

TABLE DES MATIÈRES

MATIÈRE	PAGE
description technique pour cahier des charges	1
conseils de mise en œuvre	5
nettoyage et entretien de l'huissérie	5
anodisation et laquage	6
conseils d'assemblage	7
certifications accessoires	8
certifications Planet Slide	9
symboles propres aux menuiseries coulissantes et à levage	11
tableau des accessoires pour menuiseries coulissantes et à levage	13
courbes limites d'utilisation	14
gamme de profilés	16
profilés à l'échelle 1:1	19
nomenclature garnitures d'étanchéité	33
nomenclature accessoires	35
coupes	40
nœuds et sections	49
outillages	104
usinages	105
instructions kits de montage	137

CAHIER DES CHARGES PLANET SLIDE

Indications pour la définition du cahier des charges de fourniture et de mise en œuvre d'huisseries réalisées à partir de la gamme pour menuiseries à rupture de pont thermique PLANET SLIDE.

Matériaux

Menuiseries : profilés filés en alliage d'aluminium EN AW 6060, conformes à la norme EN 755.3.

État de la fourniture de classes T5 et T6, conforme à la norme EN 755.2. Tolérances sur les dimensions conformes à la norme UNI 12020-2 : 2001.

Caractéristiques techniques et dimensionnelles

Profilés : filés en alliage léger EN AW 6060 (UNI35690TA) pouvant être anodisés et peints

Système d'étanchéité : joint thermoplastique tubulaire ou brosses en polypropylène avec garniture centrale en tissu.

Système d'isolation thermique du châssis : deux rangées de barrettes tubulaires en polyamide de 16 mm.

Système d'isolation thermique des vantaux : barrettes polyamide de 32 mm.

Système d'accessoires : coulissant ou coulissant à levage d'excellente qualité.

Hauteur feuillure vitre : 20 mm

Profondeur châssis : 80 mm ou 106 mm

Profondeur vantail : 40 mm ou 45 mm

Fixation vitres : avec parcloles lisses ou vitre à emboîter

Espace vitre ou panneau dans les vantaux de 40 mm : 30 mm

Espace vitre ou panneau dans les vantaux de 45mm : 35 mm

Protection superficielle

La protection des profilés pourra être faite soit par oxydation anodique, classe d'épaisseur > 15 microns, conformément à la norme UNI 4522/00 (66-70) soit par laquage par poudres polyester thermodurcissables et polymérisées au four, dans le respect des procédures de qualité "Qualicoat" et des dispositions UNI EN 12206-1.

Résistance de la finition

La finition superficielle ne doit pas être soumise à corrosion ni altération de l'aspect pendant un délai adapté à la vie de l'ouvrage. Les caractéristiques suffisant à en garantir le comportement en fonction de l'environnement sont spécifiées dans les normes UNI 4522/00 pour l'oxydation et UNI EN 12206-1 pour la peinture. Rappelons que les principaux facteurs ayant une influence sur la résistance sont l'air salin, la pollution atmosphérique, l'entretien et le nettoyage, même de la pluie.

Sécurité

Afin d'éviter toute blessure ou lésion des utilisateurs, la conception des menuiseries doit respecter les prescriptions de la réglementation en matière de sécurité.

Décret législatif 81/2008 et norme UNI 7697-07.

Caractéristiques du vitrage

Afin de répondre aux exigences d'économie d'énergie, d'isolation acoustique, de contrôle de la radiation solaire, de sécurité, le choix du vitrage doit respecter des critères de performance. Référence aux normes : UNI EN ISO 140-3:06, UNI6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 Avril 1998.

Garnitures

Pour garantir les performances du système et satisfaire aux normes UNI 3952:98 et UNI 12365:05, seules les garnitures d'origine, conçues spécialement pour le système, doivent être utilisées.

Mastics

Les mastics doivent satisfaire aux exigences des normes UNI EN ISO 11600:04. Ils ne doivent pas corroder les parties en aluminium et alliage d'aluminium avec lesquelles ils peuvent entrer en contact et ne doivent de ce fait pas être de type acétique ou à base de MS polymères.

Accessoires

Les accessoires doivent être d'origine, fabriqués spécialement pour la série, et ils doivent satisfaire aux exigences des normes UNI et aux dispositions du décret législatif italien 81/2008 en matière de sécurité.

Performances

La série PLANET SLIDE satisfait aux exigences des normes UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00 et UNI EN 12210:00.

Résistance mécanique

Le système et ses accessoires doivent pouvoir résister aux sollicitations limites d'utilisation telles que fixées par la norme UNI 12365:05.

Performance acoustique

La classe d'isolation acoustique d'une menuiserie doit être adaptée à l'utilisation du local dans lequel elle sera installée et au niveau de bruit extérieur ; le comportement de la menuiserie est influencé par des facteurs impossibles à définir en amont (hauteur par rapport au sol, orientation des sources de bruit etc.). Le pouvoir phonoisolant d'une menuiserie peut donc être estimé avec une bonne approximation en fonction de sa perméabilité à l'air avec une valeur minimum de perméabilité de 2, et du pouvoir phonoisolant de la vitre. Conformément à la méthode décrite dans la norme UNI EN ISO 140-3:06.

Transmission thermique

Le choix des performances d'isolation thermique doit être fait en fonction des exigences d'économie d'énergie visées par la loi 10/91 et par le décret législatif 192/05 et amendement DL.311/06 ainsi que des exigences de bien-être environnemental ou en référence à la norme UNI EN ISO 10077-1:07. La

transmission thermique de la menuiserie peut être calculée à partir des valeurs de transmission des profilés et des superficies, suivant norme UNI EN ISO 10077-1:07 selon la formule :

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certifications

Une copie des rapports d'essai de certaines performances est disponible auprès du fabricant de la menuiserie ou du concessionnaire de zone.

Marquage CE UNI EN 14351-1

Le marquage CE est **OBLIGATOIRE**. Tous les fabricants de menuiseries doivent s'y conformer pour pouvoir commercialiser leurs produits dans l'espace européen. Le fabricant, ou son représentant, ayant son siège au sein de l'EEA (Espace Economique Européen) est responsable de l'apposition du marquage CE sur le produit, l'étiquette, l'emballage ou sur les documents commerciaux l'accompagnant.

La norme UNI EN 14351-1 s'applique aux fenêtres, portes-fenêtres, blocs portes extérieurs pour piétons, portes des issues de secours, fenêtres de toit/lucarnes (y compris celles avec tenue extérieure au feu), ouvrants dans bandes filantes, fenêtres accouplées et fenêtres doubles. Ces menuiseries peuvent être à un ou plusieurs vantaux, à vantaux mobiles et parties fixes, à ouverture vers l'extérieur (à l'anglaise) ou vers l'intérieur (à la française), à ouverture/fermeture manuelle ou automatisée, entièrement ou partiellement vitrées, avec ou sans parclose, avec ou sans dispositifs-écran incorporés.

La norme UNI EN 14351-1 n'est pas applicable aux :

- fenêtres, portes-fenêtres et portes extérieurs pour piétons ayant des caractéristiques de tenue au feu et d'étanchéité à la fumée
- portes internes (EN 14351-2)
- fermetures extérieures (UNI EN 13659)
- portes tambour
- fenêtres placées sur les issues de secours

La norme porte sur des exigences précises, volontaires et/ou obligatoires :

- Étanchéité à l'eau
- Émission de substances dangereuses
- Résistance aux chocs
- Résistance au vent
- Capacité de résistance des dispositifs de sécurité
- Performance acoustique
- Transmission thermique
- Propriétés radiantes des vitrages (transmission lumineuse)
- Perméabilité à l'air

Contrôle de Production en usine (CPU)

Le fabricant est responsable du contrôle de production en usine. Il doit assurer que les caractéristiques de fabrication du produit commercialisé sont maintenues dans le temps, dans certaines limites. Le fabricant doit définir des procédures documentées précisant les opérations et modes de contrôle à respecter par le personnel chargé de surveiller le processus de fabrication avec régularité et rigueur. Le fabricant doit garantir la traçabilité du produit grâce à l'utilisation de codes ou par tout autre moyen. Le fabricant est en outre tenu de transmettre au commettant des fiches techniques indiquant les conditions d'utilisation, de manutention, d'installation, de maintenance, d'entretien du produit. En revanche, les caractéristiques de l'installation ne sont pas prises en considération.

Test de Laboratoire (ITT)

Les caractéristiques de la menuiserie sont évaluées sur le produit fini muni des ferrages, du double vitrage, des panneaux et de tous les accessoires et traitements qui le rendent apte à une utilisation immédiate. Le fabricant qui en fait la demande peut obtenir les résultats des tests ITT effectués sur les menuiseries directement auprès d'AL sistem, ou de son concessionnaire régional, qui cède le droit d'exploiter les résultats des tests ITT mentionnés sur les certificats émis par son laboratoire, par le biais d'un contrat en cascade entre les parties (cascading ITT). Le fabricant est responsable de la conformité du produit aux normes européennes indiquées sur le projet et transposées en normes nationales (normes UNI).

Indications pour la définition du cahier des charges

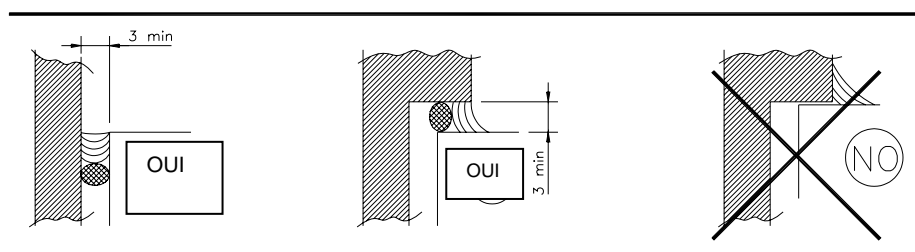
Huisseries en aluminium, coulissantes ou à levage, réalisées à partir de la gamme pour menuiseries à rupture de pont thermique PLANET SLIDE. Profilés filés en alliage d'aluminium EN AW 6060 (UNI 9006/1), état de la fourniture de classe T5 avec tolérances sur dimensions et épaisseurs conformes aux normes UNI EN 755-9 et UNI 12020-2. Isolation thermique constituée d'un double pont sur le châssis fixe réalisé par barrettes tubulaires de 16 mm et de barrettes de 32 mm sur les vantaux, en polyamide 6.6 chargé en fibre de verre à 25%, avec valeur d'absorption d'humidité inférieure à 2% à une température de 23°C et un taux d'humidité de 50%. Assemblage des barrettes par roulage mécanique à contrôle numérique ; les caractéristiques mécaniques des barrettes ne devront subir aucune altération jusqu'à une température maximale de traitement de 245°C.

