

TABLE DES MATIÈRES

description technique pour cahier des charges	1
conseils de mise en œuvre	7
nettoyage et entretien de l'huissérie	7
anodisation et laquage	8
conseils d'assemblage	9
certifications accessoires	10
certifications série Planet 62 TT	11
symboles propres aux menuiseries	15
courbes limites d'utilisation	16
gamme de profilés	18
profilés à l'échelle 1:1	28
vitrage	59
nomenclature garnitures	63
nomenclature accessoires	66
coupes	77
nœuds et sections	89
outillages	131
usinages	132
groupes fraises	143
fiches montage accessoires	156

IMPRIMÉ EN ITALIE LE 30.07.10

PLANET 62 TT CAHIER DES CHARGES

Indication pour cahier des charges de fourniture et de mise en œuvre d'huisseries réalisées à partir de la gamme pour menuiseries à rupture de pont thermique Planet 62 TT à chambre européenne.

Matériaux

Menuiseries : profilés filés en alliage d'aluminium EN AW 6060, conformes à la norme EN 755.3.

État de la fourniture de classes T5 et T6, conforme à la norme EN 755.2. Tolérances sur les dimensions conformes à la norme UNI 12020-2 : 2001.

Caractéristiques techniques et dimensionnelles

Aspect extérieur : affleurant

Aspect intérieur : affleurant ou bavette de 8 mm

Profilés : filés en alliage léger EN AW 6060 (UNI35690TA) pouvant être anodisés et peints

Système d'étanchéité : joint ouvert à préchambre ou double frappe, avec garnitures en EPDM

Système d'isolation thermique : barrette polyamide de 28mm de forme tubulaire

Système d'accessoires : à chambre européenne d'excellente qualité

Distance châssis vantail : 11,5 mm

Recouvrement frappe vantail sur châssis : 6mm

Hauteur feuillure vitre : 22mm

Joint entre les profilés : 5mm

Profondeur dormant : 62 mm / 70 mm

Profondeur ouvrant : 69mm / 70 mm

Dimensions profilés tubulaires fenêtre : 15mm

Dimensions profilés tubulaires porte : 36,4mm

Fixation vitres : parcloses plates ou arrondies

Espace vitre ou panneau dans les châssis fixes : de 27 mm à 55 mm

Espace vitre ou panneau dans les ouvrants : de 27 mm à 63mm

Protection superficielle

La protection des profilés pourra être faite soit par oxydation anodique, classe d'épaisseur > 15 microns, conformément à la norme UNI 4522/00 (66-70) soit par laquage par poudres polyester thermodurcissables et polymérisées au four, dans le respect des procédures de qualité "Qualicoat" et des dispositions UNI EN 12206-1.

Résistance de la finition

La finition superficielle ne doit pas être soumise à corrosion ni altération de l'aspect pendant un délai adapté à la vie de l'ouvrage. Les caractéristiques suffisant à en garantir le comportement en fonction de l'environnement sont spécifiées dans les normes UNI 4522/00 pour l'oxydation et UNI EN 12206-1 pour la peinture.

Rappelons que les principaux facteurs ayant une influence sur la résistance sont l'air salin, la pollution atmosphérique, l'entretien et le nettoyage, même de la pluie.

Sécurité

Afin d'éviter toute blessure ou lésion des utilisateurs, la conception des menuiseries doit respecter les prescriptions de la réglementation en matière de sécurité Décret législatif 81/2008 et UNI 7697-07.

Caractéristiques du vitrage

Afin de répondre aux exigences d'économie d'énergie, d'isolation acoustique, de contrôle de la radiation solaire, de sécurité, le choix du vitrage doit respecter des critères de performance. Référence aux normes : UNI EN ISO 140-3:06, UNI 6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 Avril 1998.

Garnitures

Pour garantir les performances du système et satisfaire aux normes UNI 3952:98 et UNI 12365:05, seules les garnitures d'origine, conçues spécialement pour le système, doivent être utilisées.

Mastics

Les mastics doivent satisfaire aux exigences des normes UNI EN ISO 11600:04. Ils ne doivent pas corroder les parties en aluminium et alliage d'aluminium avec lesquelles ils peuvent entrer en contact et ne doivent de ce fait pas être de type acétique ou à base de MS polymères.

Accessoires

Les accessoires doivent être d'origine, fabriqués spécialement pour la série, et ils doivent satisfaire aux exigences des normes UNI et aux dispositions du décret législatif italien 81/2008 en matière de sécurité.

Performances

La série Planet 62 TT satisfait aux exigences des normes UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00 et UNI EN 12210:00.

Résistance mécanique

Le système et ses accessoires doivent pouvoir résister aux sollicitations limites d'utilisation telles que fixées par la norme UNI 12365:05.

Performance acoustique

La classe d'isolation acoustique d'une menuiserie doit être adaptée à l'utilisation du local dans lequel elle sera installée et au niveau de bruit extérieur ; le comportement de la menuiserie est influencé par des facteurs impossibles à définir en amont (hauteur par rapport au sol, orientation des sources de bruit etc.). Le pouvoir phonoisolant d'une menuiserie peut donc être estimé avec une bonne approximation en fonction de sa perméabilité à l'air avec une valeur minimum de

perméabilité de 2, et du pouvoir phonoisolant de la vitre. Conformément à la méthode décrite dans la norme UNI EN ISO 140-3:06.

Transmission thermique

Le choix des performances d'isolation thermique doit être fait en fonction des exigences d'économie d'énergie visées par la loi 10/91 et par le décret législatif 192/05 et amendement DL.311/06 ainsi que des exigences de bien-être environnemental ou en référence à la norme UNI EN ISO 10077-1:07. La transmission thermique de la menuiserie peut être calculée à partir des valeurs de transmission des profilés et des superficies, suivant norme UNI EN ISO 10077-1:07 selon la formule :

$$U_w = (A_g * U_g + A_f * U_f + I_g * \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certifications

Une copie des rapports d'essai de certaines performances est disponible auprès du fabricant de la menuiserie ou du concessionnaire de zone.

Marquage CE UNI EN 14351-1

Le marquage CE est **OBLIGATOIRE**. Tous les fabricants de menuiseries doivent s'y conformer pour pouvoir commercialiser leurs produits dans l'espace européen. Le fabricant, ou son représentant, ayant son siège au sein de l'EEA (Espace Economique Européen) est responsable de l'apposition du marquage CE sur le produit, l'étiquette, l'emballage ou sur les documents commerciaux l'accompagnant.

La norme UNI EN 14351-1 s'applique aux fenêtres, portes-fenêtres, blocs portes extérieurs pour piétons, portes des issues de secours, fenêtres de toit/lucarnes (y compris celles avec tenue extérieure au feu), ouvrants dans bandes filantes, fenêtres accouplées et fenêtres doubles. Ces menuiseries peuvent être à un ou plusieurs vantaux, à vantaux mobiles et parties fixes, à ouverture vers l'extérieur (à l'anglaise) ou vers l'intérieur (à la française), à ouverture/fermeture manuelle ou automatisée, entièrement ou partiellement vitrées, avec ou sans parclose, avec ou sans dispositifs-écran incorporés.

La norme UNI EN 14351-1 n'est pas applicable aux :

- fenêtres, portes-fenêtres et portes extérieurs pour piétons ayant des caractéristiques de tenue au feu et d'étanchéité à la fumée.
- portes internes (EN 14351-2)
- fermetures extérieures (UNI EN 13659)
- portes tambour
- fenêtres placées sur les issues de secours

La norme porte sur des exigences précises, volontaires et/ou obligatoires :

- Étanchéité à l'eau
- Émission de substances dangereuses
- Résistance aux chocs
- Résistance au vent
- Capacité de résistance des dispositifs de sécurité

- Performance acoustique
- Transmission thermique
- Propriétés radiantes des vitrages (transmission lumineuse)
- Perméabilité à l'air

Contrôle de Production en usine (CPU)

Le fabricant est responsable du contrôle de production en usine. Il doit assurer que les caractéristiques de fabrication du produit commercialisé sont maintenues dans le temps, dans certaines limites. Le fabricant doit définir des procédures documentées précisant les opérations et modes de contrôle à respecter par le personnel chargé de surveiller le processus de fabrication avec régularité et rigueur. Le fabricant doit garantir la traçabilité du produit grâce à l'utilisation de codes ou par tout autre moyen. Le fabricant est en outre tenu de transmettre au commettant des fiches techniques indiquant les conditions d'utilisation, de manutention, d'installation, de maintenance, d'entretien du produit. En revanche, les caractéristiques de l'installation ne sont pas prises en considération.

Test de Laboratoire (ITT)

Les caractéristiques de la menuiserie sont évaluées sur le produit fini muni des ferrages, du double vitrage, des panneaux et de tous les accessoires et traitements qui le rendent apte à une utilisation immédiate. Le fabricant qui en fait la demande peut obtenir les résultats des tests ITT effectués sur les menuiseries directement auprès d'AL sistem, ou de son concessionnaire régional, qui cède le droit d'exploiter les résultats des tests ITT mentionnés sur les certificats émis par son laboratoire, par le biais d'un contrat en cascade entre les parties (cascading ITT). Le fabricant est responsable de la conformité du produit aux normes européennes indiquées sur le projet et transposées en normes nationales (normes UNI).

Indications pour la définition du cahier des charges

Menuiserie en aluminium à chambre accessoires de type européen (chambre unifiée) réalisée avec la gamme pour menuiserie à rupture de pont thermique Planet 62 TT avec étanchéité réalisée par joint ouvert. Profilés filés en alliage d'aluminium EN AW 6060 (norme NF EN 573.3), état de la fourniture de classes T5 et T6 conformes à la norme NF EN 755.2, tolérances sur dimensions et épaisseurs conformes aux normes UNI EN 755-9 et UNI 12020-2. 2001. L'isolation thermique sera constituée de barrettes de 28 mm en polyamide 6.6 chargées en fibres de verre à 25% ayant une valeur d'absorption d'humidité inférieure à 2% à une température de 23°C et un taux d'humidité de 50% ; l'assemblage des barrettes sera exécuté par roulage mécanique informatisé et les caractéristiques mécaniques des barrettes ne devront subir aucune altération jusqu'à une température maximum de traitement de 245°C.

Le processus de production est contrôlé selon les normes UEAtc, les valeurs de coulissement doivent être supérieures à 24 daN/mm. Le dormant aura une profondeur de 62mm et les ouvrants une profondeur de 70mm. Le système d'étanchéité sera du type à joint ouvert avec garniture centrale en EPDM à ailette d'étanchéité sur le plan incliné du profilé de l'ouvrant ; dans les angles, la garniture centrale devra être raccordée avec les équerres vulcanisées appropriées. Les

profilés ont été conçus avec des lignes arrondies à l'intérieur comme à l'extérieur avec possibilité d'intégrer des parcloses en coupe d'onglet (45°) ou coupe droite (90°) ; en cas de coupe droite de parcloses arrondies, les équerres de raccordement spéciales en aluminium moulé sous pression pourront être utilisées. Le scellage des vitres doit respecter les indications fournies dans le catalogue et être exécuté uniquement avec des garnitures d'étanchéité d'origine pour les parcloses. Des rejets d'eau spéciaux doivent être prévus sur le dormant et sur l'ouvrant afin de permettre un bon drainage de la menuiserie. Les limites d'utilisation des profilés sont subordonnées à leurs caractéristiques géométriques, à la capacité portante des accessoires et aux charges de fonctionnement. Les accessoires utilisés pour la fabrication des différents modèles devront être uniquement des accessoires d'origine, conçus spécialement pour le système, reportés dans le catalogue et distribués par les concessionnaires AL sistem. Leur montage partiel ou erroné ou l'utilisation de produits différents entraînera la nullité des certificats de test et de la garantie. La fabrication et la pose devront respecter les critères indiqués par AL sistem. L'assemblage des profilés sera fait avec des équerres en aluminium filé ou moulé sous pression, du type à pousoir, à goupiller, à chanfreiner ou à visser. Les découpes devront être protégées par des mastics acryliques siliconiques ou MS polymères.

La protection et la finition des profilés sont assurées par des traitements de surface classiques : anodisation conforme au label de qualité "Qualanod" ou thermolaquage polyester polymérisé au four à une température comprise entre 185°C et 195°C, conforme au label de qualité "Qualicoat".

Contre-châssis thermique : Indications pour la définition du cahier des charges

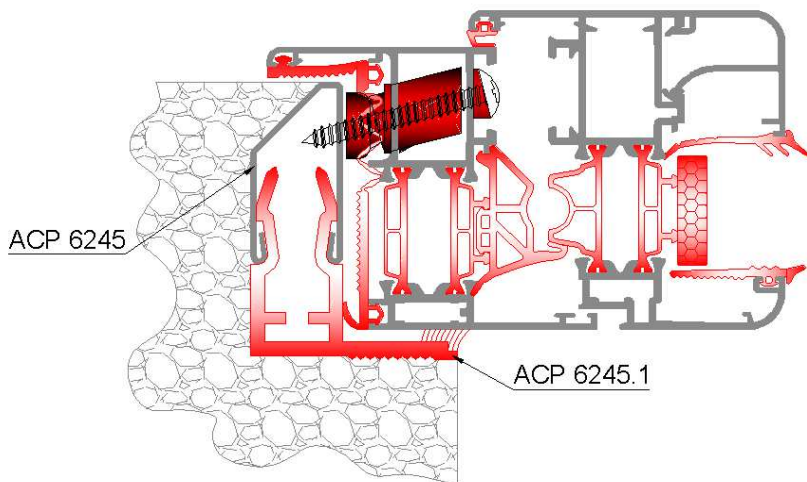
Contre-châssis en L pour la mise en œuvre des menuiseries : partie intérieure en acier galvanisé munie d'agrafes pour la fixation murale et partie extérieure en PVC recyclé ou en ABS.

Sa pose est identique à celle d'un contre-châssis classique sur trois côtés (deux verticaux et un horizontal supérieur) et il sert de gabarit pour la pose de l'enduit interne. Sa forme spéciale garantit une finition parfaite. La partie en PVC est munie à l'extérieur d'une ailette qui sert également de gabarit pour la pose de l'enduit extérieur. Sa surface rugueuse et la grille pour enduit empêcheront la formation de lézardes, de fuites et d'infiltration d'air.

La partie extérieure en PVC sert de coupure thermique évitant ainsi toute diminution des performances élevée de l'huissier Planet.

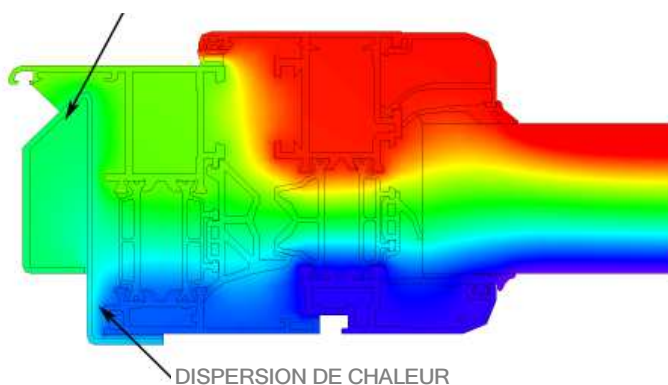
L'huissier sera vissée au contre-châssis à l'aide de vis guidées par canons de guidage obliques spéciaux. Grâce à leur inclinaison, ils évitent tout risque de rupture de l'enduit. Le châssis de la fenêtre sera doté de garnitures périphériques qui garantissent une herméticité parfaite de l'ensemble huissier – contre-châssis. L'espace restant entre ailette extérieure et châssis en aluminium sera ensuite comblé par du mastic conforme aux normes.

Contre-châssis thermique

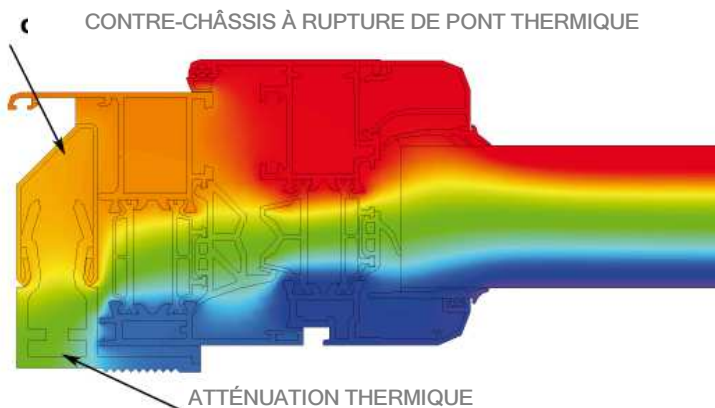


MISE EN ŒUVRE CONTRE-CHÂSSIS THERMIQUE SECTION TYPE

FLUX DES ISOTHERMES AVEC CONTRE-CHÂSSIS EN ACIER GALVANISÉ
CONTRE-CHÂSSIS EN ACIER GALVANISÉ

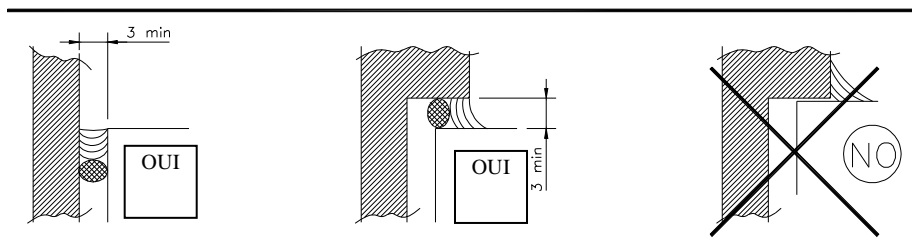


FLUX DES ISOTHERMES AVEC CONTRE-CHÂSSIS À RUPTURE DE PONT THERMIQUE



Mise en œuvre

Pour obtenir un bon fonctionnement de la menuiserie, il est très important de soigner scrupuleusement la verticalité et la planéité de l'huissierie. Utiliser des mastics de scellement neutres en suivant les conseils illustrés par les figures ci-dessous. Contrôler en outre que les ouvertures sont suffisamment chargées (en plaçant des cales de 1-2 mm hors cadre) afin d'éviter tout dysfonctionnement ultérieur.



Entretien des surfaces en aluminium

Les niveaux élevés de pollution atmosphérique dans tous les pays et plus particulièrement dans les grands centres urbains et les zones littorales, frappées par l'air salin, imposent un nettoyage périodique des surfaces en aluminium en contact avec l'atmosphère.

Nous souhaitons sensibiliser le fabricant de menuiseries sur l'importance d'un conseil correct au CLIENT.

Trois questions sont fondamentales :

- 1- la fréquence des opérations de nettoyage
- 2- la période
- 3- le produit à utiliser

auxquelles nous pouvons répondre de la façon suivante :

En fonction des conditions de pollution de la zone dans laquelle est situé le bâtiment, le nombre d'intervention peut varier de 1 à 3 fois/an.

Les périodes peuvent être :

- à la fin de l'hiver
- au milieu de l'été
- au milieu de l'automne, en fonction du nombre d'intervention.

Il est important d'utiliser un produit neutre. Un produit inadapté risque d'endommager les différents matériaux composant une menuiserie (joints, mastics, marbres etc.) et de causer des dommages pouvant compromettre la fonctionnalité et la longévité.

Les caractéristiques de ces produits et la fréquence des entretiens sont définis dans les projets des normes UNIMET12.04.270 et E12.04.277.0.

À défaut de produit neutre, il est préférable de n'utiliser que de l'eau tiède et un chiffon non-abrasif.

Pour une installation, une maintenance et un entretien corrects des menuiseries, nous vous invitons à consulter les prescriptions des notes techniques Uncsaal :

UX 42 guide de mise en œuvre des fenêtres

UX 10 entretien des surfaces des portes, fenêtres et murs rideaux.

Phases de peinture

1. Le cycle de peinture permet d'obtenir une excellente protection superficielle et des couleurs plus vives.
2. L'épaisseur minimum de la couche doit être de 60 microns sur les parties visibles.
3. Séquence des opérations à exécuter :
 - dégraissage non-agressif
 - lavage
 - décapage alcalin agressif
 - lavage
 - désoxydation
 - lavage
 - chromatation
 - lavage à l'eau déminéralisée
 - séchage à 75°C
 - thermolaquage en poudres thermodurcissantes
 - polymérisation au four.

Tous les traitements sur l'aluminium doivent respecter les exigences du label de qualité "Qualicoat".

Phases d'anodisation

1. En fonction de la zone d'installation de la menuiserie, l'épaisseur de la couche d'oxyde peut varier de 15 à 20 microns (UNI4522-66.)
2. Elle peut être normale ou électro-couleur.
3. Séquence des opérations à exécuter :
 - dégraissage non-agressif
 - lavage
 - décapage alcalin agressif (sauf sur les finitions brillantes)
 - lavage
 - désoxydation
 - lavage
 - oxydation en bain acide sulfurique à 18/20°C, densité de la corrosion 1,5 [A]dmq
 - colorations inorganiques et organiques ou électro-couleur (sauf argent)
 - double lavage
 - séchage
 - phase de fixation à chaud en ébullition aux sels de nickel, fixation 2,5/3 minutes par micron d'épaisseur

Observations

Le concepteur ou le fabricant de menuiserie doivent déterminer le type de menuiserie à utiliser en fonction des éléments fournis par le donneur d'ordre. En phase de sélection ou de contrôle il conviendra, en fonction de la pression du vent, de déterminer le moment d'inertie nécessaire et de choisir le profilé le mieux

adapté de la gamme Planet. Les accessoires doivent bien entendu être appropriés et choisis parmi les accessoires d'origine AL sistem, conçus spécialement pour les séries Planet.

Dimensions et poids des profilés

Les dimensions et les poids reportés sur les plans des profilés en catalogue sont théoriques et peuvent varier en fonction des tolérances dimensionnelles de filage (Normes UNI EN 12020-02) et du type de finition. La peinture contribue à augmenter les épaisseurs et réduit de ce fait les logements dédiés aux garnitures et accessoires divers. Cette variabilité peut conditionner les dimensions de la coupe donc celles de la menuiserie finie. Les différences sur les coupes pourront augmenter proportionnellement, en fonction également du nombre de vantail par menuiserie. Lors des premiers travaux ou en cas de grandes séries, il est conseillé de réaliser un échantillon grandeur nature afin de contrôler le bon fonctionnement.

Dimensions de coupe

Les dimensions théoriques de coupe indiquées dans ce catalogue devront être modifiées en fonction du type et de la précision de la machine de coupe utilisée (par ex. pour portes à deux vantaux à ouverture ext. avec barre anti-panique, le joint devra être de 8 mm au lieu de 5 mm etc.).

Conseils pour réaliser un assemblage correct

Pour tirer les meilleurs résultats des profilés Planet, nous conseillons de respecter scrupuleusement les conseils suivants destinés à renforcer tous les points faibles d'une fenêtre ordinaire et à optimiser ainsi les performances de la menuiserie.

Procédure correcte	Objectif
dans la jonction en coupe d'onglet (45°), sceller les profilés entre eux	éviter les infiltrations d'eau, éviter la corrosion et l'oxydation
sceller l'extrémité des montants des profilés	éviter les infiltrations d'eau, éviter la corrosion et l'oxydation
utiliser la garniture joint ouvert sur le seuil, même dans les menuiseries à double frappe	faciliter l'évacuation de l'eau
utiliser l'angle vulcanisé de la garniture de feuillure centrale	augmenter l'imperméabilité à l'air augmenter l'étanchéité à l'eau
consulter les courbes limites d'utilisation pour le choix du profilé	éviter de choisir un profilé inadapté
sceller la menuiserie sur le périmètre entre profilé et contre-châssis à l'aide d'un mastic neutre	éviter les infiltrations d'eau
utiliser toujours la cale de réglage	faciliter la mise en œuvre, mieux cadrer le dormant, isoler les matériels, limiter la transmission de vibrations
protéger tous les usinages effectués sur les profilés	éviter la corrosion et l'oxydation en augmentant ainsi la longévité de la menuiserie

pour les menuiseries à ouverture anti panique, utiliser des profilés majorés	faciliter l'application des accessoires
utiliser des contre-gabarit pour la coupe d'onglet (45°)	garantir une coupe précise donc une parfaite jonction des angles
utiliser des équerres multifonction	garantir des jonctions d'excellente qualité

certifications accessoires



Le vantail combiné est certifié RAL



Les produits en aluminium peint sont certifiés
selon les spécifications techniques du label

QUALICOAT



Les produits en aluminium anodisé sont
certifiés selon les spécifications techniques des
labels

EURAS
EWAA
QUALANOD



Les accessoires des gammes Planet sont
fabriqués par des entreprises certifiées
ISO9001 et ISO14001

Important

Toutes les données de ce catalogue sont fournies à titre purement indicatif et n'engagent aucunement la société qui se réserve d'apporter, à tout moment et sans préavis, toutes les améliorations qu'elle jugera nécessaires. La société se réserve le droit de propriété du présent catalogue avec interdiction de le reproduire ou de le transmettre à des tiers sans autorisation préalable écrite.

Certifications série PLANET 62 TT

Le système Planet 62 TT a été soumis aux essais indiqués dans le tableau pour les différents types de menuiserie.

TYPES DE MENUISERIE						
	Fenêtre 2 vantaux oscillo-battants	H = 1 650 mm L = 1 350 mm	0970-CPD-RP0240	classe 4	classe E1050	classe C5
	Porte-fenêtre 2 vantaux oscillo-battants	H = 2.400 mm L = 1.500 mm	1994-CPD-RP0164	classe 4	classe E750	classe B4
	Fenêtre basculante et pivotante	H = 2 000 mm L = 2 000 mm	1994-CPD-RP0167	classe 4	classe E900	classe C4
	Fenêtre coulissante parallèle	H = 2.400 mm L = 1.500 mm	1994-CPD-RP0166	classe 4	classe E1500	classe B4
	Fenêtre 4 vantaux	H = 1 650mm L = 3 000 mm	0970-CPD-RP0735	classe 4	classe E750	classe C4
	Fenêtre 1 vantail, ouverture à l'italienne	H = 1 650mm L = 1.500 mm	0970-CPD-RP0760	classe 4	classe E1200	classe C5
	Porte 2 vantaux, seuil surbaissé, ouverture à l'anglaise	H = 2.400 mm L = 1.500 mm	0970-CPD-RP0844	classe 4	classe 1A	classe C4
	Porte 2 vantaux, seuil surbaissé, ouverture à la française	H = 2.400 mm L = 1.500 mm	0970-CPD-RP0845	classe 4	classe 1A	classe C4
	Porte 2 vantaux, seuil surbaissé, ouverture à l'anglaise avec barre anti-	H = 2.400 mm L = 1.500 mm	0970-CPD-RP0846	classe 4	classe 1A	classe C4
ESSAIS						
	Dimensions de la menuiserie					
	Numéro du certificat					
	Valeur de perméabilité à l'air					
	Valeur d'étanchéité à l'eau					
	Valeur de résistance au vent					

ESSAI	TYPE DE MENUISERIE	DIMENSIONS DE LA MENUISERIE	CERTIFICAT N°	DOUBLE VITRAGE	RÉSULTAT
Valeur d'isolation acoustique	Fenêtre 2 vantaux oscillo-battants	H = 1 650 mm L = 1 350 mm	4633-RP-08	88.2A/15/44.2A de 50 dB	dB = 45 dB
Valeur d'isolation acoustique	Fenêtre 2 vantaux oscillo-battants	H = 1 650 mm L = 1 350 mm	4632-RP-08	44.2A/15/44.2A de 44 dB	dB = 44 dB

Détermination de la transmission thermique des nœuds du système pour menuiseries Planet 62TT

Pour la détermination de la transmission thermique des profilés, la totalité de la série Planet 62TT a été certifiée par le laboratoire agréé IRCOS de Legnano (Italie), conformément à la norme EN 14351-2006, suivant la méthode des droites paramétriques. Code de référence du document délivré par le laboratoire : RT/017/2010.

Méthode d'analyse utilisée

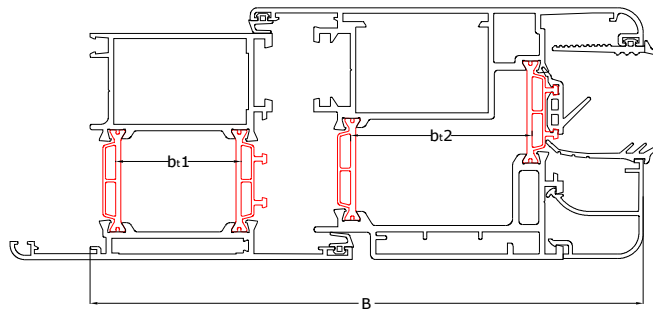
Pour la série 62TT, un nombre limité d'échantillons représentatifs d'une partie de l'ensemble de la gamme a été analysé. Après analyse approfondie de la morphologie des sections identifiées, les nœuds présentant des caractéristiques homogènes ont été subdivisés en différents groupes :

- nœuds latéraux fixes
- nœuds latéraux ouvrants à parclose
- nœuds latéraux ouvrants "vitre à emboîter"
- nœuds centraux ouvrants à parclose
- nœuds centraux ouvrants "vitre à emboîter"
- nœuds pour traverse
- nœuds inférieurs ouvrants
- nœuds inférieurs fixes
- nœuds latéraux avec ouverture à l'anglaise
- nœuds centraux avec ouverture à l'anglaise
- nœuds avec double frappe
- nœuds pour pivotant
- nœuds pour hangars
- nœuds pour monobloc
- nœuds pour piliers
- nœuds pour éléments d'angle

Ensuite, une série de droites d'interpolation linéaire a été construite pour chaque groupe. Ces droites restituent la valeur U_f des nœuds en fonction des grandeurs b_t/b prises comme variables où :

- b_t = somme de la largeur de la rupture de pont thermique présent dans la section de chaque profilé
- B = largeur totale de la section.

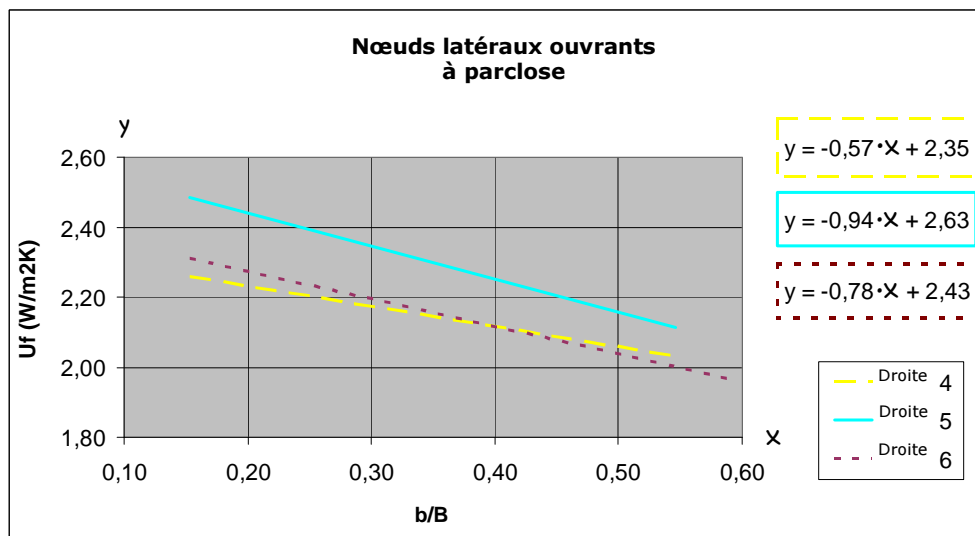
Pour les accouplements particuliers, généralement uniques, l'impossibilité de tirer des corrélations basées sur les principes ci-dessus nous a conduit à procéder au calcul de chaque section. Le calcul de la transmission thermique a été exécuté selon la norme UNI EN ISO 10077-2:2004. Les calculs ont été effectués en remplaçant la vitre par un panneau de 24 mm d'épaisseur. Le calcul a été effectué à l'aide du logiciel "Flixo 6.0". Le choix des matériaux du tableau A.1 de la norme UNI EN ISO 10077-2:2004, comme dans le cas de matériaux non indiqués dans le tableau, a été basé sur la documentation fournie par AL sistem.



A titre d'exemple, nous fournissons une page du document illustrant les nœuds latéraux des ouvrants avec parclose :

nœuds latéraux ouvrants à parclose

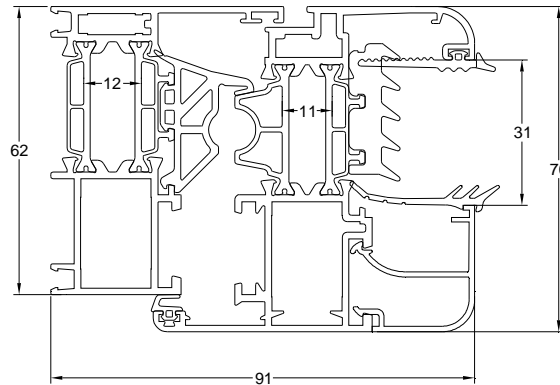
N° Droite ou valeur Uf	Codes nœuds	Nœud représentatif
Droite 4	6103+6112 6133+6117	
Droite 5	6102+6112 6132+6117	
Droite 6	6101+6112 6131+6117	



Pour obtenir les valeurs Uf

Exemple :

dans le cas du nœud composé des profilés TT6103 + TT6112, associables à la droite 4, le calcul sera :



$$b_t = b_1 + b_2 = 11 \text{ mm} + 12 \text{ mm} = 23 \text{ mm}$$

$$B = 91 \text{ mm}$$

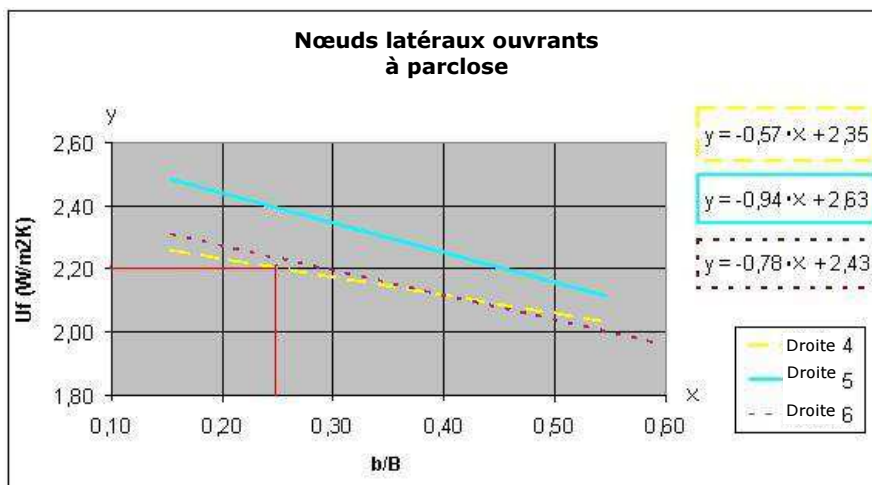
$$b_t/B = 23 \text{ mm} / 91 \text{ mm} = 0,25 \text{ mm}$$

$$X = 0,25 \text{ mm}$$

À L'AIDE DE LA FORMULE

$$Y = -0,57 \cdot X + 2,35 = -0,57 \cdot 0,25 \text{ mm} + 2,35 = 2,20$$

À L'AIDE DU DIAGRAMME



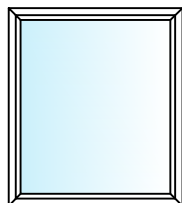
LES LIGNES ROUGES INDIQUENT LES TRANSPOSITIONS DES VALEURS X ET Y

N.B.: pour plus de détails, demander l'agrément RT/017/2010 du laboratoire IRCCOS de Legnano, à AL sistem.

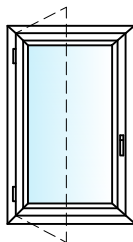
De plus, certaines valeurs ponctuelles présentes sur les programmes de calcul Termosoftware et FP-PRO pourraient ne pas correspondre aux résultats des calculs basés sur les formules ou les diagrammes reportés dans le document. Cette différence résulte du fait que les droites calculées sont le fruit d'une moyenne de chacune des valeurs ponctuelles.

Il sera néanmoins possible d'utiliser les valeurs ponctuelles des nœuds présents sur le logiciel Termosoftware et FP-PRO alors que les valeurs manquantes peuvent être calculées à l'aide des formules ou des droites indiquées dans le document, différent pour chaque série de système AL sistem.

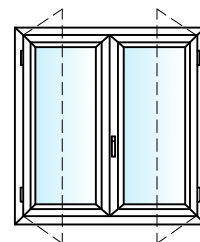
symboles propres aux menuiseries (vue intérieure)



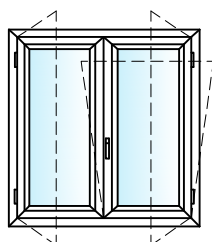
fixe



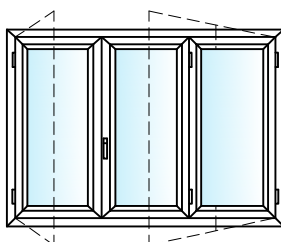
1 vantail



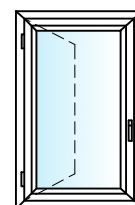
2 vantaux



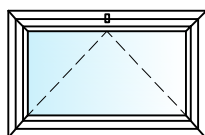
oscillo-battante



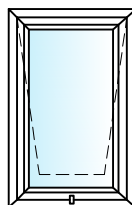
3 vantaux



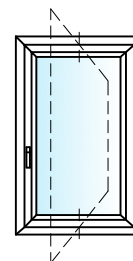
fenêtre à l'anglaise



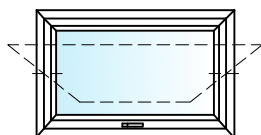
vasistas



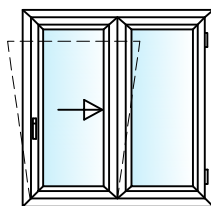
à l'italienne



vantail pivotant



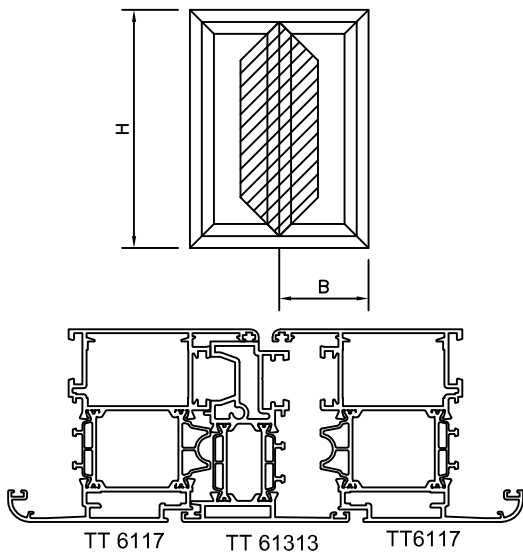
vantail basculant



coulissant parallèle

nous conseillons de ne pas réaliser de fenêtres avec vantaux d'une largeur inférieure à L=500 mm

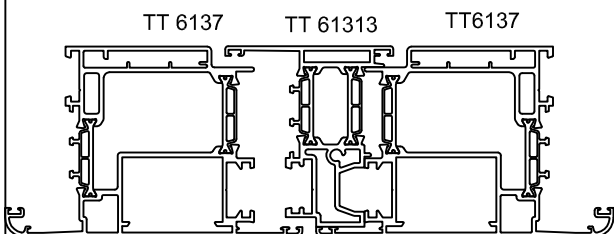
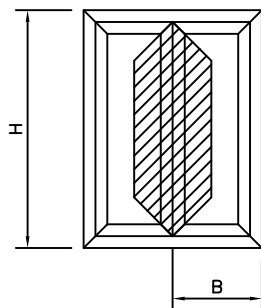
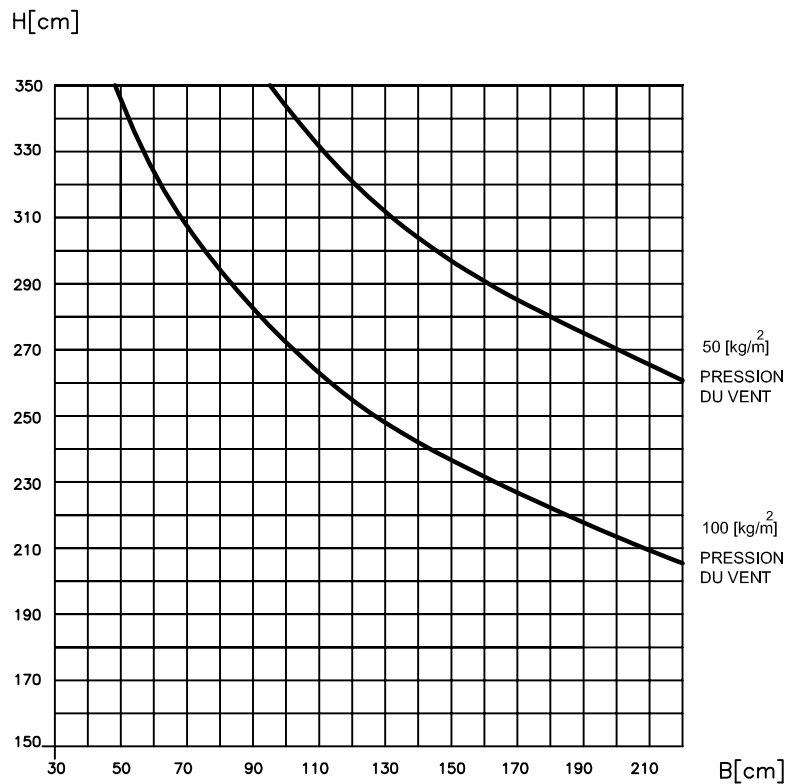
courbes limites d'utilisation



$$Jt = 110.26 \text{ cm}^4$$

flèche maxi 1/300

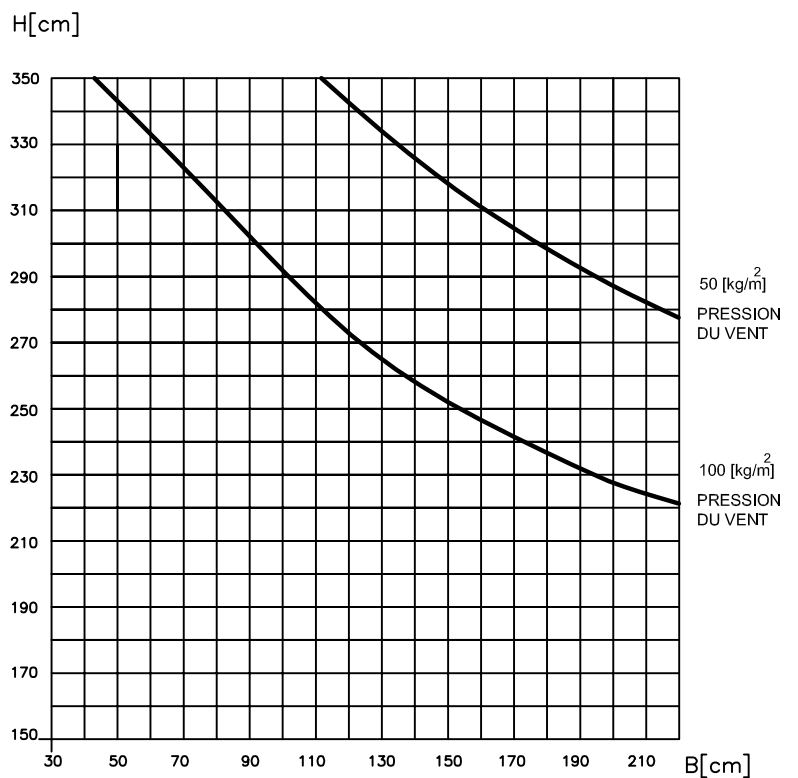
CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE
LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE



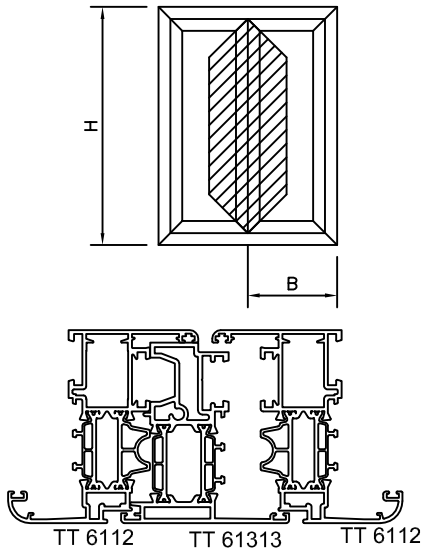
$$Jt = 133.37 \text{ cm}^4$$

flèche maxi 1/300

CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE
LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE



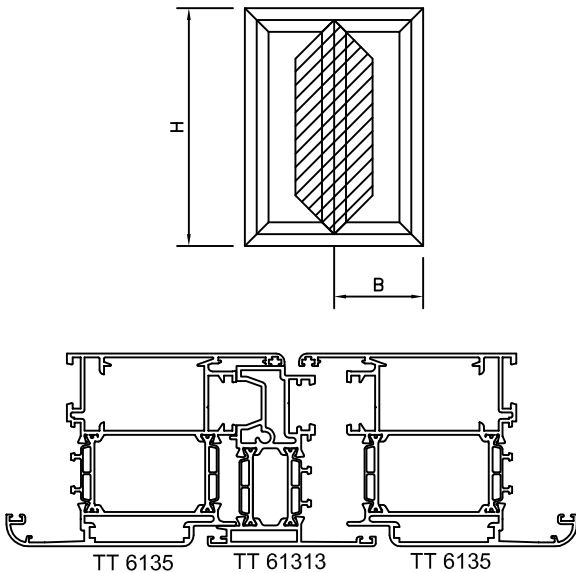
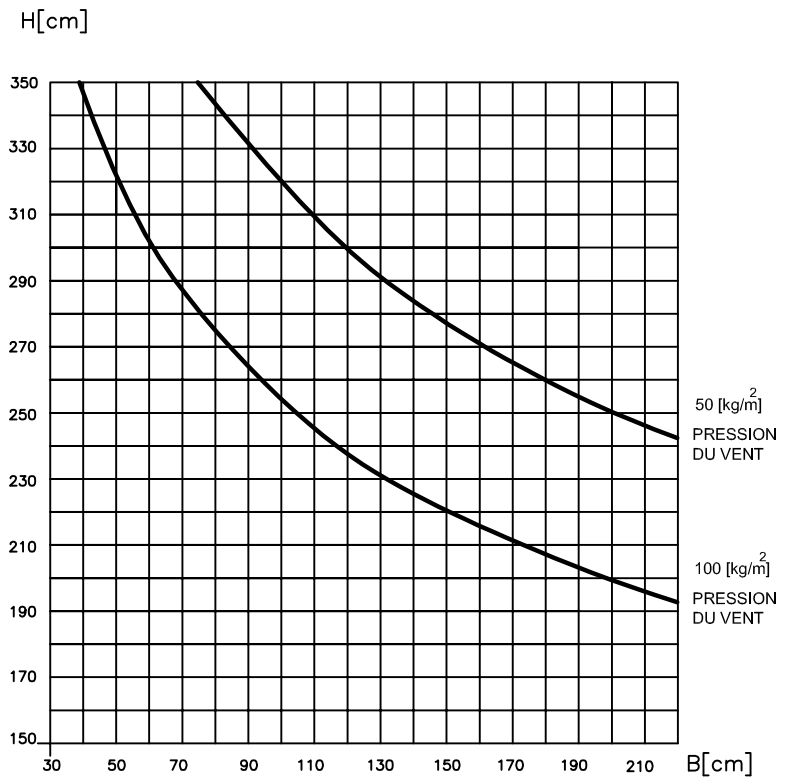
courbes limites d'utilisation



$$Jt = 88.99 \text{ cm}^4$$

flèche maxi 1/300

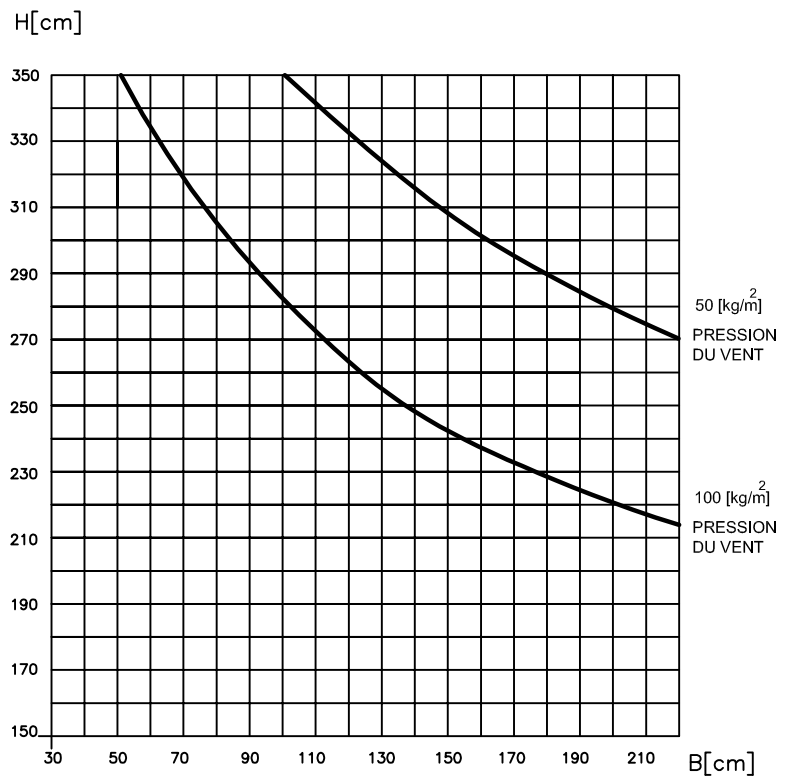
CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE
LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE

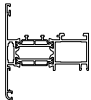
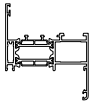


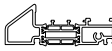

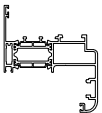
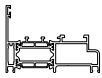
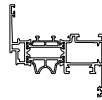
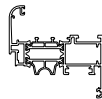
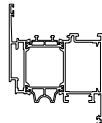
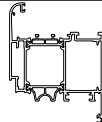
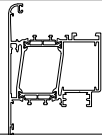



$$Jt = 121.53 \text{ cm}^4$$

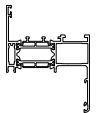
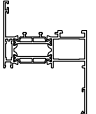
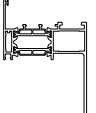
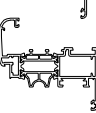
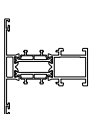
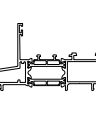
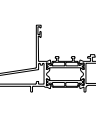
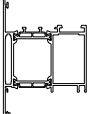
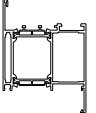
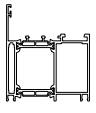
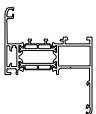
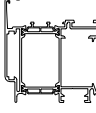
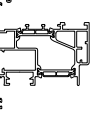
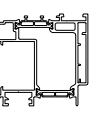
flèche maxi 1/300

CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE
LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE

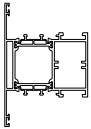
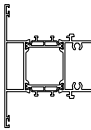

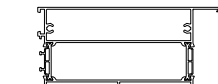
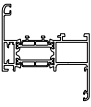

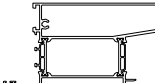
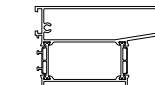

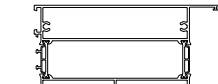
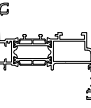

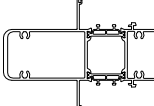
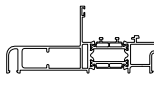


ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 6101		DORMANT EN "T"	1270	21.90 8.56
TT 6102		DORMANT EN "Z"	1261	23.95 8.41
TT 6103		DORMANT EN "L"	1153	19.69 5.61
TT 6104		DORMANT TRAVERSE BASSE FENÊTRE	1378	26.60 11.00
TT 6106		SEUIL DE 30 mm	1307	31.58 2.86
TT 6107		SEUIL SURBAISSÉ 25 mm	754	12.51 0.76
TT 6108		DORMANT EN "Z" – AFFLEURANT RECOUVREMENT MUR 30 mm	1473	36.13 15.00
TT 6109		DORMANT EN "L" - AFFLEURANT	1218	24.68 5.49
TT 6111		OUVRANT PLAT	1403	31.25 8.60
TT 6112		OUVRANT ARRONDI	1445	38.85 10.30
TT 6116		OUVRANT PLAT MAJORÉ	1847	41.90 29.40
TT 6117		OUVRANT ARRONDI MAJORÉ	1891	42.60 32.20
TT 6119		OUVRANT PIVOTANT/BASCULANT	2008	41.68 38.01
TT 6120		INVERSION FEUILLURE BASCULANT/PIVOTANT	1334	25.54 8.87

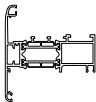
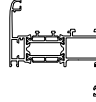
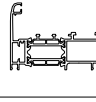
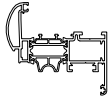
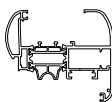
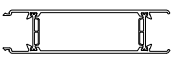
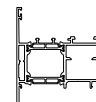
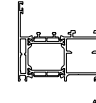
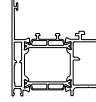
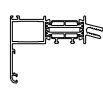
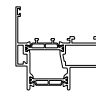
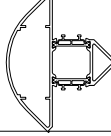

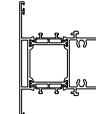
* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet

ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 6121		DORMANT EN "Z" – AILETTE 30 mm	1302	25.85 10.78
TT 6122		DORMANT EN "Z" – AILETTE 40 mm	1353	26.86 14.44
TT 6124		DORMANT EN "Z" – AILETTE 70 mm	1527	18.80 34.25
TT 6125		OUVRANT SECTION 73 mm	1496	34.82 10.88
TT 6128		TRAVERSE DE 72 mm – POUR CHASSIS FIXES FIXATION PAR CAVALIER	1278	22.50 8.40
TT 6129		CHÂSSIS À ASSOCIER AUX PROFILÉS SÉRIES PLANET SLIDE SECTION 80 mm	1319	29.00 5.84
TT 6130		CHÂSSIS POUR ASSOCIATION AVEC PROFILÉ SÉRIES PLANET SLIDE SECTION 106 mm	1544	51.84 6.39
TT 6131		DORMANT EN "T" MAJORÉ	1664	29.78 27.76
TT 6132		DORMANT EN "Z" MAJORÉ	1655	31.85 27.48
TT 6133		DORMANT EN "L" MAJORÉ	1547	27.57 21.99
TT 6134		DORMANT EN "Z" SECTION 65 mm	1376	29.80 11.79
TT 6135		OUVRANT MAJORÉ VERSION DOUBLE FRAPPE	2185	47.90 46.06
TT 6136 *		OUVRANT À L'ITALIENNE	2025	42.41 24.34
TT 6137 *		OUVRANT MAJORÉ, OUVERTURE À L'ANGLAISE	2411	54.72 60.73

* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet

ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 6138		TRAVERSE DE 92 mm POUR CHASSIS FIXES ET OUVRANTS ARRONDIS – FIXATION PAR CAVALIER	1690	30.60 24.85
TT 6139		TRAVERSE DE 92 mm POUR OUVRANTS PLATS DE 70 mm	1829	39.51 26.30
TT 6140		BANDEAU DE 165 mm POUR CHASSIS FIXES ET OUVRANTS CINTRÉS	3249	57.15 224.80
TT 6141		SOCLE DE 165 mm POUR CHASSIS FIXES ET OUVRANTS CINTRÉS	3245	60.80 238.30
TT 6142		DORMANT EN "Z" SECTION 65 mm	1335	27.42 9.13
TT 6143		DORMANT EN "L" – SECTION 65 mm	1227	22.92 6.26
TT 6147		SOCLE RAPPORTÉ POUR CHASSIS FIXES ET OUVRANTS ARRONDIS	2269	41.35 82.15
TT 6148		SOCLE RAPPORTÉ POUR OUVRANTS PLATS DE 70 mm	2332	51.15 84.50
TT 6158		BANDEAU DE 165 mm POUR OUVRANTS PLATS DE 70 mm	3341	74.93 241.63
TT 6159		SOCLE DE 165 mm POUR OUVRANTS PLATS DE 70 mm	3337	75.41 241.72
TT 6162		CHÂSSIS EN "Z" AFFLEURANT CONCAVE	1495	38.07 11.84
TT 6166		CHÂSSIS EN "L" AFFLEURANT CONCAVE ASSOCIATION AVEC TT 6162	1313	27.83 6.61
TT 6168		PILIER POUR BAIES	2498	128.01 33.51
TT 6169		DEMI-PILIER POUR BAIES	1899	89.26 7.24

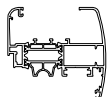
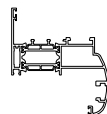
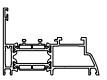
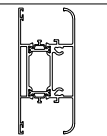
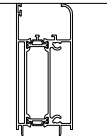

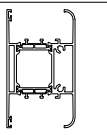
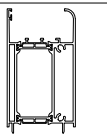
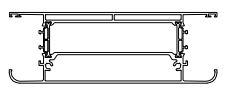

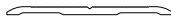
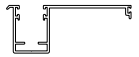


* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet

ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 6171		DORMANT EN "T" – SECTION 67 mm	1389	27.31 9.83
TT 6172		DORMANT EN "Z" SECTION 67 mm	1381	29.87 9.69
TT 6173		DORMANT EN "L" – SECTION 67 mm	1273	24.46 6.51
TT 6175		OUVRANT ARRONDI SECTION 75 mm	1556	36.90 12.00
TT 6176 *		OUVRANT ARRONDI VITRE À EMBOITER SECTION 80 mm ESPACE VITRE 42 mm	1778	50.77 17.43
TT 6180		LATTE 120 mm - ÉPAISSEUR 32 mm	1528	- -
TT 6181		DORMANT EN "T" MOYEN	1490	27.06 16.35
TT 6182		DORMANT EN "Z" MOYEN	1488	28.83 16.04
TT 6183		DORMANT EN "L" MOYEN	1381	24.61 12.03
TT 6186		CONTRE-CHÂSSIS FENÊTRAGES	1058	20.63 4.67
TT 6195		PROFILÉ POUR ACCOUPLEMENT AVEC MUR RIDEAU SÉRIE PLANET SIRIO	1302	19.96 10.20
TT 6199		PILIER D'ANGLE À 90°	2066	40.00 49.23
TT 61123		INVERSION DE BUTÉE	1230	19.07 6.15
TT 61138		TRAVERSE DE 92 mm POUR CHASSIS FIXES – FIXATION PAR VIS	1755	31.12 25.50


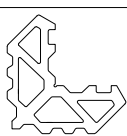
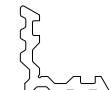



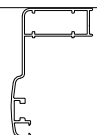
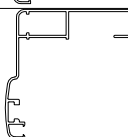
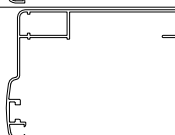

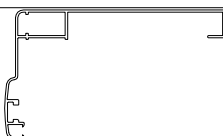

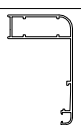
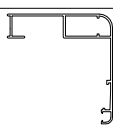
* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet

ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 61151 *		OUVRANT VITRE À EMBOITER ESPACE VITRE 30 mm	1715	22.45 13.30
TT 61161		ÉPAULEMENT MONOBLOC AVEC JOINT DE DILATATION	2622	- -
TT 61163		ÉPAULEMENT OUVERT MONOBLOC AVEC DOUBLE CÈILLET DE FIXATION	2446	- -
TT 61164		ÉPAULEMENT FERMÉ MONOBLOC AVEC DOUBLE CÈILLET DE FIXATION	3305	- -
TT 61165		DORMANT EN "L", TRAVERSE SUPÉRIEURE MONOBLOC	1247	- -
TT 61166		SOUS-FACE MONOBLOC/CAPUCHON FERMETURE ÉPAULEMENT/SUPPORT BRIDE/SUPPORT CAISSON	1249	- -
TT 61264		ÉPAULEMENT FERMÉ MONOBLOC SANS COULISSE TABLIER	2922	- -
TT 61313		PROFILÉ RECOUVREMENT CENTRAL PLAT	1454	27.07 7.80
TT 61325		CHÂSSIS HANGARS	2855	178.93 85.51
TT 61413		PROFILÉ RECOUVREMENT CENTRAL ARRONDI	1587	32.07 10.07
TT 61425		CHÂSSIS HANGARS	2779	162.34 85.09
TT 61451		OUVRANT ARRONDI VITRE À EMBOITER ESPACE VITRE 30 mm	1735	38.53 15.53
TT 6202		DORMANT EN "Z" - AFFLEURANT AILETTE DE 22 mm	1391	31.60 10.65
TT 6203		DORMANT EN "L" - AFFLEURANT	1210	24.15 5.85

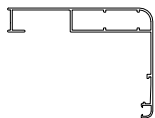

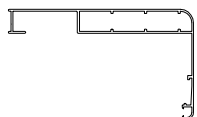











* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet

ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 62151 *		OUVRANT VITRE À EMBOITER ESPACE VITRE 42 mm	1461	40.26 14.44
TT 6222		DORMANT EN "Z" - AFFLEURANT AILETTE DE 30 mm	1463	36.09 14.64
TT 6223		DORMANT EN "L" - AFFLEURANT	1209	24.39 5.77
TT 51153		TRAVERSE VITRE À EMBOITER 94 mm ESPACE VITRE 30 mm	1844	15.60 35.10
TT 51248		SOCLE RAPPORTÉ VITRE À EMBOITER ESPACE VITRE 30 mm	2069	16.30 56.35
TT 52152		BANDEAU VITRE À EMBOITER 165 mm ESPACE VITRE 30 mm	3345	29.47 241.80
TT 61153		TRAVERSE VITRE À EMBOITER 94 mm ESPACE VITRE 42 mm	1926	30.94 38.6
TT 61248		SOCLE RAPPORTÉ VITRE À EMBOITER ESPACE VITRE 42 mm	2142	33.08 64.66
TT 62152		BANDEAU VITRE À EMBOITER 165 mm ESPACE VITRE 42 mm	3427	58.29 282.02
PL 2055		SUPPORT JOINT BROSSE POUR TT6140 ET TT 6141	672	- -
PL 2058		SEUIL PRATICABLE	404	- -
PL 2060		COULISSE TABLIER	947	- -
PL 2067		AILETTE DE RECOUVREMENT RAPPORTÉE DE 25 mm POUR DEMI-ÉPAULEMENT MONOBLOC TT 6161	205	- -
PL 2075		PROFILÉ JONCTION FENÊTRAGES	528	- -

* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet















ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 2077		CONTRE-CHÂSSIS FENÊTRAGES	385	- -
PL 2084		PROFILÉ ÉQUERRES MAJORÉES À CHANFREINER	6461	- -
PL 2090		PROFILÉ ÉQUERRES À CHANFREINER	2720	- -
PL 20100		REJET D'EAU	129	- -
PL 20126		RENFORT SEUIL SURBAISSÉ	260	- -
PL 20128		AILETTE DE RECOUVREMENT RAPPORTÉE 22 mm POUR DORMANT en "Z".	190	- -
PL 20193		INTRADOS DE 45 mm	946	- -
PL 20194		INTRADOS DE 75 mm	1149	- -
PL 20195		INTRADOS DE 105 mm	1306	- -
PL 20196		RALLONGE INTRADOS DE 90 mm	686	- -
PL 20198		INTRADOS DE 135 mm	1504	- -
PL 20226		PROFILÉ COUVRE-GORGE POUR TT 61325, TT 6163, TT 6164	95	- -
PL 20293		INTRADOS DE 48,5 mm	832	- -
PL 20294		INTRADOS DE 78,5 mm	1022	- -

* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet










ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m
PL 20295		INTRADOS DE 108,5 mm	1236
PL 20296		RALLONGE INTRADOS DE 103 mm	816
PL 20298		INTRADOS DE 138,5 mm	1472
AS 1000		TIGE	119
AS 1001R		REJET D'EAU	127
AS 4864		CAISSON INF. ET SUP.	1218
AS 4865		CAISSON FRONTAL	1110
AS 48167		PROFILÉ COUVRE-GORGE BOMBÉ POUR MONOBLOC	160
PL 1404		PARCLOUSE PLATE DE 3,5 mm	190
PL 1407		PARCLOUSE PLATE DE 7 mm	206
PL 1411		PARCLOUSE PLATE DE 10,5 mm	252
PL 1414		PARCLOUSE PLATE DE 14 mm	257
PL 1418		PARCLOUSE PLATE DE 17,5 mm	268
PL 1421		PARCLOUSE PLATE DE 21 mm	290

VOIR VITRAGE PAGE 59

* nous conseillons d'utiliser un contre-profil lors de la coupe d'onglet

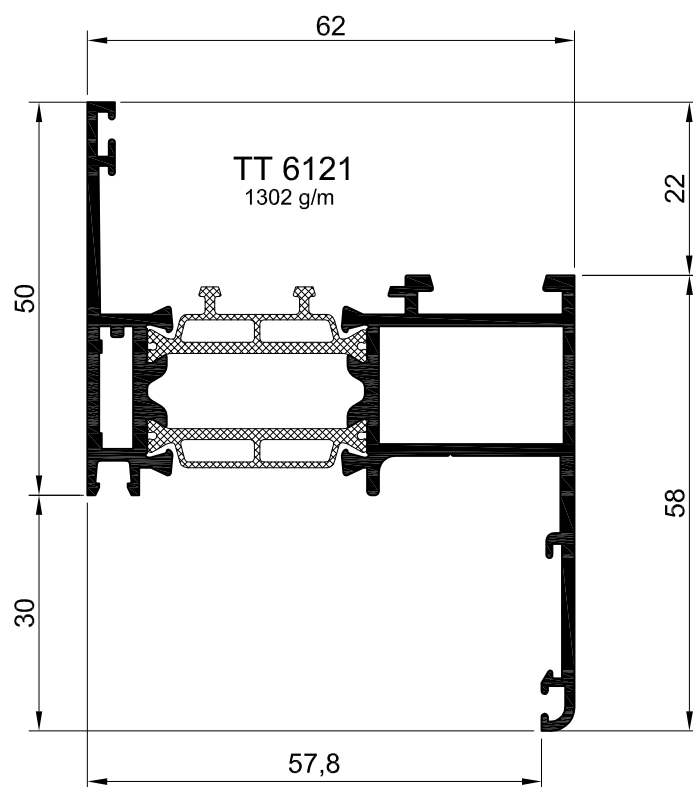
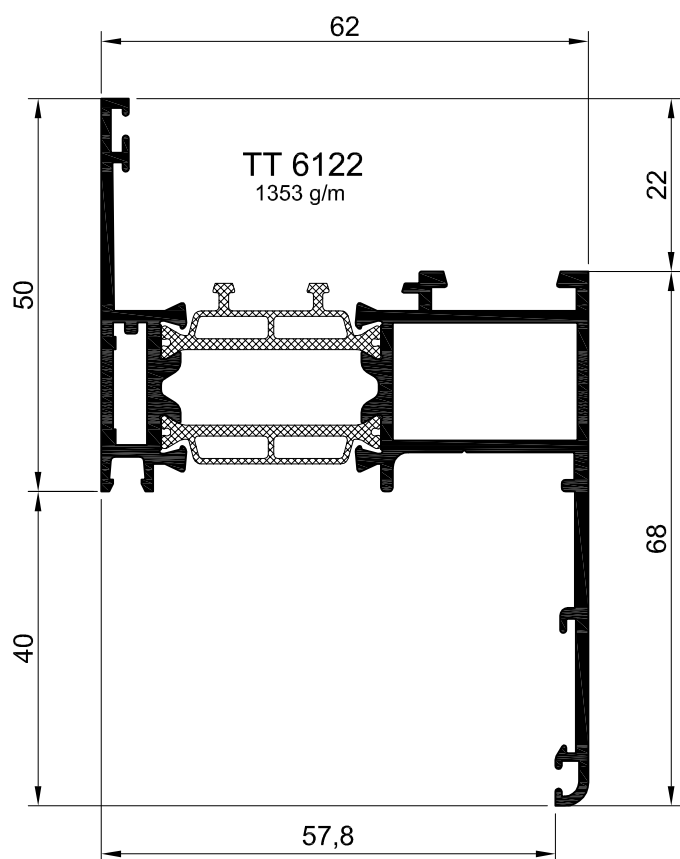
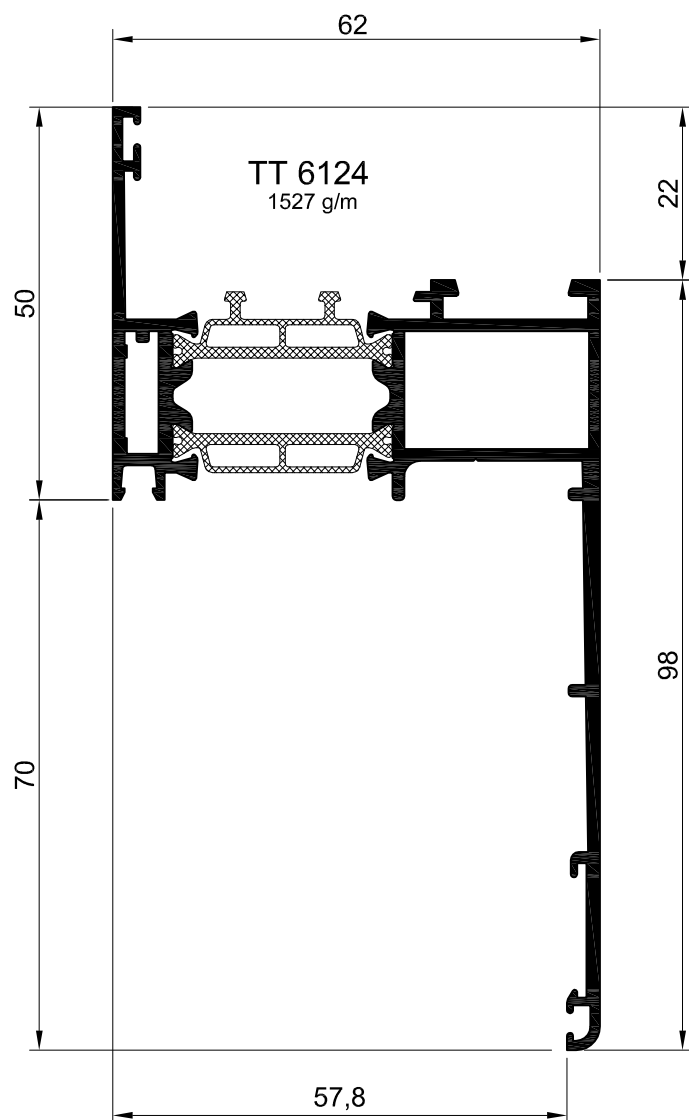
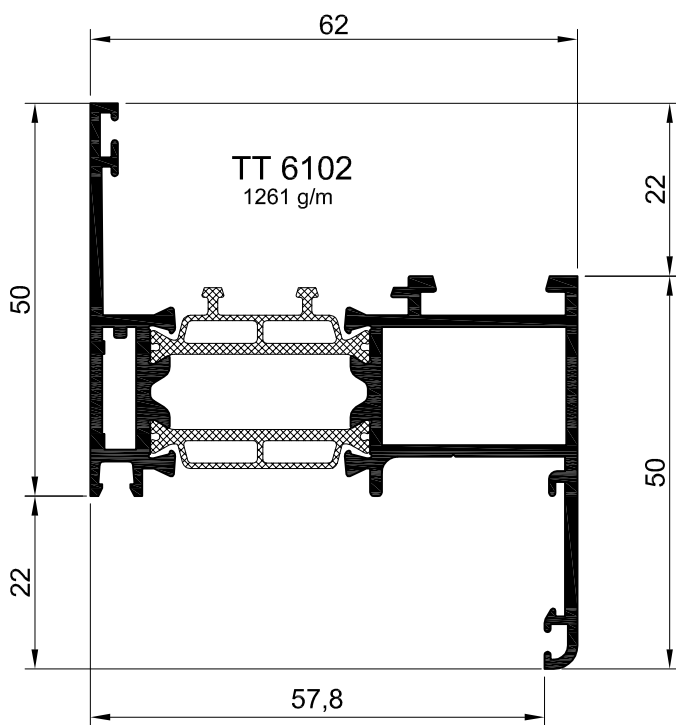
ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m
PL 1425		PARCLOSE PLATE DE 24,5 mm	304
PL 1428		PARCLOSE PLATE DE 27,5 mm	312
PL 1432		PARCLOSE PLATE DE 31,7 mm	331
PL 1435		PARCLOSE PLATE TUBULAIRE DE 35 mm TOUJOURS UTILISER CAOUTCHOUC ACP 5027	434
PL 1439		PARCLOSE PLATE TUBULAIRE DE 38,5 mm TOUJOURS UTILISER CAOUTCHOUC ACP 5027	444
PL 1442		PARCLOSE PLATE TUBULAIRE DE 41,5 mm TOUJOURS UTILISER CAOUTCHOUC ACP 5027	453
PL 1511		PARCLOSE ARRONDIE DE 10,2 mm	238
PL 1514		PARCLOSE ARRONDIE DE 14 mm	247
PL 1518		PARCLOSE ARRONDIE DE 17,5 mm	257
PL 1521		PARCLOSE ARRONDIE DE 21 mm	279
PL 1525		PARCLOSE ARRONDIE DE 24,5 mm	290
PL 1528		PARCLOSE ARRONDIE DE 27,5 mm	301
PL 1532		PARCLOSE ARRONDIE DE 31,7 mm	317
PL 1535		PARCLOSE ARRONDIE DE 35 mm	337

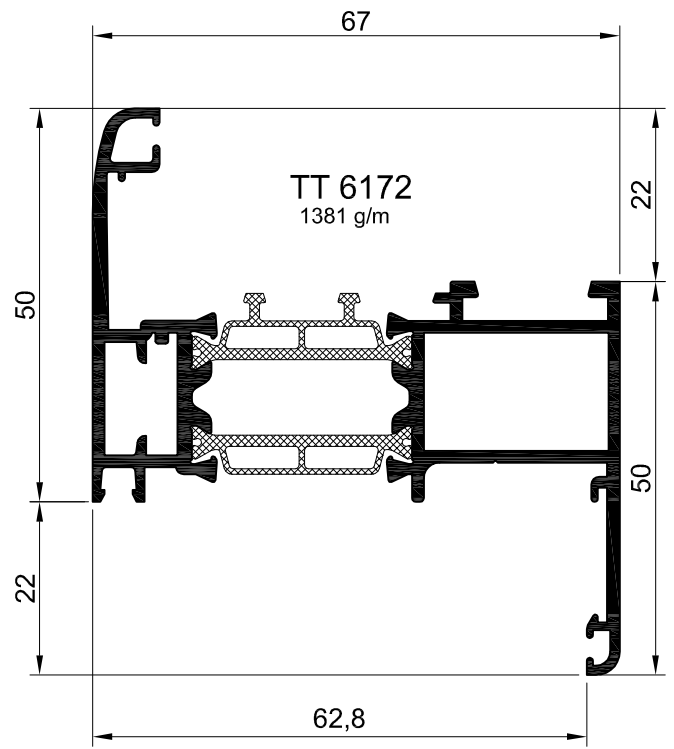
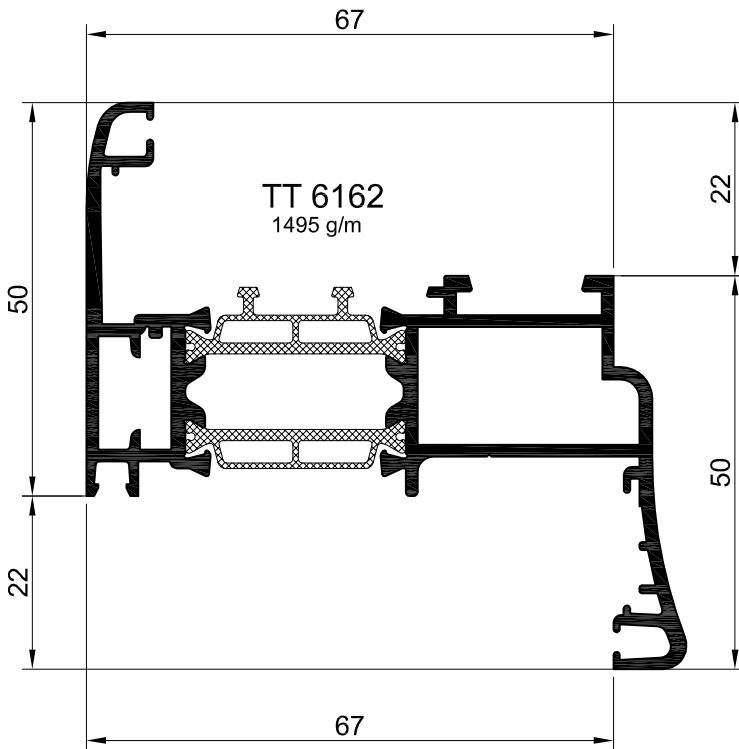
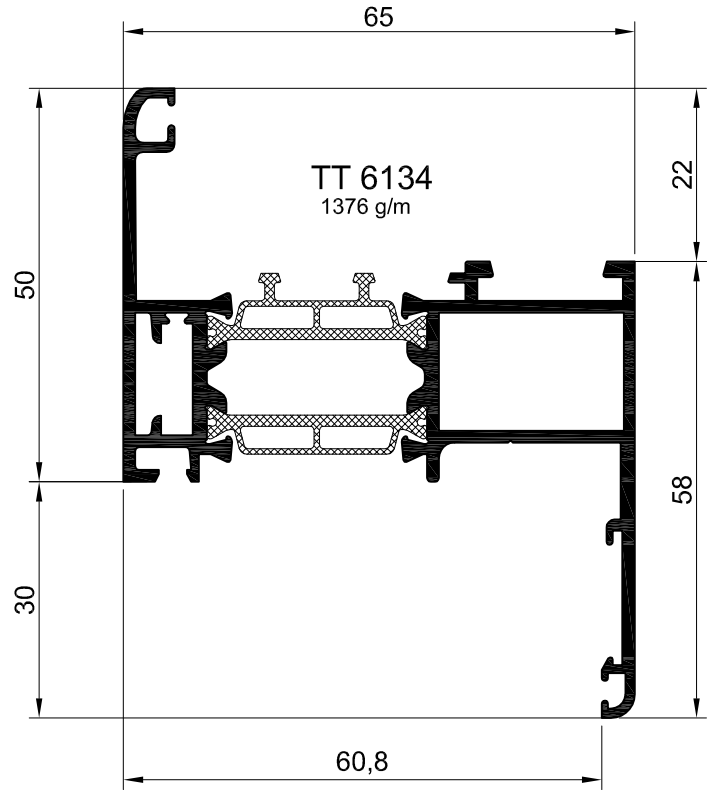
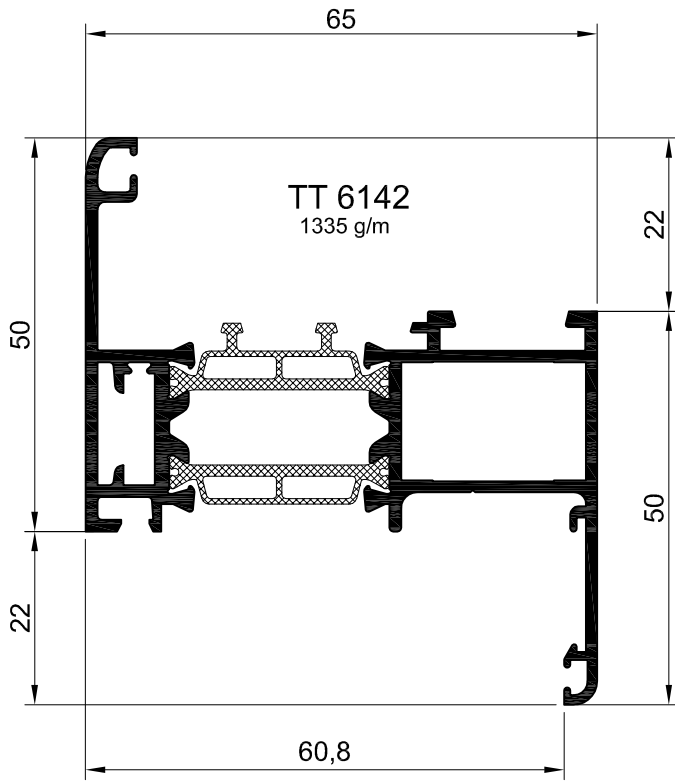
VOIR VITRAGE PAGE 59

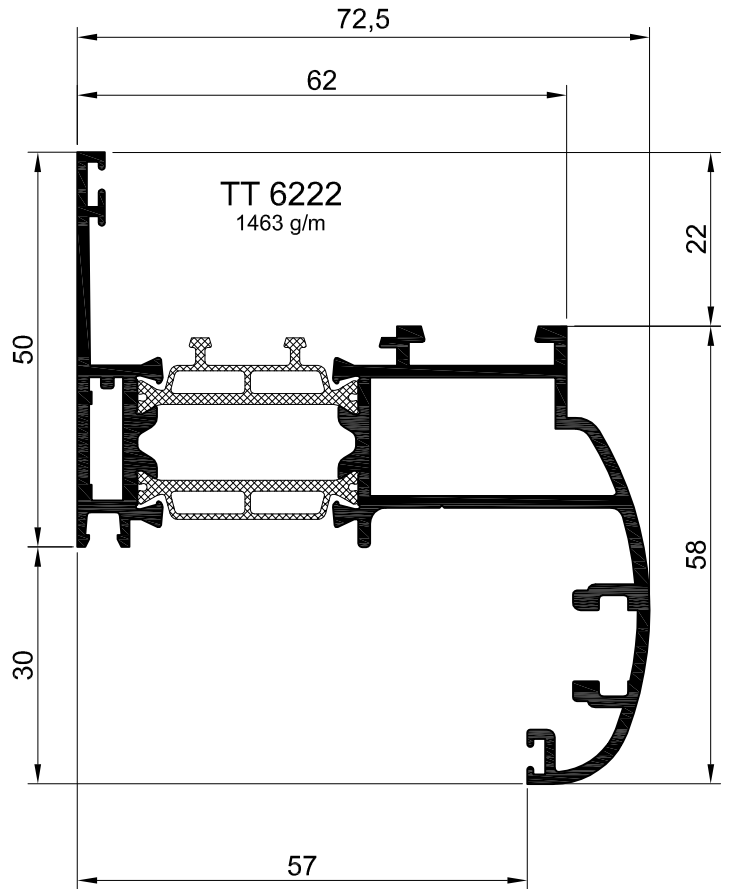
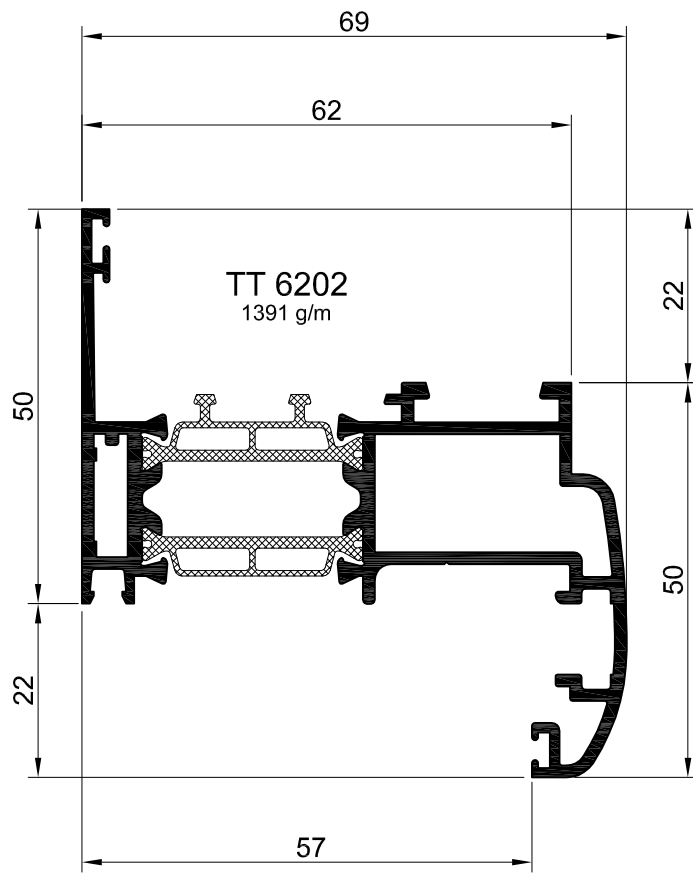
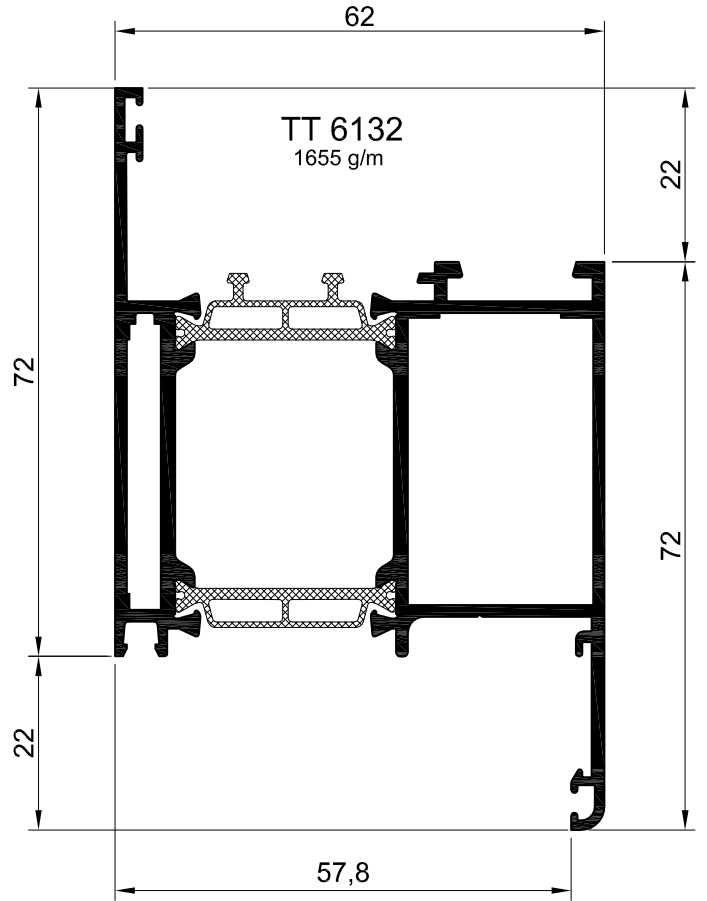
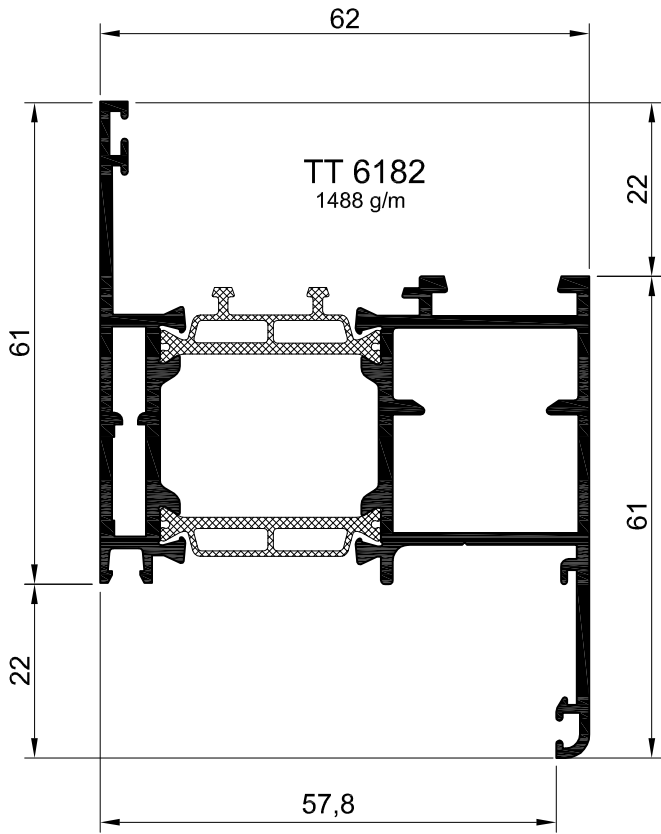
ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS g/m
PL 1539		PARCLOSE ARRONDIE DE 38,5 mm	352
PL 1542		PARCLOSE ARRONDIE DE 41,5 mm	365
PL 1818		PARCLOSE BISEAUTÉE DE 17,5 mm	236
PL 1821		PARCLOSE BISEAUTÉE DE 21 mm	258
PL 1825		PARCLOSE BISEAUTÉE DE 24,5 mm	270
PL 1828		PARCLOSE BISEAUTÉE DE 27,5 mm	279
PL 1832		PARCLOSE BISEAUTÉE DE 31,7 mm	296
PL 1928		PARCLOSE MOULURÉE DE 27,5 mm	298
PL 1932		PARCLOSE MOULURÉE DE 31,7 mm	317

