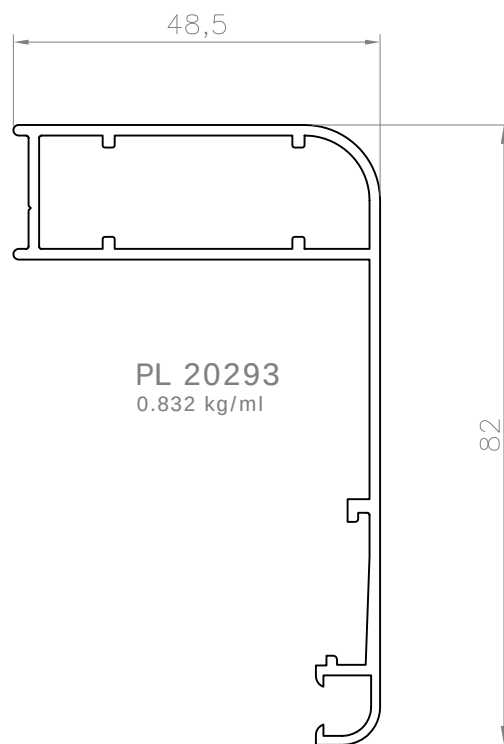
Profili



PL 2097

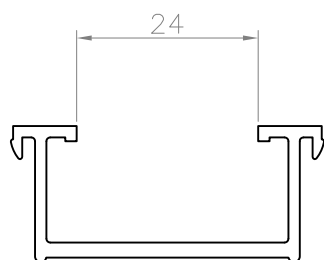
0.379 kg/ml

Riduttore
vetro/pannello



PL 20293

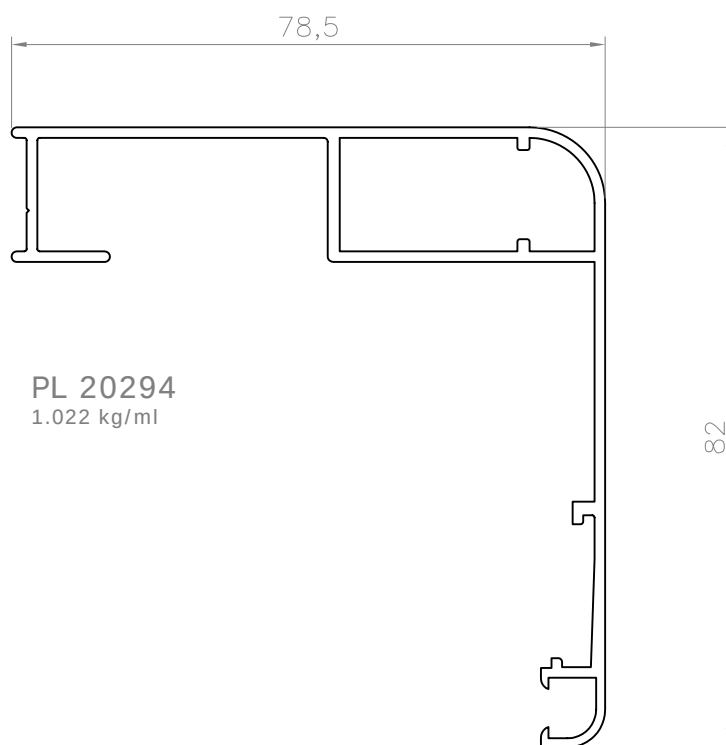
0.832 kg/ml



PL 2098

0.379 kg/ml

Riduttore
vetro/pannello

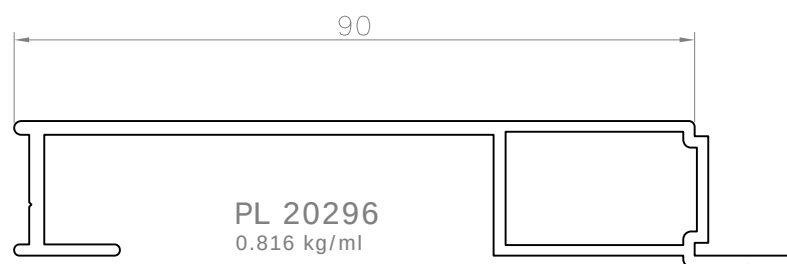
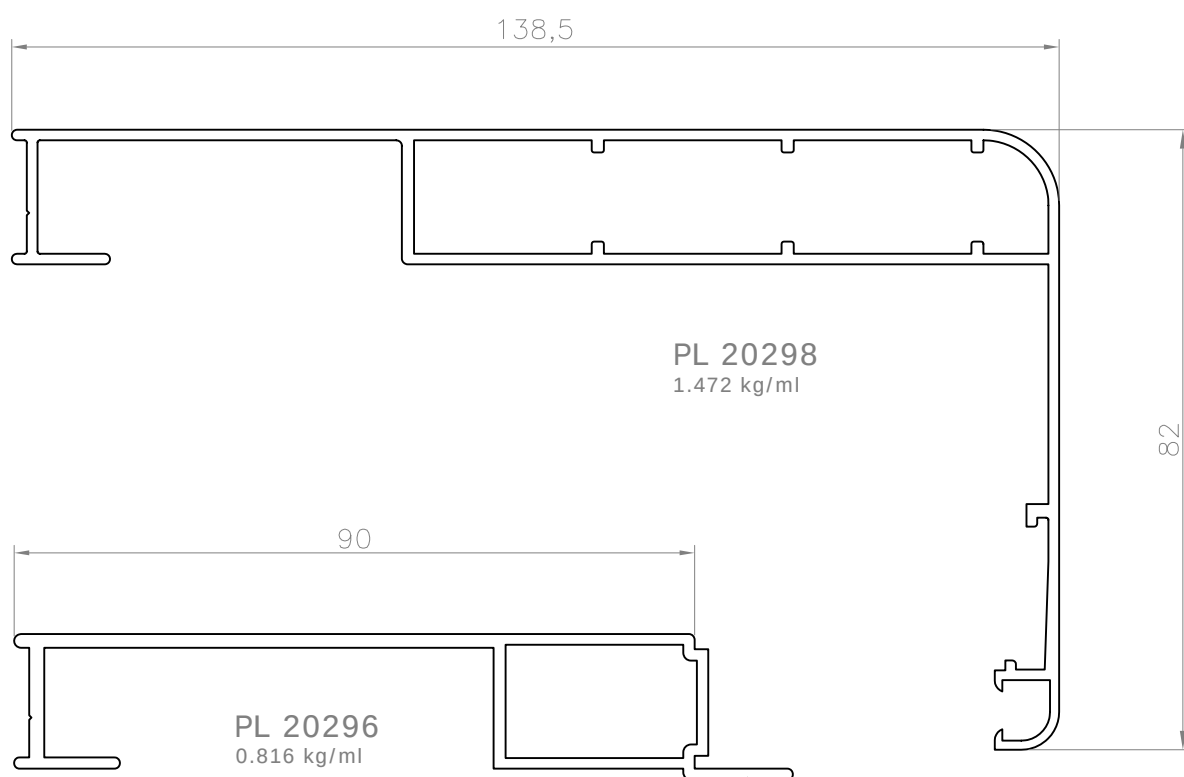
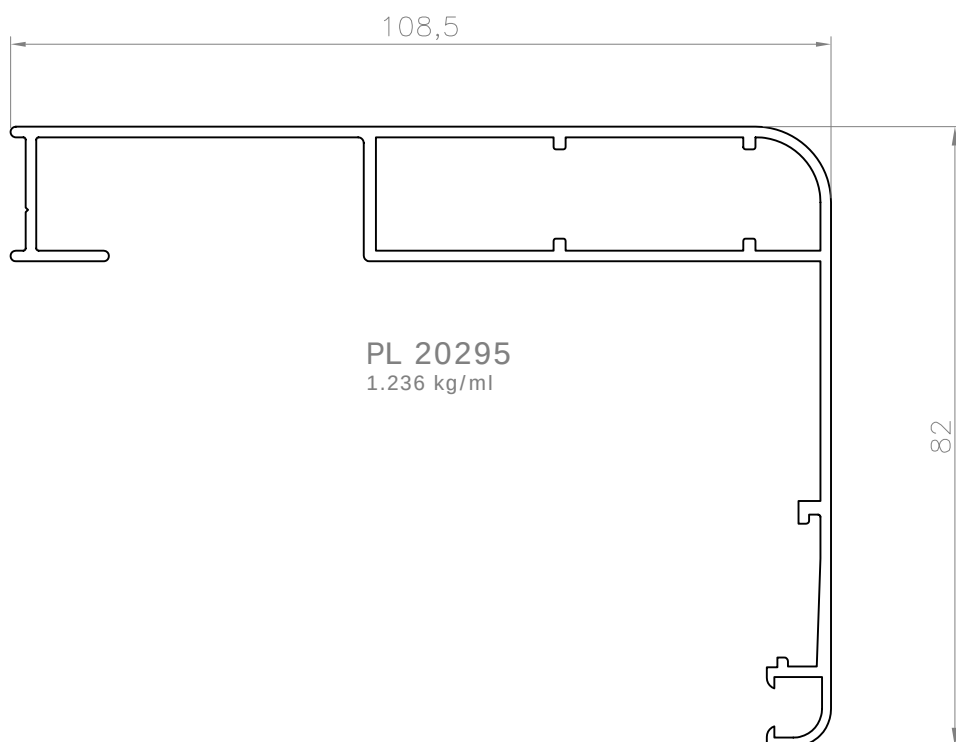