Le processus de production est contrôlé selon les normes UEAtc, les valeurs de coulissement doivent être supérieures à 24 daN/mm. Le dormant a une profondeur de 80 à 106 mm et les ouvrants une profondeur de 40/45 mm. Le système d'étanchéité est du type à garnitures thermoplastiques pour la version à levage et à brosses polypropylène avec garniture centrale pour la version coulissante. Les profilés ont été conçus avec des lignes lisses ou arrondies aussi bien pour la version à emboîter que pour celle avec parcloses avec coupe à 90°. La traverse basse du châssis est dotée de rails en polyamide chargé fibre de verre à 25%, remplaçables en cas d'usure. Le scellage des vitres doit respecter les indications fournies dans le catalogue et être exécuté uniquement avec des garnitures d'étanchéité d'origine pour les parcloses. Des rejets d'eau spéciaux doivent être prévus sur le dormant et sur l'ouvrant afin de permettre un bon drainage de la menuiserie. Les limites

d'utilisation des profilés sont subordonnées à leurs caractéristiques géométriques, à la capacité portante des accessoires et aux charges de fonctionnement. Les accessoires utilisés pour la fabrication des différents modèles doivent être uniquement des accessoires d'origine, conçus spécialement pour le système, reportés dans le catalogue et distribués par les concessionnaires AL SYSTEM. Leur montage partiel ou erroné ou l'utilisation de produits différents entraînera la nullité des certificats de test et de la garantie. La fabrication et la pose doivent respecter les critères indiqués par AL SISTEM. Les profilés sont assemblés au moyen d'équerres en aluminium filé ou moulé sous pression, du type à poussoir, à goupiller, à chanfreiner ou à visser. Les découpes doivent être protégées par des mastics acryliques ou siliconiques appliqués au pistolet. La protection et la finition des profilés sont assurées par des traitements de surface classiques : anodisation conforme au label de qualité "Qualanod" ou thermolaquage polyester polymérisé au four à une température comprise entre 185°C et 195°C, conforme au label de qualité "Qualicoat".

Mise en œuvre

Pour obtenir un bon fonctionnement de la menuiserie, il est très important de soigner scrupuleusement la verticalité et la planéité de l'huissierie. Utiliser des mastics de scellement neutres en suivant les conseils illustrés par les figures ci-dessous. Contrôler en outre que les ouvertures sont suffisamment chargées (en plaçant des cales de 1-2 mm hors cadre) afin d'éviter tout dysfonctionnement ultérieur.



Entretien des surfaces en aluminium

Les niveaux élevés de pollution atmosphérique dans tous les pays et plus particulièrement dans les grands centres urbains et les zones littorales, frappées par l'air salin, imposent un nettoyage périodique des surfaces en aluminium en contact avec l'atmosphère.

Nous souhaitons sensibiliser le fabricant de menuiseries sur l'importance d'un conseil correct au CLIENT.

Trois questions sont fondamentales :

- 1- la fréquence des opérations de nettoyage
- 2- la période
- 3- le produit à utiliser

auxquelles nous pouvons répondre de la façon suivante :

En fonction des conditions de pollution de la zone dans laquelle est situé le bâtiment, le nombre d'intervention peut varier de 1 à 3 fois/an.

Les périodes peuvent être :

- à la fin de l'hiver
- au milieu de l'été
- au milieu de l'automne, en fonction du nombre d'intervention.

Il est important d'utiliser un produit neutre. Un produit inadapté risque d'endommager les différents matériaux composant une menuiserie (joints, mastics, marbres etc.) et de causer des dommages pouvant compromettre la fonctionnalité et la longévité.

Les caractéristiques de ces produits et la fréquence des entretiens sont définis dans les projets des normes UNIMET12.04.270 et E12.04.277.0.

À défaut de produit neutre, il est préférable de n'utiliser que de l'eau tiède et un chiffon non-abrasif.

Pour une installation, une maintenance et un entretien corrects des menuiseries, nous vous invitons à consulter les prescriptions des notes techniques Uncsaal :

UX 42 guide de mise en œuvre des fenêtres

UX 10 entretien des surfaces des portes, fenêtres et murs rideaux.

Phases de peinture

1. Le cycle de peinture permet d'obtenir une excellente protection superficielle et des couleurs plus vives.
2. L'épaisseur minimum de la couche doit être de 60 microns sur les parties visibles.
3. Séquence des opérations à exécuter :
 - dégraissage non-agressif
 - lavage
 - décapage alcalin agressif
 - lavage
 - désoxydation
 - lavage
 - chromatation
 - lavage à l'eau déminéralisée
 - séchage à 75°C
 - thermolaquage en poudres thermodurcissantes
 - polymérisation au four.

Tous les traitements sur l'aluminium doivent respecter les exigences du label de qualité "Qualicoat".

Phases d'anodisation

1. En fonction de la zone d'installation de la menuiserie, l'épaisseur de la couche d'oxyde peut varier de 15 à 20 microns (UNI4522-66.)
2. Elle peut être normale ou électro-couleur.
3. Séquence des opérations à exécuter :
 - dégraissage non-agressif
 - lavage
 - décapage alcalin agressif (sauf sur les finitions brillantes)

- lavage
- désoxydation
- lavage
- oxydation en bain acide sulfurique à 18/20°C, densité de la corrosion 1,5 [A]dmq
- colorations inorganiques et organiques ou électro-couleur (sauf argent)
- double lavage
- séchage
- phase de fixation à chaud en ébullition aux sels de nickel, fixation 2,5/3 minutes par micron d'épaisseur

Observations

Le concepteur ou le fabricant de menuiserie doit déterminer le type de menuiserie à utiliser en fonction des éléments fournis par le donneur d'ordre. En phase de sélection ou de contrôle il conviendra, en fonction de la pression du vent, de déterminer le moment d'inertie nécessaire et de choisir le profilé le mieux adapté de la gamme Planet. Les accessoires doivent bien entendu être appropriés et choisis parmi les accessoires d'origine AL sistem, conçus spécialement pour les séries Planet.

Dimensions et poids des profilés

Les dimensions et les poids reportés sur les plans des profilés en catalogue sont théoriques et peuvent varier en fonction des tolérances dimensionnelles de filage (Normes UNI EN 12020-02) et du type de finition. La peinture contribue à augmenter les épaisseurs et réduit de ce fait les logements dédiés aux garnitures et accessoires divers. Cette variabilité peut conditionner les dimensions de la coupe donc celles de la menuiserie finie. Les différences sur les coupes pourront augmenter proportionnellement, en fonction également du nombre de vantail par menuiserie. Lors des premiers travaux ou en cas de grandes séries, il est conseillé de réaliser un échantillon grandeur nature afin de contrôler le bon fonctionnement.

Conseils pour réaliser un assemblage correct

Pour tirer les meilleurs résultats des profilés Planet, nous conseillons de respecter scrupuleusement les conseils suivants destinés à renforcer tous les points faibles d'une fenêtre ordinaire et à optimiser ainsi les performances de la menuiserie.

Procédure correcte	Objectif
dans la jonction en coupe d'onglet (45°), coller les profilés entre eux	éviter les infiltrations d'eau, éviter la corrosion et l'oxydation
coller l'extrémité des montants des profilés	éviter les infiltrations d'eau, éviter la corrosion et l'oxydation
consulter les courbes limites d'utilisation pour le choix du profilé	éviter de choisir un profilé inadapté
sceller la menuiserie sur le périmètre entre profilé et contre-châssis à l'aide d'un mastic neutre	éviter les infiltrations d'eau

utiliser toujours la cale de réglage	faciliter la mise en œuvre, mieux cadrer le dormant, isoler les matériels, limiter la transmission de vibrations
protéger tous les usinages effectués sur les profilés	éviter la corrosion et l'oxydation en augmentant ainsi la longévité de la menuiserie
utiliser des contre-gabarit pour la coupe d'onglet (45°)	garantir une coupe précise donc une parfaite jonction des angles

Certifications accessoires



Le vantail combiné est certifié RAL



Les produits en aluminium peint sont certifiés selon les spécifications techniques du label

QUALICOAT



Les produits en aluminium anodisé sont certifiés selon les spécifications techniques des labels

EURAS
EWAA
QUALANOD



Les accessoires des gammes Planet sont fabriqués par des entreprises certifiées ISO9001 et ISO14001

Important

Toutes les données de ce catalogue sont fournies à titre purement indicatif et n'engagent aucunement la société qui se réserve d'apporter, à tout moment et sans préavis, toutes les améliorations qu'elle jugera nécessaires. La société se réserve le droit de propriété du présent catalogue avec interdiction de le reproduire ou de le transmettre à des tiers sans autorisation préalable écrite.

Certifications série PLANET SLIDE

Le système Planet Slide a été soumis aux essais indiqués dans le tableau pour les différents types de menuiserie.