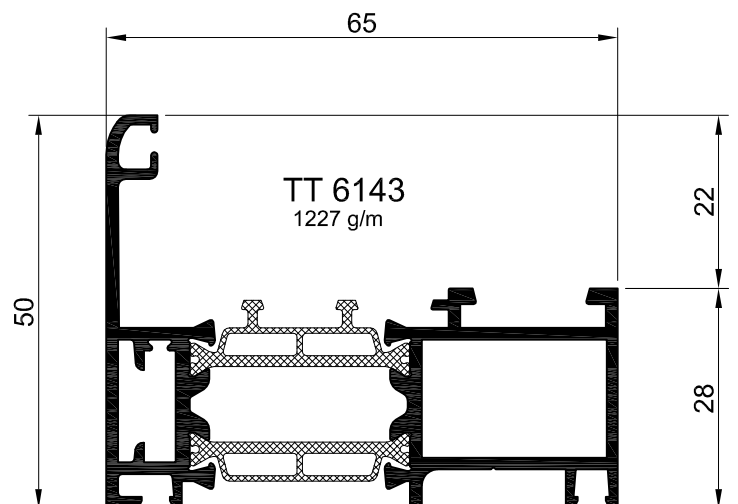
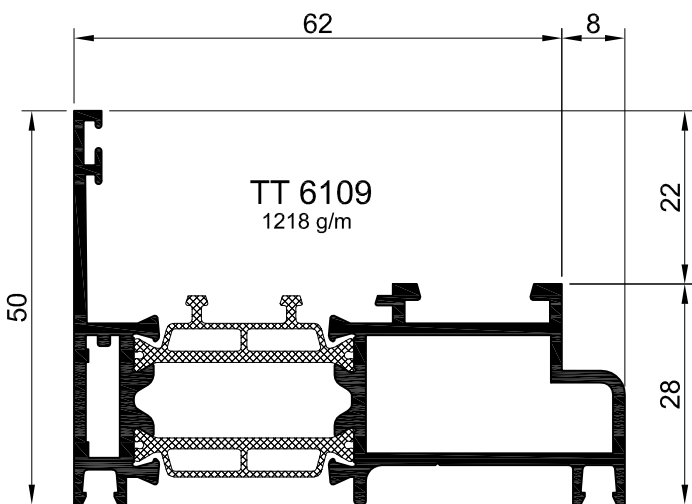
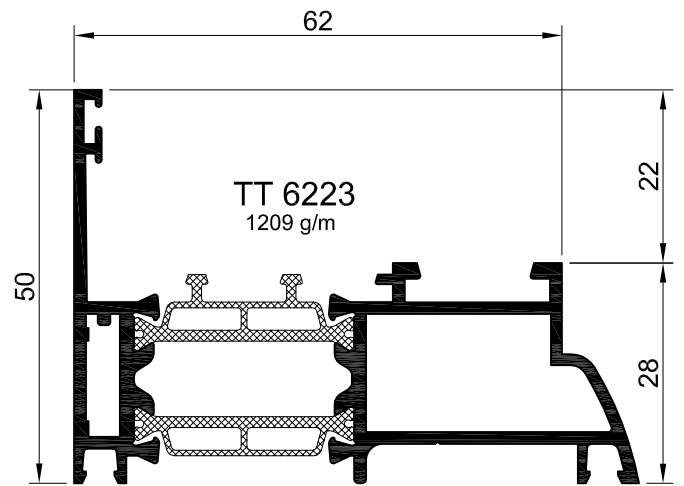
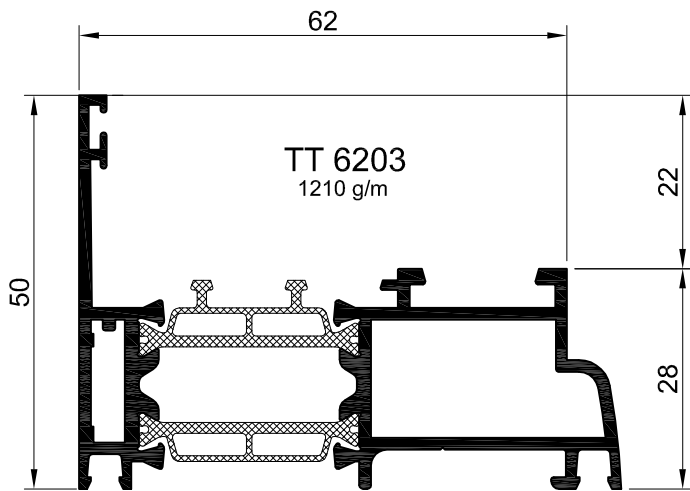
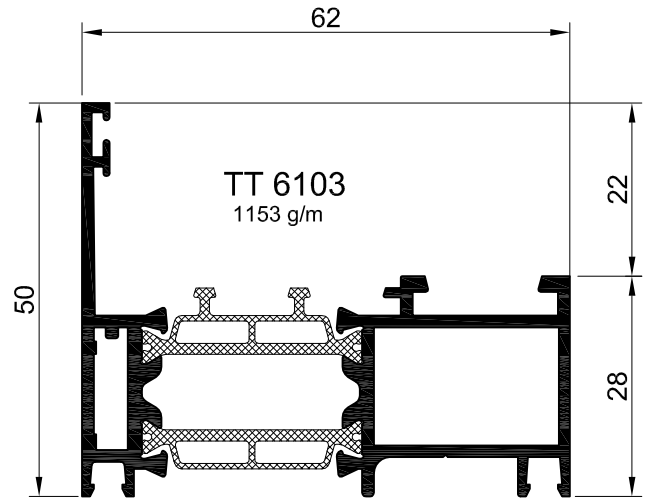
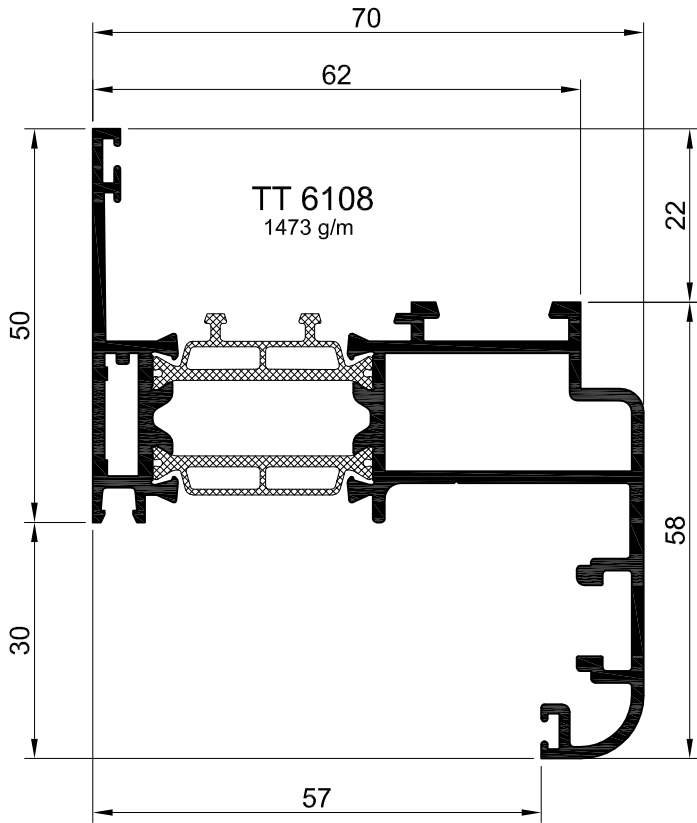
VOIR VITRAGE PAGE 59

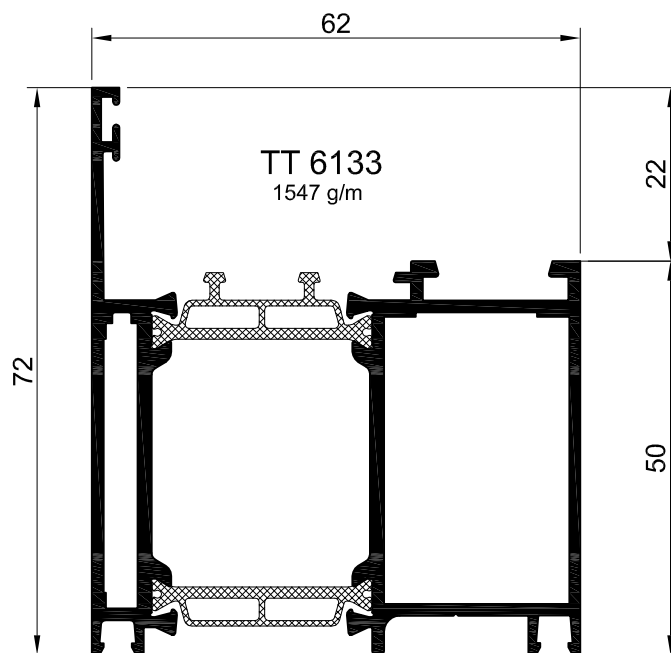
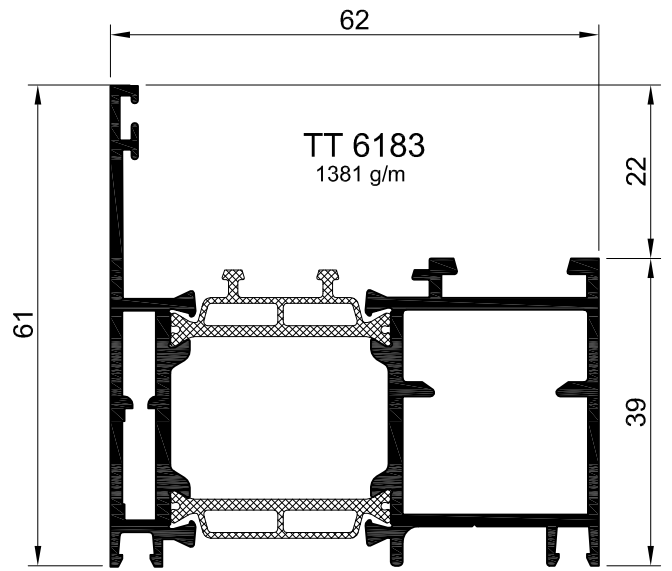
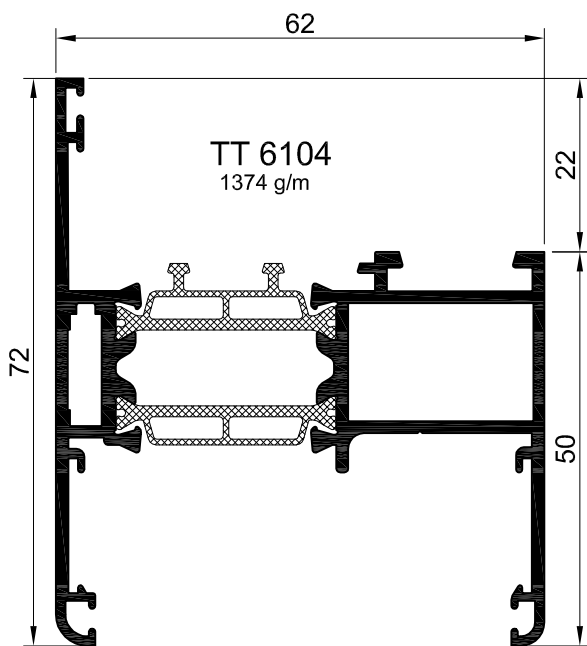
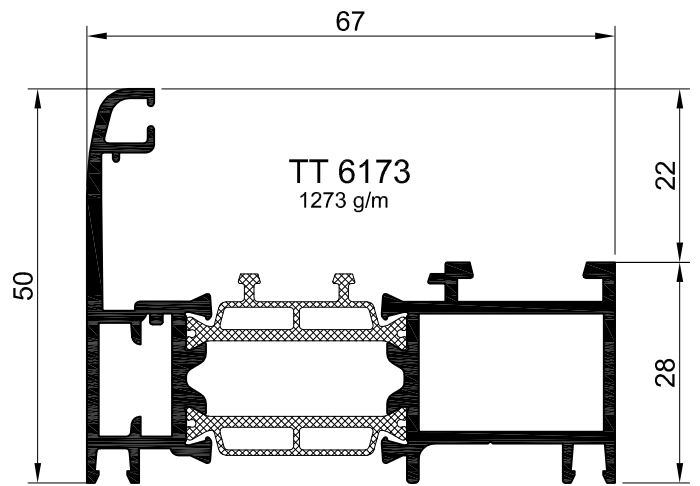
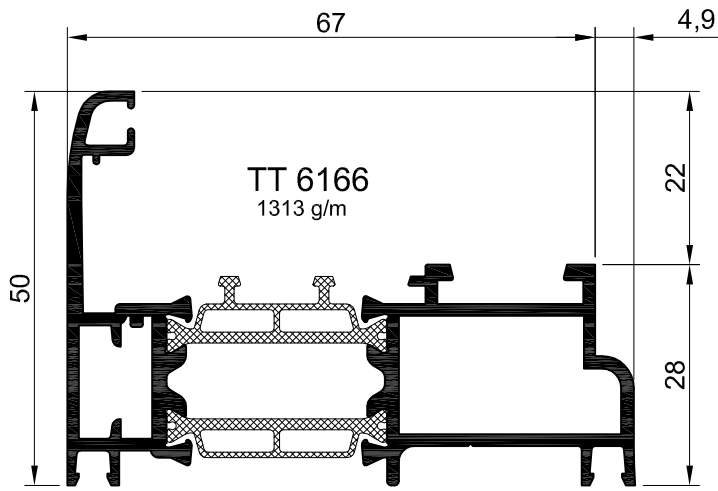
Les poids indiqués pour les profilés sont théoriques et peuvent varier par rapport aux poids réels jusqu'à un facteur multiplicatif maximum de 1,08.

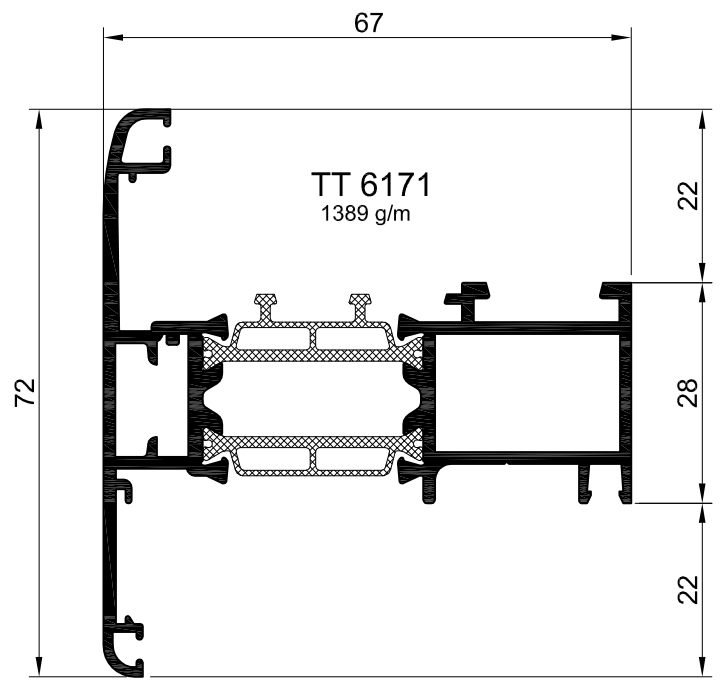
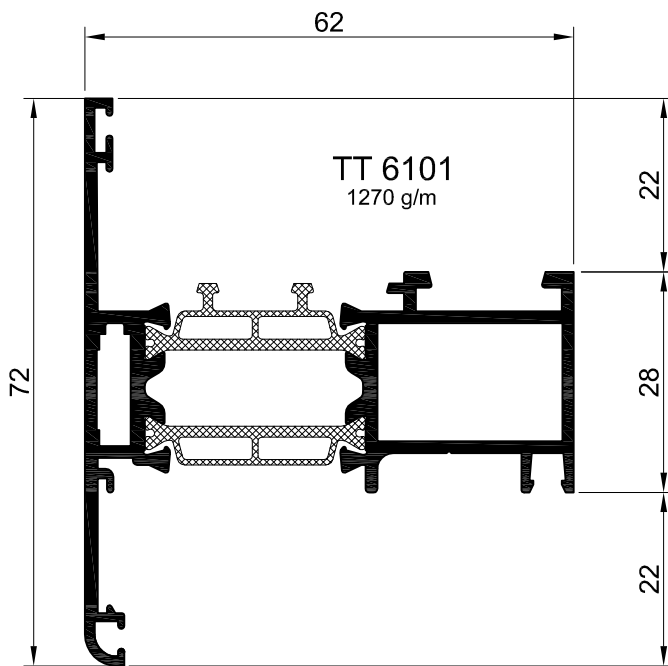
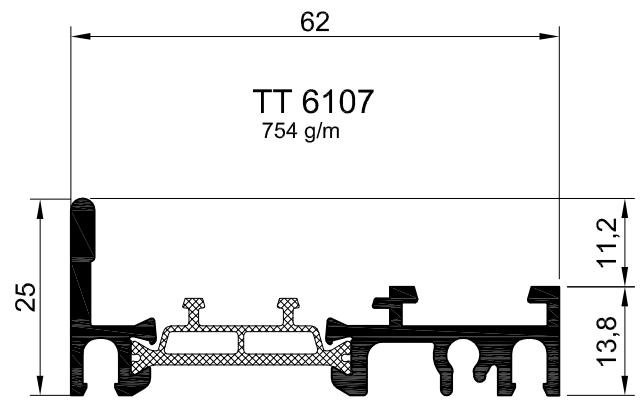
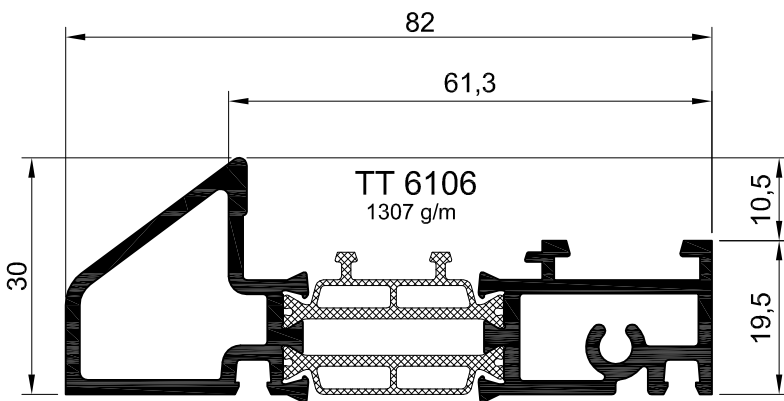


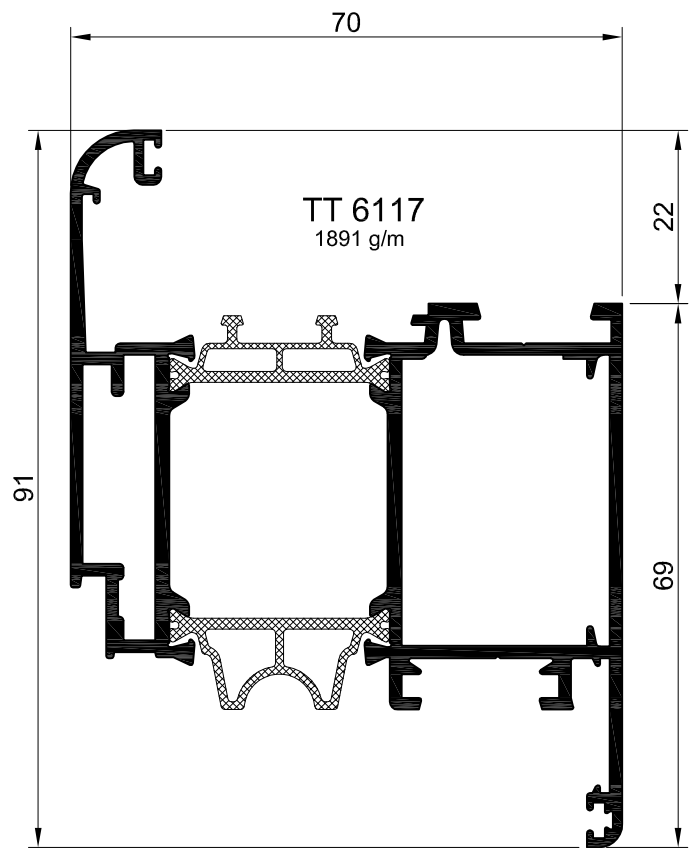
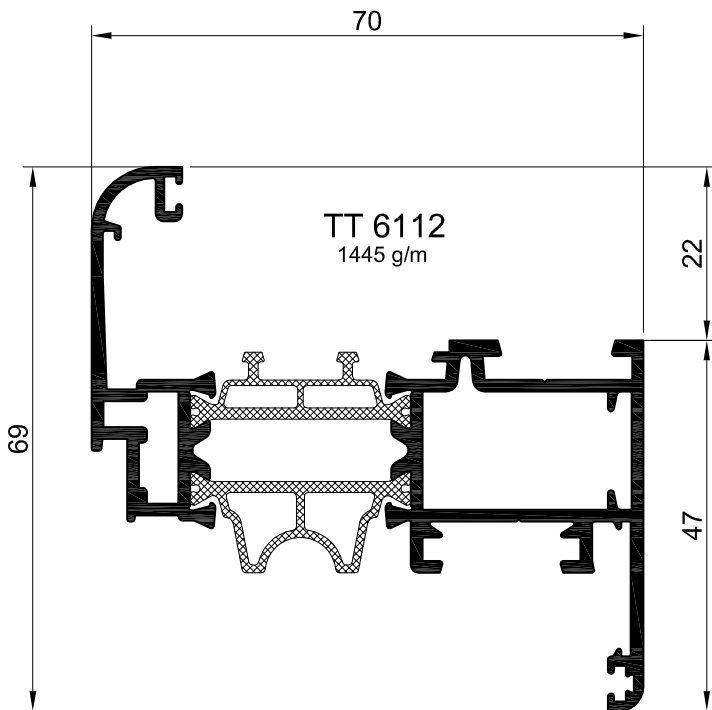
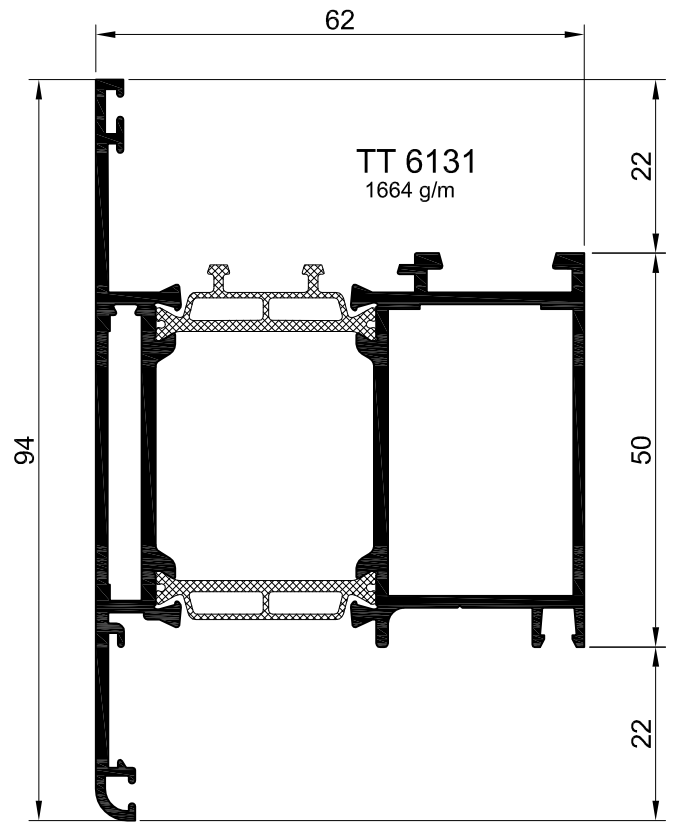
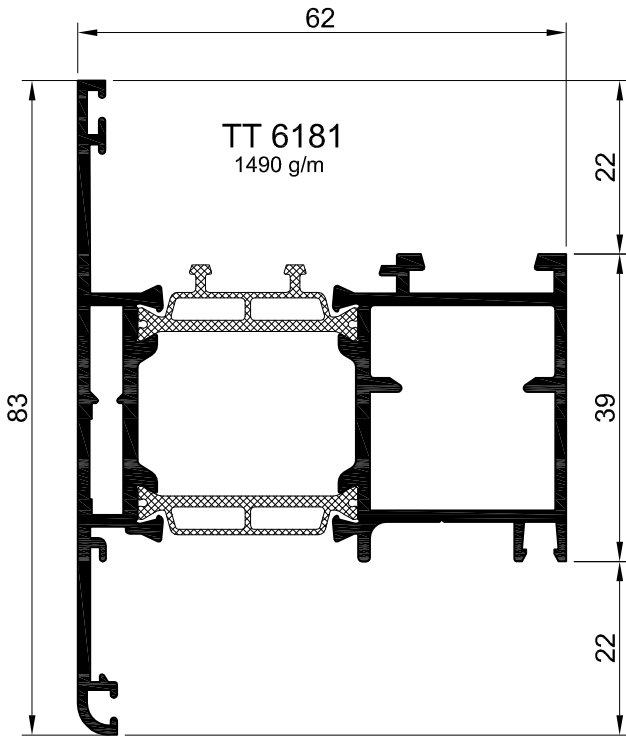


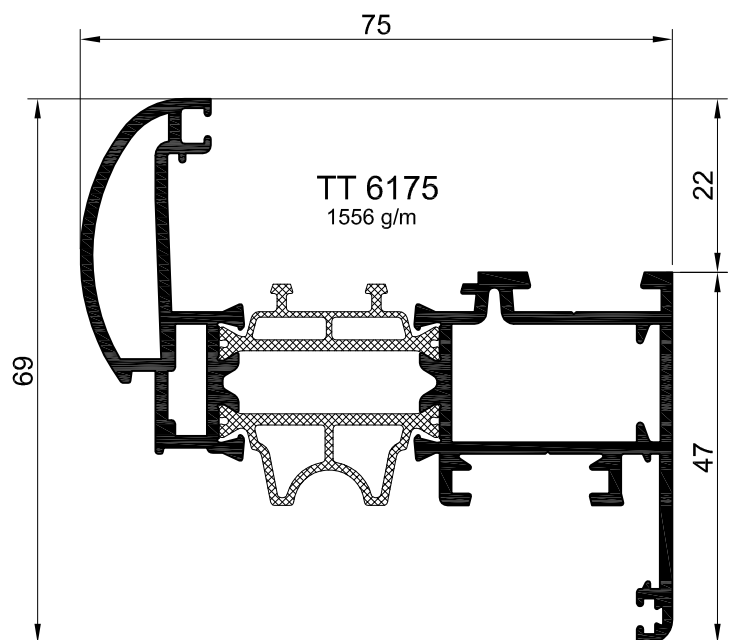
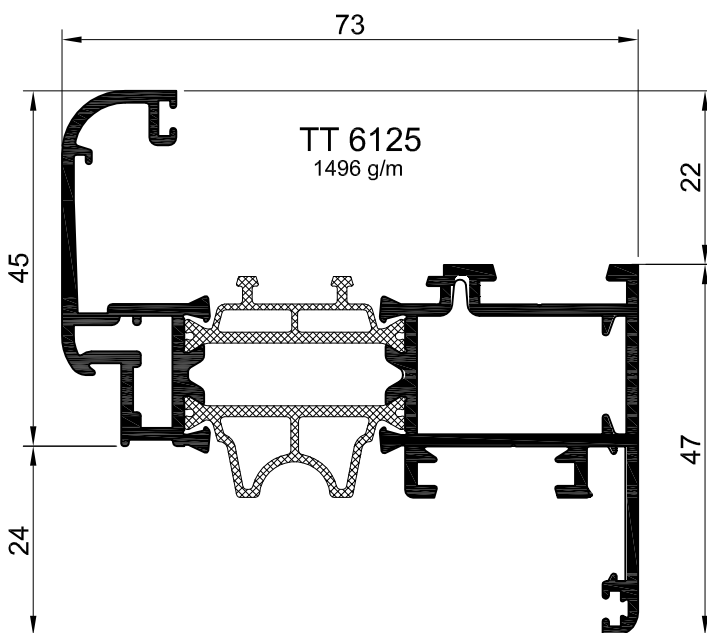
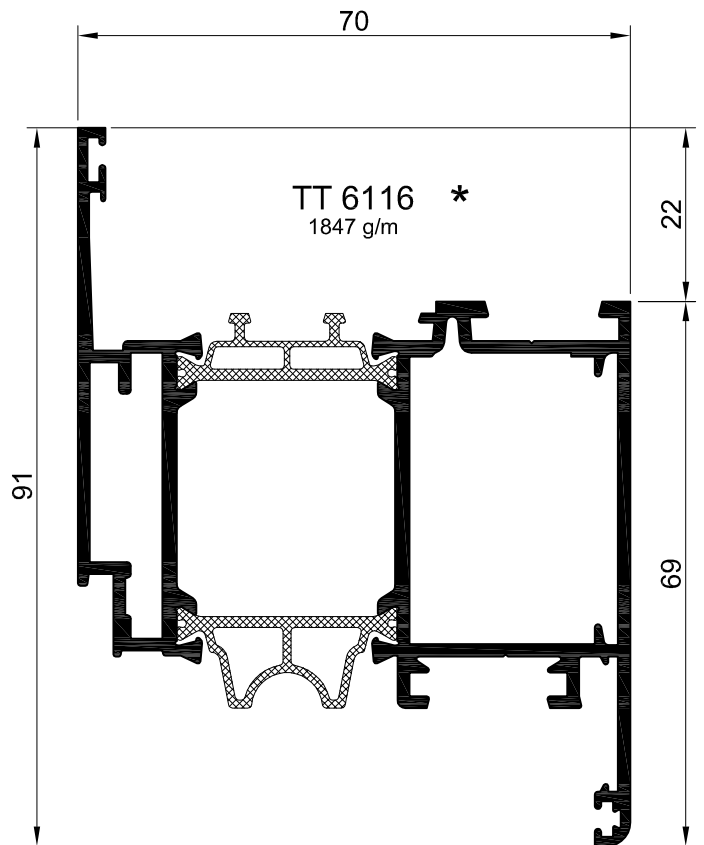
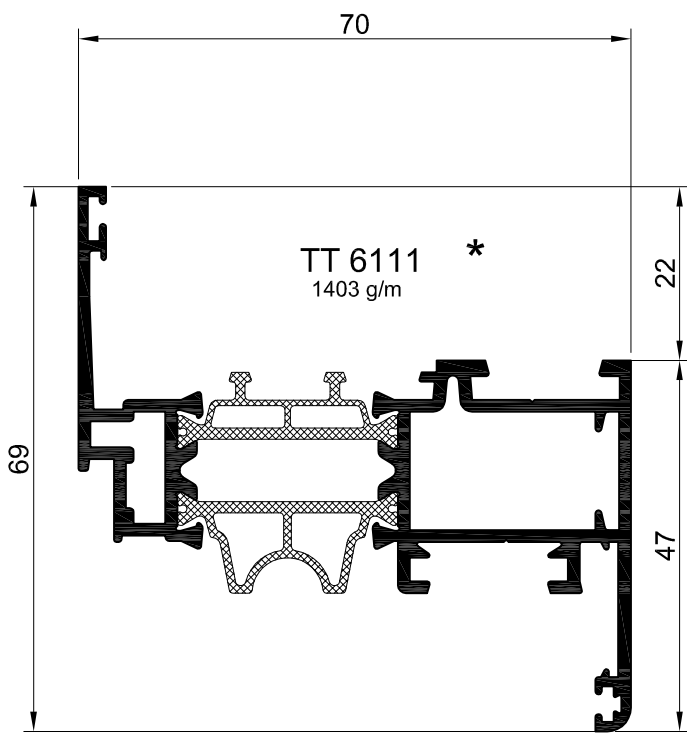




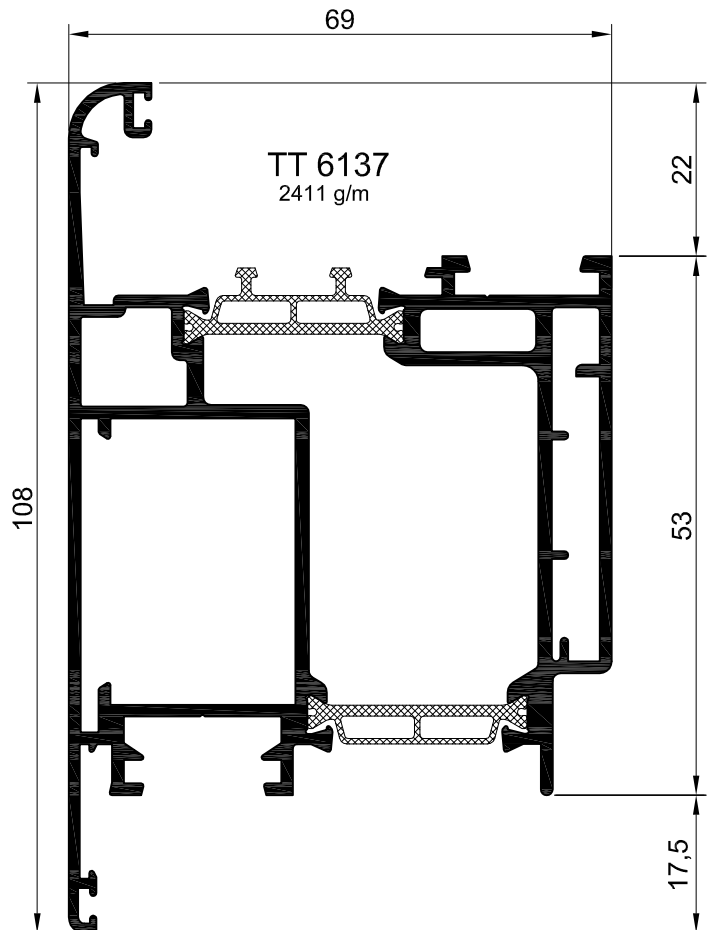
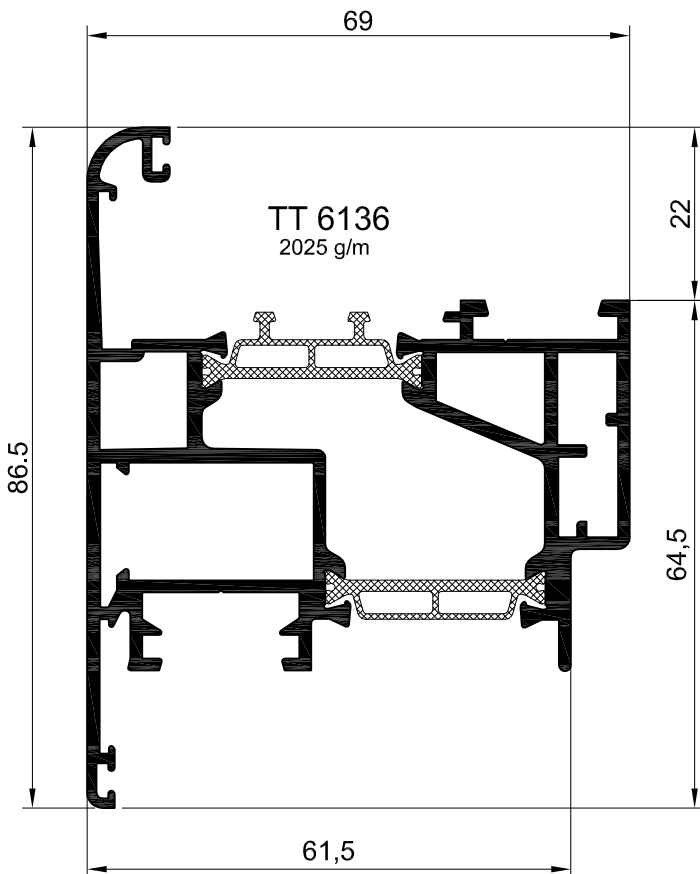
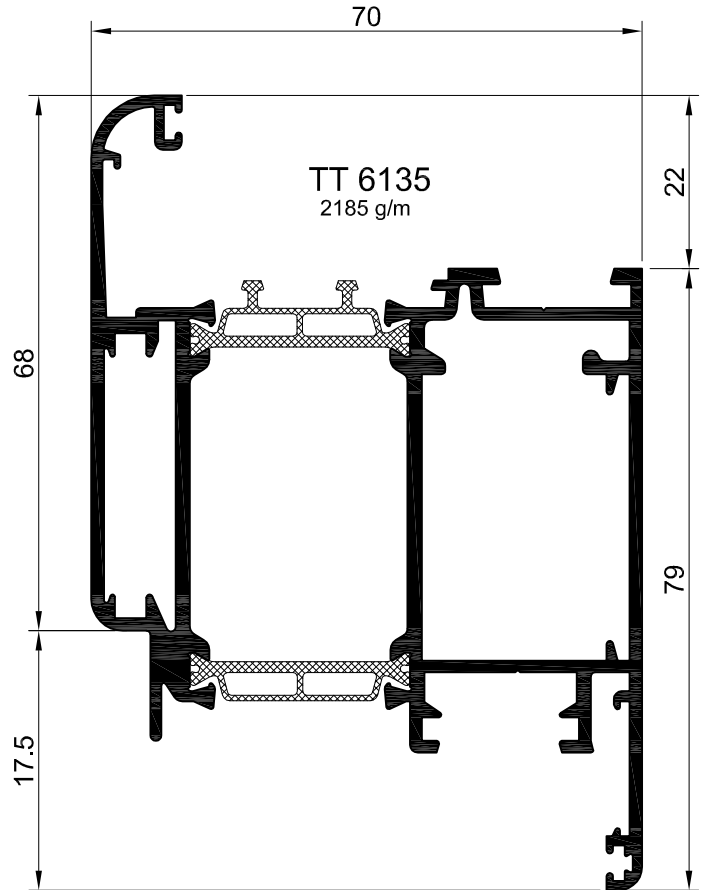
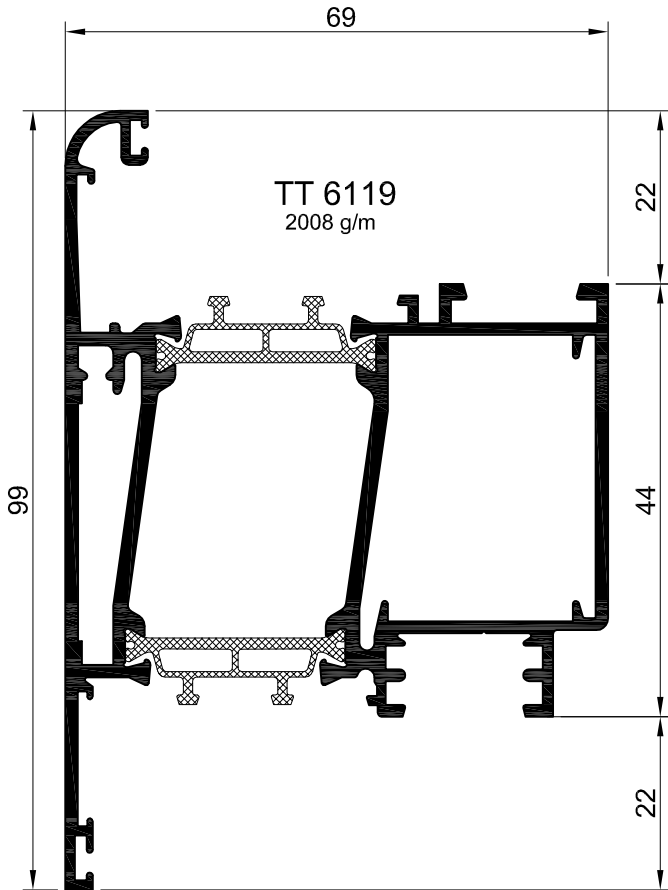


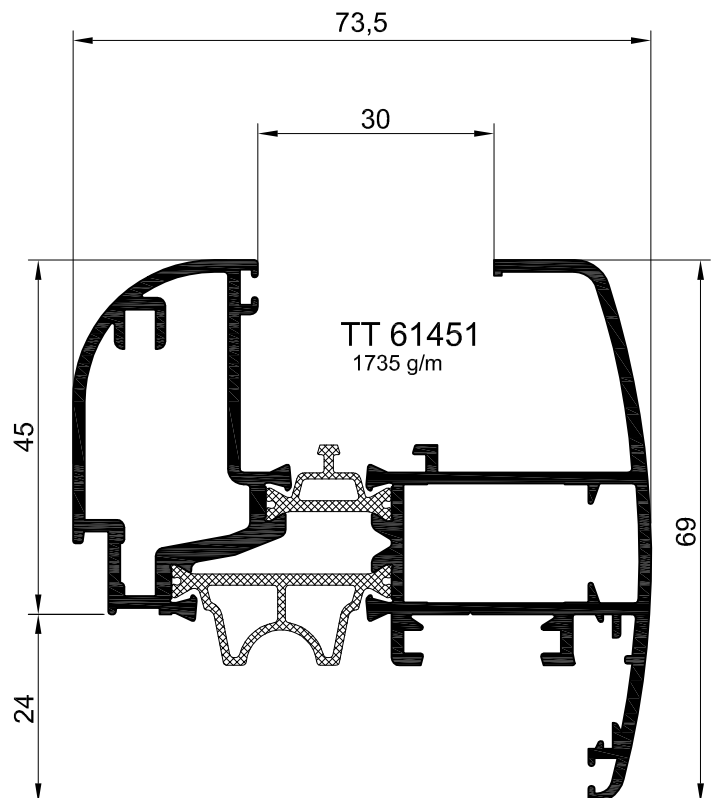
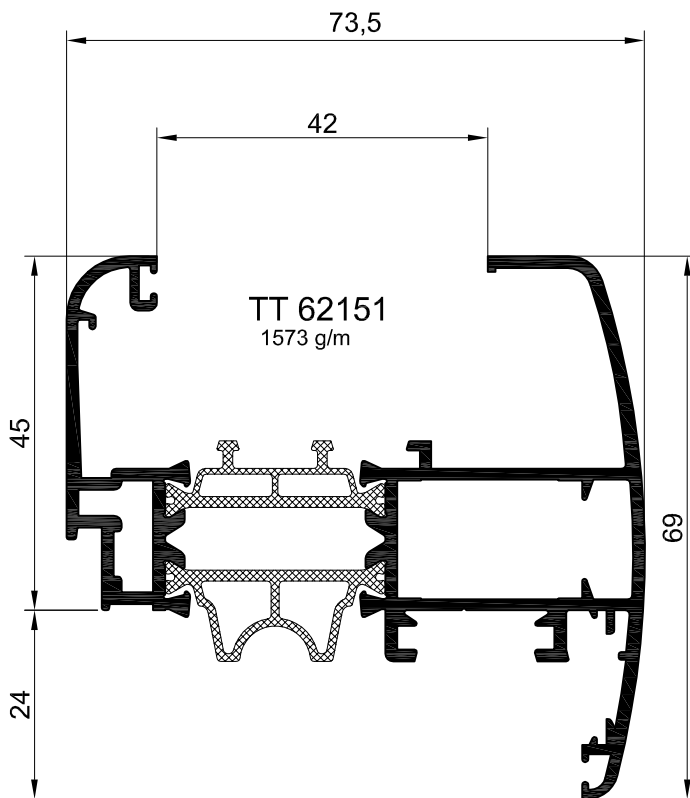
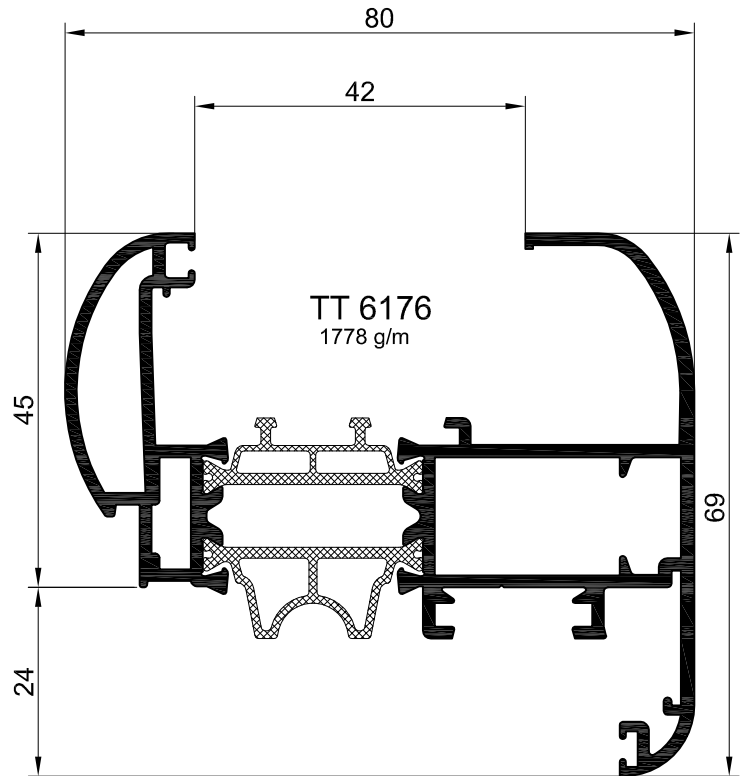
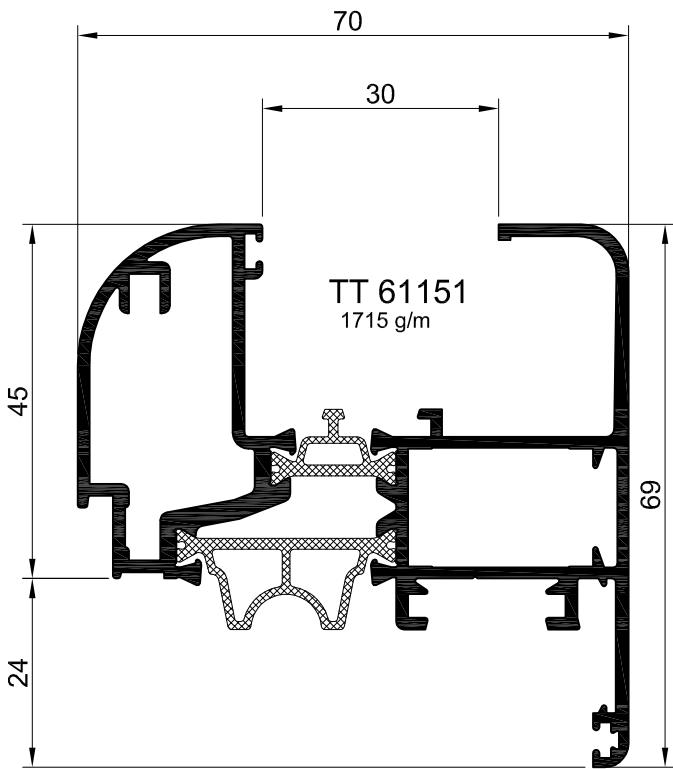


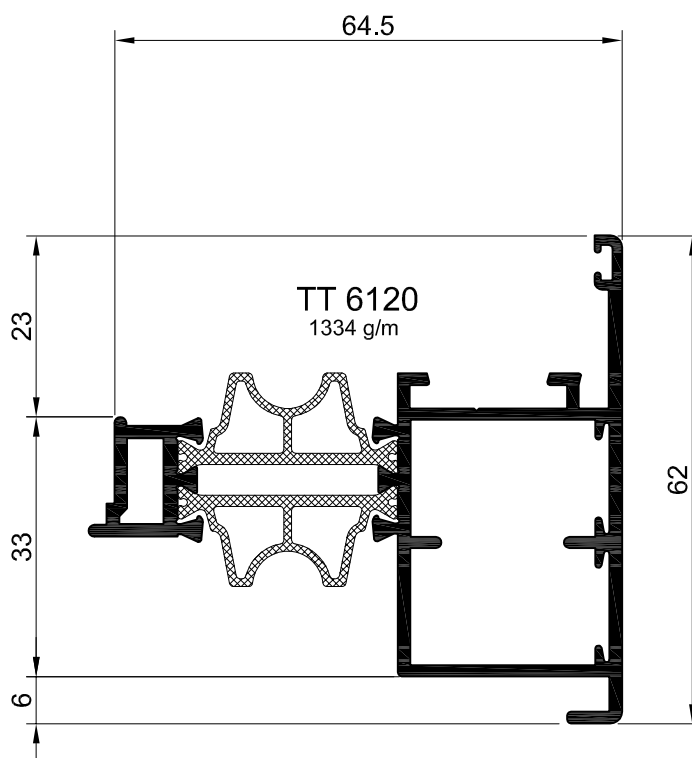
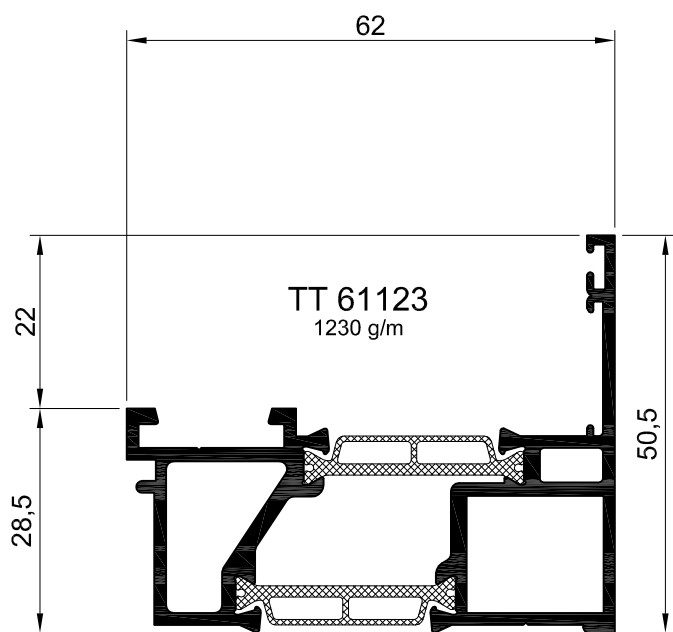
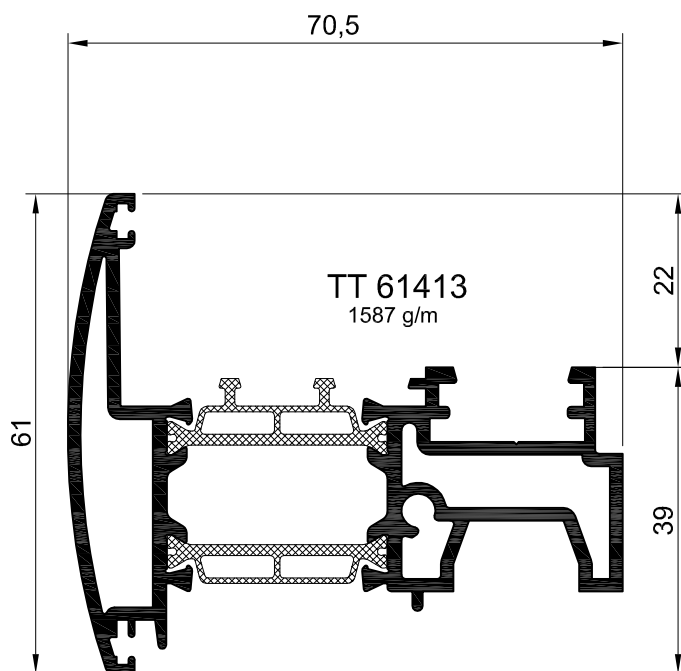
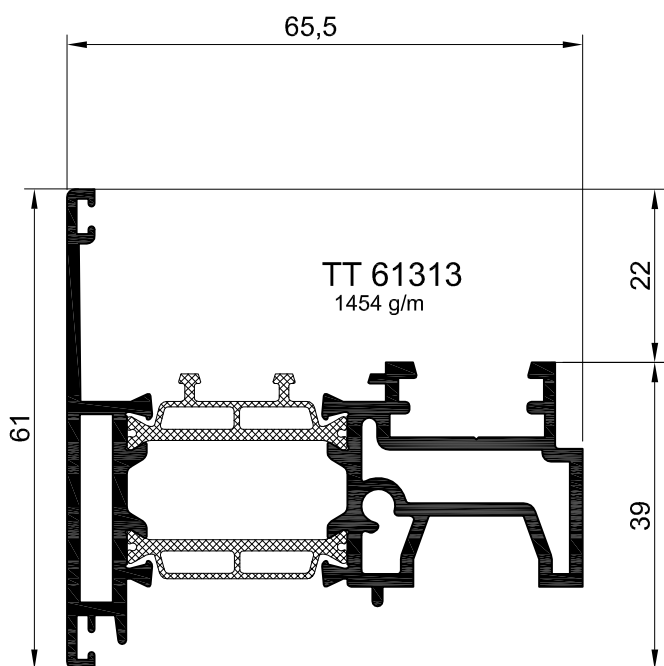




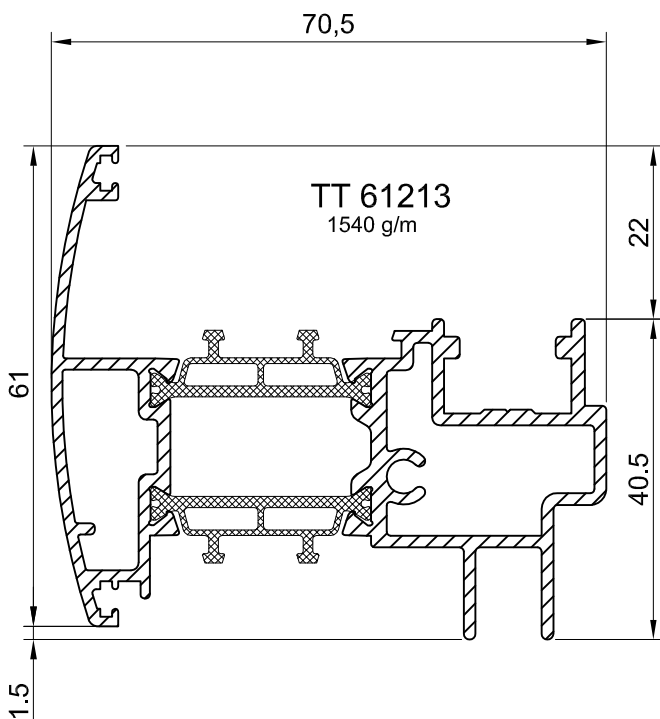
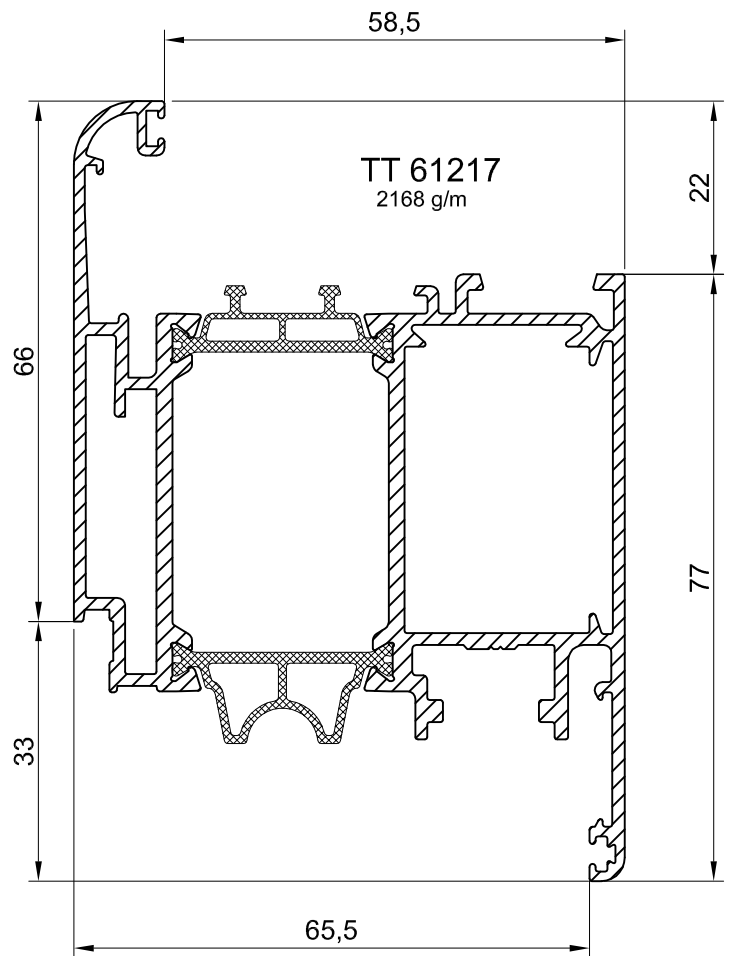
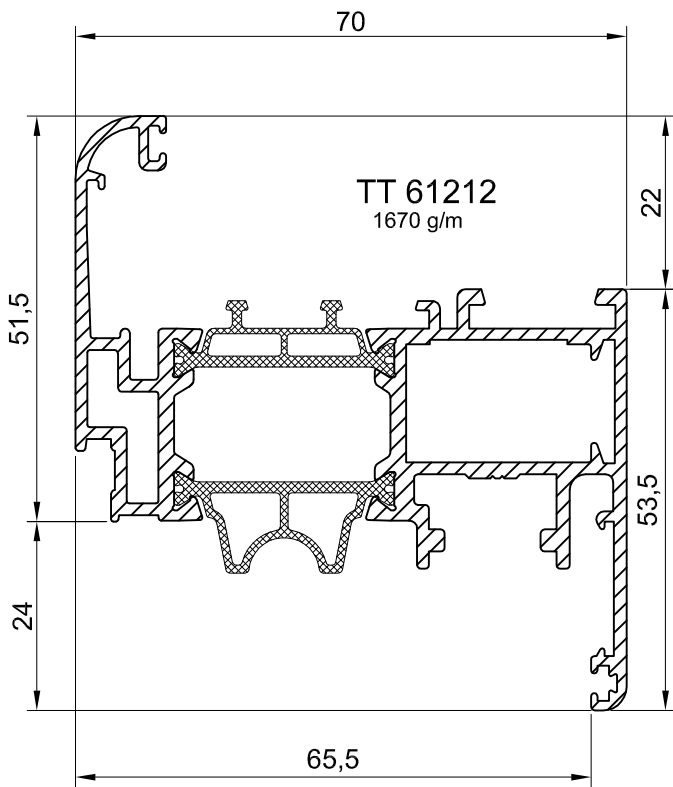
* toujours utiliser une garniture extérieure de vitre AGP 4014

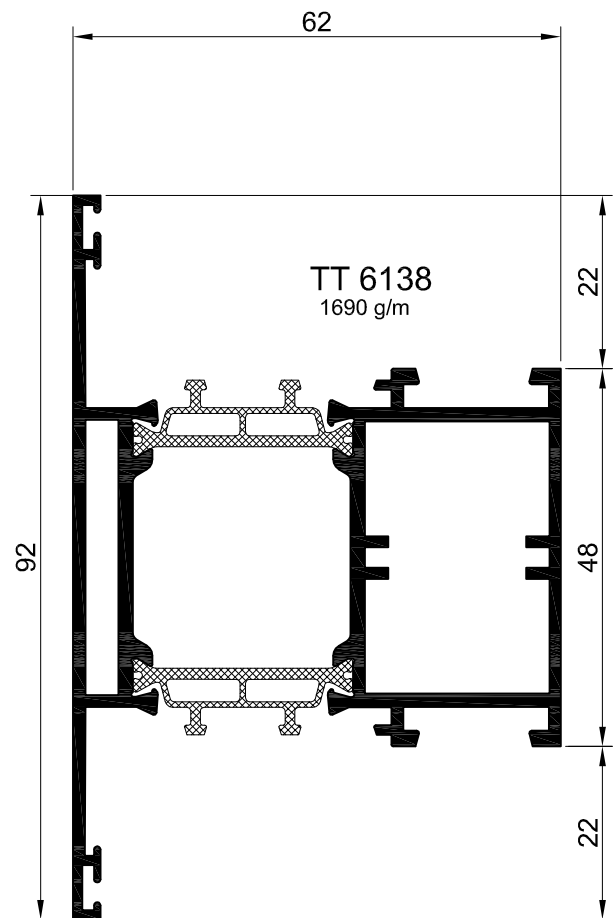
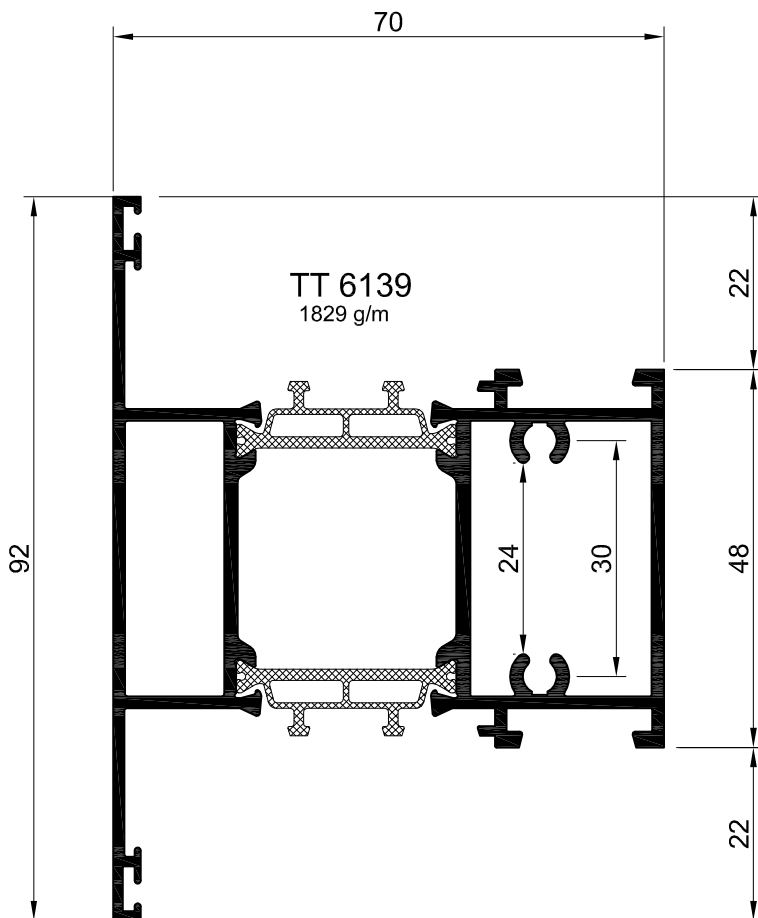
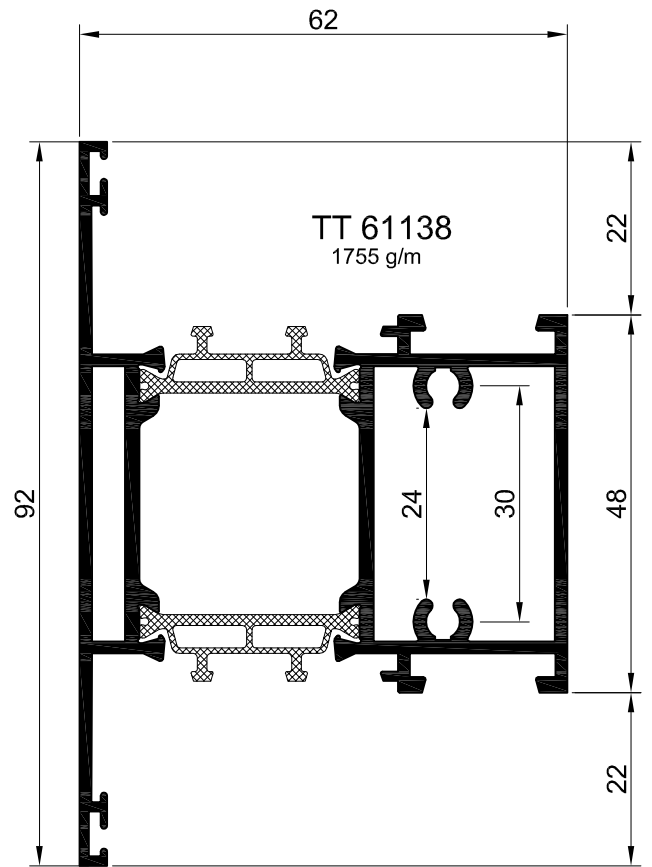
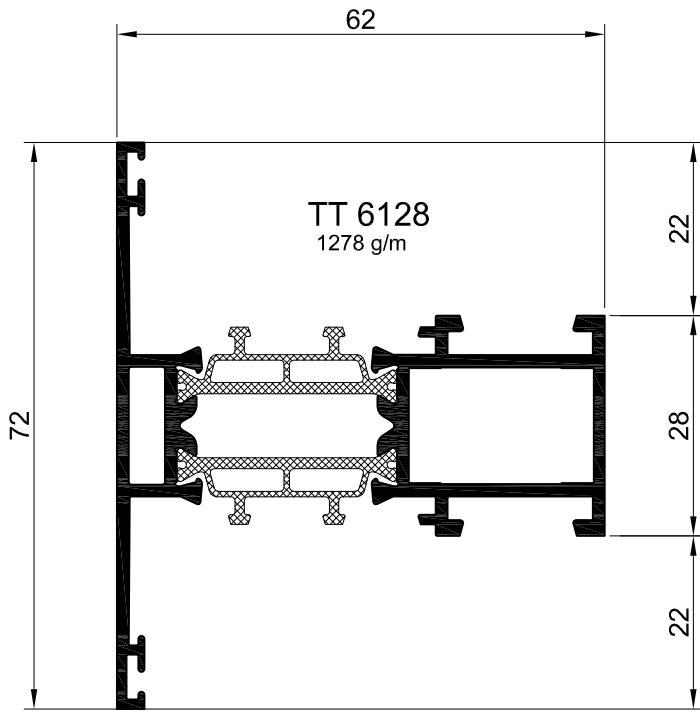


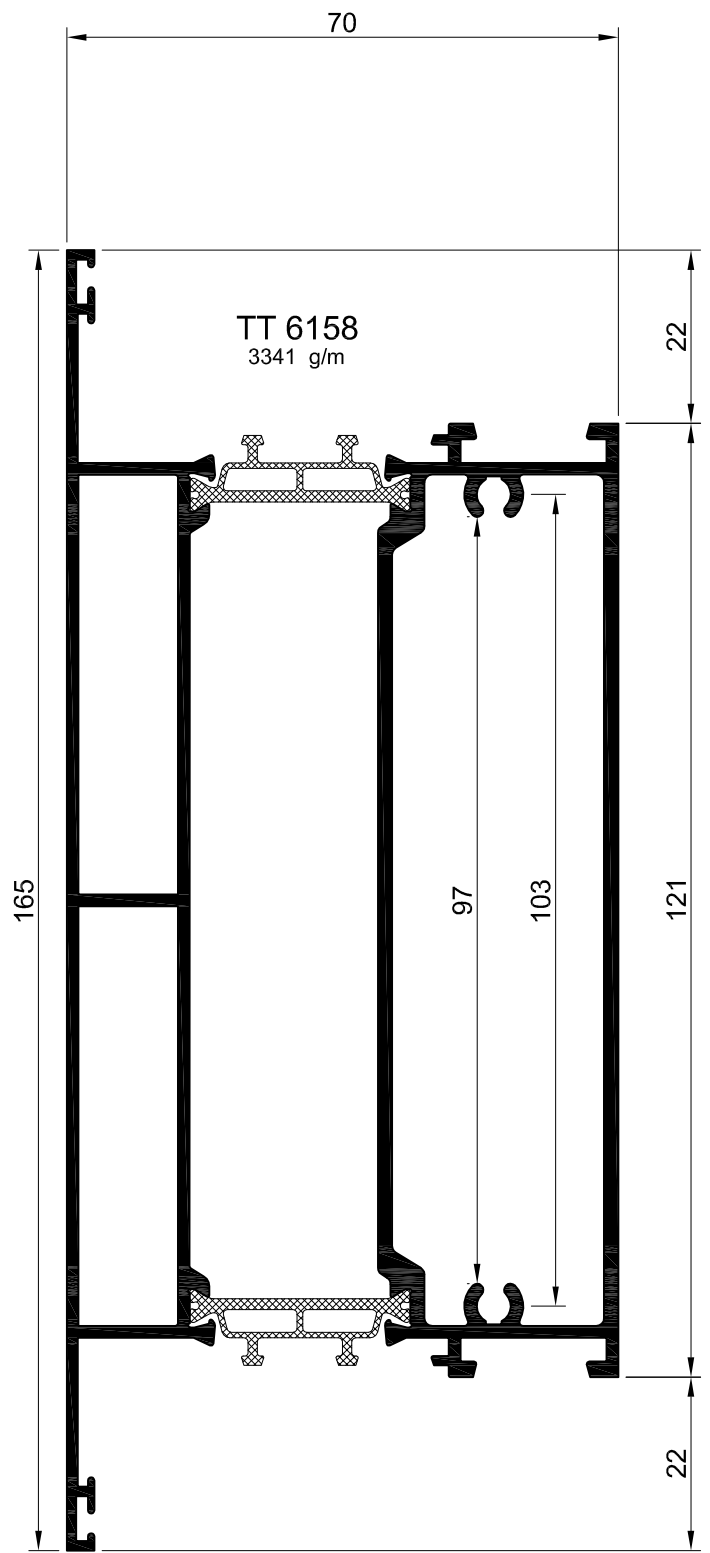
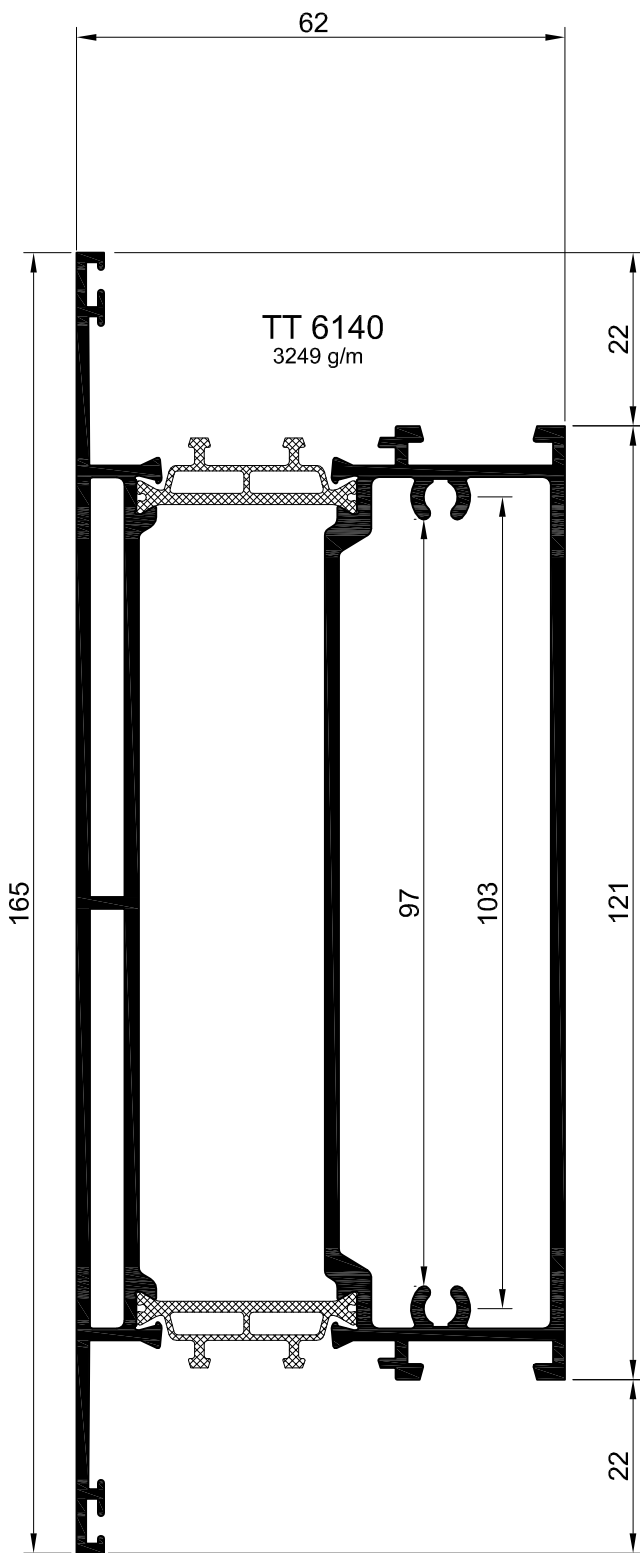


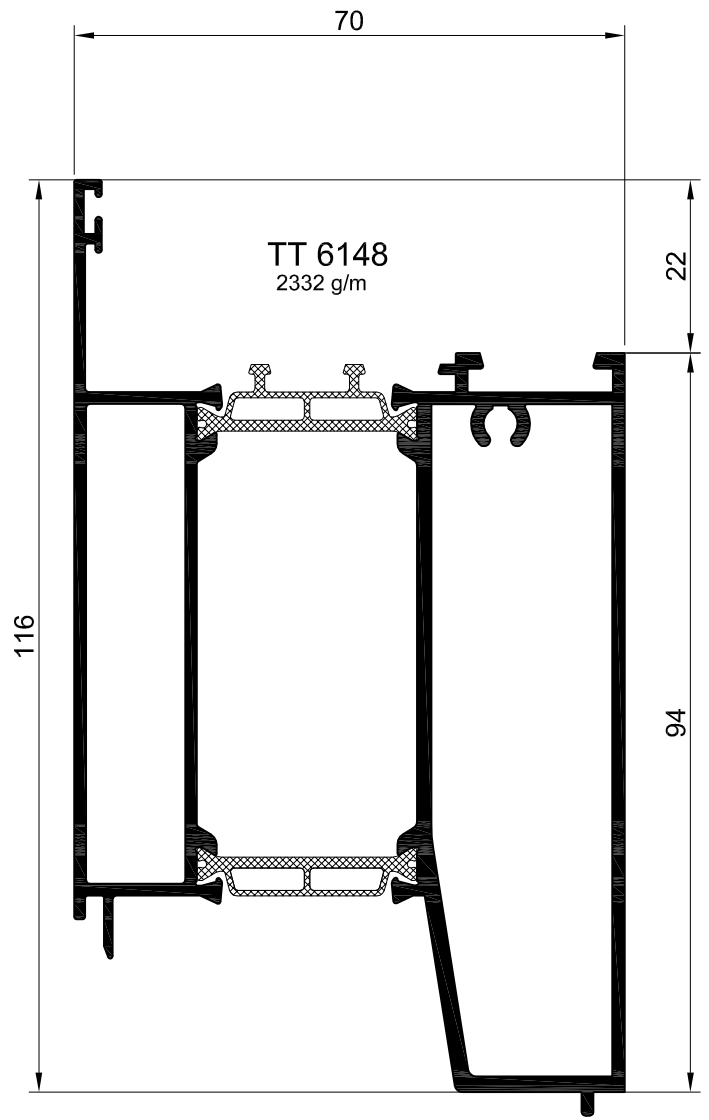
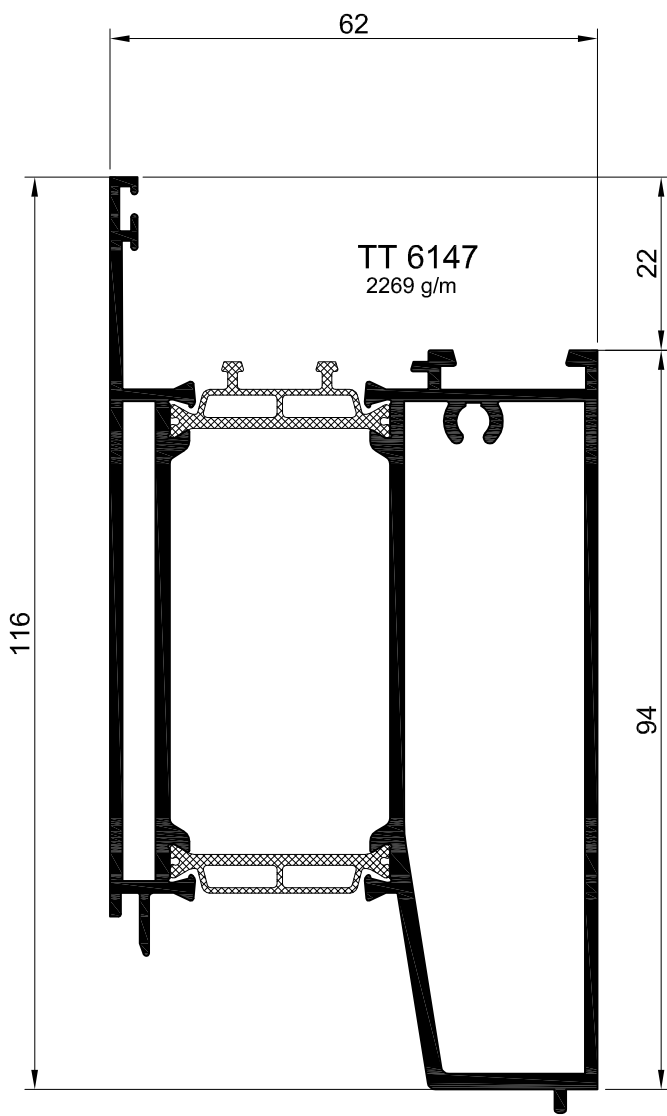


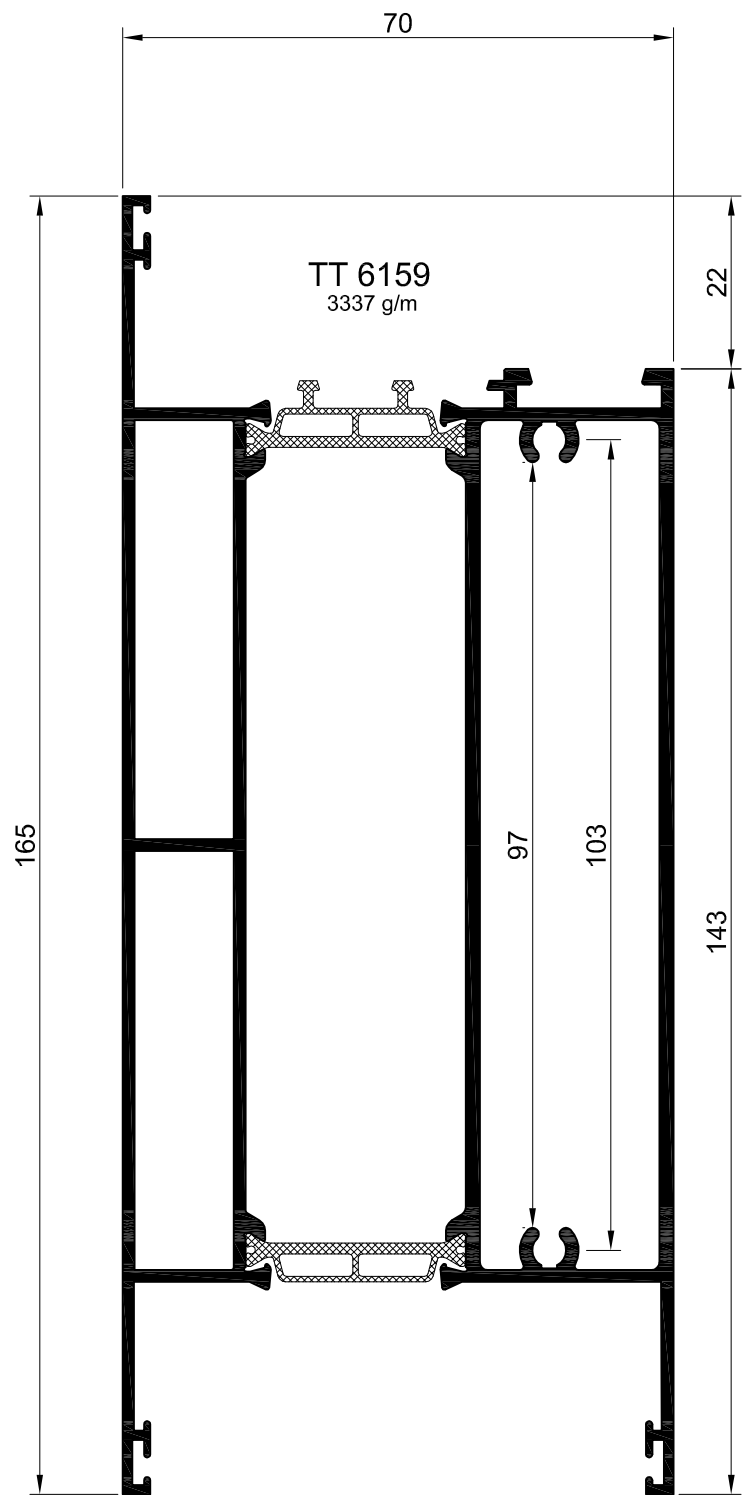
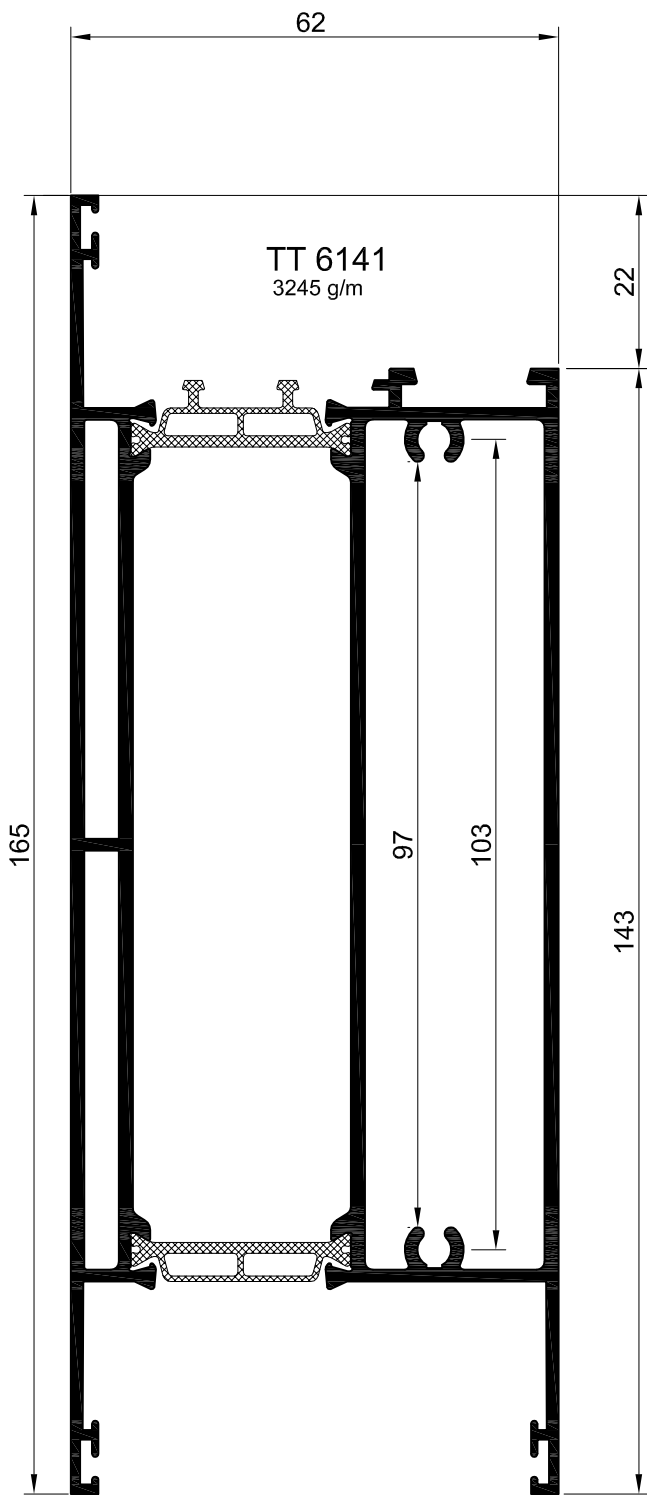
profilés pour ferrages périphériques

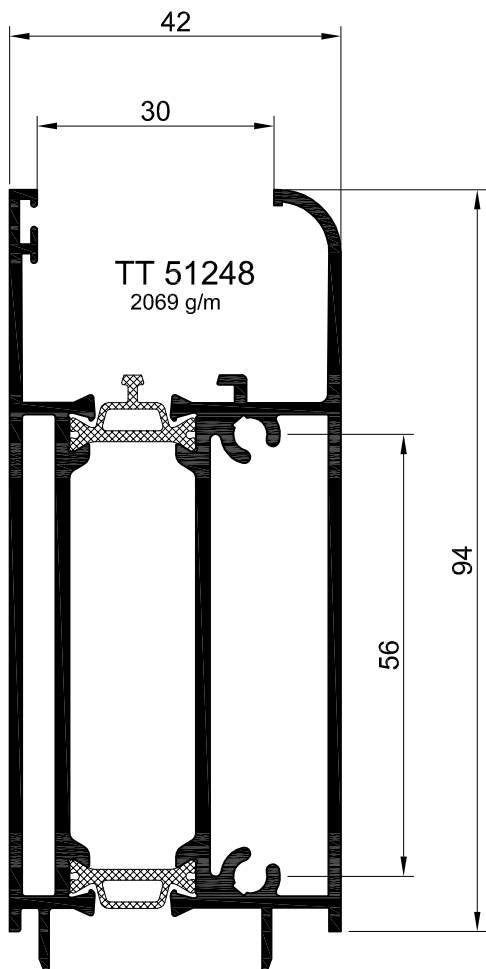
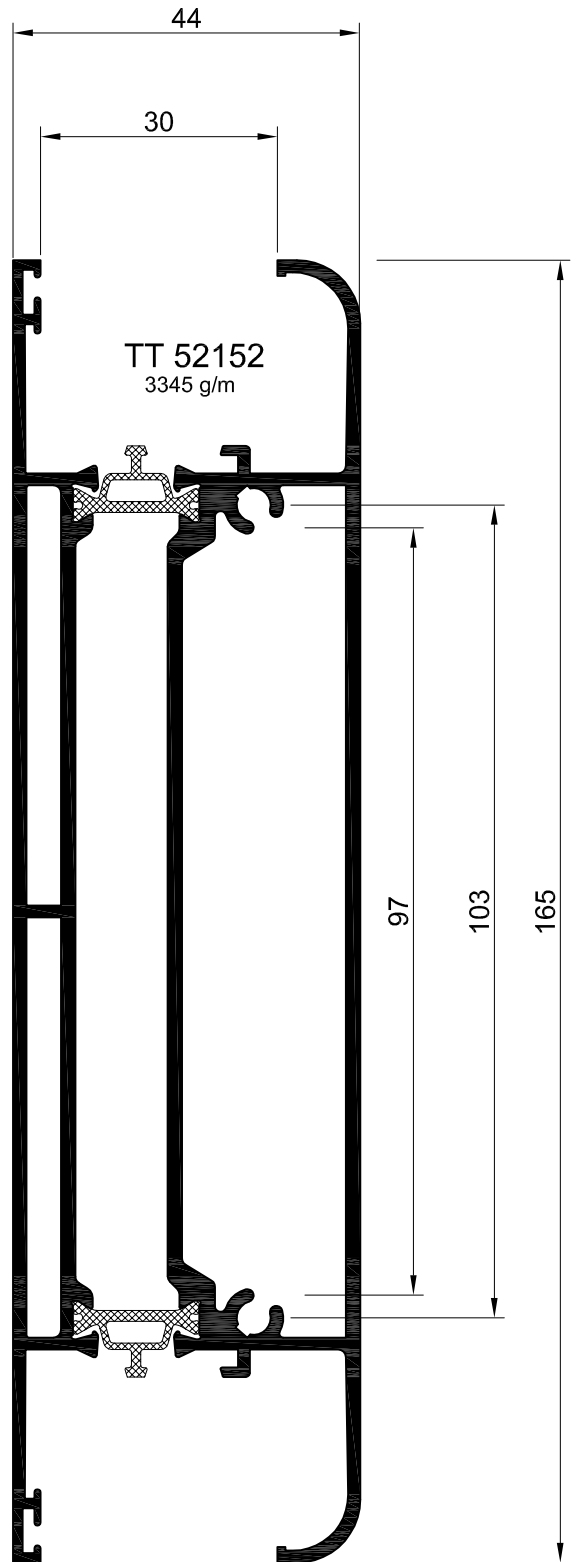
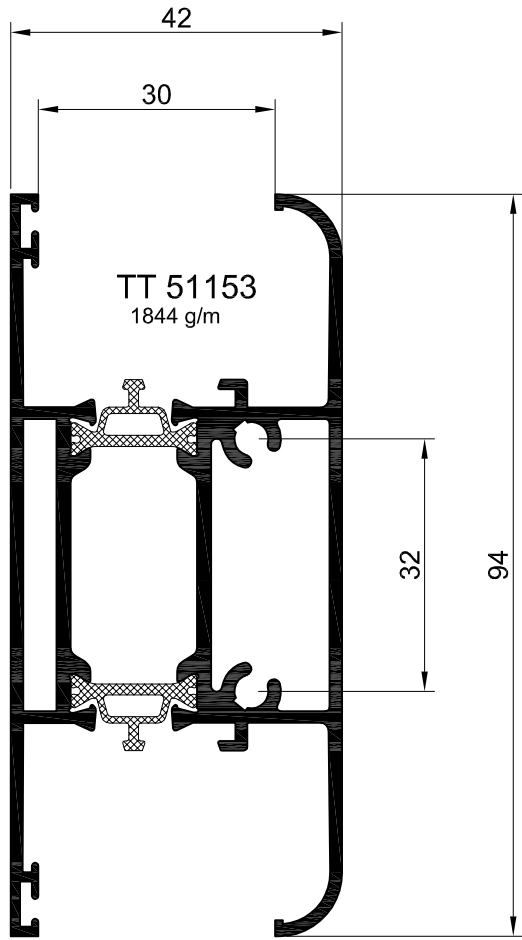