PL 20294

1.022 kg/ml

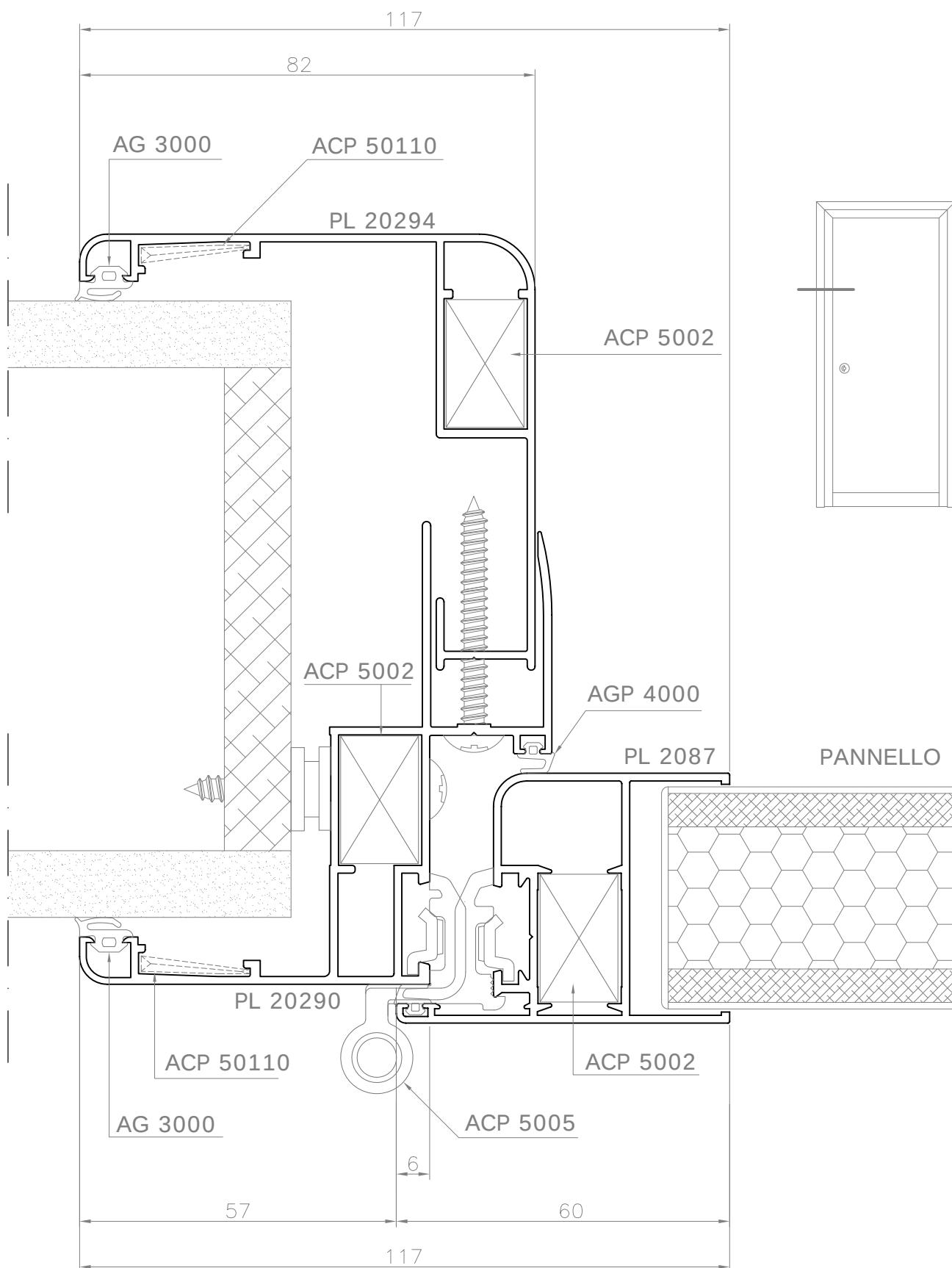
Porte interne

Profili



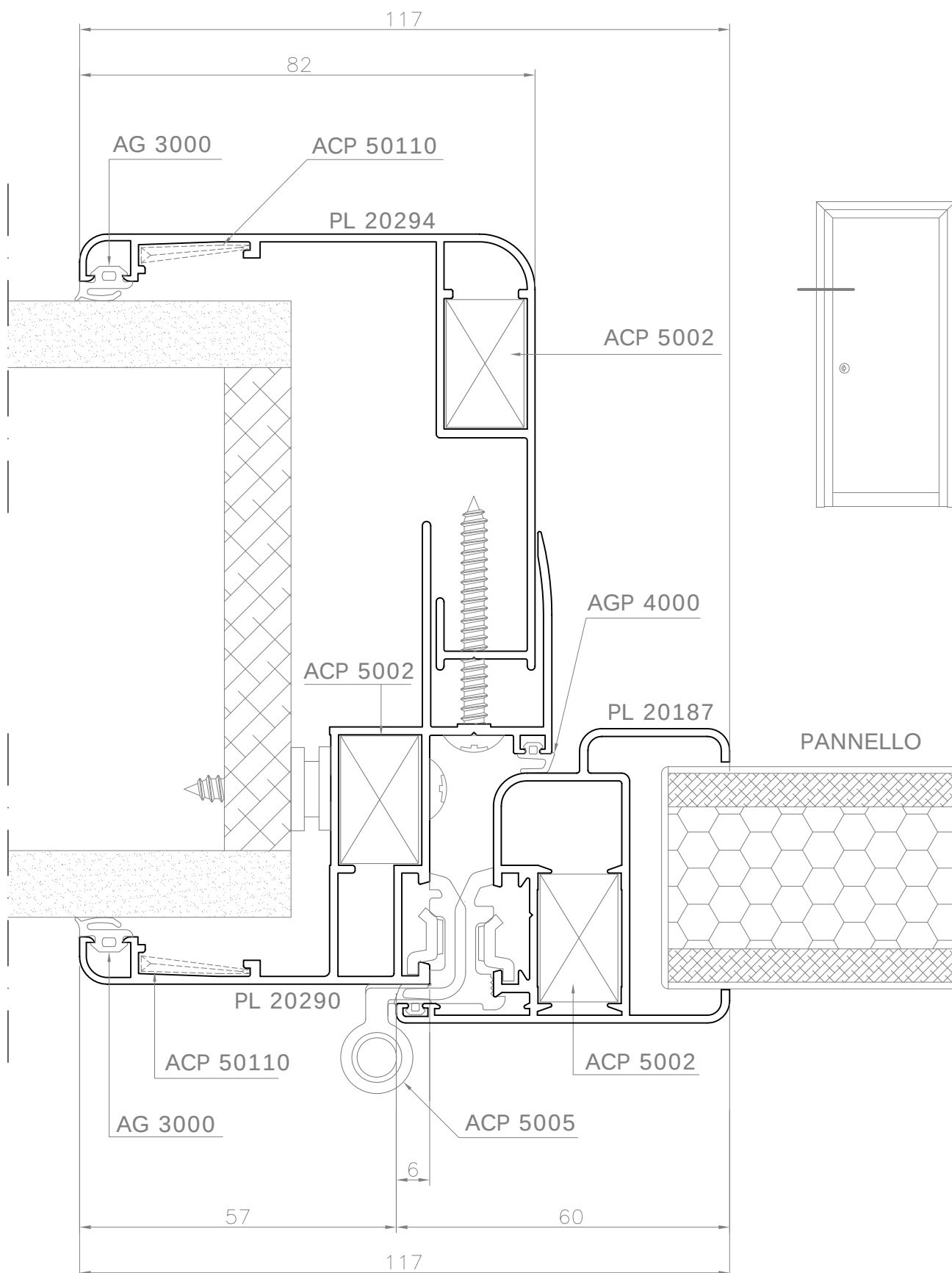