TYPES DE MENUISERIE						
Porte à 2 vantaux coulissants à levage (45)	Porte à 2 vantaux coulissants (45)	Porte à 4 vantaux coulissants à levage (45)	Porte à 4 vantaux coulissants (45)	Porte à 4 vantaux coulissants à levage (40)	Porte à 4 vantaux coulissants (40)	

ESSAIS						
Dimensions de la menuiserie	H =2.400 mm L =2.200 mm	H =2.400 mm L =2.200 mm	H =2.400 mm L =4.432 mm	H =2.400 mm L =4.432 mm	H =2.400 mm L =4.432 mm	H =2.400 mm L =4.432 mm
Numéro du certificat	1994-CPD-0168	1994-CPD-0221	0970-CPD-RP0807	0970-CPD-RP0808	0970-CPD-RP0810	0970-CPD-RP0811
Valeur de perméabilité à l'air	classe 4	classe 3	classe 4	classe 3	classe 4	classe 3
Valeur d'étanchéité à l'eau	classe E1500	classe 8A	classe E1050	classe 7A	classe E1050	classe 7A
Valeur de résistance au vent	classe B4	classe B4	classe B4	classe B4	classe B3	classe B3
ESSAI	TYPE DE MENUISERIE	DIMENSIONS DE LA MENUISERIE	CERTIFICAT N	DOUBLE VITRAGE	RÉSULTAT	
Valeur d'isolation acoustique	Porte à 2 vantaux coulissants à levage	H =2.400 mm L =2.200 mm	5009/RP/09	55,1/12/33,1 de 42 dB	dB = 38 dB	
Valeur d'isolation acoustique	Porte à 2 vantaux coulissants à levage	H =2.400 mm L =2.200 mm	5008/RP/09	66,1/15/44,2 de 47 dB	dB = 39 dB	

Détermination de la transmission thermique des nœuds du système pour les menuiseries Planet Slide

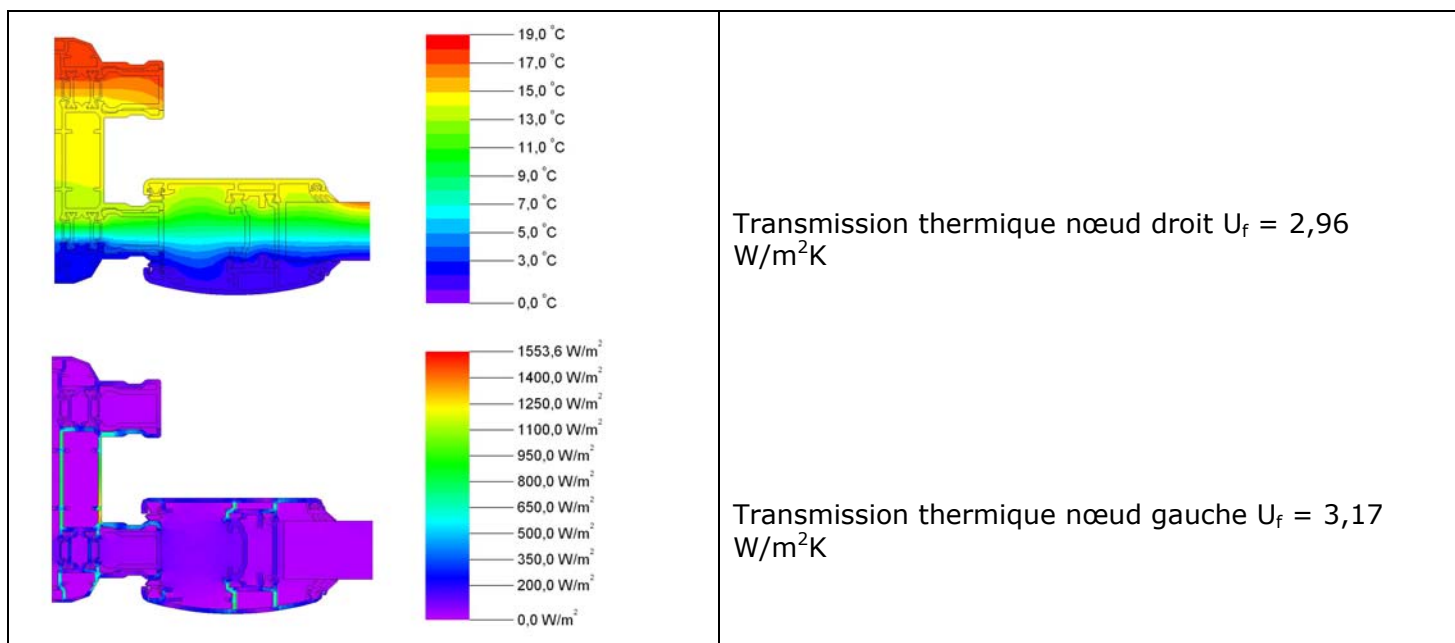
Pour la détermination de la transmission thermique des profilés, la totalité de la série Planet Slide a été certifiée par le laboratoire agréé IRcCOS de Legnano (Italie), conformément à la norme EN 14351-2006, suivant la méthode de calcul par logiciel "Flixo 6.1". Code de référence du document délivré par le laboratoire : RT/028/2010.

Méthode d'analyse utilisée

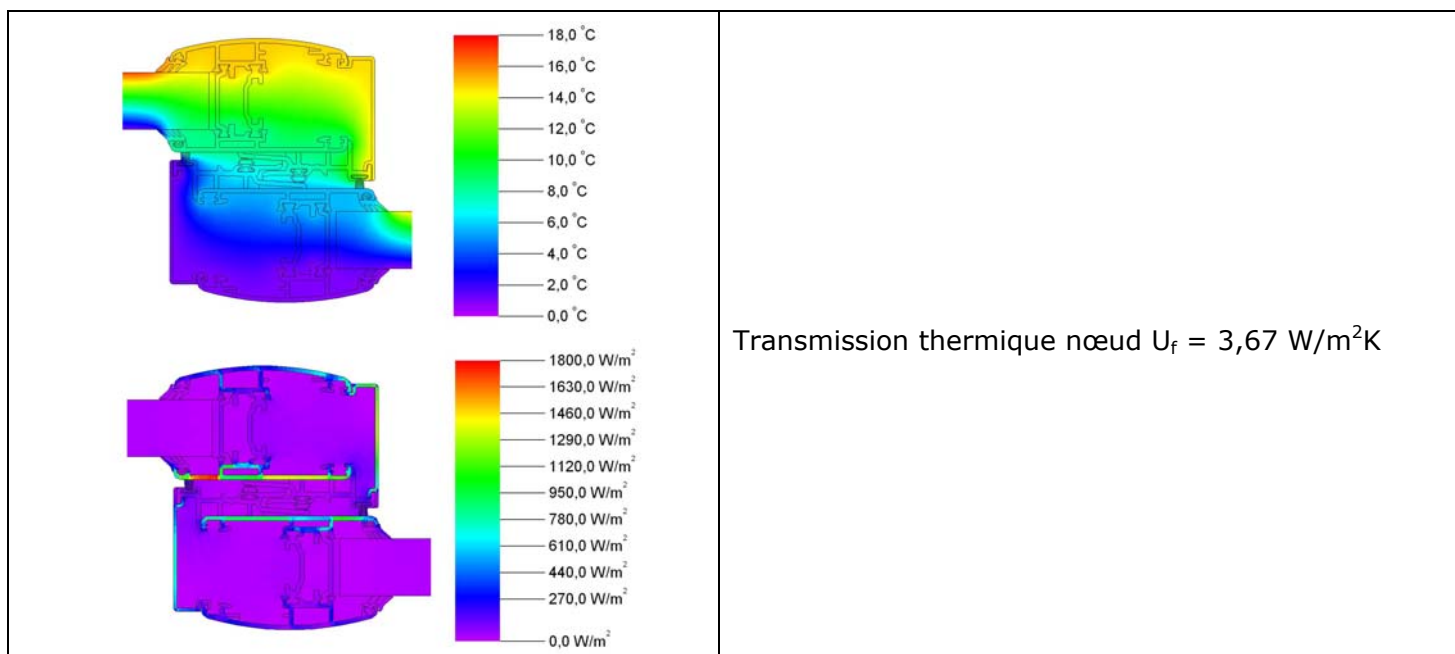
Le calcul de la transmission thermique est conforme à la norme UNI EN ISO 10077-2:2004. Les calculs ont été exécutés à l'aide du logiciel "Flixo 6.1".

A titre d'exemple, nous fournissons une page du document illustrant les nœuds latéraux et central.

Courbe des températures et des flux de chaleur du nœud latéral T1603+TT1616 (gauche).

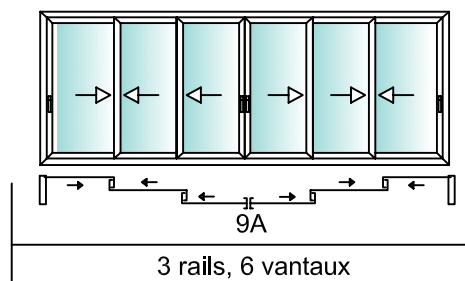
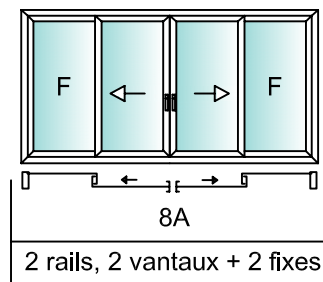
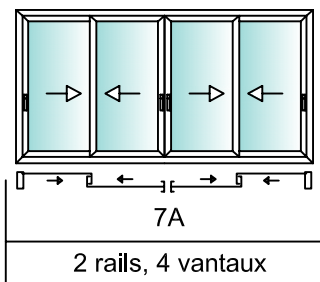
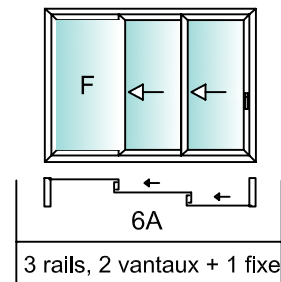
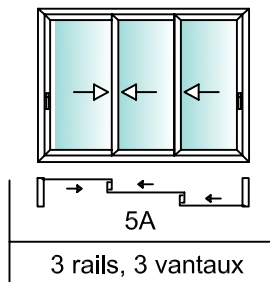
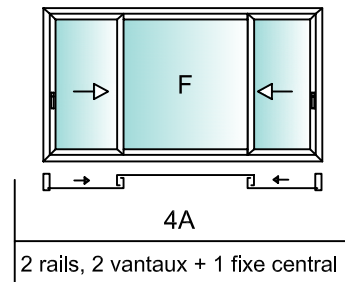
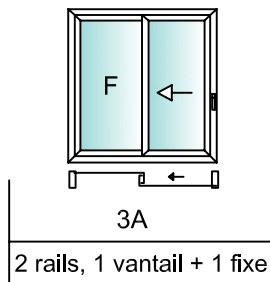
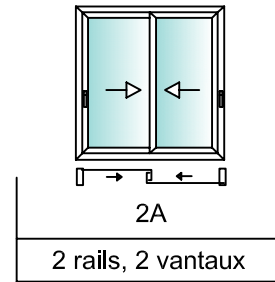
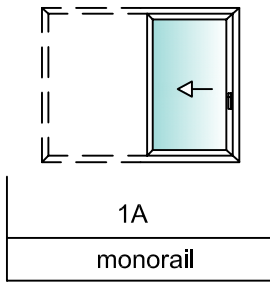