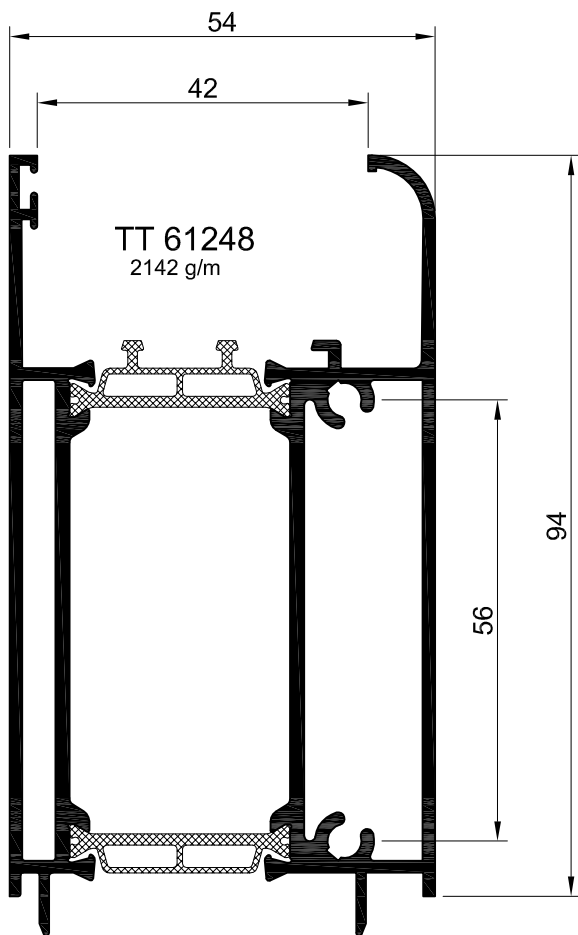
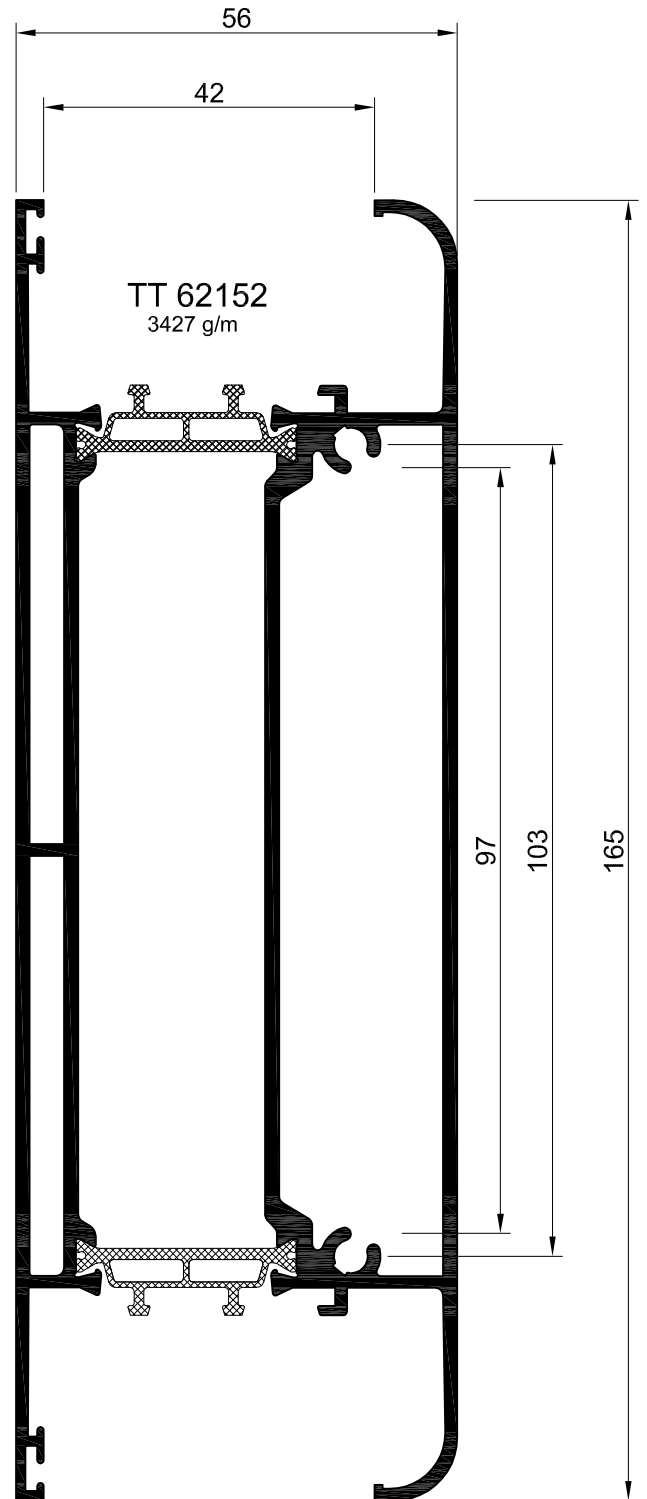
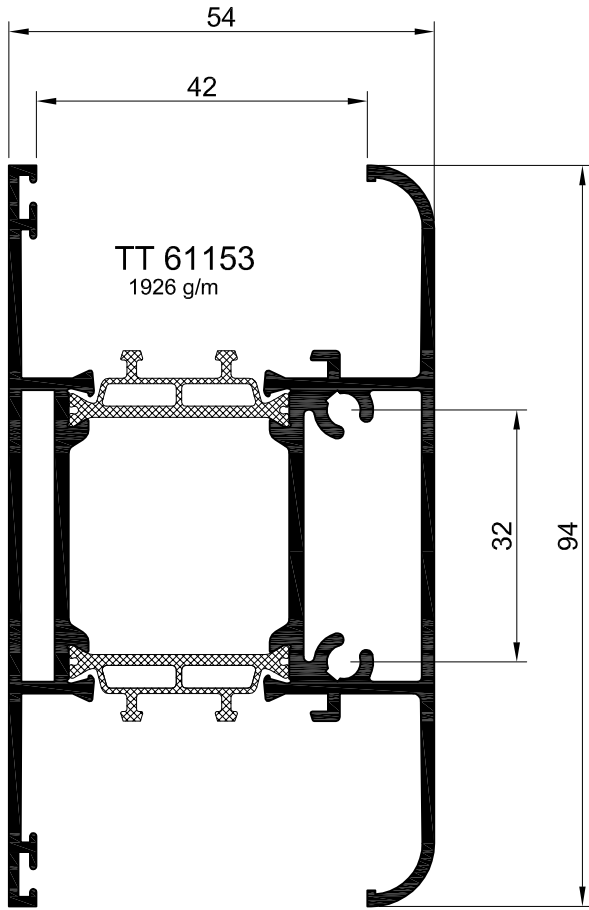


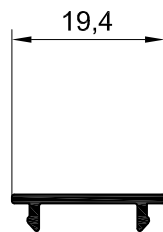
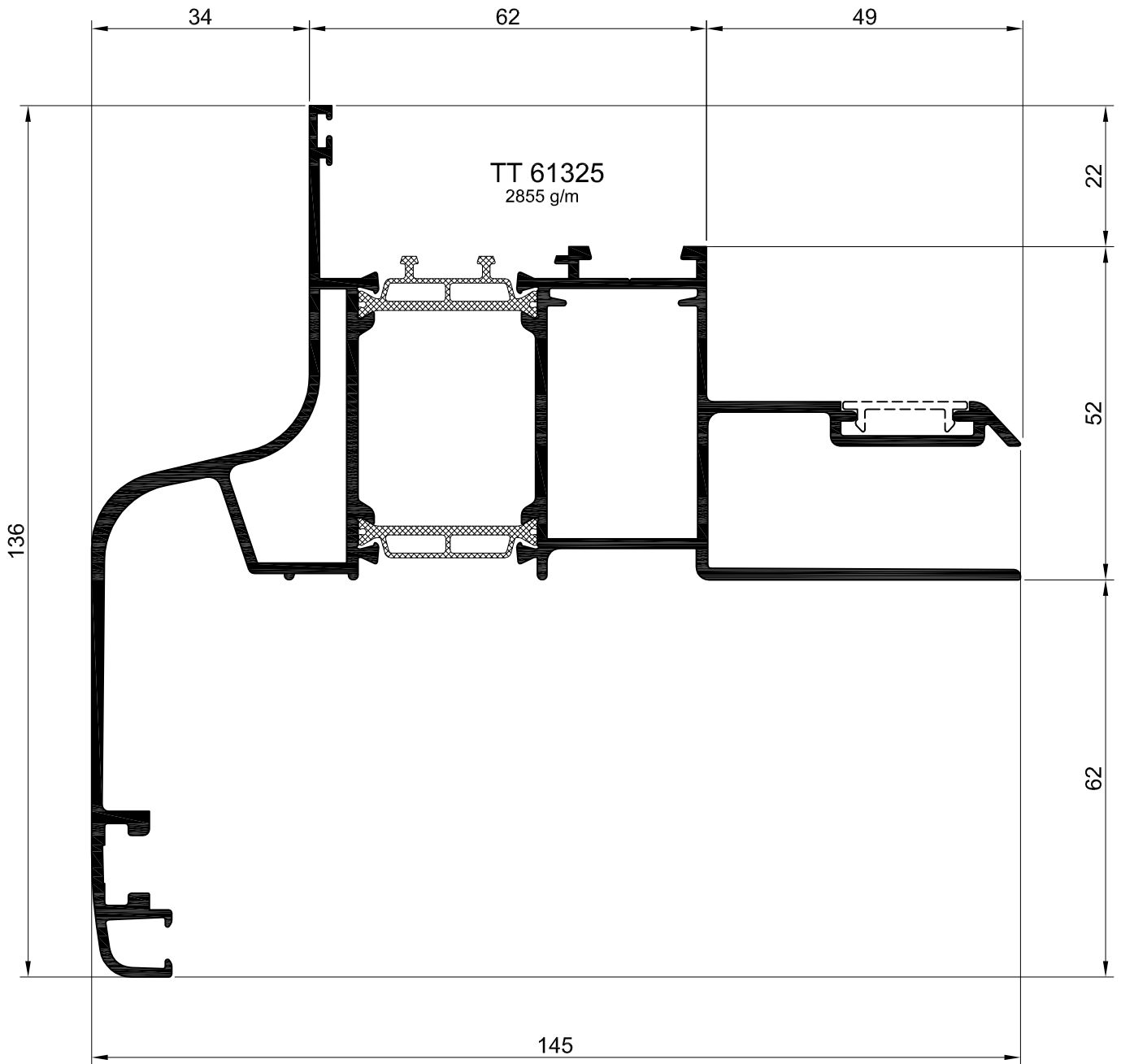




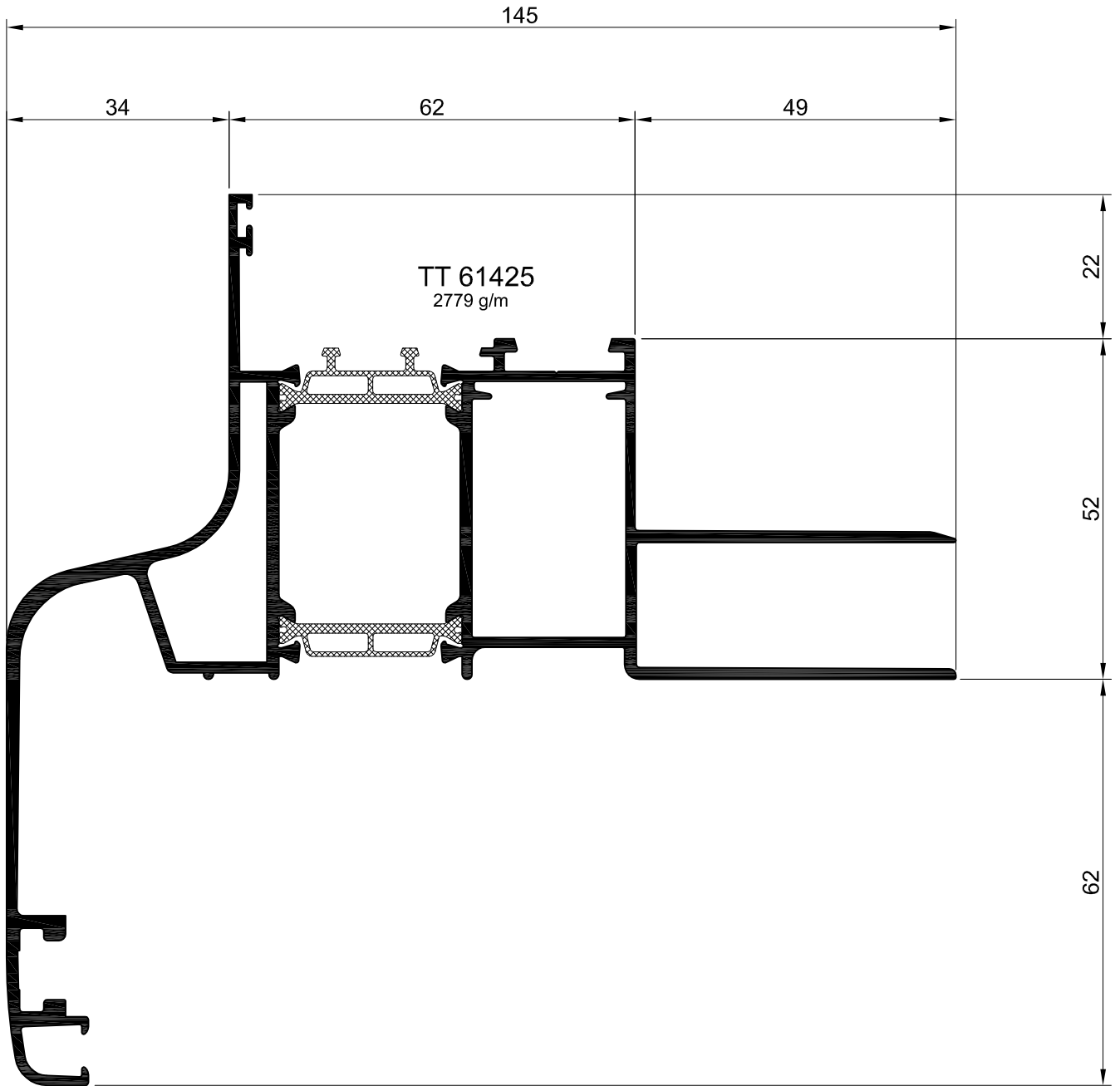


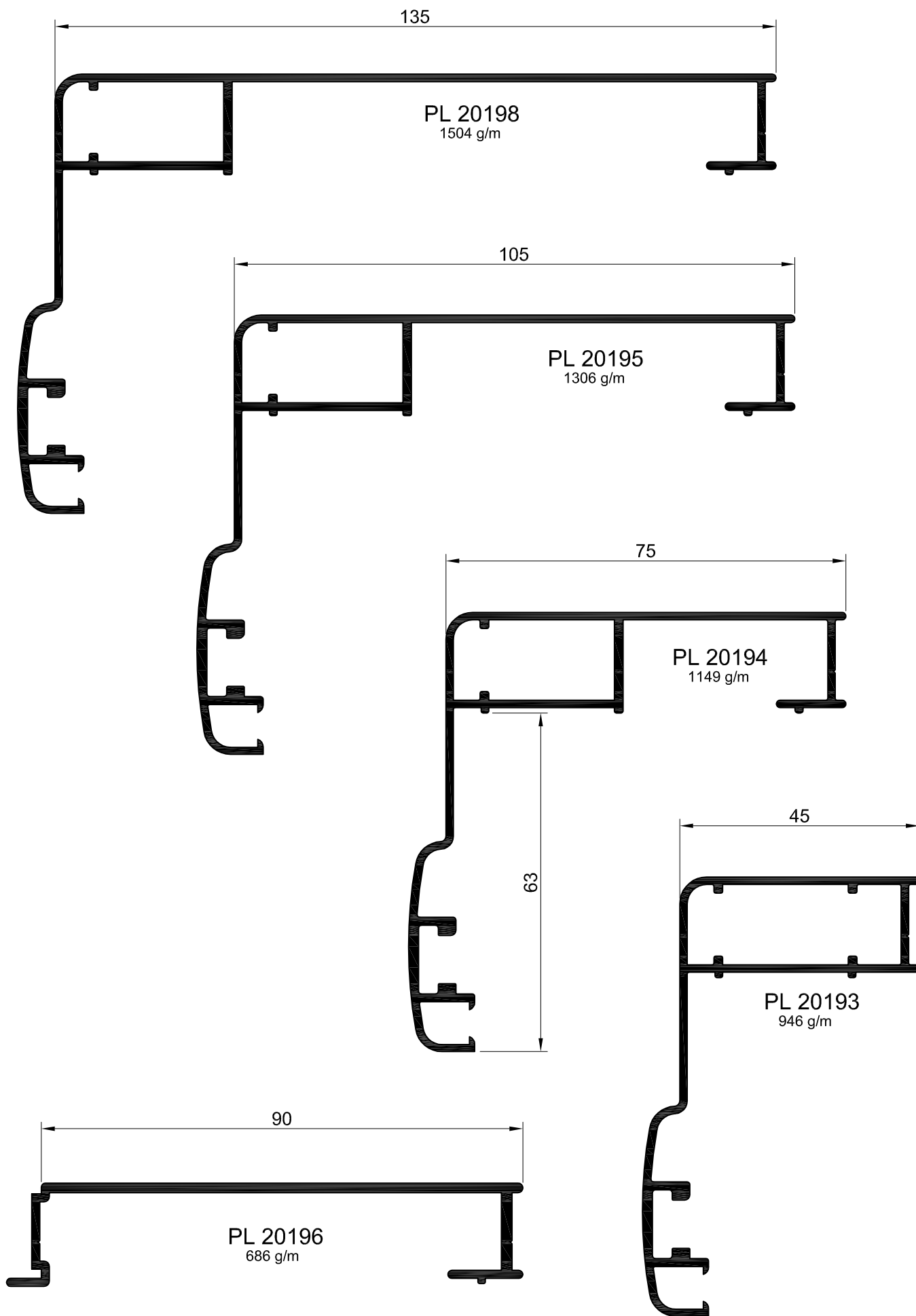


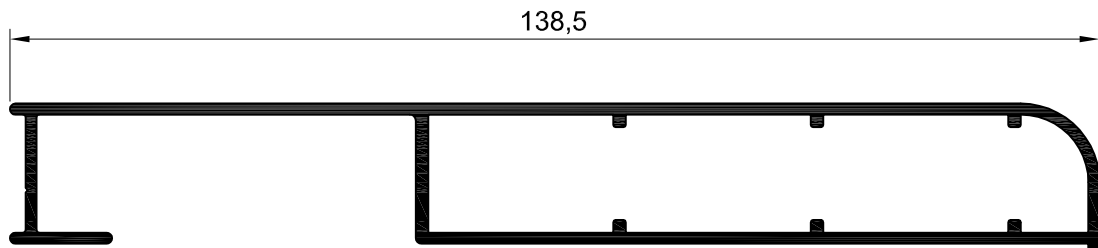




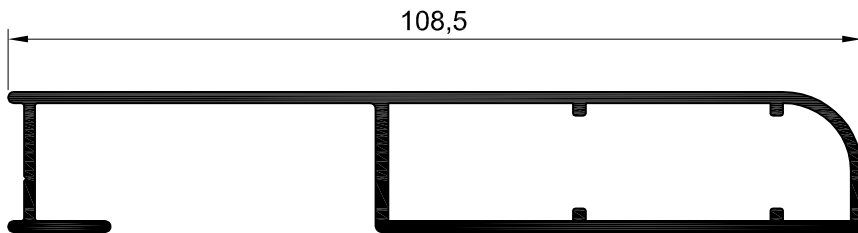
PL 20226
95 g/m



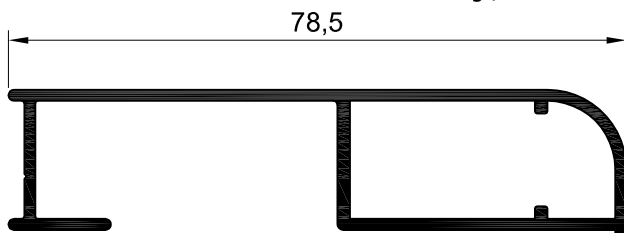




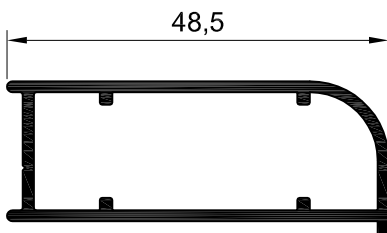
PL 20298
1472 gr/ml



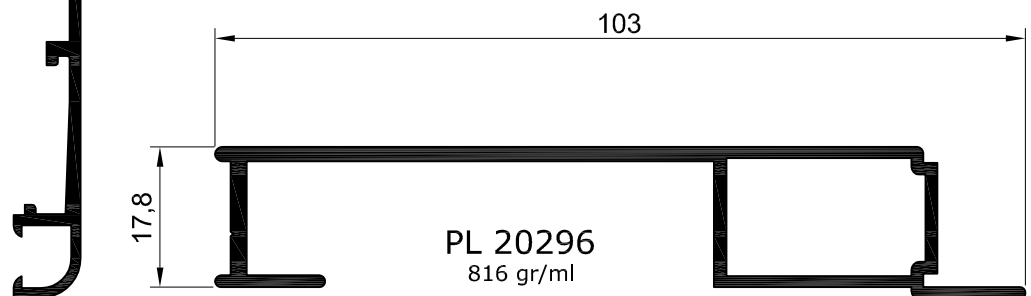
PL 20295
1236 gr/ml



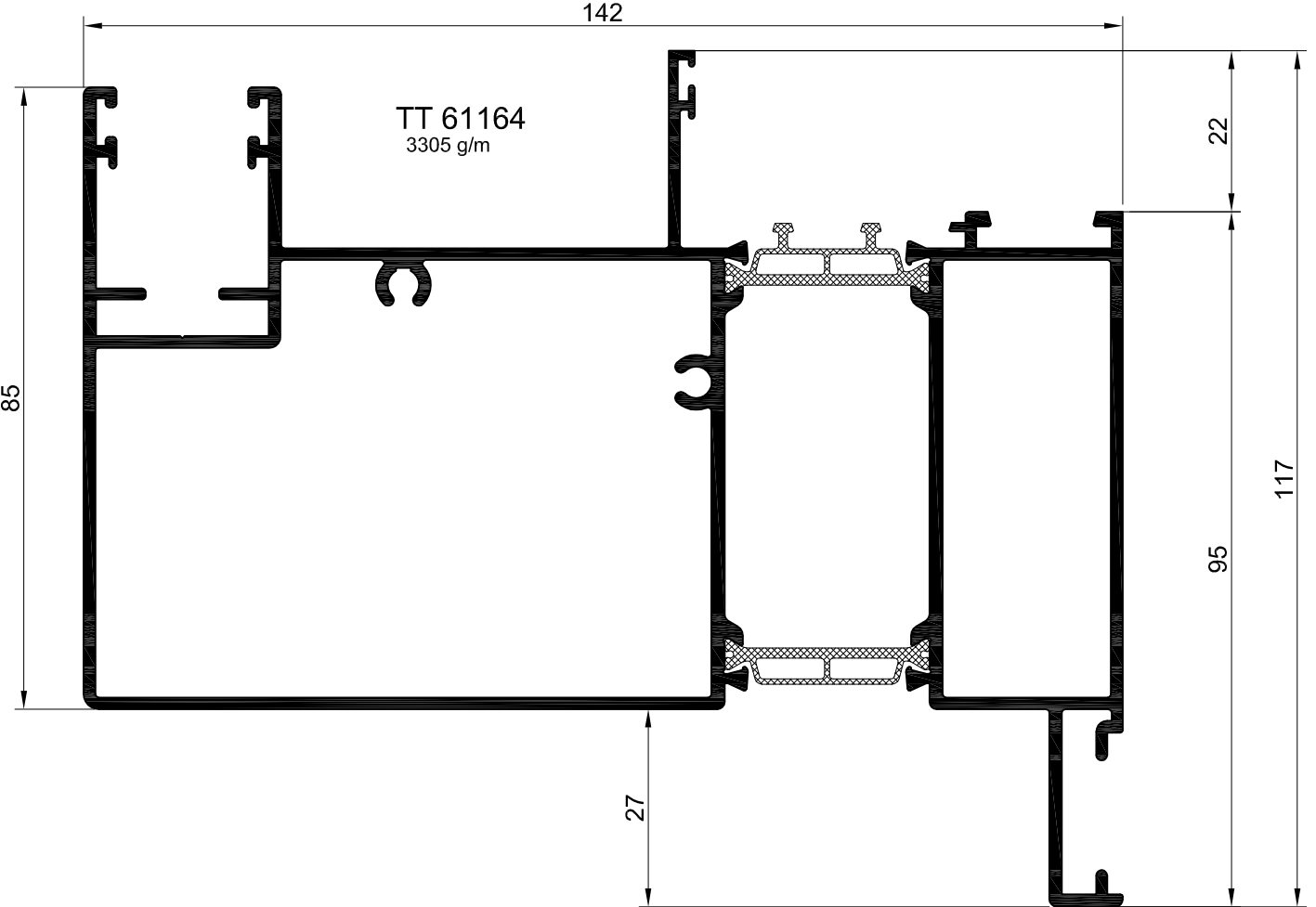
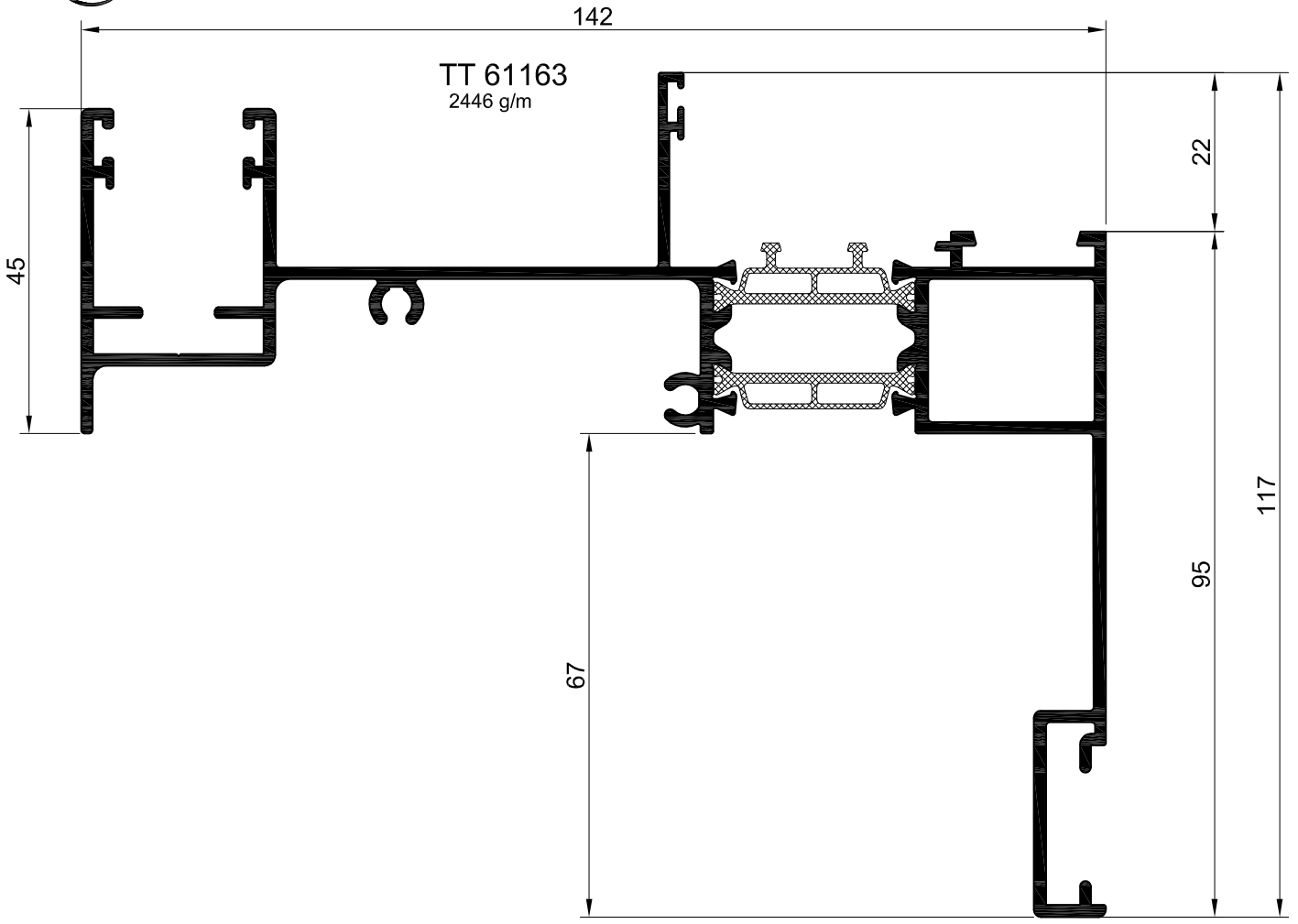
PL 20294
1022 gr/ml

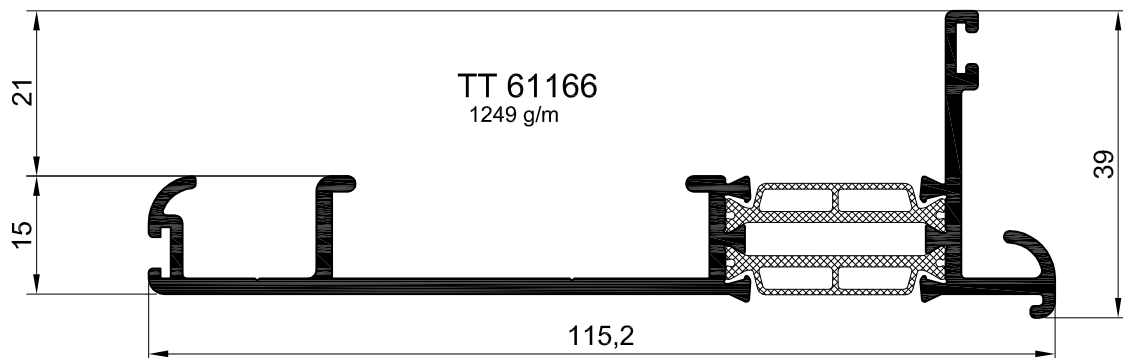
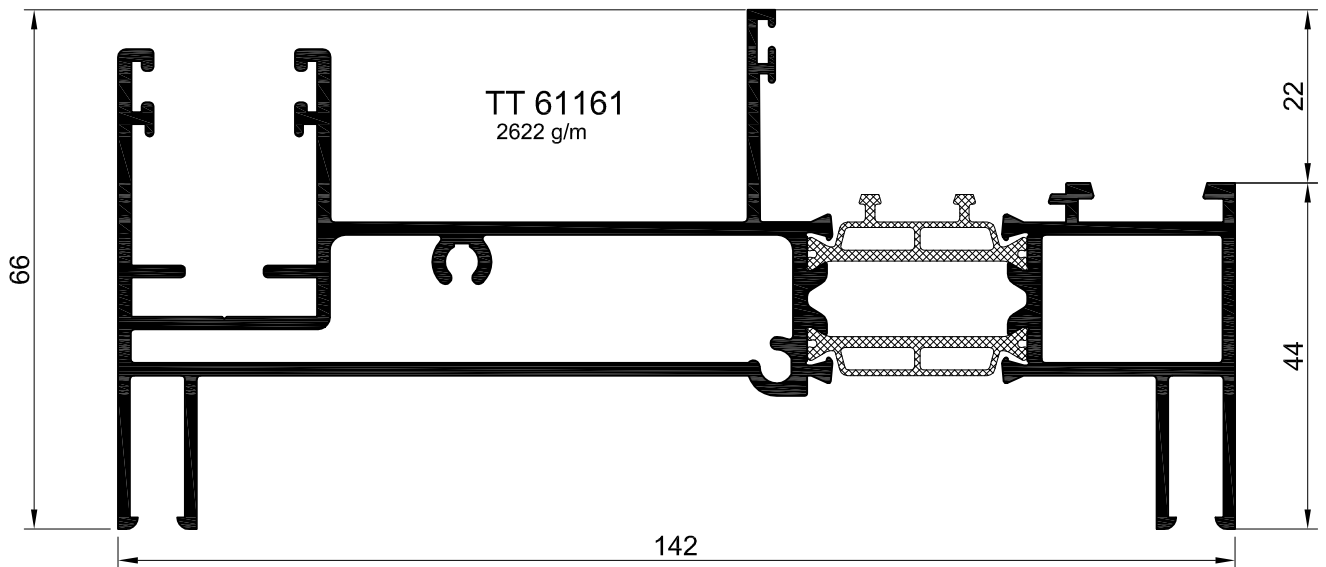
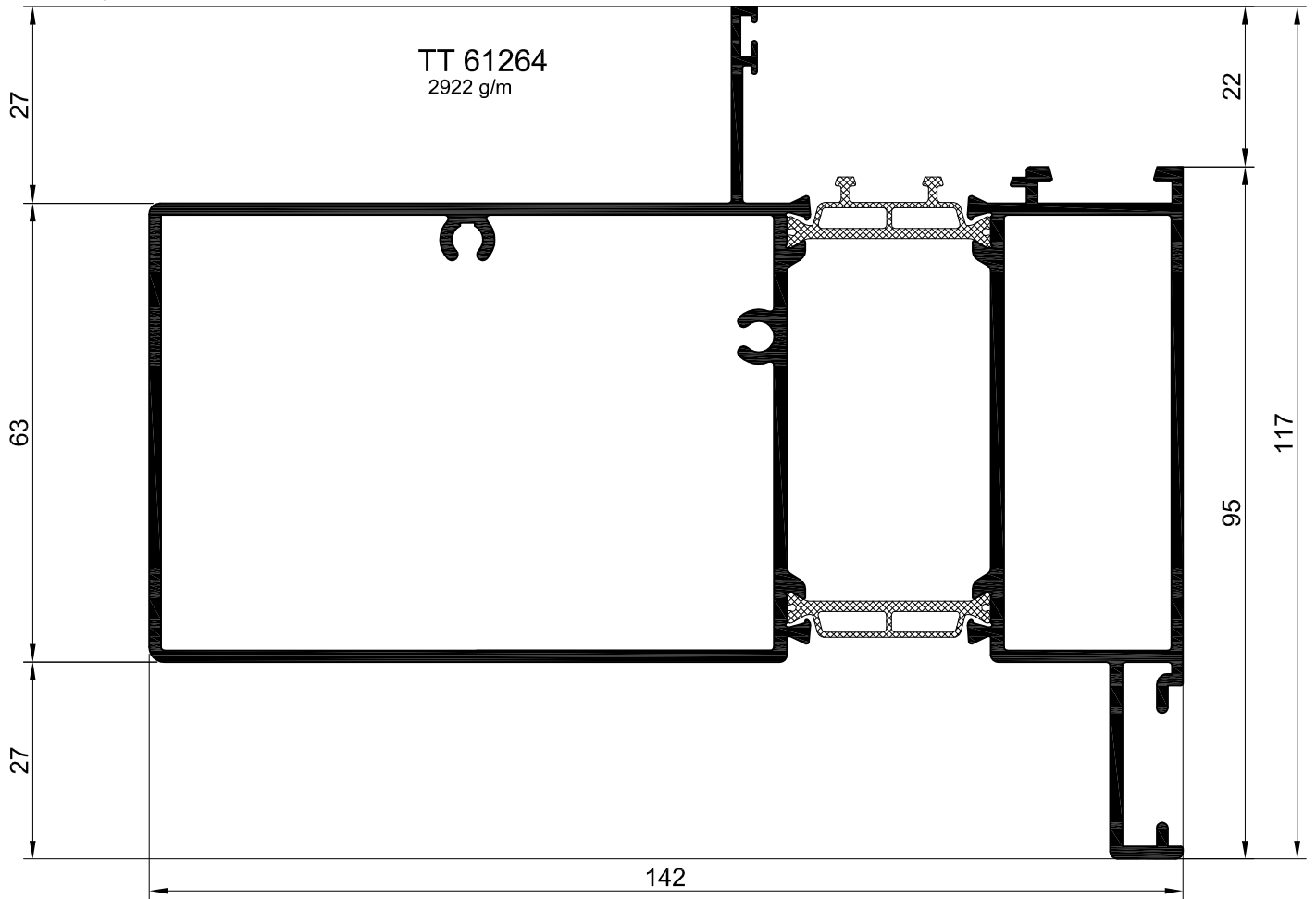


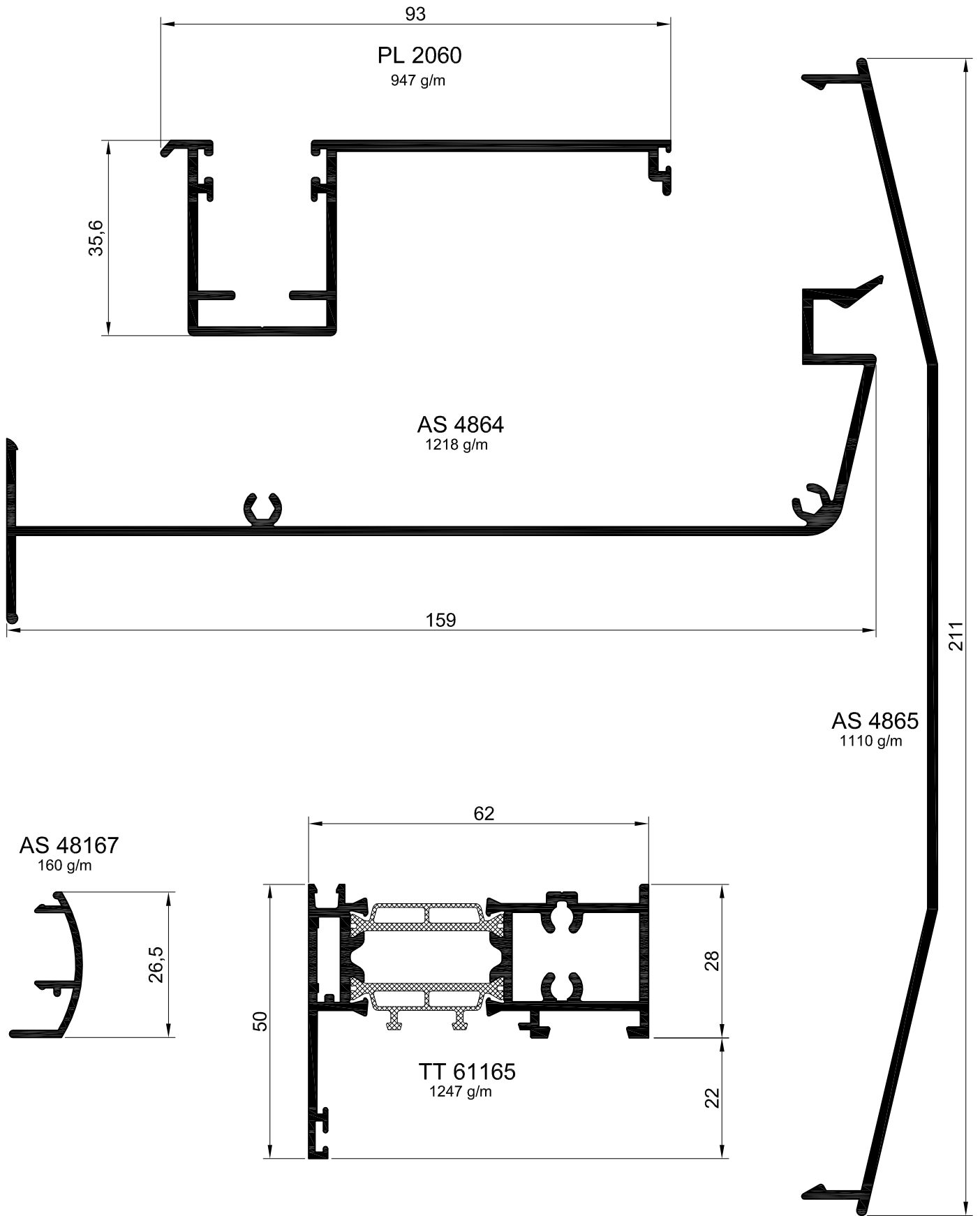
PL 20293
832 gr/ml

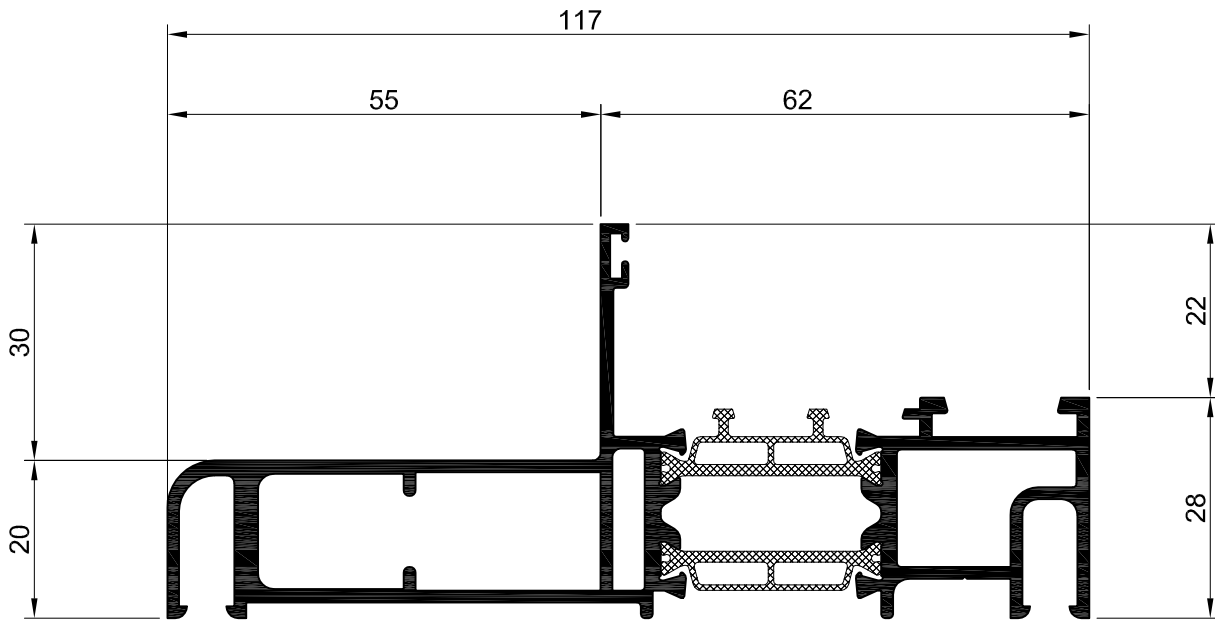


PL 20296
816 gr/ml

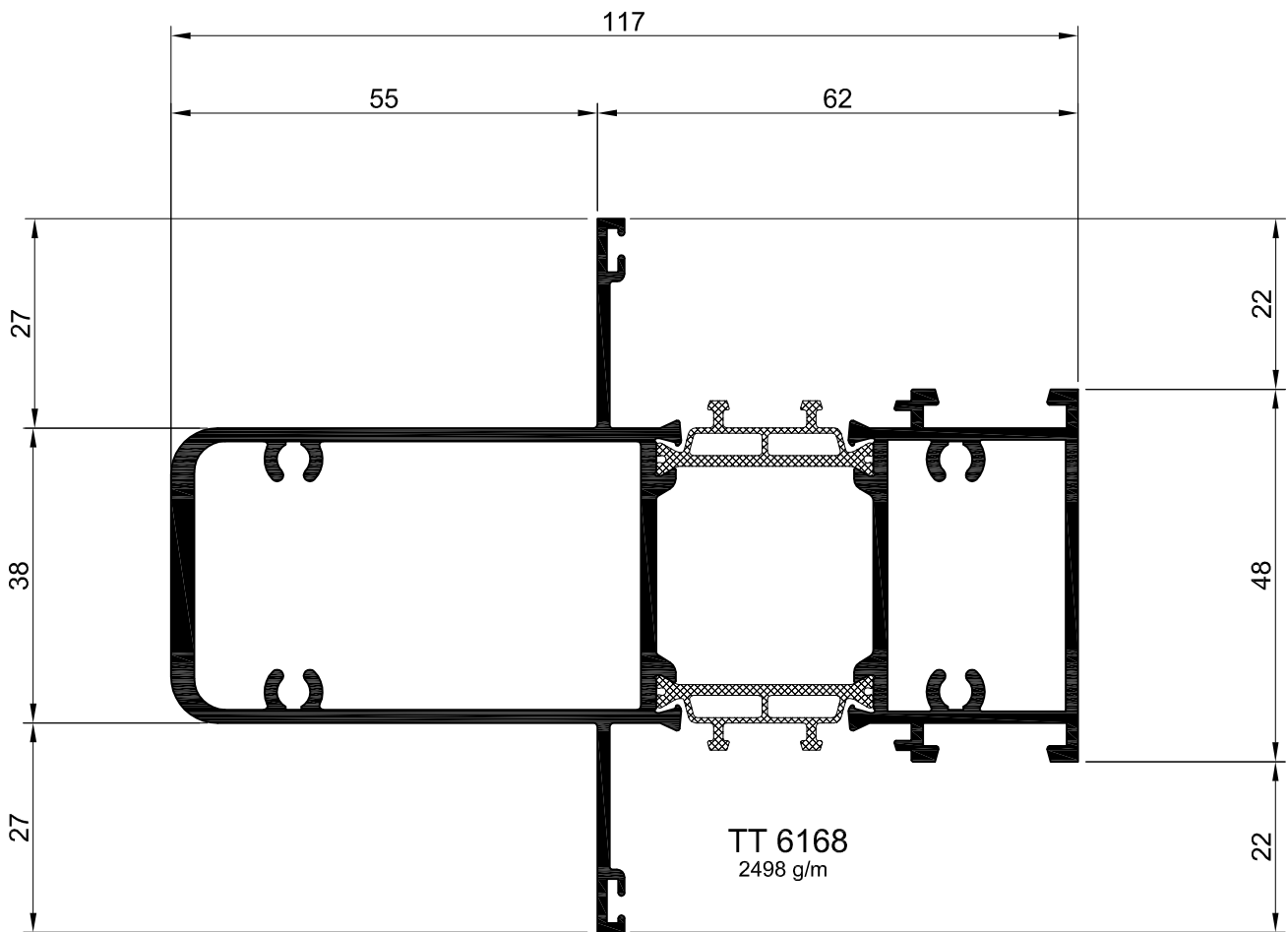




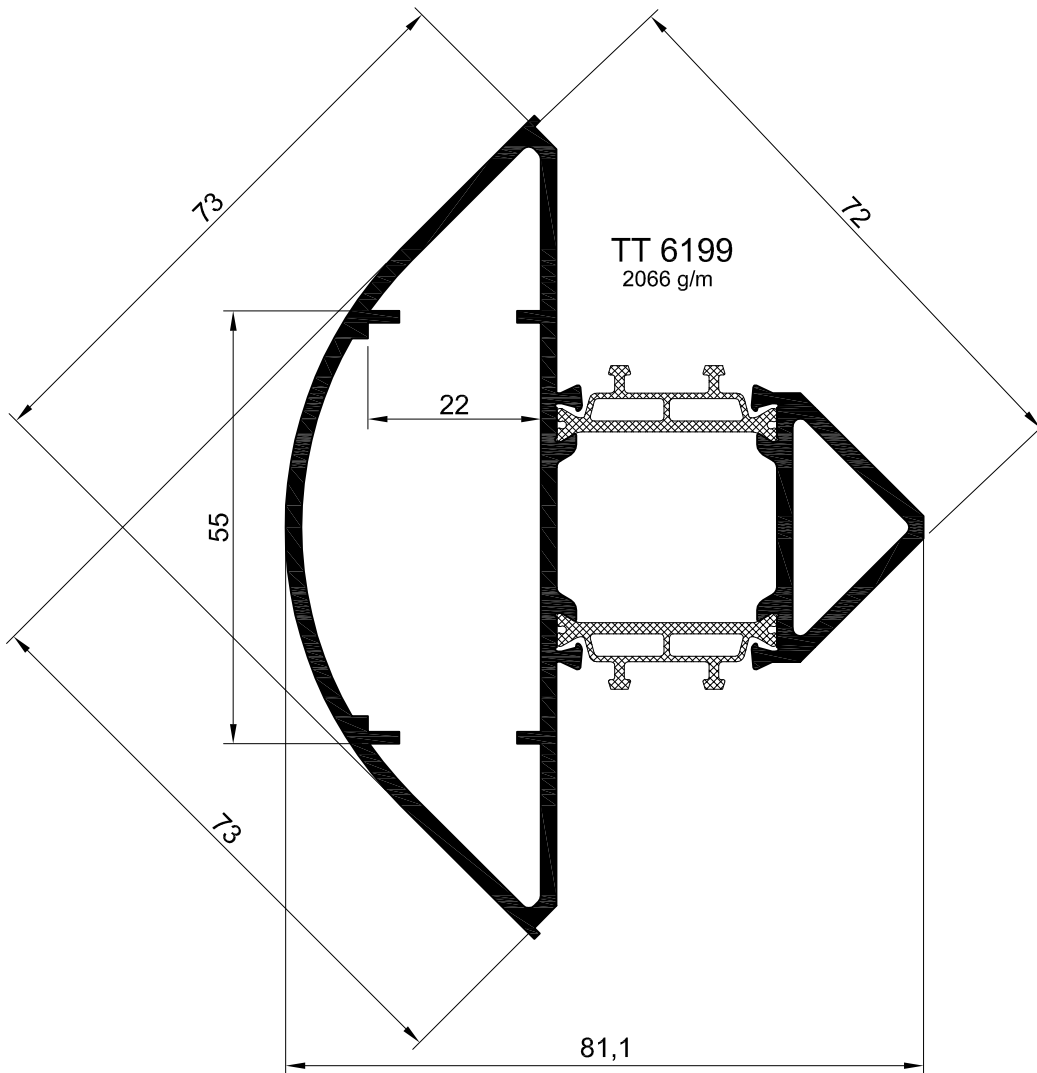
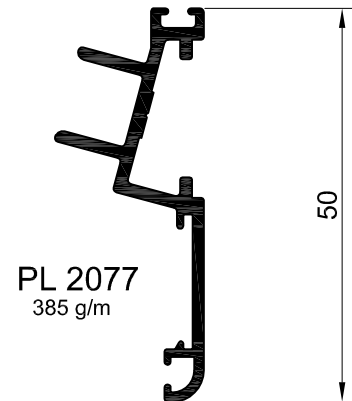
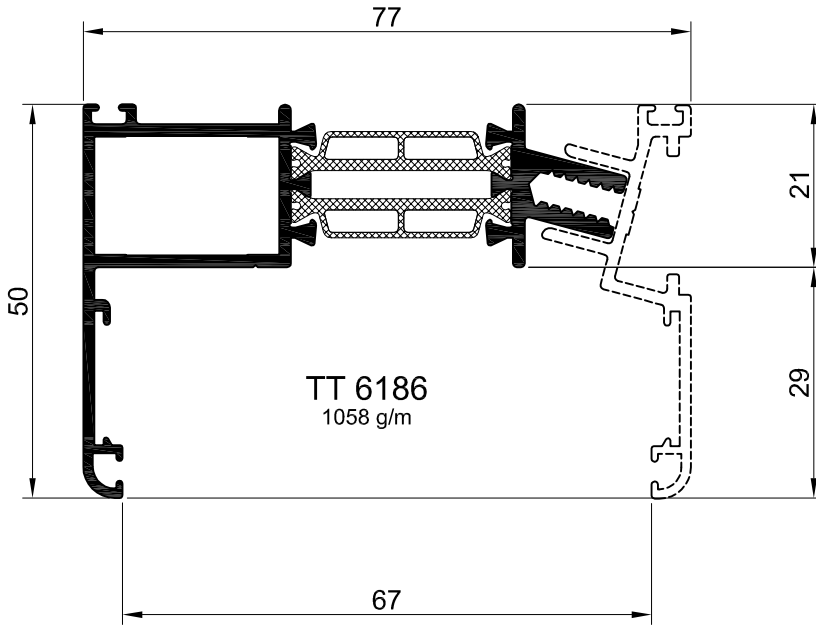


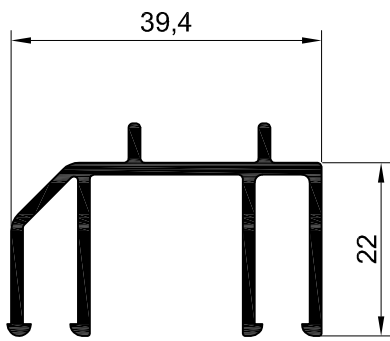
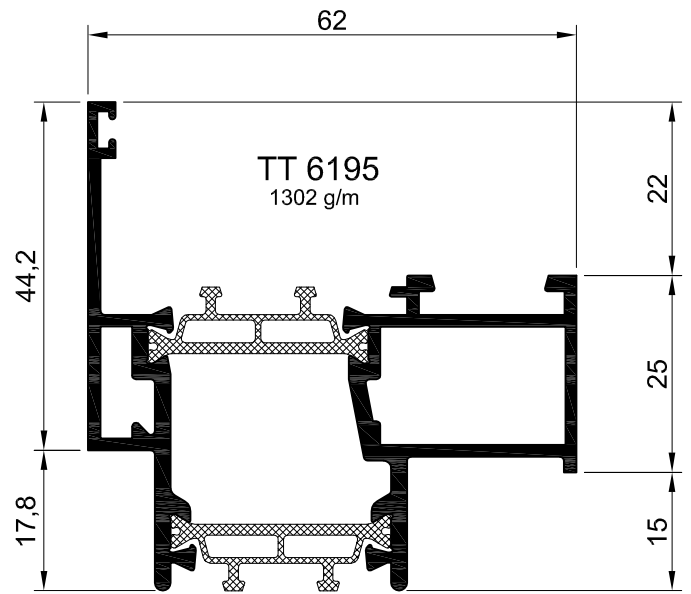
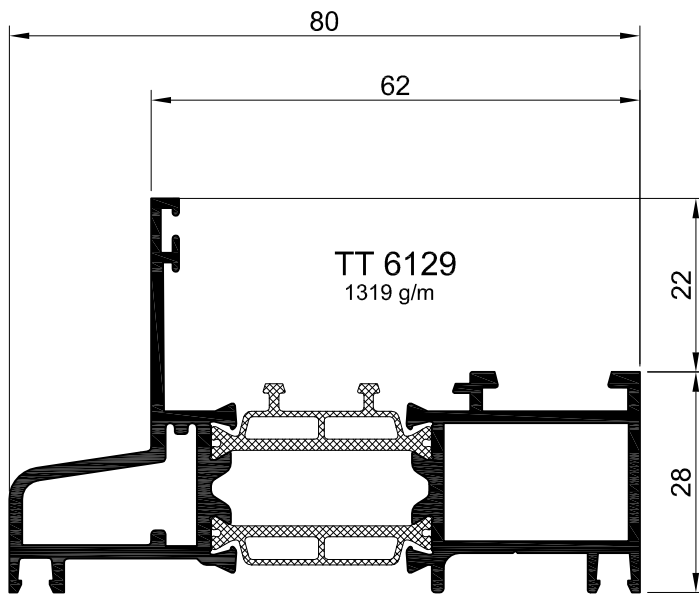
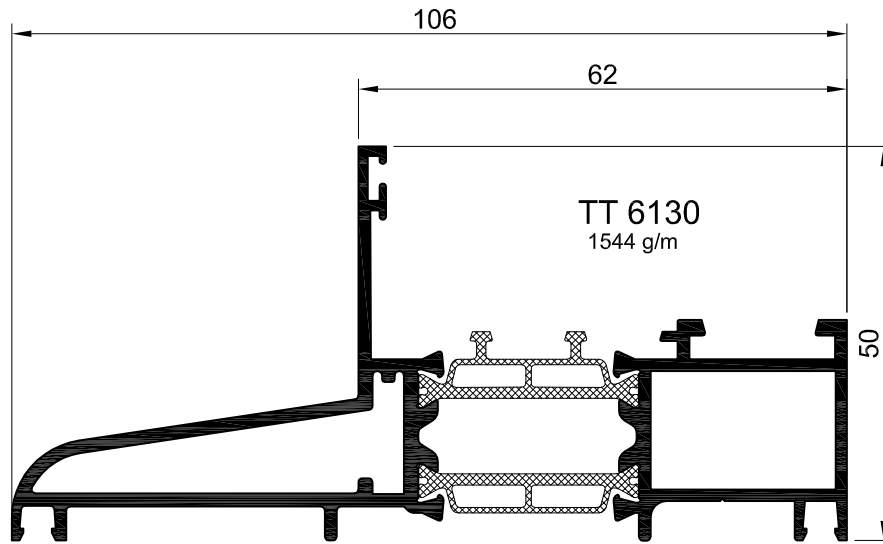


TT 6169
1899 g/m

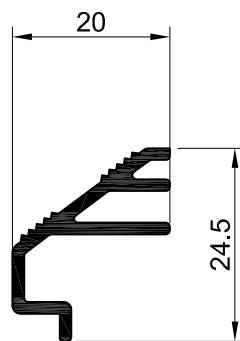


TT 6168
2498 g/m

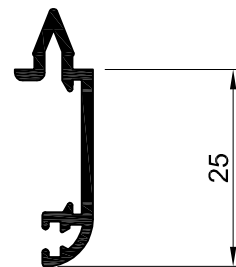




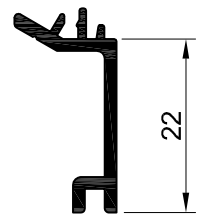
PL 2075
528 g/m



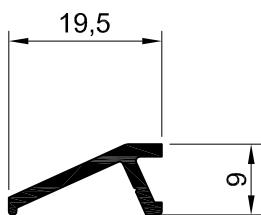
PL 20126
260 g/m



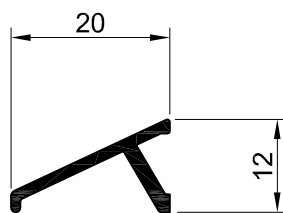
PL 2067
205 g/m



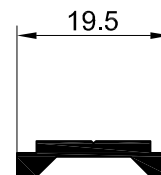
PL 20128
190 g/m



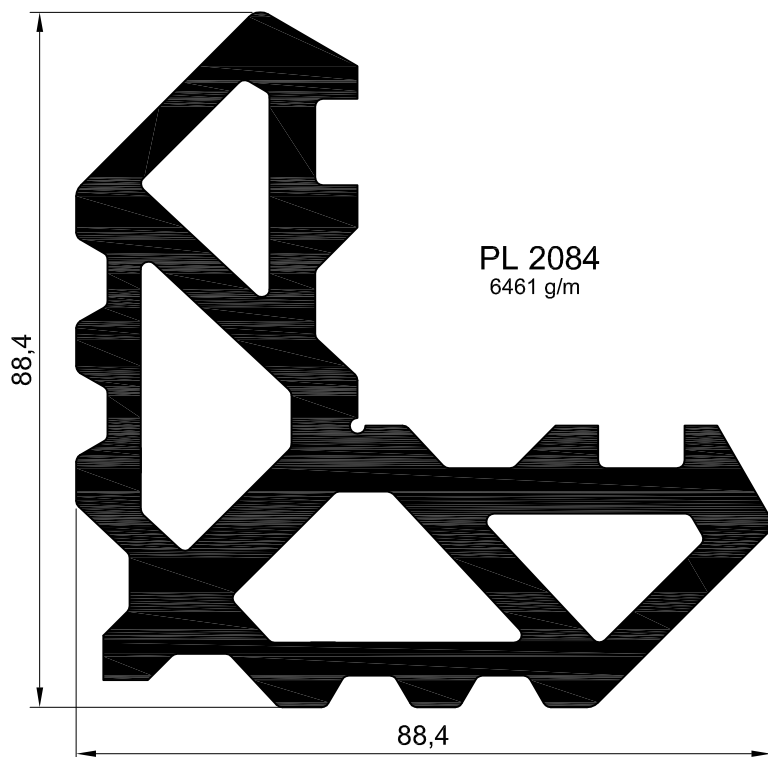
PL 20100
129 g/m



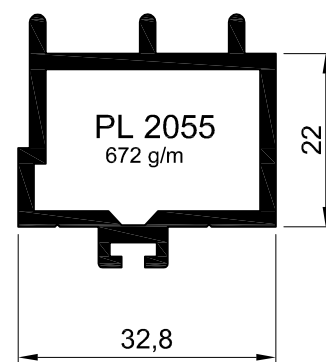
AS 1001R
127 g/m



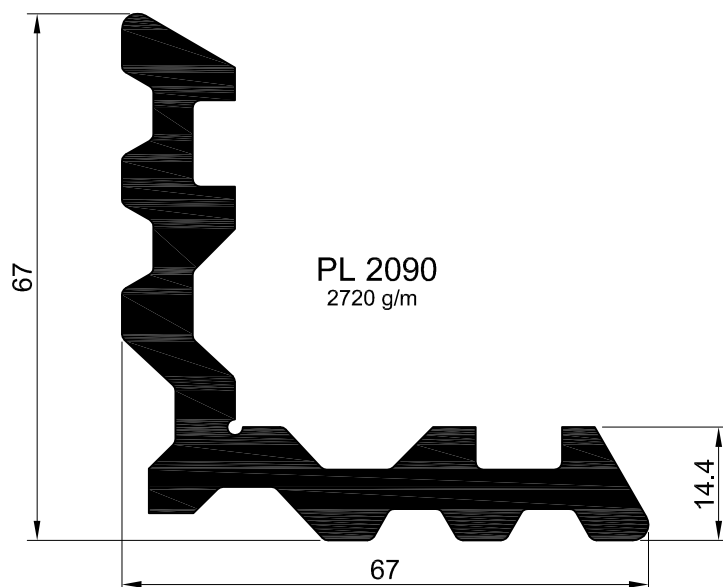
AS 1000
119 g/m



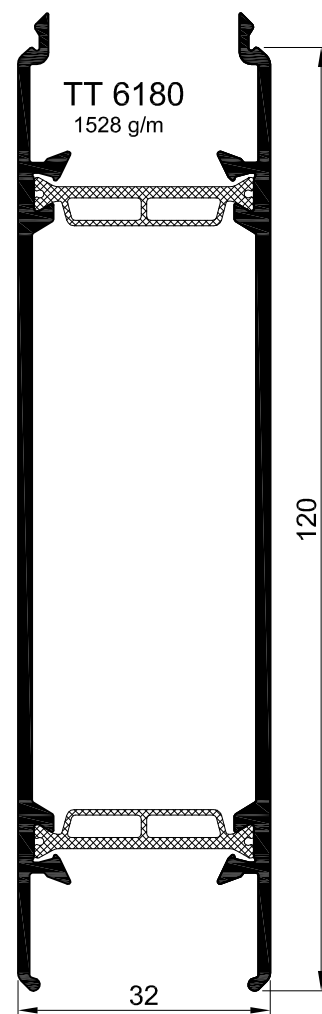
PL 2084
6461 g/m



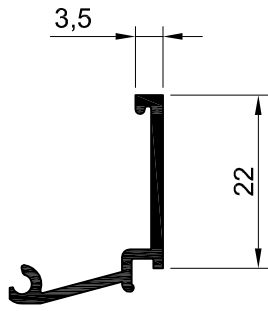
PL 2055
672 g/m



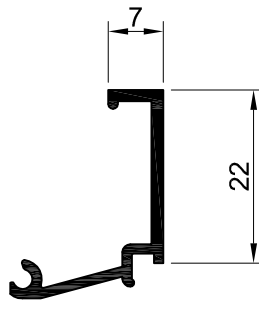
PL 2090
2720 g/m



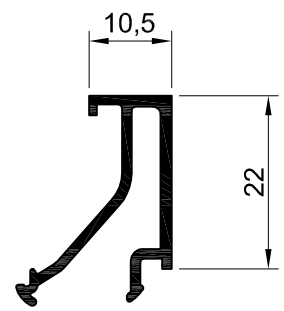
TT 6180
1528 g/m



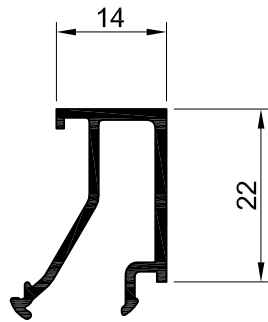
PL 1404
190 g/m



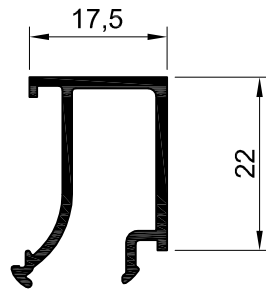
PL 1407
206 g/m



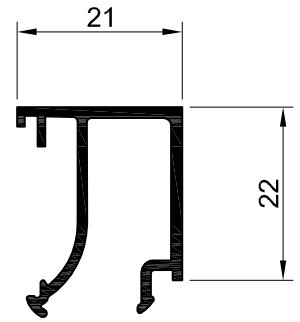
PL 1411
252 g/m



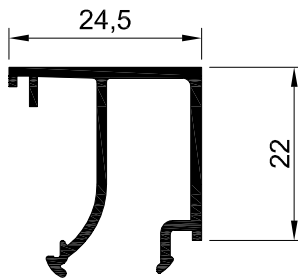
PL 1414
257 g/m



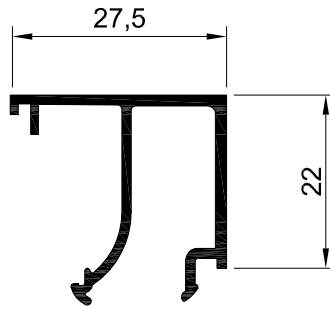
PL 1418
268 g/m



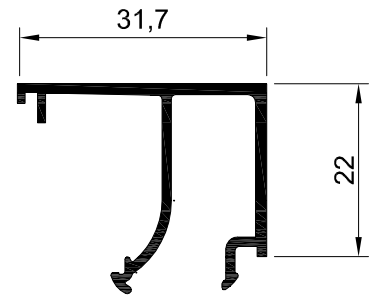
PL 1421
290 g/m



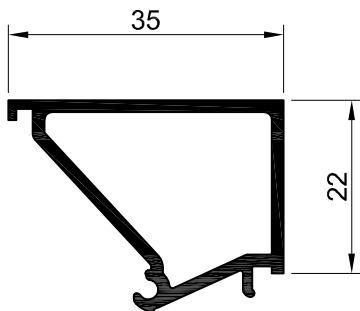
PL 1425
304 g/m



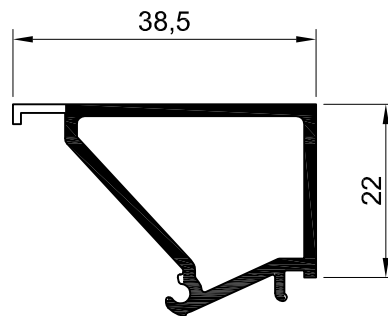
PL 1428
312 g/m



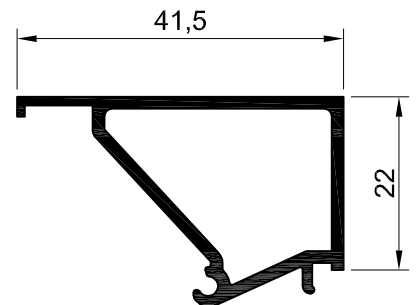
PL 1432
331 g/m



PL 1435 *
434 g/m

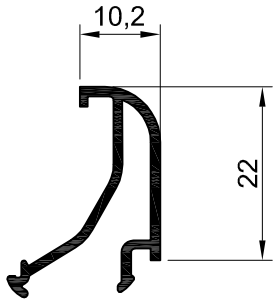


PL 1439 *
445 g/m

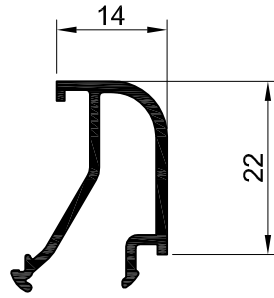


PL 1442 *
454 g/m

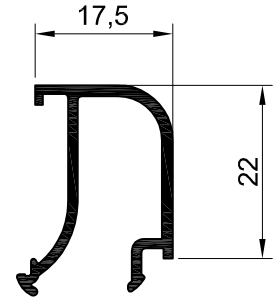
* TOUJOURS UTILISER LE CAOUTCHOUC ACP5027



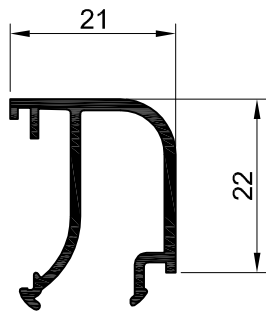
PL 1511
238 g/m



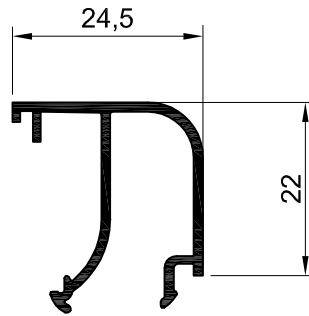
PL 1514
247 g/m



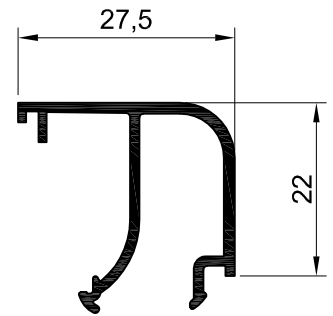
PL 1518
257 g/m



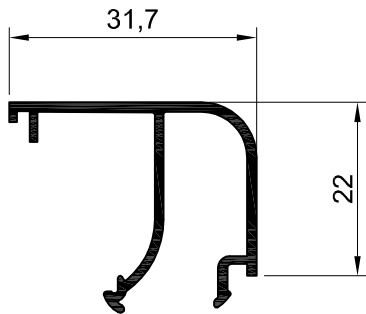
PL 1521
279 g/m



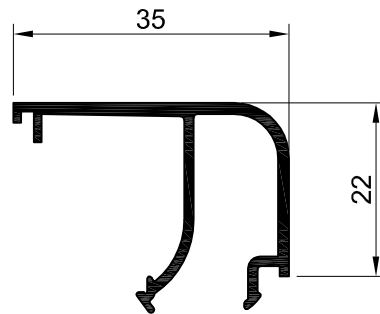
PL 1525
290 g/m



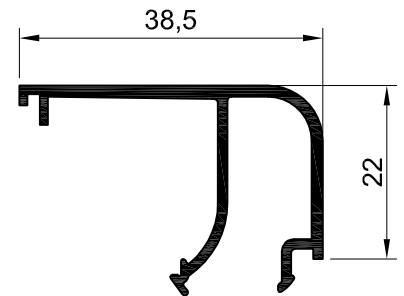
PL 1528
301 g/m



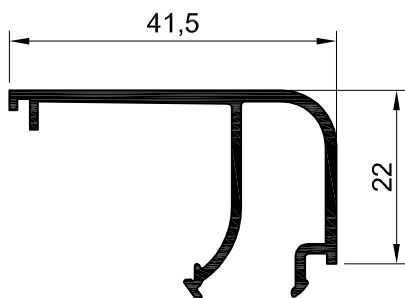
PL 1532
317 g/m



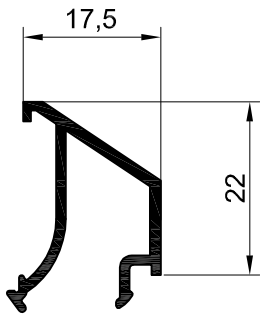
PL 1535
337 g/m



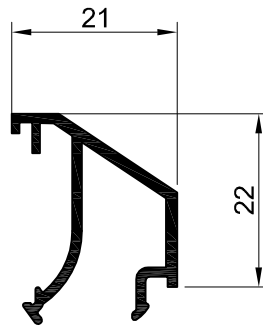
PL 1539
352 g/m



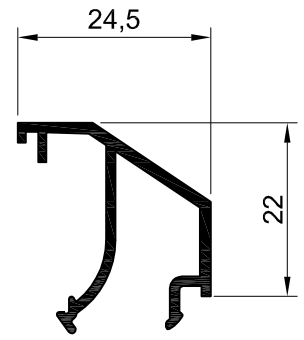
PL 1542
365 g/m



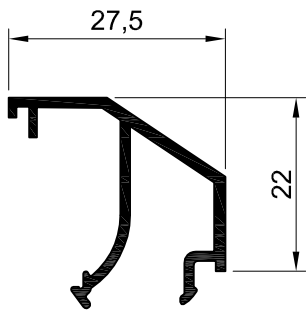
PL 1818
236 g/m



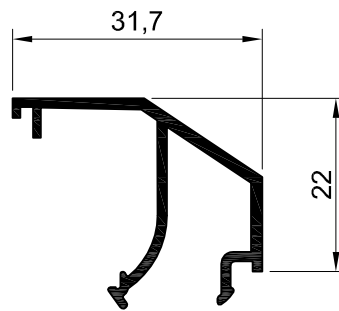
PL 1821
258 g/m



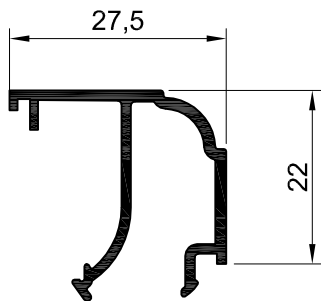
PL 1825
270 g/m



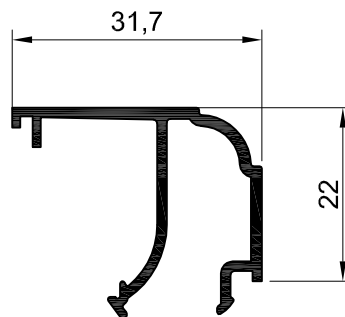
PL 1828
279 g/m



PL 1832
296 g/m

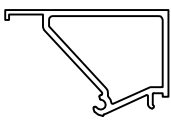
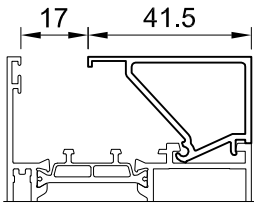
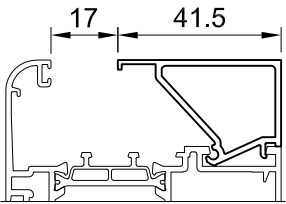
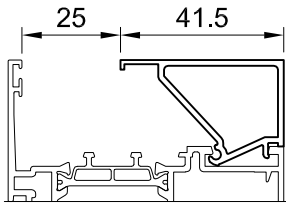
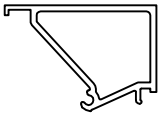
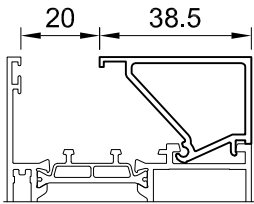
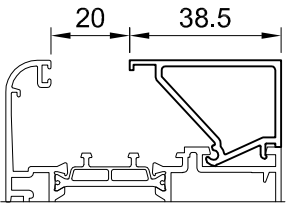
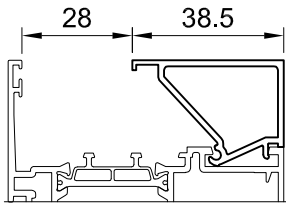
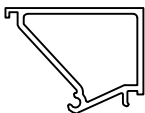
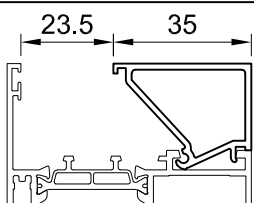
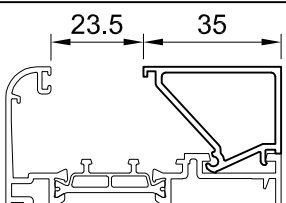
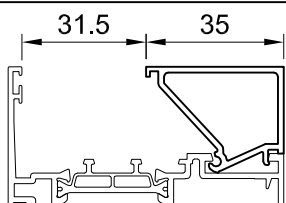
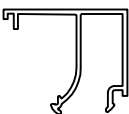
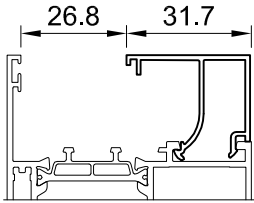
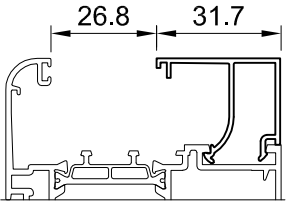
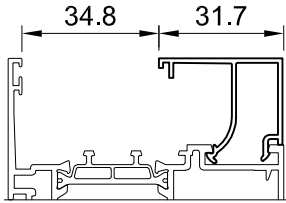
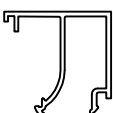
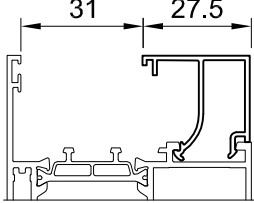
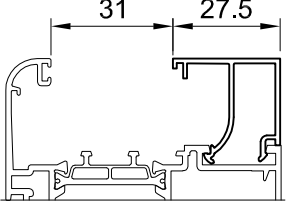
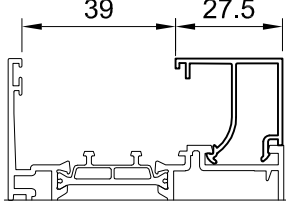
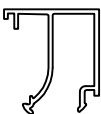
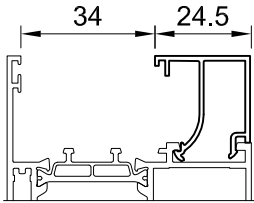
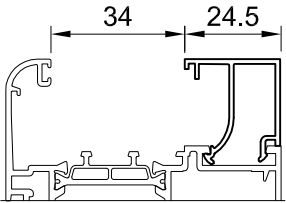
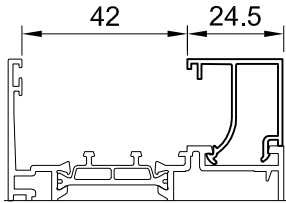
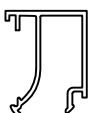
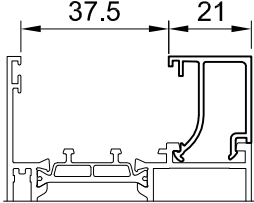
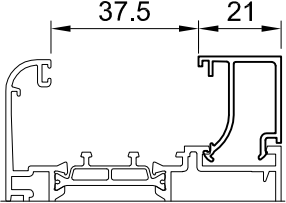
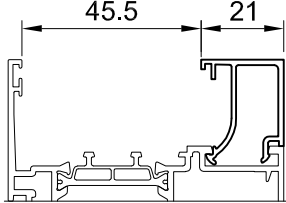

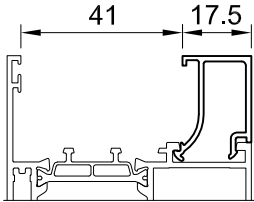
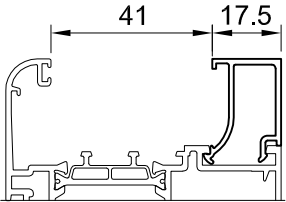
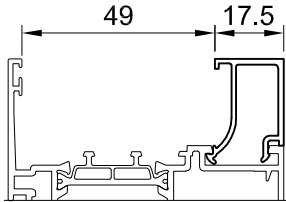


PL 1928
298 g/m


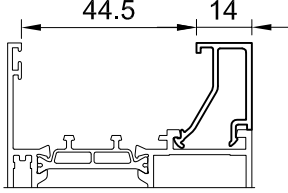
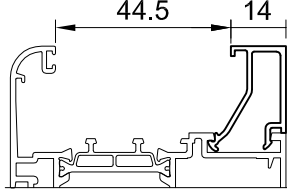
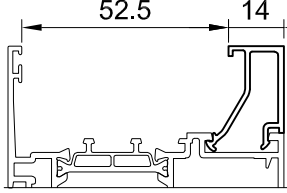

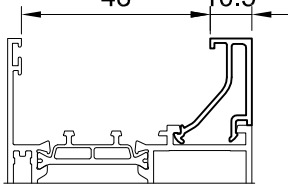
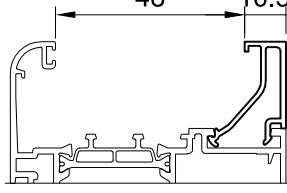
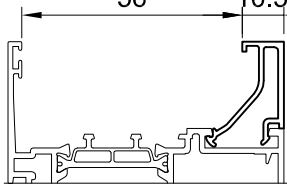

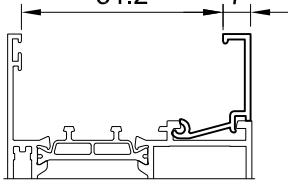
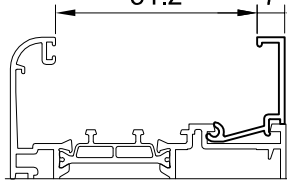
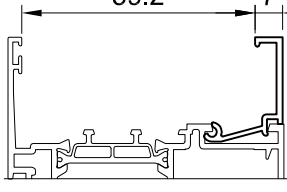
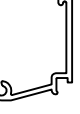
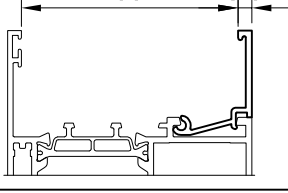
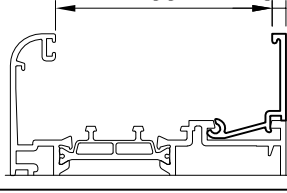
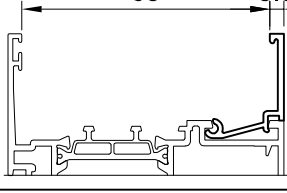
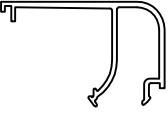
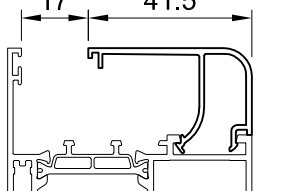
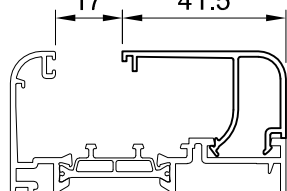
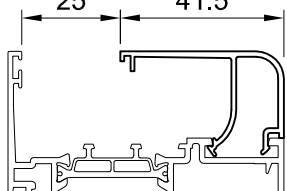
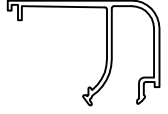
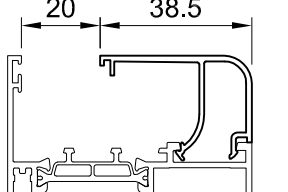
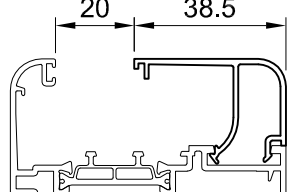
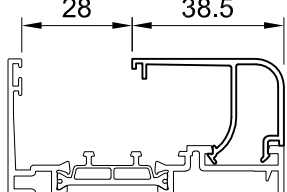
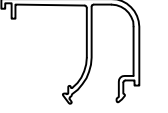
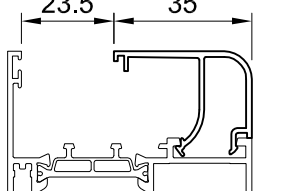
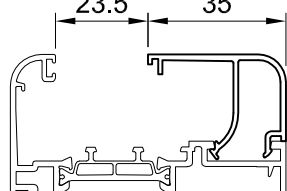
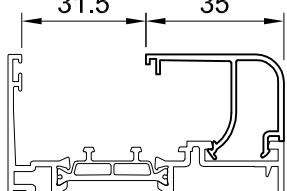
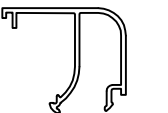
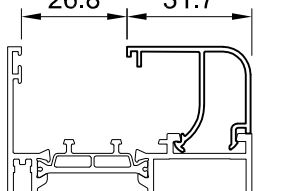
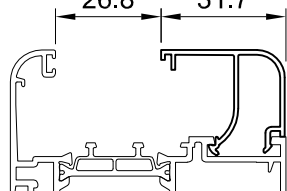
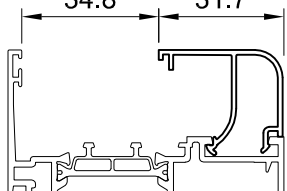


PL 1932
317 g/m

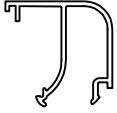
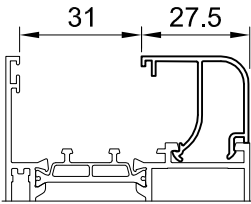
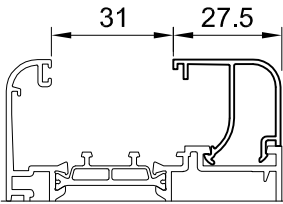
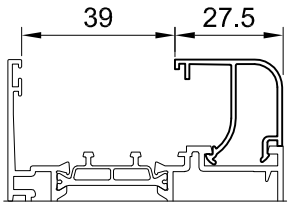
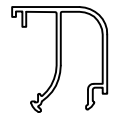
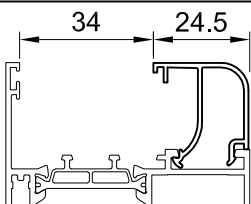
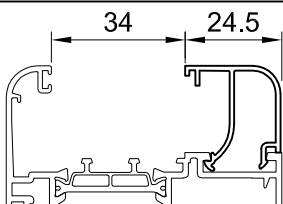
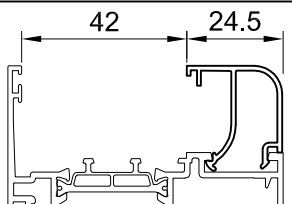
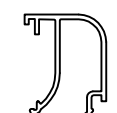
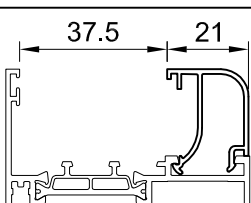
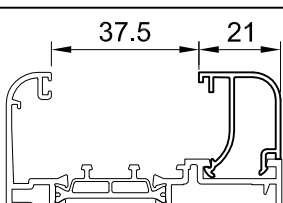
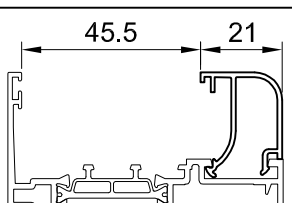
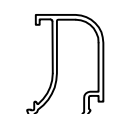
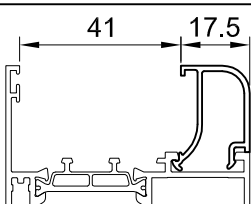
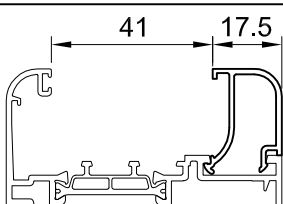
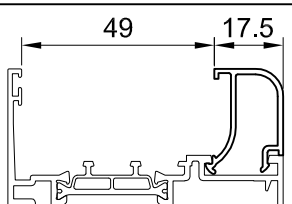
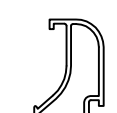
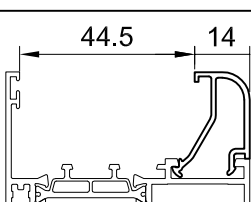
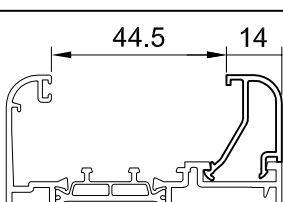
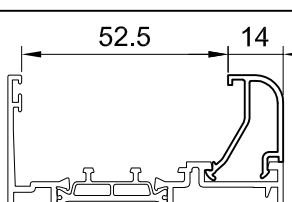