Porte interne

Nodi



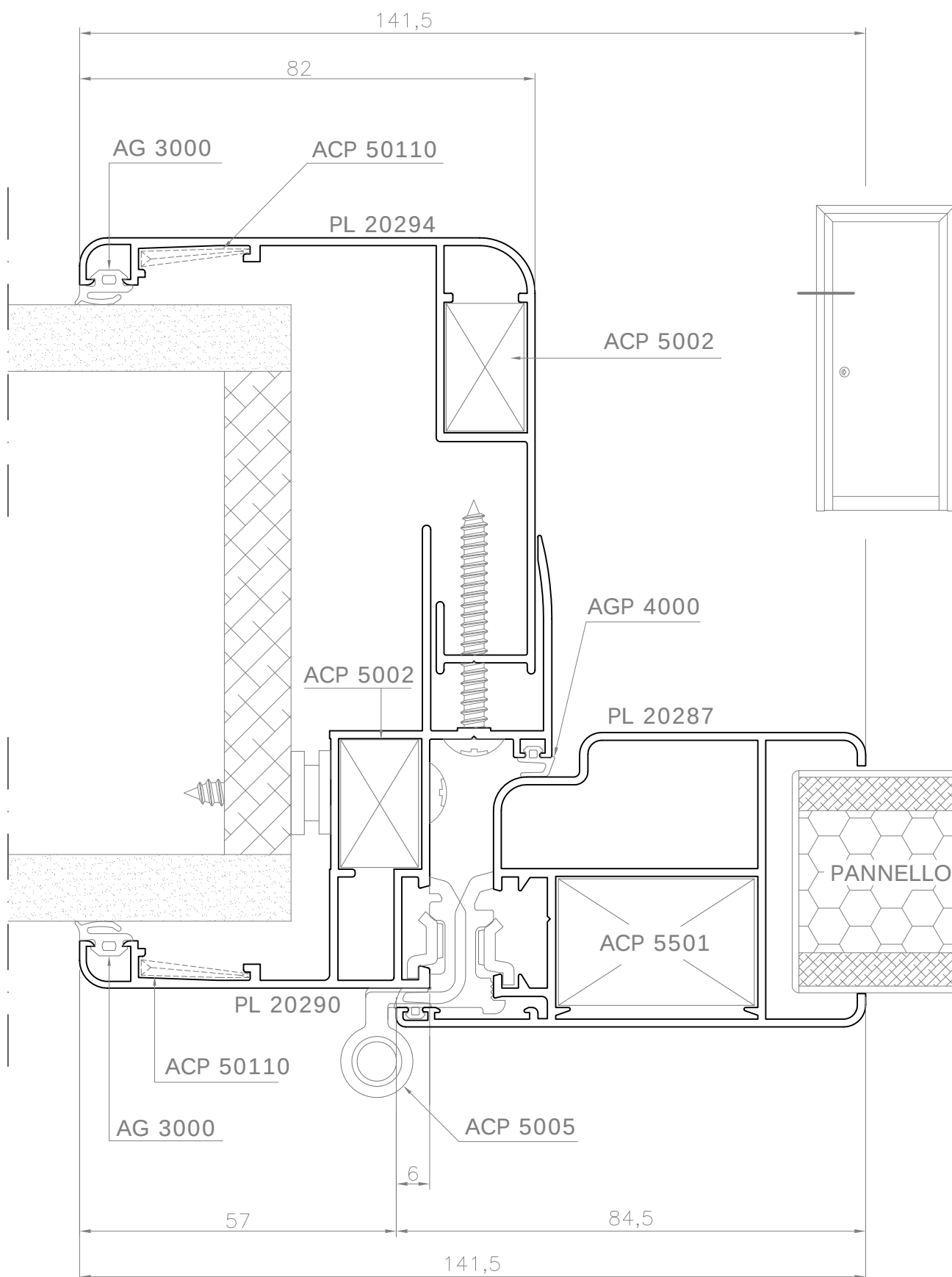
Porte interne

Nodi



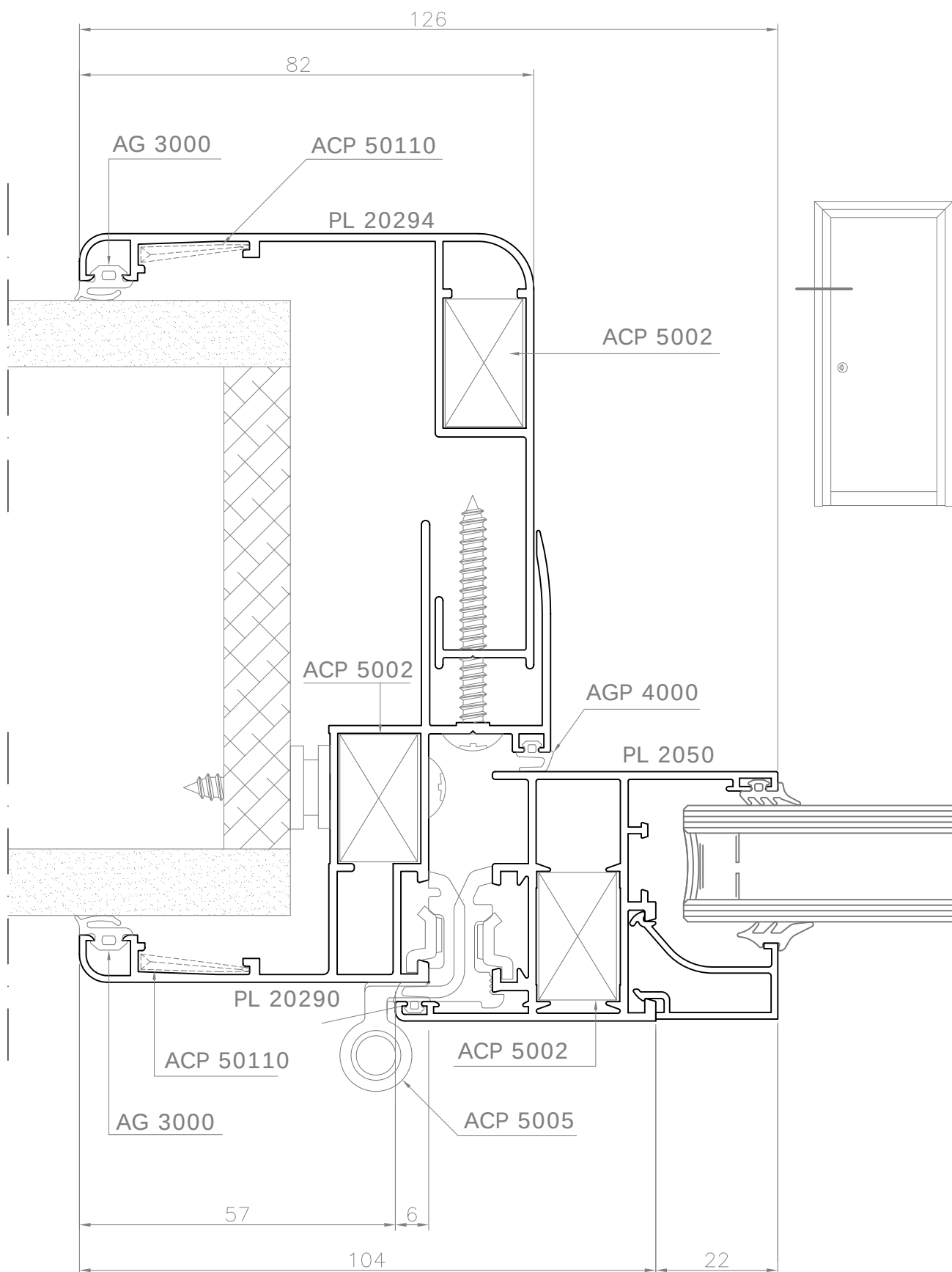
Porte interne