Courbe des températures et des flux de chaleur dans le nœud central 1616+TT1616

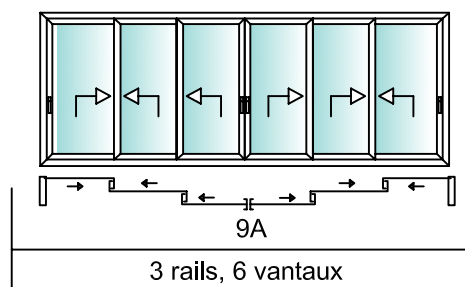
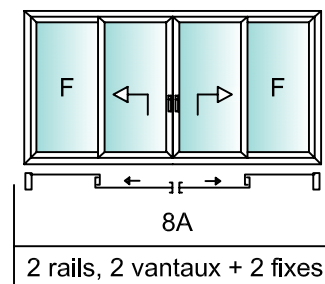
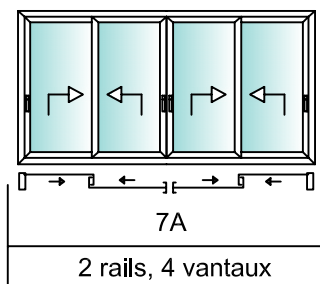
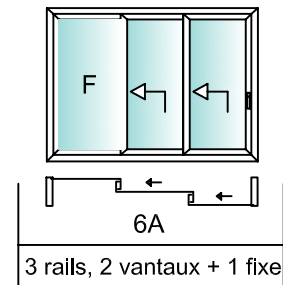
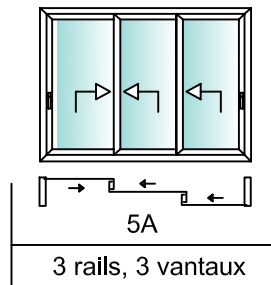
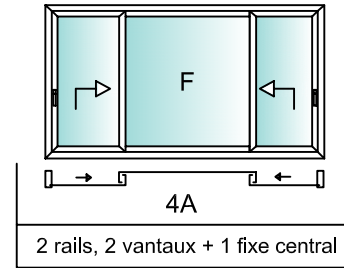
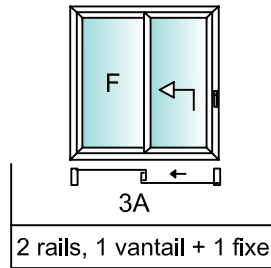
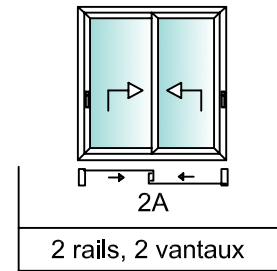
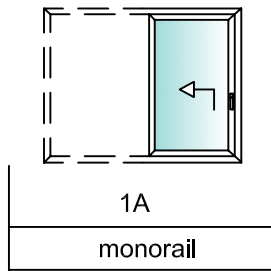


N.B. : pour plus de détails, demander l'agrément RT/028/2010 du laboratoire IRCCOS de Legnano, à AL sistem.

types de construction des menuiseries coulissantes (vue de l'intérieur)



types de construction et indications des dimensions des menuiseries à levage (vue intérieure)



DIMENSIONS VANTAUX AVEC CHARIOT ACP 8016
 Lmax = 1600 mm
 Lmin = 800 mm
 Hmin = 1200 mm
 Hmin. manœuvre = 415 mm
 Portée maxi = 200 Kg

DIMENSIONS VANTAUX AVEC CHARIOT ACP 8017
 Lmax = 1200 mm
 Lmin = 565 mm
 Hmin = 800 mm
 Hmin. manœuvre = 445 mm
 Portée maxi = 90 Kg

TABLEAU ACCESSOIRES POUR VANTAIL DE 40 mm – VERSION COULISSANTE

	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
ACP 1602	-	-	1	1	-	1	-	2	-
ACP 5801	-	4	4	4	8	8	4	4	8
ACP 8001	-	8	8	12	12	12	16	16	24
ACP 8003	-	1	1	1	1	1	2	2	2
ACP 8004	-	-	-	1	1	1	-	-	2

N.B. Le tableau ci-dessus indique les articles nécessaires à la réalisation de la version indiquée. Il est possible que certains des composants du kit ne soient pas nécessaires.

TABLEAU ACCESSOIRES POUR VANTAIL DE 45 mm – VERSION COULISSANTE

	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
ACP 1602	-	-	1	1	-	1	-	2	-
ACP 1603	-	1	1	1	1	1	2	2	2
ACP 1604	1	-	-	1	1	1	-	-	2
ACP 50153	8	8	8	8	8	8	8	8	8
ACP 5801	-	4	4	4	8	8	4	4	8
ACP 8001	4	8	8	12	12	12	16	16	24

N.B. Le tableau ci-dessus indique les articles nécessaires à la réalisation de la version indiquée. Il est possible que certains des composants du kit ne soient pas nécessaires.

TABLEAU ACCESSOIRES POUR VANTAIL DE 40 mm – VERSION COULISSANTE À LEVAGE

	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
ACP 1602	-	-	1	1	-	1	-	2	-
ACP 5801	-	4	4	4	8	8	4	4	8
ACP 8001	-	8	8	12	12	12	16	16	24
ACP 8016	-	2	1	2	3	2	4	2	6
ACP 8033	-	1	1	2	2	2	2	2	4

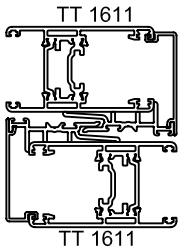
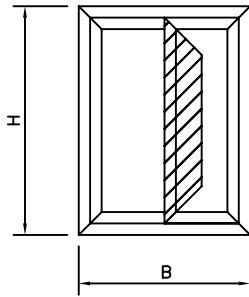
N.B. Le tableau ci-dessus indique les articles nécessaires à la réalisation de la version indiquée. Il est possible que certains des composants du kit ne soient pas nécessaires.

TABLEAU ACCESSOIRES POUR VANTAIL DE 45 mm – VERSION COULISSANTE À LEVAGE

	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
ACP 1602	-	-	1	1	-	1	-	2	-
ACP 1633	1	1	1	2	2	2	2	2	4
ACP 50153	8	8	8	8	8	8	8	8	8
ACP 5801	-	4	4	4	8	8	4	4	8
ACP 8001	4	8	8	12	12	12	16	16	24
ACP 8016	1	2	1	2	3	2	4	2	6

N.B. Le tableau ci-dessus indique les articles nécessaires à la réalisation de la version indiquée. Il est possible que certains des composants du kit ne soient pas nécessaires.

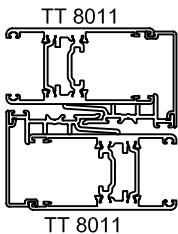
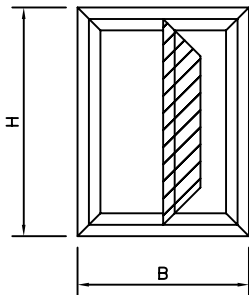
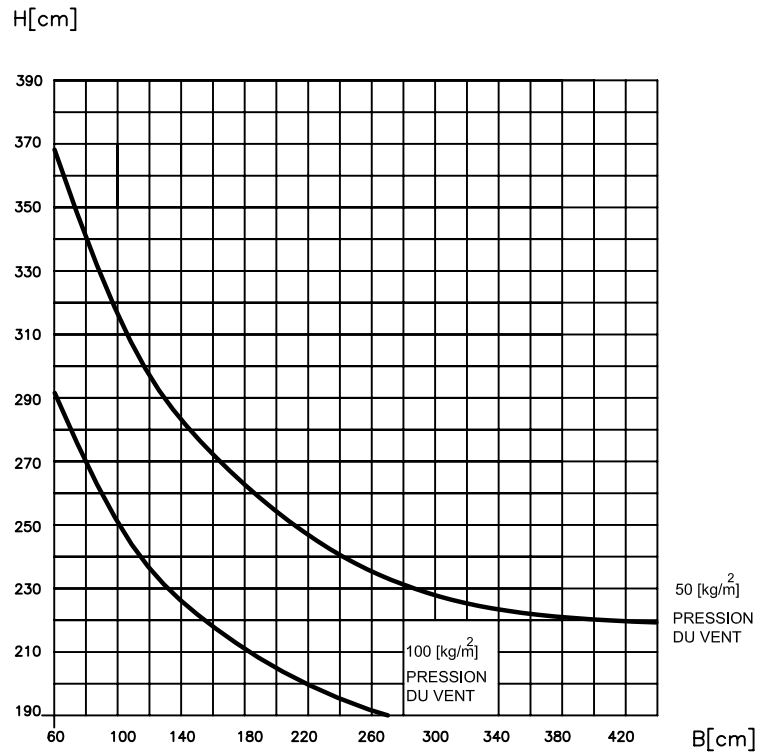
courbes limites d'utilisation



$J = 22.77\text{cm}^4$

flèche maxi 1/300

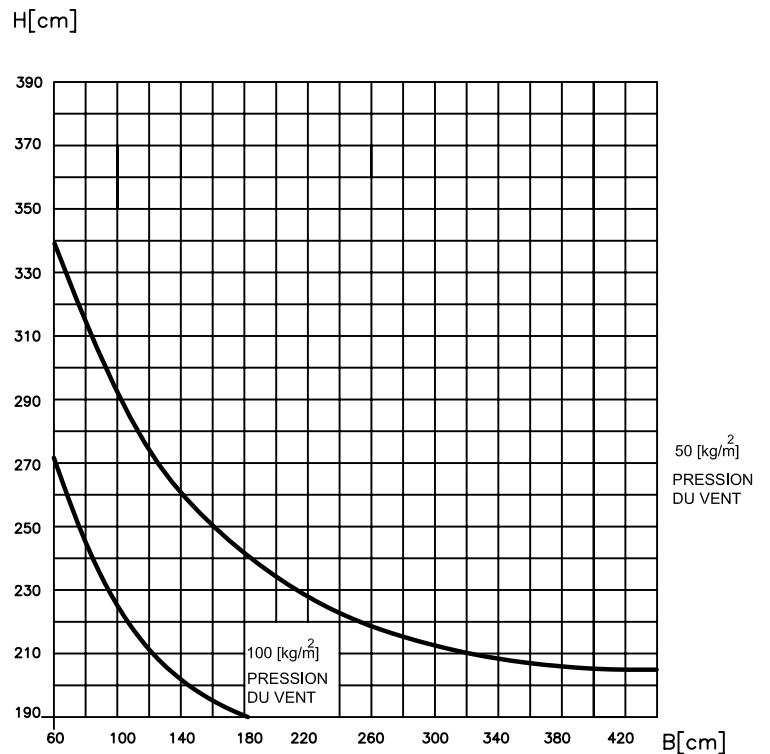
CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE