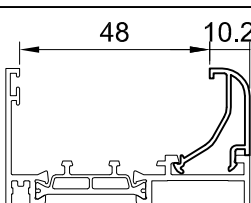
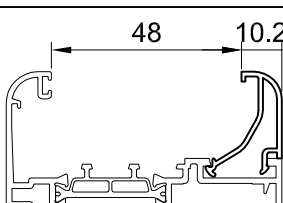
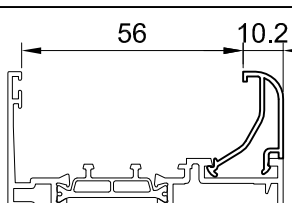
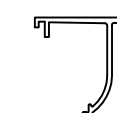
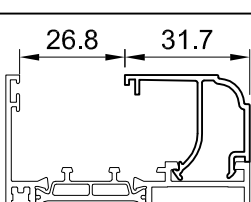
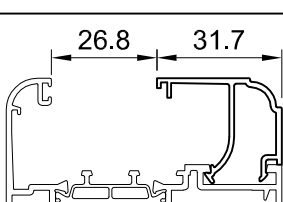
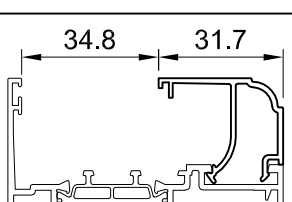
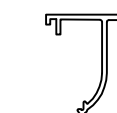
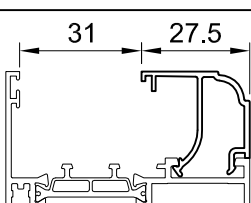
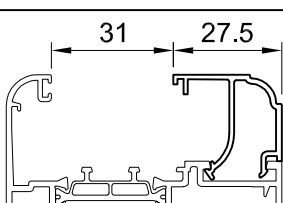
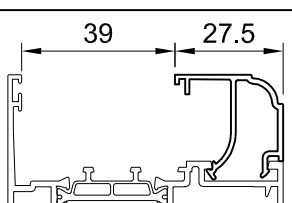
vitrage

parclose	dormant TT 6102	ouvrant TT 6112	ouvrant TT 6111
 PL 1442	 17 41.5	 17 41.5	 25 41.5
 PL 1439	 20 38.5	 20 38.5	 28 38.5
 PL 1435	 23.5 35	 23.5 35	 31.5 35
 PL 1432	 26.8 31.7	 26.8 31.7	 34.8 31.7
 PL 1428	 31 27.5	 31 27.5	 39 27.5
 PL 1425	 34 24.5	 34 24.5	 42 24.5
 PL 1421	 37.5 21	 37.5 21	 45.5 21
 PL 1418	 41 17.5	 41 17.5	 49 17.5

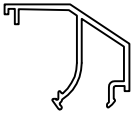
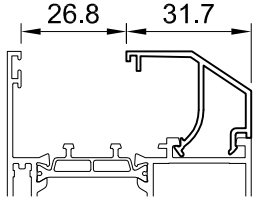
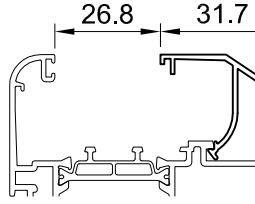
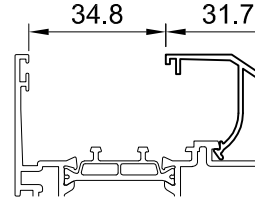
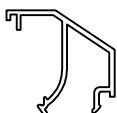
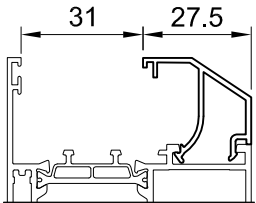
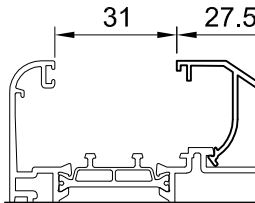
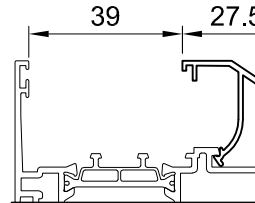

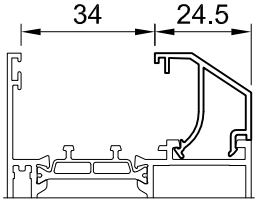
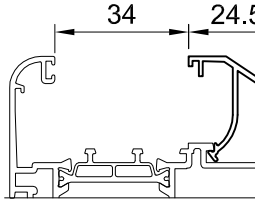
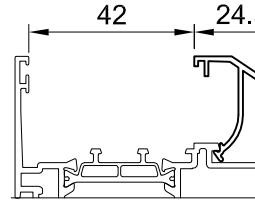

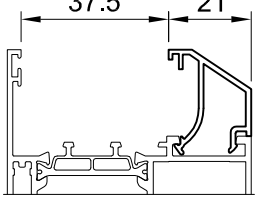
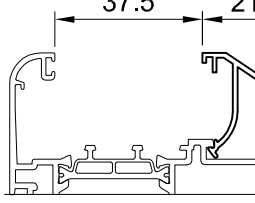
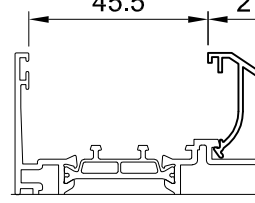

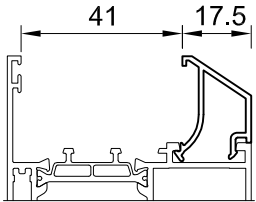
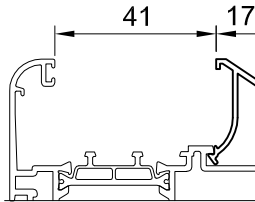
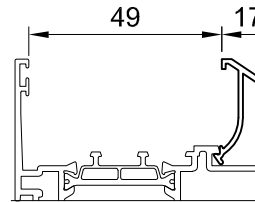
vitrage

parclose	dormant TT 6102	ouvrant TT 6112	ouvrant TT 6111
 PL 1414	 44.5 14	 44.5 14	 52.5 14
 PL 1411	 48 10.5	 48 10.5	 56 10.5
 PL 1407	 51.2 7	 51.2 7	 59.2 7
 PL 1404	 55 3.5	 55 3.5	 63 3.5
 PL 1542	 17 41.5	 17 41.5	 25 41.5
 PL 1539	 20 38.5	 20 38.5	 28 38.5
 PL 1535	 23.5 35	 23.5 35	 31.5 35
 PL 1532	 26.8 31.7	 26.8 31.7	 34.8 31.7







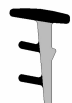

vitrage








parclose	dormant TT 6102	ouvrant TT 6112	ouvrant TT 6111
 PL 1528			
 PL 1525			
 PL 1521			
 PL 1518			
 PL 1514			
 PL 1511			
 PL 1932			
 PL 1928			

vitrage

parclose	dormant TT 6102	ouvrant TT 6112	ouvrant TT 6111
 PL 1832	 26.8 31.7	 26.8 31.7	 34.8 31.7
 PL 1828	 31 27.5	 31 27.5	 39 27.5
 PL 1825	 34 24.5	 34 24.5	 42 24.5
 PL 1821	 37.5 21	 37.5 21	 45.5 21
 PL 1818	 41 17.5	 41 17.5	 49 17.5

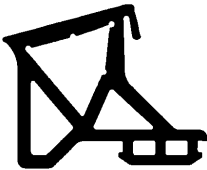
Nomenclature garnitures d'étanchéité

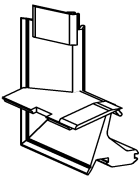


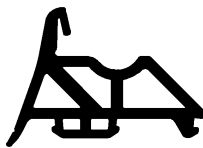

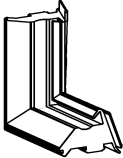

	AGG 3000 Garniture de frappe pour châssis hangars et intrados portes internes conditionnement/mètres 100
	AGP 3002 Garniture intérieure vitre en EPDM 2 mm conditionnement/mètres 150
	AGP 3003 Garniture intérieure vitre en EPDM 3 mm conditionnement/mètres 100
	AGP 3005 Garniture intérieure vitre en EPDM 5 mm conditionnement/mètres 100
	AGP 3092 Joint pour fenêtrages de bandes filantes conditionnement/mètres 65
	AGP 3101 Garniture intérieure vitre en PVC 1 mm
	AGP 3102 Garniture intérieure vitre en PVC 2 mm conditionnement/mètres 1000
	AGP 3103 Garniture intérieure vitre en PVC 3 mm conditionnement/mètres 600



	AGP 3104 Garniture intérieure vitre en PVC 4 mm conditionnement/mètres 500
	AGP 3105 Garniture intérieure vitre en PVC 5 mm conditionnement/mètres 360
	AGP 3106 Garniture intérieure vitre en PVC 6 mm conditionnement/mètres 250
	AGP 3107 Garniture intérieure vitre en PVC 7 mm conditionnement/mètres 200
	AGP 3108 Garniture intérieure vitre en PVC 8 mm conditionnement/mètres 160
	AGP 3110 Garniture intérieure vitre en PVC 10 mm conditionnement/mètres 140
	AGP 3123 Garniture intérieure vitre, pré-coupée, en EPDM 2/3 mm Permet le pliage à 90° sans nécessité de coupe conditionnement/mètres 200


	<p>AGP 3145</p> <p>Garniture intérieure vitre, pré-coupée, en EPDM 4/5 mm Permet le pliage à 90° sans nécessité de coupe</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 3167</p> <p>Garniture intérieure vitre, pré-coupée, en EPDM 6/7 mm Permet le pliage à 90° sans nécessité de coupe</p> <p>conditionnement/mètres 150</p>
	<p>AGP 4000</p> <p>Garniture de butée en EPDM</p> <p>conditionnement/mètres 400</p>
	<p>AGP 4002</p> <p>Garniture isolation périphérique maçonnerie - châssis</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 4003</p> <p>Garniture de frappe à base rigide ELAPRENE</p> <p>conditionnement/mètres 800</p>
	<p>AGP 4004</p> <p>Garniture de frappe en EPDM co-extrudé</p> <p>conditionnement/mètres 300</p>
	<p>AGP 4005</p> <p>Garniture de butée montant de battement central, côté semi-fixe pour version double frappe</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>

	<p>AGP 4006</p> <p>Garniture de butée pour montant de battement central côté semi-fixe pour version joint ouvert</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 4011</p> <p>Garniture d'isolation thermique de fond de feuillure en polyéthylène expansé de 8x30 mm</p> <p>conditionnement/mètres 10</p>
	<p>AGP 4013</p> <p>Garniture extérieure vitre en EPDM 2,5mm</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 4014</p> <p>Garniture extérieure vitre en EPDM 4mm</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 4031</p> <p>Garniture d'isolation thermique de fond de feuillure en polyéthylène expansé de 11x30 mm</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
	<p>AGP 4099</p> <p>Garniture d'isolation périphérique châssis - contre-châssis</p> <p>conditionnement/mètres 50</p>
	<p>AGP 4103</p> <p>Garniture intérieure vitre en EPDM 2,5/3,5 mm pour isolation acoustique et thermique</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>

	<p>AGP 4106</p> <p>Garniture intérieure vitre en EPDM 4/6 mm pour isolation acoustique et thermique</p> <p>conditionnement/mètres 80</p>
	<p>AGP 4113</p> <p>Garniture extérieure vitre en co-extrudé EPDM/MOUSSE de 2,5 mm pour isolation acoustique et thermique</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
	<p>AGP 4123</p> <p>Garniture extérieure vitre en EPDM de 2,5 mm à ailette pour pose silicone. Optimise l'étanchéité</p> <p>conditionnement/mètres 150</p>
	<p>AGP 4501R</p> <p>Garniture centrale joint ouvert</p> <p>conditionnement/mètres 90</p>
	<p>AGP 4502</p> <p>Garniture centrale pour seuil surbaissé</p> <p>conditionnement/mètres 65</p>
	<p>AGP 4807</p> <p>Brosse 4,8x7 mm pour dessous de porte</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
	<p>AGP 4885R</p> <p>Équerre vulcanisée 40x40 pour garniture centrale AGP 4501R</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>

	<p>AGP 4886</p> <p>Équerre de renfort fibre vulcanisée 40x40 pour garniture centrale AGP 4502</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 5058</p> <p>Roulette pose garnitures</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>AGP 5806</p> <p>Brosse 5,8x6 mm pour profilés monobloc</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
	<p>AGP 6272</p> <p>Garniture centrale unifiée en remplacement de l'association AGP 4501R+AGP 6501</p> <p>conditionnement/mètres 50</p>
	<p>AGP 6280</p> <p>Garniture de jonction châssis vantail avec châssis coulissants</p> <p>conditionnement/mètres 300</p>
	<p>AGP 6285</p> <p>Équerre vulcanisée 50x50 pour AGP 6272 et AGP 7272</p> <p>conditionnement/pièces 384</p>
	<p>AGP 6501</p> <p>Garniture supplémentaire pour la garniture centrale AGP 4501R</p> <p>conditionnement/mètres 80</p>





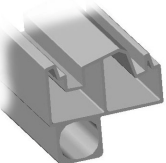


	<p>AGP 7202</p> <p>Garniture sous porte</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
	<p>AGP 7272</p> <p>Garniture centrale unifiée en EPDM coextrudé</p> <p>conditionnement/mètres 25</p>

	<p>SG 0601EN</p> <p>Garniture acoustique ép. 1 mm</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
--	--

Nomenclature accessoires génériques

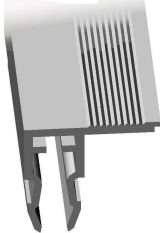
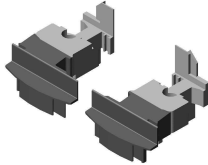
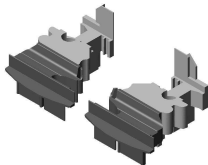
	<p>AC 2028</p> <p>Bouchon rejet d'eau</p> <p>conditionnement/paires 200</p>
	<p>AC 2077</p> <p>Kit de réglage vitre pour vantaux vitre à emboîter</p> <p>Conditionnement/kits 100</p>
	<p>AC 2099</p> <p>Capuchon bouche trou ø 11,5mm</p> <p>conditionnement/pièces 1000</p>
	<p>ACP 5014</p> <p>Raccord d'angle rond pour parclose</p> <p>conditionnement/pièces 160</p>
	<p>ACP 5027</p> <p>Joint caoutchouc blocage parclose pour PL1404 et PL1407 et tubulaires</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5035</p> <p>Canon de réglage mural en nylon</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 5036</p> <p>Canon de réglage mural métallique</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>

	<p>ACP 5093</p> <p>Bouchons caisson</p> <p>conditionnement/paires 1</p>
	<p>ACP 5095</p> <p>Amorces guide tablier volet</p> <p>conditionnement/paires 50</p>
	<p>ACP 50010</p> <p>Enrouleur sans plaque</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50011</p> <p>Plaque pour enrouleur</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50095</p> <p>Passe sangle pour caisson</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50117D</p> <p>Étrier droit support équerre ACP50220</p> <p>conditionnement/paires 1</p>
	<p>ACP 50117S</p> <p>Étrier gauche support équerre ACP50220</p> <p>conditionnement/paires 1</p>
	<p>ACP 50120D</p> <p>Étrier droit support vertical ACP50320</p> <p>conditionnement/paires 1</p>

	<p>ACP 50120S</p> <p>Étrier gauche support vertical ACP50320</p> <p>conditionnement/paires 1</p>
	<p>ACP 50220</p> <p>Support en équerre 46x10 volet roulant</p> <p>conditionnement/paires 1</p>
	<p>ACP 50320</p> <p>Support vertical 40x5 volet roulant</p> <p>conditionnement/paires 1</p>
	<p>ACP 50536</p> <p>Dispositif de réglage oblique</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 50537</p> <p>Gabarit de positionnement perçage profil pour pose ACP 50536</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50538</p> <p>Fraise à deux diamètres pour pose canon de guidage oblique</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 5523</p> <p>Bouchon anti ébarbage pour profils vitre à emboîter</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>



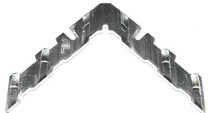

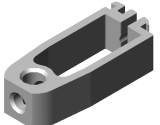
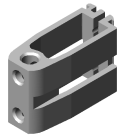

	<p>ACP 5562</p> <p>Capuchon profil recouvrement central Planet Matic 50TT et 62TT pour profilé TT51213 et TT 61213</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>
	<p>ACP 50704</p> <p>Caisson semi-encasté</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50705</p> <p>Enrouleur avec plaque noire pour sangle volet roulant</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50825</p> <p>Poulie de 180 mm</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 50832</p> <p>Embout de support pour rouleau</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 51520</p> <p>Vis fixation support/étrier</p>
	<p>ACP 51001</p> <p>Guide sangle de montant</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>

	<p>ACP 51190</p> <p>Tourillon de jonction rouleau/poulie – rouleau/embout</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 6230</p> <p>Cale de support vitre Planet 62TT</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 6245</p> <p>Profilé galvanisé pour contre- châssis thermique (longueur profilé 3 m).</p> <p>Conditionnement/barres 20</p>

	<p>ACP 6245.1</p> <p>Profilé en PVC pour contre- châssis thermique (longueur profilé 3 m).</p> <p>Conditionnement/barres 20</p>
	<p>ACP 62178</p> <p>Capuchon profil recouvrement central Planet 62 TT version double frappe</p> <p>conditionnement/paires 20</p>
	<p>ACP 62179</p> <p>Capuchon profil recouvrement central Planet 62 TT version joint ouvert</p> <p>conditionnement/paires 20</p>

Nomenclature accessoires d'assemblage

	<p>AC 2001</p> <p>Vis trilobée pour ACP 5020</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>AC 5000</p> <p>Goupille ø 8mm pour cavalier ACP 5020</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>
	<p>ACP 5001</p> <p>Vis pour équerre multifonction ACP 5801, ACP5802, ACP 7001</p> <p>conditionnement/pièces 1000</p>
	<p>ACP 5002</p> <p>Équerre 23x14 mm à poussoir ø 10mm strong - filetée</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 5008</p> <p>Équerre d'alignement en acier inoxydable</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>
	<p>ACP 50155</p> <p>Vis inox pour équerres multifonction ACP 50153 et ACP 50154</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>
	<p>ACP 5030</p> <p>Goupille diam. 3 mm avec poignée pour équerres multifonction ACP 50153 et ACP 50154</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>

	<p>ACP 5084</p> <p>Équerre alignement avec vis de traction pour châssis et intrados</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 50110</p> <p>Équerre alignement avec excentriques de traction</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 50153</p> <p>Équerre multifonctions 4x14 mm goupiller, chanfreiner et visser</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>
	<p>ACP 50154</p> <p>Équerre multifonction 4x36 mm goupiller, chanfreiner et visser</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>
	<p>ACP 50420</p> <p>Cavalier 23x14 mm à déclic en extrudé</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 50454</p> <p>Cavalier à déclic en extrudé pour TT7138</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5501</p> <p>Équerre majorée 23x35 mm à poussoir</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>

	<p>ACP 5502</p> <p>Équerre 17,5x15 mm à poussoir pour inversion TT61123</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 5504</p> <p>Équerre 23x14 mm angle variable mini 30° - maxi 178°</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>
	<p>ACP 5521</p> <p>Cavalier 23x14 mm moulé sous pression à poussoir</p> <p>conditionnement/paires 250</p>
	<p>ACP 7001</p> <p>Équerre multifonction 17,5x15 mm, visser, goupiller et chanfreiner pour inversion TT 61123</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 5800</p> <p>Goupille pour équerre multifonction ACP 5801, ACP 5802, ACP 7001</p> <p>conditionnement/pièces 1000</p>
	<p>ACP 5801</p> <p>Équerre 23x14 multifonction mm, visser, goupiller et chanfreiner</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>

	<p>ACP 5802</p> <p>Équerre multifonction majorée 23x35 mm, visser, goupiller et chanfreiner</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5805</p> <p>Équerre 23x14 mm angle variable - strong mini 60° - maxi 120°</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>
	<p>ACP 5821</p> <p>Cavalier 23x14 mm moulé sous pression avec vis sans tête et queue</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 7207</p> <p>Cavalier d'alignement coque extérieure profilés droits</p> <p>conditionnement/pièces 250 dx - 250 sx250 D - 250 G</p>
	<p>ACP 7208</p> <p>Cavalier d'alignement coque extérieure profilés arrondis</p> <p>conditionnement/pièces 250 dx - 250 sx250 D - 250 G</p>

Nomenclature accessoires de fermeture

	<p>AC 2068</p> <p>Poignée batteuse (petite)</p> <p>conditionnement/pièces 25</p>		<p>ACP 5006</p> <p>Paumelle à 3 ailes, composants inox et plaquettes pré montés, pour châssis plats.</p> <p>conditionnement/pièces 25</p>
	<p>AC 2069</p> <p>Paumelle pour volet</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>		<p>ACP 5007</p> <p>Paumelle 3^{ème} vantail, composants inox et plaquettes pré montés ; utiliser 1 paire $h_{max}=1800$ mm pour $h > 1800$ mm, monter la 3^{ème} paumelle</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>
	<p>ACP 1606</p> <p>Plaquette nylon pour poignée à monter sur vantail bombé</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>		<p>ACP 5007D</p> <p>Paumelle 3^{ème} vantail, pré assemblée droite. Utiliser 1 paire $h_{max}=1800$mm ; pour $h > 1800$ mm, monter 3^{ème} paumelle</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>
	<p>ACP 5005</p> <p>Paumelle, composants inox et plaquettes pré montés, pour châssis plats</p> <p>utiliser 1 paire $h_{max}=1800$mm pour $h > 1800$ mm, monter la 3^{ème} paumelle</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>		<p>ACP 5007S</p> <p>Paumelle 3^{ème} vantail, pré assemblée gauche. Utiliser 1 paire $h_{max}=1800$mm; pour $h > 1800$ mm, monter 3^{ème} paumelle</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>
	<p>ACP 5005D</p> <p>Paumelle pré assemblée droite, pour châssis plats. Utiliser 1 paire $h_{max}=1800$mm; pour $h > 1800$ mm, monter 3^{ème} paumelle</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>		<p>ACP 5009</p> <p>Cale 8mm pour paumelle à application frontale</p> <p>conditionnement/pièces 8</p>
	<p>ACP 5005S</p> <p>Paumelle pré assemblée gauche, pour châssis plats. Utiliser 1 paire $h_{max}=1800$mm; pour $h > 1800$ mm, monter 3^{ème} paumelle</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>		<p>ACP 5010</p> <p>Charnière vasistas double ouverture</p> <p>conditionnement/paires 20</p>
	<p>ACP 5011</p> <p>Bras télescopiques ouverture</p> <p>conditionnement/paires 20</p>		<p>ACP 5011</p> <p>Bras télescopiques ouverture</p> <p>conditionnement/paires 20</p>

	<p>ACP 5012</p> <p>Charnière vasistas à simple ouverture</p> <p>conditionnement/paires 25</p>
	<p>ACP 5013</p> <p>Loqueteau vasistas</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5015</p> <p>Cale 7 mm pour paumelle à application frontale</p> <p>conditionnement/pièces 8</p>
	<p>ACP 5016</p> <p>Bras décrochant inox</p> <p>conditionnement/paires 40</p>
	<p>ACP 5017</p> <p>Loqueteau vasistas montage rapide</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>
	<p>ACP 5018</p> <p>Grosse paumelle, composants inox et plaquettes pré assemblés – strong à 2 ailes – pour châssis plats</p> <p>conditionnement/pièces 12</p>
	<p>ACP 5019</p> <p>Repère 3^{ème} fermeture</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>
	<p>ACP 5021</p> <p>Kit 3^{ème} fermeture réglable</p> <p>Conditionnement/kits 100</p>

	<p>ACP 5022</p> <p>Verrou</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5024</p> <p>Gâche double en zamac pour tringle</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>
	<p>ACP 5025</p> <p>Embout tringle</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>
	<p>ACP 5026</p> <p>Plaquette support vantail</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>
	<p>ACP 5028</p> <p>Grosse paumelle, composants inox et plaquettes pré assemblés – strong à 3 ailes – pour châssis plats</p> <p>conditionnement/pièces 12</p>
	<p>ACP 5029</p> <p>Doigt antieffraction inox pour paumelles ACP 5018, ACP 5028, ACP 5038</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>
	<p>ACP 5032</p> <p>Poignée de crémone</p> <p>conditionnement/pièces 40</p>
	<p>ACP 5033</p> <p>Crémone sans poignée</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>





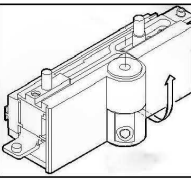


	<p>ACP 5034</p> <p>Crémone avec clé</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>
	<p>ACP 5037</p> <p>Crémone à une fourche pour vantail basculant et coulissant parallèle</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 5038</p> <p>Grosse paumelle, composants inox et plaquettes pré assemblés – strong à 2 ailes troisième vantail – pour châssis affleurant</p> <p>conditionnement/pièces 12</p>
	<p>ACP 5039</p> <p>Double poignée pour portes</p> <p>conditionnement/paires 20</p>
	<p>ACP 5041</p> <p>Entretoise 35-47 mm pour paumelle à fixation frontale</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 5042</p> <p>Vis de 60 mm pour paumelle à fixation frontale sur profilés ouvrants à l'anglaise avec châssis latéraux fixes</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>
	<p>ACP 5043</p> <p>Kit paumelles pour vantail associé à dormants plats (affleurant extérieur, bavette intérieure)</p> <p>conditionnement/paires 10</p>



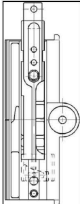
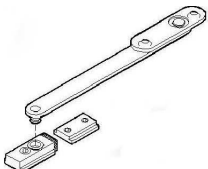

	<p>ACP 5044</p> <p>Kit paumelles pour vantail associé à dormants moulurés (affleurant extérieur et intérieur)</p> <p>conditionnement/paires 10</p>
	<p>ACP 5045</p> <p>Blocs de liaison crémone en zamak</p> <p>conditionnement/paires 160</p>
	<p>ACP 5046/350</p> <p>Bras oscillo-battant 345/410mm</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 5046/411</p> <p>Bras oscillo-battant 411/540mm</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 5046/541</p> <p>Bras oscillo-battant 541/1 500mm</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 5047</p> <p>Kit fermeture vantail associé</p> <p>Conditionnement/kits 10</p>
	<p>ACP 5049</p> <p>Bras supplémentaire</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>


	<p>ACP 5052</p> <p>Kit verrous aluminium avec excentrique de réglage pour vantail semi-fixe</p> <p>Conditionnement/kits 20</p>
	<p>ACP 5053</p> <p>Jonction tringle pour rallonge verrou ACP 5052</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5056</p> <p>Kit fermeture supplémentaire horizontale</p> <p>Conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5057</p> <p>Kit fermeture supplémentaire verticale</p> <p>Conditionnement/kits 5</p>
	<p>ACP 5059D</p> <p>Kit base coulissant parallèle D. Portée 150 kg par vantail</p> <p>Conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5059S</p> <p>Kit base coulissant parallèle G. Portée 150 kg par vantail</p> <p>Conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5060/1930</p> <p>Kit rails pour coulissant parallèle L châssis = de 930 à 1.930 mm</p> <p>conditionnement/kits 1</p>

	<p>ACP 5060/2630</p> <p>Kit rails pour coulissant parallèle L châssis = de 1.280 à 2.630mm</p> <p>conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5060/3430</p> <p>Kit rails pour coulissant parallèle L châssis = de 1.680 à 3.430mm</p> <p>conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5061/930</p> <p>Kit système translation coulissant parallèle L châssis = de 630 à 930mm</p> <p>conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5061/1280</p> <p>Kit système translation coulissant parallèle L châssis = de 931 à 1.280mm</p> <p>conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5061/1680</p> <p>Kit système translation coulissant parallèle L châssis = de 1.281 à 1.680mm</p> <p>conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 5063/60</p> <p>Paumelle de porte à 3 ailes, montage frontal entraxe 60 mm</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 5063/93</p> <p>Paumelle de porte à 3 ailes, montage frontal entraxe 93mm</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>

	ACP 5064/60 Paumelle de porte à 2 ailes, montage frontal entraxe 60 mm conditionnement/pièces 10
	ACP 5064/93 Paumelle de porte à 2 ailes, montage frontal entraxe 93mm conditionnement/pièces 10
	ACP 5065 Douille de majoration tige de ø6 à ø8 conditionnement/pièces
	ACP 5067 Commande poignée E=33,5 mm conditionnement/pièces 1
	ACP 5069 Paumelle à 3 ailes, 3 ^{ème} vantail, composants inox et plaquettes pré montés conditionnement/pièces 25
	ACP 5076 Poignée batteuse conditionnement/pièces 20
	ACP 5081 Gâche simple en nylon pour tringle conditionnement/pièces 100
	ACP 5082 Gâche double en nylon pour tringle conditionnement/pièces 100
	ACP 5086 Kit fermeture 4 points vantail pivotant Conditionnement/kits 1

	ACP 5088 Kit fermeture 4 points vantail basculant conditionnement/kits 1
	ACP 5090 Friction vantail basculant/pivotant sans butée Portée 75 kg conditionnement/paires 3
	ACP 5091 Friction vantail basculant/pivotant avec butée Portée 75 kg conditionnement/paires 3
	ACP 5092 Friction vantail basculant portée 175 kg conditionnement/kits 1
	ACP 5092V Friction vantail pivotant portée 175 kg Associer à tringle de transmission ACP 50102 conditionnement/kits 1
	ACP 5094 Cale en acier inox de compensation entre friction basculant ACP 5092 et pivotant ACP 5092V et profilé basculant/pivotant conditionnement/pièces 1
	ACP 5098 Gabarit universel pour paumelles montage frontal entr. 60 et 93 conditionnement/pièces 1

	<p>ACP 50100</p> <p>Crémone bi-direction Planet Giada</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>
	<p>ACP 50101</p> <p>Plaquette antiroulis pour crémone, vis fournies</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 50102</p> <p>Tringle de transmission pour friction ACP 5092V pour vantail pivotant droit</p> <p>conditionnement/pièces</p>
	<p>ACP 50103</p> <p>Limiteur d'ouverture pour friction basculant ACP 5092 et pivotant ACP 5092V</p> <p>conditionnement/pièces</p>
	<p>ACP 50112</p> <p>Kit fixation paumelles montage frontal, à 2 ailes</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>

	<p>ACP 50113</p> <p>Kit fixation paumelles montage frontal, à 3 ailes</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 50150</p> <p>Kit vantail oscillo-battant avec paumelle et crémone, pour châssis plats (affleurant extérieur, bavette intérieure)</p> <p>Conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 50151</p> <p>Kit vantail oscillo-battant, avec paumelle et crémone, pour châssis affleurants (affleurant extérieur et intérieur)</p> <p>Conditionnement/kits 1</p>
	<p>ACP 8007</p> <p>Poignée</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>

fenêtre à 1 battant

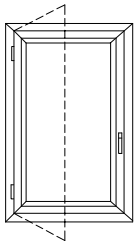


tableau vitres

nbre pièces	L	H
1	L-148	H-148

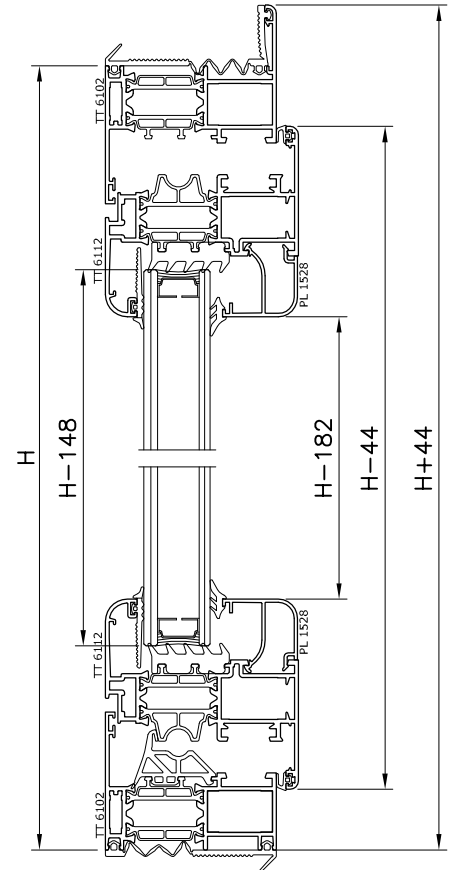
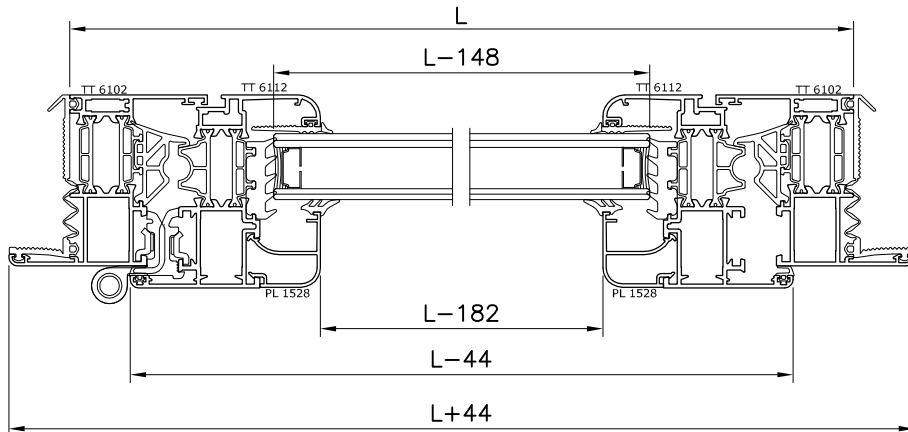


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse haute dormant	1	L+44	
TT 6103	traverse basse dormant	1	L	
TT 6102	montant dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	2	L-44	
	montant ouvrant	2	H-44	
PL 1528	parclose traverse	2	L-182	
	parclose montant	2	H-182	

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	8 pc
ACP 5008	équerre align. inox	6 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	4 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	8 pc
ACP 5005	paumelle	2 pc
ACP 50100	crémone Giada	1 pc
ACP 5045	blocs de liaison	1 pc
ACP 5025	embout tringle	2 pc
ACP 5024	gâche zamak	2 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	4 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5001	vis pour équerre	16 pc

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	2 L-44
			2 H-44
AGP 4031		fond de feuillure	2 L-128
			2 H-128
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	2 L+44
			2 H+22
AGP 6272		garniture centrale	2 L-124
		joint ouvert	2 H-124
selon le vitre		vitre extérieure	2 L-148
			2 H-148
selon le vitre		vitre intérieure	2 L-148
			2 H-148

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

fenêtre 2 vantaux

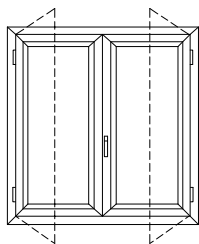


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-128.5	H-148

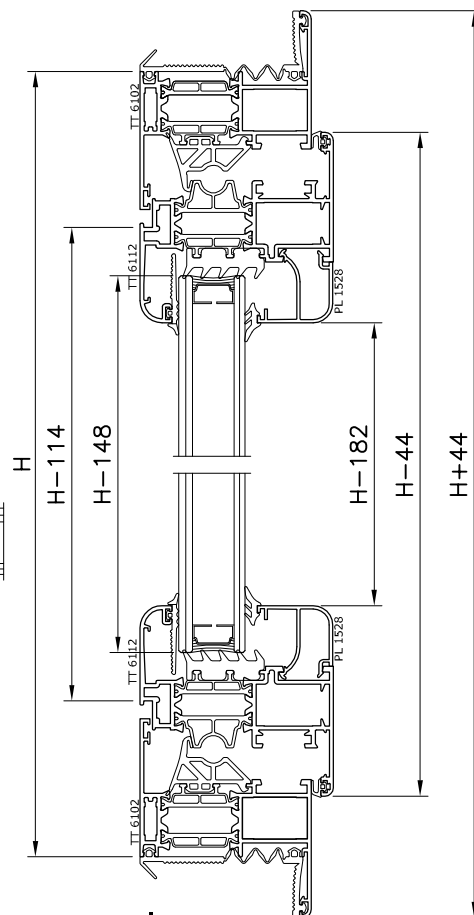
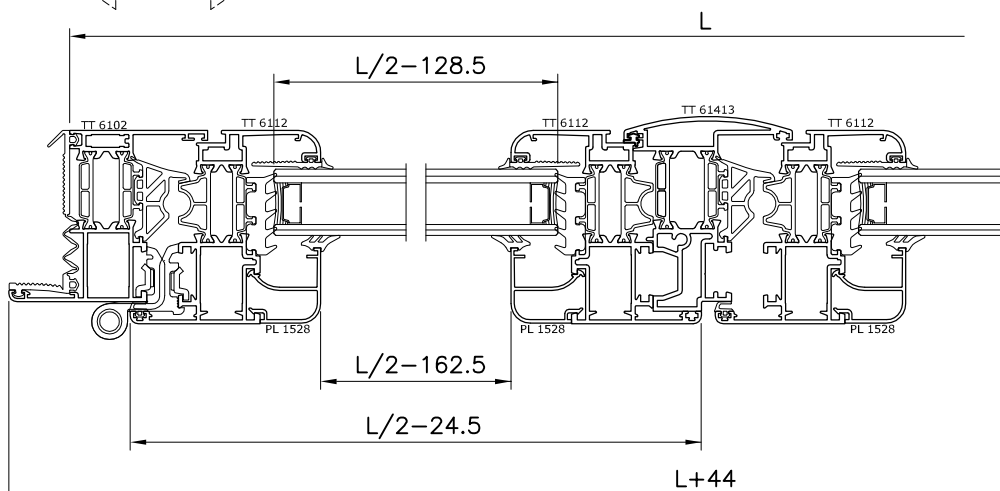


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse dormant	2	L+44	
	montant dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	4	L/2-24.5	
	montant ouvrant	4	H-44	
PL 1528	parclose traverse	4	L/2-162.5	
	parclose montant	4	H-182	
TT 61413	montant de battement central	1	H-114	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	4 L/2-24.5
			3 H-44
AGP 4031		fond de feuillure	4 L/2-108.5
			4 H-128
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	2 L+44
			2 H+44
AGP 6272		garniture centrale joint ouvert	2 L-124
			3 H-124
selon le vitre		vitre extérieure	4 L/2-128.5
		4 H-148	
selon le vitre		vitre intérieure	4 L/2-128.5
		4 H-148	
AGP 4006		feuillure joint ouvert	1 H-114

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	12 pc
ACP 5008	équerre align. inox	12 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	8 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	12 pc
ACP 5005	paumelle	4 pc
ACP 50100	crémone Giada	1 pc
ACP 5045	blocs de liaison	1 pc
ACP 5025	embout tringle	2 pc
ACP 5024	gâche zamak	2 pc
ACP 5022	verrou	2 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	8 pc
ACP 62179	capuchon battement central	1 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5001	vite per squadretta	24 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

fenêtre 2 vantaux oscillo-battants

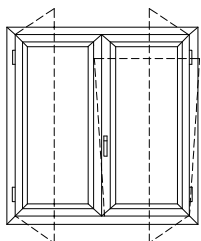


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-128.5	H-148

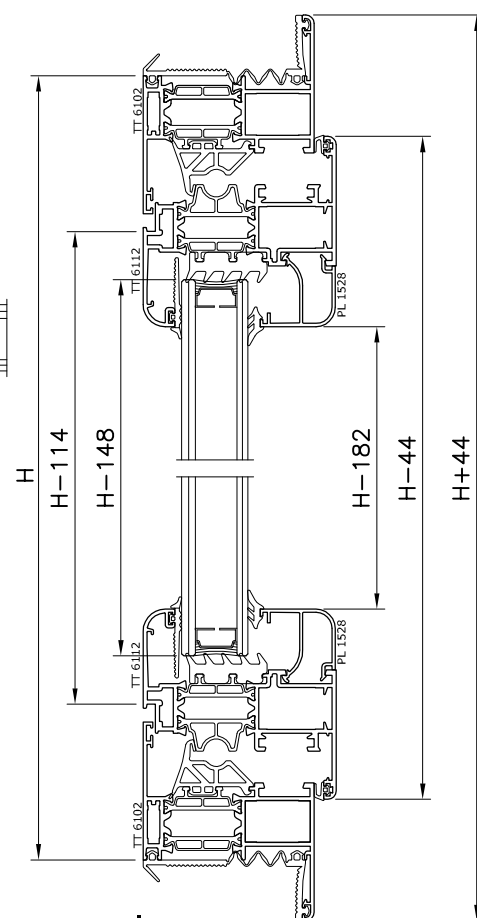
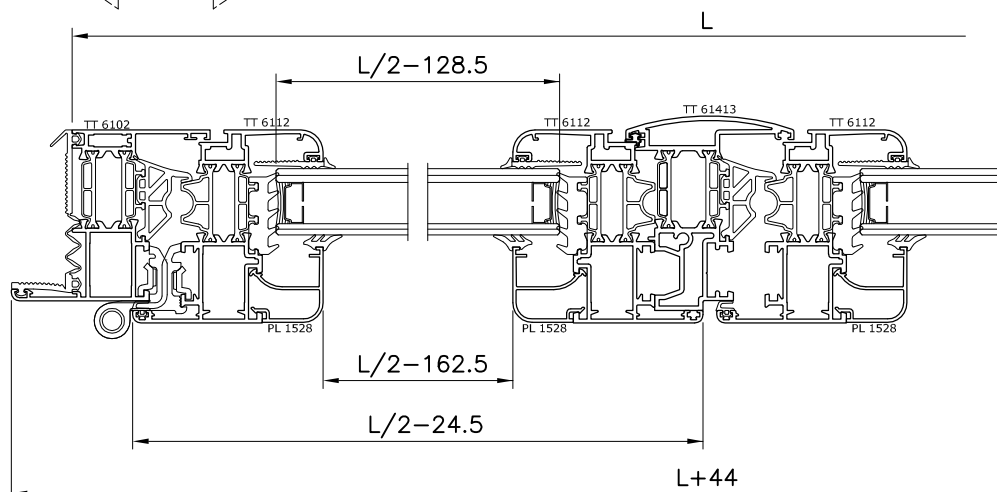


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse dormant	2	L+44	
	montant dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	4	L/2-24.5	
	montant ouvrant	4	H-44	
PL 1528	parclose traverse	4	L/2-162.5	
	parclose montant	4	H-182	
TT 61413	montant de battement central	1	H-114	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	4 L/2-24.5
			3 H-44
AGP 4031		fond de feuillure	4 L/2-108.5
			4 H-128
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	2 L+44
			2 H+44
AGP 6272		garniture centrale joint ouvert	2 L-124
			3 H-124
selon le vitre		vitre extérieure	4 L/2-128.5
			4 H-148
selon le vitre		vitre intérieure	4 L/2-128.5
			4 H-148
AGP 4006		feuillure joint ouvert	1 H-114

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	12 pc
ACP 5008	équerre align. inox	12 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	8 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	12 pc
ACP 5043	kit paumelle ouvrant ass.	1 kit
ACP 5037	crémone vantail oscillo-battant	1 pc
ACP 5050	kit vantail oscillo-battant	1 kit
ACP 5052	kit verrous	1 kit
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	8 pc
ACP 62179	capuchon battement central	1 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5046	bras vantail oscillo-battant	1 pc
ACP 5001	vis pour équerre	24 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

fenêtre 3 vantaux

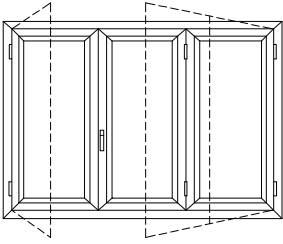


tableau vitres

nbre pièces	L	H
3	L/3-122	H-148

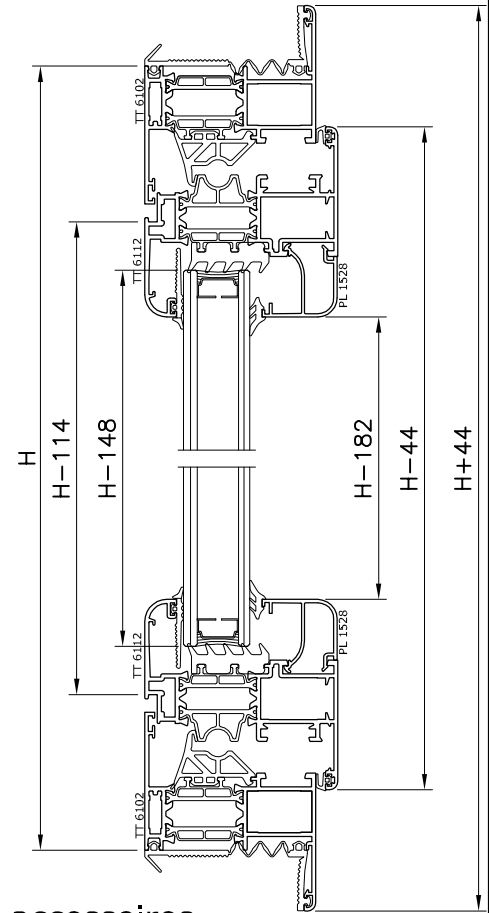
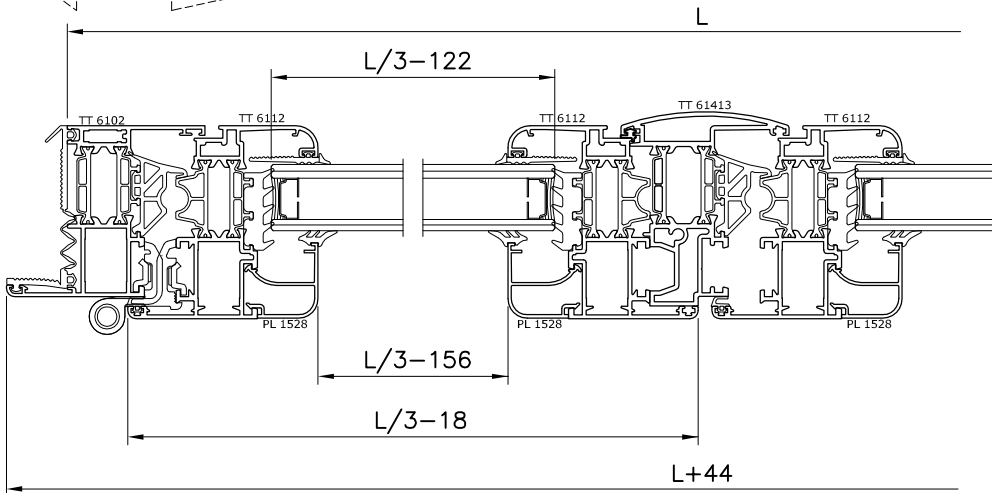


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse dormant	2	L+44	
	traverse dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	6	L/3-18	
	traverse ouvrant	6	H-44	
PL 1528	parclose traverse	6	L/3-156	
	parclose montant	6	H-182	
TT 61413	montant de battement central	2	H-114	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	L/3-18
			H-44
AGP 4031		fond de feuillure	L/3-102
			H-128
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	L+44
			H+44
AGP 6272		garniture centrale joint ouvert	L-124
			H-124
selon le vitre		vitre extérieure	L/3-122
			H-148
selon le vitre		vitre intérieure	L/3-122
			H-148
AGP 4006		feuillure joint ouvert	H-114

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	16 pc
ACP 5008	équerre align. inox	16 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	12 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	16 pc
ACP 5005	paumelle	4 pc
ACP 5007	paumelle 3ème vantail	2 pc
ACP 50100	crémone Giada	1 pc
ACP 5045	blocs de liaison	1 pc
ACP 5025	embout tringle	2 pc
ACP 5024	gâche zamak	4 pc
ACP 5022	verrou	4 pc
ACP 5026	plaquette support vantail	1 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	12 pc
ACP 62179	capuchon battement central	2 pc
AGP 4885	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5001	vis pour équerre	32 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

fenêtre 4 vantaux

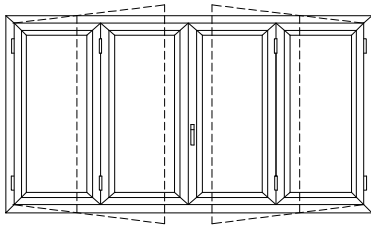


tableau vitres

nbre pièces	L	H
4	L/4-119	H-148

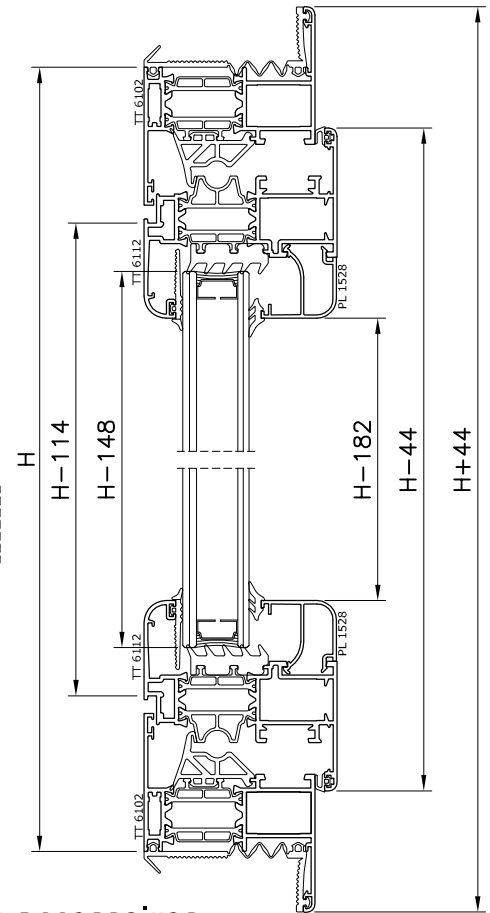
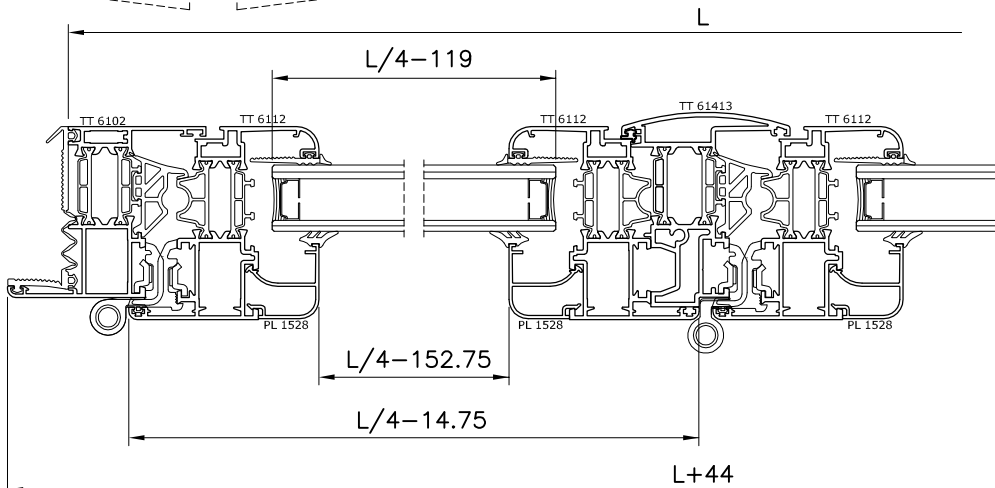


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse dormant	2	L+44	
	montant dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	8	L/4-14.75	
	montant ouvrant	8	H-44	
PL 1528	parclose traverse	8	L/4-152.75	
	parclose montant	8	H-182	
TT 61413	montant de battement central	3	H-114	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	8 L/4-14
			5 H-44
AGP 4031		fond de feuillure	8 L/4-99
			8 H-128
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	2 L+44
			2 H+44
AGP 6272		garniture centrale joint ouvert	2 L-124
			5 H-124
selon le vitre		vitre extérieure	8 L/4-119
			8 H-148
selon le vitre		vitre intérieure	8 L/4-119
			8 H-148
AGP 4006		feuillure joint ouvert	3 H-114

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	20 pc
ACP 5008	équerre align. inox	20 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	16 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	20 pc
ACP 5005	paumelle	4 pc
ACP 5007	paumelle 3ème vantail	4 pc
ACP 50100	crémone Giada	1 pc
ACP 5045	blocs de liaison	1 pc
ACP 5025	embout tringle	2 pc
ACP 5024	gâche zamak	6 pc
ACP 5022	verrou	6 pc
ACP 5026	plaquette support vantail	2 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	16 pc
ACP 62179	capuchon battement central	3 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5001	vis pour équerre	40 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

porte-fenêtre à 1 battant

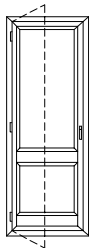


tableau vitres

nombre pièces	L	H
1	L-148	H1-197
1	L-148	H2-103

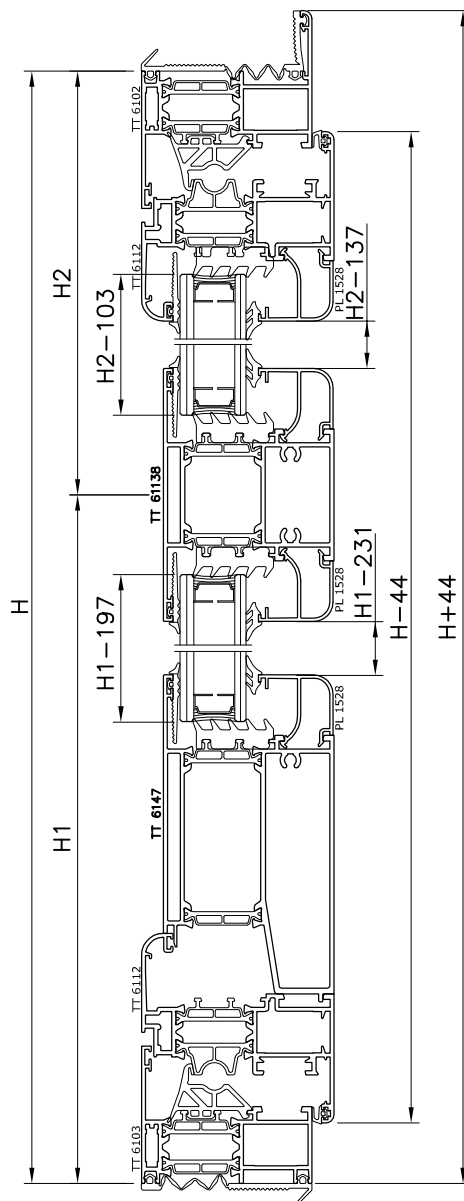
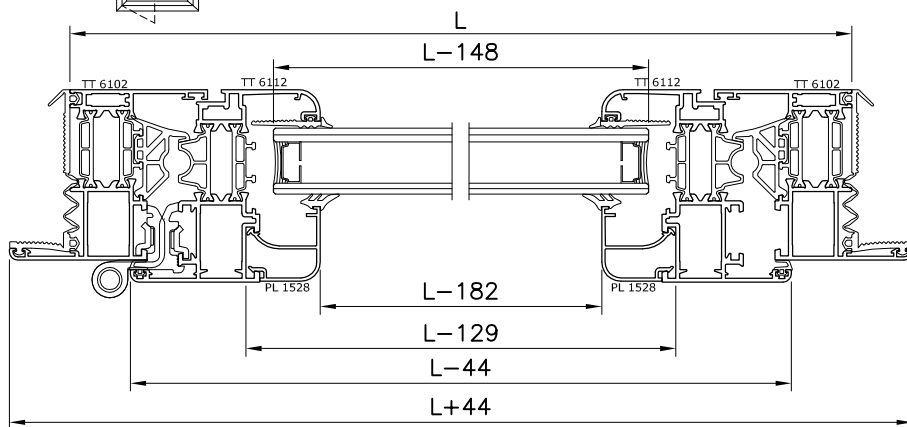


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse haute dormant	1	L+44	
TT 6103	traverse basse dormant	1	L	
TT 6102	montant dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	2	L-44	
	montant ouvrant	2	H-44	
PL 1528	parclose traverse	4	L-182	
	parclose montant	2	H1-231	
	parclose montant	2	H2-137	
TT 6147	socle rapporté	1	L-129	
TT 61138	bandeau	1	L-129	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000	butée	2	L-44
		2	H-44
AGP 4031	fond de feuillure	4	L-128
		2	H2-83
		2	H1-177
AGP 4099	isolation gros-oeuvre	2	L+44
		2	H+44
AGP 6272	garniture centrale joint ouvert	2	L-124
		2	H-124
selon le vitre	vitre extérieure	4	L-148
		2	H1-197
		2	H2-103
selon le vitre	vitre intérieure	4	L-148
		2	H1-197
		2	H2-103

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	8 pc
ACP 5008	équerre align. inox	6 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	4 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	8 pc
ACP 5005	paumelle	3 pc
ACP 50100	crémone Giada	1 pc
ACP 5045	blocs de liaison	1 pc
ACP 5025	embout tringle	2 pc
ACP 5024	gâche zamak	2 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	8 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 7208	cavalier d'alignement	4 pc
ACP 5001	vis pour équerre	16 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

porte-fenêtre à 2 battants

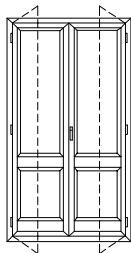


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-128.5	H1-197
2	L/2-128.5	H2-103

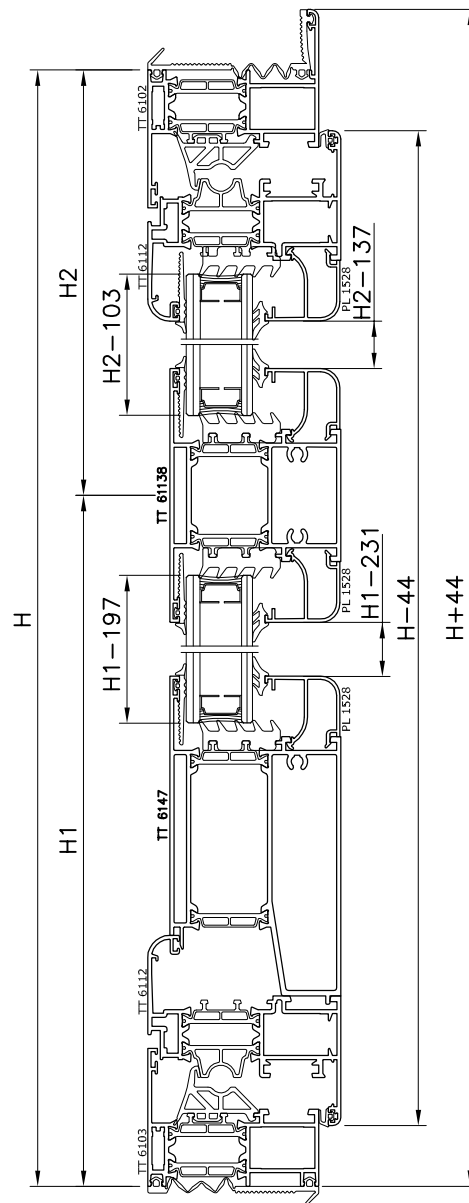
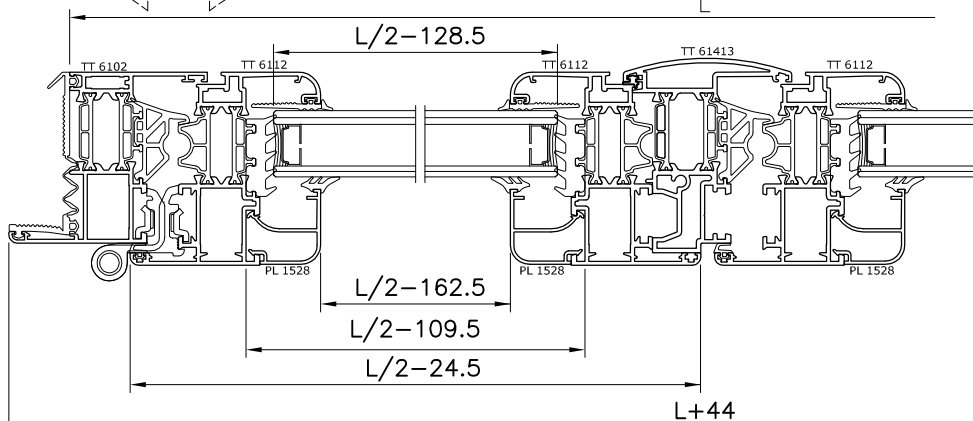


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse haute dormant	1	L+44	
TT 6103	traverse basse dormant	1	L	
TT 6102	montant dormant	2	H+44	
TT 6112	traverse ouvrant	4	L/2-24.5	
	montant ouvrant	4	H-44	
PL 1528	parclose traverse	8	L/2-162.5	
	parclose montant	4	H1-231	
	parclose montant	4	H2-137	
TT 6147	socle rapporté	2	L/2-109.5	
TT 61138	bandeau	2	L/2-109.5	
TT 61413	montant de battement central	1	H-114	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	4 L/2-24.5
			3 H-44
AGP 4031		fond de feuillure	8 L/2-108.5
			4 H2-83
			4 H1-177
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	2 L+44
			2 H+22
AGP 6272		garniture centrale	2 L-124
		joint ouvert	3 H-124
selon le vitre		vitre extérieure	8 L/2-128.5
			4 H1-197
selon le vitre		vitre intérieure	4 H2-103
			4 H1-197
AGP 4006		feuillure joint ouvert	8 L/2-128.5
			4 H1-197
AGP 4006		feuillure joint ouvert	1 H-114

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	12 pc
ACP 5008	équerre align. inox	12 pc
ACP 50110	équerre align. excentrique	8 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	12 pc
ACP 5005	paumelle	6 pc
ACP 50100	crémone Giada	1 pc
ACP 5045	blocs de liaison	1 pc
ACP 5025	embout tringle	2 pc
ACP 5024	gâche zamak	2 pc
ACP 5022	verrou	2 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	16 pc
ACP 62179	capuchon battement central	1 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 7208	cavalier d'alignement	8 pc
ACP 5001	vis pour équerre	24 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

portillon 1 vantail ouv. intérieure

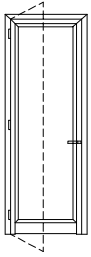


tableau vitres

nbre pièces	L	H
1	L-256	H-281

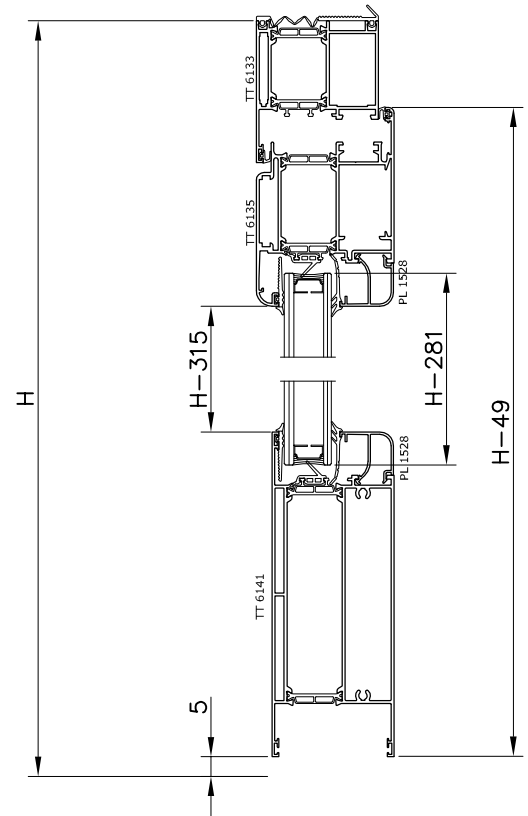
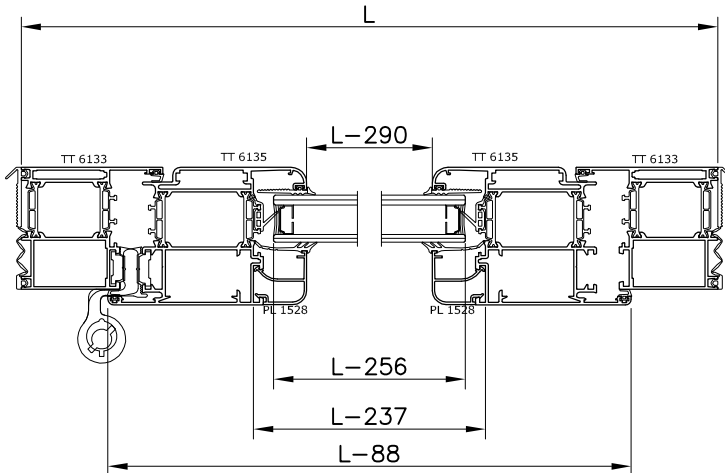


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6133	traverse dormant en "L"	1	L	
	montant dormant en "L"	2	H	
TT 6135	traverse ouvrant	1	L-88	
	montant ouvrant	2	H-49	
PL 1528	parclose traverse	2	L-290	
	parclose montant	2	H-315	
TT 6141	socle	1	L-237	

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5018	paumelle à deux ailes	3 pc
ACP 5802	équerre multifonction	4 pc
ACP 5008	équerre alignement	2 pc
ACP 50154	équerre chanfreiner ext.	4 pc
ACP 5039	double poignée	1 pc
ACP 50110	équerre alignement	2 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	4 pc
ACP 5001	vis pour équerre	8 pc

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		1	L-134
		1	L-88
		2	H-62
		2	H-44
AGP 4001		2	L-236
		2	H-261
AGP 4099		1	L
		2	H
selon le vitre		2	L-290
		2	H-315
selon le vitre		2	L-290
		2	H-315

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

portillon 2 vantaux ouv. intérieure

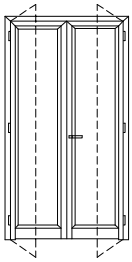


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-215	H-281

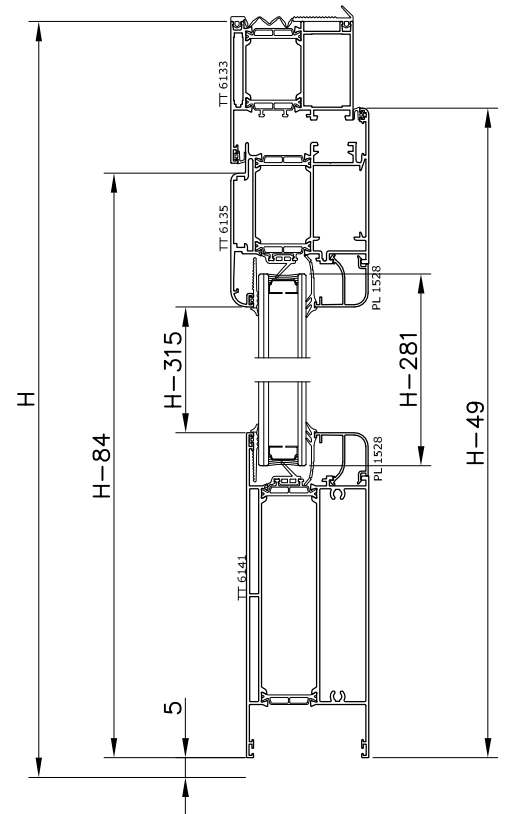
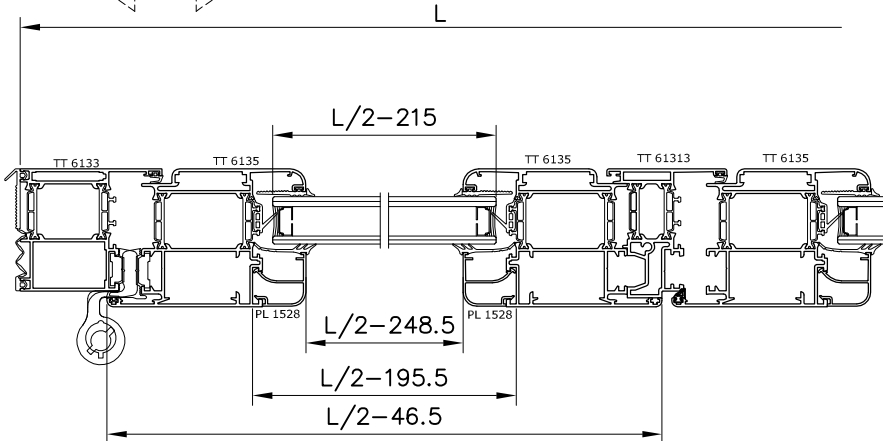


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6133	traverse dormant	1	L	
	montant dormant	2	H	
TT 6135	traverse ouvrant	2	L/2-46.5	
	montant ouvrant	4	H-49	
PL 1528	parclose traverse	4	L/2-248.5	
	parclose montant	4	H-315	
TT 61313	montant de battement central	1	H-84	
TT 6141	soacle	2	L/2-195.5	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000	butée	2	L/2-46.5
		1	L-124
		6	H-49
AGP 4001	fond de feuillure	4	L/2-196.5
		4	H-261
AGP 4099	isolation gros-oeuvre	1	L
		2	H
selon le vitre	vitre extérieure	4	L/2-248.5
		4	H-315
selon le vitre	vitre intérieure	4	L/2-248.5
		4	H-315
AGP 4005	feuillure joint ouvert	1	H-84

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5802	équerre multifonction	6 pc
ACP 5008	équerre align. inox	4 pc
ACP 50110	équerre align. excentr.	4 pc
ACP 50154	équerre chanfreiner ext.	6 pc
ACP 5039	double poignée portes	1 pc
ACP 5022	verrou	1 pc
ACP 5081	gâche tringle	1 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	8 pc
ACP 62178	capuchon battement central	1 pc
ACP 5018	paumelle à deux ailes	6 pc
ACP 5001	vis pour équerre	12 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

portillon 2 vantaux ouv. extérieure

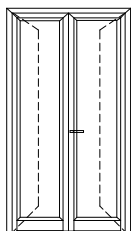


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-229	H-288

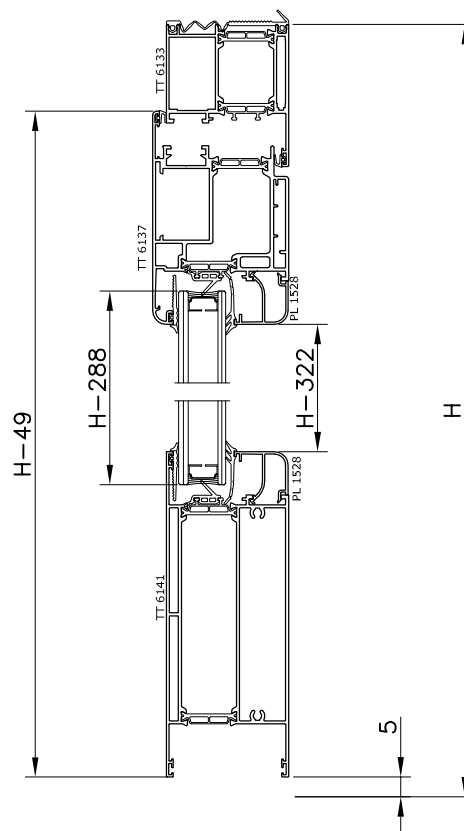
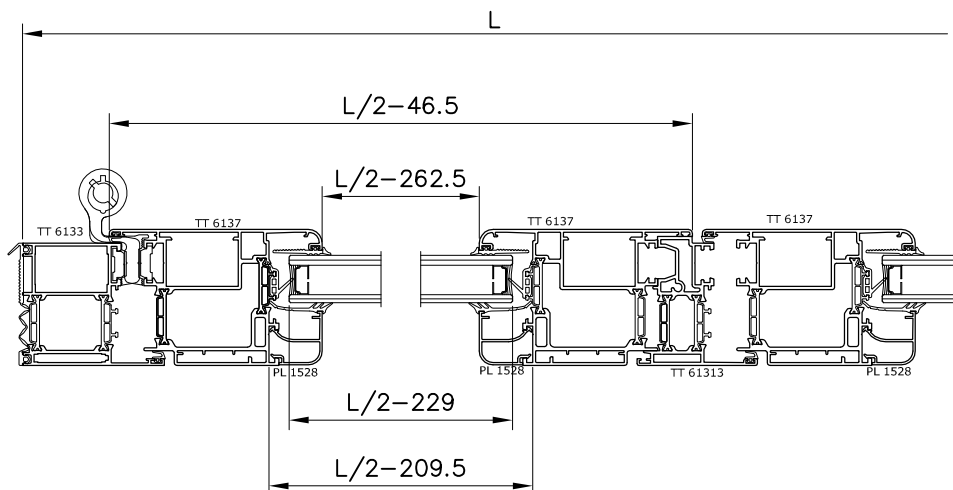


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6133	traverse dormant	1	L	
	montant dormant	2	H	
TT 6137	traverse ouvrant	2	L/2-46.5	
	montant ouvrant	4	H-49	
PL 1528	parclose traverse	4	L/2-262.5	
	parclose montant	4	H-322	
TT 61313	montant de battement central	1	H-84	
TT 6141	socle	2	L/2-209.5	

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5802	équerre multifonction	6 pc
ACP 5008	équerre align. inox	4 pc
ACP 50110	équerre align. excentr.	4 pc
ACP 50154	équerre chanfreiner ext.	6 pc
ACP 5039	double poignée portes	1 pc
ACP 5022	verrou	1 pc
ACP 5081	gâche tringle	1 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	8 pc
ACP 62178	capuchon battement central	1 pc
ACP 5018	paumelle à deux ailes	6 pc
ACP 5001	vis pour équerre	12 pc

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		2	L/2-46.5
		1	L/2-124
		6	H-44
AGP 4001		4	L/2-208.5
		4	H-261
AGP 4099		1	L
		2	H
selon le vitre		4	L/2-262.5
		4	H-315
selon le vitre		4	L/2-262.5
		4	H-315
AGP 4005		1	H-84

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

vantail basculant

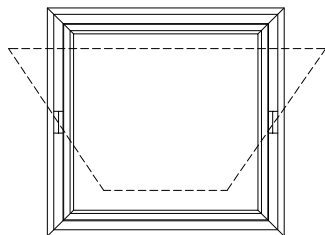


tableau vitres

nbre pièces	L	H
1	L-276	H-276

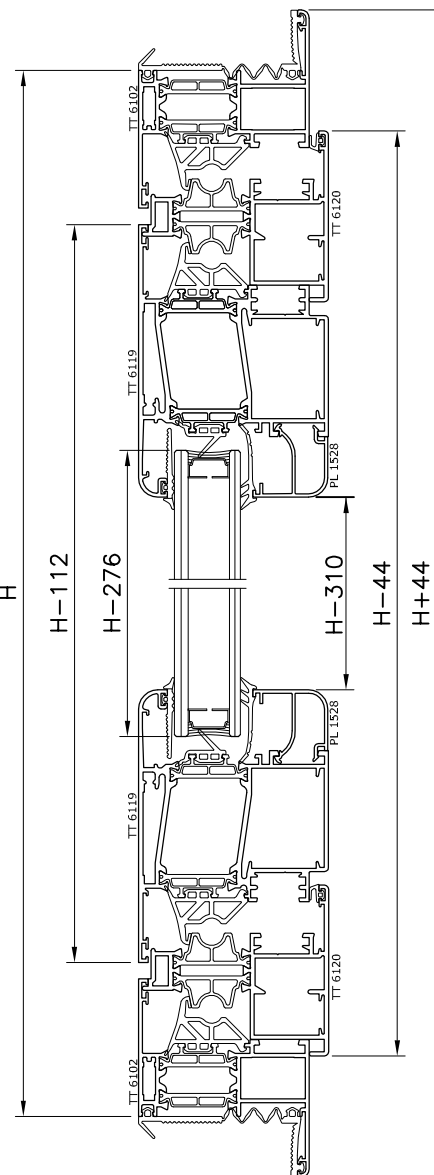
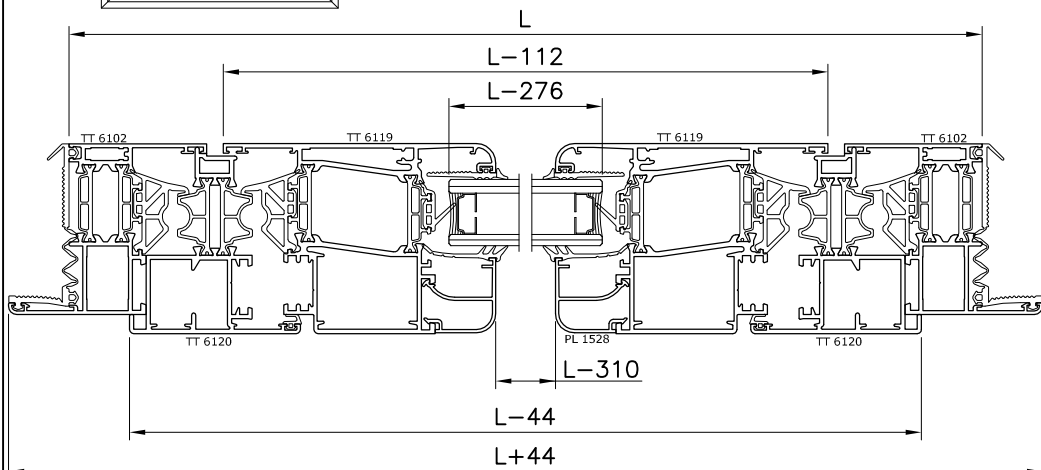


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6102	traverse dormant	2	L+44	
	montant dormant	2	H+44	
TT 6119	traverse ouvrant	2	L-112	
	montant ouvrant	2	H-112	
PL 1528	parclose traverse	2	L-310	
	parclose montant	2	H-310	
TT 6120	traverse inversion	2	L-44	
	montant inversion	2	H-44	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	2 H-44 L-44
AGP 4001		fond de feuillure	2 L-256
			2 H-256
AGP 4099		isolation gros-oeuvre	2 L
			2 H
AGP 6272		garniture centrale	2 L-144
		joint ouvert	2 H-144
			2 L-112
			2 H-112
selon le vitre		vitre extérieure	2 L-256
			2 H-256
selon le vitre		vitre intérieure	2 L-256
			2 H-256

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	8 pc
ACP 5008	équerre align. inox	12 pc
ACP 50110	équerre align. excentr.	4 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	4 pc
ACP 50154	équerre chanfreiner ext.	4 pc
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	4 pc
ACP 5090	friction basculant	2 pc
ACP 5802	équerre multifonction	4 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5088	kit fermeture 4 points vantail basculant	1 kit
ACP 5001	vis pour équerre	24 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

monobloc 2 vantaux oscillo-battants

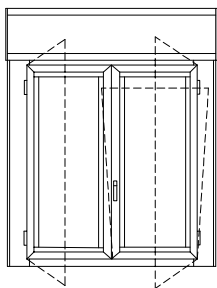


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	$L/2-128.5$	$H-148$

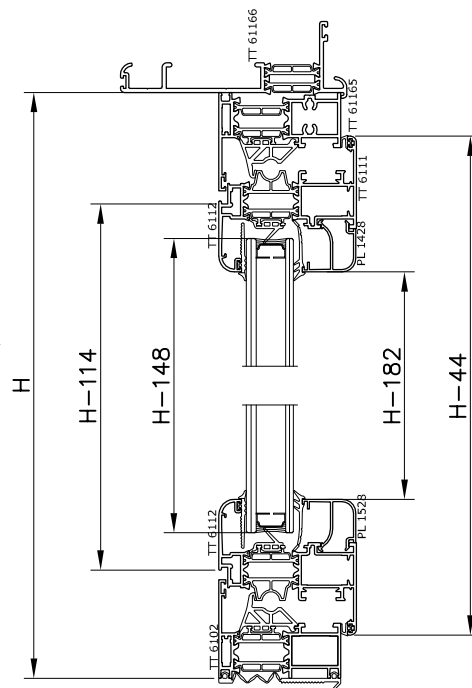
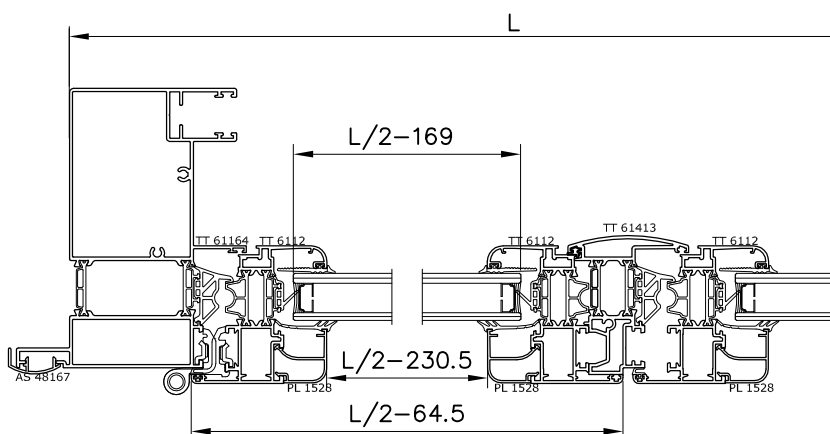


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 6103	traverse basse dormant	1	$L-128$	
TT 61165	traverse haute dormant	1	$L-128$	
TT 61164	montant dormant	2	H	
TT 6112	traverse ouvrant	4	$L/2-64.5$	
	montant ouvrant	4	$H-44$	
PL 1528	parclose traverse	4	$L/2-230.5$	
	parclose montant	4	$H-182$	
TT 61413	montant de battement central	1	$H-114$	
TT 61166	sous-face monobloc	1	L	

tableau garnitures d'étanchéité

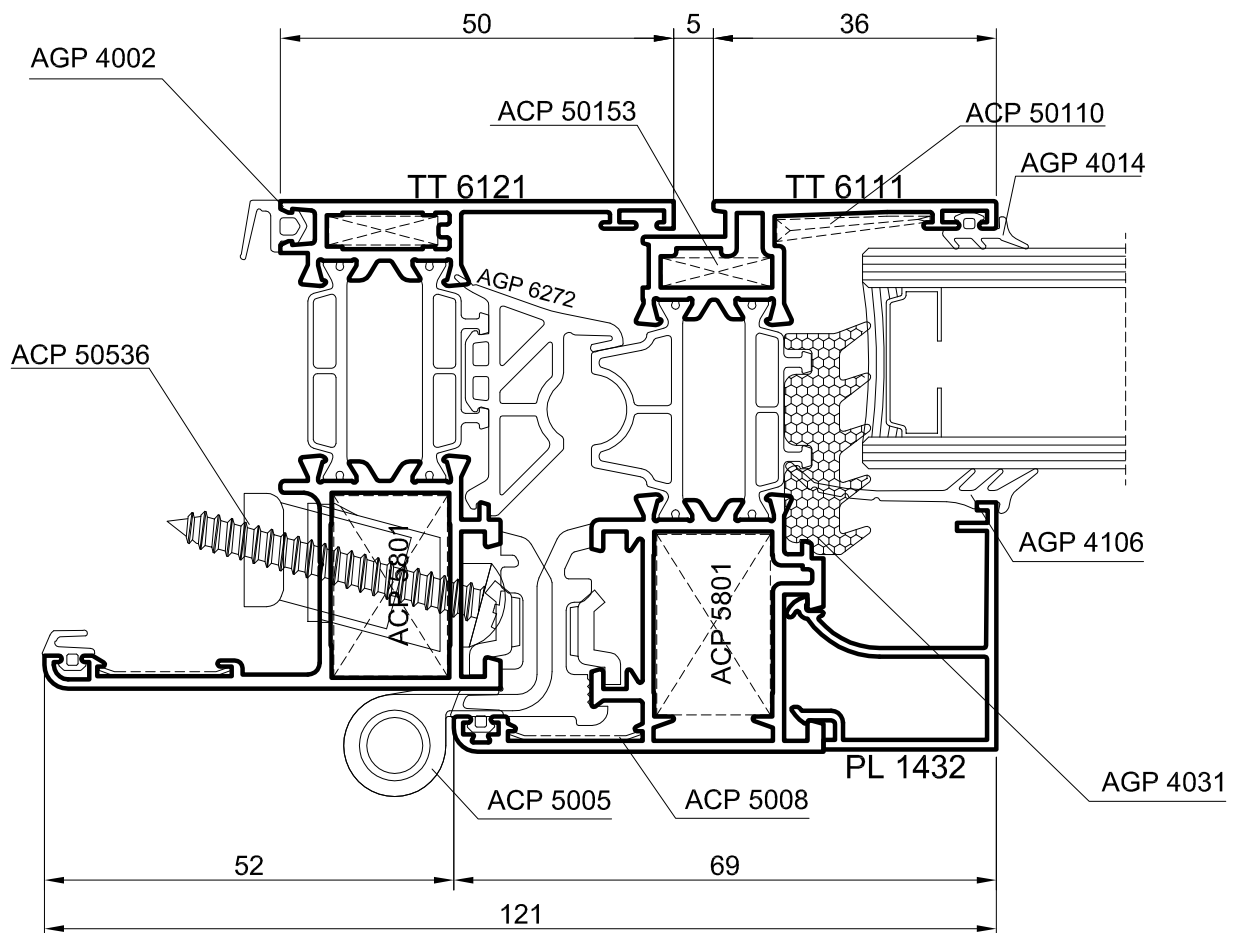
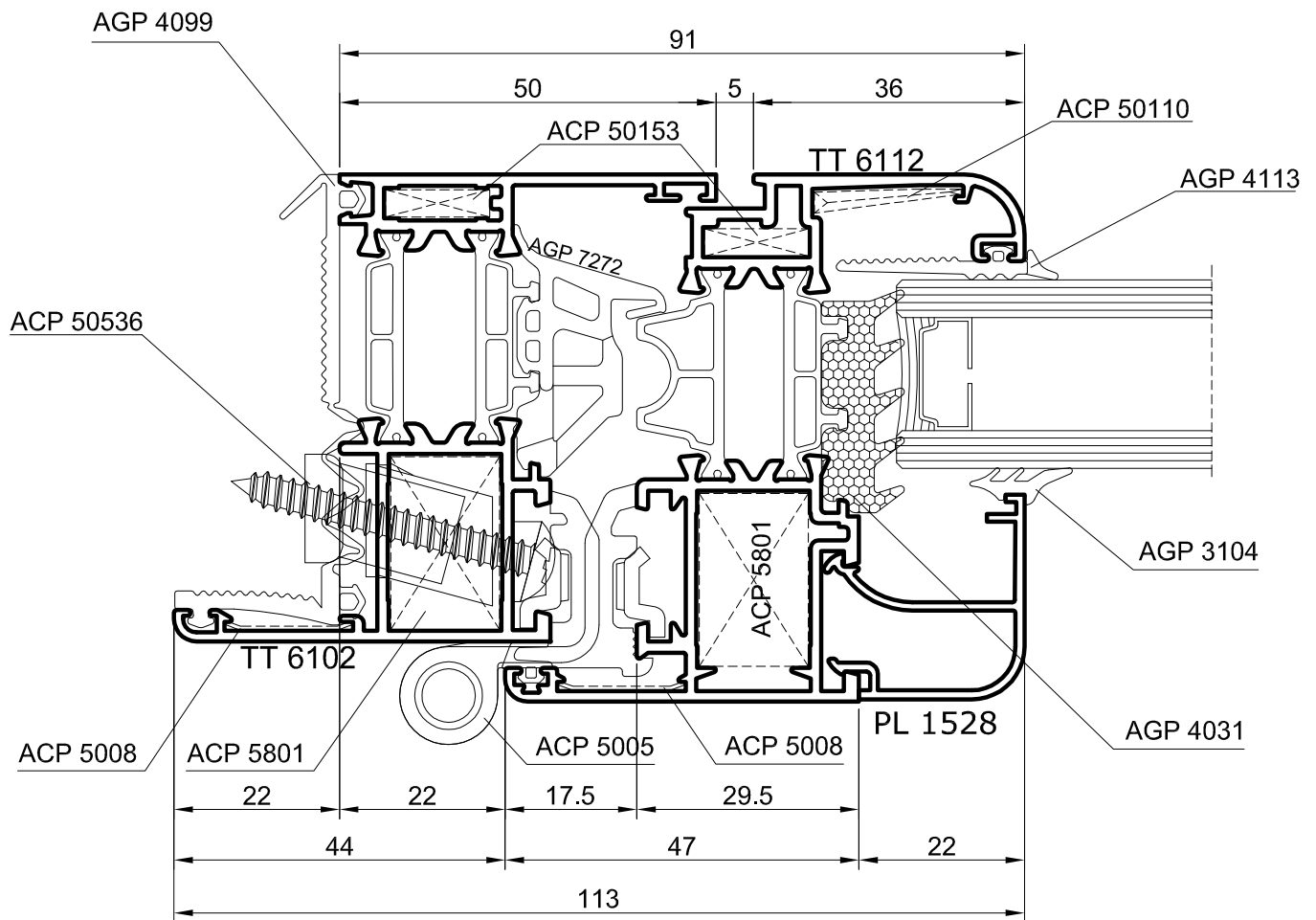
article	description	pièces	dimensions
AGP 4000	butée	4	$L/2-64.5$
AGP 4001	fond de feuillure	3	$H-44$
AGP 6272	garniture centrale joint ouvert	4	$L/2-149$
		4	$H-128$
selon le vitre	vitre extérieure	2	$L-198$
		2	$H-124$
selon le vitre	vitre intérieure	4	$L/2-169$
		4	$H-148$
AGP 4099	isolation gros-oeuvre	1	L
AGP 4006	feuillure joint ouvert	1	$H-114$

tableau accessoires

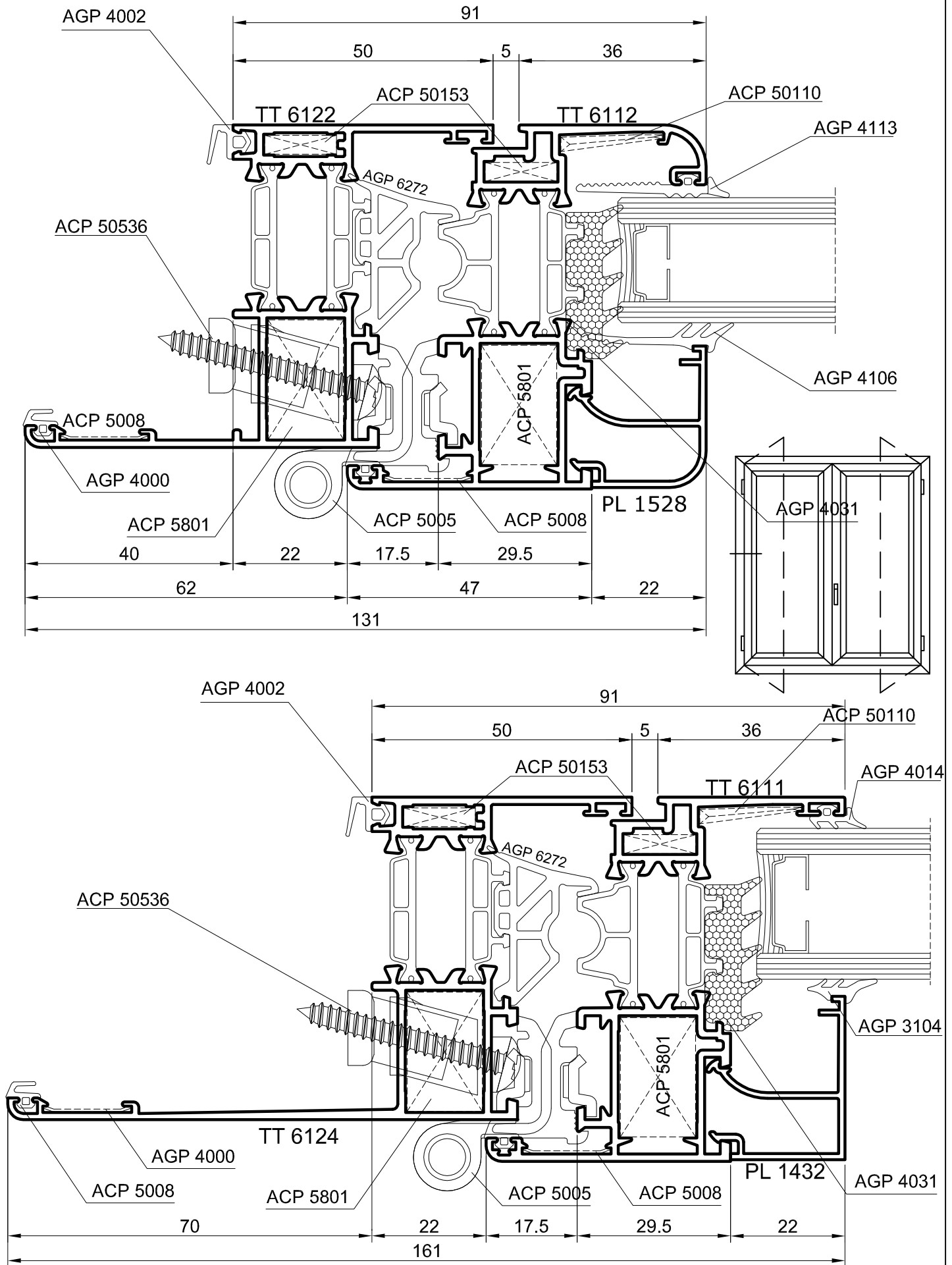
article	description	q.té
ACP 5801	équerre multifonction	8 pc
ACP 5008	équerre align. inox	8 pc
ACP 50110	équerre align. excentr.	8 pc
ACP 50153	équerre chanfreiner ext.	8 pc
ACP 5043	kit paumelle oscillo-battant	1 kit
ACP 5050	kit vantail oscillo-battant	1 kit
ACP 5052	kit verrous	1 kit
ACP 5035	dispositif réglage mural en nylon	6/8 pc
ACP 5014	raccords d'angles parclose	8 pc
ACP 62179	capuchon battement central	1 pc
AGP 6285	équerre vulcanisée	4 pc
ACP 5046/	bras vantail oscillo-battant	1 pc
ACP 5001	vis pour équerre	16 pc

N.B. Tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage. Nous conseillons donc de procéder à un contrôle dimensionnel avant de lancer la production.