Nodi



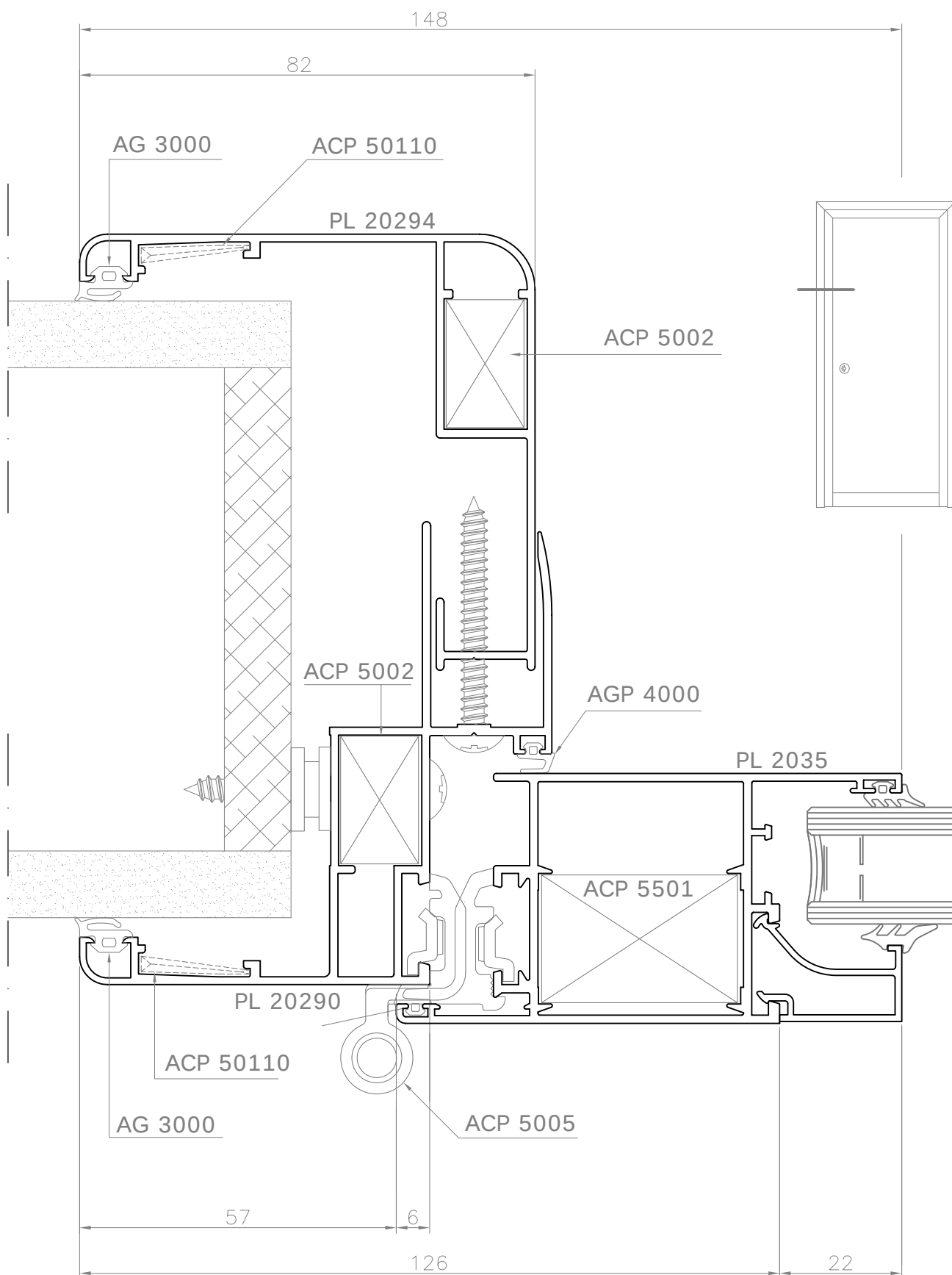
Porte interne

Nodi



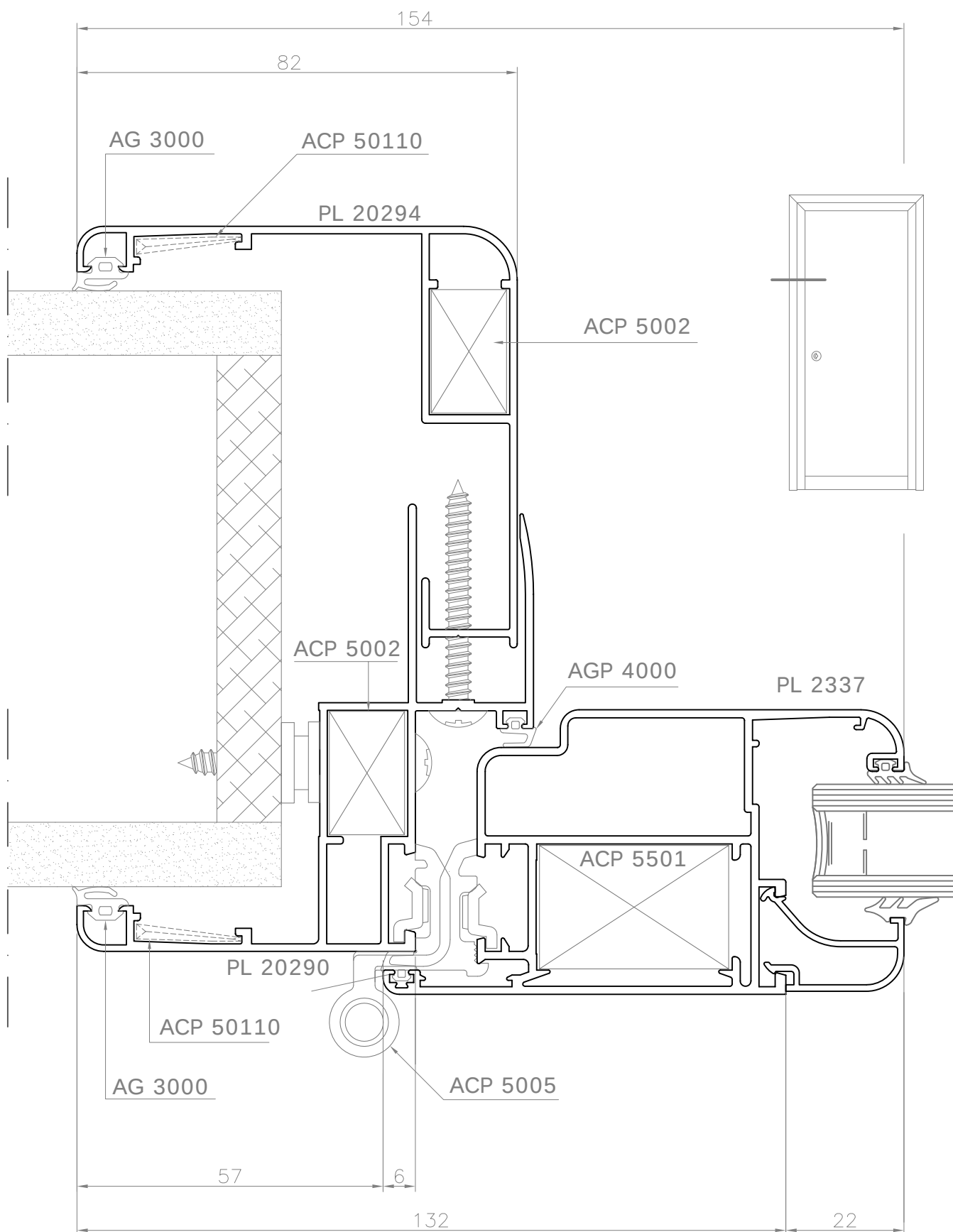
Porte interne

Nodi