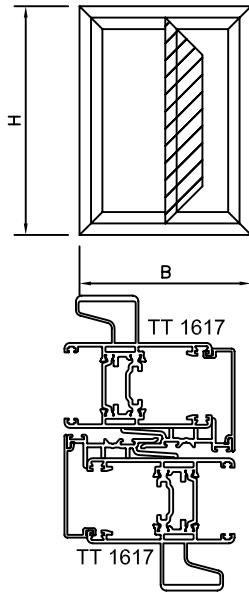
$J = 18.13\text{cm}^4$

flèche maxi 1/300

CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE



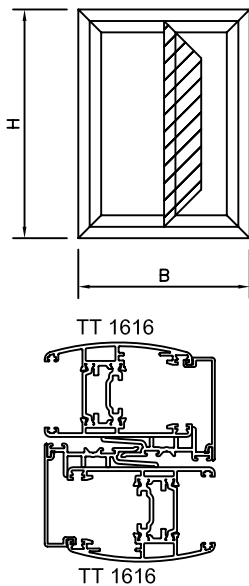
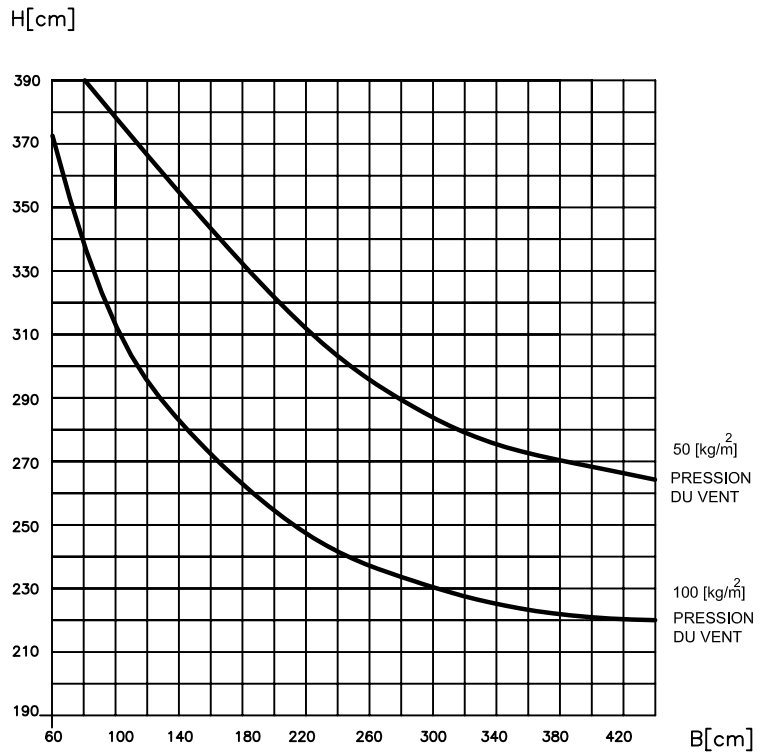
courbes limites d'utilisation



$J = 46.91 \text{ cm}^4$

flèche maxi 1/300

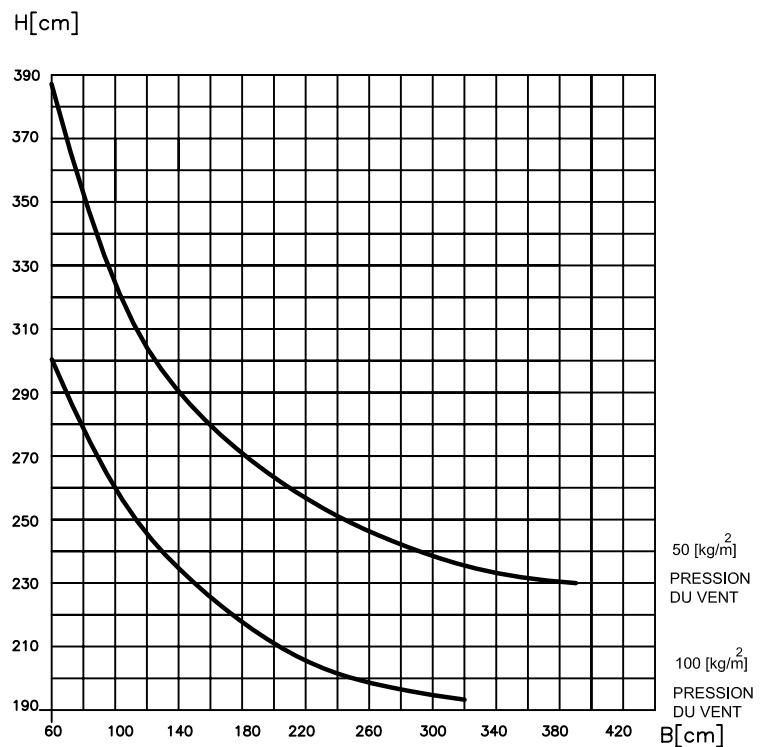
CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE

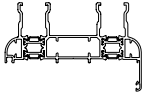
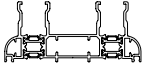
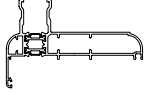
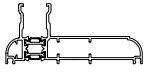
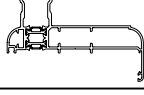
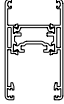
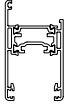
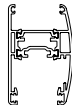
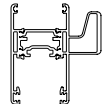
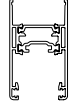
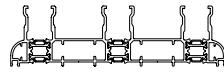
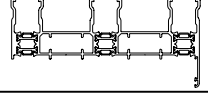
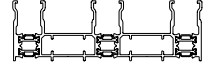
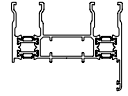
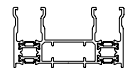


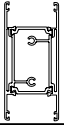
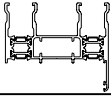
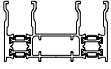
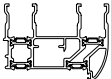
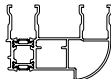
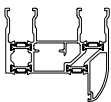
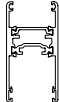