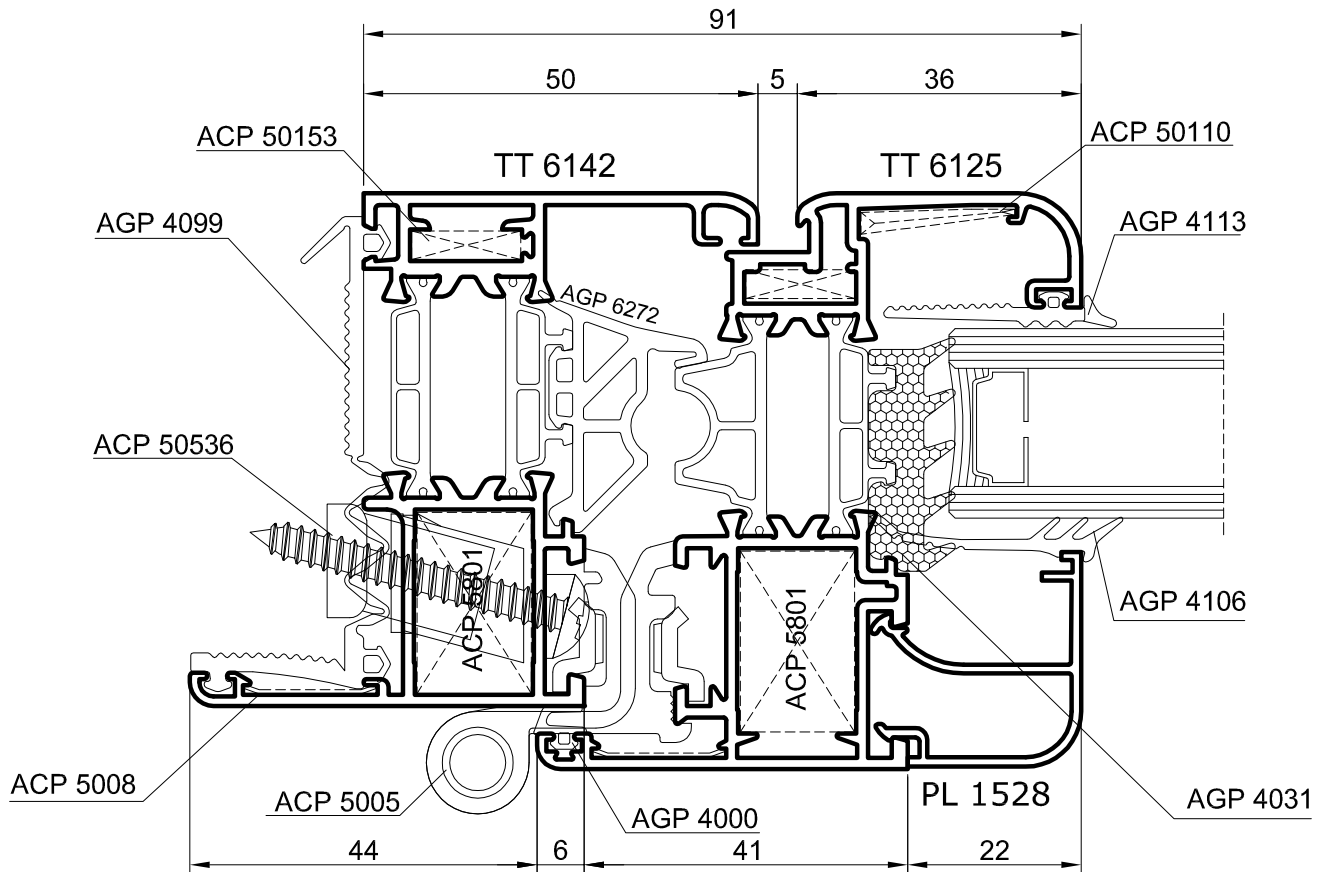
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral



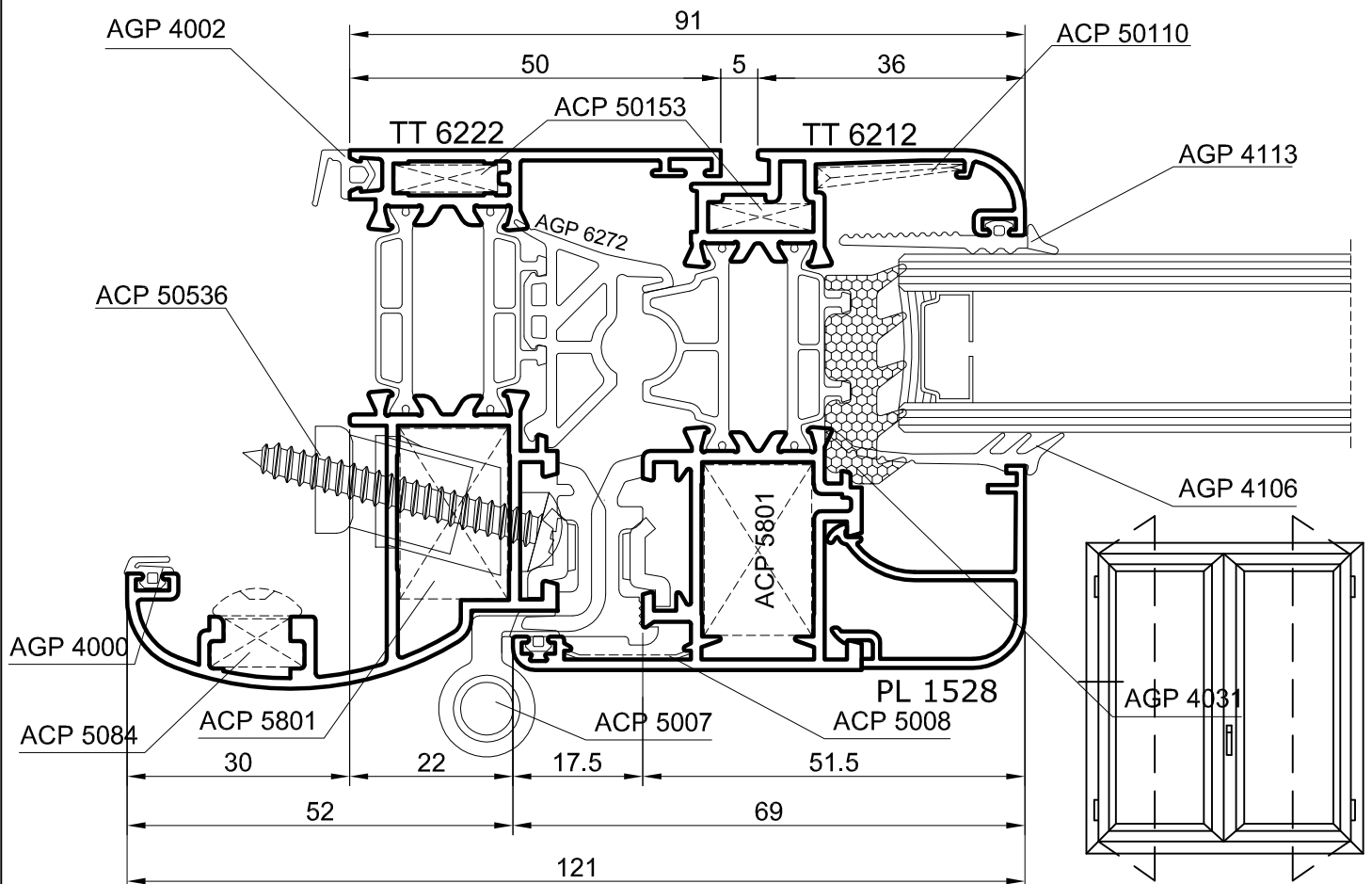
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral



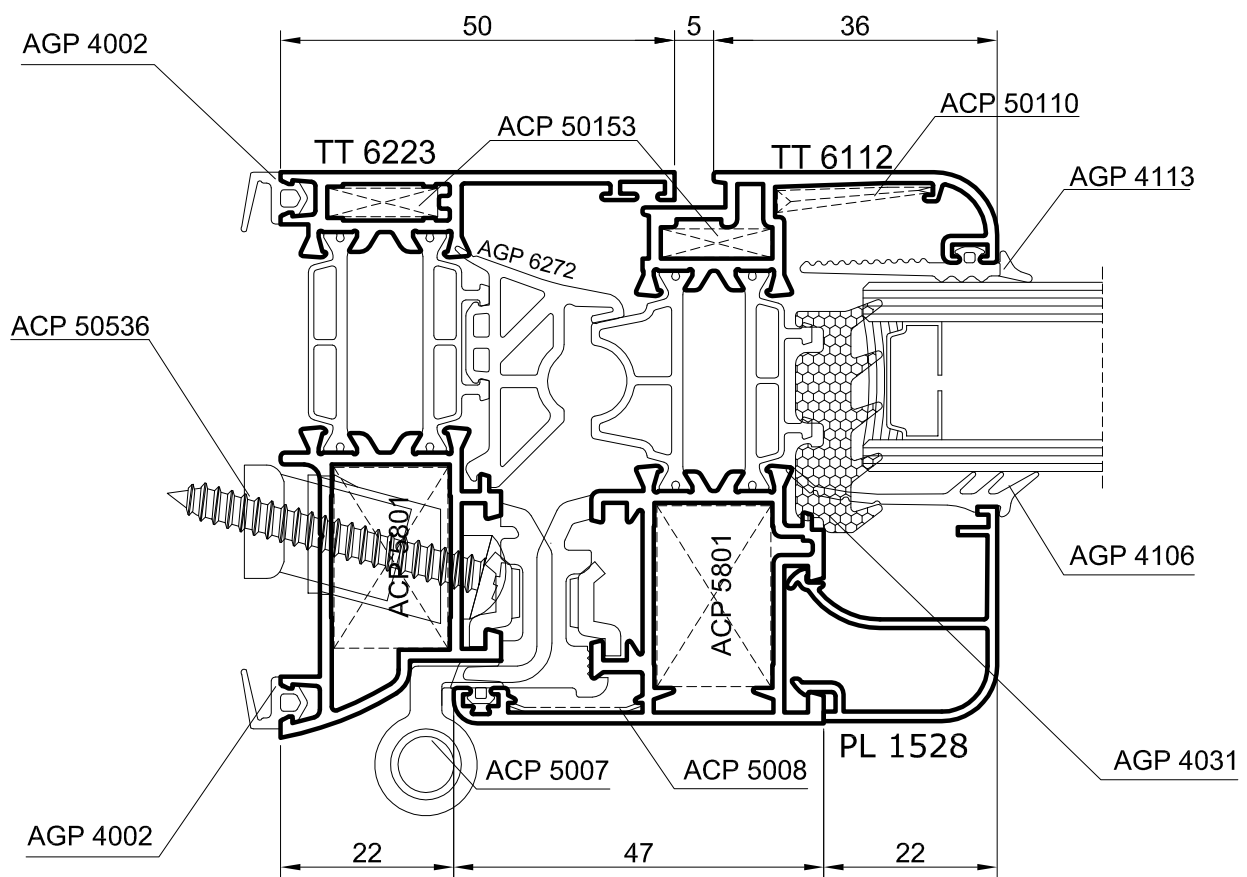
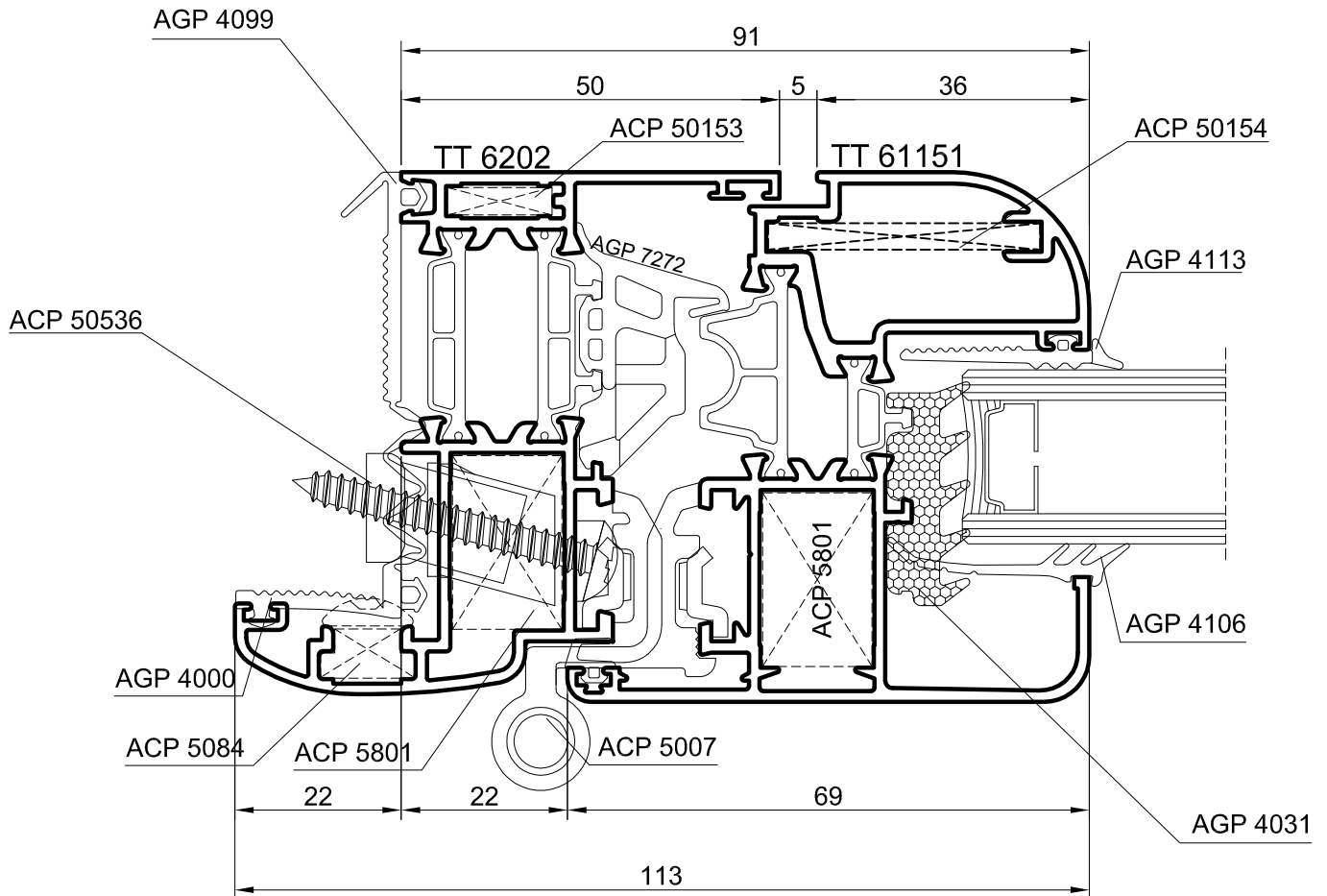
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral – section 65 mm



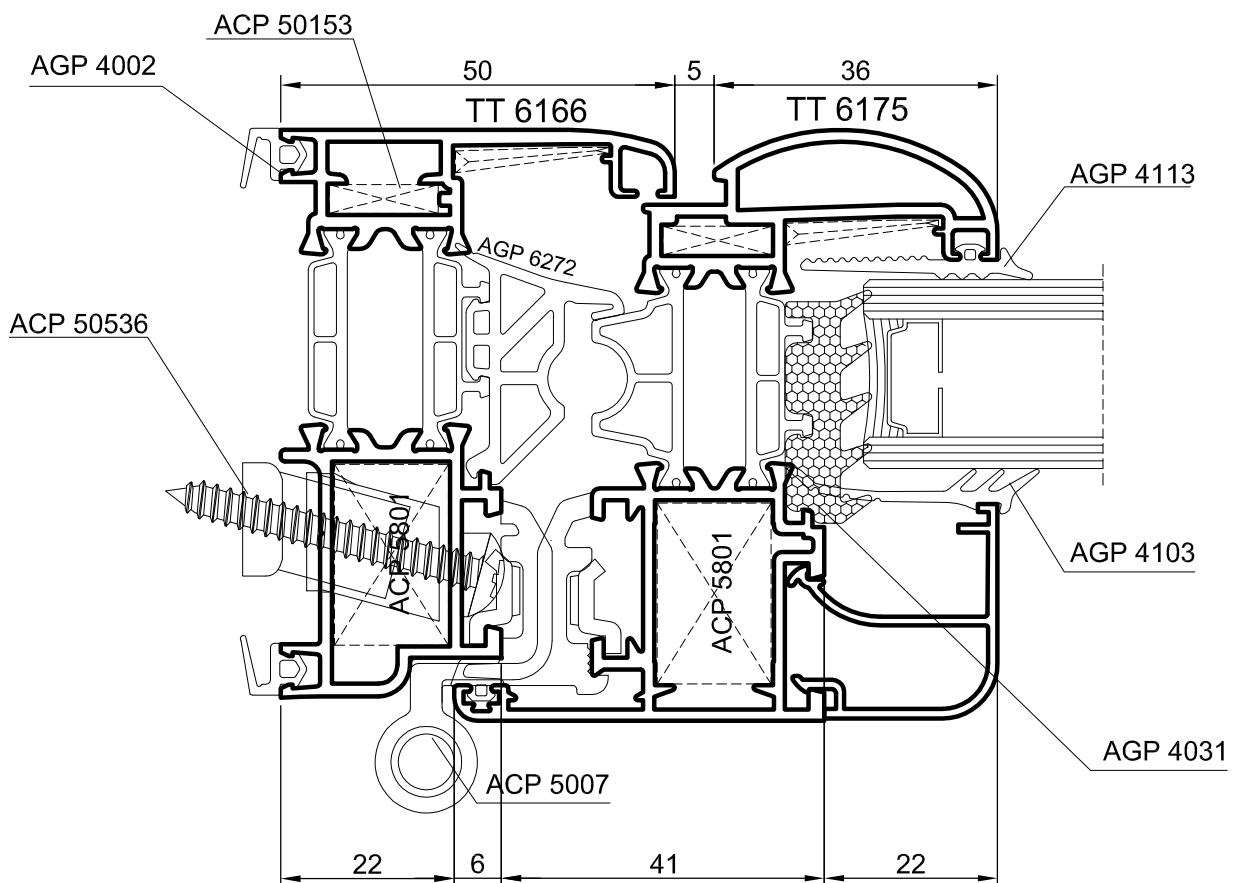
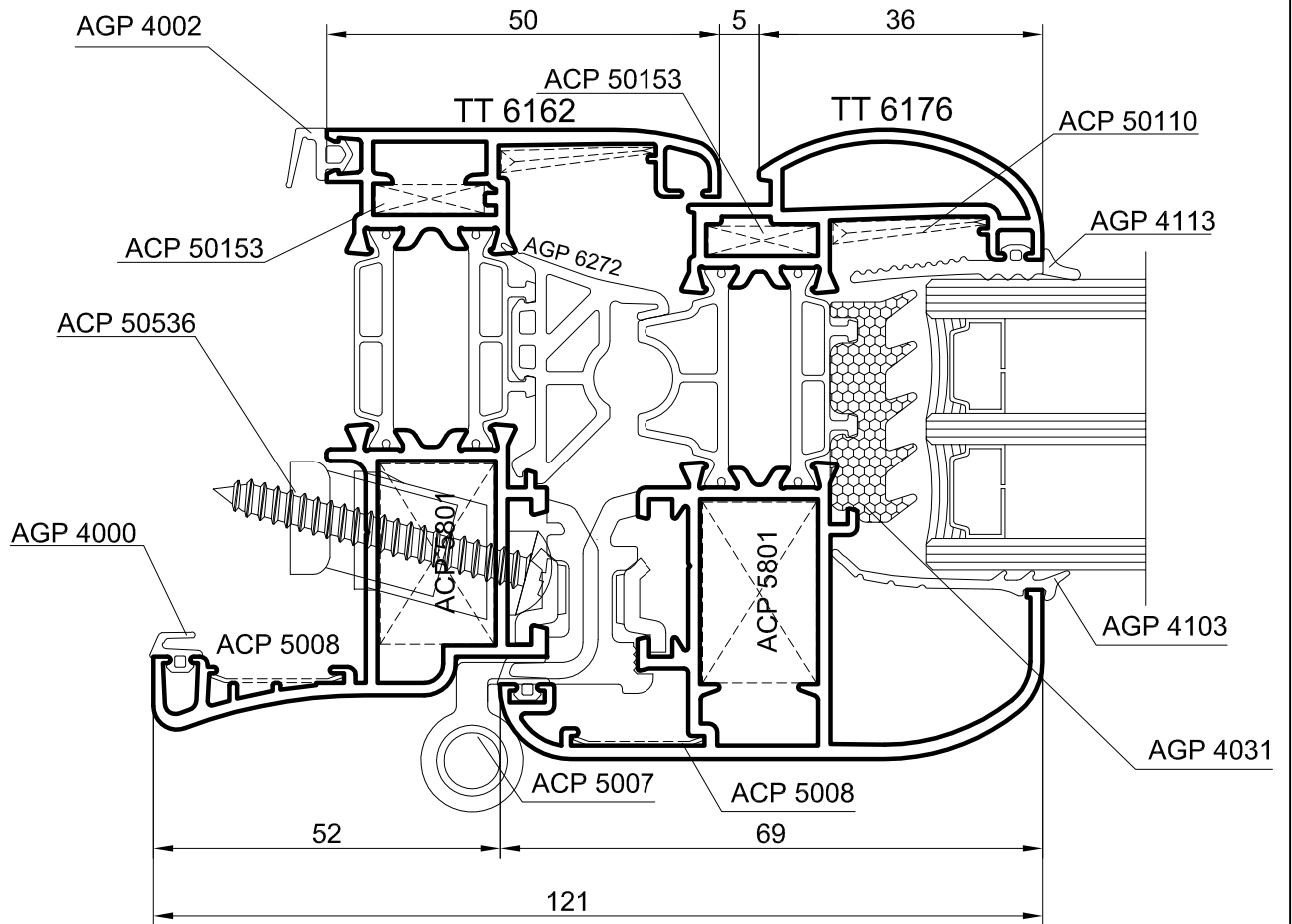
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral



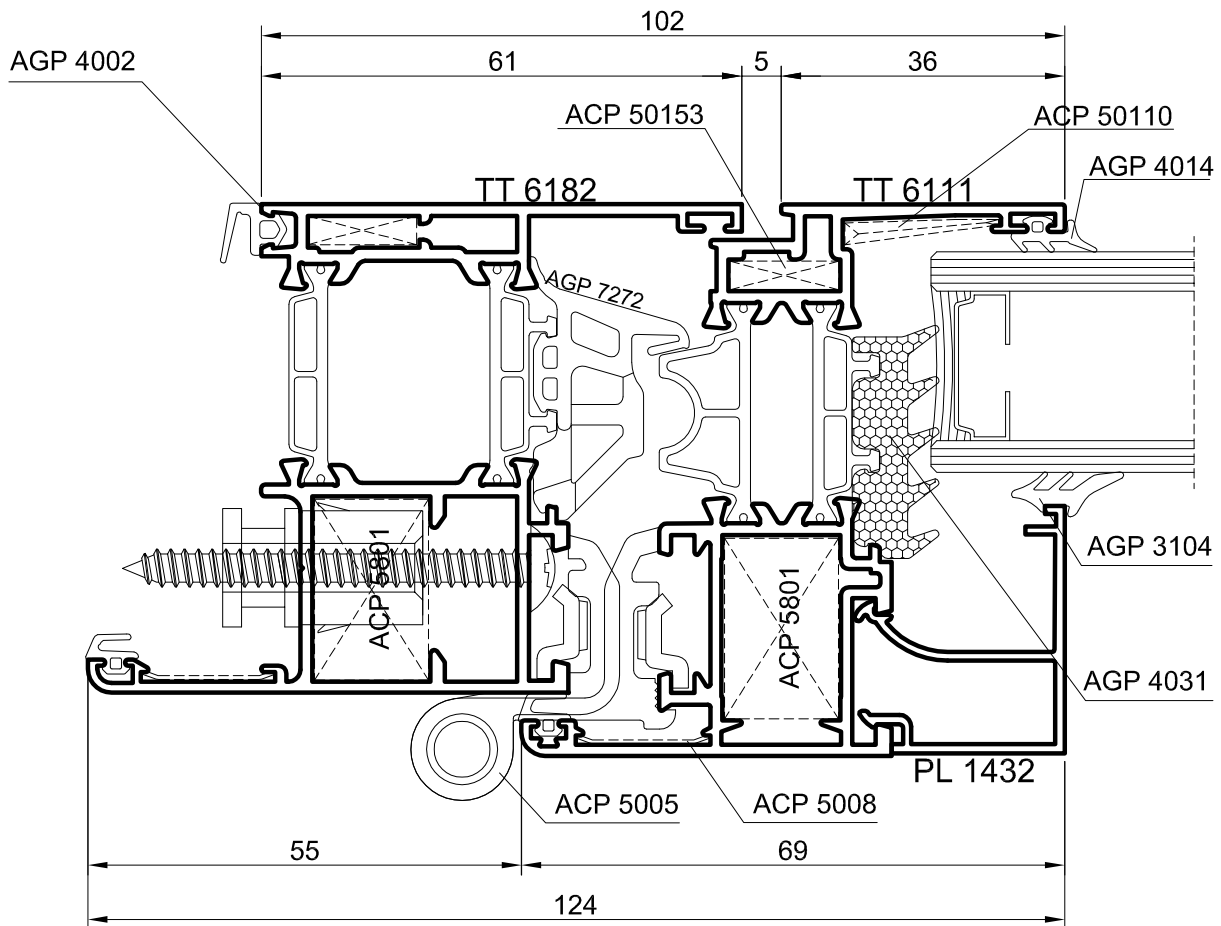
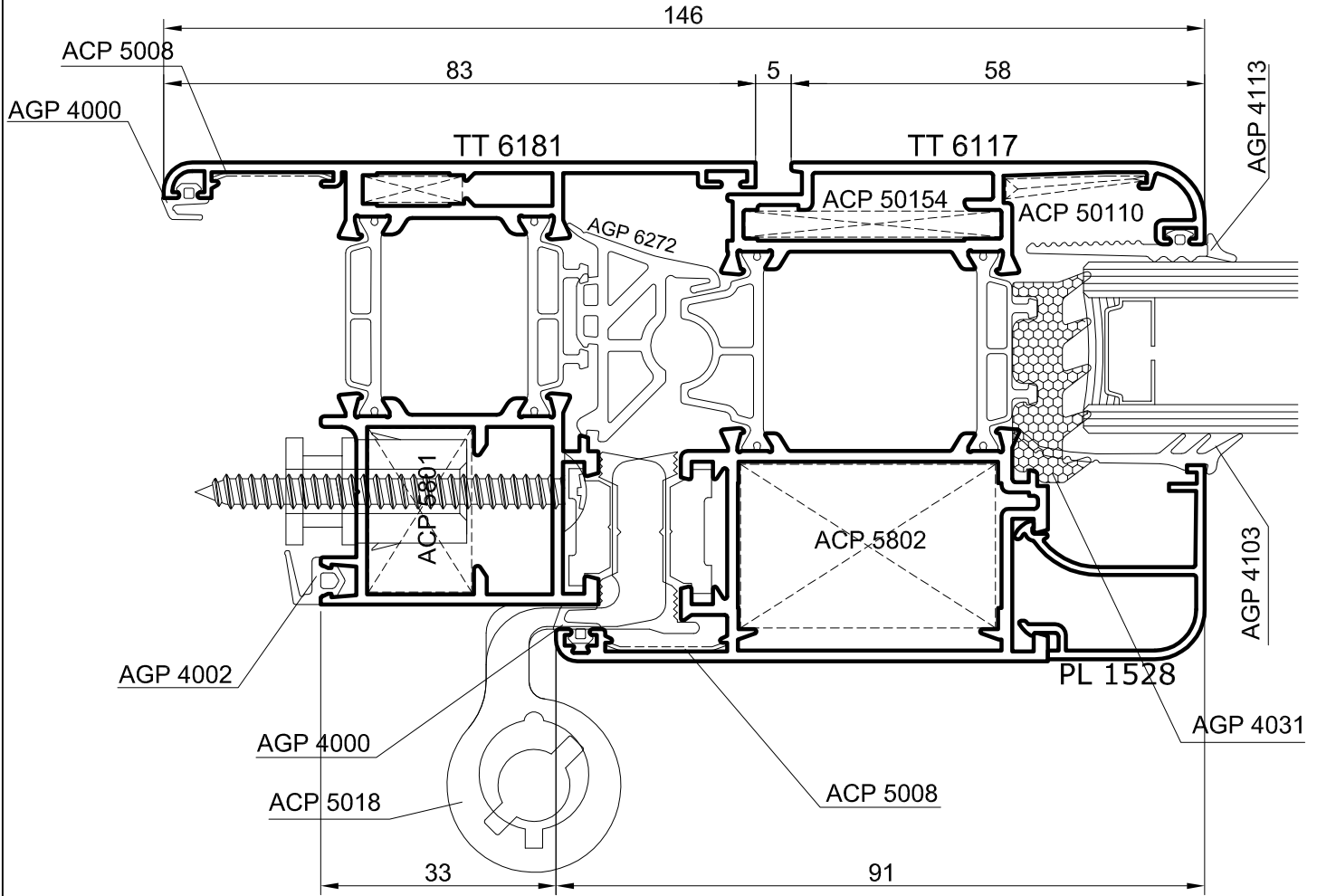
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral



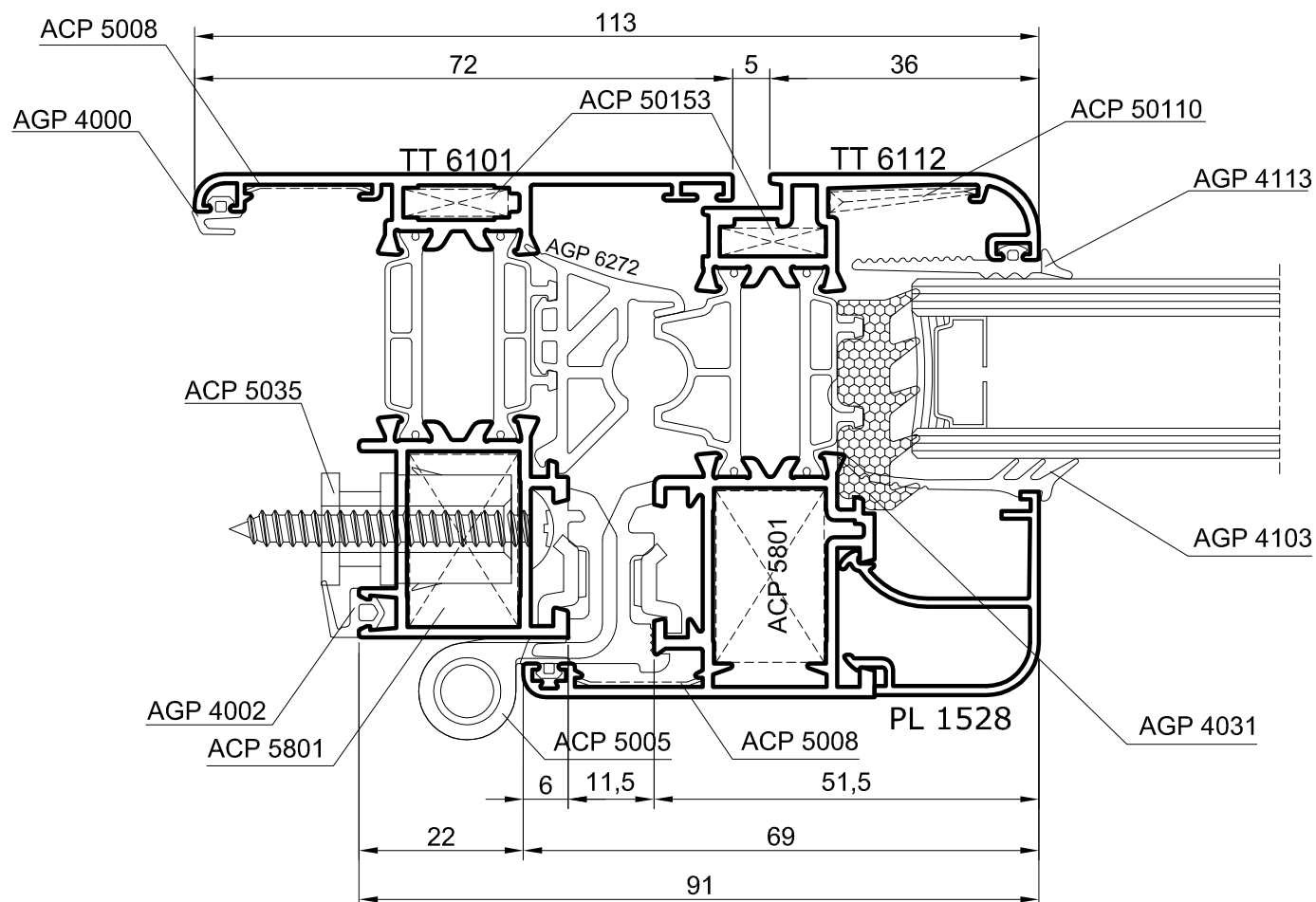
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral – section 67 mm



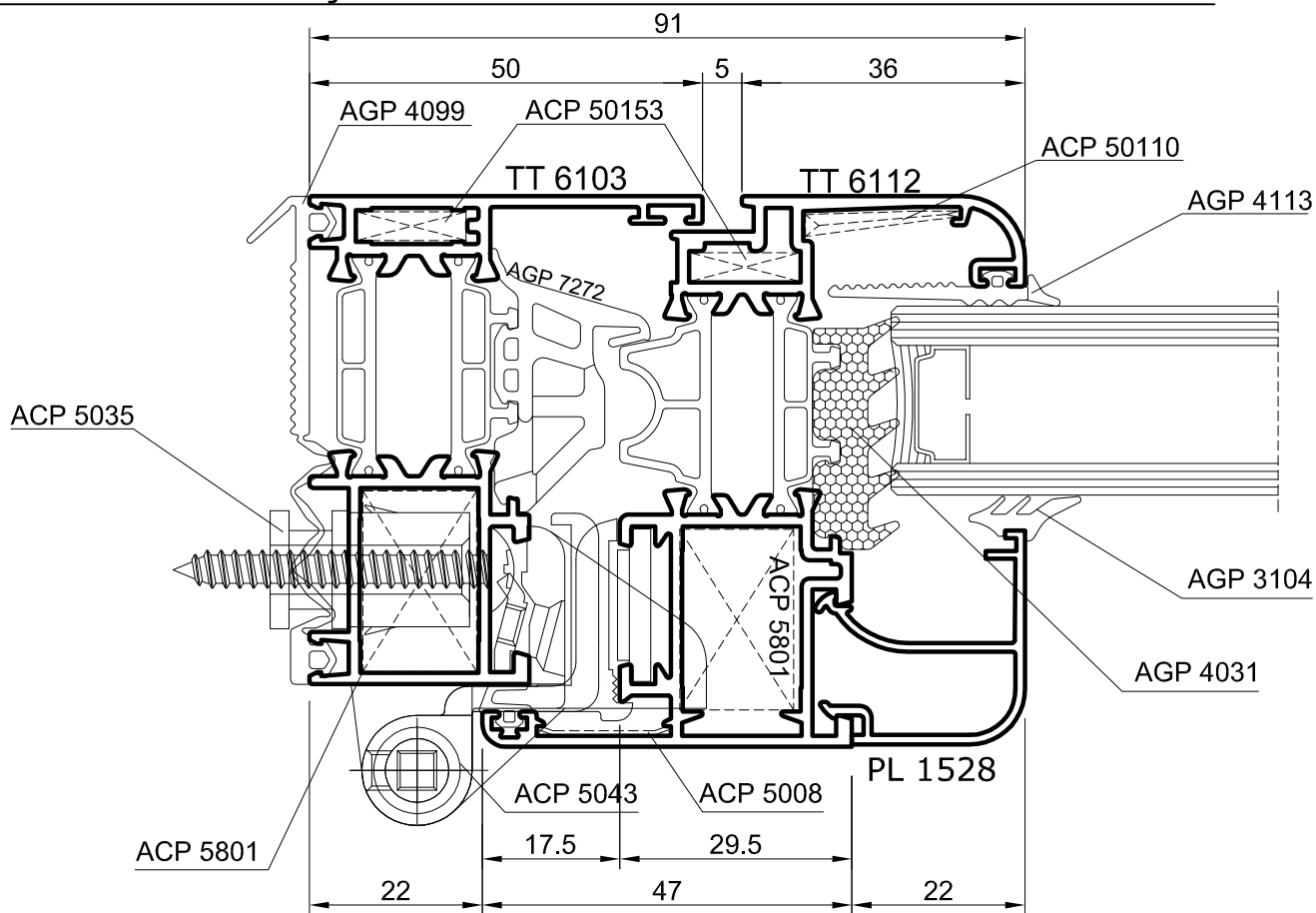
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral



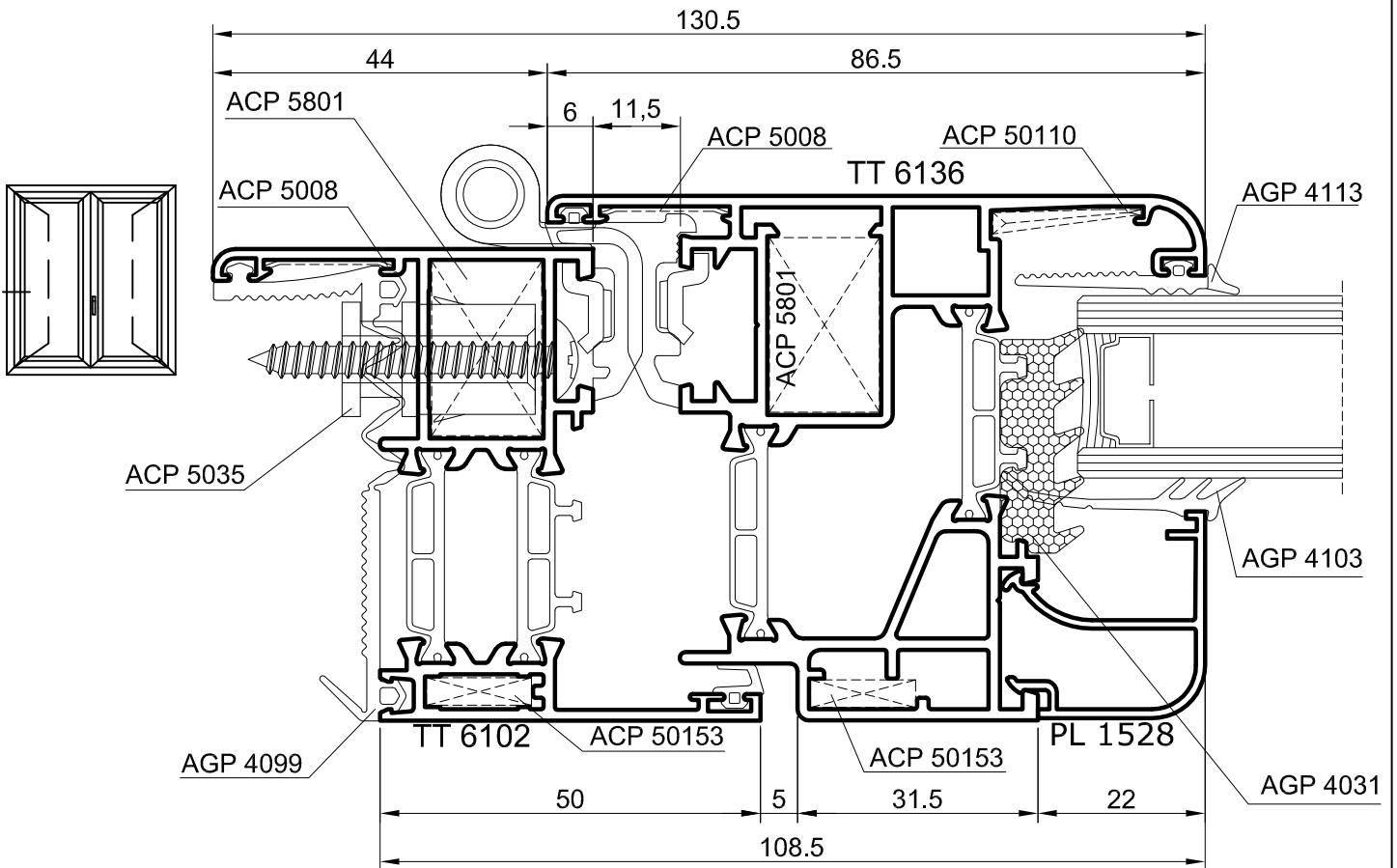
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud latéral



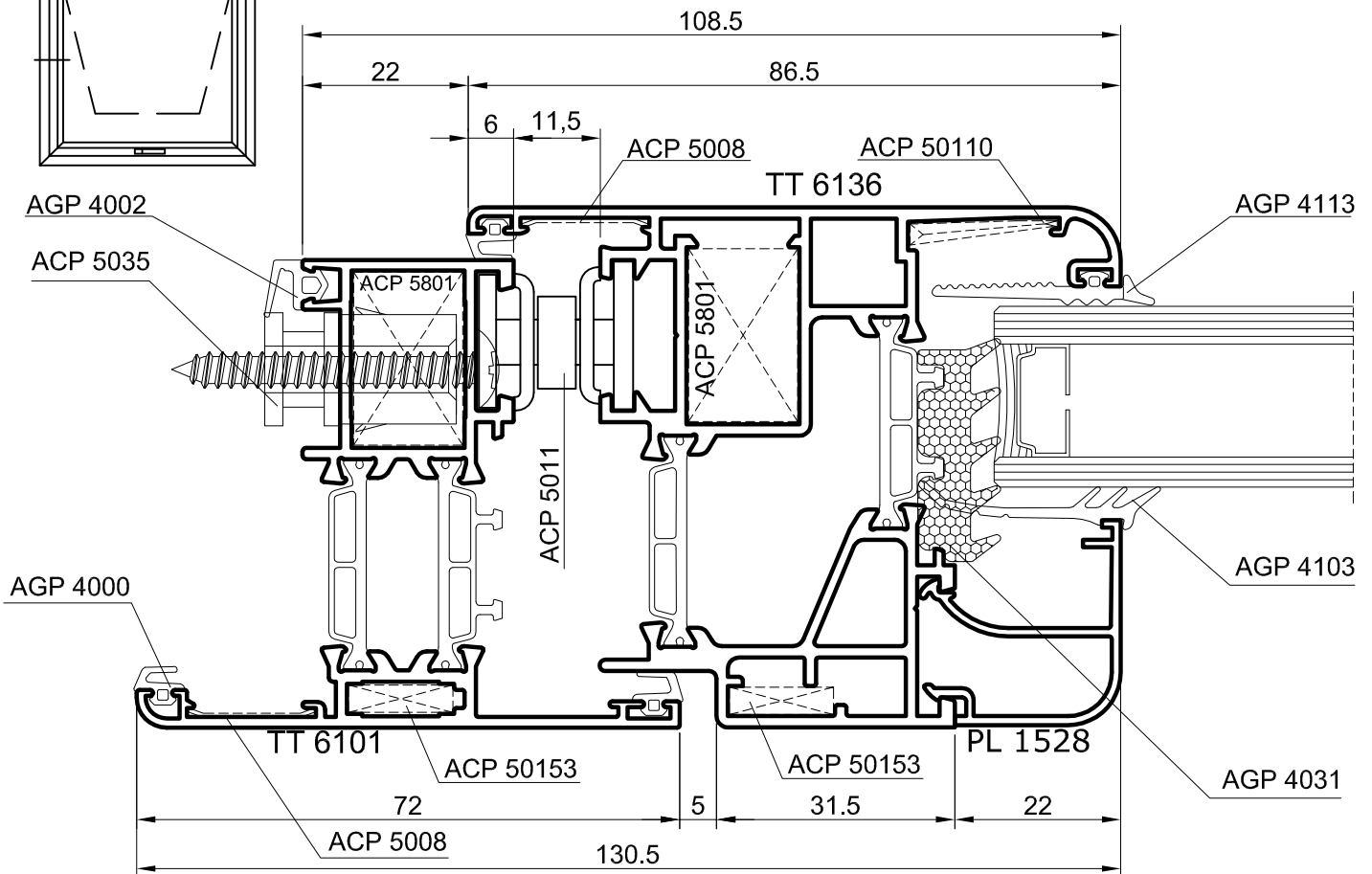
ouverture à la française – fenêtre oscillo-battante – nœud latéral



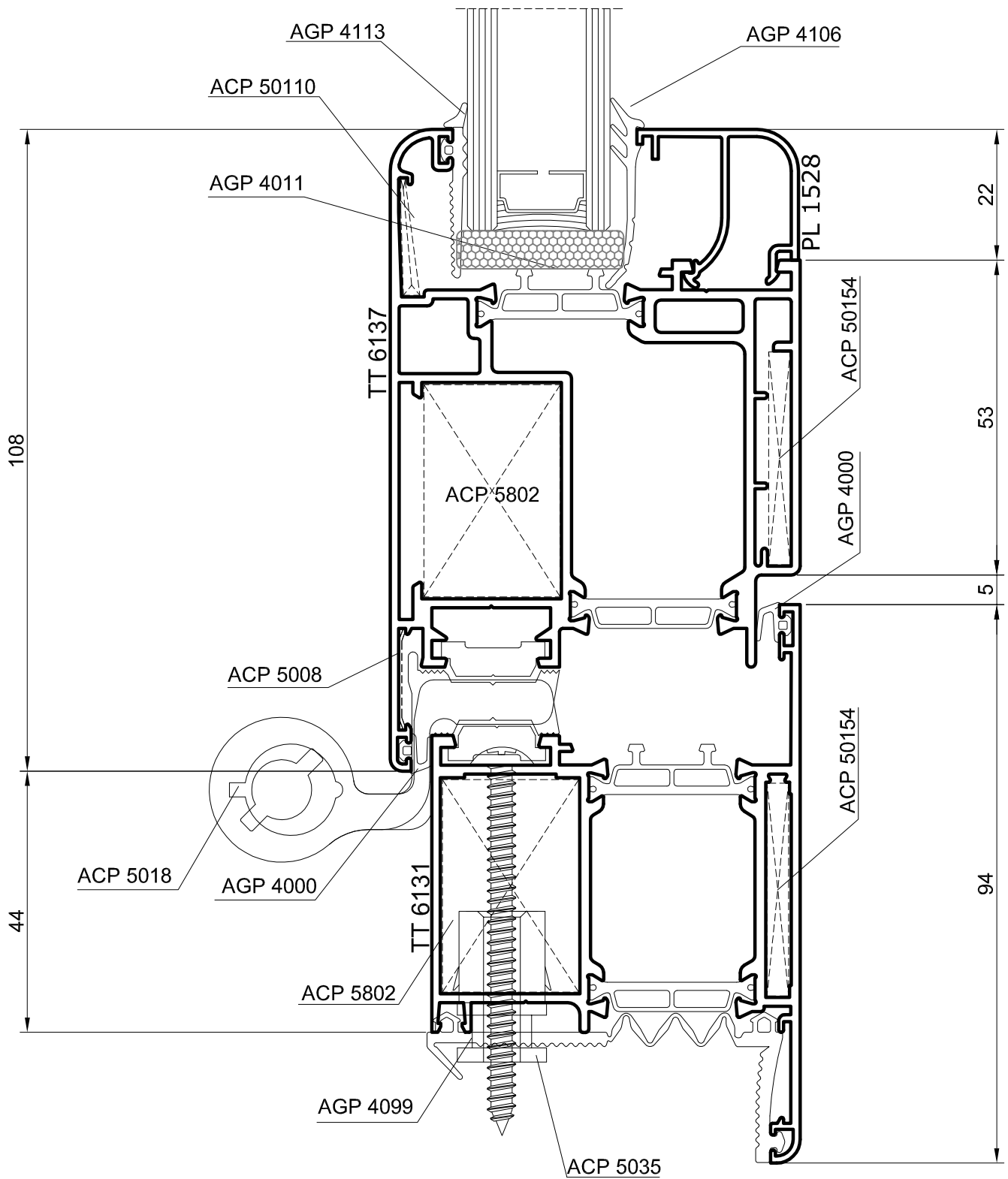
ouverture à l'anglaise – fenêtre à frappe – nœud latéral



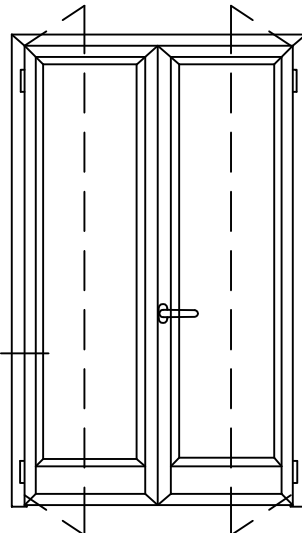
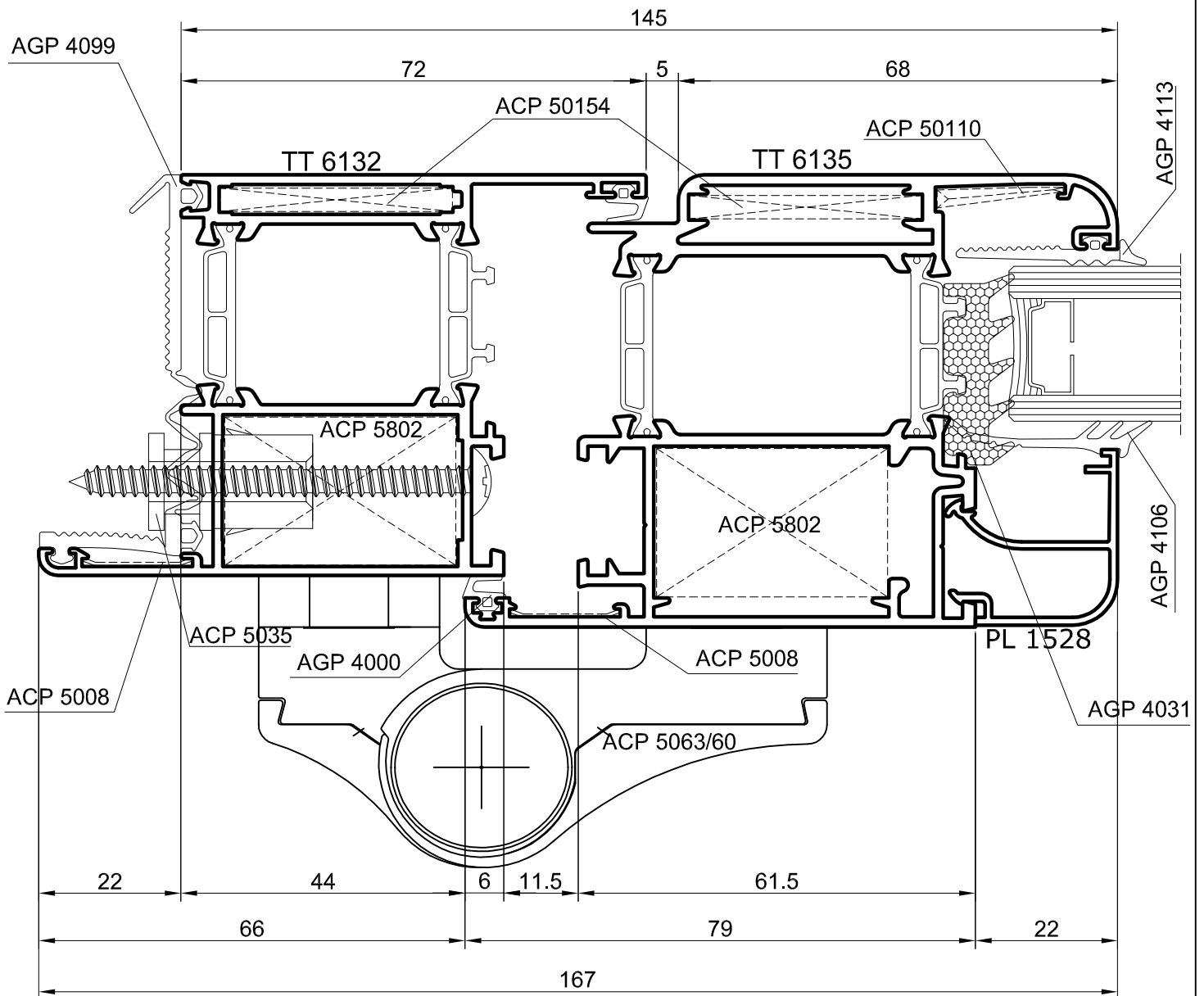
ouverture à l'italienne – nœud périphérique



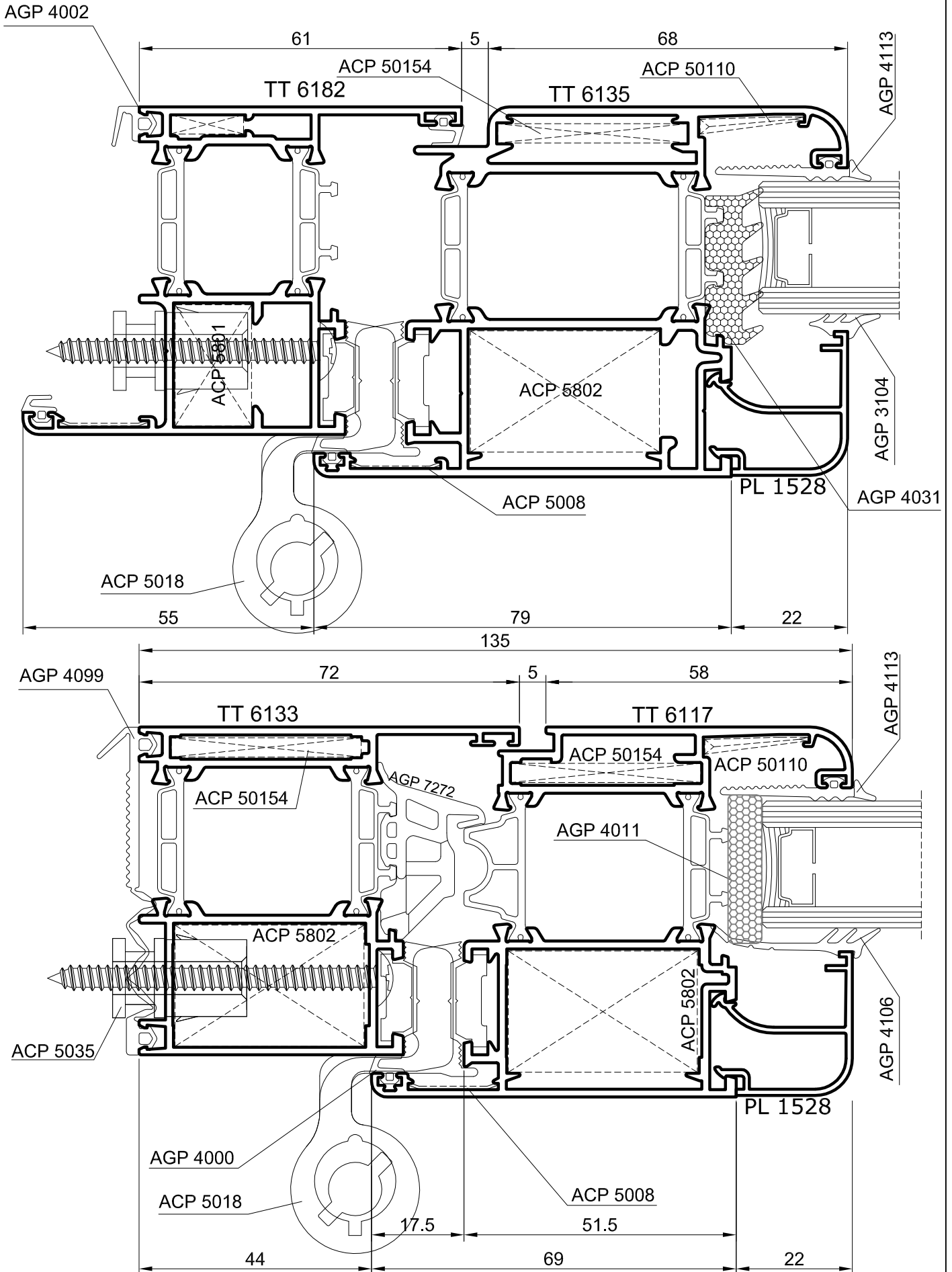
ouverture à l'anglaise – porte à frappe – nœud latéral



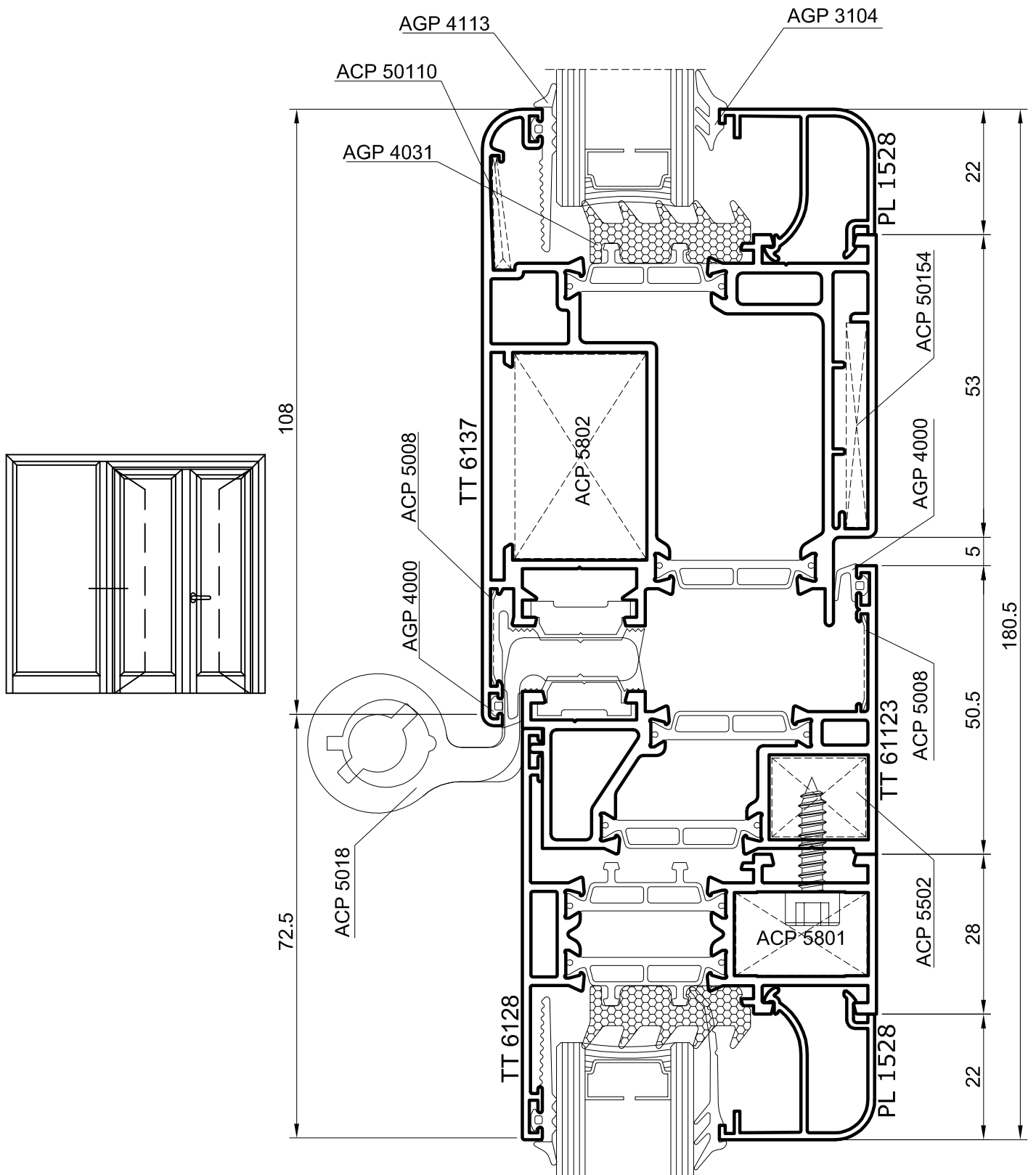
ouverture à la française – porte à frappe – nœud latéral



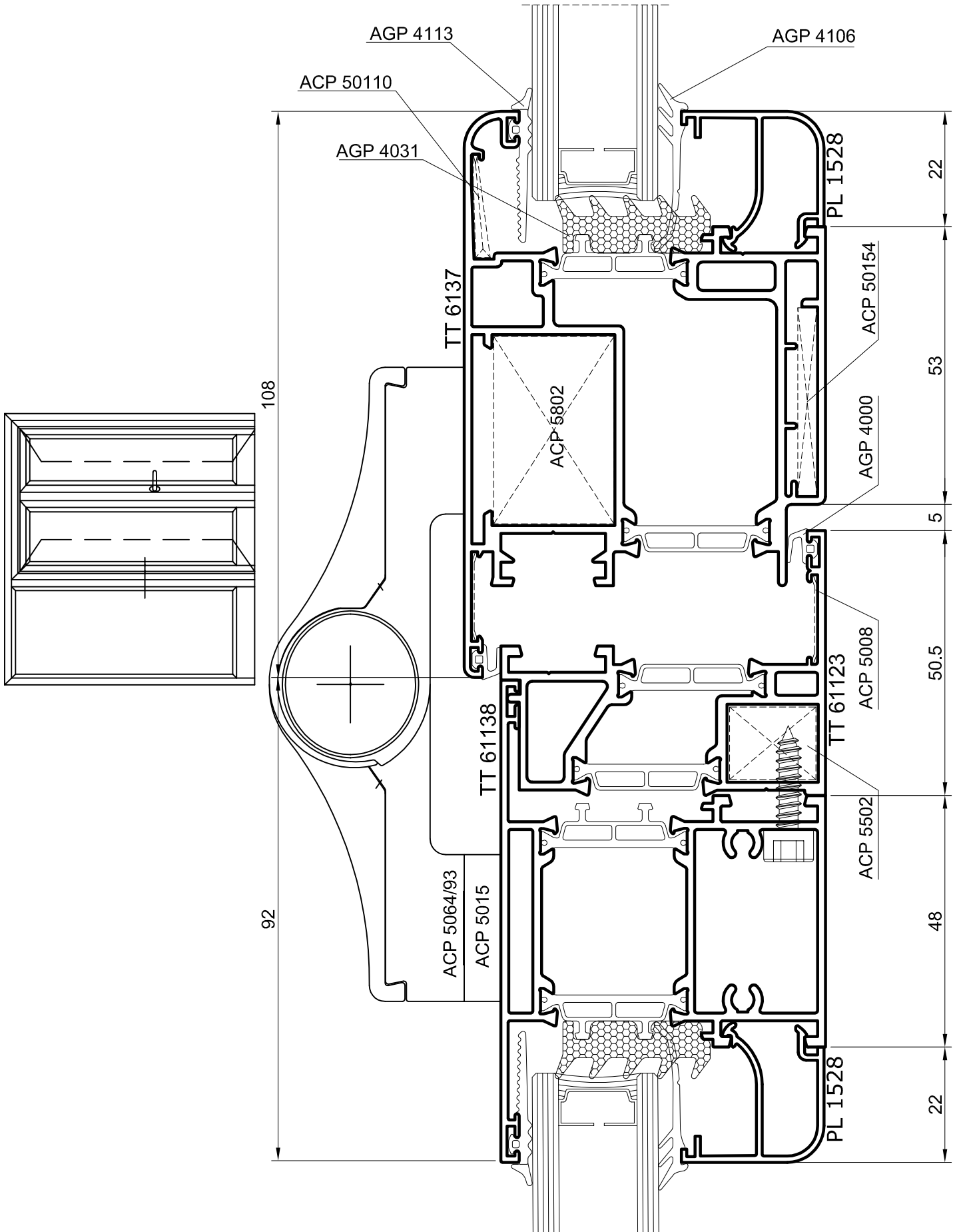
ouverture à la française – porte à frappe – nœud latéral



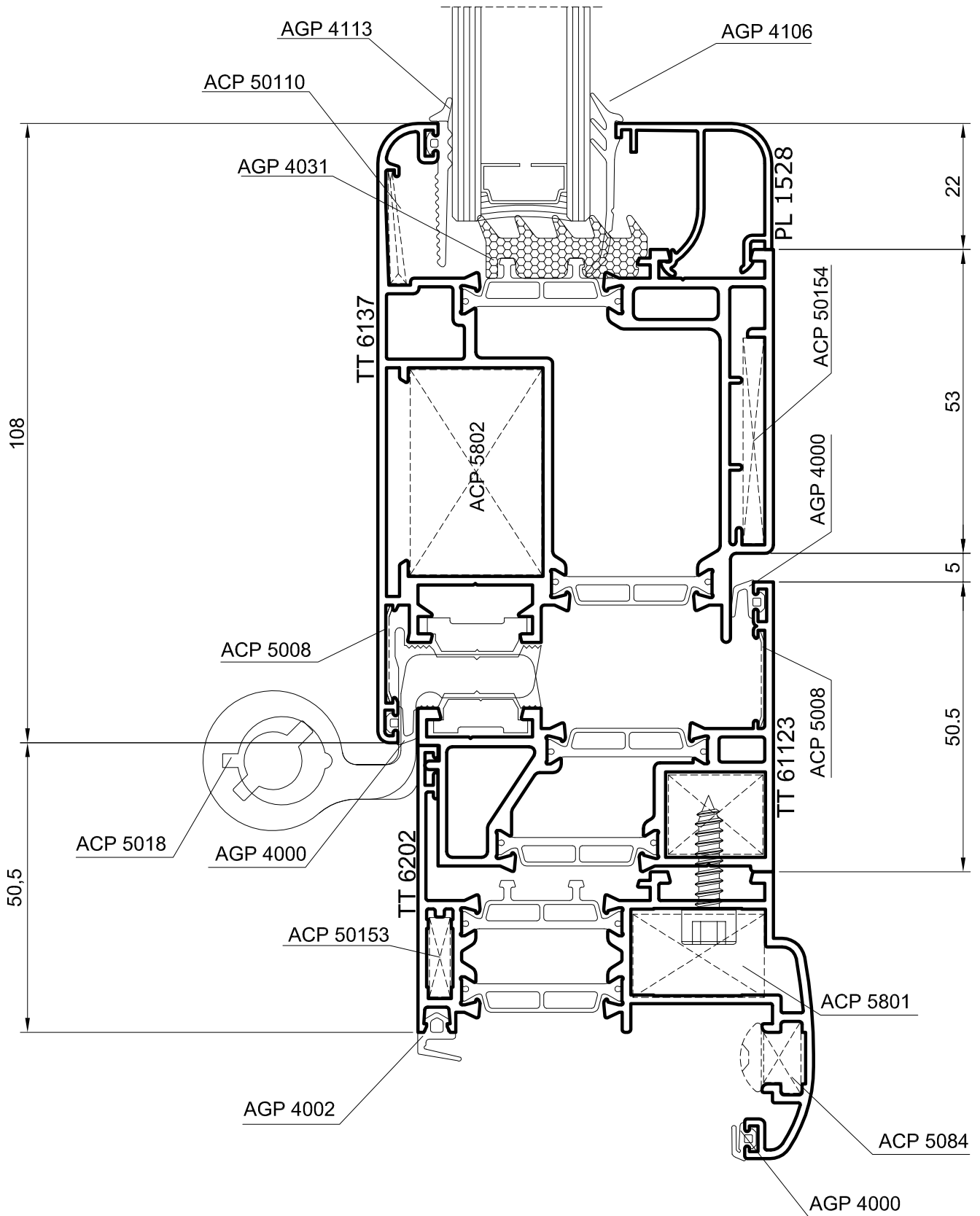
ouverture à l'anglaise – porte à frappe avec partie vitrée fixe – nœud de jonction



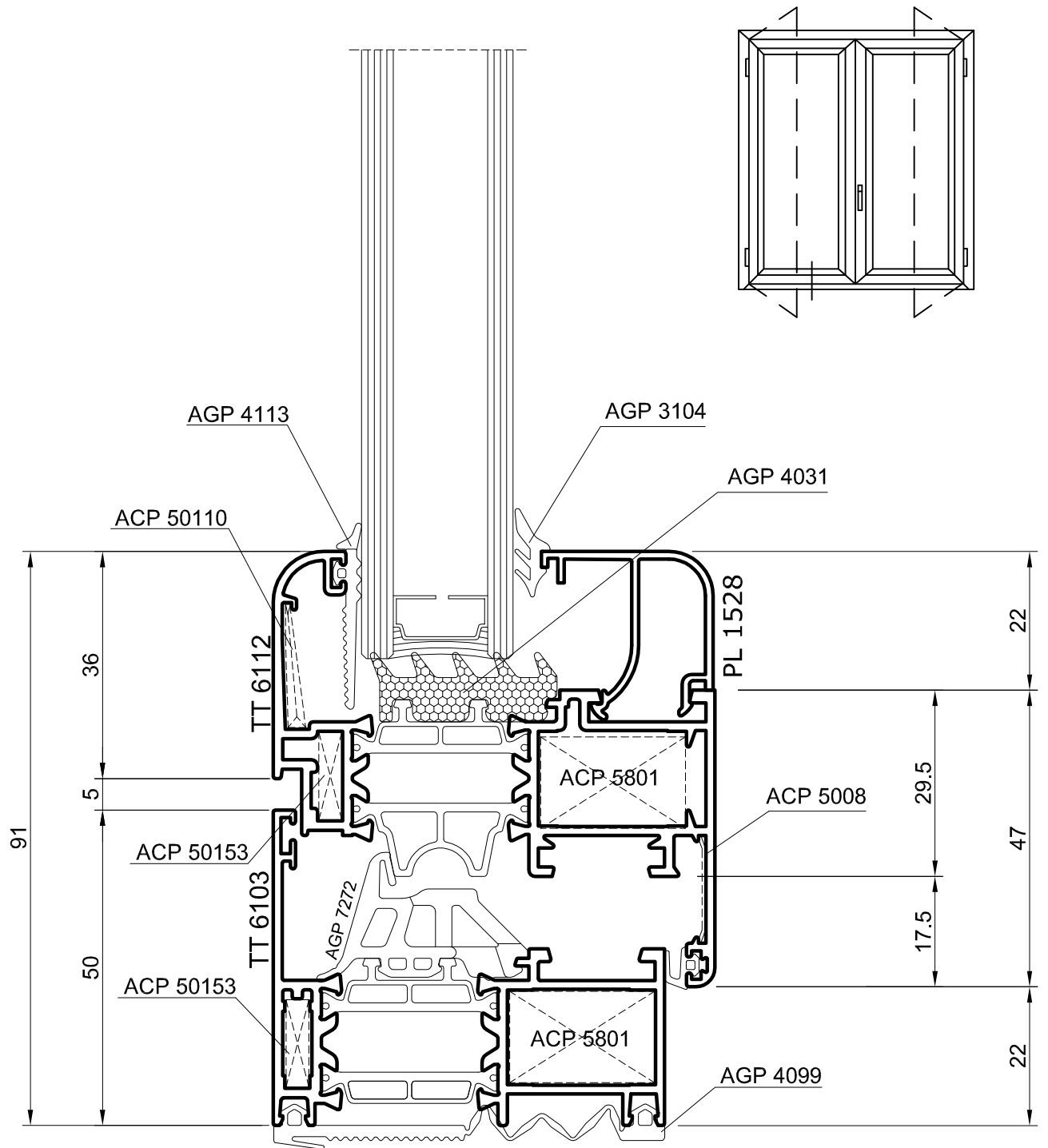
ouverture à l'anglaise – porte à frappe avec partie vitrée fixe – nœud de jonction



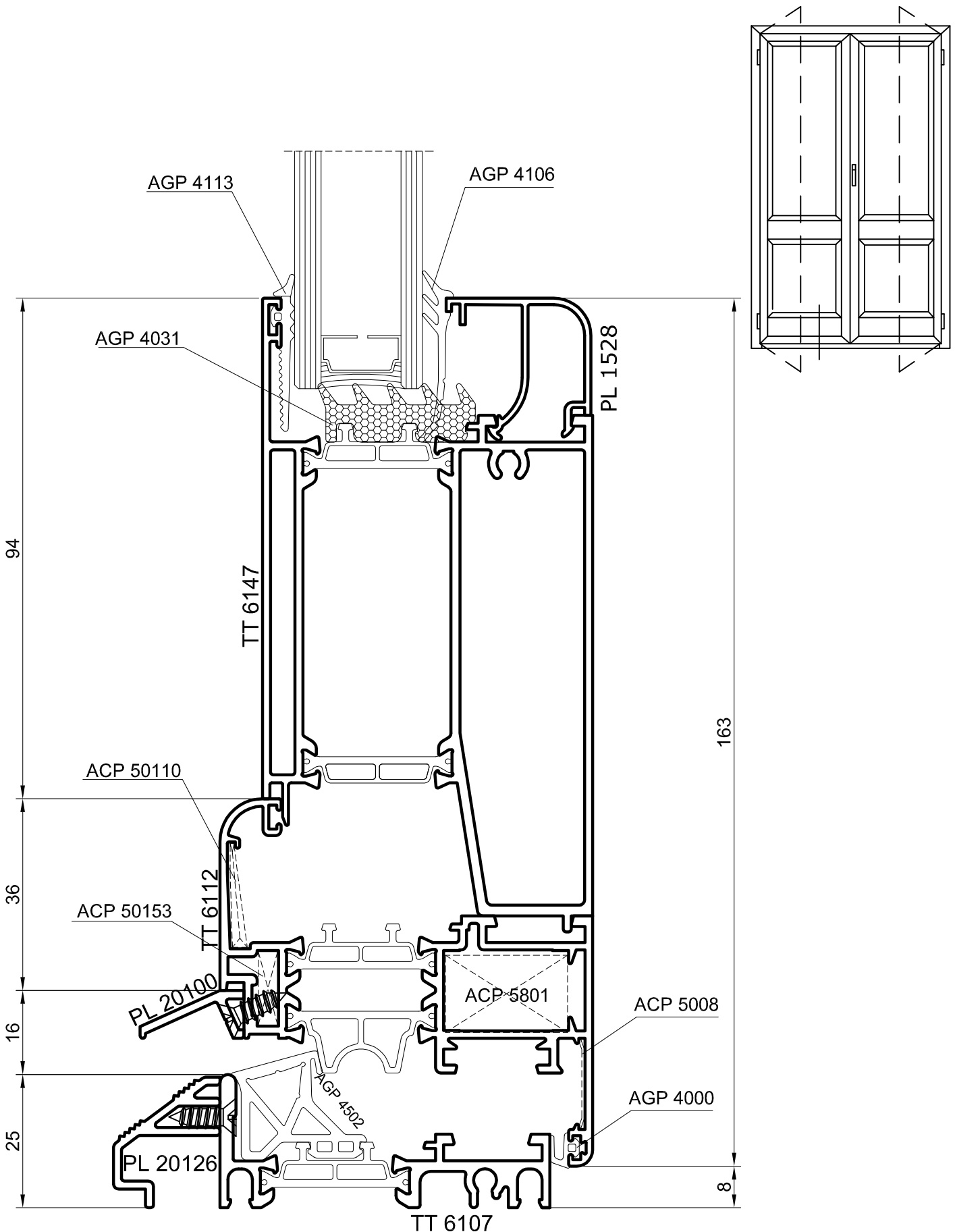
ouverture à l'anglaise – porte à frappe avec partie vitrée fixe – nœud latéral



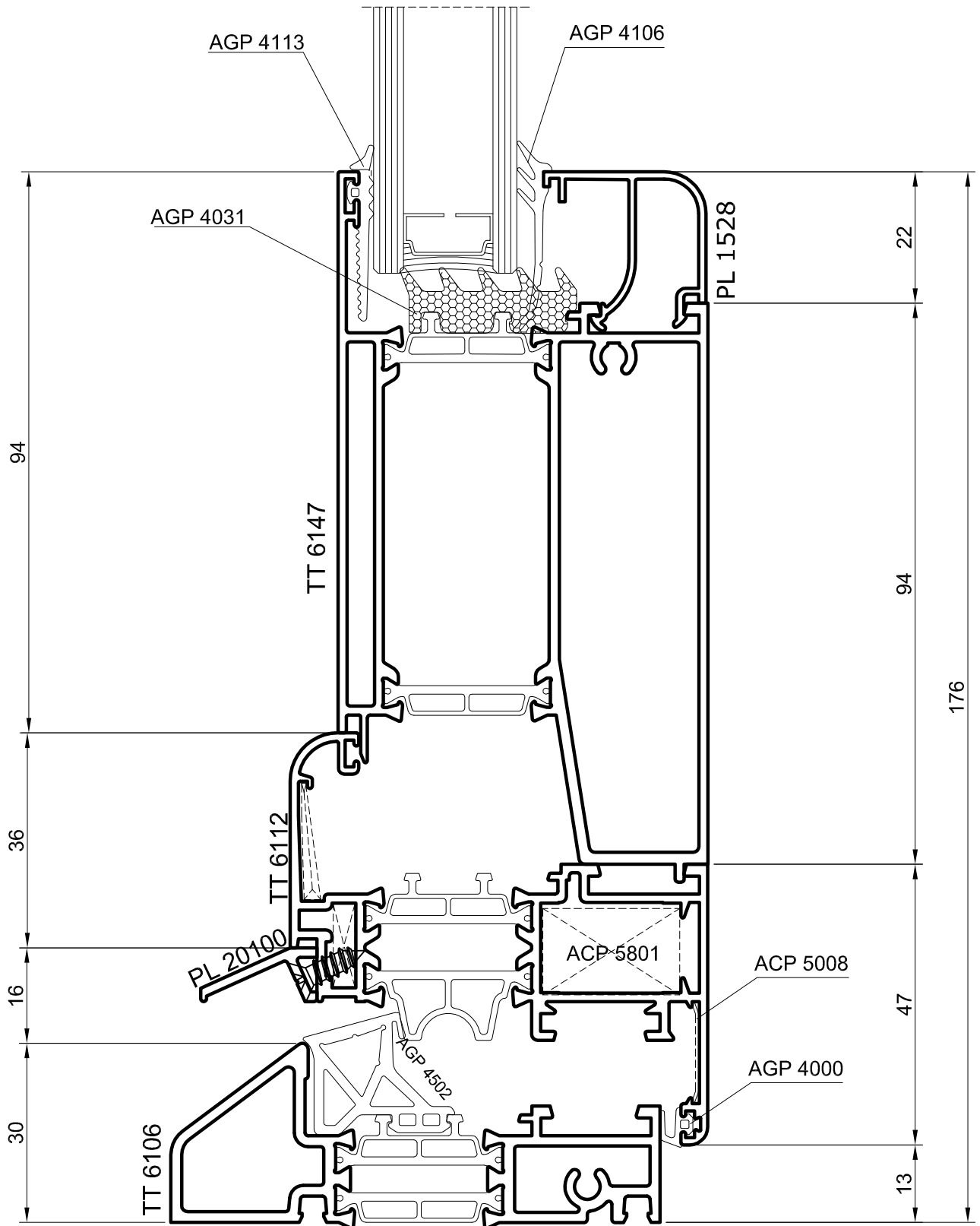
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud seuil



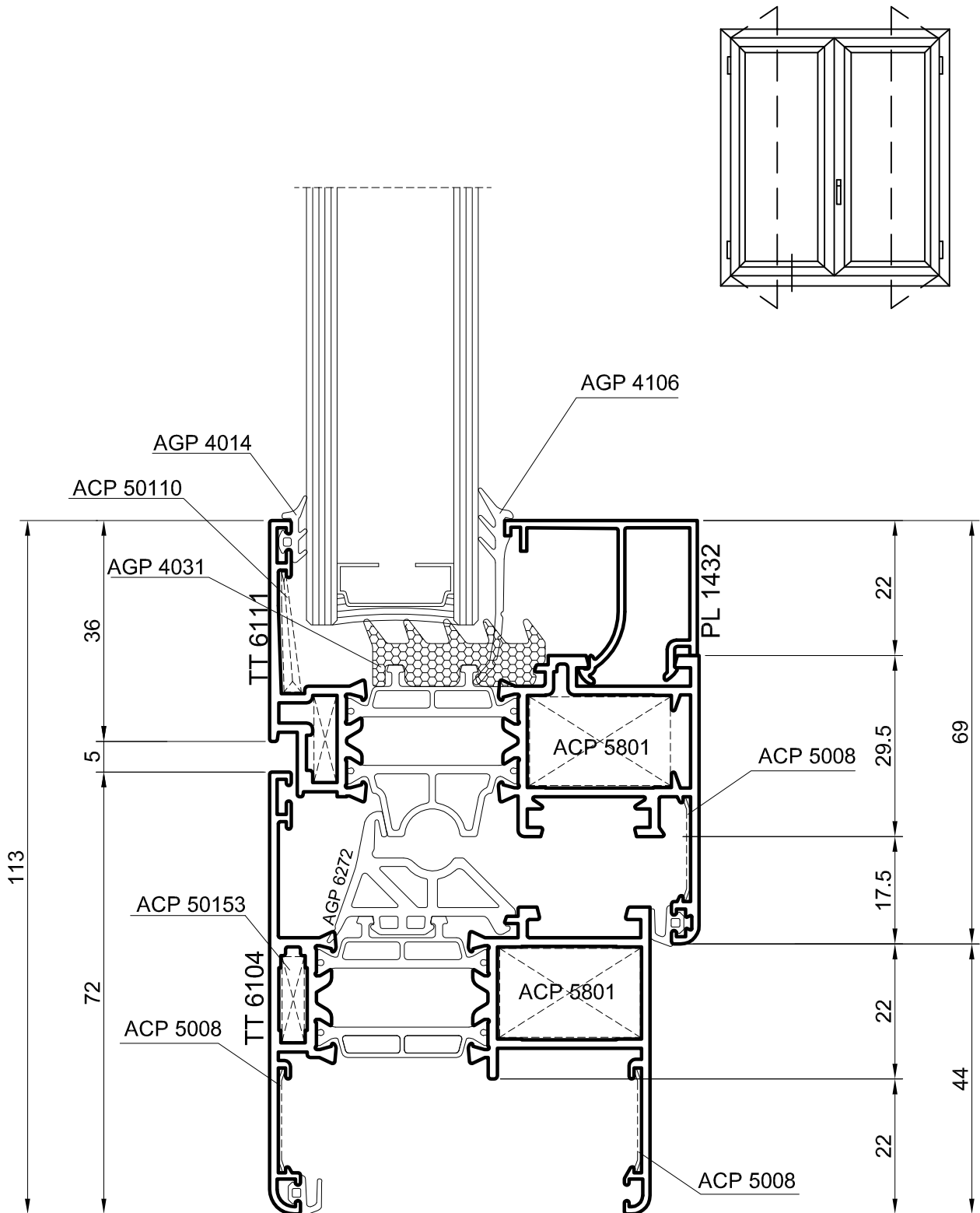
ouverture à la française – porte-fenêtre – nœud seuil



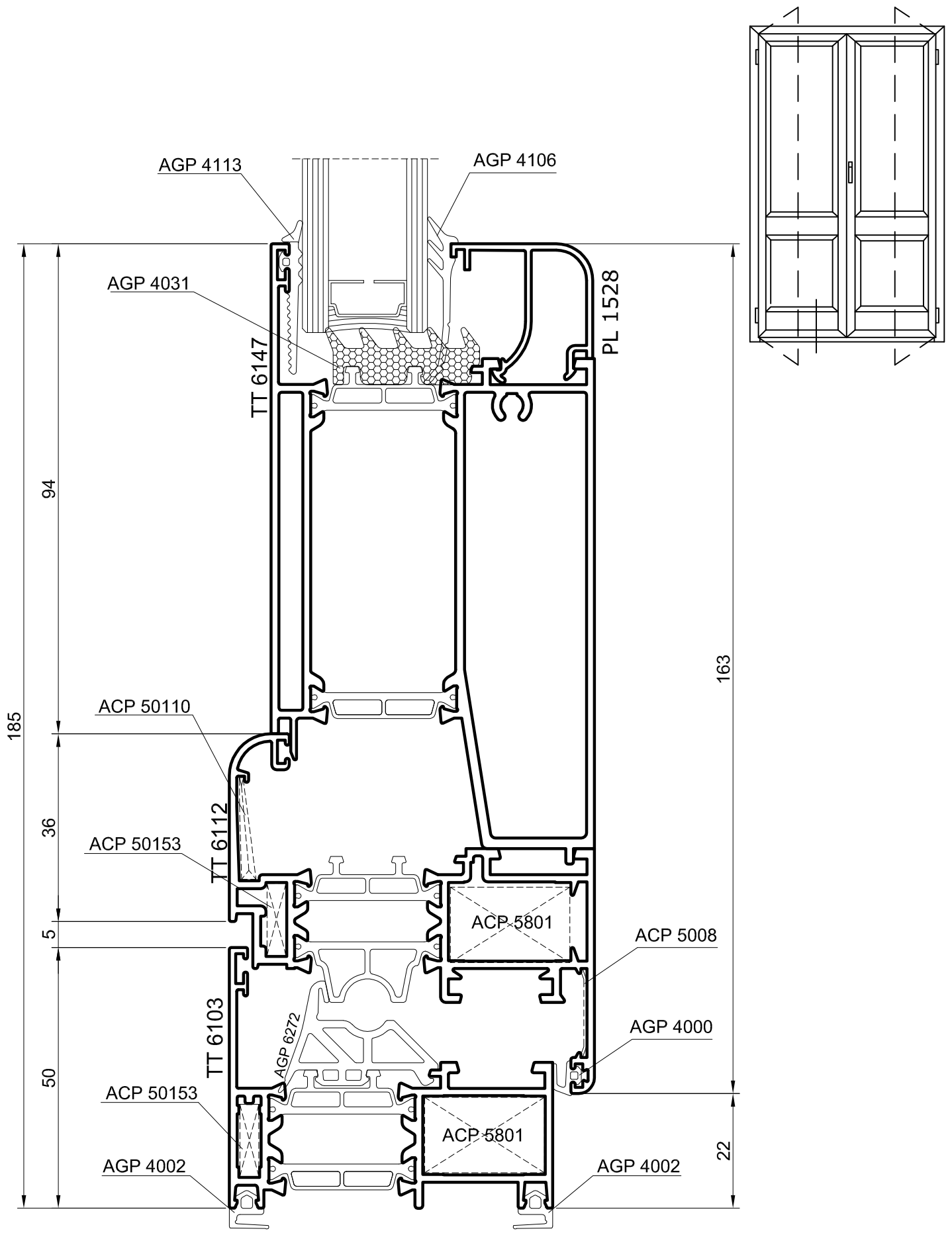
ouverture à la française – porte-fenêtre – nœud seuil