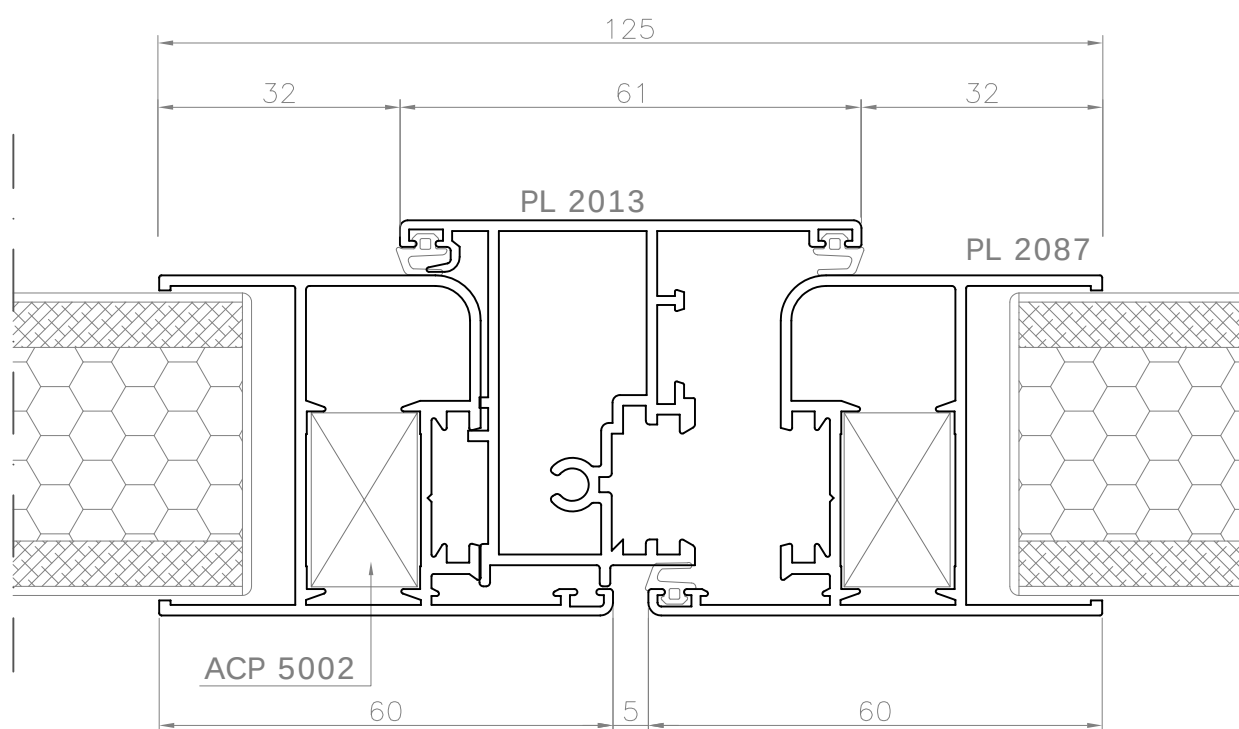
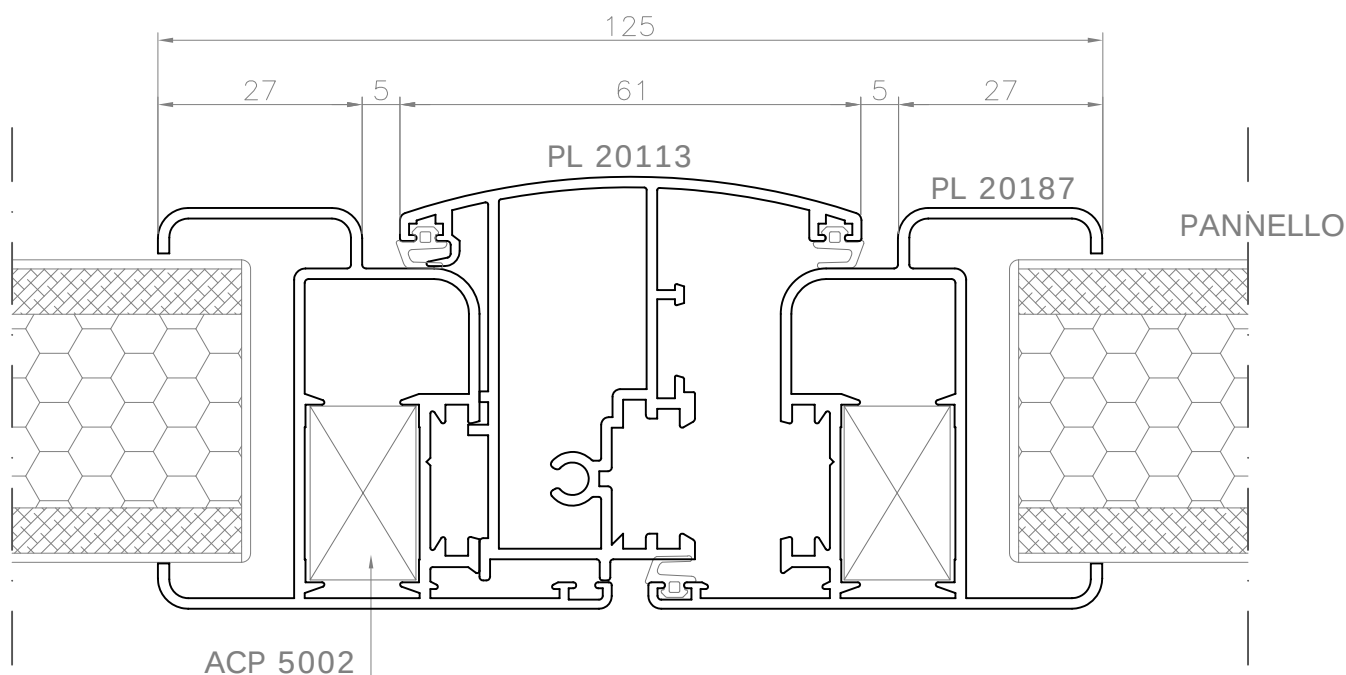
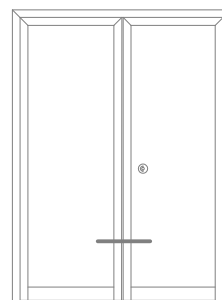
Porte interne