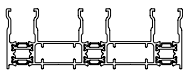


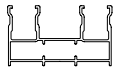


$J = 26.56 \text{ cm}^4$


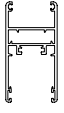



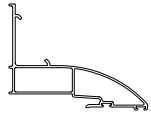








flèche maxi 1/300

CONTRÔLER LA COMPATIBILITÉ ENTRE LA FLÈCHE DU PROFILÉ ET LE VITRAGE

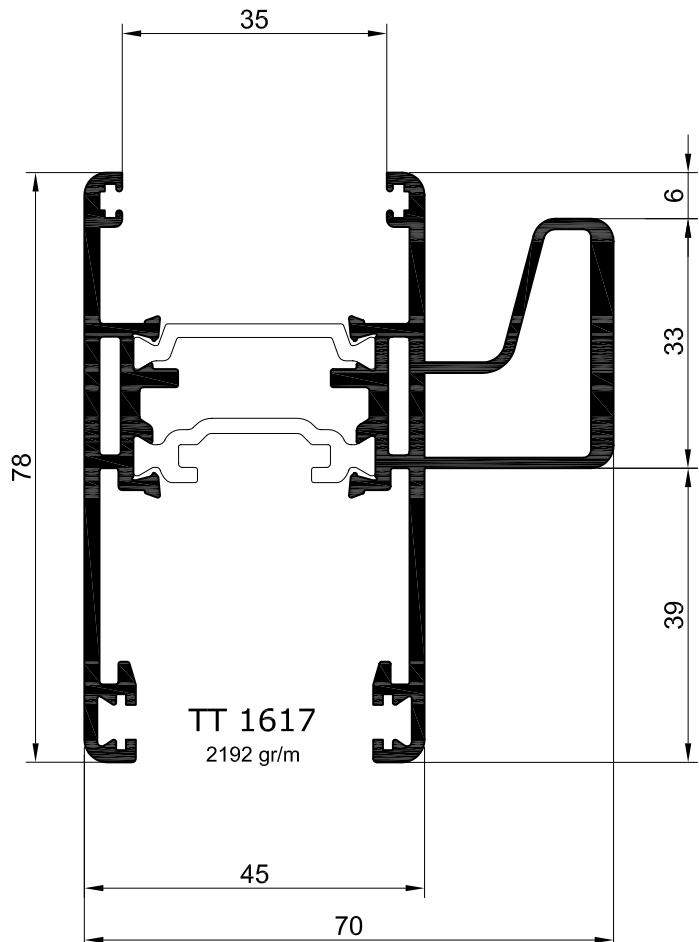
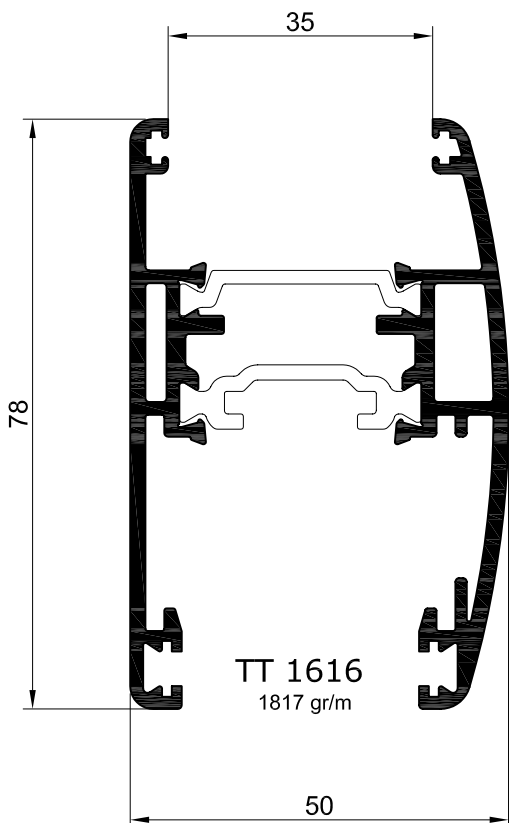
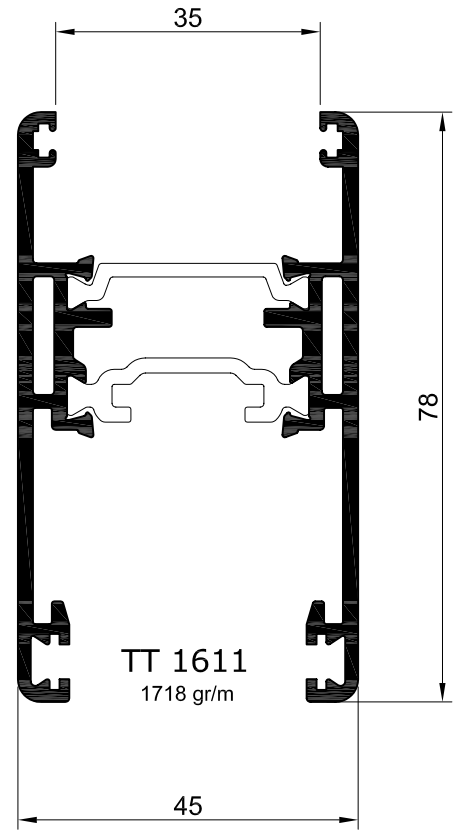
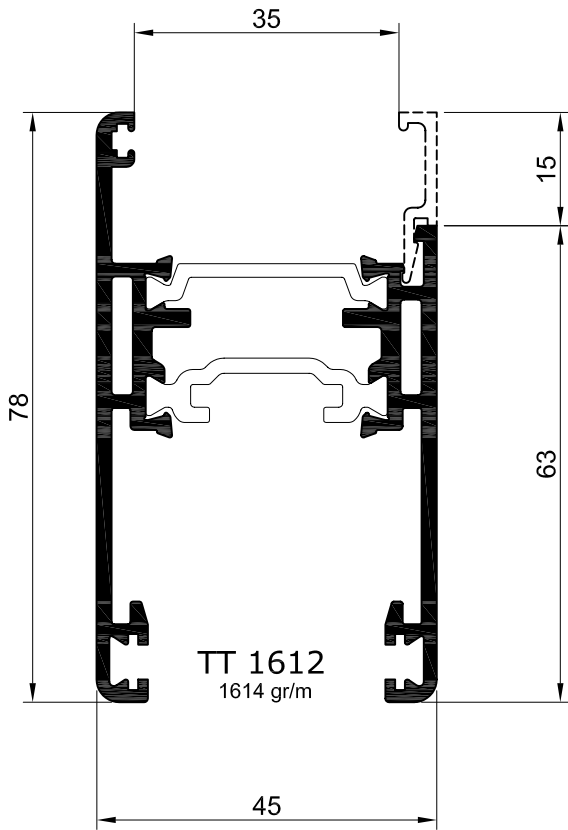


ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT1602		DORMANT EN Z 106 mm DEUX RAILS POUR VANTAUX DE 45 mm	2331	105.60 16.09
TT1603		DORMANT EN L 106 mm DEUX RAILS POUR VANTAUX DE 45 mm	2237	96.36 12.96
TT1608		MONTANT DORMANT EN Z 106 mm INTÉRIEUR MONORAIL POUR VANTAUX DE 45 mm	1745	65.04 10.90
TT1609		MONTANT DORMANT EN L 106 mm MONORAIL POUR VANTAUX DE 45 mm	1651	59.69 8.16
TT1610		MONTANT DORMANT EN Z 106 mm EXTÉRIEUR MONORAIL POUR VANTAUX DE 45 mm	1743	73.26 10.89
TT 1611		OUVRANT 45 mm	1718	22.77 26.66
TT 1612		OUVRANT 45 mm POUR PARCLOSE	1614	20.99 23.04
TT 1616		OUVRANT 45 mm DESIGN	1817	26.56 28.16
TT 1617		OUVRANT 45 mm RENFORCÉ	2192	46.91 30.73
TT 1618		OUVRANT 45 mm ESPACE VITRE 40 mm	1642	22.25 24.88
TT 1633		DORMANT EN L 167 mm TROIS RAILS POUR VANTAUX DE 45 mm	3372	356.26 19.89
TT 1634		DORMANT EN Z 147 mm TROIS RAILS POUR VANTAUX DE 45 mm	3335	334.40 21.85
TT 1635		DORMANT EN L 147 mm TROIS RAILS POUR VANTAUX DE 45 mm	3224	314.73 18.66
TT 1642		CHÂSSIS EN Z 86 mm DEUX RAILS POUR VANTAIL DE 45 mm	1980	85.81 15.41
TT 1643		DORMANT EN L 86 mm DEUX RAILS POUR VANTAUX DE 45 mm	1869	79.13 12.15

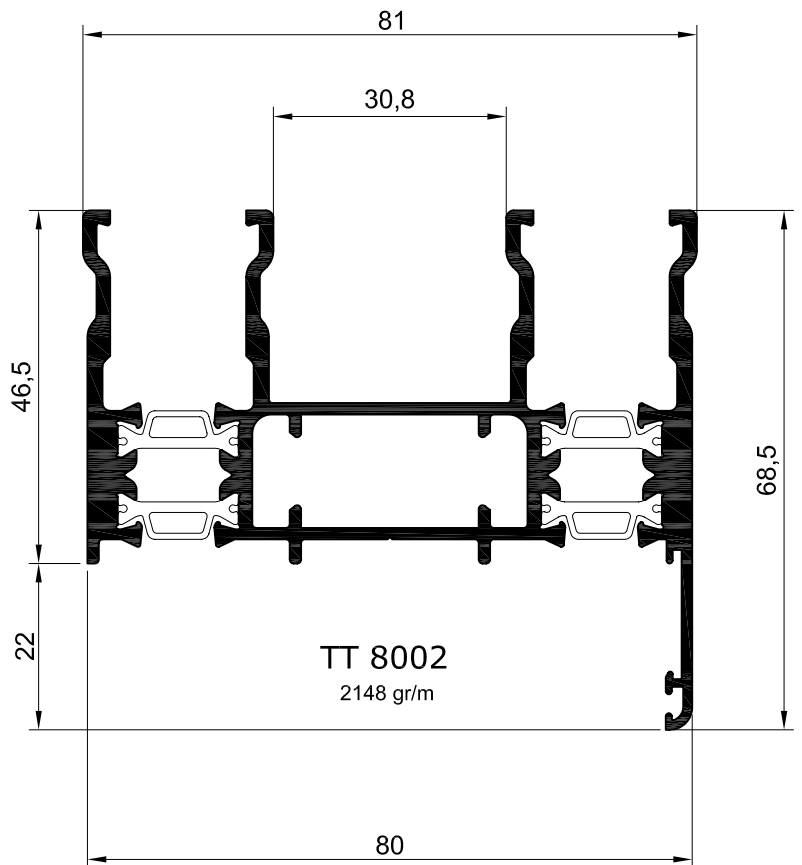
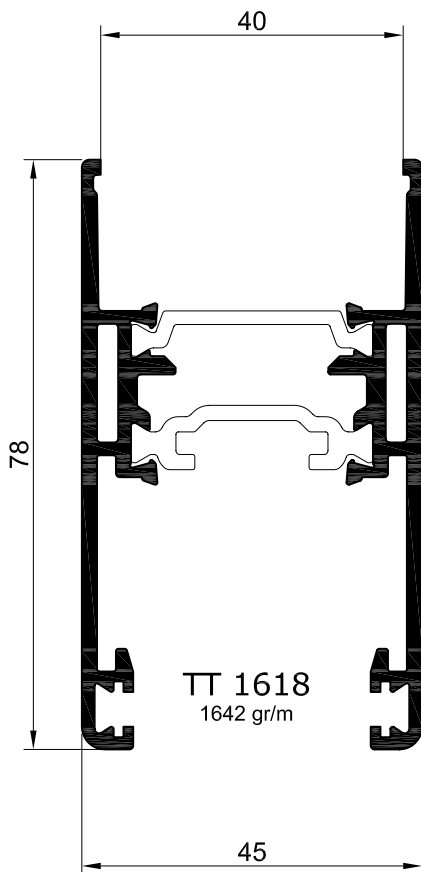
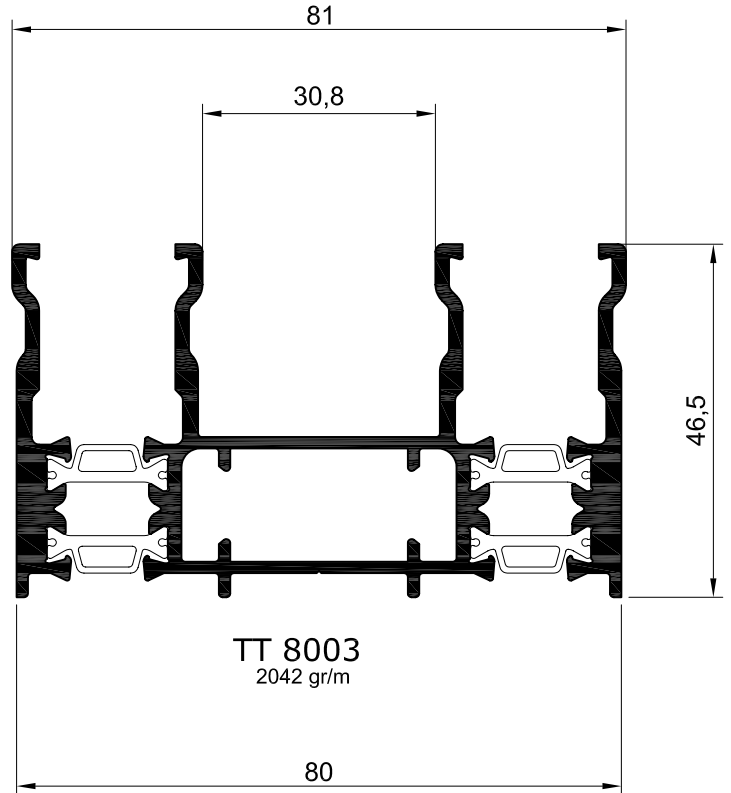
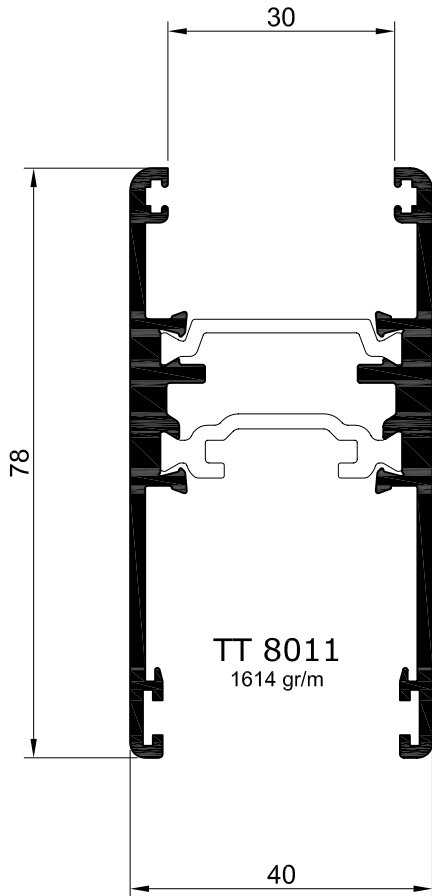
ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 1653		BANDEAU POUR OUVRANT 45 mm	1910	20.43 42.44
TT 8002		DORMANT EN Z 80 mm DEUX RAILS POUR VANTAUX DE 40 mm	2148	73.33 15.18
TT 8003		DORMANT EN L 80 mm DEUX RAILS POUR VANTAUX DE 40 mm	2042	67.68 12.00
TT 8006		DORMANT 80 mm (à associer uniquement aux vantaux Slide de 40 mm) POUR ACCOUPLLEMENT AVEC PLANET 62TT	2276	68.57 20.62
TT 8007		DORMANT 80 mm (à associer uniquement aux vantaux Slide de 40 mm) POUR ACCOUPLLEMENT AVEC PLANET 50TT	1891	53.74 19.89
TT 8008		DORMANT EN Z 80 mm DEUX RAILS POUR CONTRE-CHÂSSIS DE 63 mm (à associer uniquement aux vantaux Slide de 40 mm)	1977	76.21 24.00
TT 8011		OUVRANT DE 40 mm	1614	18.13 22.66
TT 8014		PROFILÉ DE FERMETURE POUR VANTAUX FRONTAUX DE 40 ET 45 mm	1144	5.15 8.37
TT 8023		DORMANT 45 mm MONORAIL POUR VANTAUX DE 45 mm	1102	6.49 6.44
TT 8033		DORMANT EN L 136 mm TROIS RAILS POUR VANTAUX DE 40 mm	3130	264.07 18.37
TT 121		EMBOUT PROFILÉ DE RENFORT	428	- -
TT 122		BASE PROFILÉ DE RENFORT	814	- -
SL 20803		DORMANT FROID EN L 80 mm DEUX RAILS POUR VANTAUX DE 40 mm	1487	42.28 10.00
SL 20805		PARCLOUSE POUR OUVRANT TT 1612	117	- -
SL 20807		SEUIL SURBAISSÉ POUR VANTAUX DE 40 et de 45 mm	479	- -