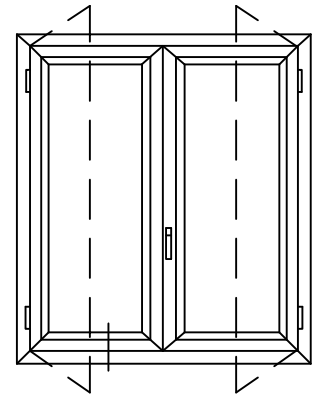
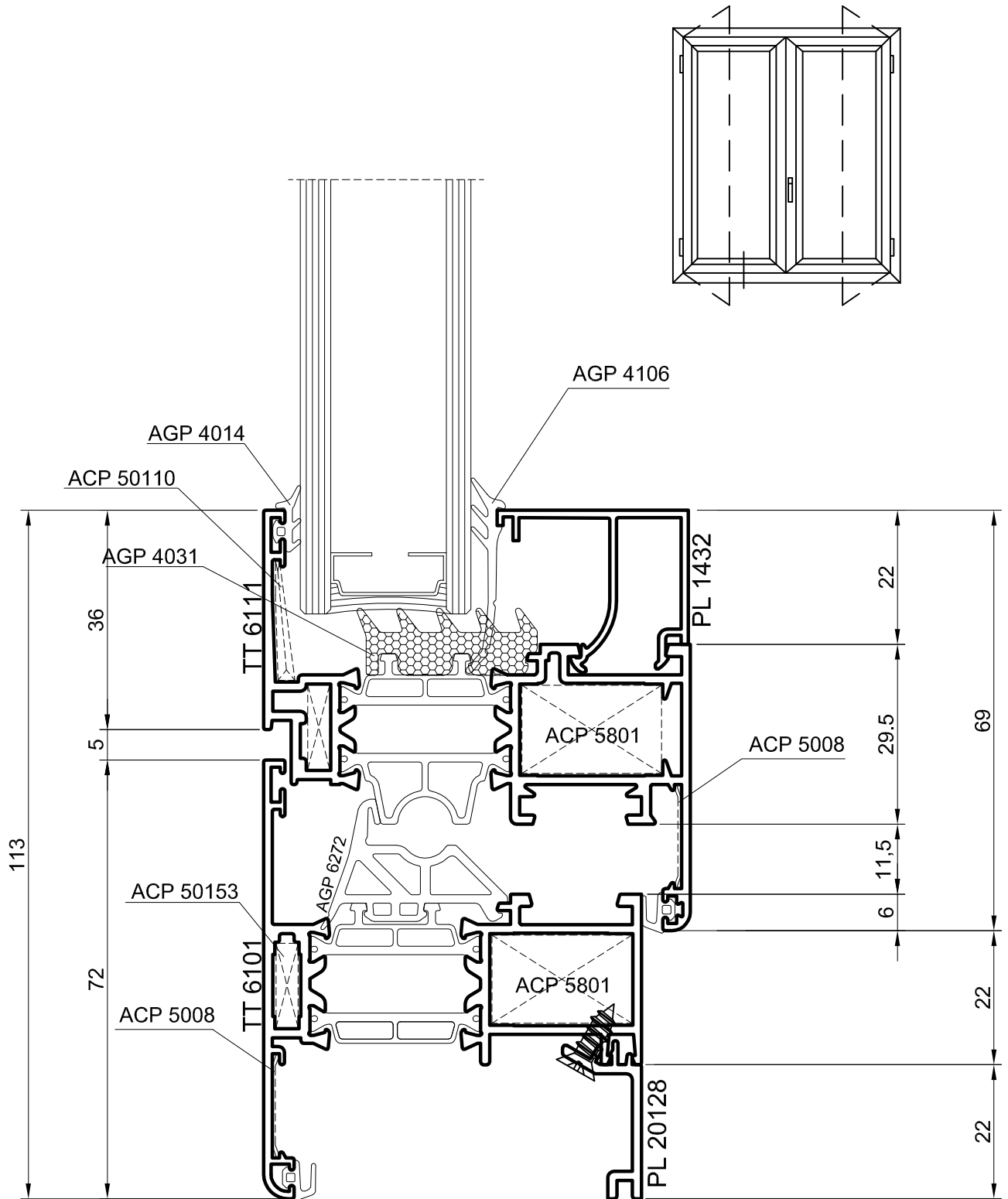
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud seuil



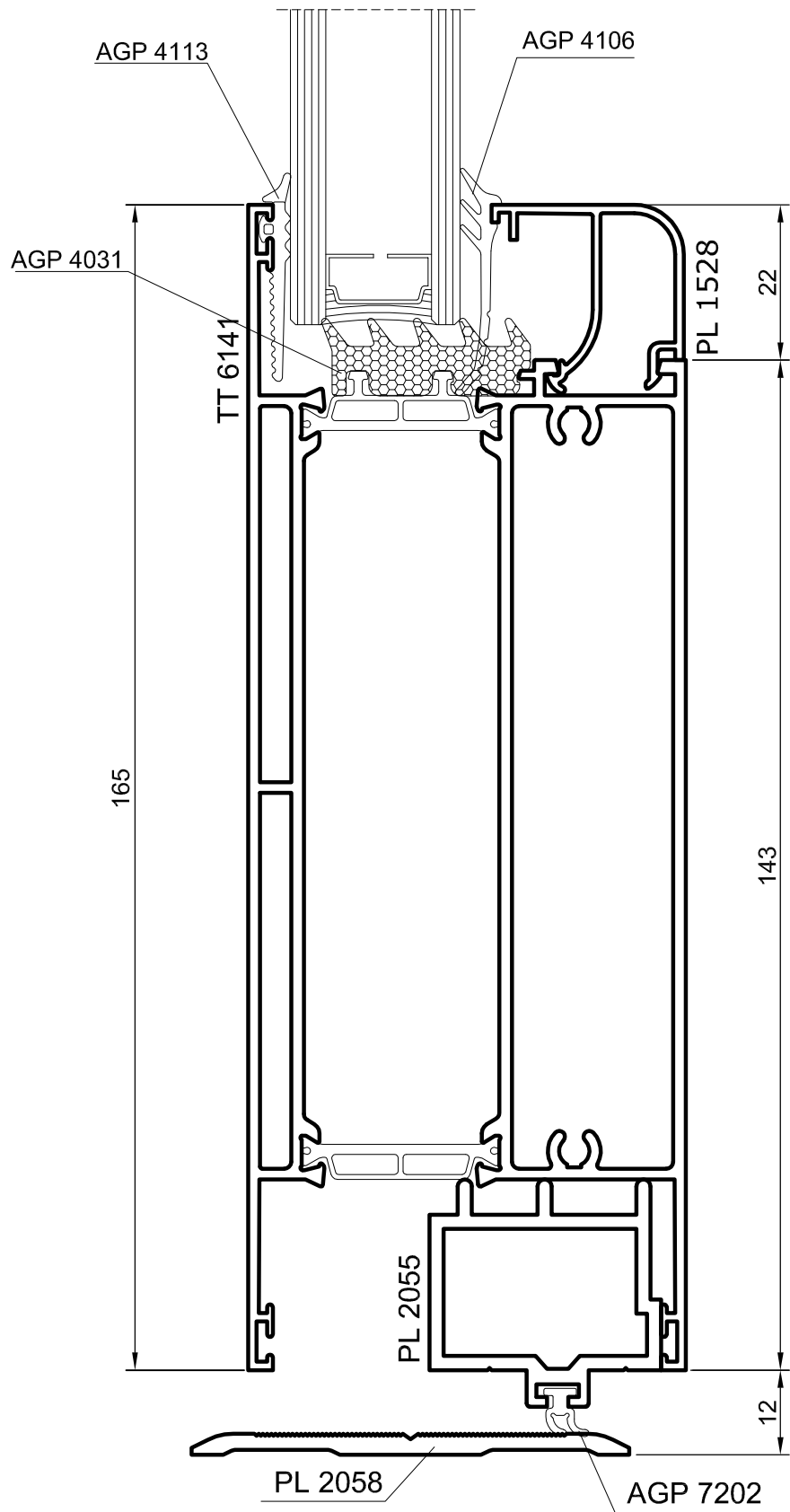
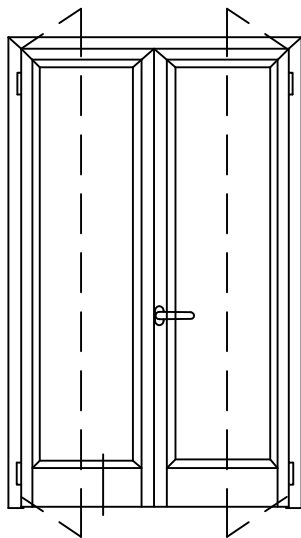
ouverture à la française – porte-fenêtre à frappe – nœud seuil



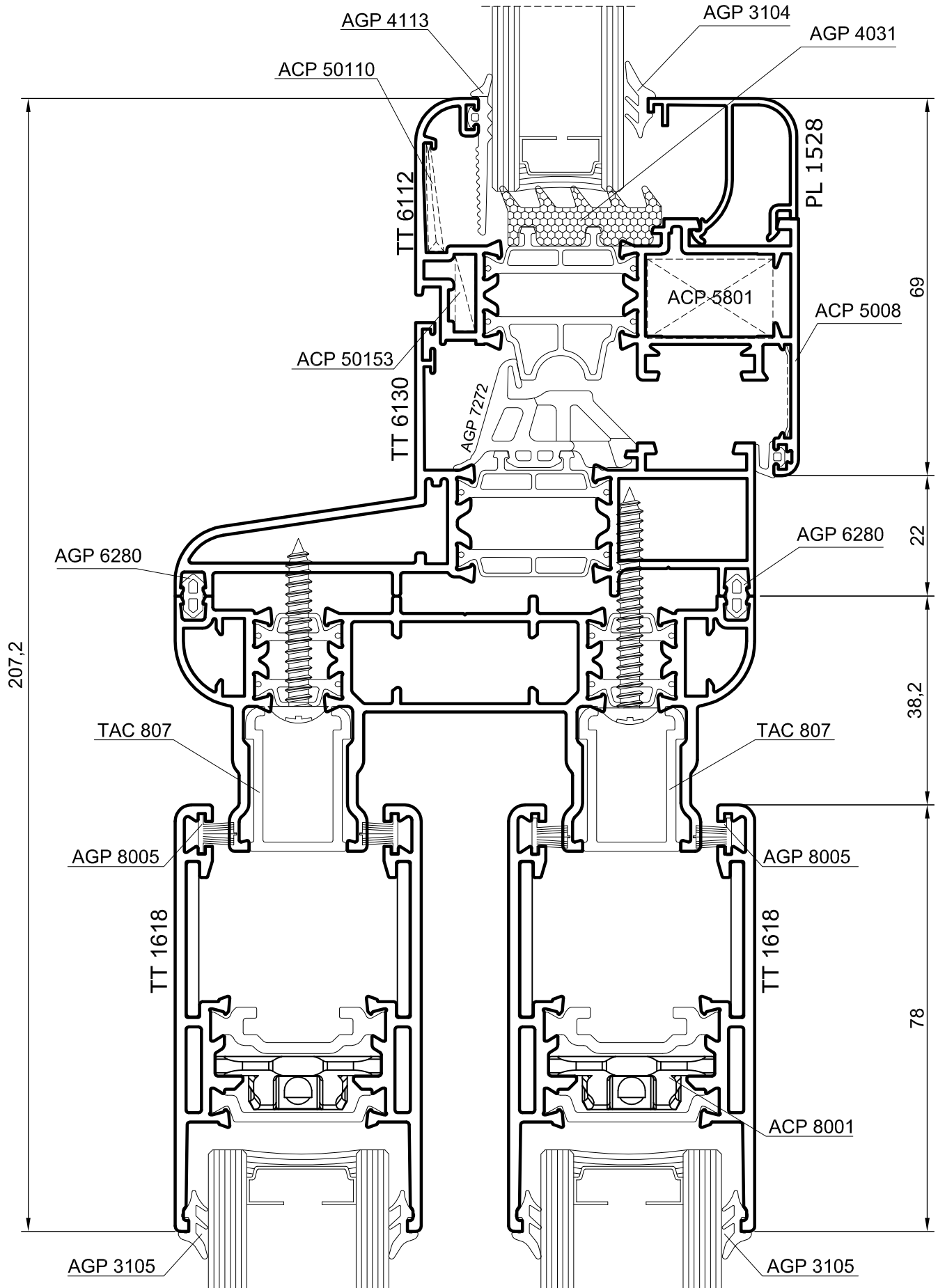
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud seuil



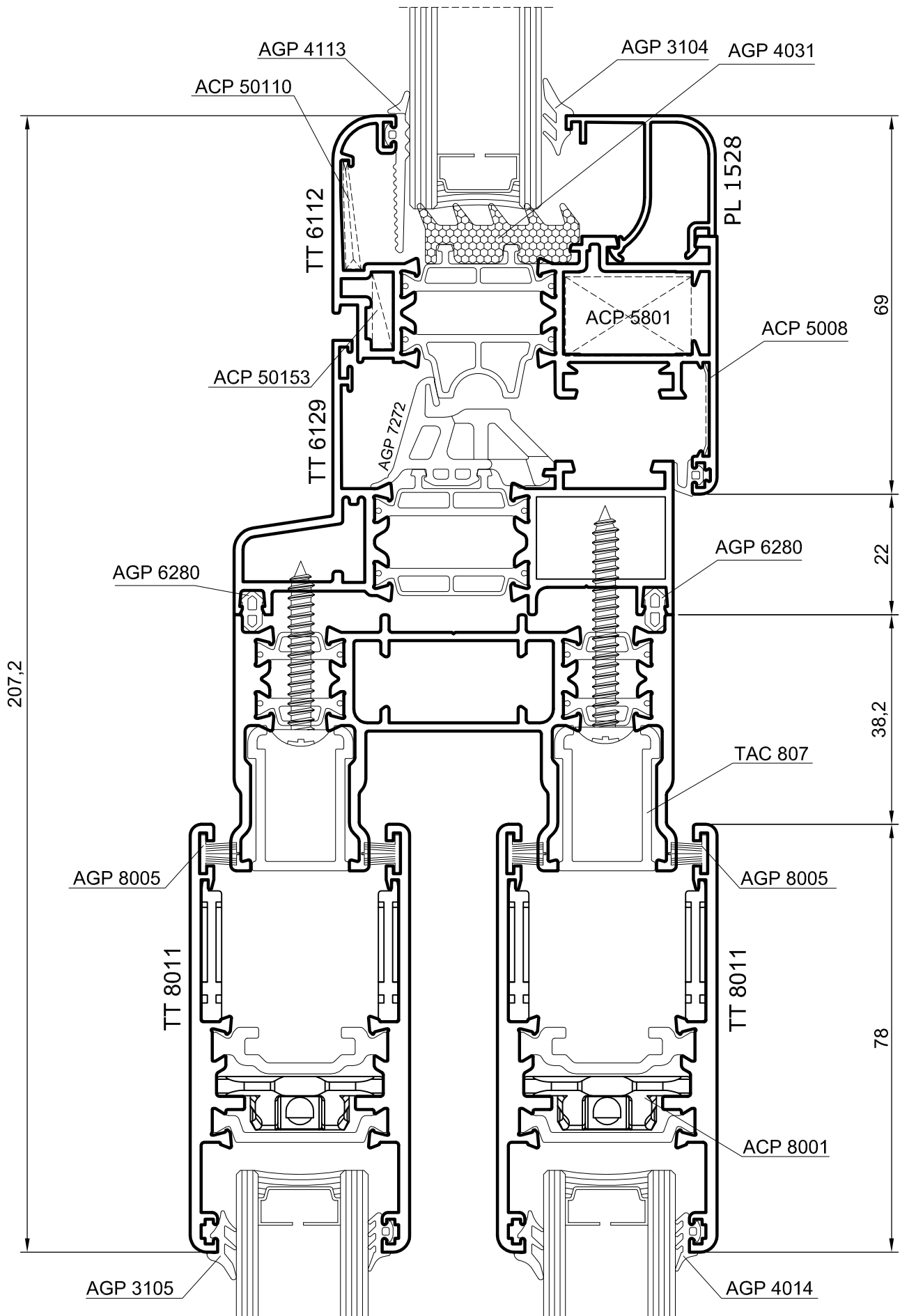
ouverture à la française – porte à frappe – nœud inférieur



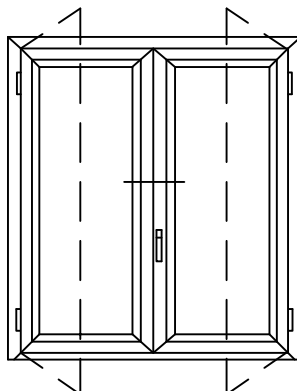
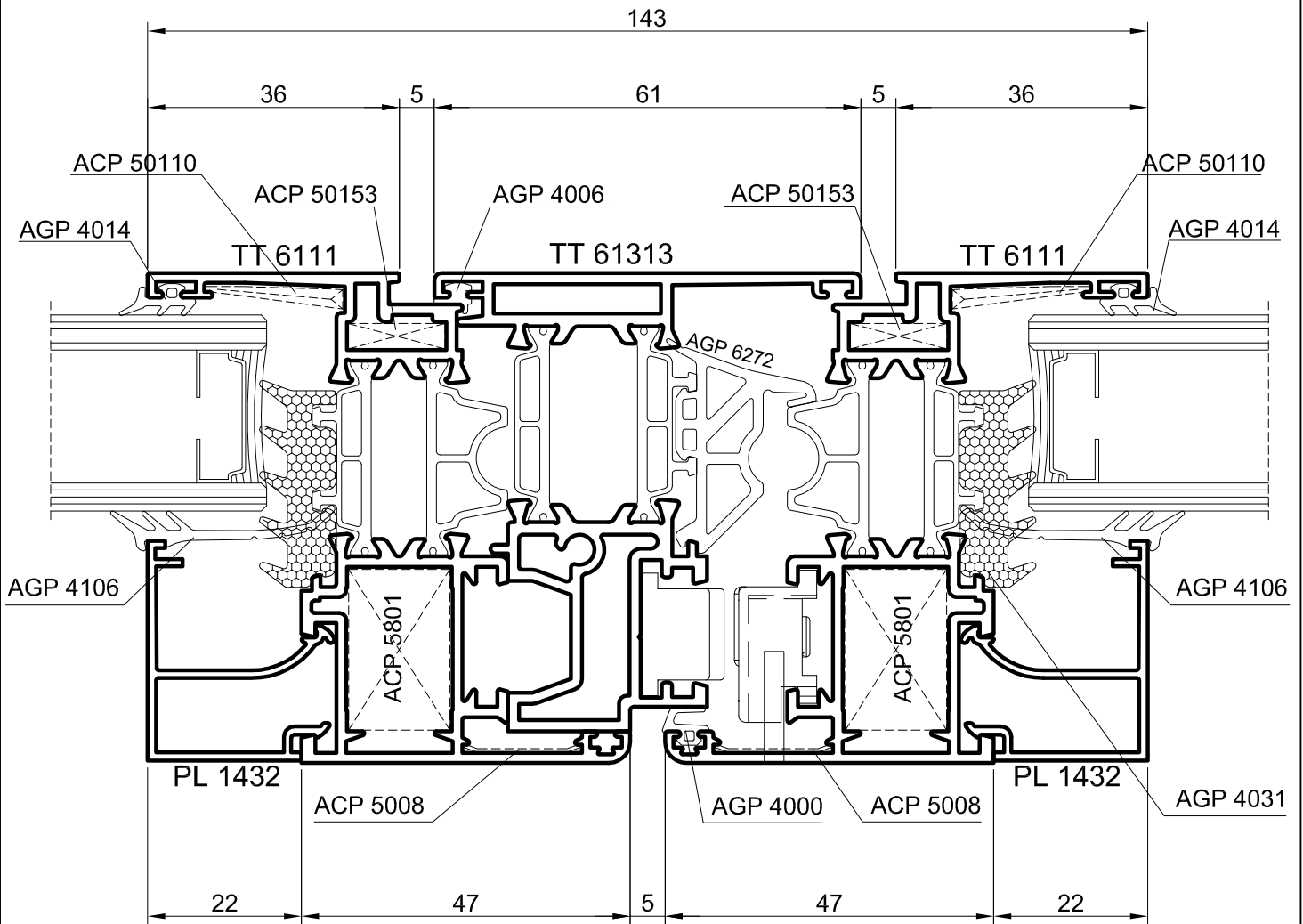
nœud association série Slide à dormant de 106 mm



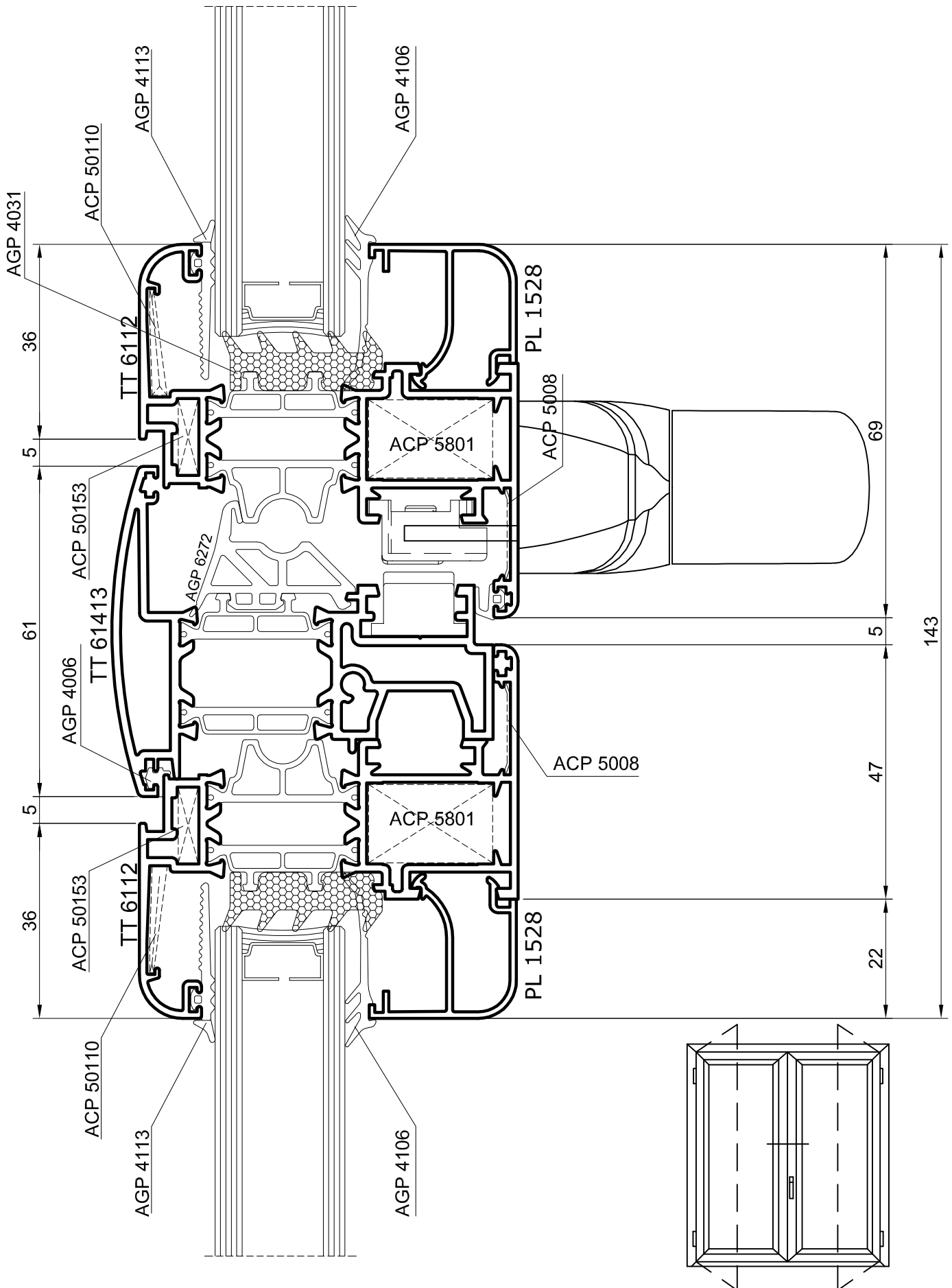
nœud association série Slide à dormant de 80 mm



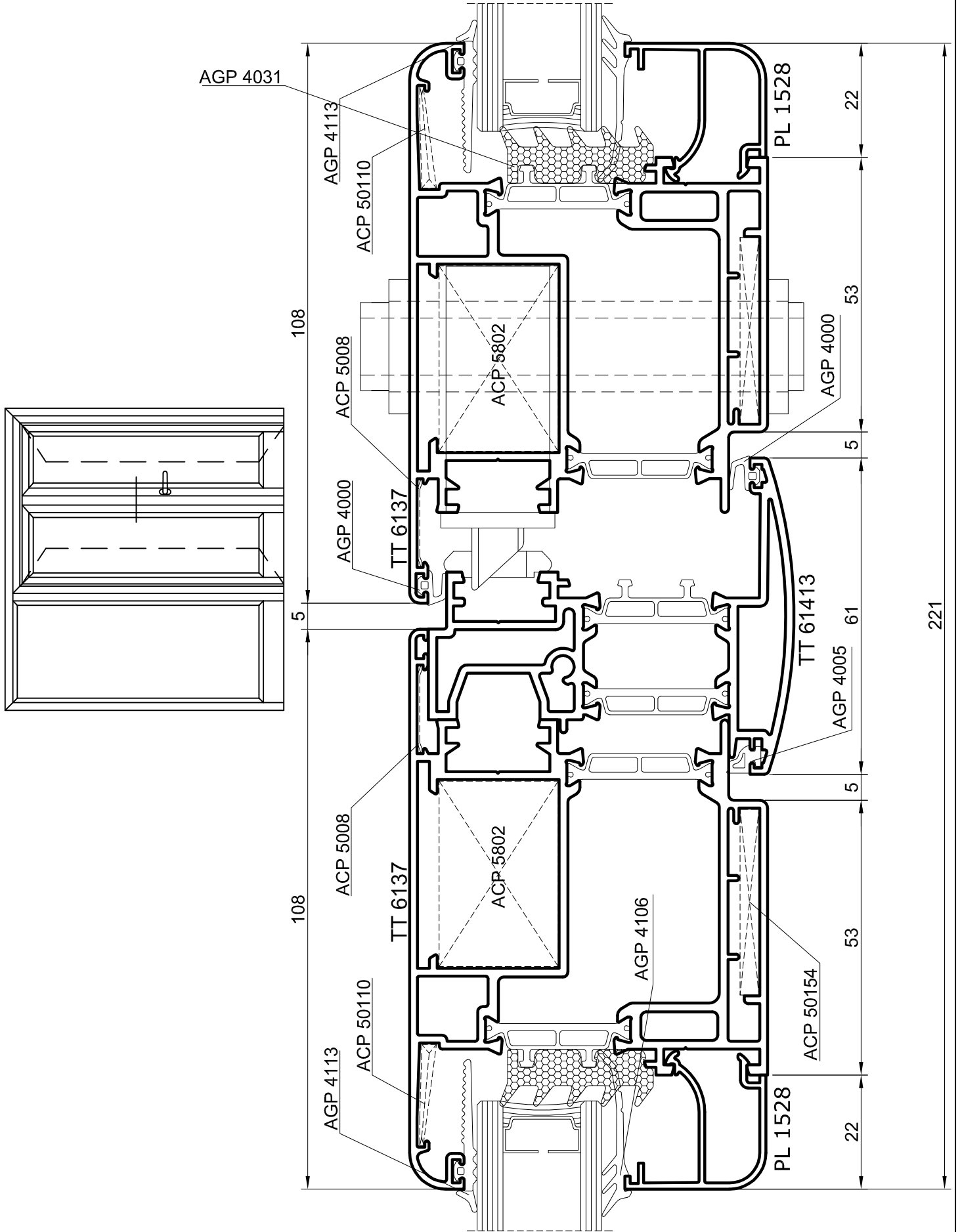
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud central



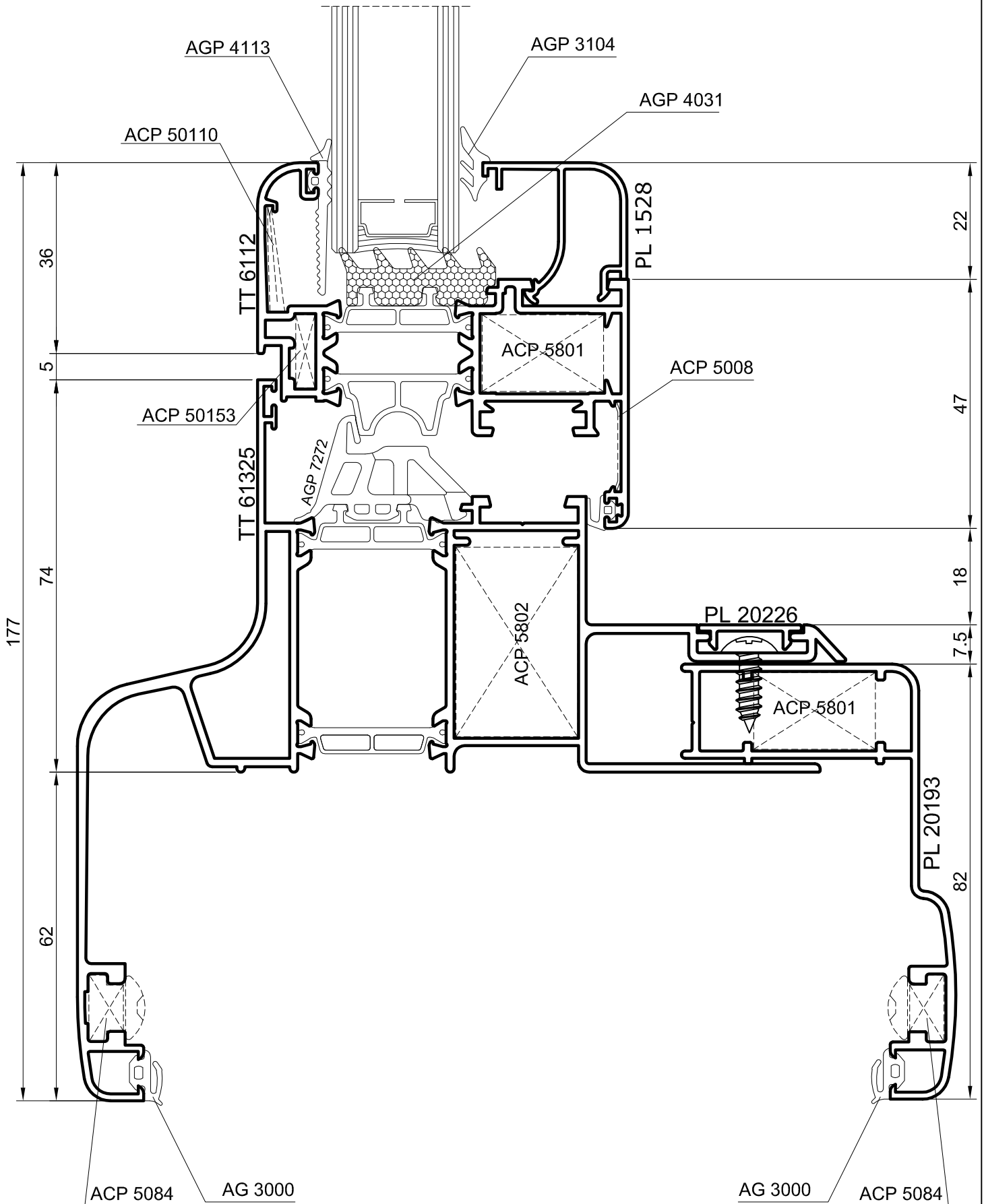
ouverture à la française – fenêtre à frappe – nœud central



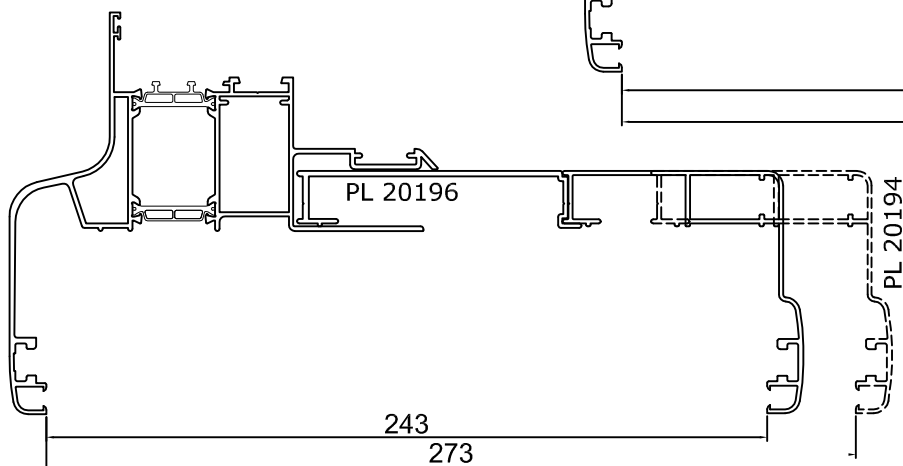
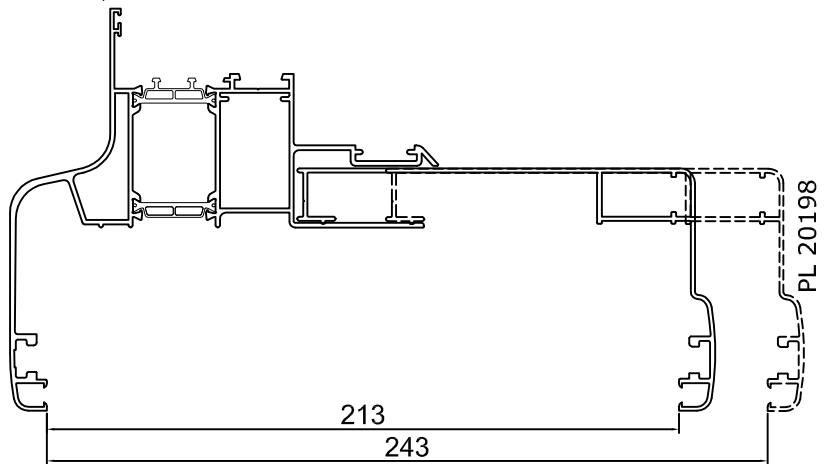
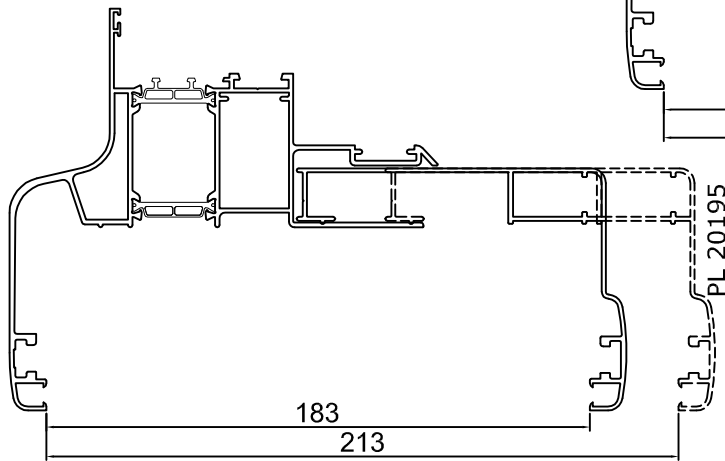
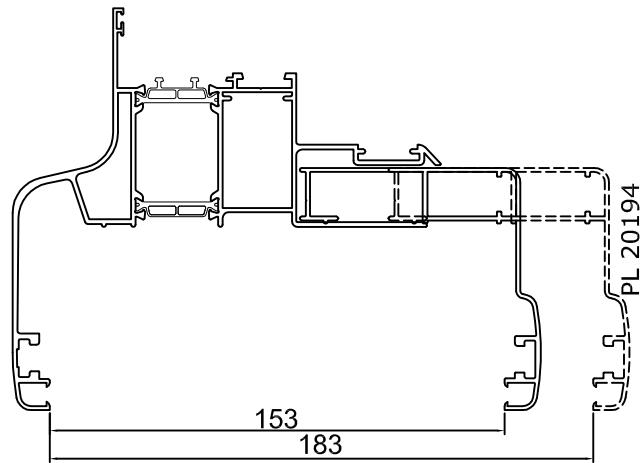
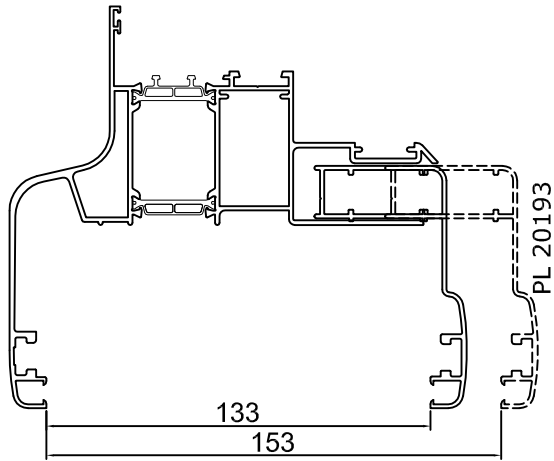
ouverture l'anglaise – porte à frappe – nœud central



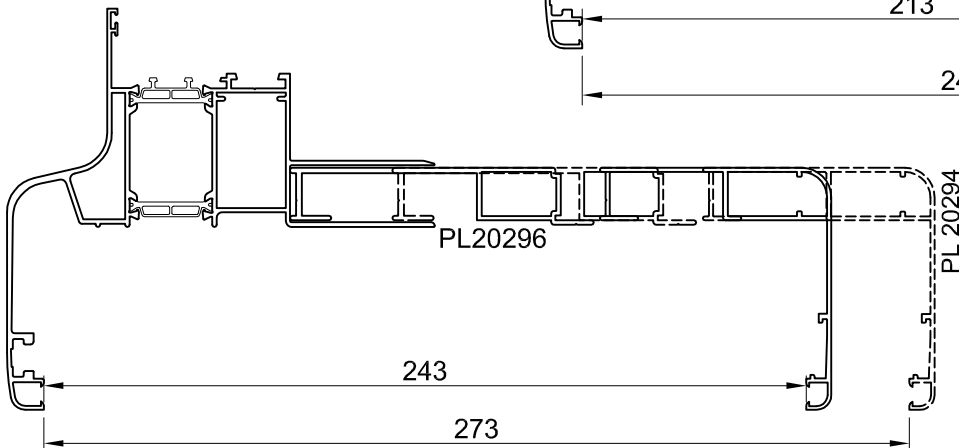
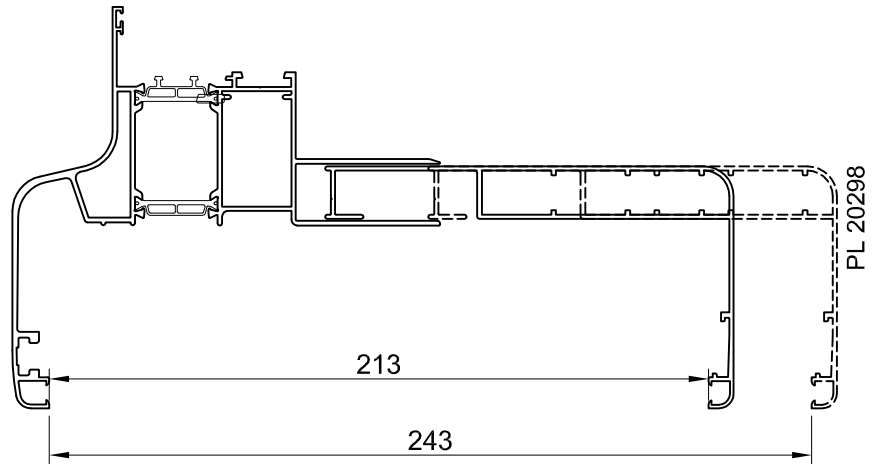
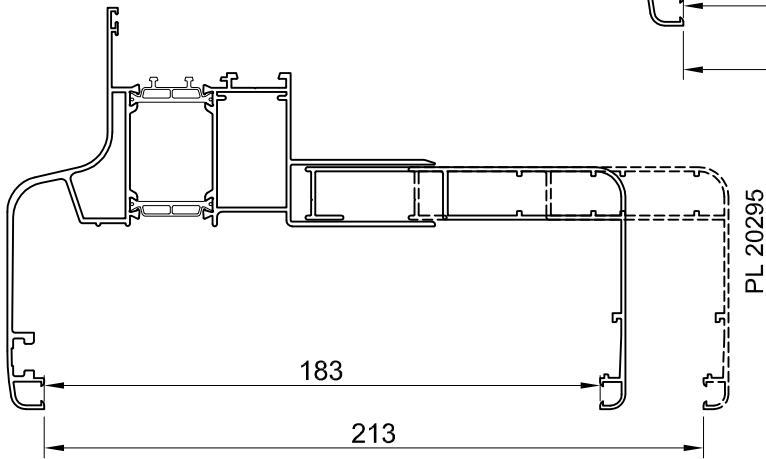
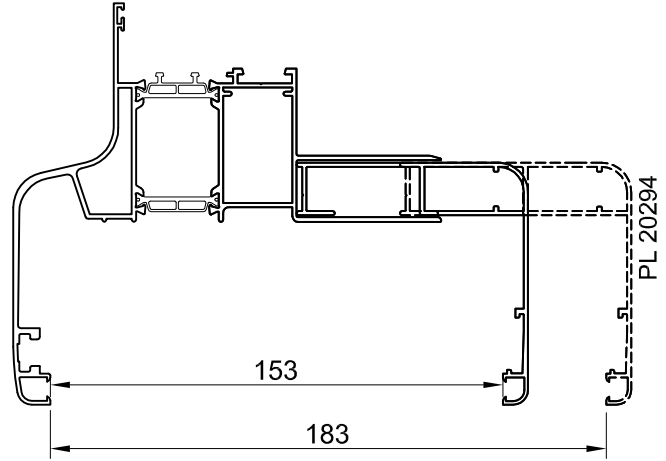
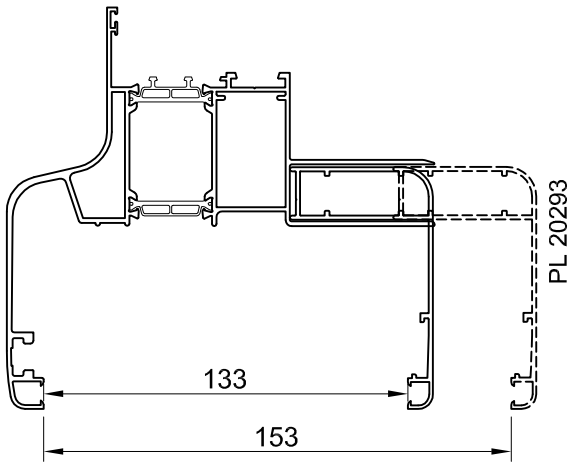
dormant hangar avec intrados – nœud périphérique



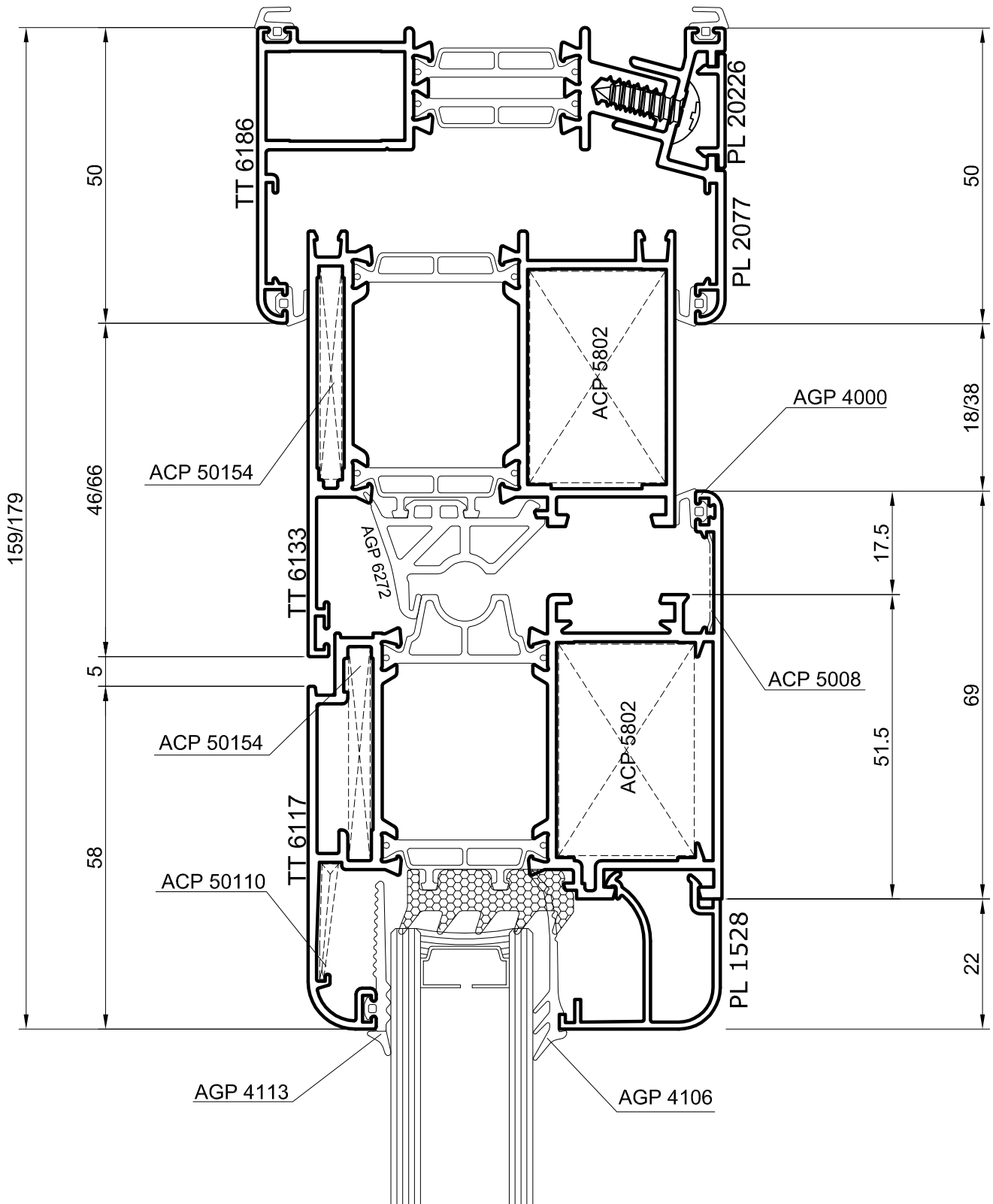
intrados hangars – gamme d'applications



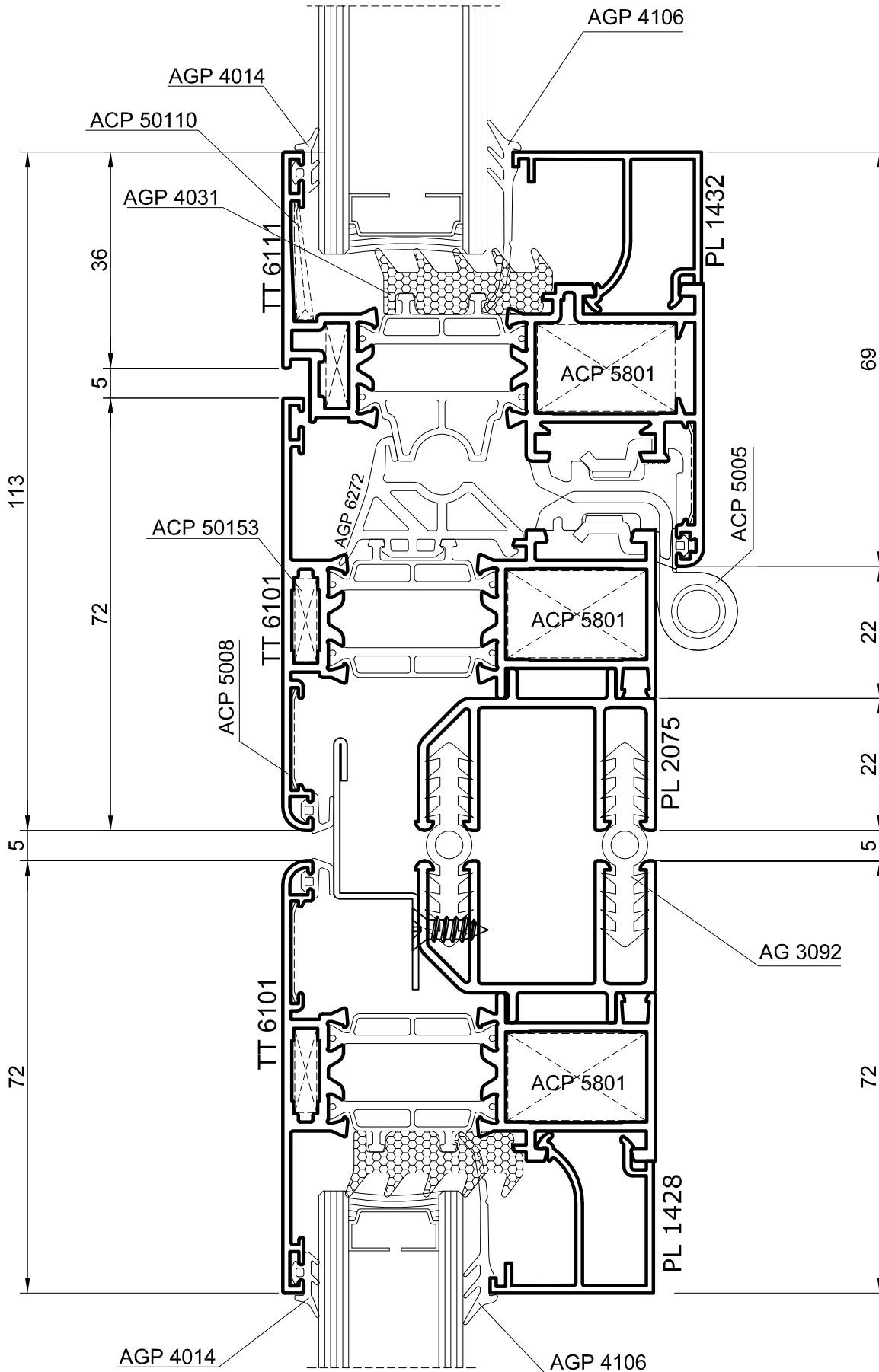
intrados hangars – gamme d'applications



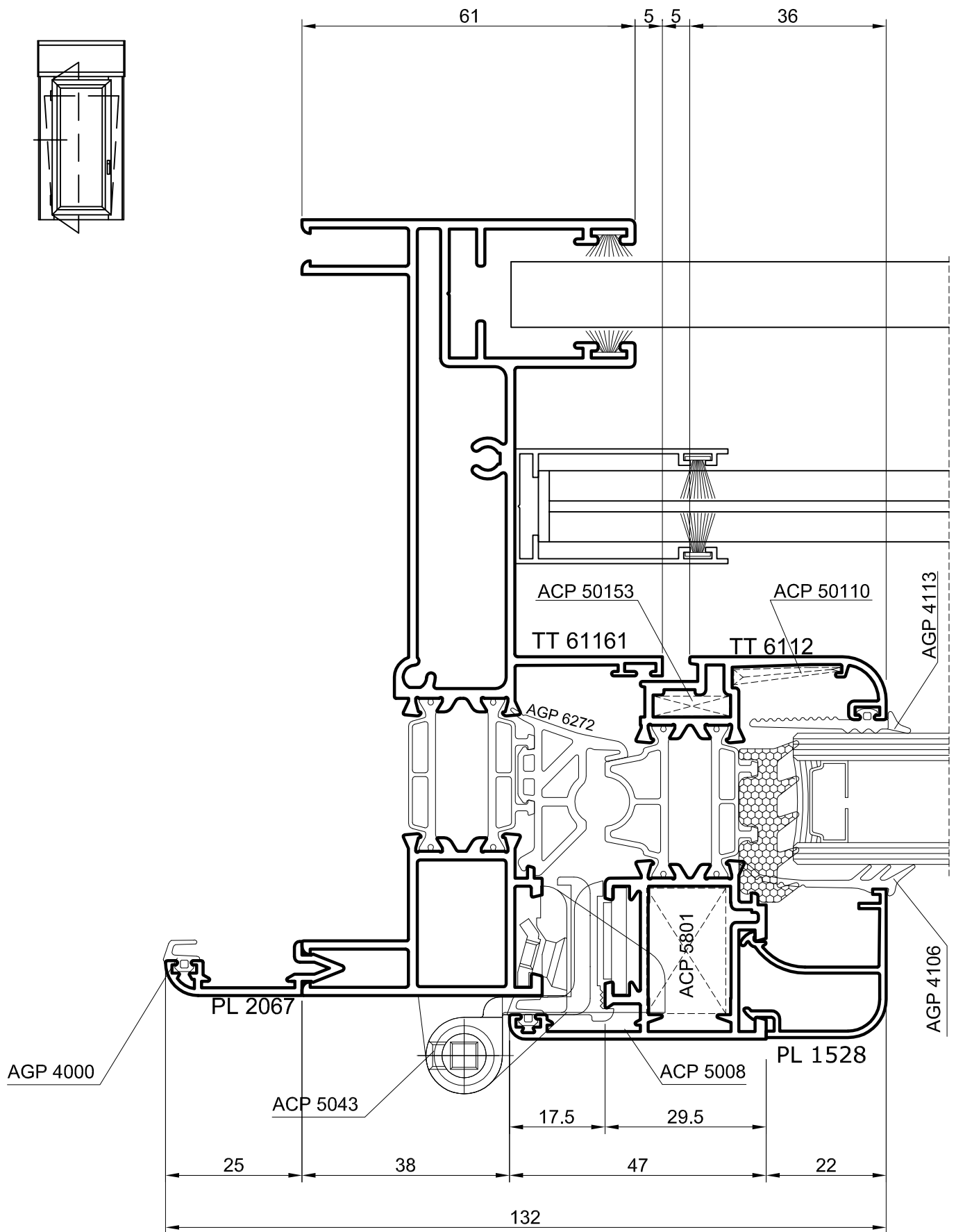
fenêtrages de bandes filantes – nœud supérieur



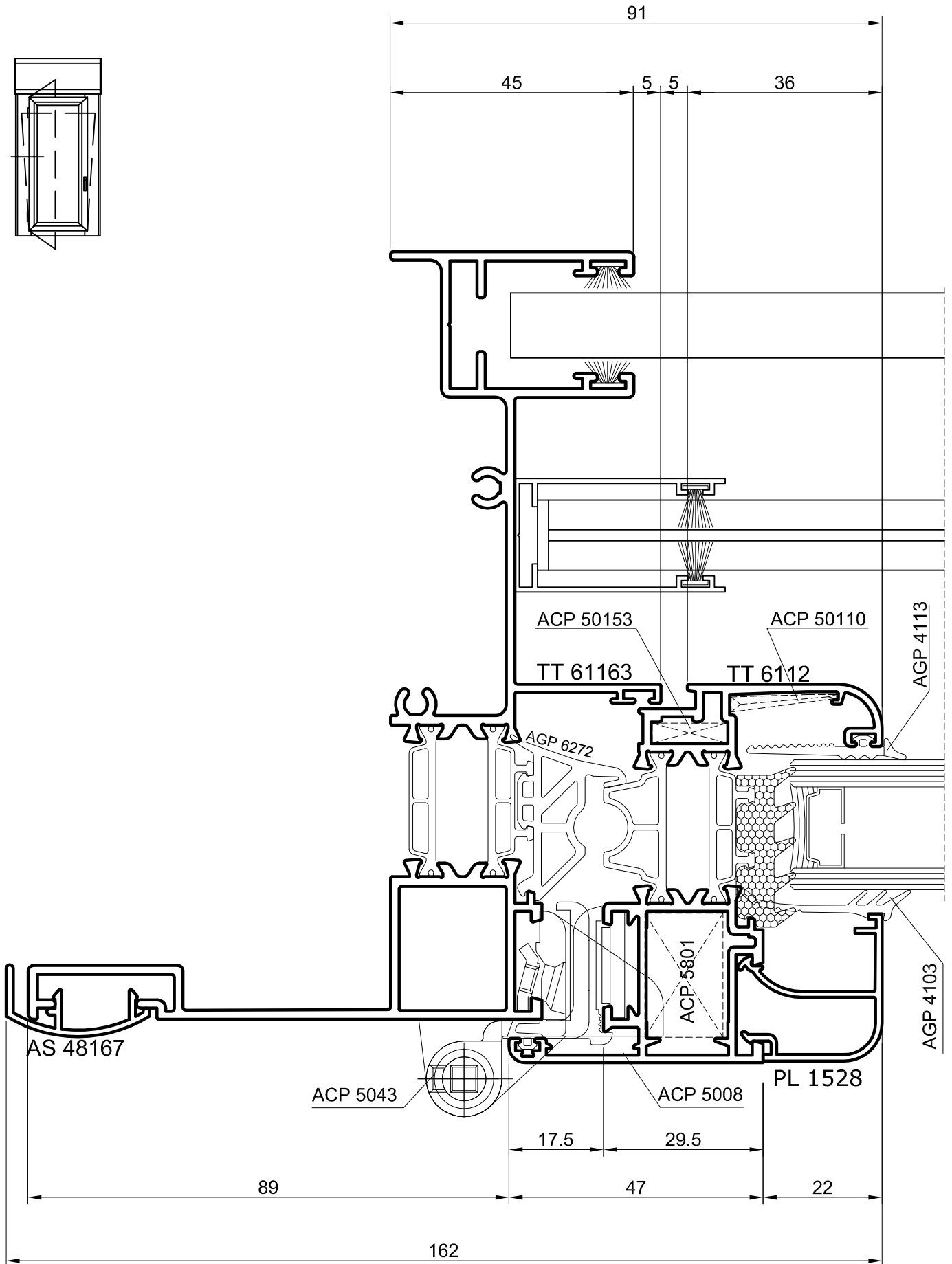
fenêtrages de bandes filantes – joint de dilatation



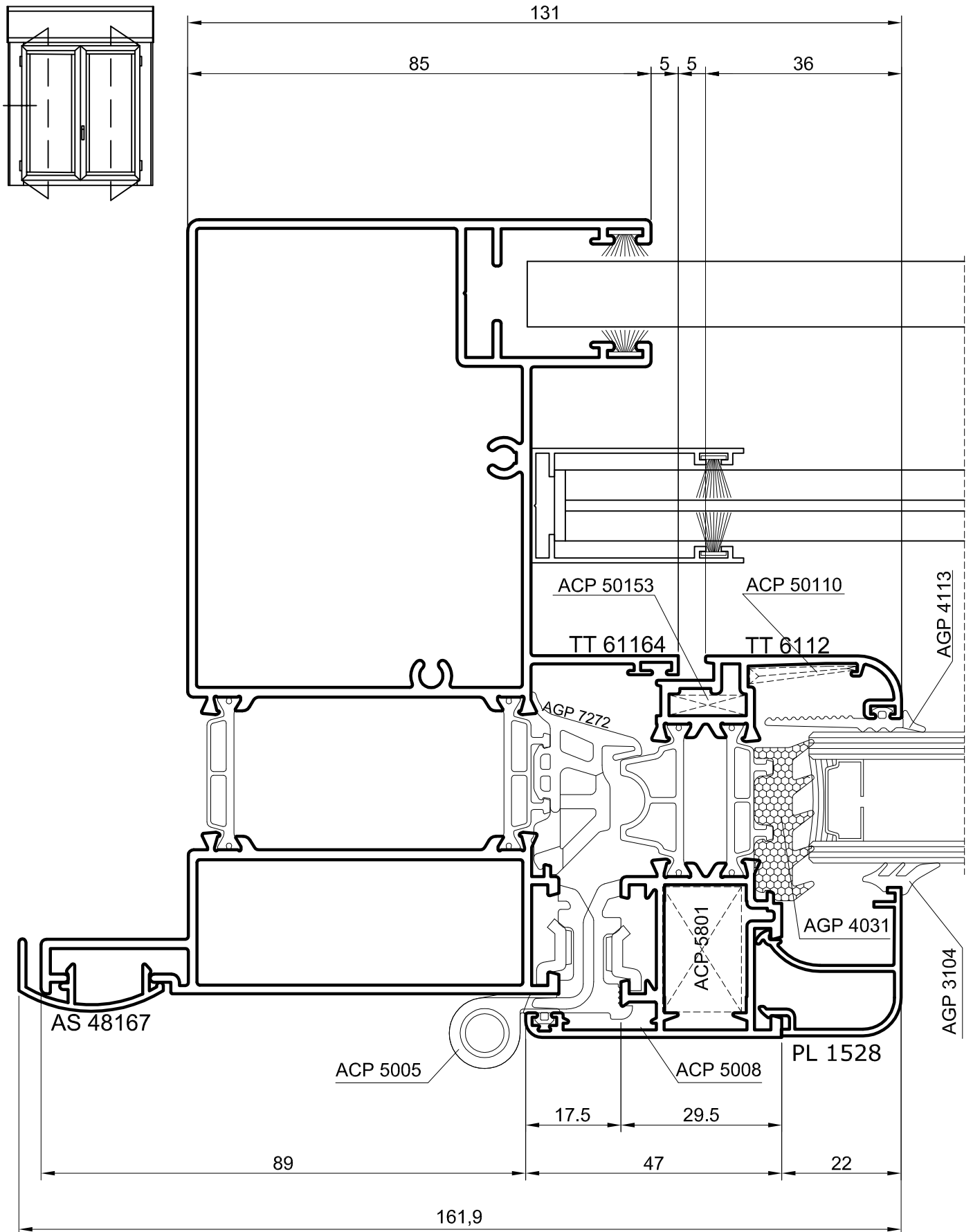
monobloc oscillo-battant – nœud latéral



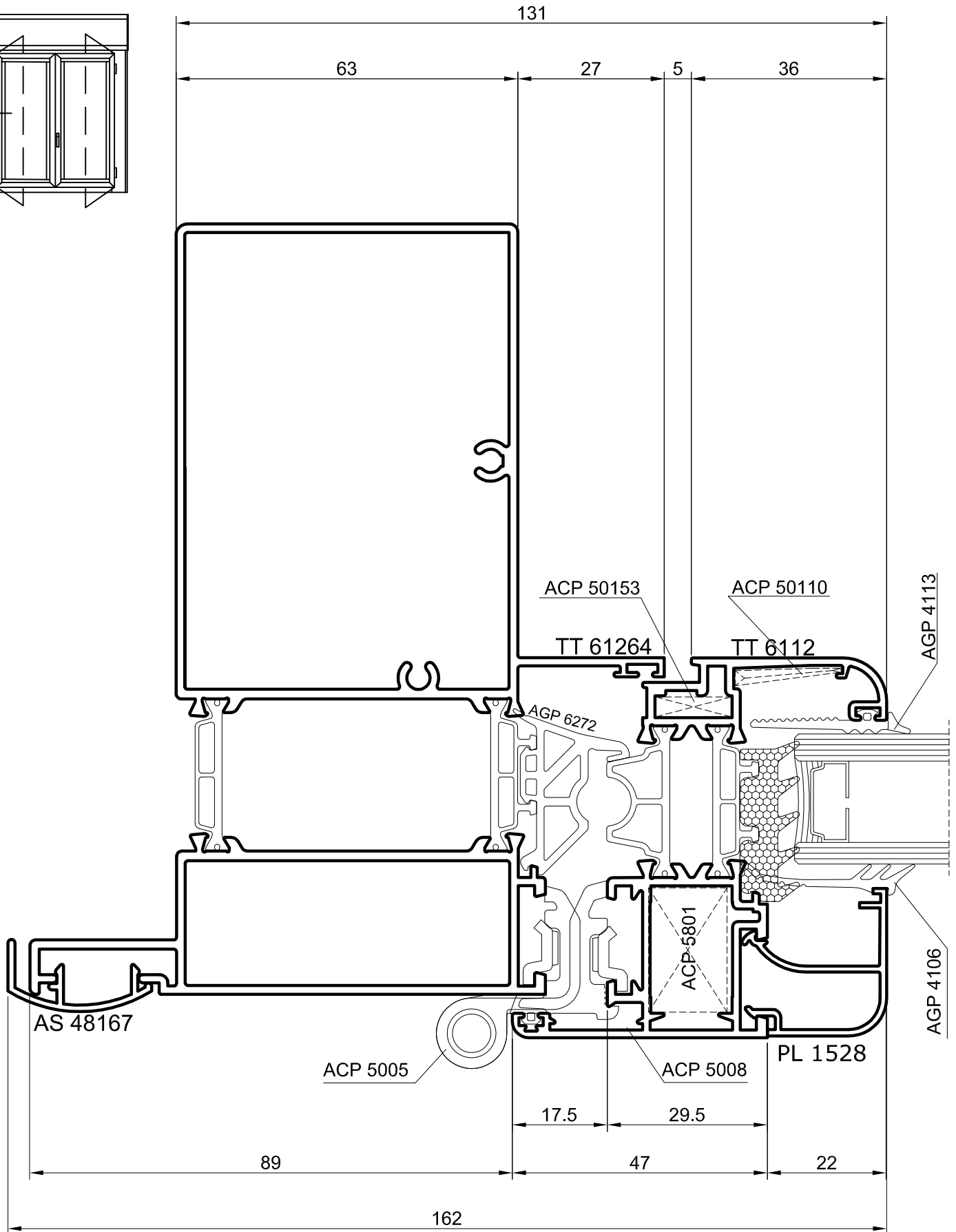
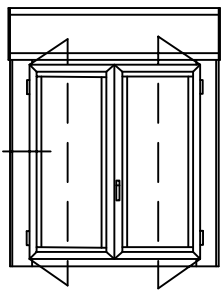
monobloc oscillo-battant – nœud latéral



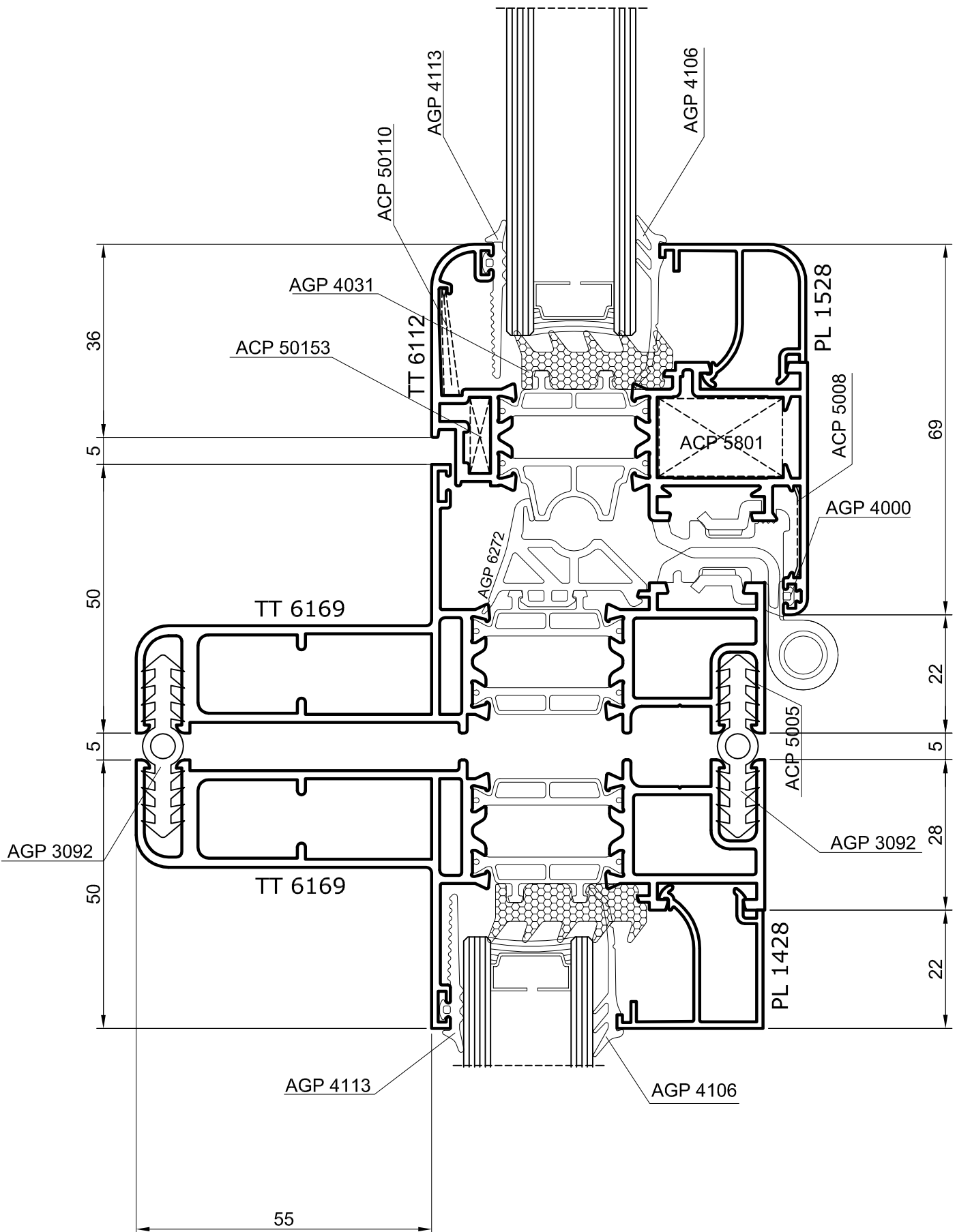
monobloc à frappe – nœud latéral



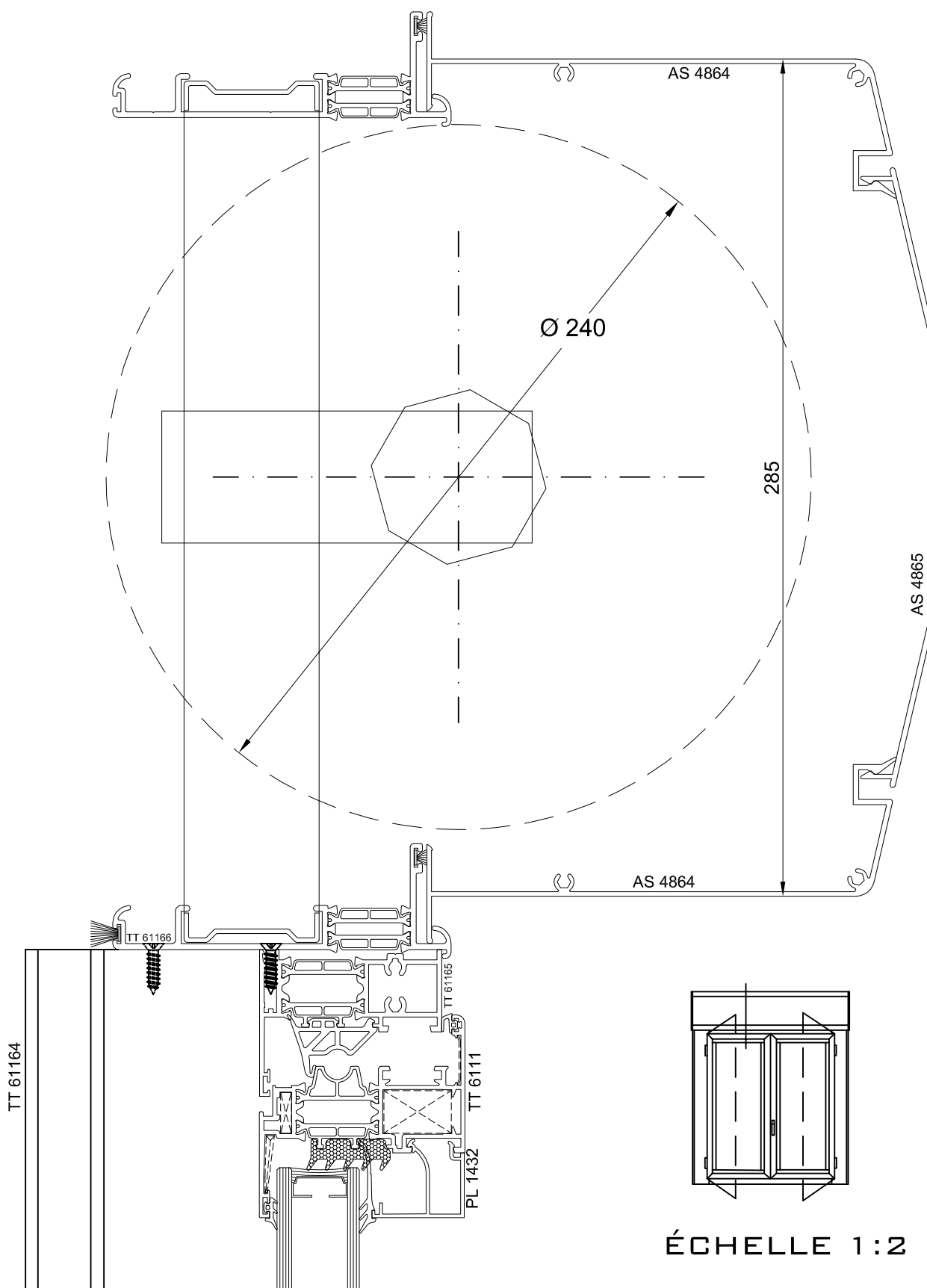
monobloc à frappe – nœud latéral



fenêtrage de bande filante – demi-colonne

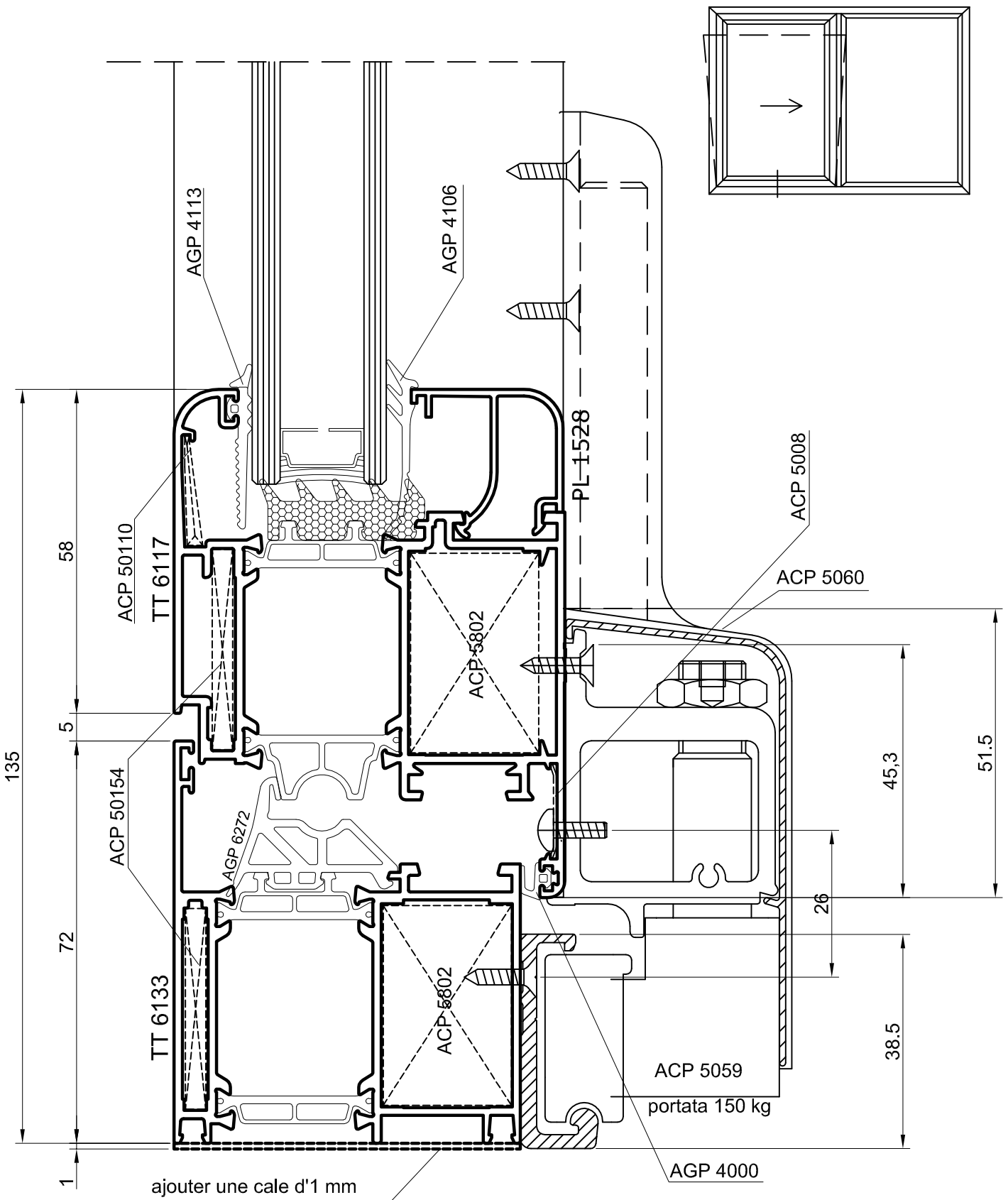


caisson monobloc

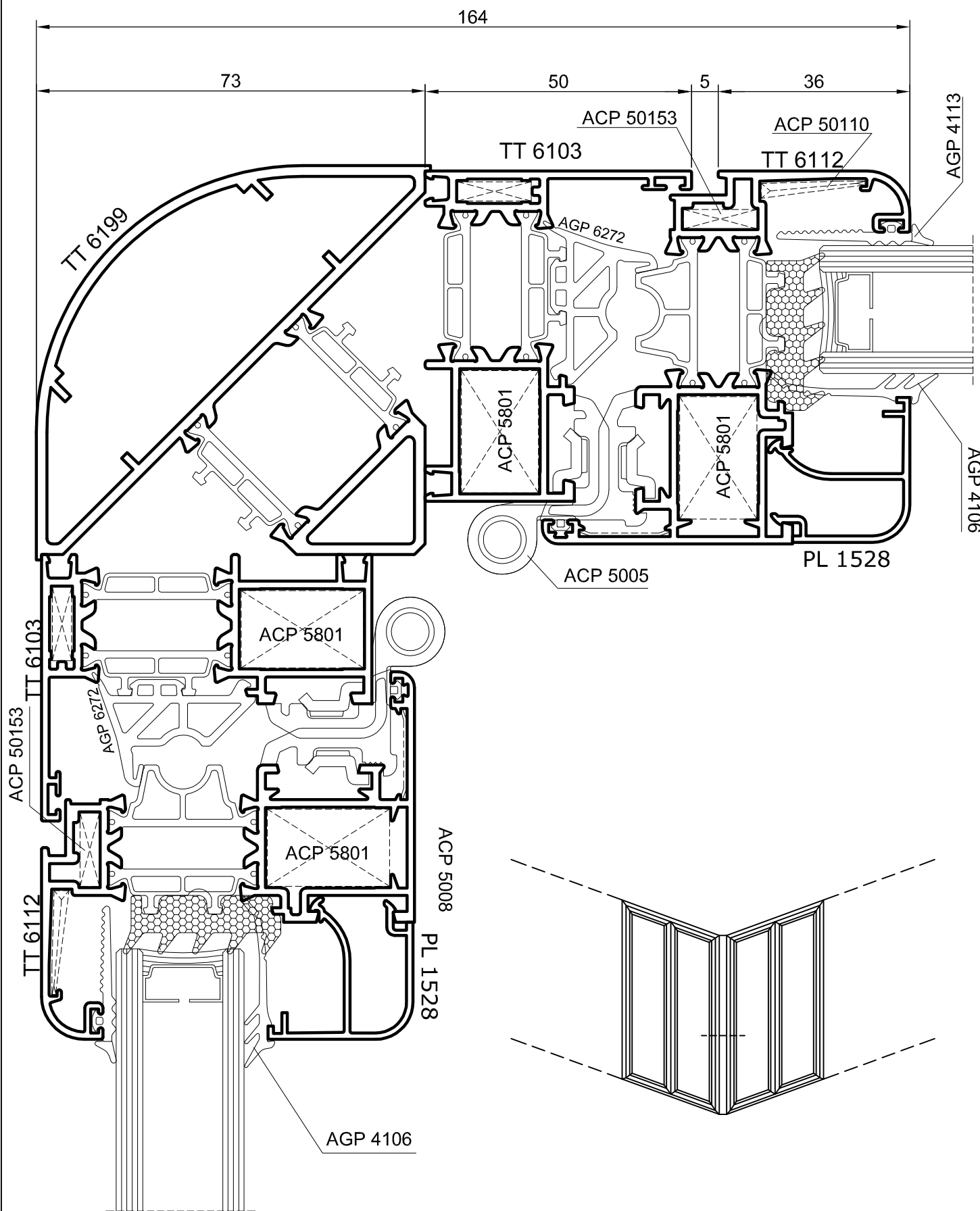


ÉCHELLE 1:2

coulissant parallèle – nœud inférieur



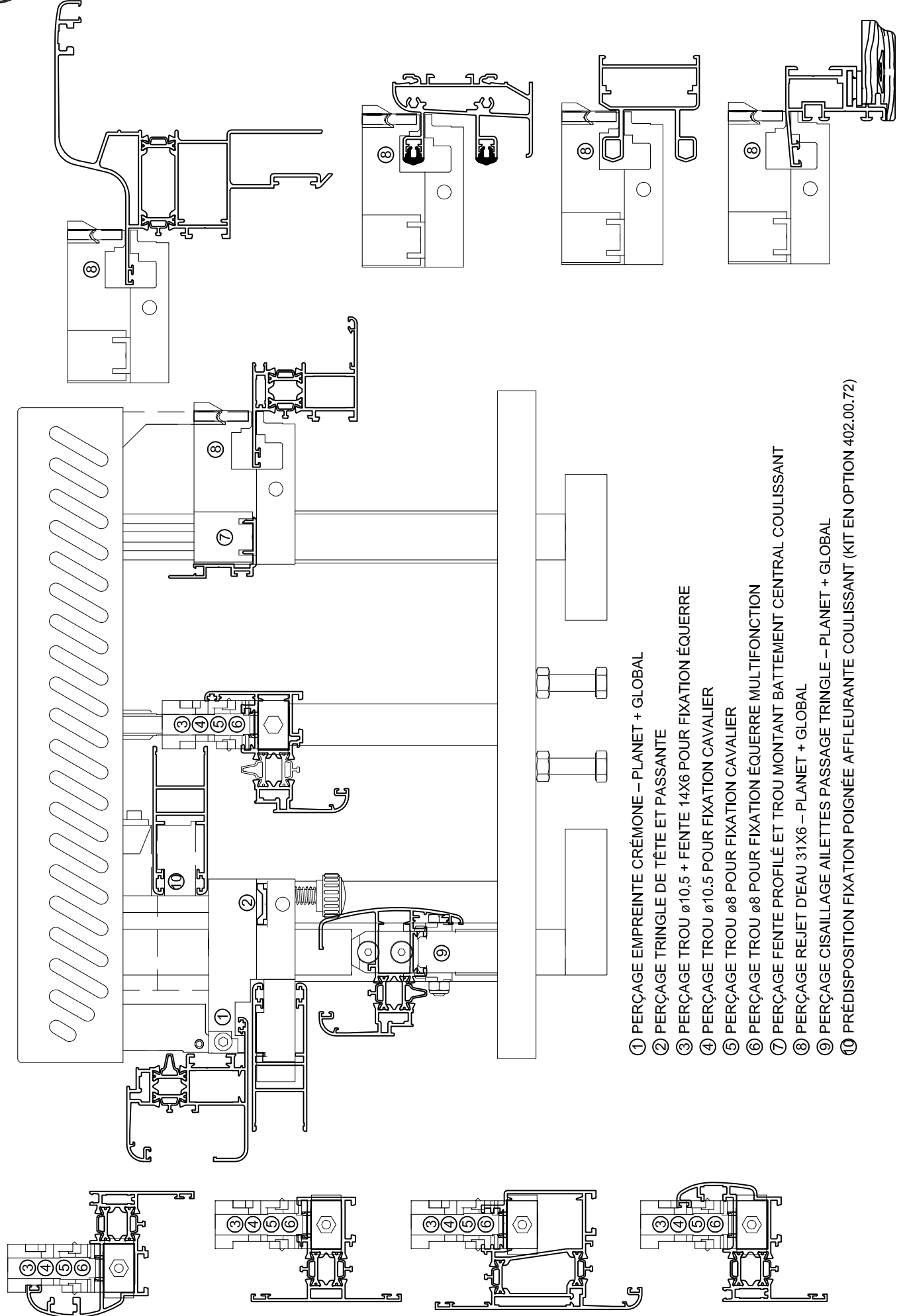
fenêtrages de bandes filantes – nœud d'angle