Nodi



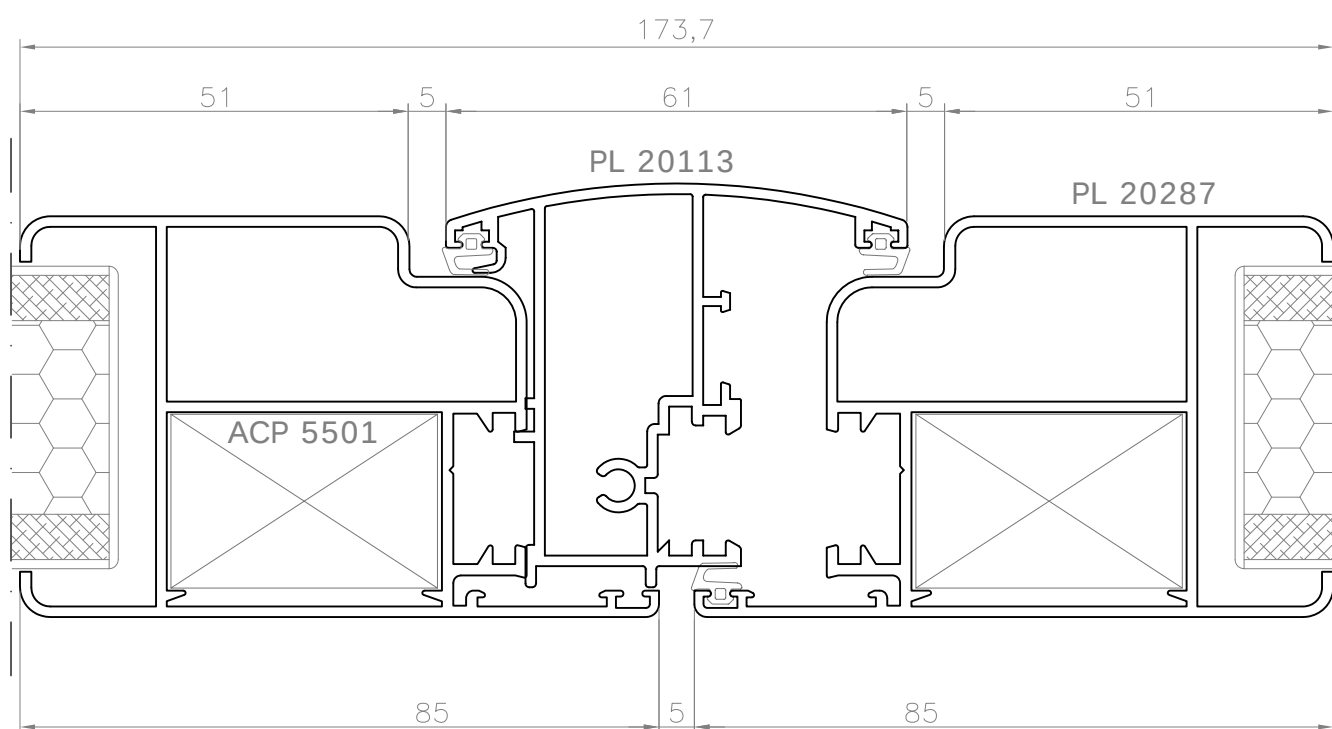
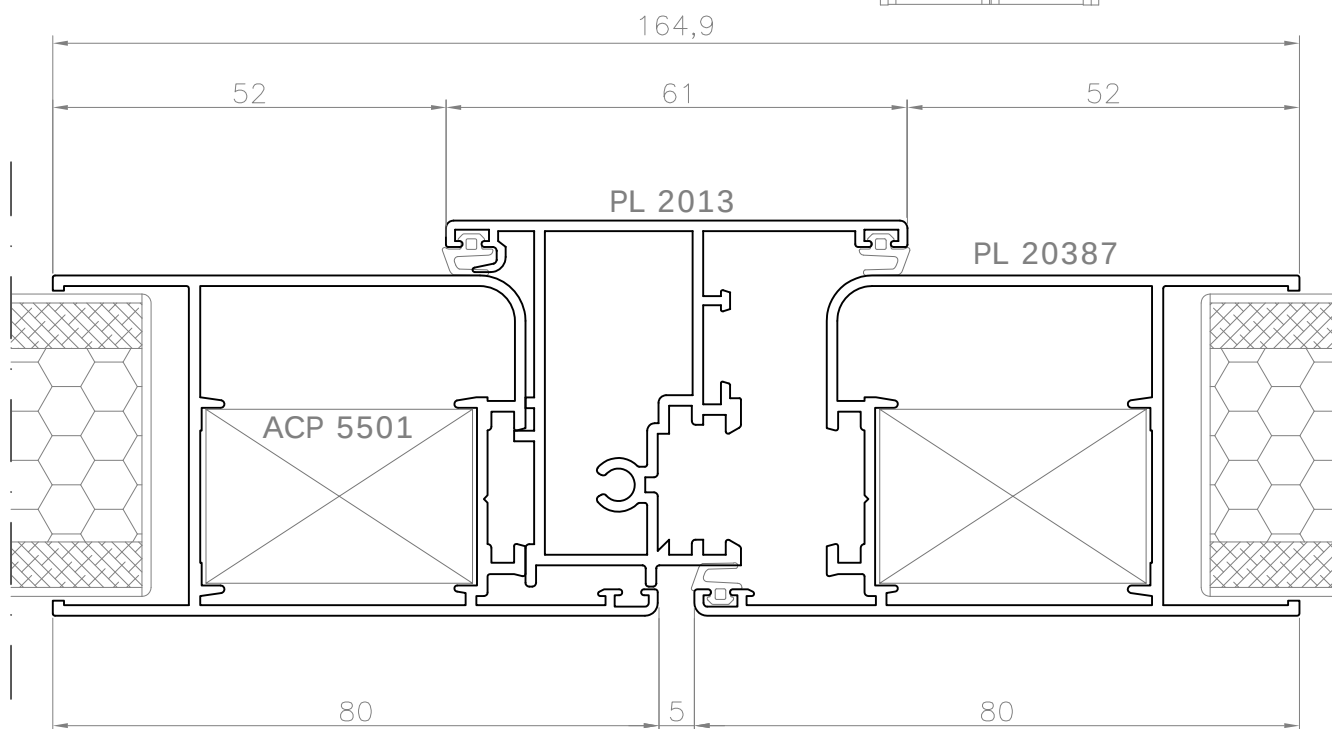
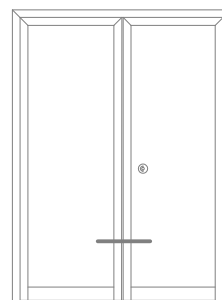
Porte interne