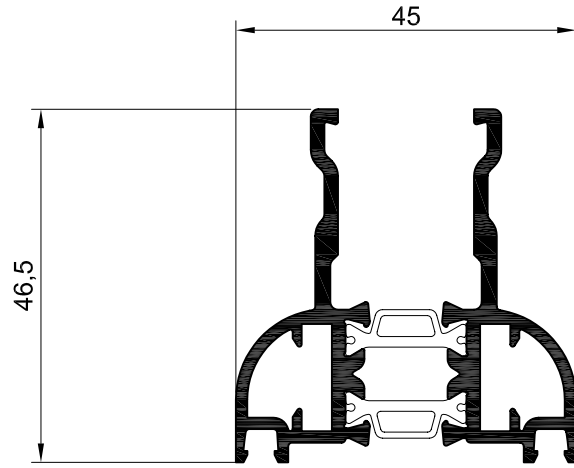
ART.	PROFIL	DESCRIPTION	POIDS gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
SL 20809		CHÂSSIS MOUSTIQUAIRE MAJORÉ	485	- -
SL 20811		OUVRANT FROID DE 40 mm	1396	14.13 21.68
SL 20813		PROFILÉ DE RECOUVREMENT CENTRAL POUR VANTAUX DE 40 mm	296	- -
SL 20814		PROFILÉ DE RECOUVREMENT CENTRAL POUR VANTAUX DE 45 mm	316	- -
SL 20817		PROFILÉ INTÉRIEUR DE FERMETURE MONORAIL	587	- -
SL 20818		PROFILÉ EXTÉRIEUR DE FERMETURE MONORAIL	1532	- -
SL 20819		PROFILÉ CACHE VIS POUR SL 20817 ET SL 20818	450	- -
SL 20821		BAVETTE PROTECTION EAU-GUIDE MOUSTIQUAIRE POUR DORMANT de 106 mm	278	- -
SL 20822		BAVETTE PROTECTION EAU-GUIDE MOUSTIQUAIRE POUR DORMANT de 80 mm	471	- -
SL 20870		AILETTE DE RECOUVREMENT RAPPORTÉE DE 22 mm POUR DORMANT de 106 mm	272	- -
SL 20871		AILETTE DE RECOUVREMENT RAPPORTÉE DE 22 mm POUR DORMANT de 80 mm	229	- -
SL 20872		AILETTE DE RECOUVREMENT RAPPORTÉE DE 30 mm POUR DORMANT de 80 mm	280	- -
SL 20873		AILETTE DE RECOUVREMENT RAPPORTÉE DE 30 mm POUR DORMANT de 106mm	321	- -
SX 9901		GLISSIÈRE ACIER INOX POUR SEUIL SURBAISSÉ SL 20807 - AMÉLIORE LE COULISSEMENT DU VANTAIL	-	- -

Les poids indiqués pour les profilés sont théoriques et peuvent varier par rapport aux poids réels jusqu'à un facteur multiplicatif maximum de 1,08