Nomenclature outillage

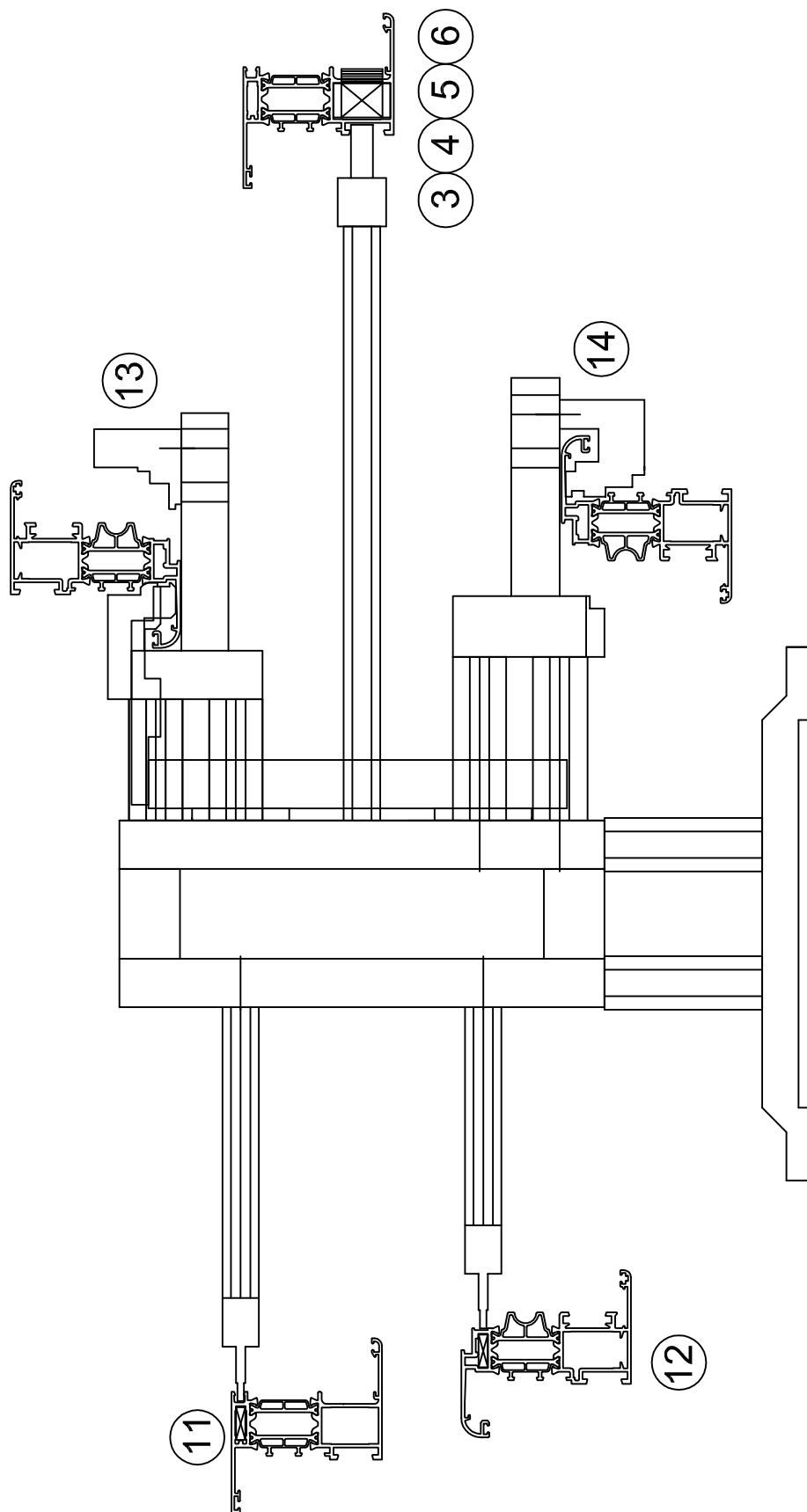
	<p>MCT PL 319 06 01</p> <p>Poinçonneuse partielle, séries Planet et Global</p>		<p>MCT PL 402 02 28</p> <p>Kit complet pour goupiller - chanfreiner les profilés Planet 50TT et 62TT, composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5 paires de couteaux pour Planet 50TT • 5 paires de couteaux pour Planet 62TT • 4 kits de cales • fer en "Y" <p>Les kits sont adaptés aux goupilles à chanfreiner MAC210SC</p>
	<p>MCT PL 402 01 98</p> <p>Petit poumon pour usinage équerre avec poussoir de 10,5 mm</p>		<p>MCT PL 400 03 63</p> <p>Contre-gabarit pour ébarbage parclores arrondies, utilisation sur coupe d'onglet sans utilisation des équerres. Kit utilisable sur ébarbeuse EM140G</p>
	<p>MCT PL 402 01 96</p> <p>Petit poumon pour usinage équerre à goupiller Planet</p>		<p>MCT PL 319 06 35</p> <p>Poinçonneuse portable pour perçage trou de 3mm dans vantail pour goupiller les équerres ACP 50153 et ACP 50154</p>
	<p>MCT PL 319 06 05</p> <p>Poinçonneuse universelle pour perçage rejet d'eau</p>		<p>MCT PL CIANFRINA</p> <p>Paire de couteaux à chanfreiner les séries Planet</p>
	<p>MCT PL 06PT</p> <p>Groupe fraises pour séries Planet 62 TT uniquement vitre à emboîter</p>		<p>MCT PL JOLLY</p> <p>Poinçonneuse exécutant tous les usinages spécifiques aux séries Planet : 45, 50TT, 62TT, Matic, Elite Door et partiellement sur Nathura et Slide</p>
	<p>MCT PL 08PT</p> <p>Groupe fraises pour séries Planet 50TT et 62TT, sauf vitre à emboîter</p>		<p>MCT PL PL01</p> <p>Poinçonneuse pour perçage trou de 3 mm dans vantail pour goupiller équerres ACP 50153 et ACP 50154</p>
	<p>MCT PL 350 31/45</p> <p>Fraise pour ébarbage parclores arrondies, utilisation sur coupe d'onglet sans utilisation des équerres. Kit utilisable sur ébarbeuse EM140G</p>		

poinçonneuse Planet MCT PL 3190601



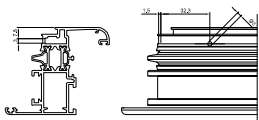
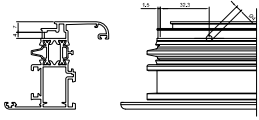
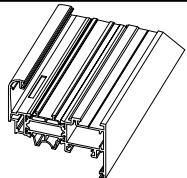
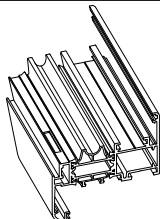
- ① PERÇAGE EMPREINTE CRÉMONE – PLANET + GLOBAL
- ② PERÇAGE TRINGLE DE TÊTE ET PASSANTE
- ③ PERÇAGE TROU ø10,5 + FENTE 14X6 POUR FIXATION ÉQUERRE
- ④ PERÇAGE TROU ø10,5 POUR FIXATION CAVALIER
- ⑤ PERÇAGE TROU ø8 POUR FIXATION CAVALIER
- ⑥ PERÇAGE TROU ø8 POUR FIXATION ÉQUERRE MULTIFONCTION
- ⑦ PERÇAGE FENTE PROFILÉ ET TROU MONTANT BATTEMENT CENTRAL COULISSANT
- ⑧ PERÇAGE REJET D'EAU 31X6 – PLANET + GLOBAL
- ⑨ PERÇAGE CISAILAGE AILETTES PASSAGE TRINGLE – PLANET + GLOBAL
- ⑩ PRÉDISPOSITION FIXATION POIGNÉE AFFLEURANTE COULISSANT (KIT EN OPTION 402.00.72)

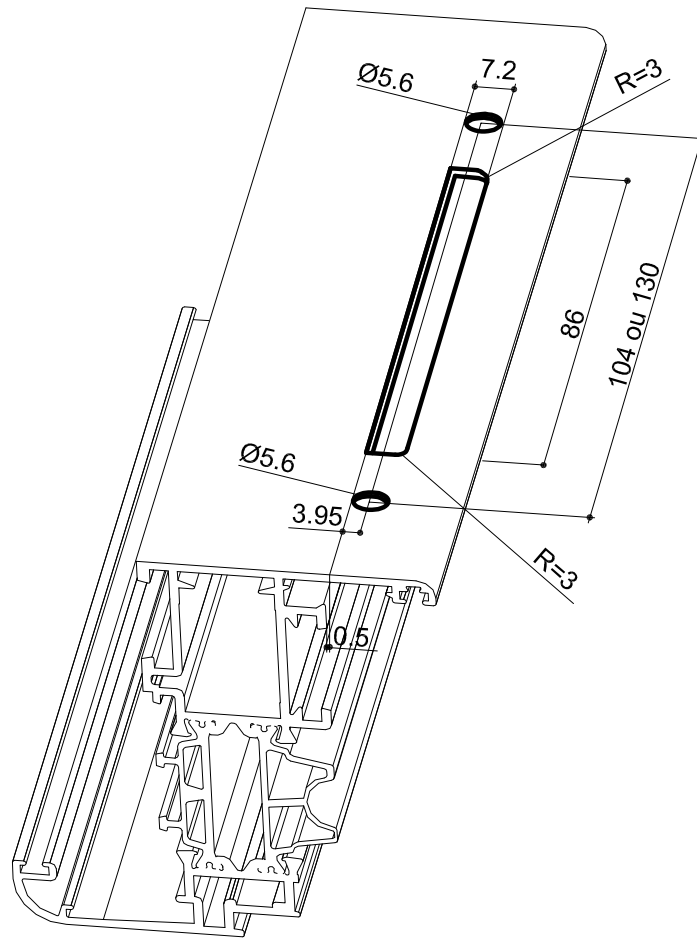
poinçonneuse Planet MCT PL JOLLY



- ③ PERÇAGE TROU $\varnothing 10,5$ + FENTE 14X6 POUR FIXATION ÉQUERRE
- ④ PERÇAGE TROU $\varnothing 10,5$ POUR FIXATION CAVALIER
- ⑤ PERÇAGE TROU $\varnothing 8$ POUR FIXATION CAVALIER
- ⑥ PERÇAGE TROU $\varnothing 8$ POUR FIXATION ÉQUERRE MULTIFONCTION
- ⑪ TROU $\varnothing 3$ mm POUR GOUPILLE ACP5030 ÉQUERRE ACP 50153, ACP 50154
- ⑫ TROU $\varnothing 4$ mm POUR VIS ACP50155 ÉQUERRE ACP 50153, ACP 50154
- ⑬ FENTE INTÉRIEURE POUR AÉRATION VANTAIL
- ⑭ FENTE EXTÉRIEURE POUR AÉRATION VANTAIL

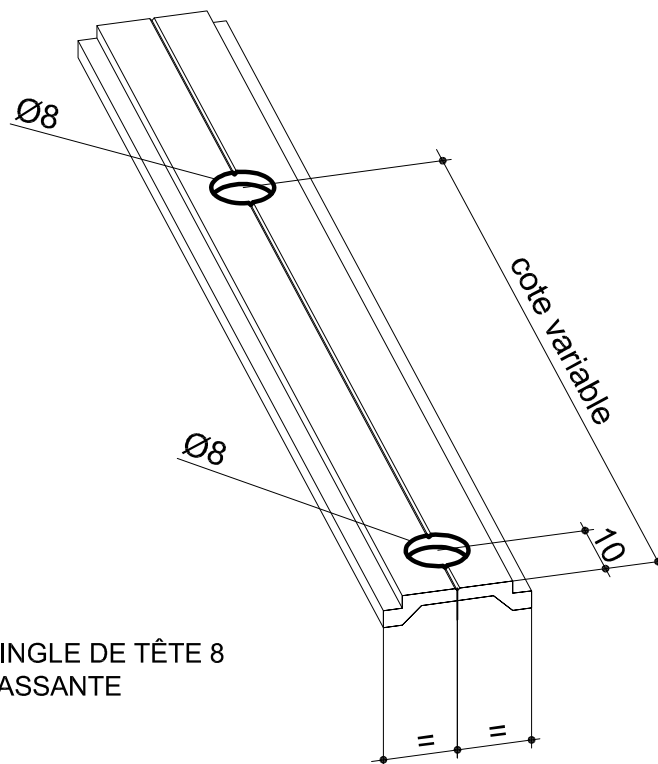
USINAGE n°	DESCRIPTION USINAGE	IMAGE USINAGE	USINAGE AVEC POINÇONNEUSE MTC PL 3190601	USINAGE AVEC POINÇONNEUSE MTC PL JOLLY
1	FENTE ET TROUS BLOCAGE CRÉMONE ENTRAXE 104 mm ou 130 mm		oui	non
2	TROU TRINGLE DE TÊTE 8 mm OU PASSANTE		oui	non
3	TROU ø10,5mm POUR ACCROCHAGE ET FENTE 14x6 POUR CLÉ ÉQUERRE À POUSSOIR		oui	oui
4	TROU ø10,5 mm POUR FIXATION CAVALIER		oui	oui
5	TROU ø8 mm POUR FIXATION CAVALIER		oui	oui
6	TROU Ø8 mm POUR GOUPILLE OU VIS ÉQUERRE MULTIFONCTION		oui	oui
7	FENTE ET TROU PASSAGE RAIL INSERT COULISSANT GLOBAL		oui	non
8	REJET D'EAU 31X6		oui	non
9	CISAILLAGE AILETTES PASSAGE TRINGLE		oui	non
10	PRÉDISPOSITION POIGNÉE AFFLEURANTE COULISSANT GLOBAL		oui	non

USINAGE n°	DESCRIPTION USINAGE	IMAGE USINAGE	USINAGE AVEC POINÇONNEUSE MTC PL 3190601	USINAGE AVEC POINÇONNEUSE MTC PL JOLLY
11	TROU Ø 3 mm POUR GOUPILLE ACP 5030 ÉQUERRE ACP 50153, ACP 50154		non	oui
12	TROU Ø 4 mm POUR VIS ACP 50155 ÉQUERRE ACP 50153, 50154		non	oui
13	FENTE INTÉRIEURE POUR AÉRATION VANTAIL		non	oui
14	FENTE EXTÉRIEURE POUR AÉRATION VANTAIL		non	oui



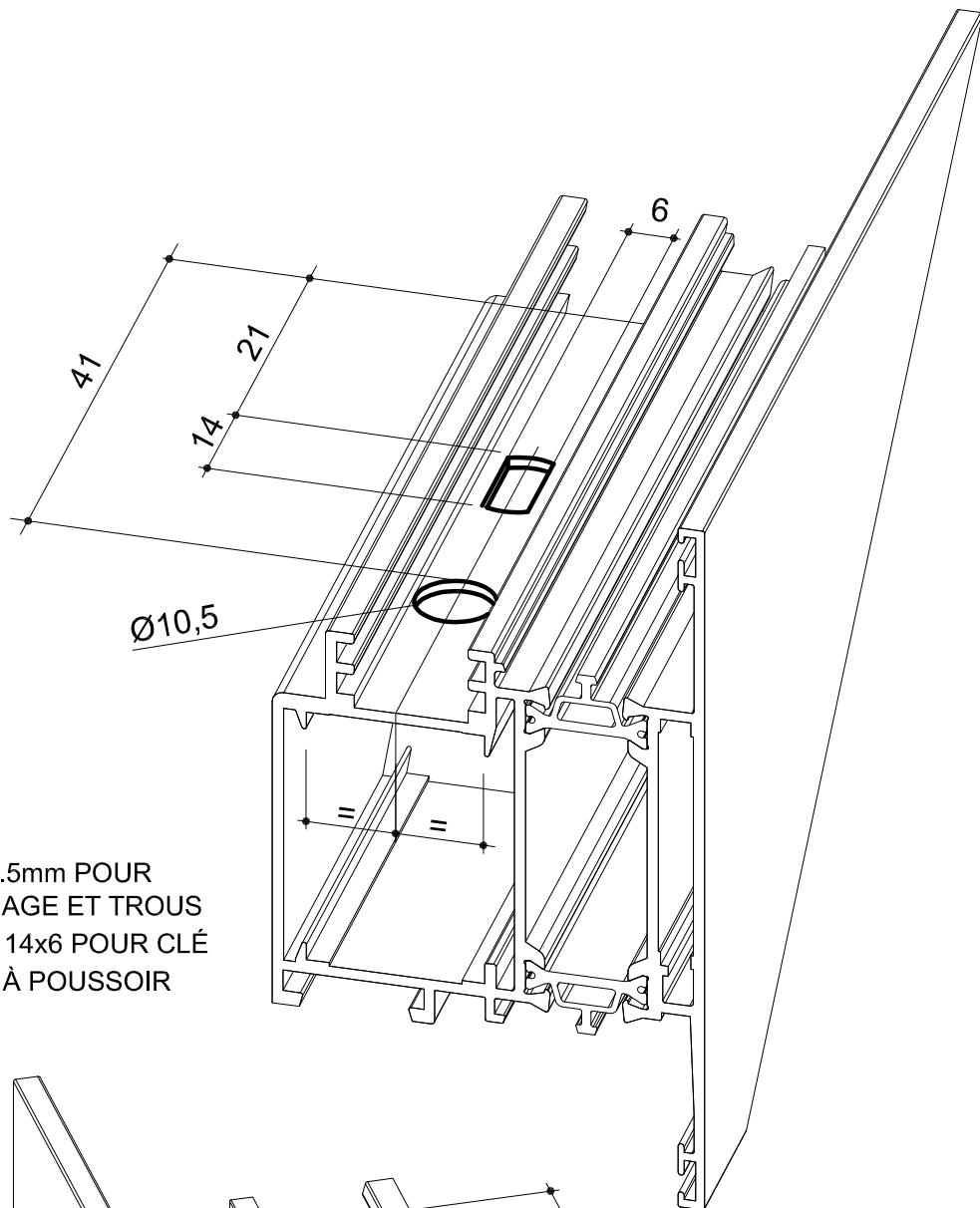
1

FENTE ET TROUS
BLOCAGE CRÉMONE
ENTRAXE 104 mm
ou 130 mm



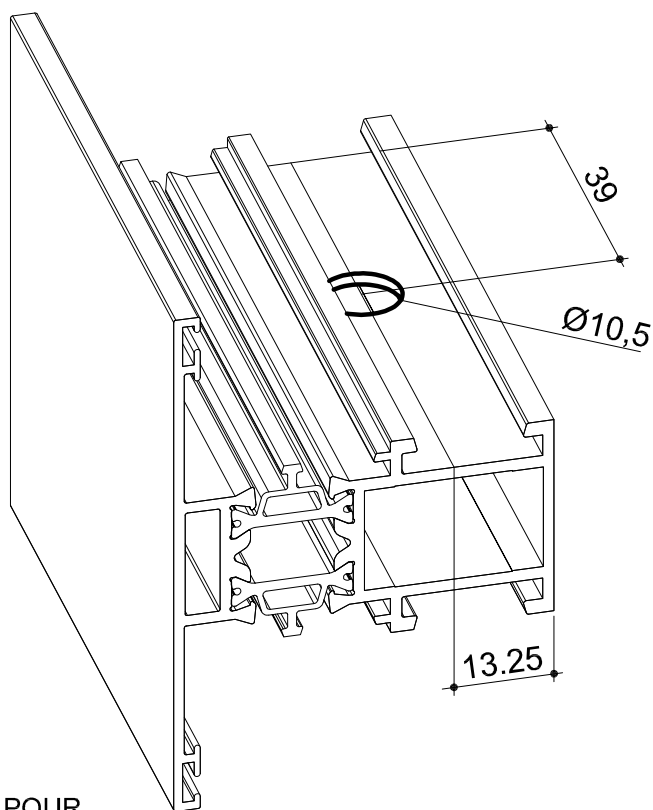
2

TROU TRINGLE DE TÊTE 8
mm OU PASSANTE



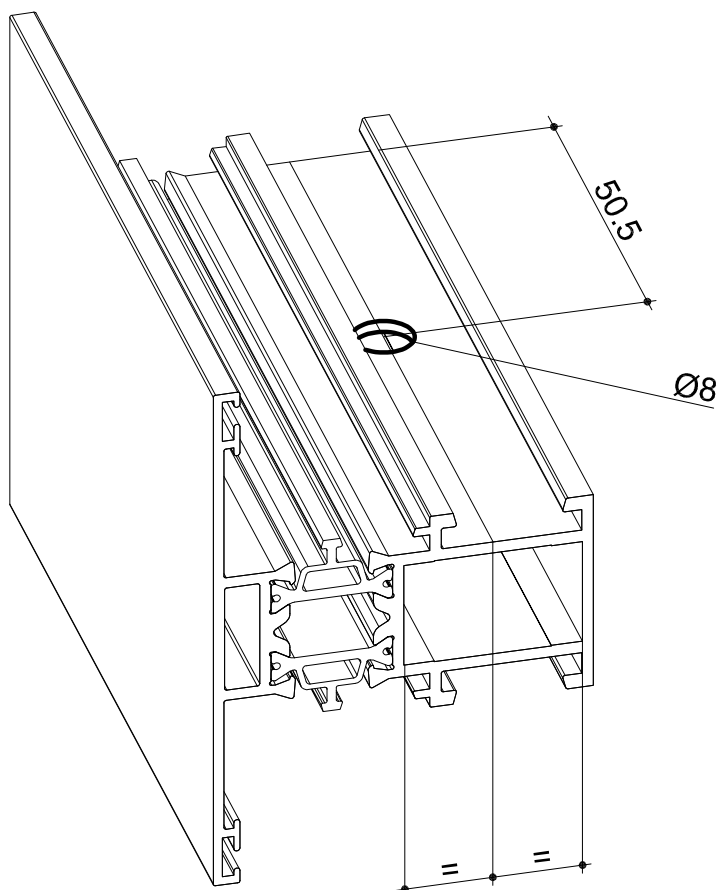
3

TROU Ø10.5mm POUR
ACCROCHAGE ET TROUS
OBLONGS 14x6 POUR CLÉ
ÉQUERRE À POUSSOIR



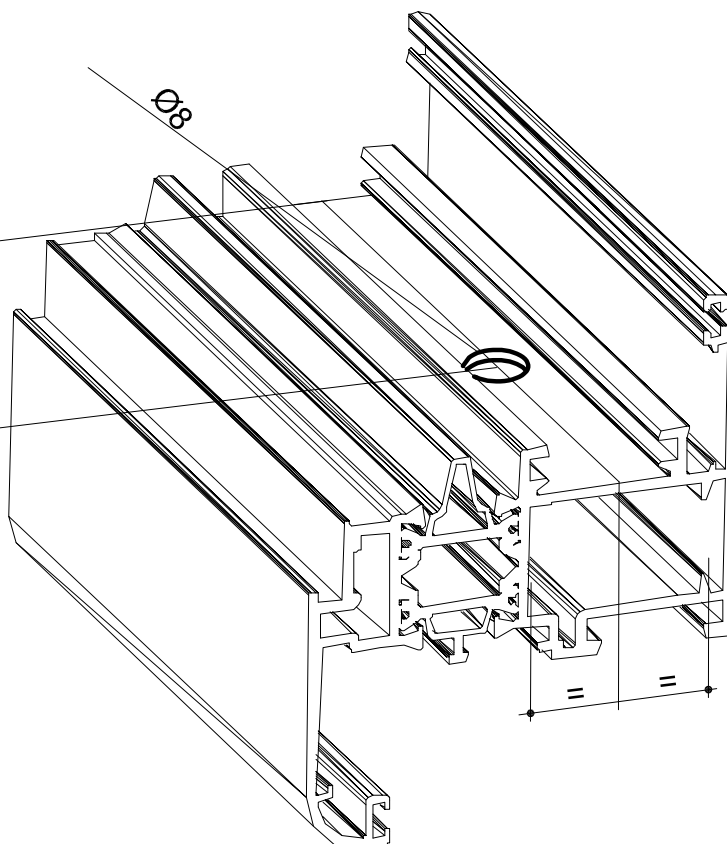
4

TROU Ø10.5mm POUR
FIXATION CAVALIER



5

TROU Ø 8 mm POUR
FIXATION CAVALIER

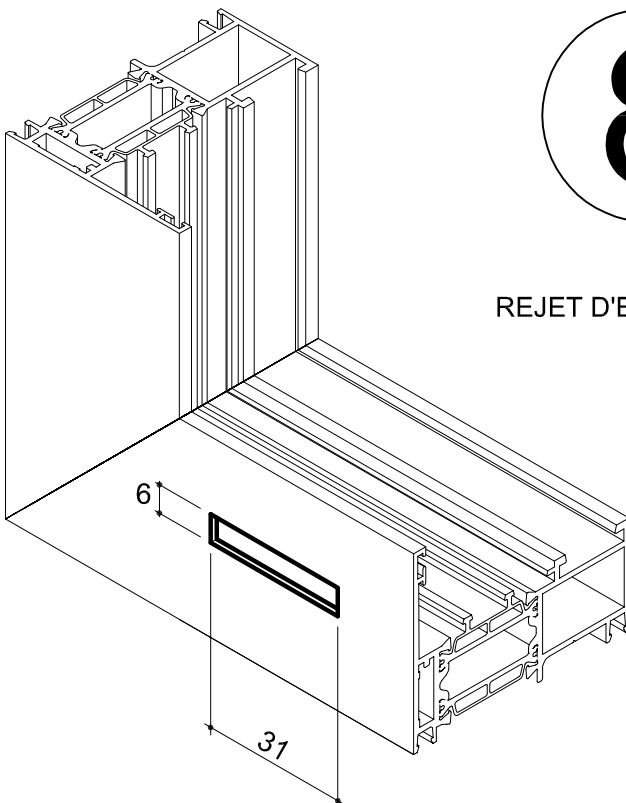
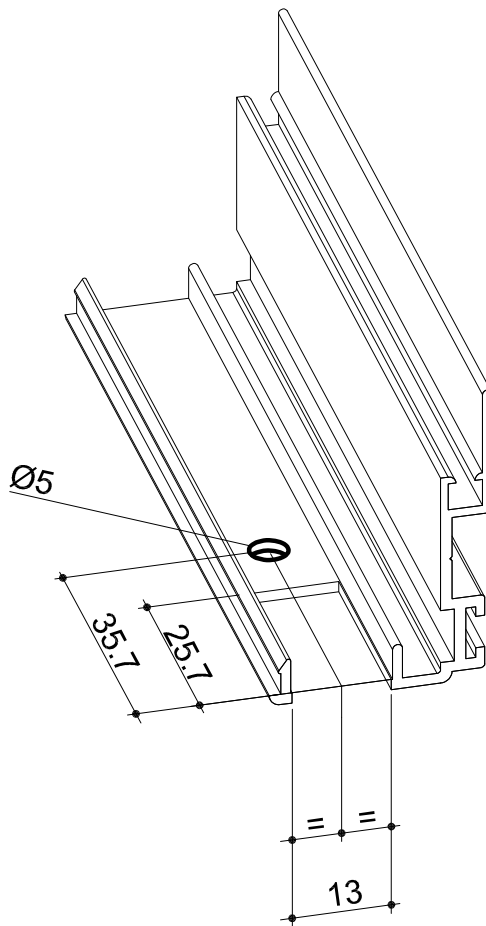


6

TROU Ø8 mm POUR
GOUPILLE OU VIS
ÉQUERRE
MULTIFONCTION

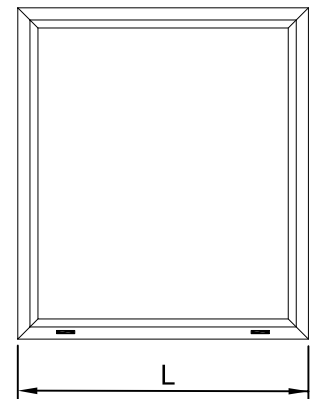
7

FENTE ET TROU PASSAGE
RAIL INSERT COULISSANT
GLOBAL



8

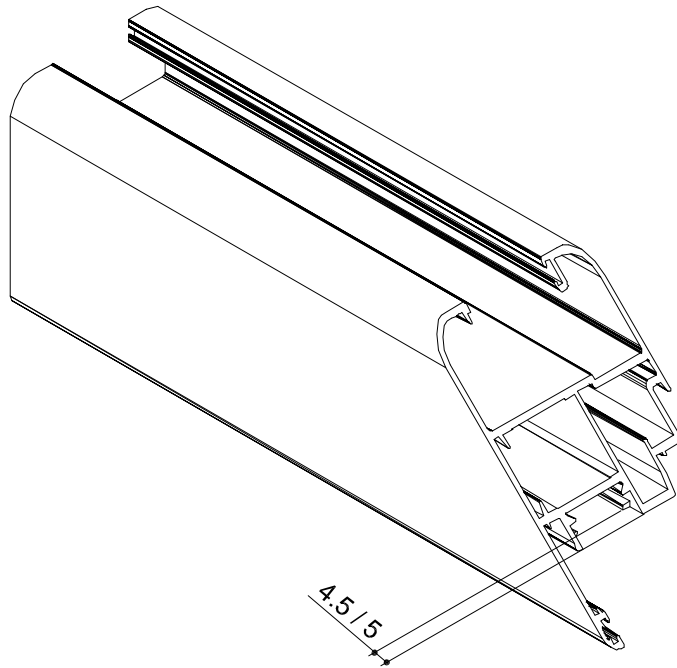
REJET D'EAU 31X6



DIMENSIONS L	N.bre DRAINAGES
JUSQU'À 1000	2
DE 1000 À 1500	3
PLUS DE 1500	4

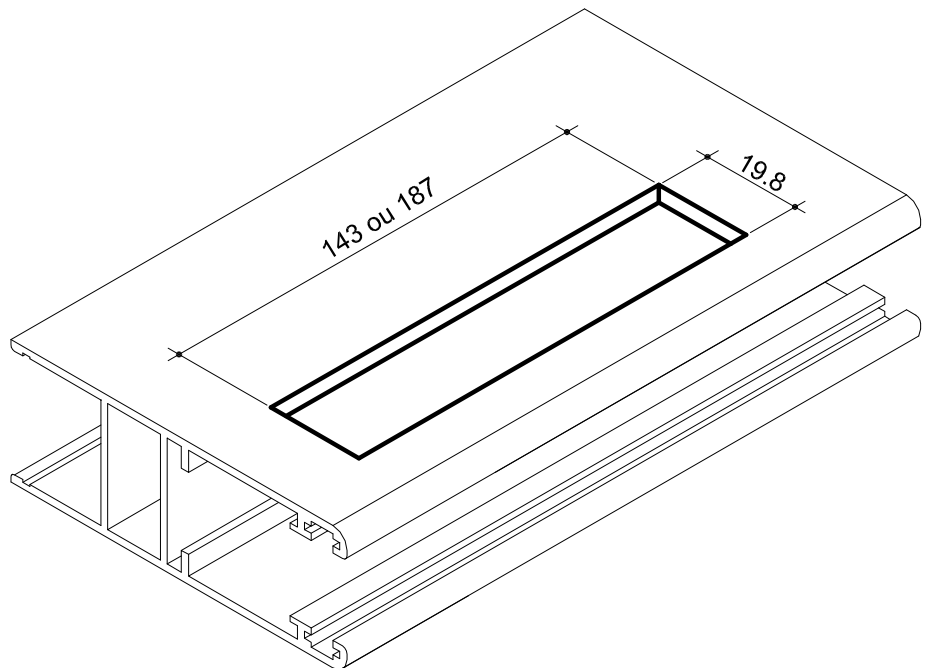
9

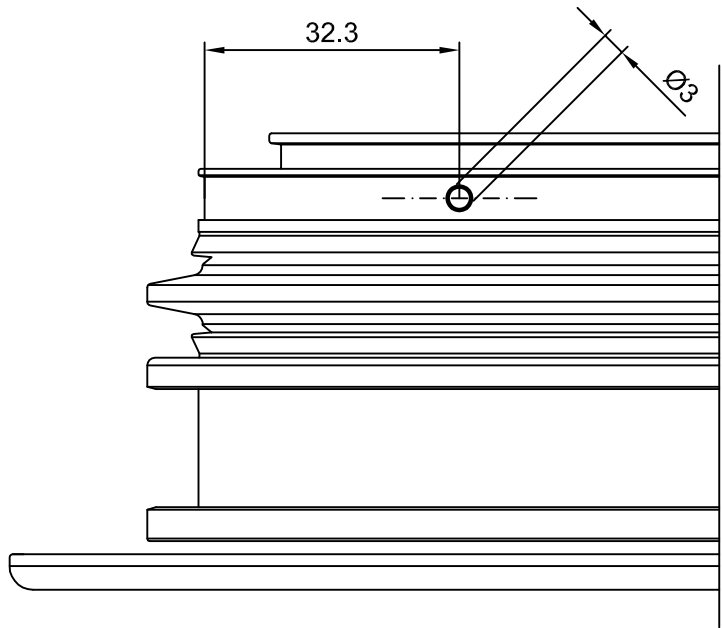
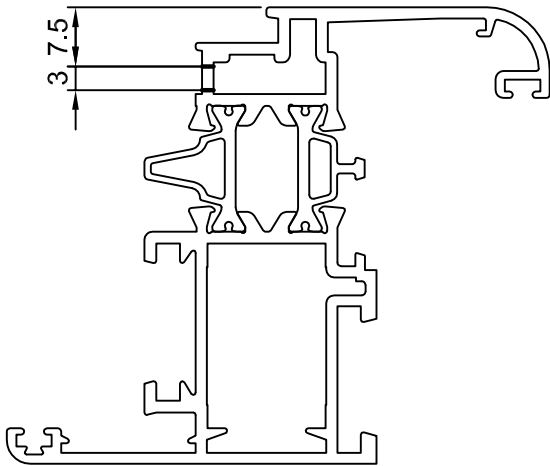
CISAILLAGE AILETTES
PASSAGE TRINGLE



10

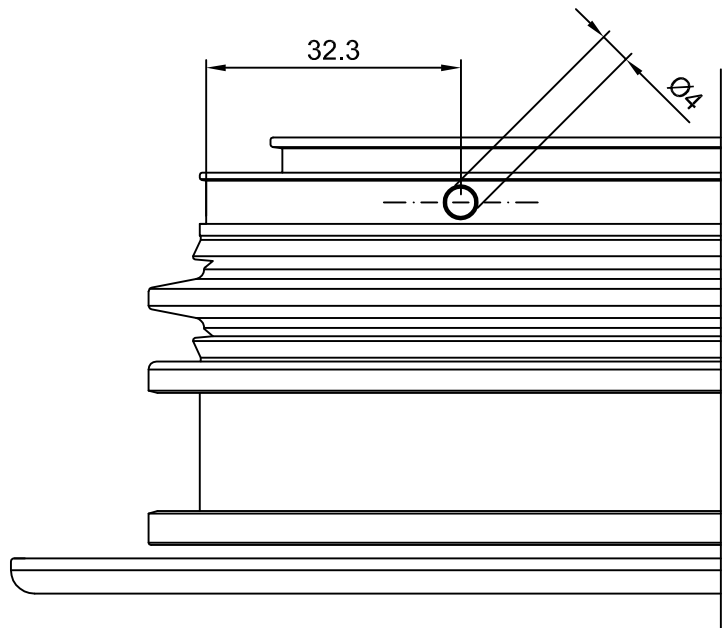
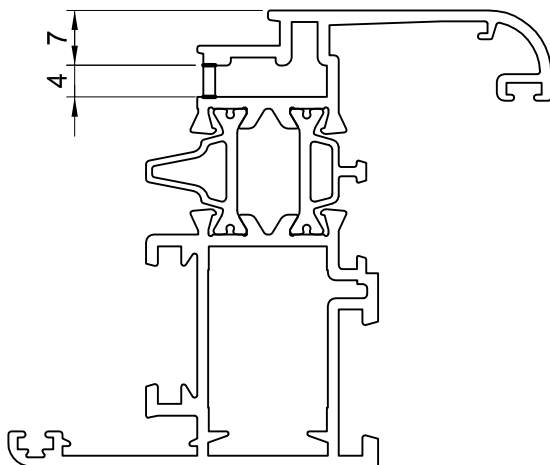
PRÉDISPOSITION
POIGNÉE AFFLEURANTE
COULISSANT GLOBAL





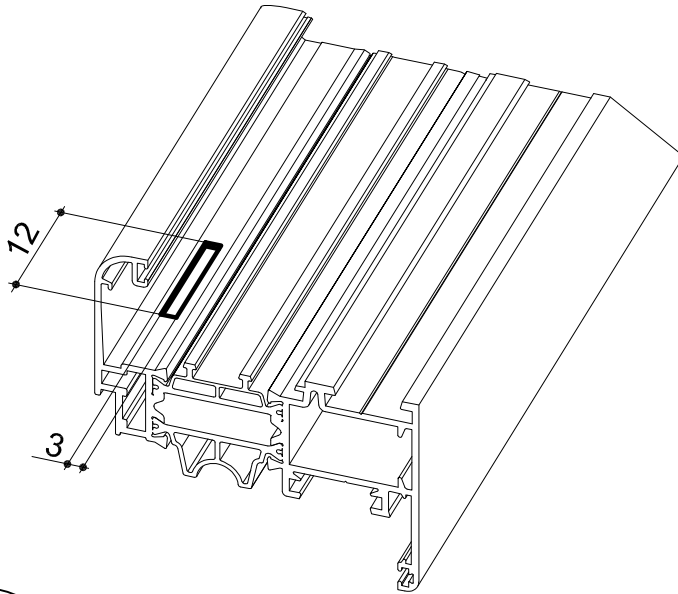
11

TROU $\varnothing 3$ mm POUR
GOUILLE ACP 5030
ÉQUERRE ACP 50153, ACP
50154



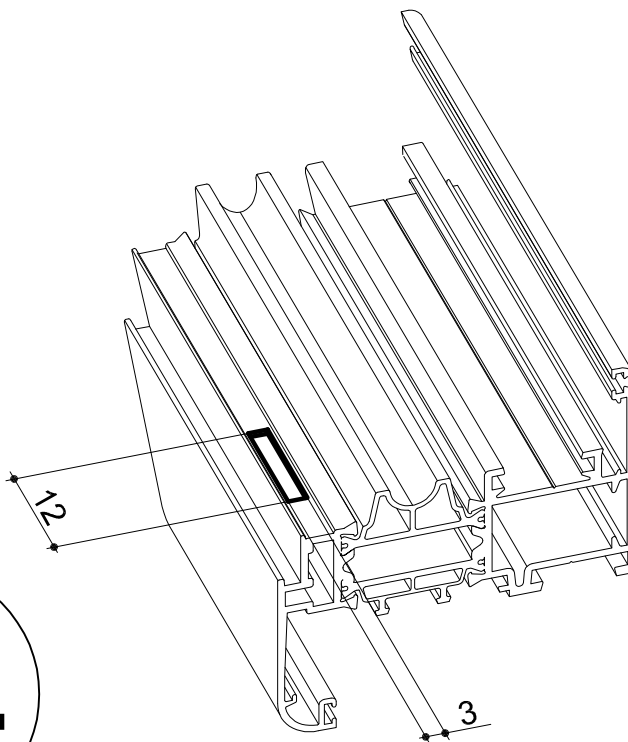
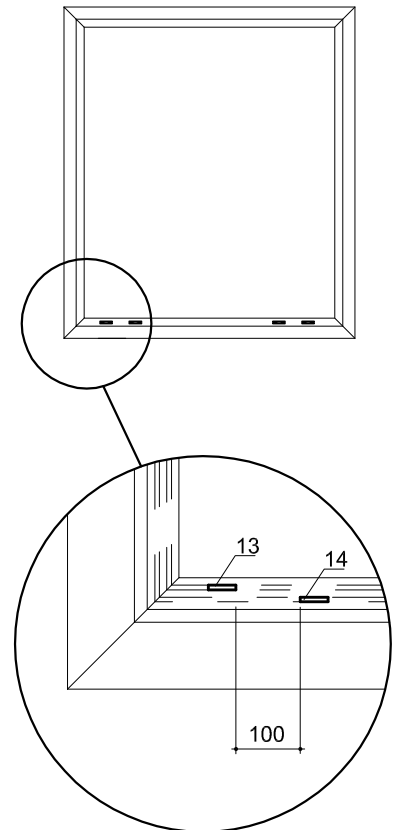
12

TROU $\varnothing 4$ mm POUR VIS
ACP 50155 ÉQUERRE ACP
50153, ACP 50154



13

FENTE INTÉRIEURE POUR
AÉRATION VANTAIL

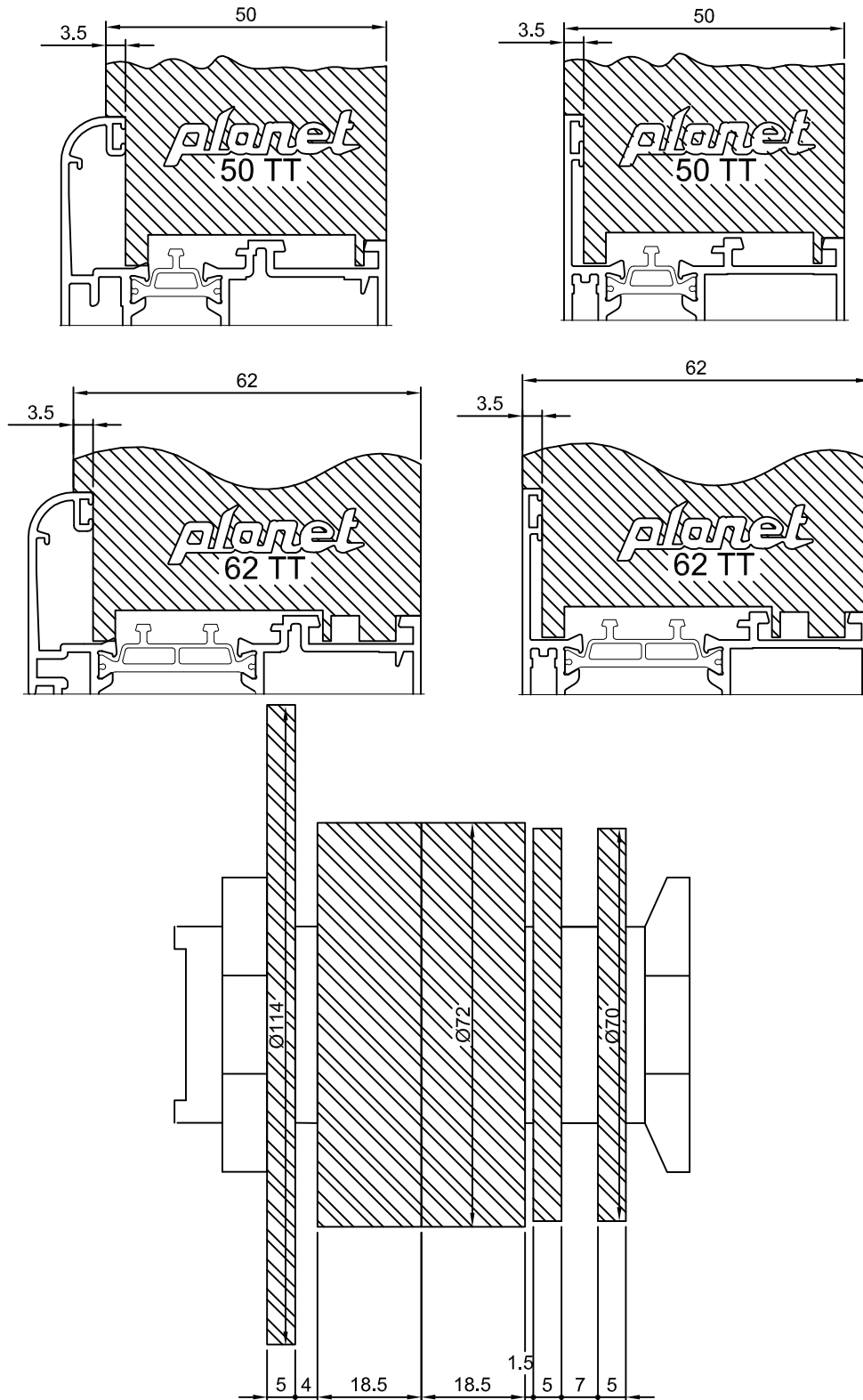


14

FENTE EXTÉRIEURE POUR
AÉRATION VANTAIL

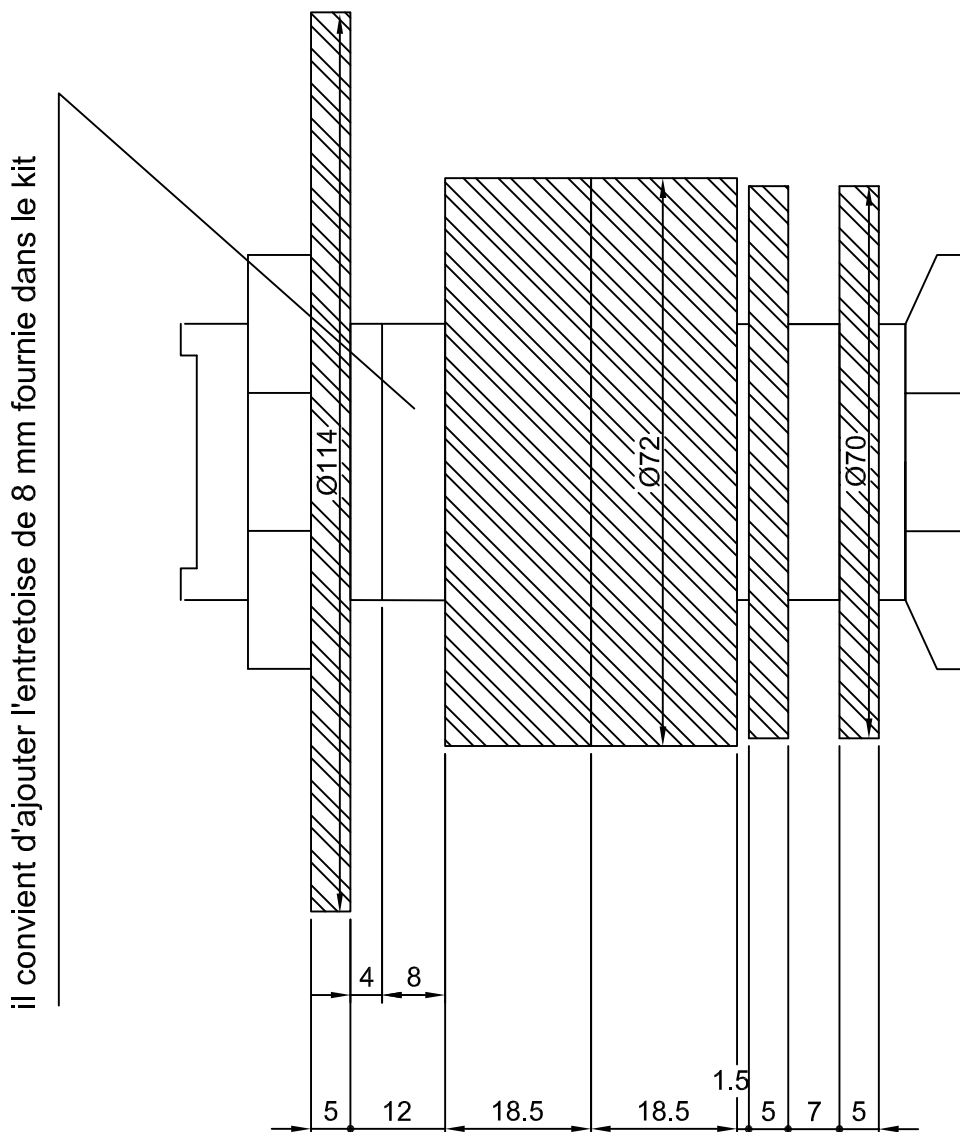
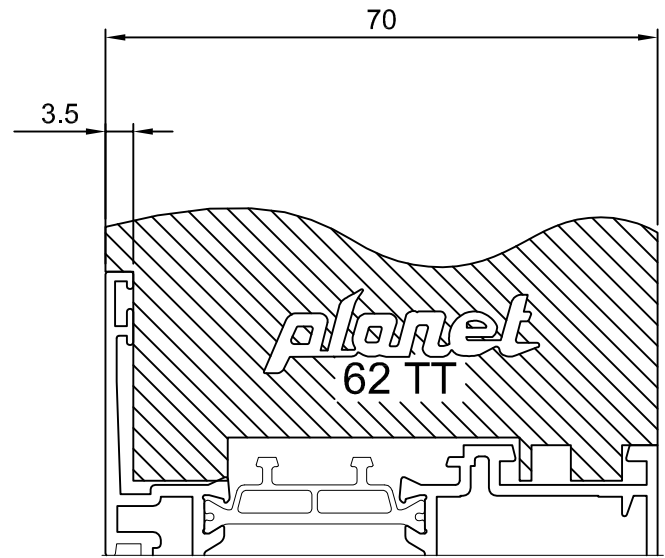
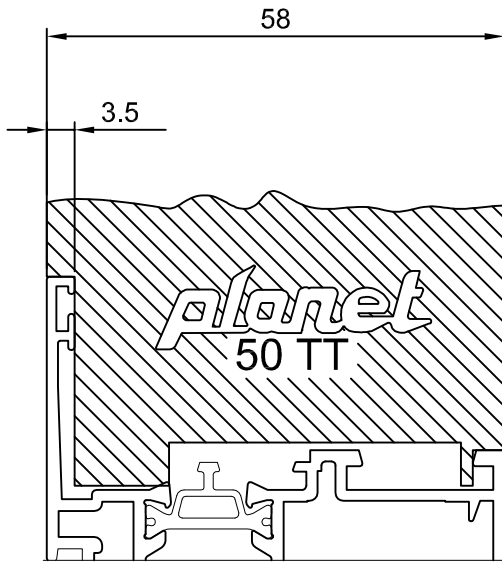
groupe fraises MCT PL 08 PT

ce groupe fraises usine tous les profilés Planet 50 TT et Planet 62 TT sauf ceux destinés aux ouvrants plats de 58 mm, de 70 mm et vitre à emboîter



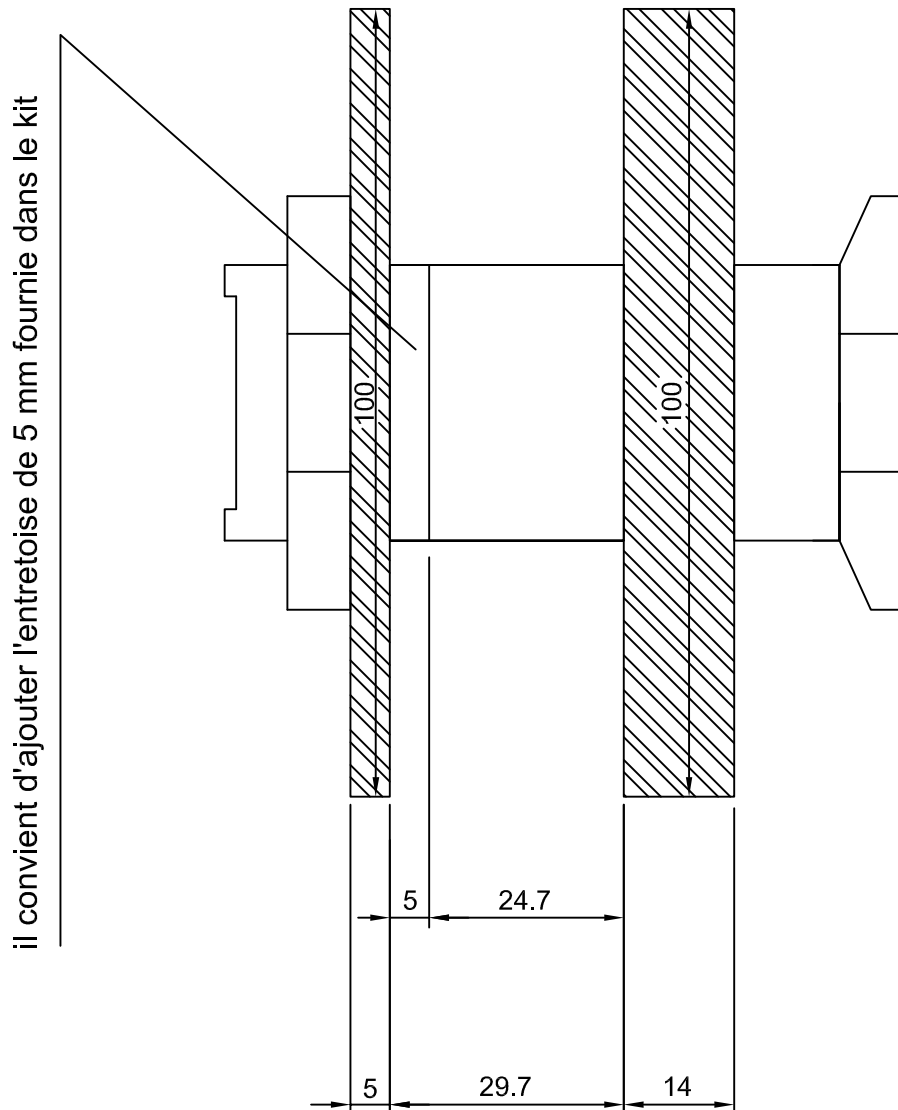
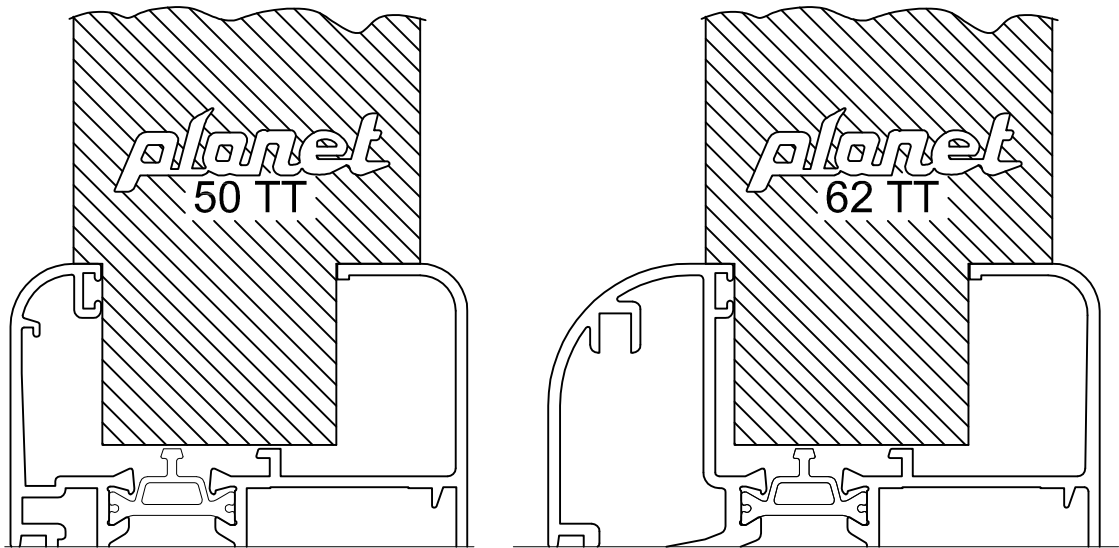
groupe fraises MCT PL 08 PT

ce groupe de fraises usine uniquement les profilés pour les ouvrants plats des séries Planet 50 TT de 58 mm et Planet 62 TT de 70 mm



groupe fraises MCT PL 06 PT

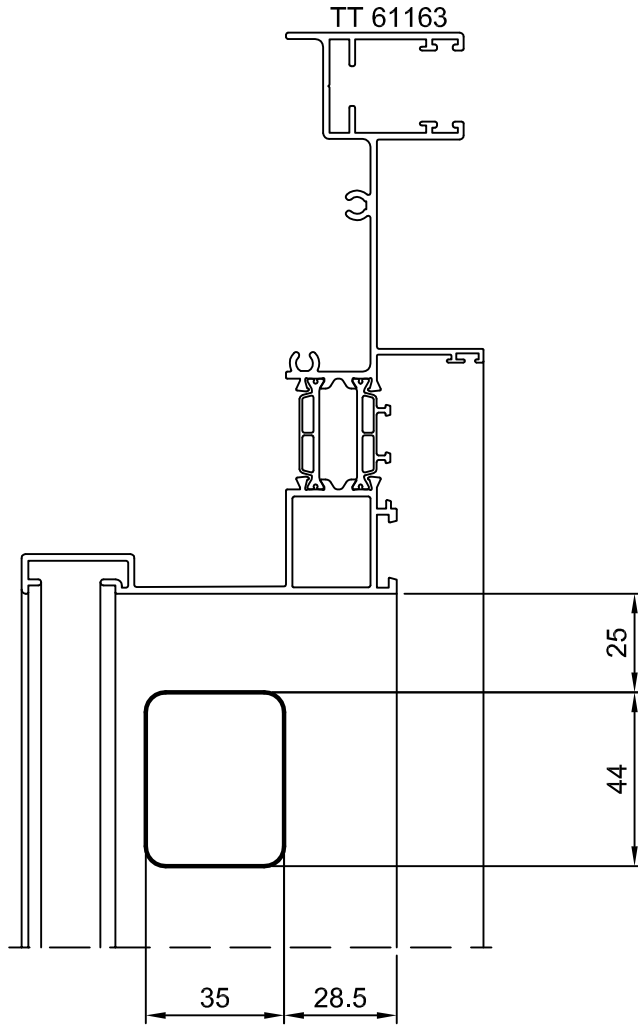
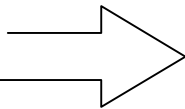
ce groupe de fraise usine uniquement les profilés pour ouvrants avec vitres à emboîter des séries Planet 50TT/62TT avec espace vitre de 30 mm



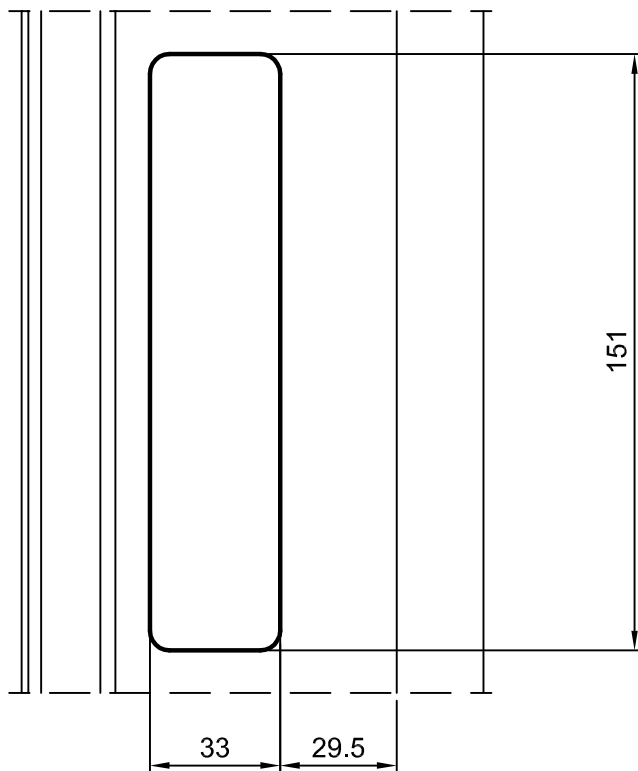
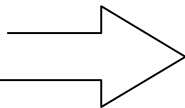
usinage épaulement monobloc

TT 61163

montage
passe-sangle



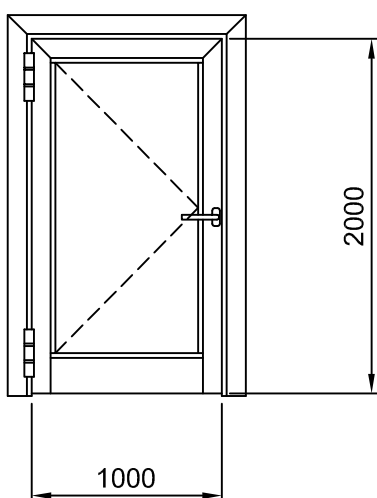
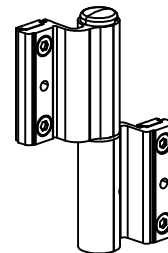
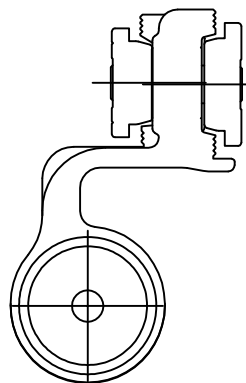
montage
enrouleur



**PAUMELLE PORTES
POSE RAPIDE
2 AILES ACP 5018**



0049
CPD 40-720012
EN 1935:2002
3740114111



Type	Portée
Portes à usage résidentiel	100 Kg
Portes à usage public	90 Kg
Portes à usage public avec ferme-porte	80 Kg

1. Les paumelles doivent être montées aux extrémités supérieures et inférieures de la porte

2. Le rapport hauteur/largeur de la porte doit être supérieur ou égal à 2.

Pour les rapports hauteur/largeur inférieurs, la portée se réduit de 10% pour chaque réduction du rapport de 0,1 .

3. Augmentation de portée pour la troisième paumelle montée en partie haute, près de la paumelle supérieure : 15%

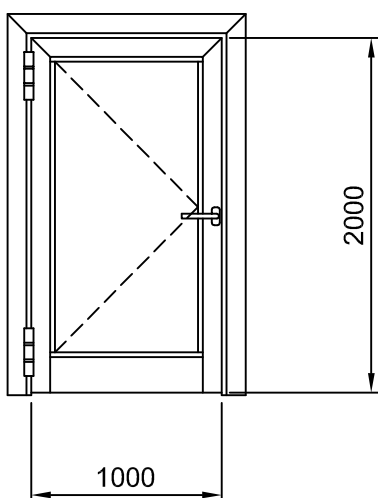
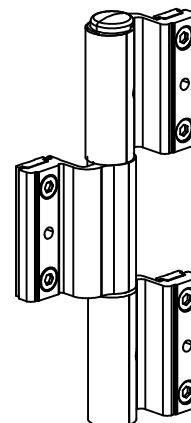
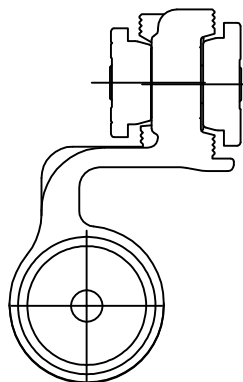
Aucune augmentation de portée pour la troisième paumelle montée au centre de la porte.

4. Les dimensions et le poids de la porte ne doivent JAMAIS dépasser les valeurs indiquées par AL sistem pour le profilé.

**PAUMELLE PORTES
POSE RAPIDE
3 AILES ACP 5028**



0049
CPD 40-720012
EN 1935:2002
3 1714 01 14 11 11



Type	Portée
Portes à usage résidentiel	120 Kg
Portes à usage public	110 Kg
Portes à usage public avec ferme-porte	100 Kg

1. Les paumelles doivent être montées aux extrémités supérieures et inférieures de la porte

2. Le rapport hauteur/largeur de la porte doit être supérieur ou égal à 2.

Pour les rapports hauteur/largeur inférieurs, la portée se réduit de 10% pour chaque réduction du rapport de 0,1 .

3. Augmentation de portée pour la troisième paumelle montée en partie haute, près de la paumelle supérieure : 15%

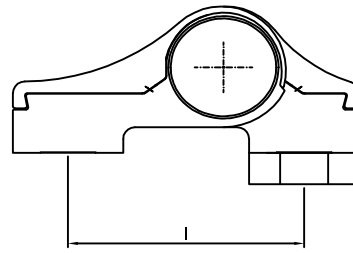
Aucune augmentation de portée pour la troisième paumelle montée au centre de la porte.

4. Les dimensions et le poids de la porte ne doivent JAMAIS dépasser les valeurs indiquées par AL sistem pour le profilé.

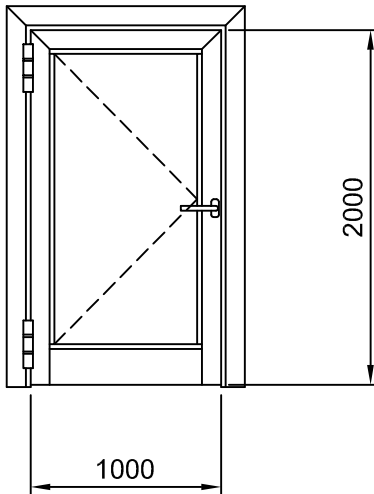
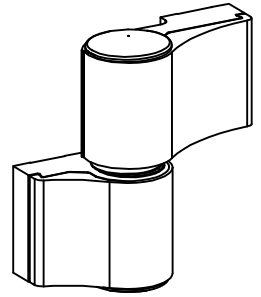
PAUMELLE PORTES
MONTAGE FRONTAL
2 AILES ACP 5064/60 et ACP 5064/93



0333
CPD 40-720015
EN 1935:2002 + AC:2003
41710114114



entraxe l de 41 mm à 99 mm



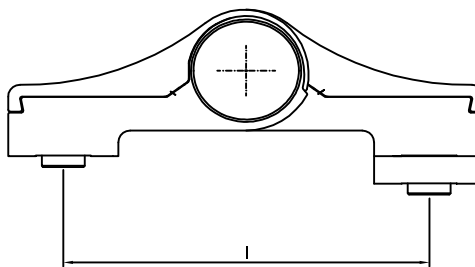
Type	Portée
Portes à usage résidentiel	160 Kg
Portes à usage public	145 Kg
Portes à usage public avec ferme-porte sans frein	130 Kg
Portes à usage public avec ferme-porte avec frein	115 Kg

1. Les paumelles doivent être montées aux extrémités supérieures et inférieures de la porte
2. Le rapport hauteur/largeur de la porte doit être supérieur ou égal à 2.
Pour les rapports hauteur/largeur inférieurs, la portée se réduit de 10% pour chaque réduction du rapport de 0,1 .
3. Augmentation de portée pour la troisième paumelle montée en partie haute, près de la paumelle supérieure : 15%
Aucune augmentation de portée pour la troisième paumelle montée au centre de la porte.
4. Les dimensions et le poids de la porte ne doivent JAMAIS dépasser les valeurs indiquées par AL sistem pour le profilé.
5. Pour les montages avec entretoises, la portée se réduit de 15%

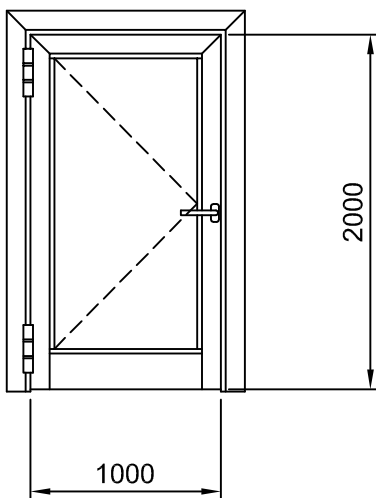
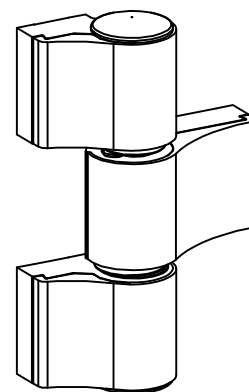
PAUMELLE PORTES
MONTAGE FRONTAL
3 AILES ACP 5063/60 et ACP 5063/93



0049
CPD 40-720012
EN 1935:2002
37140114111



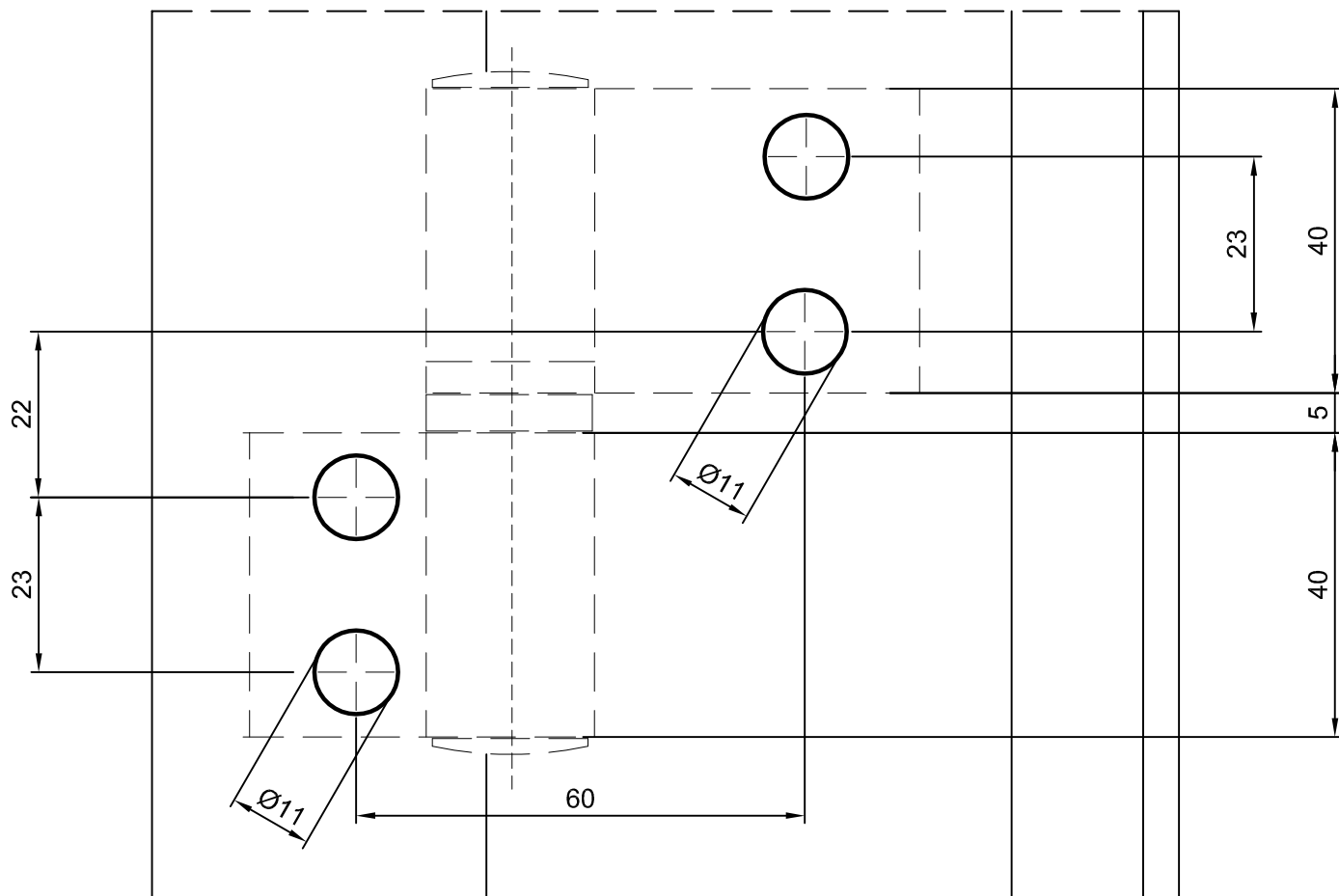
entraxe l de 41 mm à 99 mm



Type	Portée
Portes à usage résidentiel	160 Kg
Portes à usage public	150 Kg
Portes à usage public avec ferme-porte sans frein	140 Kg
Portes à usage public avec ferme-porte avec frein	130 Kg

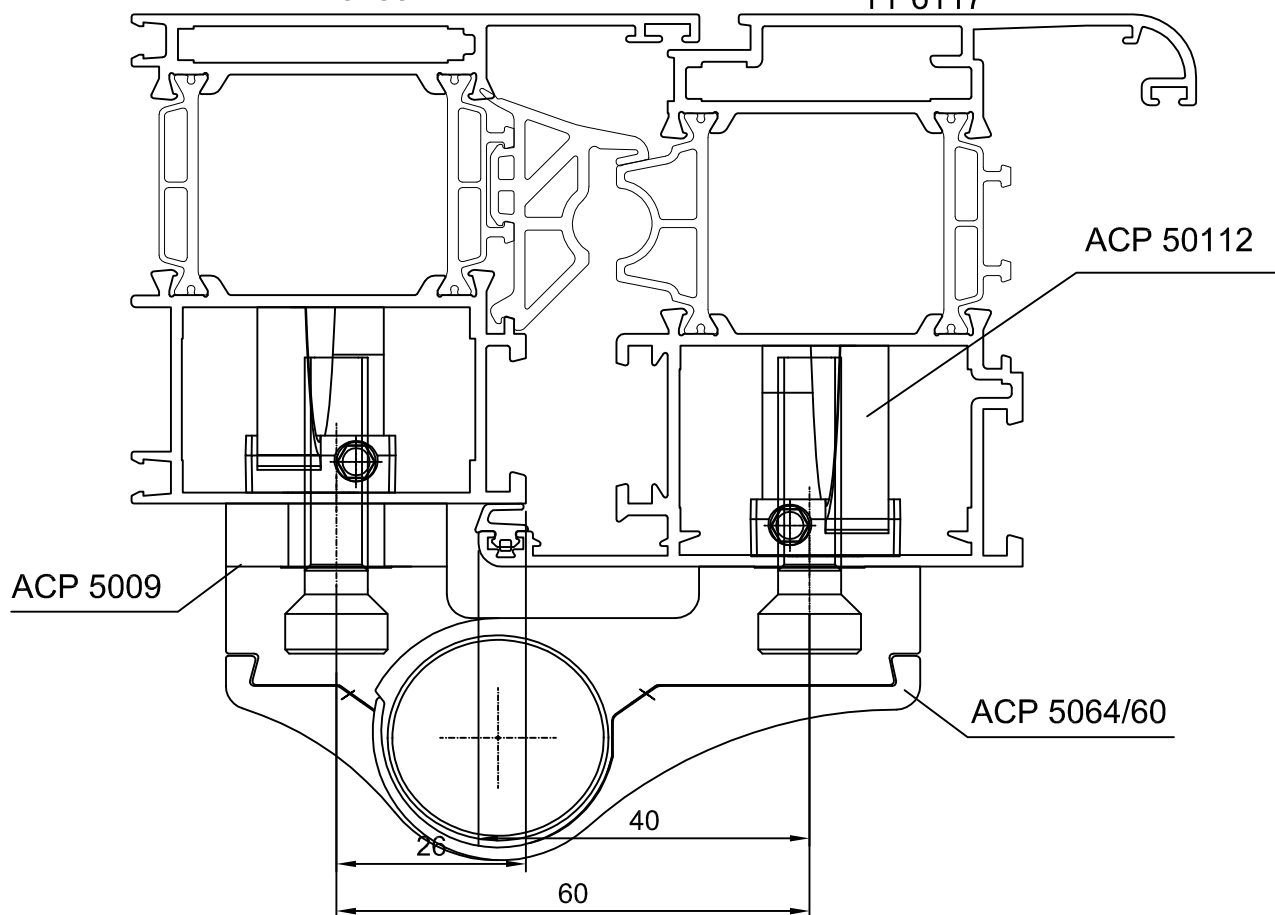
1. Les paumelles doivent être montées aux extrémités supérieures et inférieures de la porte
2. Le rapport hauteur/largeur de la porte doit être supérieur ou égal à 2.
Pour les rapports hauteur/largeur inférieurs, la portée se réduit de 10% pour chaque réduction du rapport de 0,1 .
3. Augmentation de portée pour la troisième paumelle montée en partie haute, près de la paumelle supérieure : 15%
Aucune augmentation de portée pour la troisième paumelle montée au centre de la porte.
4. Les dimensions et le poids de la porte ne doivent JAMAIS dépasser les valeurs indiquées par AL sistem pour le profilé.

montage paumelles frontales ACP 5064/60 et ACP 5063/60
entraxe 60 mm

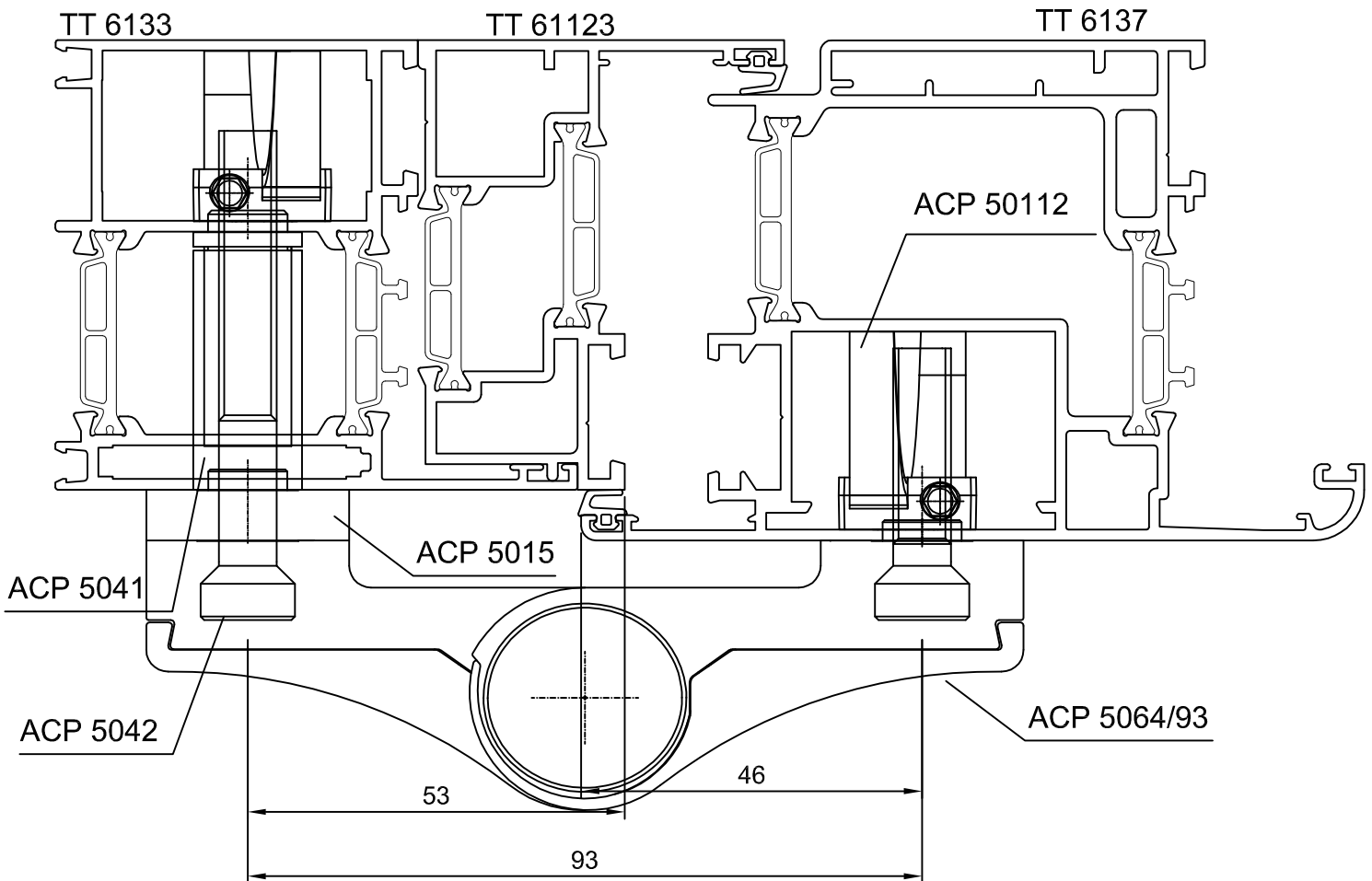
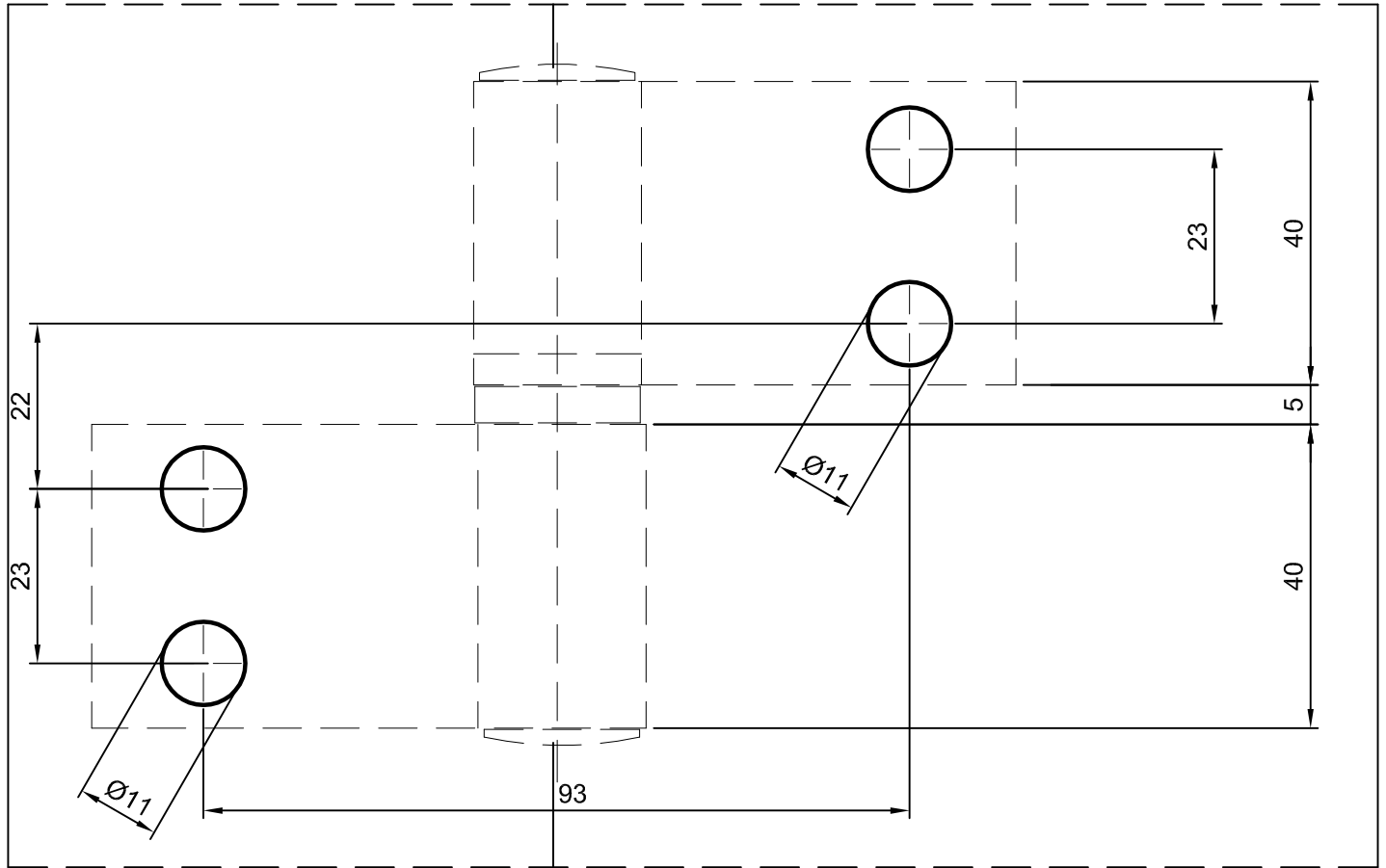


TT 6133

TT 6117



montage paumelles frontales ACP 5064/93 et ACP 5063/93
entraxe 93 mm

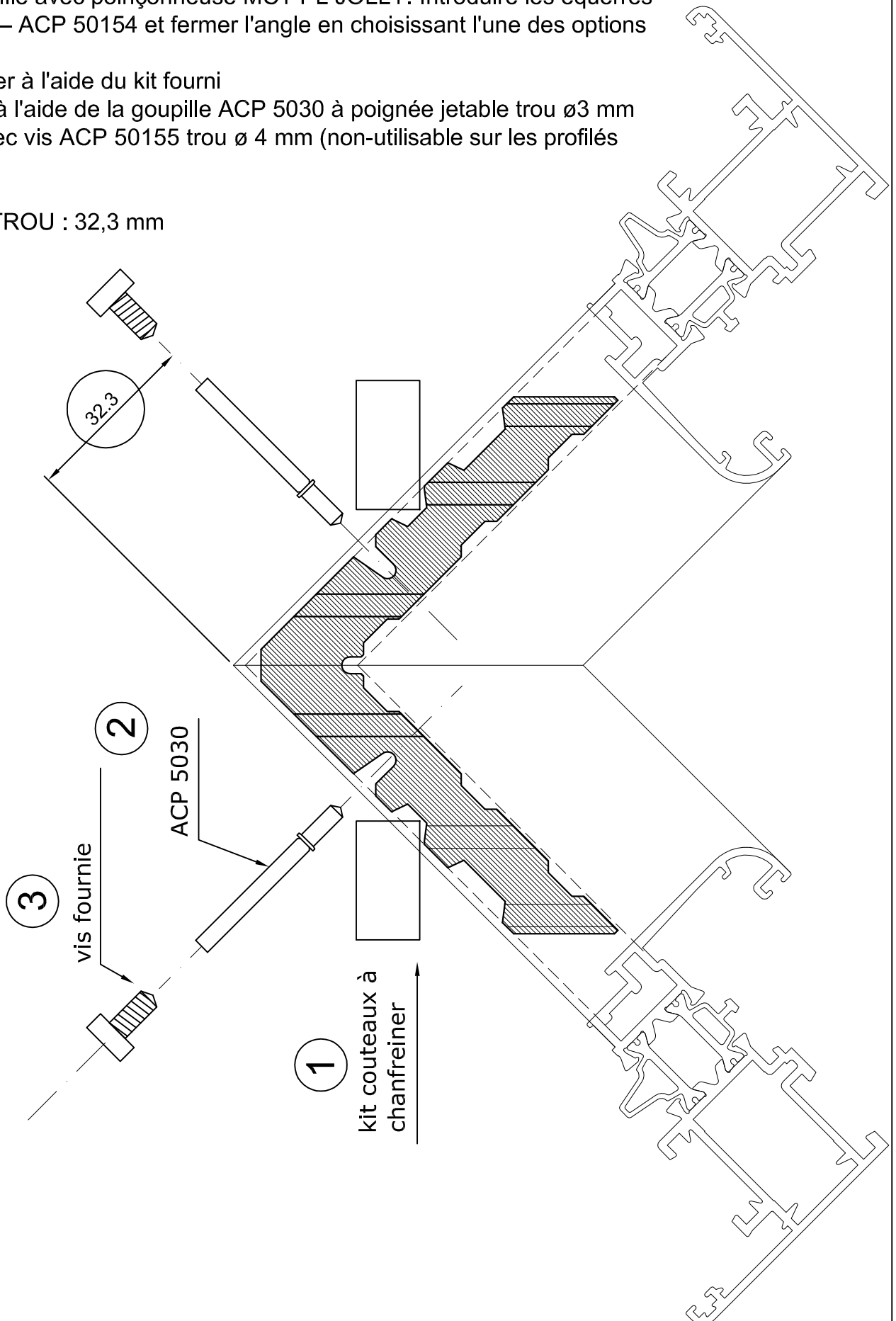


pose ACP 50153 - ACP 50154

Perçage profilé avec poinçonneuse MCT PL JOLLY. Introduire les équerres ACP 50153 – ACP 50154 et fermer l'angle en choisissant l'une des options suivantes :

- 1) chanfreiner à l'aide du kit fourni
- 2) goupiller à l'aide de la goupille ACP 5030 à poignée jetable trou $\varnothing 3$ mm
- 3) visser avec vis ACP 50155 trou $\varnothing 4$ mm (non-utilisable sur les profilés châssis)

ENTRAXE TROU : 32,3 mm



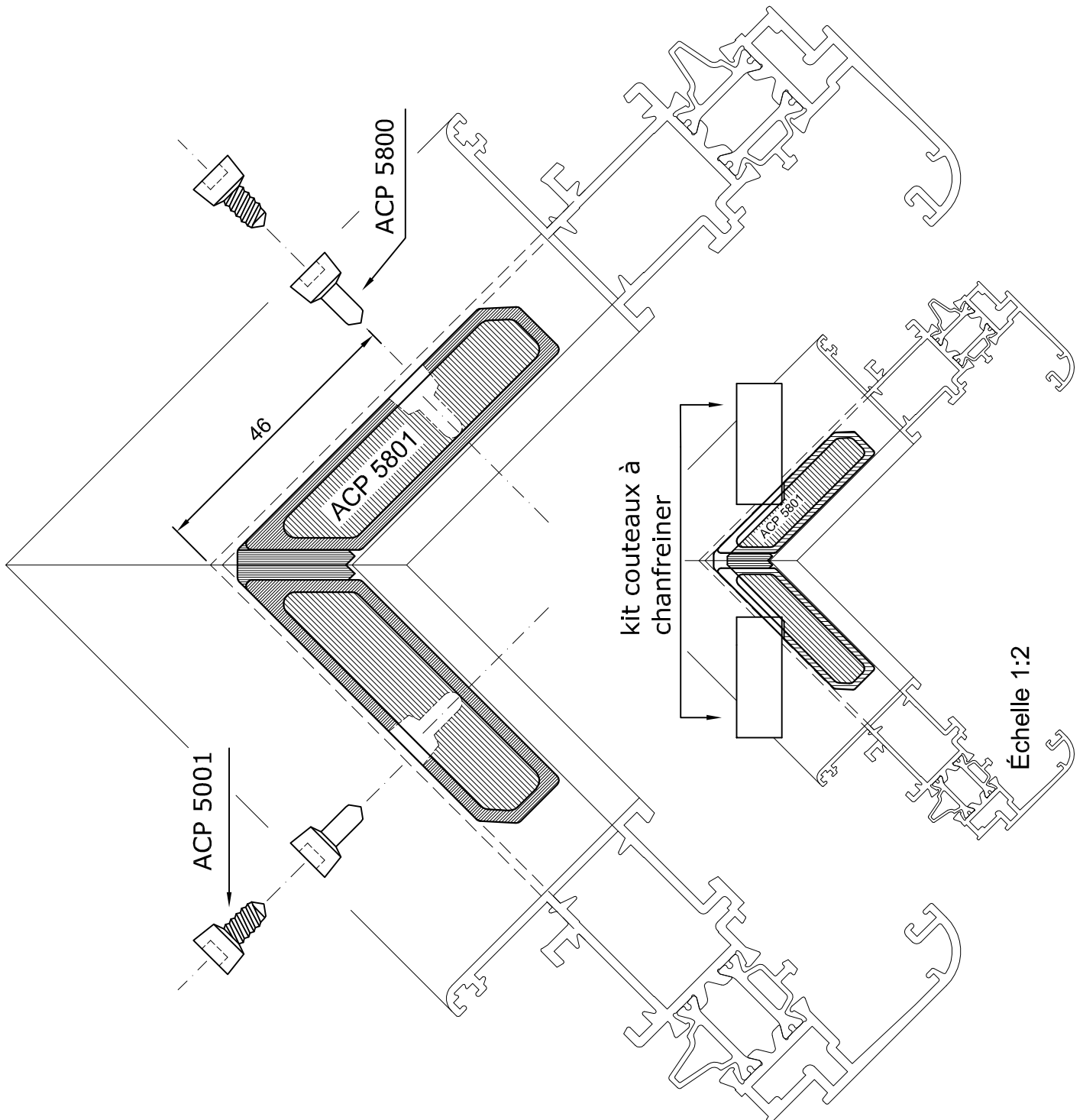
pose ACP 5801 - ACP 5802 - ACP 7001

Perçage pré-goupille par poinçonneuse. - D=8 mm (usinage n° 6)

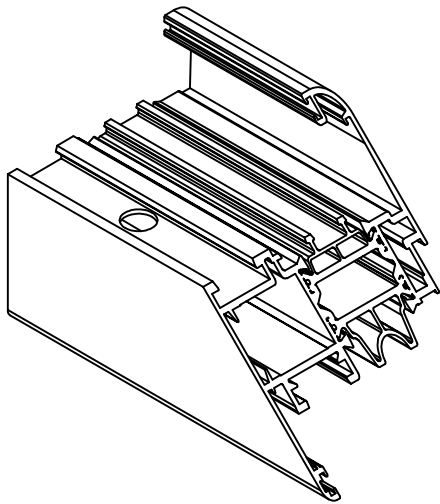
Introduire l'équerre ACP 5801 et fermer l'angle en choisissant l'une des trois options suivantes :

- 1) chanfreiner à l'aide du kit fourni
- 2) goupiller à l'aide de la goupille ACP 5800.
- 3) visser avec vis ACP 5001.