Nodi



Porte interne

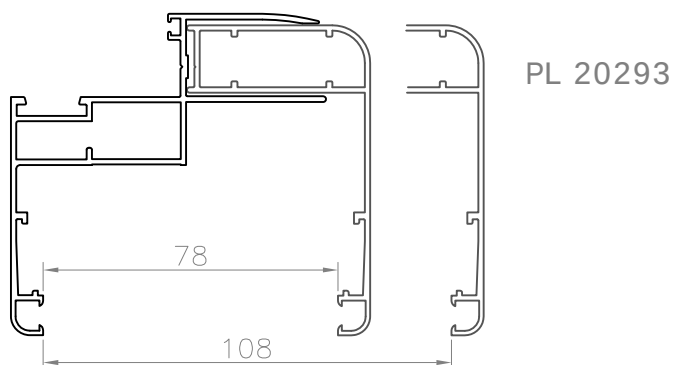
Nodi



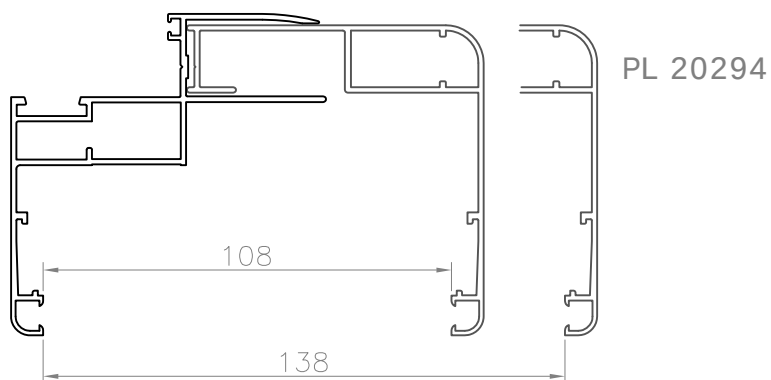
Porte interne

Coperture mazzetta

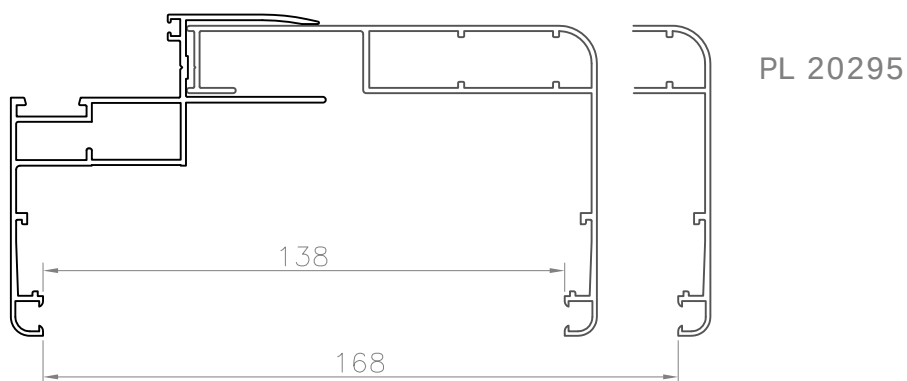
scala 1:2



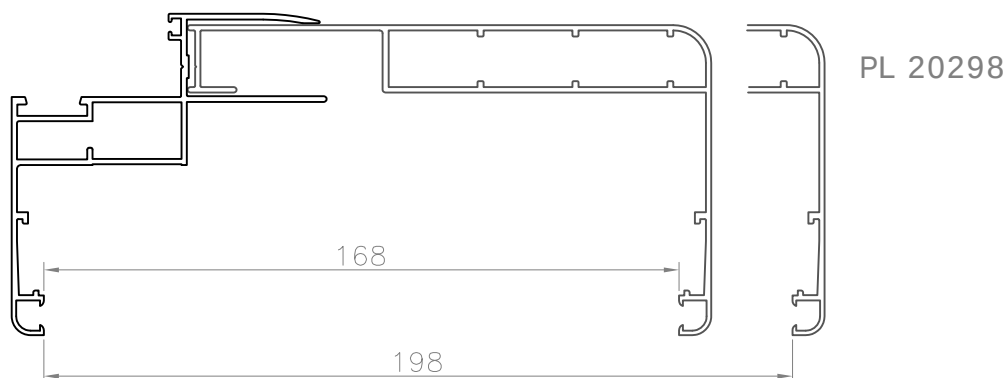
PL 20293



PL 20294



PL 20295

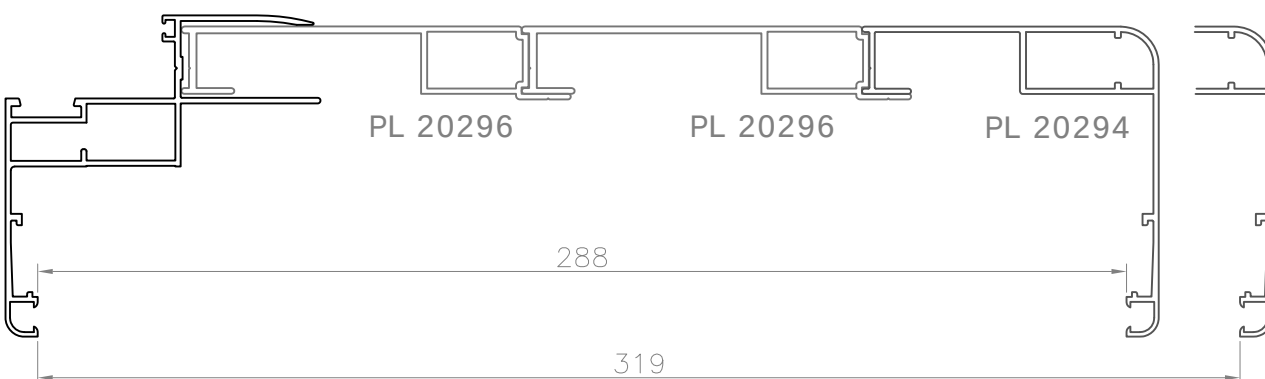
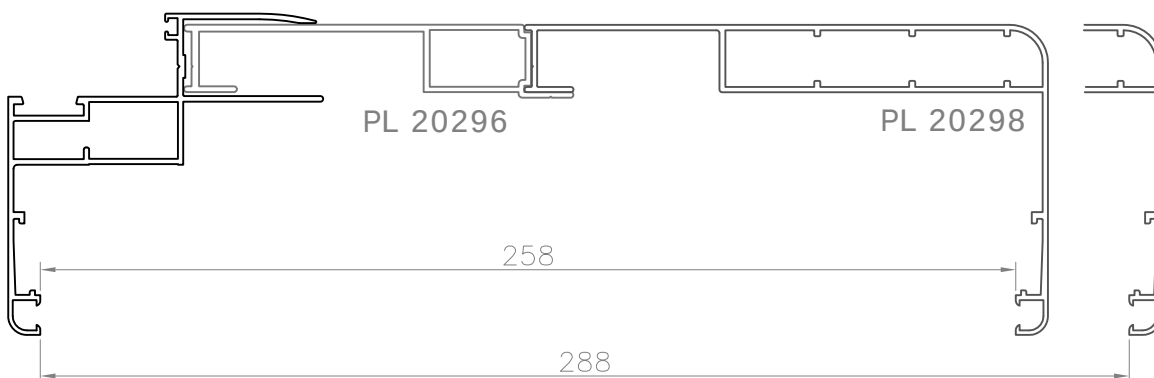
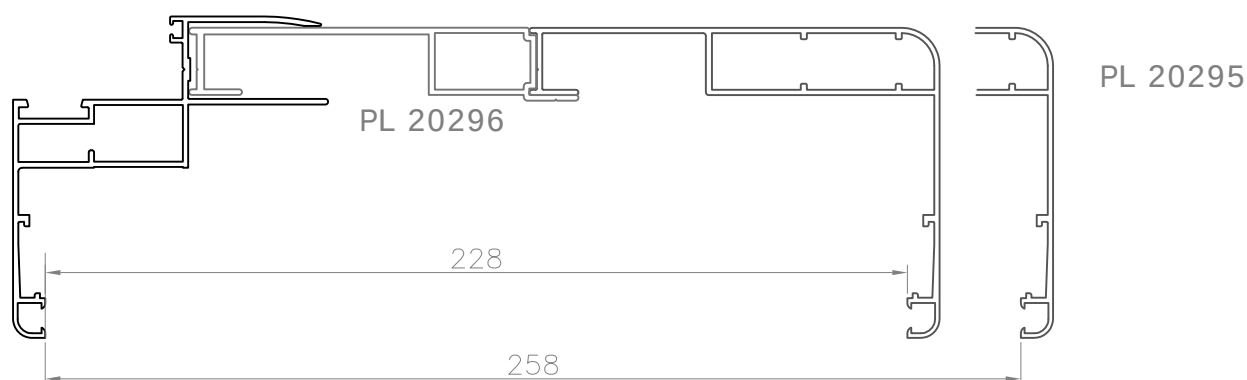
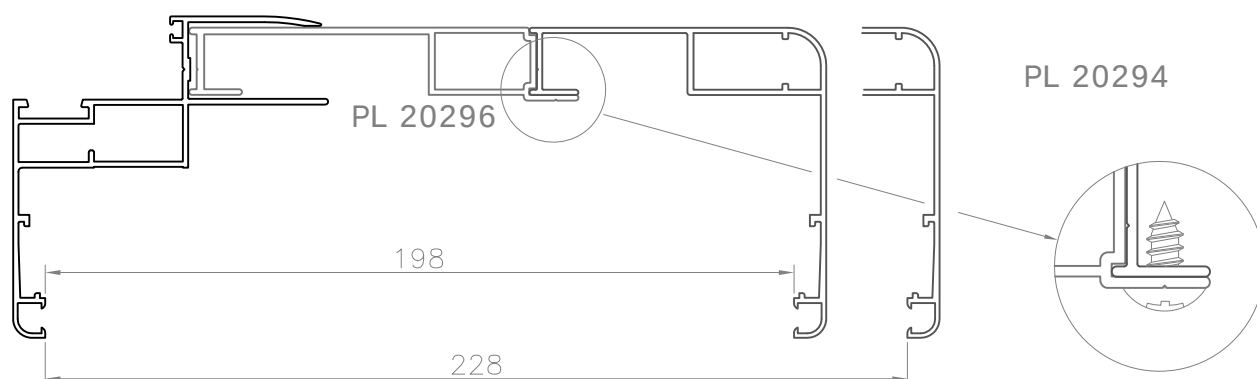


PL 20298

Porte interne

Coperture mazzetta

scala 1:2



ACCESSORI PER GIUNZIONE



ACP 5002

Squadretta 23x14 mm
a pulsante Ø 10mm
strong - filettata

pezzi confez. 250



ACP 5008

Squadretta allineamento
in acciaio inox
pezzi confez. 400



ACP 50110

Squadretta allineamento
con eccentrici di tiraggio
pezzi confez. 250



ACP 5501

Squadretta maggiorata
23x35 mm a pulsante
pezzi confez. 250



ACP 5521

Cavallotto 23x14 mm
in pressofuso a pulsante
coppie confez. 250



ACP 5821

Cavallotto 23x14 mm
in pressofuso con grano
e codulo
pezzi confez. 250

GUARNIZIONI



AGG 3000

Guarnizione di battuta
per telai capannoni e
imbotti per porte
metri confez. 100



AGP 3002

Guarnizione vetro
interna in EPDM 2 mm
metri confez. 150



AGP 3003

Guarnizione vetro
interna in EPDM 3 mm
metri confez. 100



AGP 3005

Guarnizione vetro interna
in EPDM 5 mm
metri confez. 100



AGP 3101

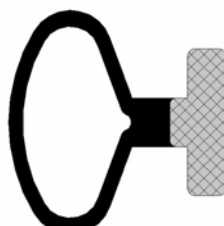
Guarnizione vetro interna
in PVC 1 mm



AGP 3102

Guarnizione vetro interna
in PVC 2 mm
metri confez. 1000

	AGP 3103 Guarnizione vetro interna in PVC 3 mm metri confez. 600
	AGP 3104 Guarnizione vetro interna in PVC 4 mm metri confez. 500
	AGP 3105 Guarnizione vetro interna in PVC 5 mm metri confez. 360
	AGP 3106 Guarnizione vetro interna in PVC 6 mm metri confez. 250
	AGP 3107 Guarnizione vetro interna in PVC 7 mm metri confez. 200
	AGP 3108 Guarnizione vetro interna in PVC 8 mm metri confez. 160

	AGP 3110 Guarnizione vetro interna in PVC 10 mm metri confez. 140
	AGP 3123 Guarnizione vetro interna pretagliata in EPDM 2/3 mm. Consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 200
	AGP 3145 Guarnizione vetro interna pretagliata in EPDM 4/5 mm. Consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 200
	AGP 3167 Guarnizione vetro interna pretagliata in EPDM 6/7 mm. Consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 150
	AGP 4000 Guarnizione di battuta in EPDM metri confez. 400
	AGP 4003 Guarnizione di battuta a base rigida in elaprene metri confez. 800

	AGP 4004 Guarnizione di battuta in EPDM espanso coestruso metri confez. 300
	AGP 4013 Guarnizione vetro esterna in EPDM 2.5mm metri confez. 200
	AGP 4014 Guarnizione vetro esterna in EPDM 4mm metri confez. 200

	ACP 5035 Regolo a muro in nylon pezzi confez. 250
	ACP 5036 Regolo a muro in metallo pezzi confez. 100
	ACP 5083 tappo riporto centrale planet 45 versione doppia bat Pezzi confez. 50

ACCESSORI GENERICI	
	AC 2099 Tappino chiudiforo Ø 11.5mm pezzi confez. 1000
	ACP 5027 Gommino blocca fermavetro per PL1404 e PL1407 pezzi confez. 100

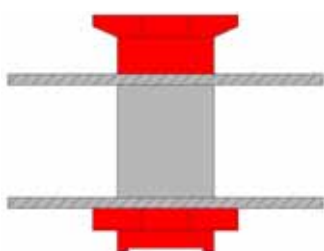
ACCESSORI CHIUSURA	
	ACP 5005 Cerniera componenti inox e piastrini premontati, per telai piani usare 1 coppia h_{max}=1800mm per h oltre 1800mm inserire la terza cerniera pezzi confez. 50
	ACP 5006 Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati, per telai piani pezzi confez. 25
	ACP 5039 Doppia maniglia per porte copie confez. 20

ATTREZZATURE



MCT PL 01PT

Gruppo frese per serie Planet escluso vetro infilare



MCT PL 10PT

Gruppo frese per serie planet 45 porte interne



MCT PL 402 01 98

Polmoncino per lavorazione squadretta con pulsante da 10,5mm



MCT PL 350 31/45

Fresa per intestatura fermavetri arrotondati qualora si volessero tagliare a 45° senza utilizzare gli angoletti, il kit è utilizzabile sulle intestatrici FM140G



MCT PL 400 03 63

Controsagoma per intestatura fermavetri arrotondati qualora si volessero tagliare a 45° senza utilizzare gli angoletti, il kit è utilizzabile sulle intestatrici EM140G