ENTRAXE TROU : 46 mm.



usinage trous pour montage équerres angle variable ACP 5504 / ACP 5805 :



Procédure pour ACP 5504

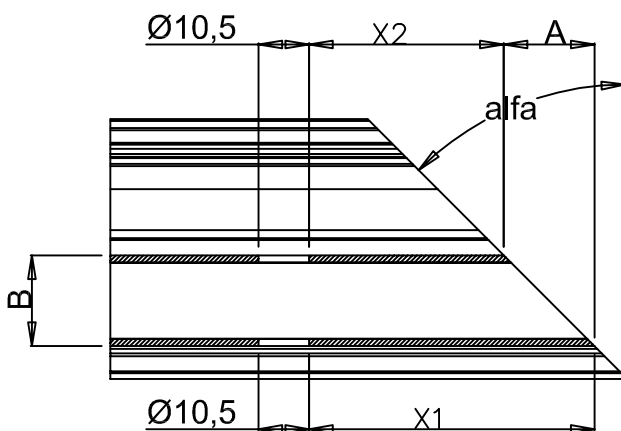
- Après détermination de l'angle de coupe du profilé, mesurer la cote A ou la calculer approximativement à l'aide de la formule suivante $A=B \times \tan(\text{alfa})$
- Additionner ou soustraire la moitié de la cote A (déterminée précédemment) du coefficient C, pour obtenir la distance de perçage X1 extérieure ou X2 intérieure
- Compte tenu de l'amplitude de la plage de réglage des équerres, la mesure obtenue peut être arrondie \pm au mm

Procédure pour ACP 5805

- Pour cette équerre, appliquer les mêmes règles pour le calcul de A alors que pour X1 le coefficient à ajouter est toujours 41 mm

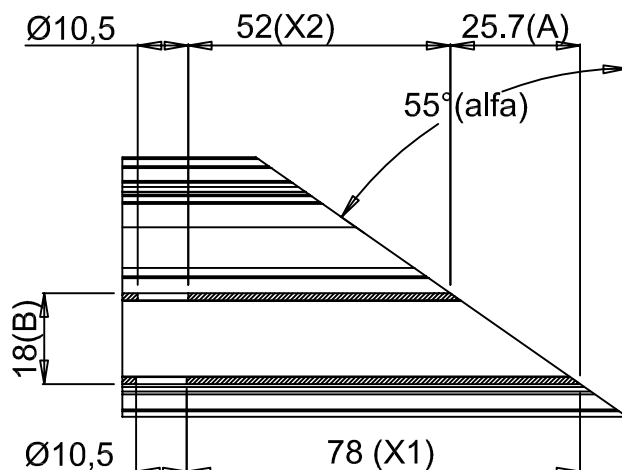
DE CE FAIT :

$$X1=A+41$$



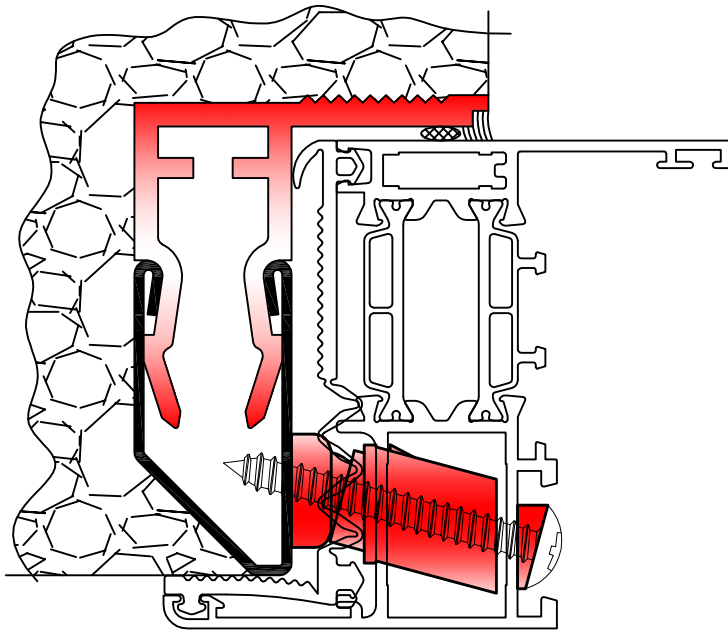
$$\begin{aligned} \text{Angle} &= \text{alfa} \\ A &= B \times \tan(\text{alfa}) \\ C &= 65 \\ X1 &= C + (A/2) \\ X2 &= C - (A/2) \end{aligned}$$

Exemple avec angle de coupe $\text{alfa} = 55^\circ$



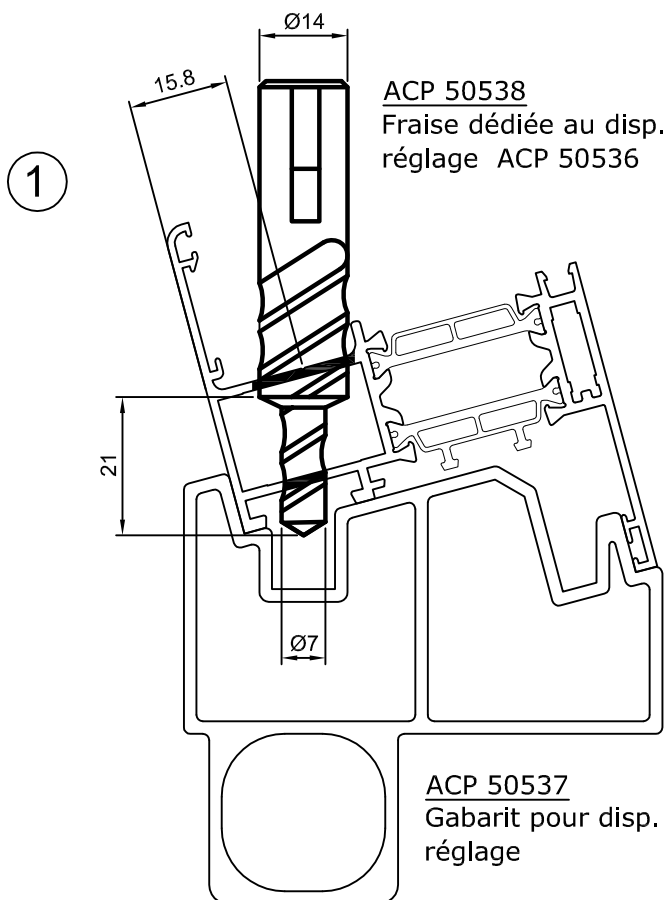
$$\begin{aligned} \text{Angle} &= 55 \\ A &= 18 \times (\tan \text{ de } 55) \\ C &= 65 \text{ (art. 0910.10)} \\ X1 &= 65 + (25.71/2) = 77.85 \text{ environ} \\ X2 &= 65 - (25.71/2) = 52.15 \text{ environ} \\ &\text{arrondir} \\ X1 &= 78 \\ X2 &= 52 \end{aligned}$$

disp. réglage oblique

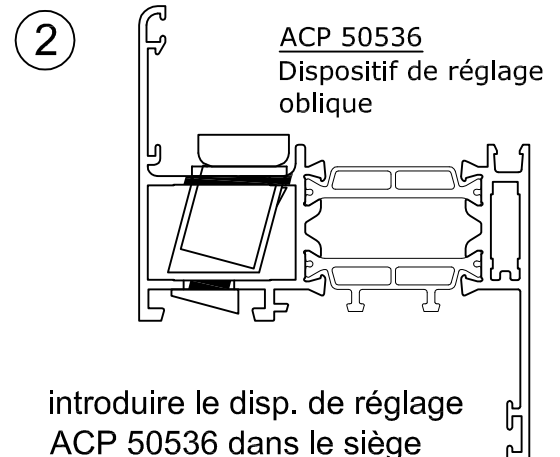


pour un ancrage correct et sûr au contre-châssis, il convient de toujours utiliser le disp. de réglage.

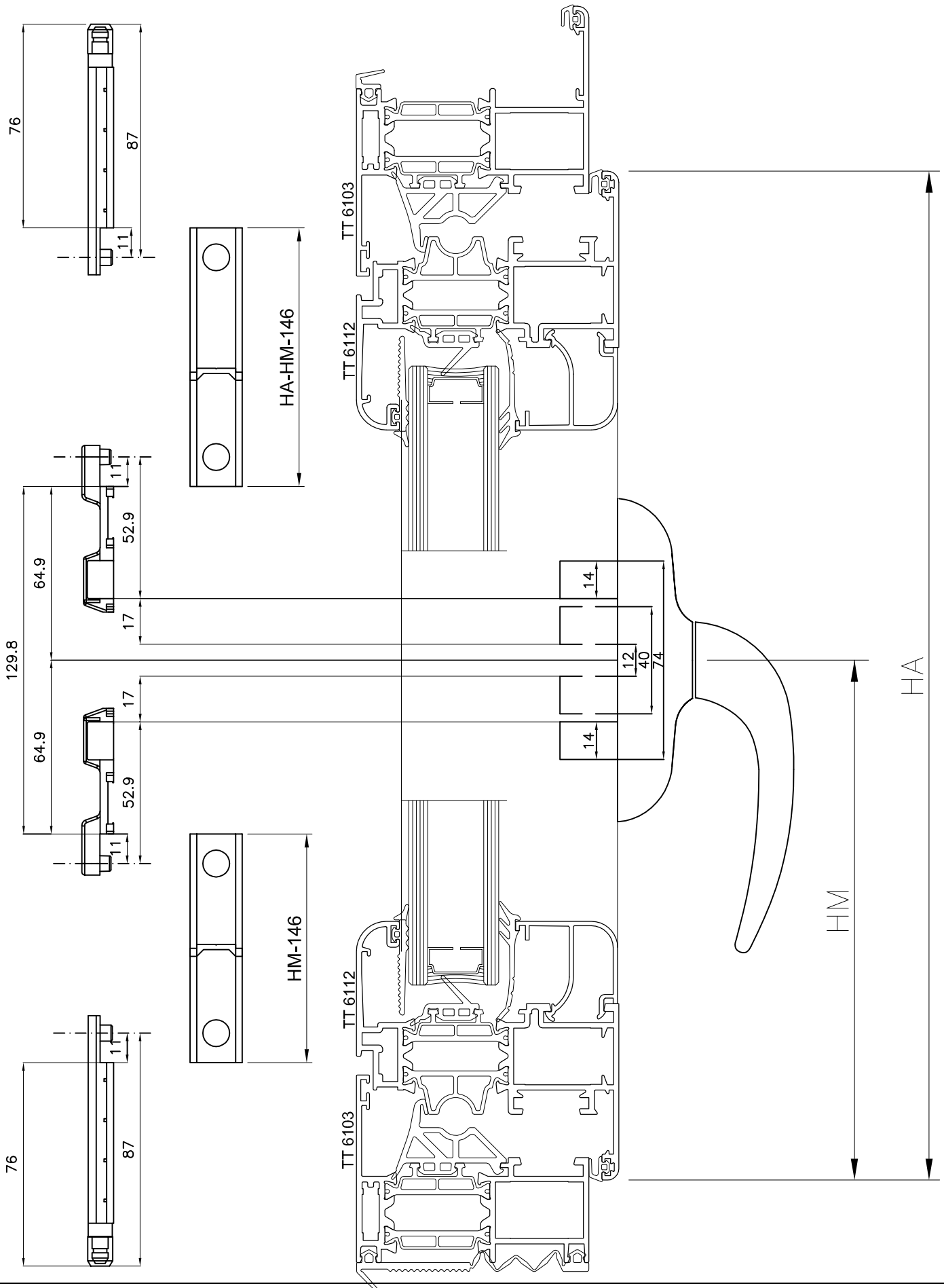
sur les châssis Planet à chambre standard, il est possible d'utiliser le disp. de réglage oblique ACP 50536 qui évite les lézardes de l'enduit générées par une fixation trop périphérique des dispositifs classiques.



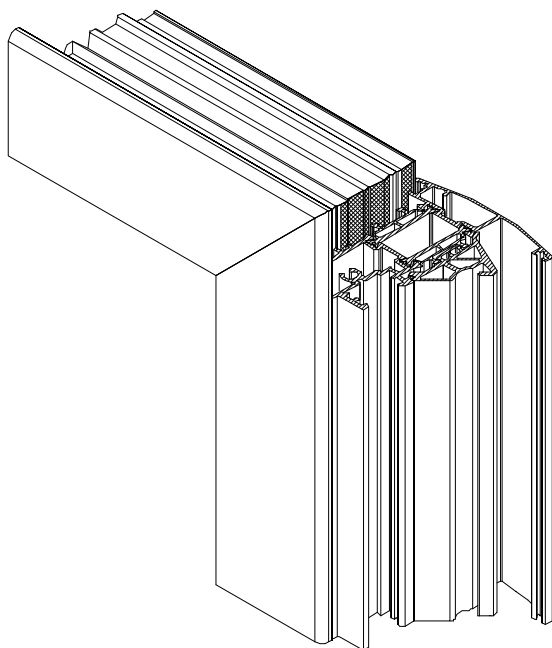
percer le profilé du châssis à l'aide de la fraise ACP 50538, en utilisant comme base d'appui le gabarit ACP 50537



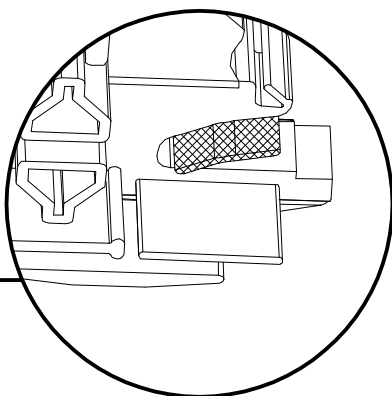
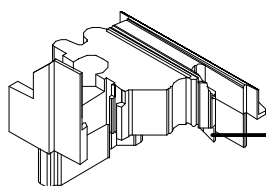
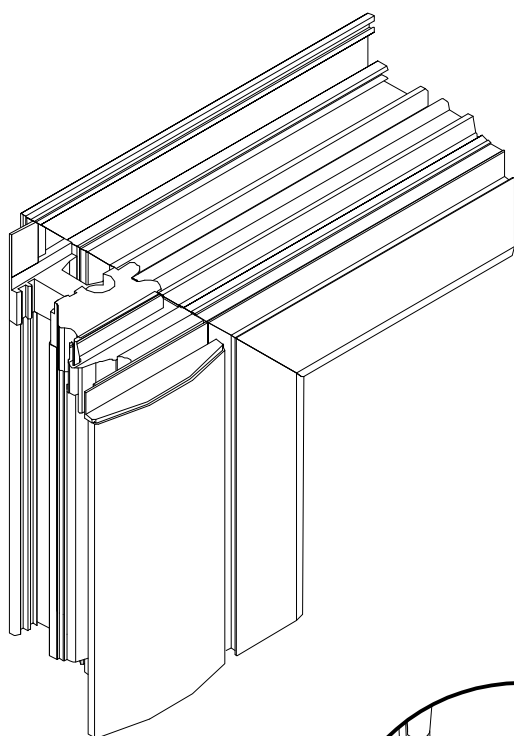
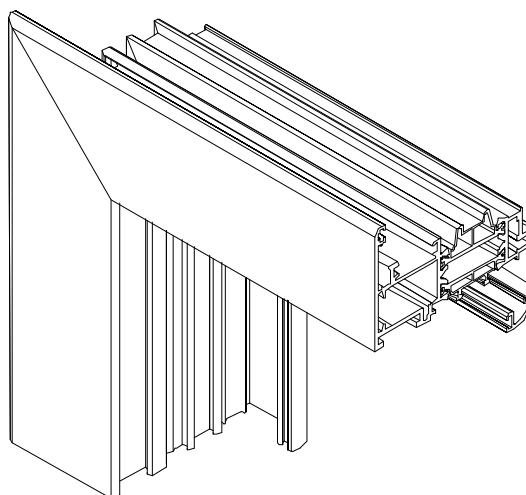
usinage découpe tige de fermeture vantail



montage capuchon montant de battement central

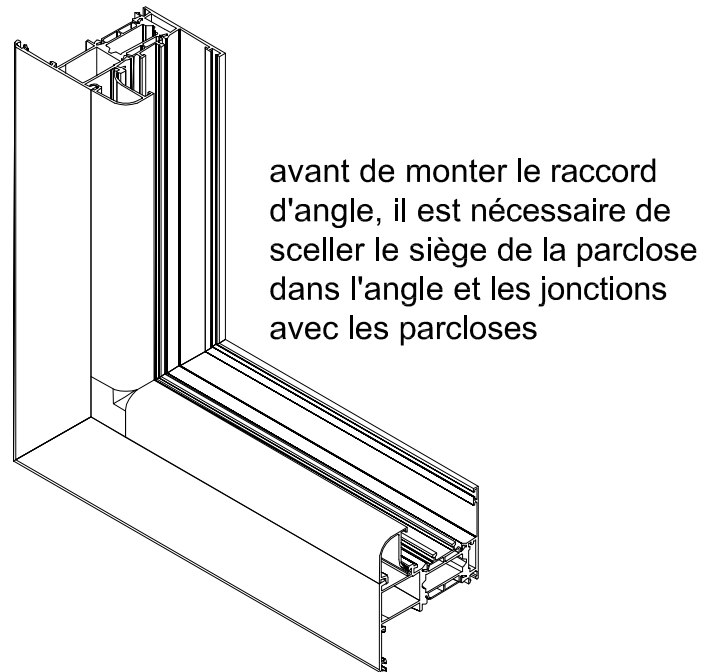
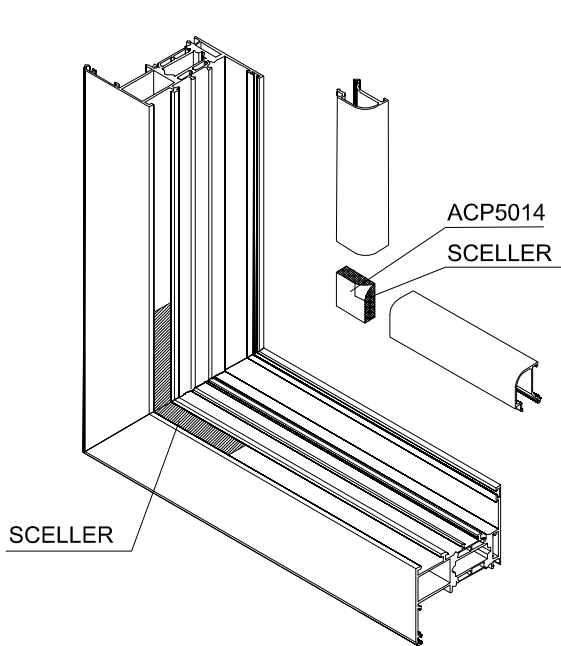


avant de monter le capuchon du montant de battement central, il est nécessaire de sceller les zone indiquées sur le dessin

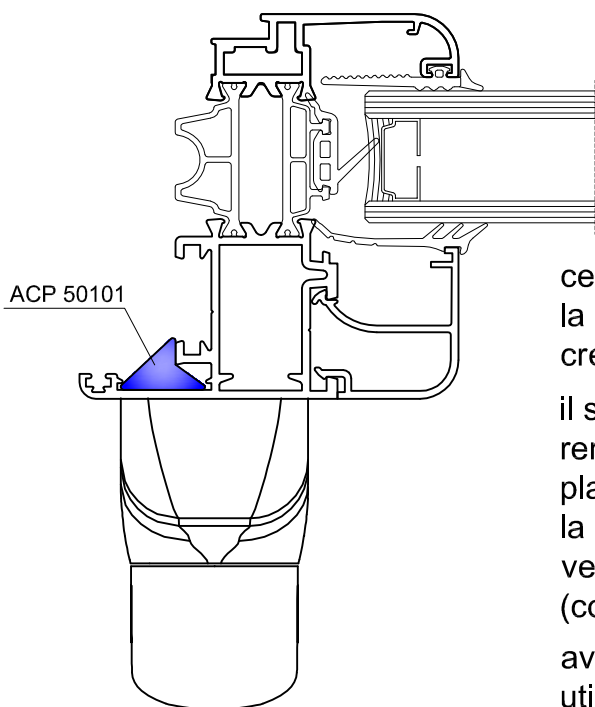


après avoir introduit le capuchon, positionner la garniture centrale et collant la zone de contact

montage raccord d'angle de parclose



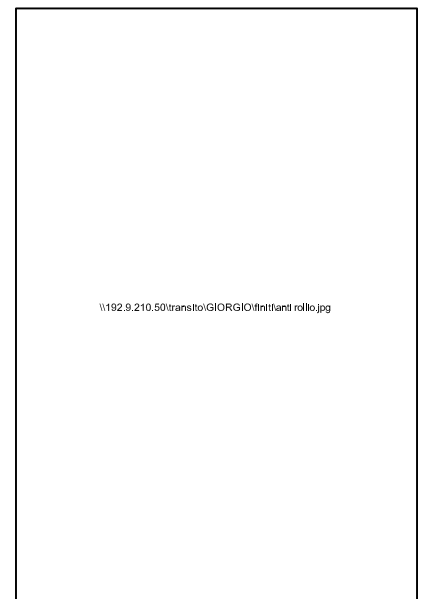
montage plaquette antiroulis



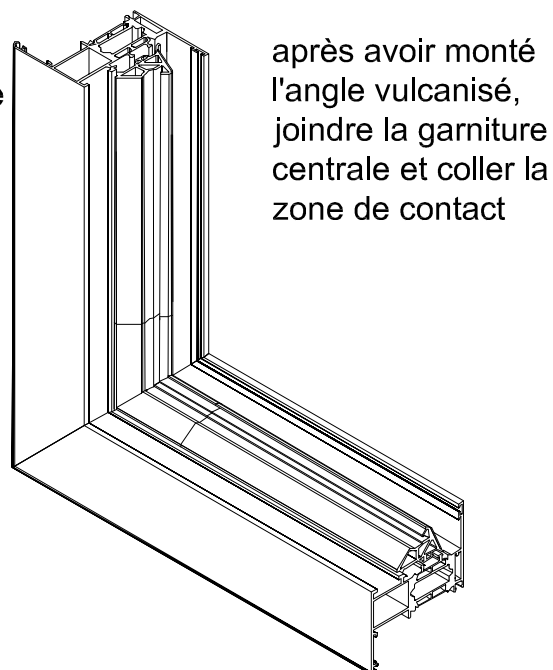
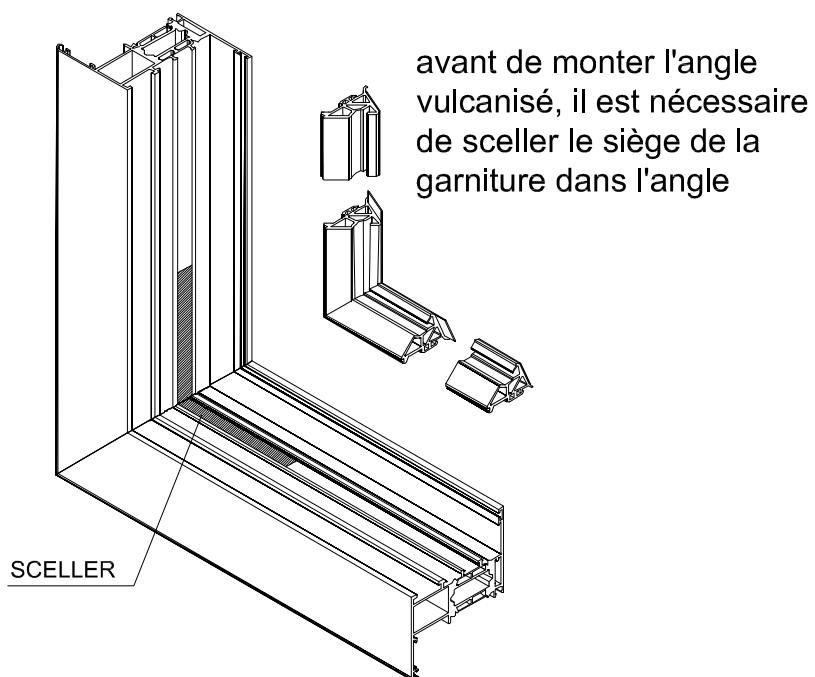
cet accessoire optimise la stabilité de la crémonne

il se monte en remplacement de la plaquette fournie avec la crémonne et il est vendu séparément (code ACP 50101)

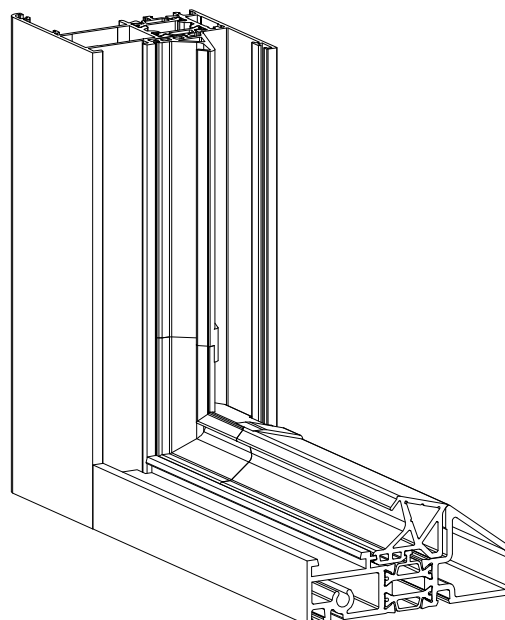
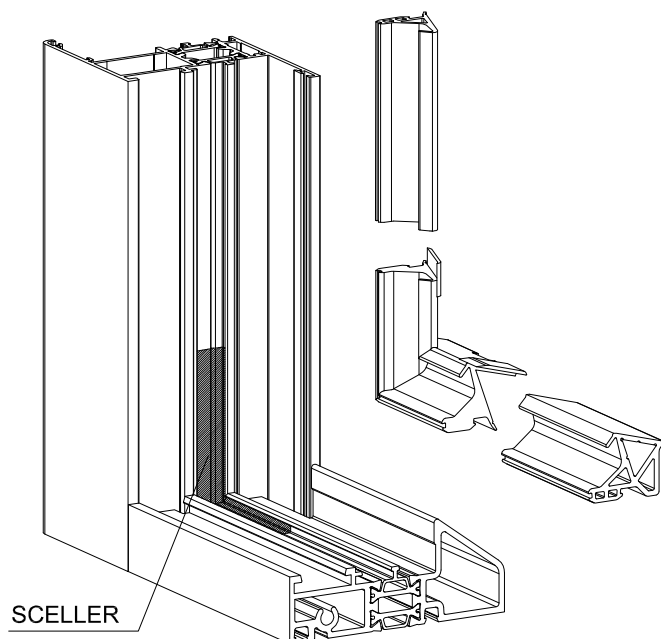
avec certains profilés utiliser des vis de fixation plus longues



montage équerre vulcanisée



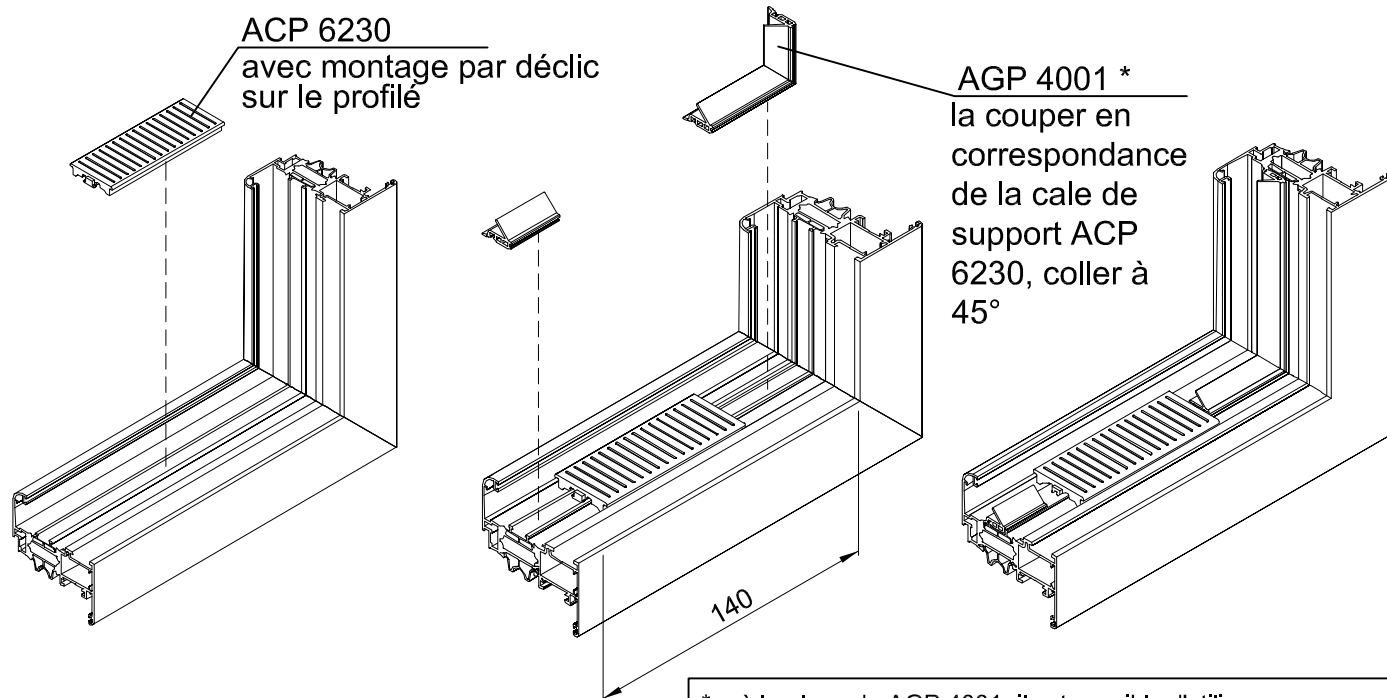
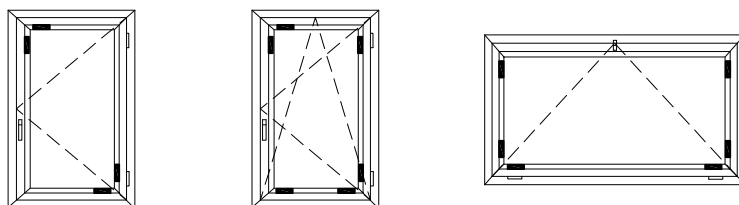
montage angle de seuil vulcanisé :



avant de monter l'angle vulcanisé, il est nécessaire de sceller le siège de la garniture dans l'angle

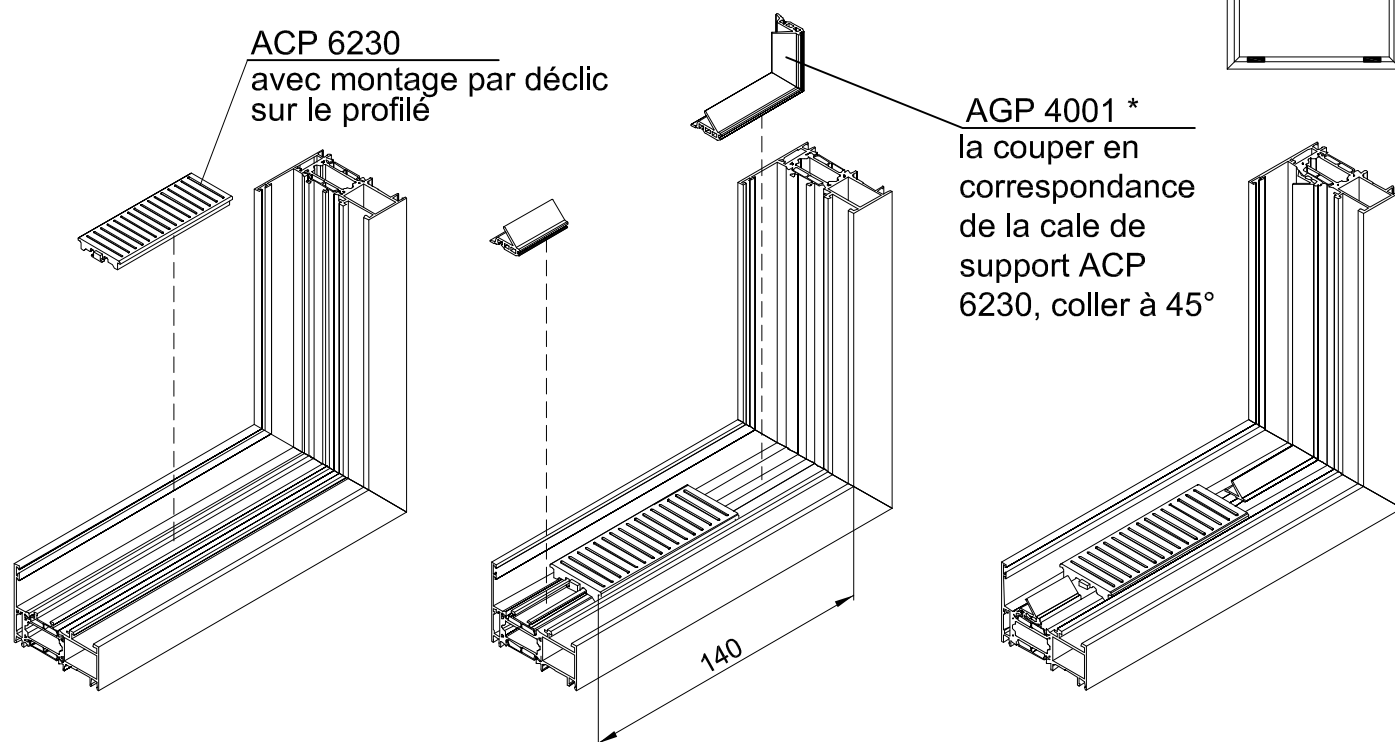
après avoir monté l'angle vulcanisé, joindre les garnitures centrales et coller les zones de contact

pose de la cale de support et isolation de la vitre sur les profilés ouvrant

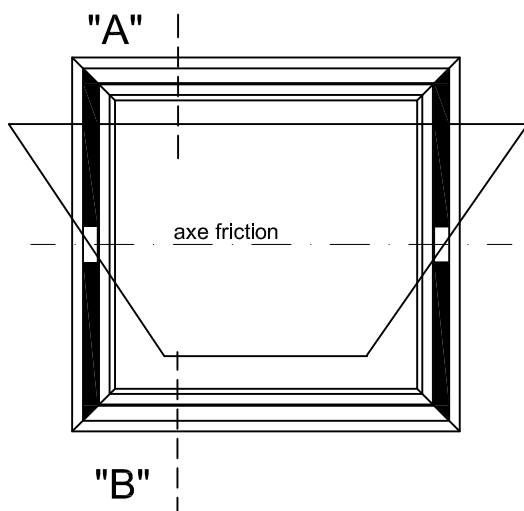
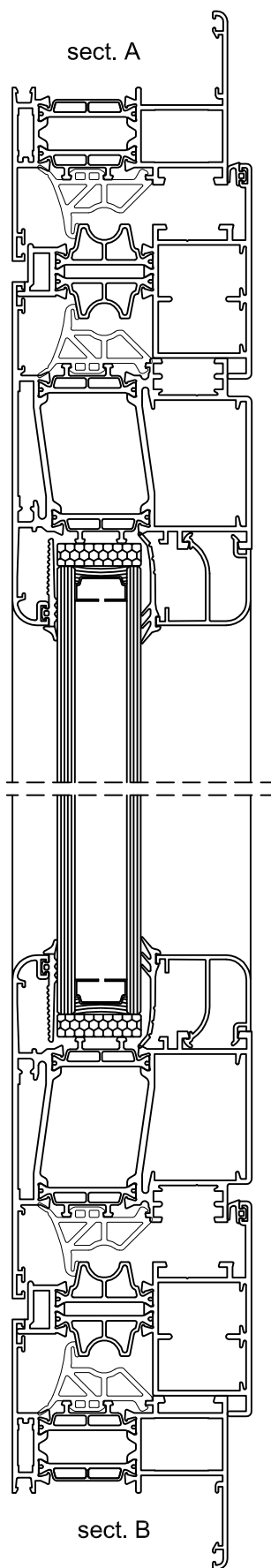


* = à la place de AGP 4001, il est possible d'utiliser AGP 4011 qui doit alors être monté après montage du vitrage

montage cale de support et isolation vitre sur les profilés du châssis dans le cas de vitrage fixe



Usinage inversion vantail basculant pour pose paumelle ACP 5092 – portée 175 kg



inversion vantail basculant

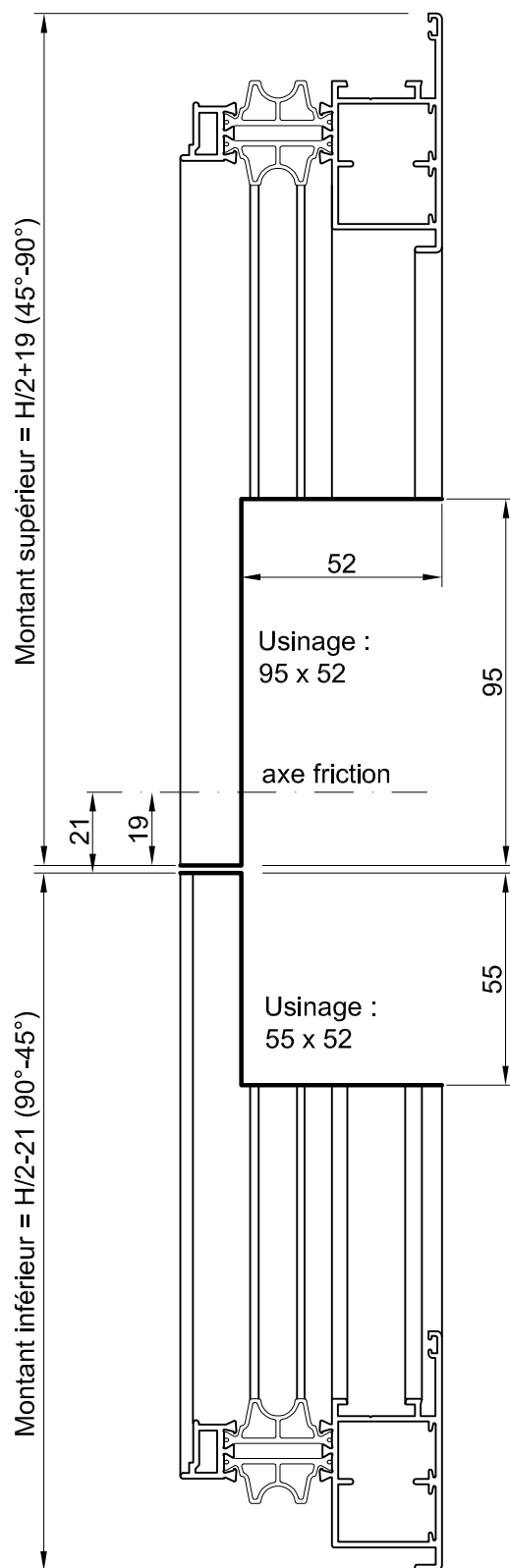
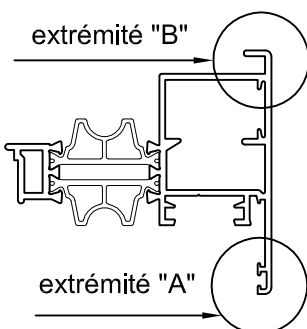
Récapitulatif des coupes :

traverse basse :
1 élément L - 44
(45° -45°)
Extrémité "B" – Extrémité "B"

traverse haute :
1 élément L - 44
(45° -45°)
Extrémité "A" – Extrémité "A"

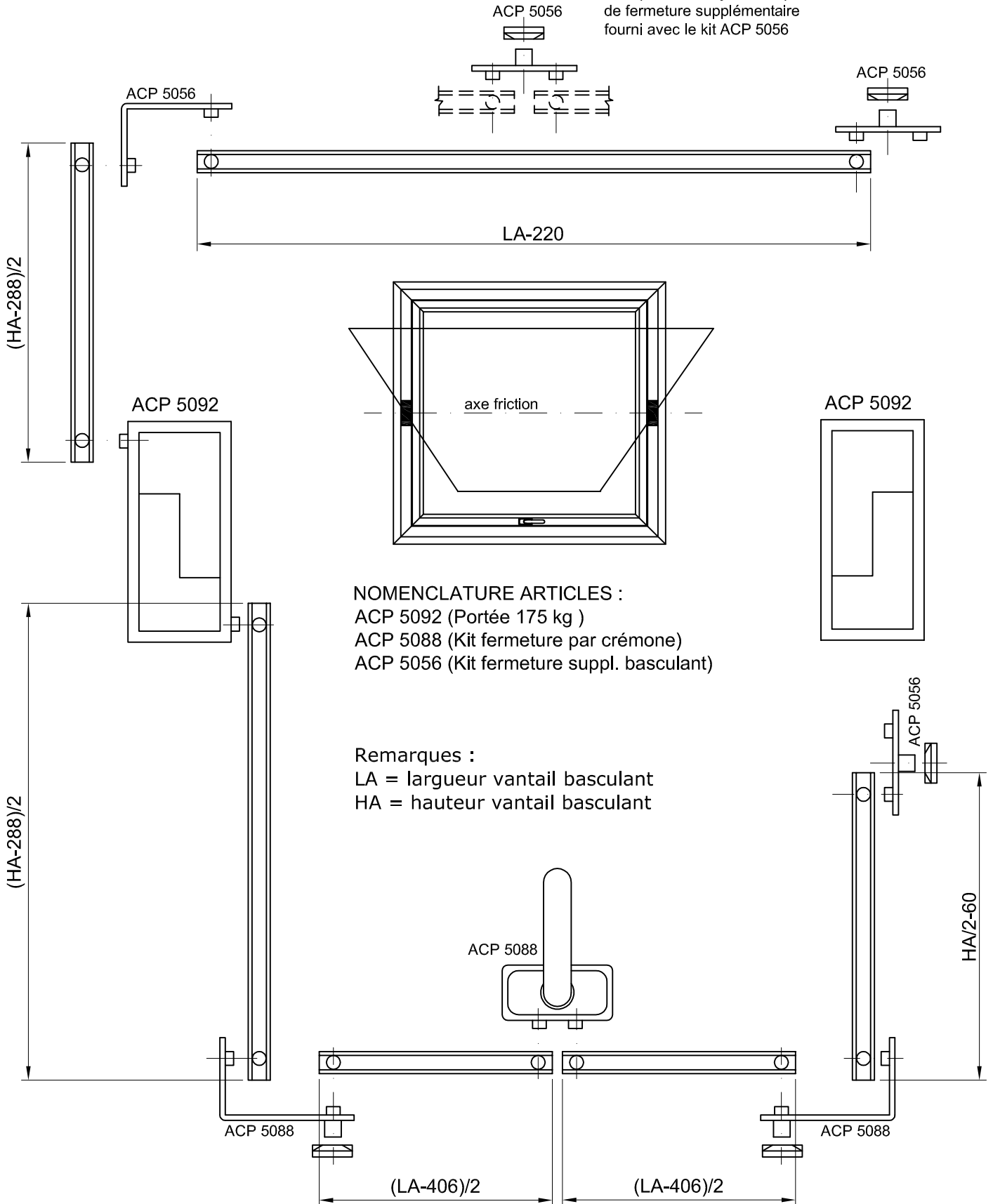
Montant haut :
2 éléments (H-44)/2+19
(45° - 90°)
Extrémité "A"

Montant bas :
2 éléments (H-44)/2-21
(45° - 90°)
Extrémité "B"



Usinage coupe tringle pour pose kit ACP 5088 vantail basculant

il est possible d'ajouter un point
de fermeture supplémentaire
fourni avec le kit ACP 5056

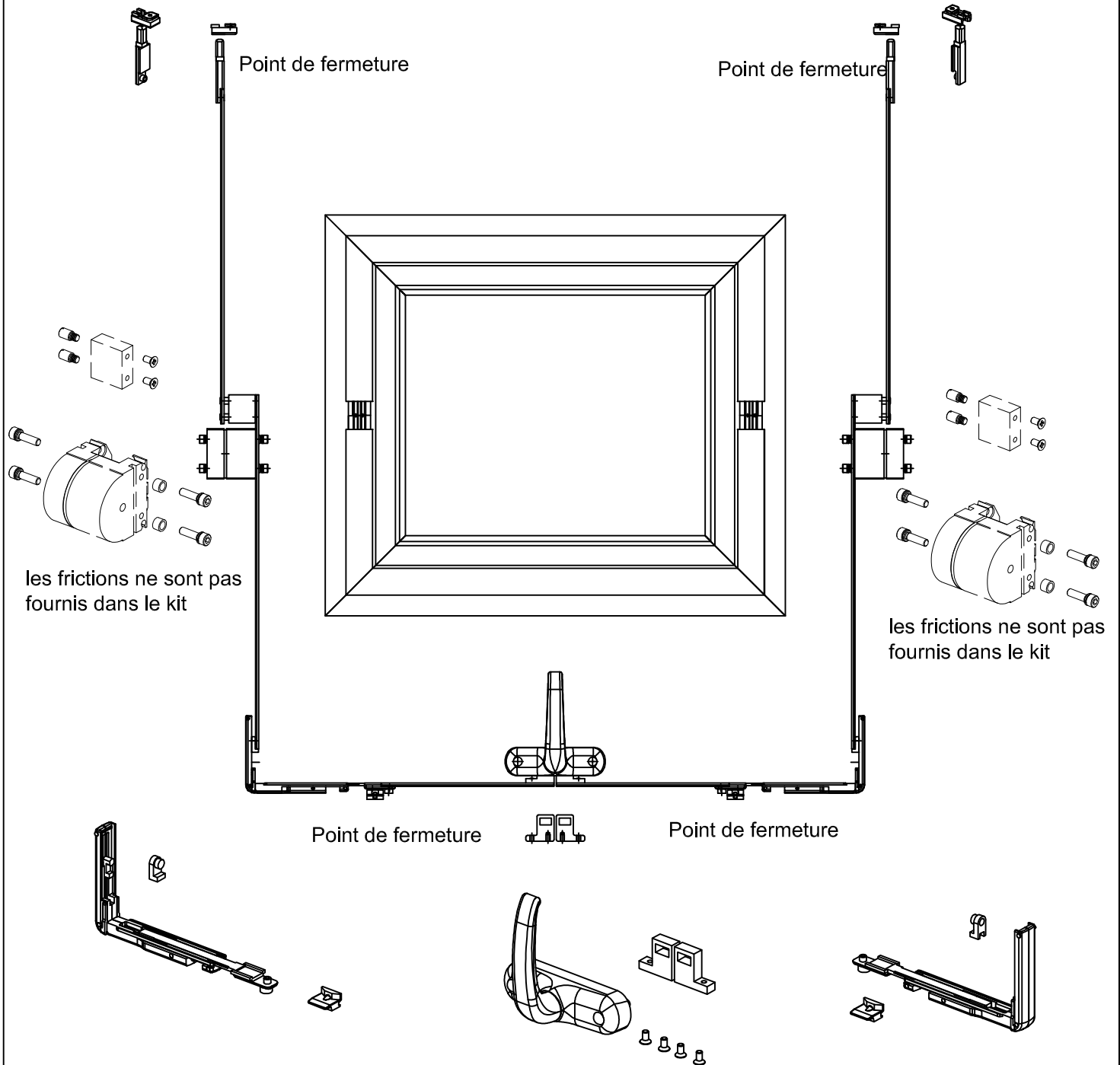


NOMENCLATURE ARTICLES :
 ACP 5092 (Portée 175 kg)
 ACP 5088 (Kit fermeture par crémone)
 ACP 5056 (Kit fermeture suppl. basculant)

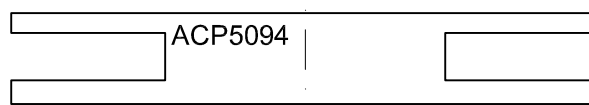
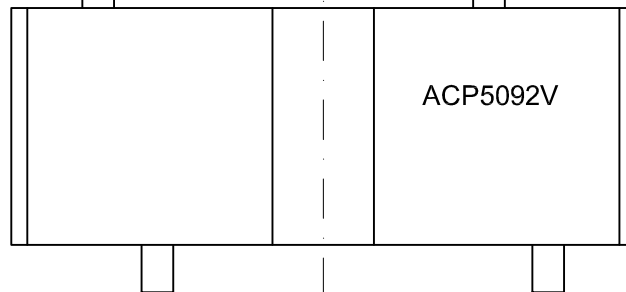
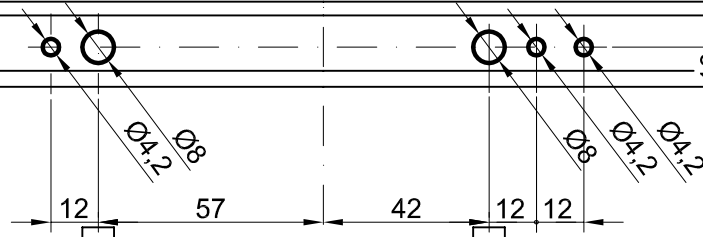
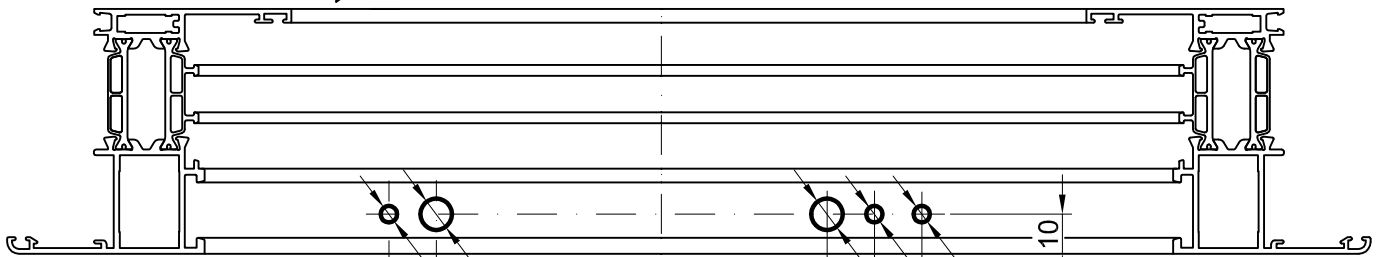
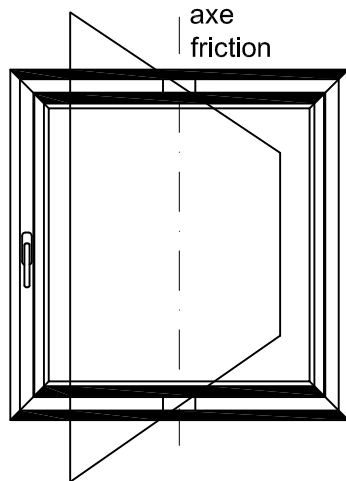
Remarques :
 LA = largeur vantail basculant
 HA = hauteur vantail basculant

vantail basculant

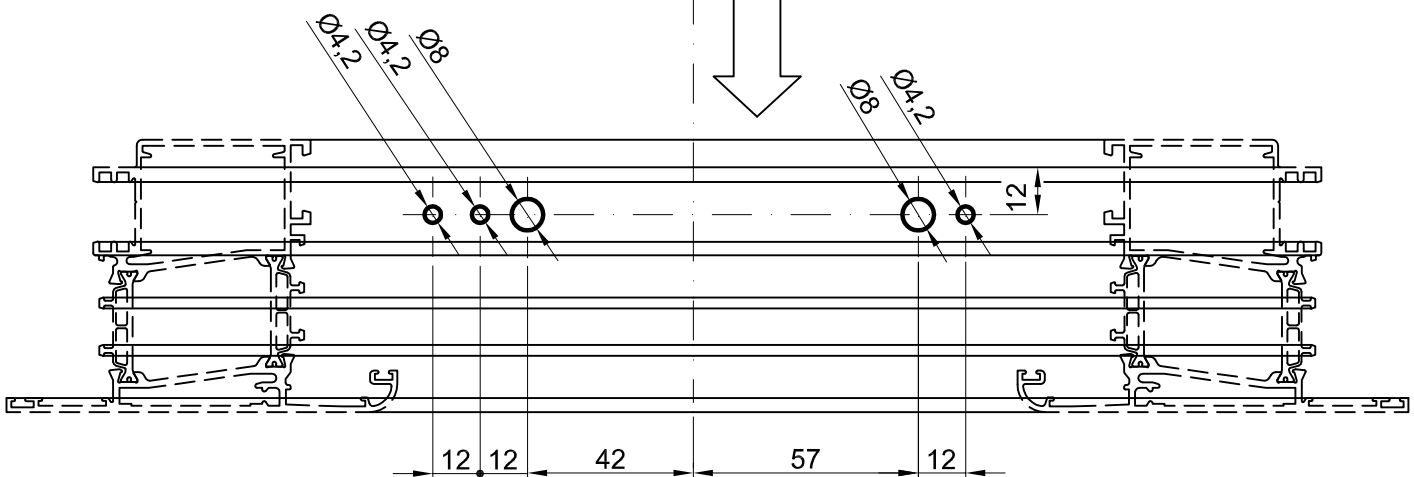
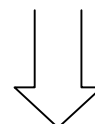
Composition kit ACP 5088 à 4 points de fermeture



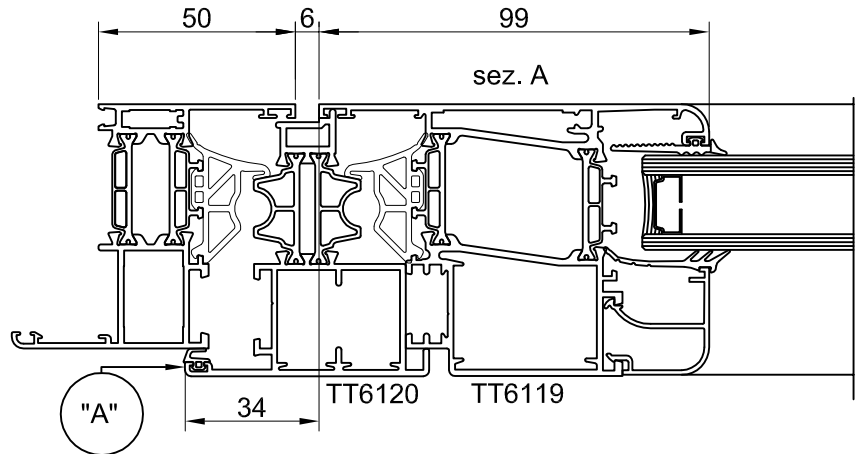
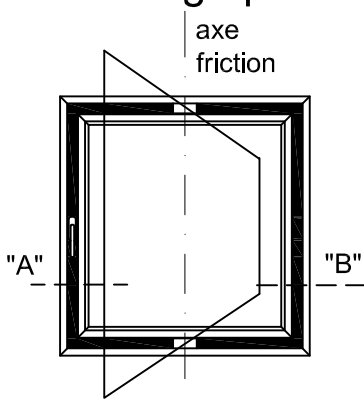
Usinage dormant et ouvrant pivotant pour montage paumelle ACP 5092V – portée 175 kg



introduire la cale ACP 5094 entre la paumelle basculant et le vantail



Usinage inversion vantail pivotant pour montage paumelle ACP 5092 – portée 175 kg



inversion pivotant TT6120

Récapitulatif des coupes :

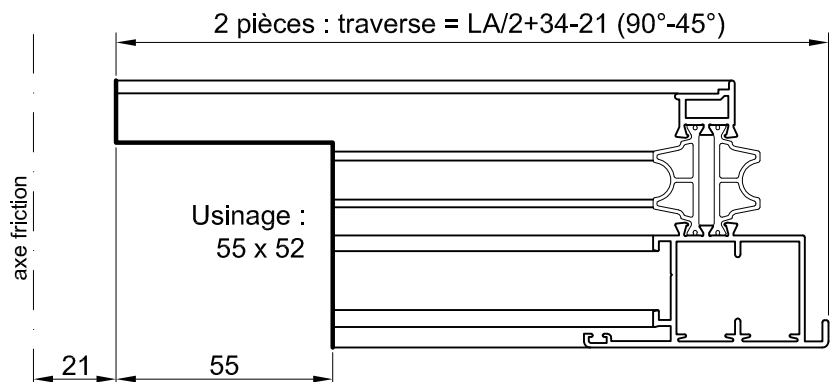
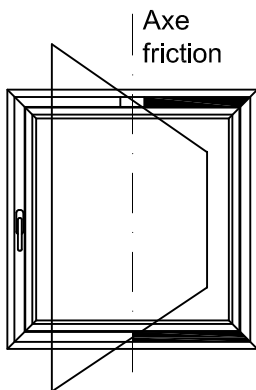
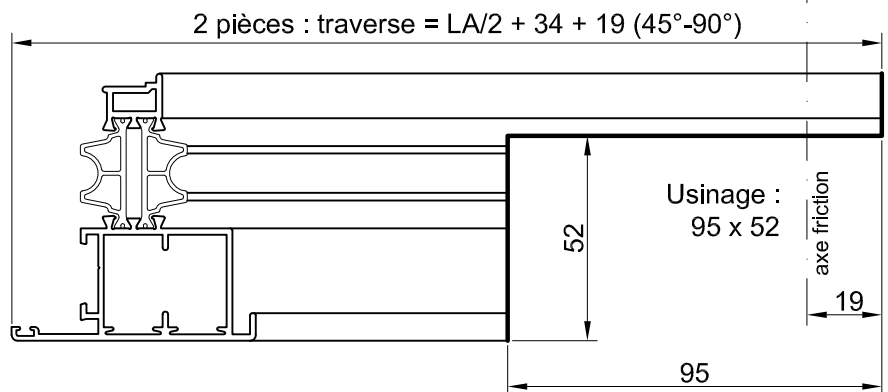
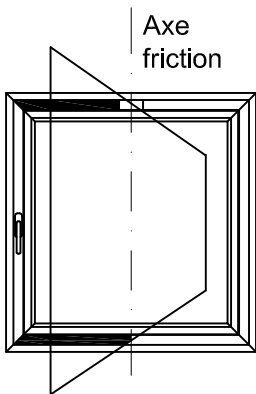
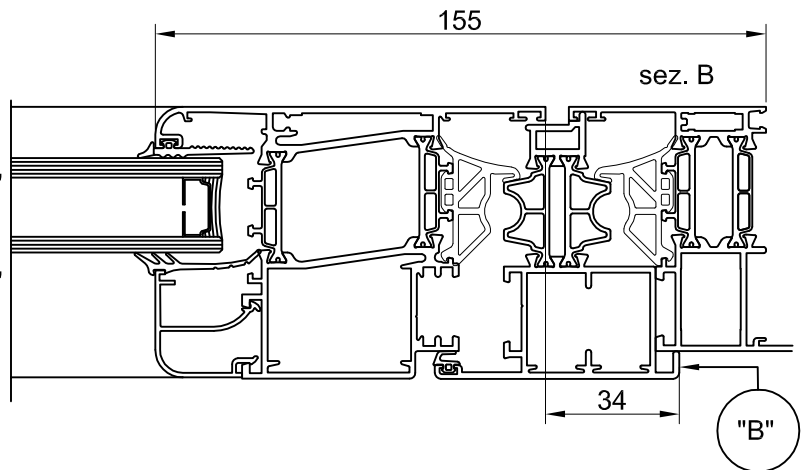
Hauteur vantail (HA)
Largeur vantail (LA)

Montant Gauche :
1 pièce HA + 68 (45°-45°) Extrémité "A" - Extrémité "A"

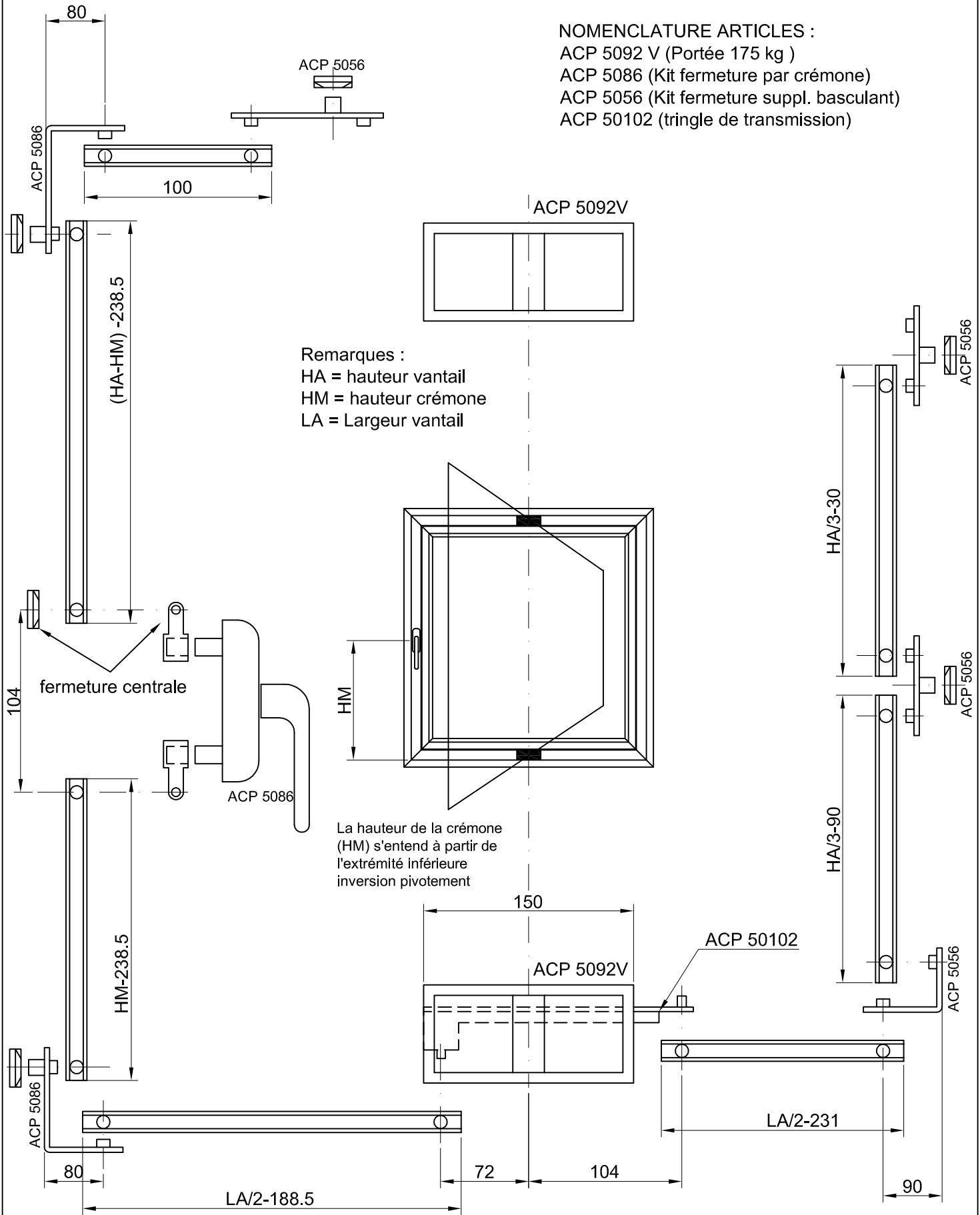
Montant Droit :
1 pièce HA + 68 (45°-45°) Extrémité "A" - Extrémité "A"

Traverses Droites :
2 pièces LA/2 + 34 + 19 (45° - 90°) Extrémité "A" 45°

Traverses Gauches
2 pièces LA/2 + 34 - 21 (90° - 45°) Extrémité "B" 45°

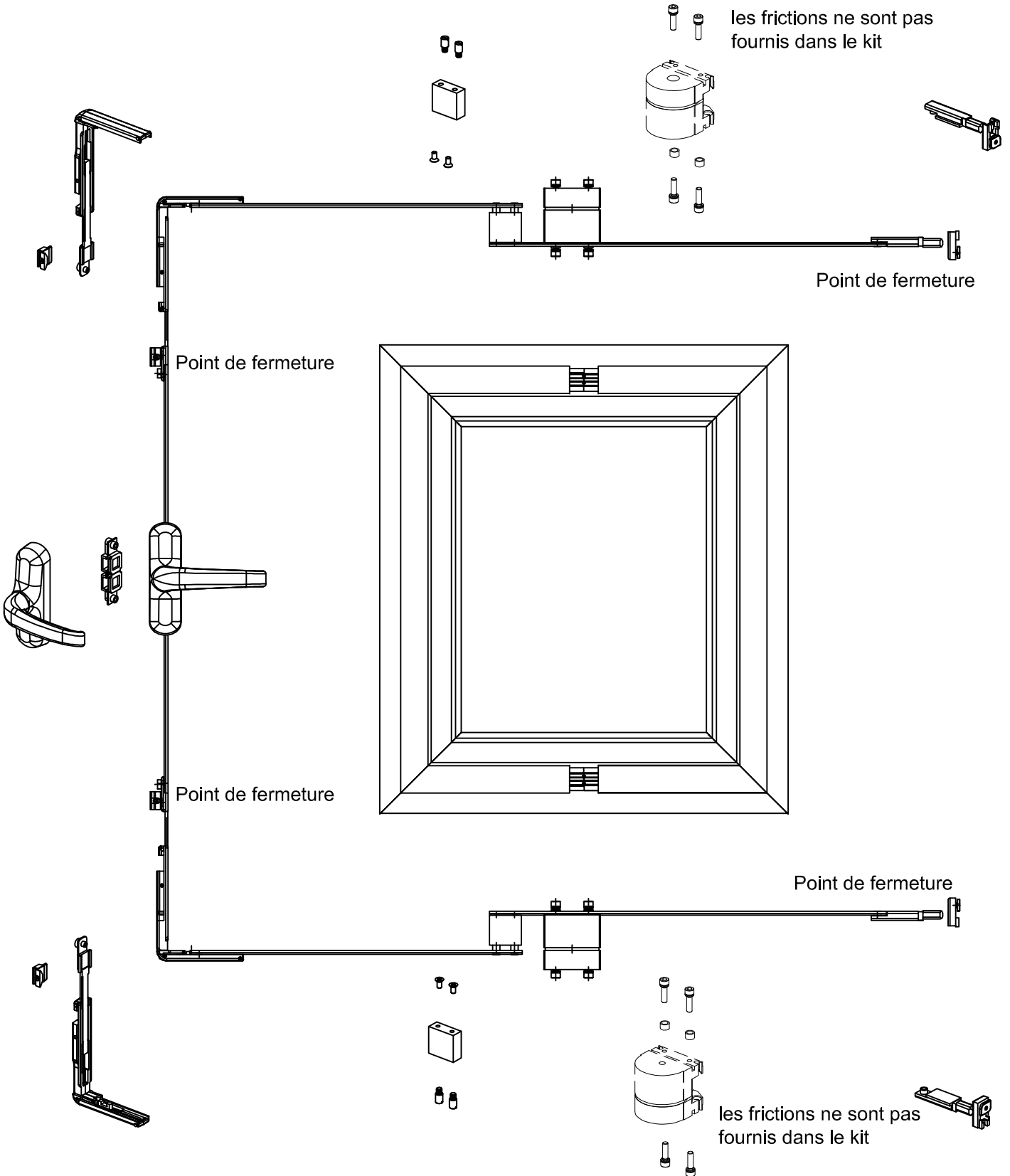


Usinage coupe tringle pour pose kit ACP 5086 vantail pivotant

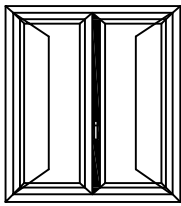


vantail pivotant

Composition kit ACP 5086 à 4 points de fermeture



usinage pour pose poignée sur profilés à ouverture à l'anglaise



NOMENCLATURE ARTICLES :

ACP 5067 (Commande poignée) 1 Pc

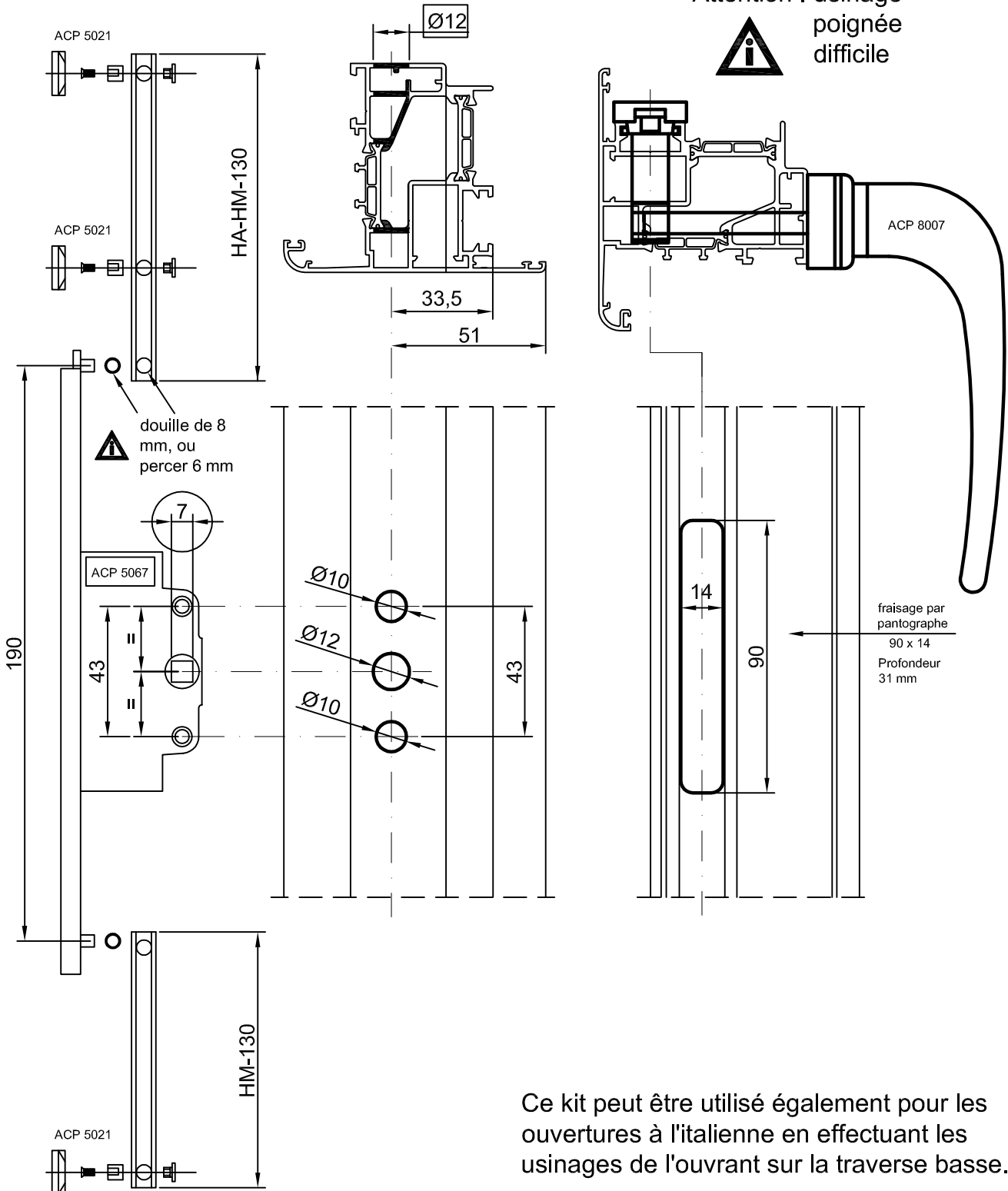
ACP 8007 (poignée) 1 Pc

ACP 5021 (fermetures) 3 Pc

Attention : usinage
poignée
difficile



ACP 8007



Ce kit peut être utilisé également pour les ouvertures à l'italienne en effectuant les usinages de l'ouvrant sur la traverse basse.

serrure de sécurité pour montant

<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Contre-plaque métallique réglable</th> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>06463-22</td> <td>06463-22</td> </tr> <tr> <td>(17)</td> <td>(17)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(17) = insert rouleau art. 06141-71</td> </tr> </table>	Contre-plaque métallique réglable		A-B-C	D	06463-22	06463-22	(17)	(17)	(17) = insert rouleau art. 06141-71		<table border="1"> <tr> <th colspan="2">CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)</th> </tr> <tr> <td>avec rosaces</td> <td>Frontal</td> </tr> <tr> <td>0E300-20</td> <td>22x3</td> </tr> <tr> <td>L=89 (29,5-54,5)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>sans rosaces</td> <td>0E300-33</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L=84 (29,5-54,5)</td> </tr> </table>	CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)		avec rosaces	Frontal	0E300-20	22x3	L=89 (29,5-54,5)		sans rosaces	0E300-33		L=84 (29,5-54,5)	
Contre-plaque métallique réglable																								
A-B-C	D																							
06463-22	06463-22																							
(17)	(17)																							
(17) = insert rouleau art. 06141-71																								
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)																								
avec rosaces	Frontal																							
0E300-20	22x3																							
L=89 (29,5-54,5)																								
sans rosaces	0E300-33																							
	L=84 (29,5-54,5)																							
<p>A</p> <p>Art. 16205</p>	<p>B</p> <p>Art. 16215 Art. 16225 Art. 16217 Art. 16227</p>	<p>C</p> <p>Art. 46215 Art. 46225 Art. 46217 Art. 46227</p>	<p>D</p> <p>Art. 46230 Art. 46250 Art. 46252</p>	<p>E</p> <p>Art. 46210 Art. 46220 Art. 46212 Art. 46222</p>	<p>F</p> <p>Art. 06443-00/05-0</p>																			

<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Contre-plaque métallique réglable</th> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>06463-22</td> <td>06463-22</td> </tr> <tr> <td>(17)</td> <td>(17)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(17) = insert rouleau art. 06141-71</td> </tr> </table>	Contre-plaque métallique réglable		A-B-C	D	06463-22	06463-22	(17)	(17)	(17) = insert rouleau art. 06141-71		<table border="1"> <tr> <th colspan="2">CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)</th> </tr> <tr> <td>avec rosaces</td> <td>Frontal</td> </tr> <tr> <td>0E300-20</td> <td>22x3</td> </tr> <tr> <td>L=89 (29,5-54,5)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>sans rosaces</td> <td>0E300-33</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L=84 (29,5-54,5)</td> </tr> </table>	CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)		avec rosaces	Frontal	0E300-20	22x3	L=89 (29,5-54,5)		sans rosaces	0E300-33		L=84 (29,5-54,5)	
Contre-plaque métallique réglable																								
A-B-C	D																							
06463-22	06463-22																							
(17)	(17)																							
(17) = insert rouleau art. 06141-71																								
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)																								
avec rosaces	Frontal																							
0E300-20	22x3																							
L=89 (29,5-54,5)																								
sans rosaces	0E300-33																							
	L=84 (29,5-54,5)																							
<p>A</p> <p>Art. 16205</p>	<p>B</p> <p>Art. 16215 Art. 16225 Art. 16217 Art. 16227</p>	<p>C</p> <p>Art. 46215 Art. 46225 Art. 46217 Art. 46227</p>	<p>D</p> <p>Art. 46230 Art. 46250 Art. 46252</p>	<p>E</p> <p>Art. 46210 Art. 46220 Art. 46212 Art. 46222</p>	<p>F</p> <p>Art. 06443-00/05-0</p>																			

serrure de sécurité pour montant

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Contre-plaque métallique réglable</td> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D E-F</td> </tr> <tr> <td>06463-22 (17)</td> <td>06465-22</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(17) = insert rouleau art. 06141-71</td> </tr> </table>	Contre-plaque métallique réglable		A-B-C	D E-F	06463-22 (17)	06465-22	(17) = insert rouleau art. 06141-71		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)</td> <td>Frontal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">avec rosaces</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">sans rosaces</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0E300-20 L=88 (21-54-5)</td> <td>0E300-33 L=84 (21-54-5)</td> <td>22x3</td> </tr> </table>	CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)		Frontal	avec rosaces			sans rosaces			0E300-20 L=88 (21-54-5)	0E300-33 L=84 (21-54-5)	22x3	<p style="text-align: center;">E = 35 mm</p>
Contre-plaque métallique réglable																						
A-B-C	D E-F																					
06463-22 (17)	06465-22																					
(17) = insert rouleau art. 06141-71																						
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)		Frontal																				
avec rosaces																						
sans rosaces																						
0E300-20 L=88 (21-54-5)	0E300-33 L=84 (21-54-5)	22x3																				
<p>A</p> <p>Art. 16205</p>	<p>B</p> <p>Art. 16215 Art. 16225 Art. 16217 Art. 16227</p>	<p>C</p> <p>Art. 46215 Art. 46225 Art. 46217 Art. 46227</p>	<p>D</p> <p>Art. 46230 Art. 46250 Art. 46252</p>	<p>E</p> <p>Art. 46210 Art. 46220 Art. 46212 Art. 46222</p>	<p>F</p> <p>Art. 06443-00/05-0</p>																	

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Contre-plaque métallique réglable</td> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D E-F</td> </tr> <tr> <td>06463-22 (17)</td> <td>06465-22</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(17) = insert rouleau art. 06141-71</td> </tr> </table>	Contre-plaque métallique réglable		A-B-C	D E-F	06463-22 (17)	06465-22	(17) = insert rouleau art. 06141-71		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)</td> <td>Frontal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">avec rosaces</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">sans rosaces</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0E300-20 L=88 (21-54-5)</td> <td>0E300-33 L=84 (21-54-5)</td> <td>22x3</td> </tr> </table>	CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)		Frontal	avec rosaces			sans rosaces			0E300-20 L=88 (21-54-5)	0E300-33 L=84 (21-54-5)	22x3	<p style="text-align: center;">E = 35 mm</p>
Contre-plaque métallique réglable																						
A-B-C	D E-F																					
06463-22 (17)	06465-22																					
(17) = insert rouleau art. 06141-71																						
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)		Frontal																				
avec rosaces																						
sans rosaces																						
0E300-20 L=88 (21-54-5)	0E300-33 L=84 (21-54-5)	22x3																				
<p>A</p> <p>Art. 16205</p>	<p>B</p> <p>Art. 16215 Art. 16225 Art. 16217 Art. 16227</p>	<p>C</p> <p>Art. 46215 Art. 46225 Art. 46217 Art. 46227</p>	<p>D</p> <p>Art. 46230 Art. 46250 Art. 46252</p>	<p>E</p> <p>Art. 46210 Art. 46220 Art. 46212 Art. 46222</p>	<p>F</p> <p>Art. 06443-00/05-0</p>																	

serrure de sécurité pour montant

Contre-plaque métallique réglable A-B-C	D 06463-32 (17)	E-F 06465-42 (17)	(17) = insert rouleau art. 06141-71		
				CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12) sans rosaces	Frontal 22x3
				0E300-20 L=89 (20,5-54,5)	0E300-33 L=84 (20,5-54,5)

E = 35 mm

10,2

6,6

A

Art. 18225

B

Art. 48225

C

Art. 48220

D

Art. 48250

E

Art. 06444-20-0

Contre-plaque métallique réglable A-B-C	D 06463-32 (17)	E-F 06465-42 (17)	(17) = insert rouleau art. 06141-71		
				CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12) avec rosaces	Frontal 22x3
				0E300-20 L=89 (20,5-56,5)	0E300-33 L=84 (20,5-54,5)

E = 35 mm

31,2

10,8

6,6

A

Art. 18225

B

Art. 48225

C

Art. 48220

D

Art. 48250

E

Art. 06444-20-0

serrure de sécurité pour montant

Contre-plaque métallique réglable		D	E-F
A-B-C	06463-32		
(17) = insert rouleau art. 06141-71			

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal
avec ROSACES	0E300-20 L=89 (29,5-59,5)	22x3
sans ROSACES	0E300-33 L=84 (29,5-54,5)	

E = 35 mm

31,2

30,6

A Art. 18225

B Art. 48225

C Art. 48220

D Art. 48250

E Art. 06444-21-0

Contre-plaque métallique réglable		D	E-F
A-B-C	06463-32		
(17) = insert rouleau art. 06141-71			

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal
avec ROSACES	0E300-20 L=89 (29,5-59,5)	22x3
sans ROSACES	0E300-33 L=84 (29,5-54,5)	

E = 35 mm

10,8

11,4

A Art. 18225

B Art. 48225

C Art. 48220

D Art. 48250

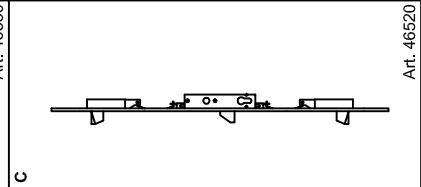
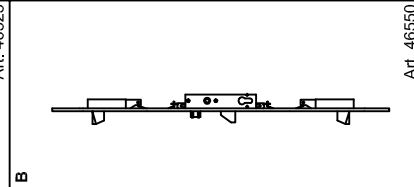
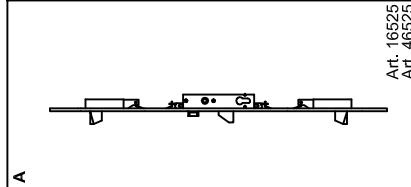
E Art. 06444-21-0

serrure de sécurité multipoints pour montant

Contre-plaque métallique réglable		
A	B	C
06463-22 (17) (17) = insert rouleau art. 06141-71	06463-22 (17)	06465-22 (pc.2)

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal
avec rosaces	0E300-20 L=88 (23,5-69,5)	24x3
sans rosaces	0E300-33 L=84 (23,5-64,5)	

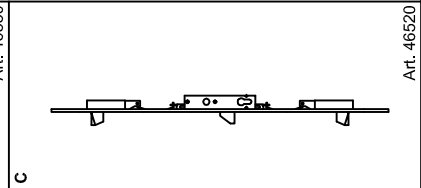
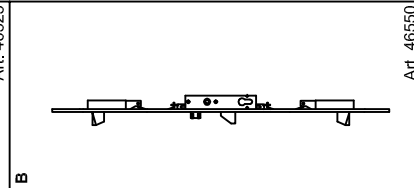
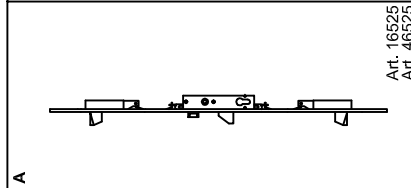
E= 35 mm



Contre-plaque métallique réglable		
A	B	C
06463-22 (17) (17) = insert rouleau art. 06141-71	06463-22 (17)	06465-22 (pc.2)

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal
avec rosaces	0E300-20 L=88 (23,5-69,5)	24x3
sans rosaces	0E300-33 L=84 (23,5-64,5)	

E= 35 mm



serrure de sécurité multipoints pour montant

Contre-plaque métallique réglable			Frontal
A	B	C	
06463-22 (17) = insert rouleau art. 06141-71	06463-22 (17)	06465-22 (pc.2)	24x3
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12) avec rosaces			0E300-33 L=84 (29.5-54.9)
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12) sans rosaces			
0E300-20 L=89 (29.5-59.5)			

E = 35 mm

A

Art. 16525
Art. 46525

B

Art. 46550

C

Art. 46520

Contre-plaque métallique réglable			Frontal
A	B	C	
06463-22 (17) = insert rouleau art. 06141-71	06463-22 (17)	06465-22 (pc.2)	24x3
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12) avec rosaces			0E300-33 L=84 (29.5-54.9)
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12) sans rosaces			
0E300-20 L=89 (29.5-59.5)			

E = 35 mm

A

Art. 16525
Art. 46525

B

Art. 46550

C

Art. 46520

serrure de sécurité multipoints pour montant

Contre-plaque métallique réglable			Frontal
A	B	C	
06463-32 (17) = insert rouleau art. 06141-71	06463-32 (16)	06465-42 (pc.2)	24x3

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal
avec rosaces	sans rosaces	
0E300-20 L=89 (23,5-69,5)	0E300-33 L=84 (23,5-64,5)	24x3

E = 35 mm

A

Art. 18526
Art. 48526

B

Art. 48551

C

Art. 48521

Contre-plaque métallique réglable			Frontal
A	B	C	
06463-32 (17) = insert rouleau art. 06141-71	06463-32 (16)	06465-42 (pc.2)	24x3

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal
avec rosaces	sans rosaces	
0E300-20 L=89 (23,5-69,5)	0E300-33 L=84 (23,5-64,5)	24x3

E = 35 mm

A

Art. 18526
Art. 48526

B

Art. 48551

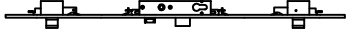
C

Art. 48521


serrure de sécurité multipoints pour montant

Contre-plaque métallique réglable			Frontal
A	B	C	
06463-32	06463-32 (16)	06465-42 (pc.2)	24x3
(17) = insert rouleau art. 06141-71			
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)			Frontal
avec rosaces			
0E300-20 L=89 (29,5-59,5)			24x3
sans rosaces			
0E300-33 L=84 (29,5-54,5)			

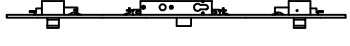
E= 35 mm



Art. 18526
Art. 48526




Art. 48551



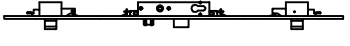
Art. 48521

Contre-plaque métallique réglable			Frontal
A	B	C	
06463-32	06463-32 (16)	06465-42 (pc.2)	24x3
(17) = insert rouleau art. 06141-71			
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)			Frontal
avec rosaces			
0E300-20 L=89 (29,5-59,5)			24x3
sans rosaces			
0E300-33 L=84 (29,5-54,5)			


E= 35 mm



Art. 18526
Art. 48526



Art. 48551



Art. 48521

barres anti-panique

Contre-plaque métallique réglable		Accessoires	
A	Déviateurs	1/2 poignée	Triangles
43295-60	06465-22 (pc.2)	07070-66-0-B1 Fonct. B/D	07088-03 (Facultatif)
Utiliser un couvre-joint art. 06142-85		Gâche supérieure art. 06141-80	
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal	
avec rosaces		sans rosaces	
0E300-20 L=89 (29.5-59.5)		0E300-33 L=84 (29.5-44.5)	

E= 40mm

30,6

N.B.: Le cylindre est calculé pour la barre 59605 ou 59710. En cas d'utilisation de la barre 59615, le cylindre doit avoir une saillie minimum de 11,5 mm du plan du profilé intérieur

en cas d'application d'une barre anti-panique sur les deux vantaux, il est nécessaire de réduire la coupe des vantaux de 1,5 mm par vantail de façon à laisser un joint de 8 mm

Ø

Ø

A

Art. 43725 Fonct. A/D
Art. 43735 Fonct. B

Barre carré de 9mm
art. 59710-00
art. 59710-01

Fouillot poignée
art. 07085-77-0

Barre carré de 8mm
art. 59605-06

Barre ovale
art. 07007-XX

Barre carré de 8mm
art. 59615-17

Barre ovale
art. 07007-XX

Contre-plaque métallique réglable		Accessoires	
A	Déviateurs	1/2 poignée	Triangles
06463-32	06465-22 (pc.2)	07070-66-0-B1 Fonct. B/D	-
Utiliser un couvre-joint art. -		Gâche de sol art. -	
CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit.12)		Frontal	
avec rosaces		sans rosaces	
0E300-20 L=89 (29.5-59.5)		0E300-33 L=84 (29.5-44.5)	

E= 40 mm

10,2

6,6

N.B.: Le cylindre est calculé pour la barre 59605 ou 59710. En cas d'utilisation de la barre 59615, le cylindre doit avoir une saillie minimum de 11,5 mm du plan du profilé intérieur

A

Art. 43725 Fonct. A/D
Art. 43735 Fonct. B

Barre carré de 9mm
art. 59710-00
art. 59710-01

Fouillot poignée
art. 07085-77-0

Barre carré de 8mm
art. 59605-06

Barre ovale
art. 07007-XX

Barre carré de 8mm
art. 59615-17

Barre ovale
art. 07007-XX

serrure de sécurité bandeau

Contre-plaque métallique réglable			
A	B	C	D-E Frontal
06465-22	06465-22 (16)	06465-22 (pc. 3)	06465-22 (pc. 2)
(17) = insert rouleau art. 06141-71			

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)	
avec rosaces	sans rosaces
0E300-17 L=93 (23-3-46-3)	0E300-27 L=74 (23-3-44-5)

E= 100 mm

10,8

A

art. 56357

B

art. 56357

C

art. 56357
art. 06168-00
Kit multipoint modulaire 24x3

D

art. 06444-45

E

art. 06444-21-0

F

art. 06443-00/05-0

Contre-plaque métallique réglable			
A	B	C	D-E Frontal
06465-22	06465-22 (16)	06465-22 (pc. 3)	06465-22 (pc. 2)
(17) = insert rouleau art. 06141-71			

CYLINDRE PROFILÉ (nickelé finit. 12)	
avec rosaces	sans rosaces
0E300-17 L=79 (23-3-46-3)	0E300-27 L=74 (23-3-44-5)

E= 100 mm

10,8

A

art. 56357

B

art. 56357

C

art. 56357
art. 06168-00
Kit multipoint modulaire 24x3

D

art. 06444-45

E

art. 06444-21-0

F

art. 06443-00/05-0