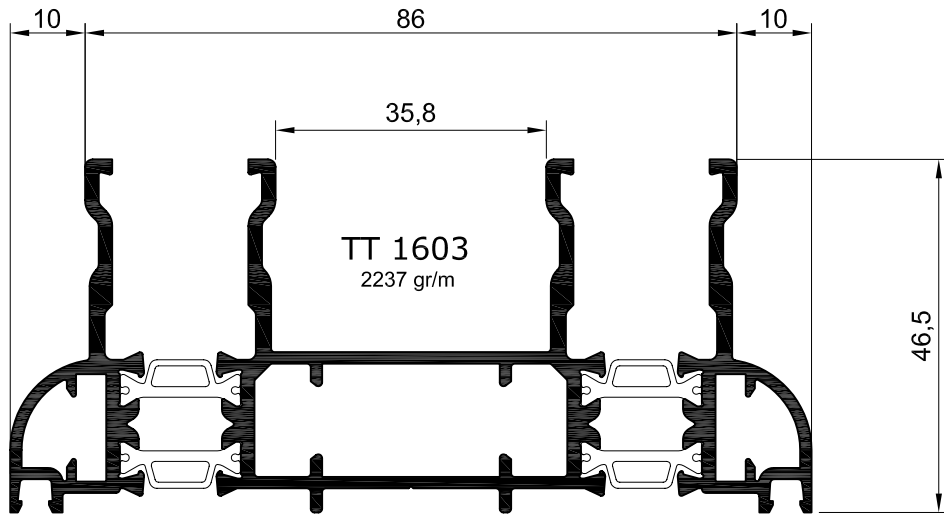


UTILISER L'OUVRANT TT 1616
UNIQUEMENT AVEC POIGNÉE

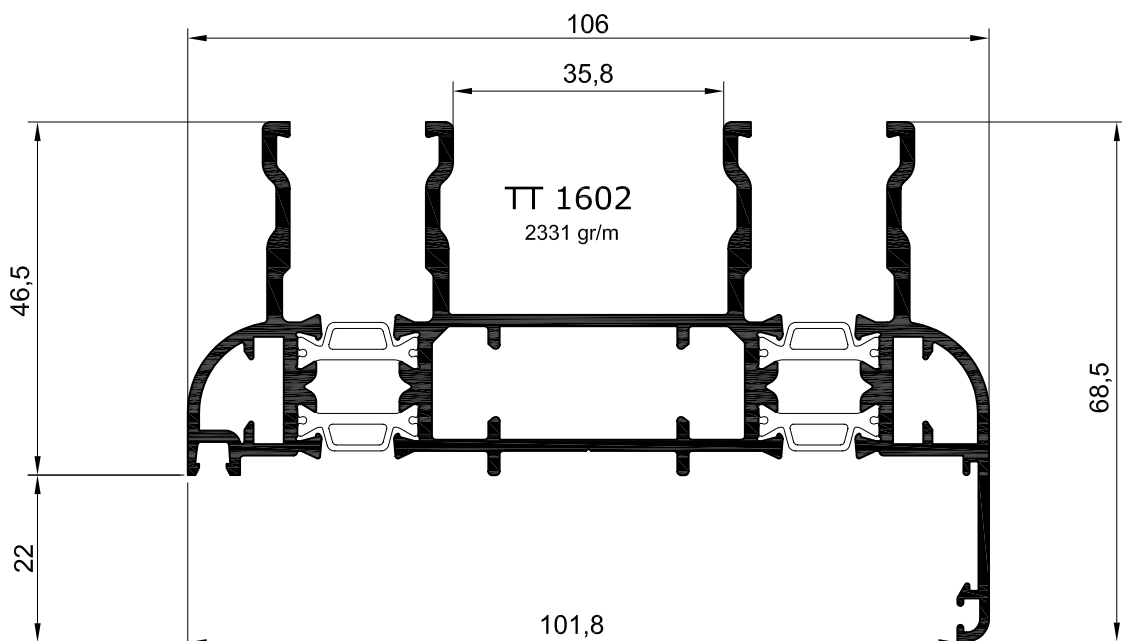




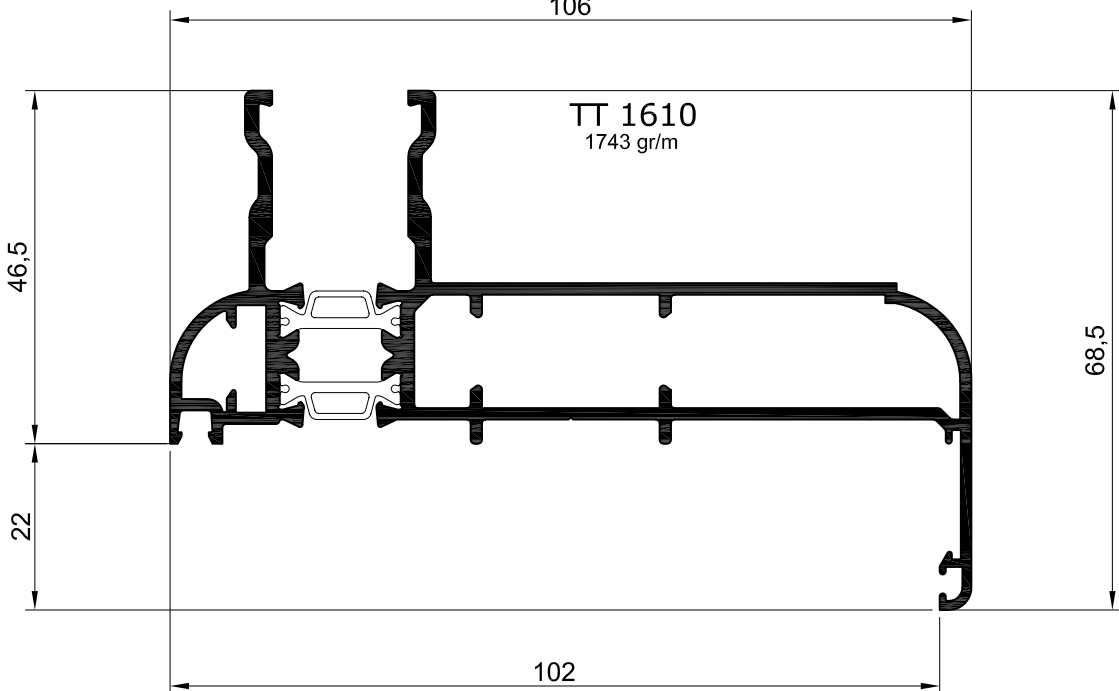
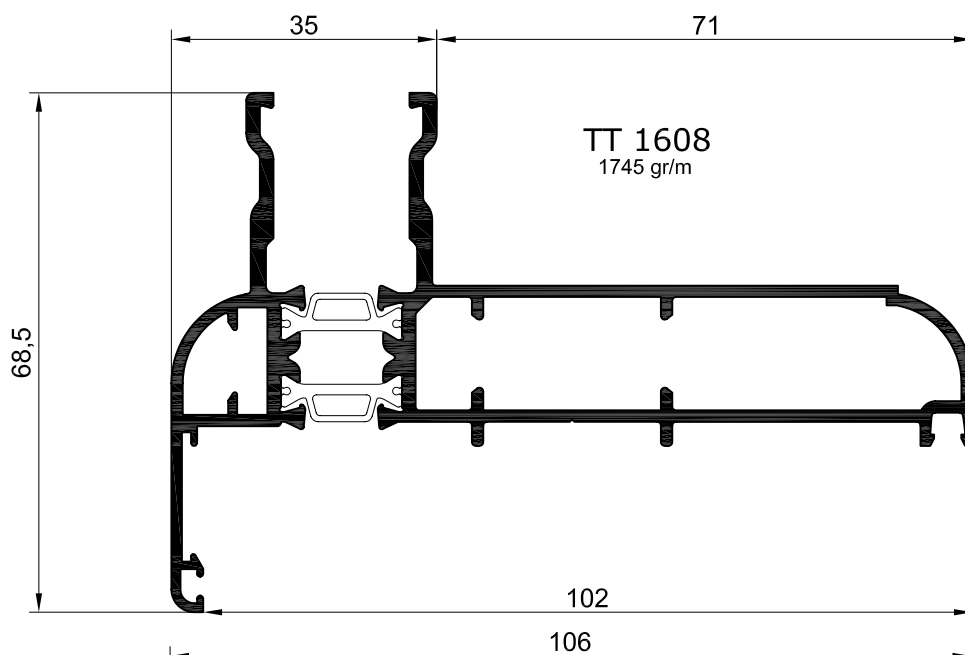
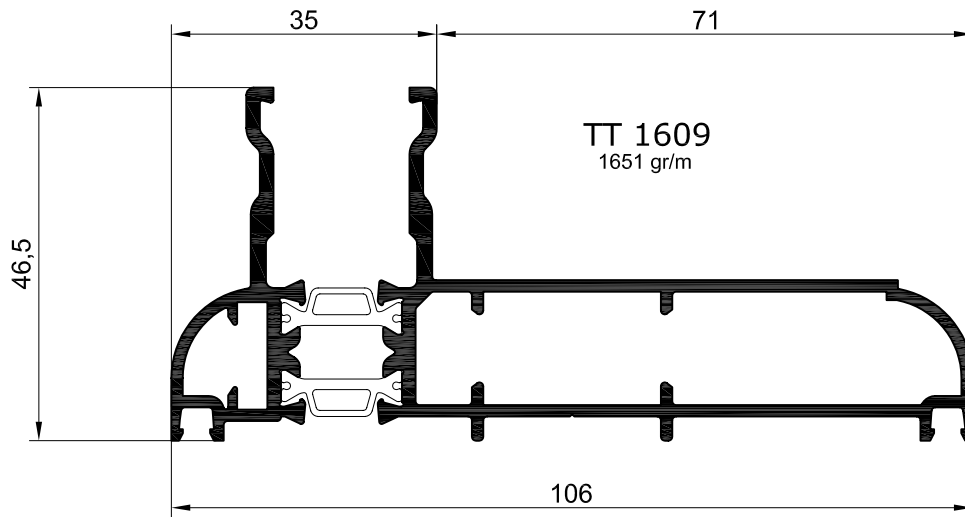
TT 8023
1102 gr/m

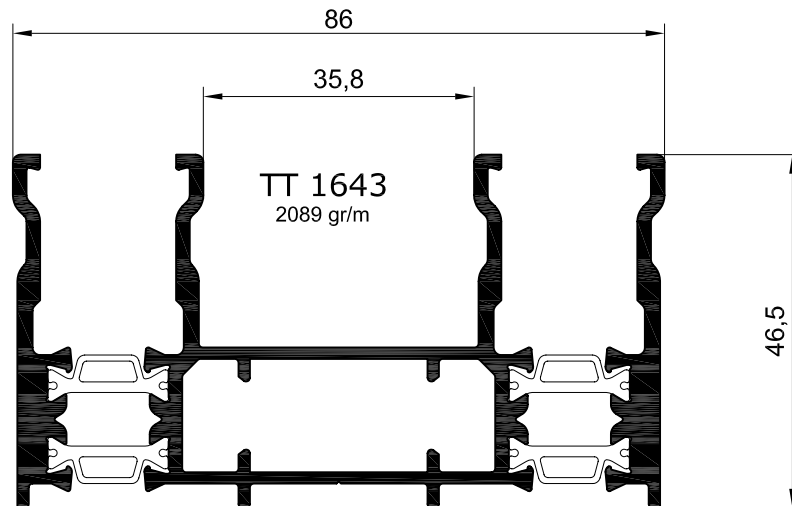
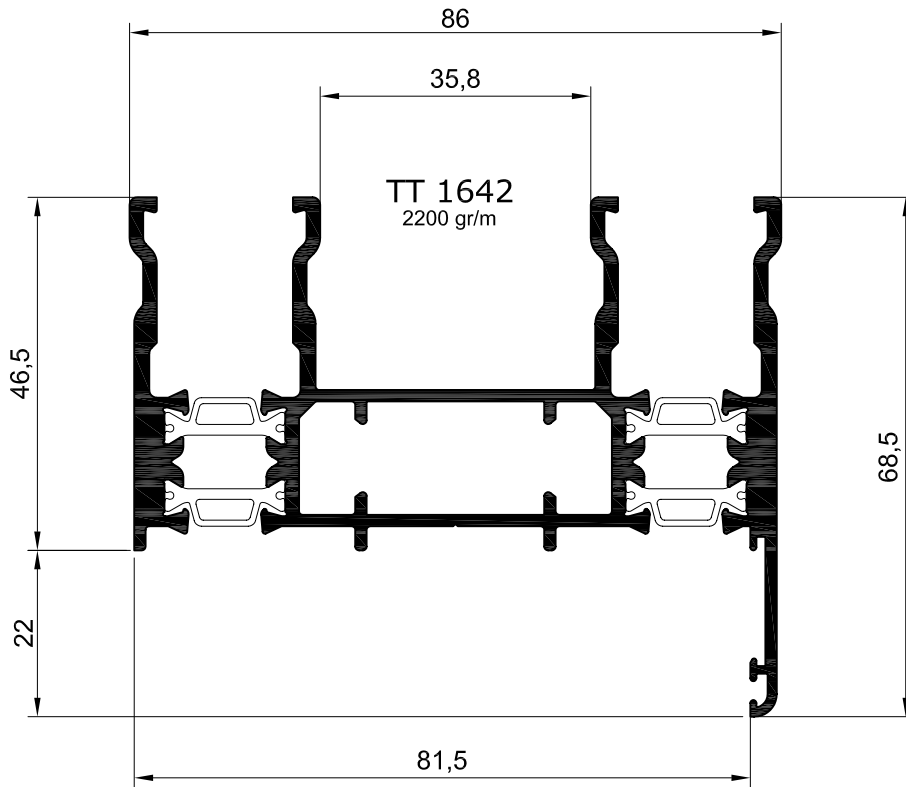


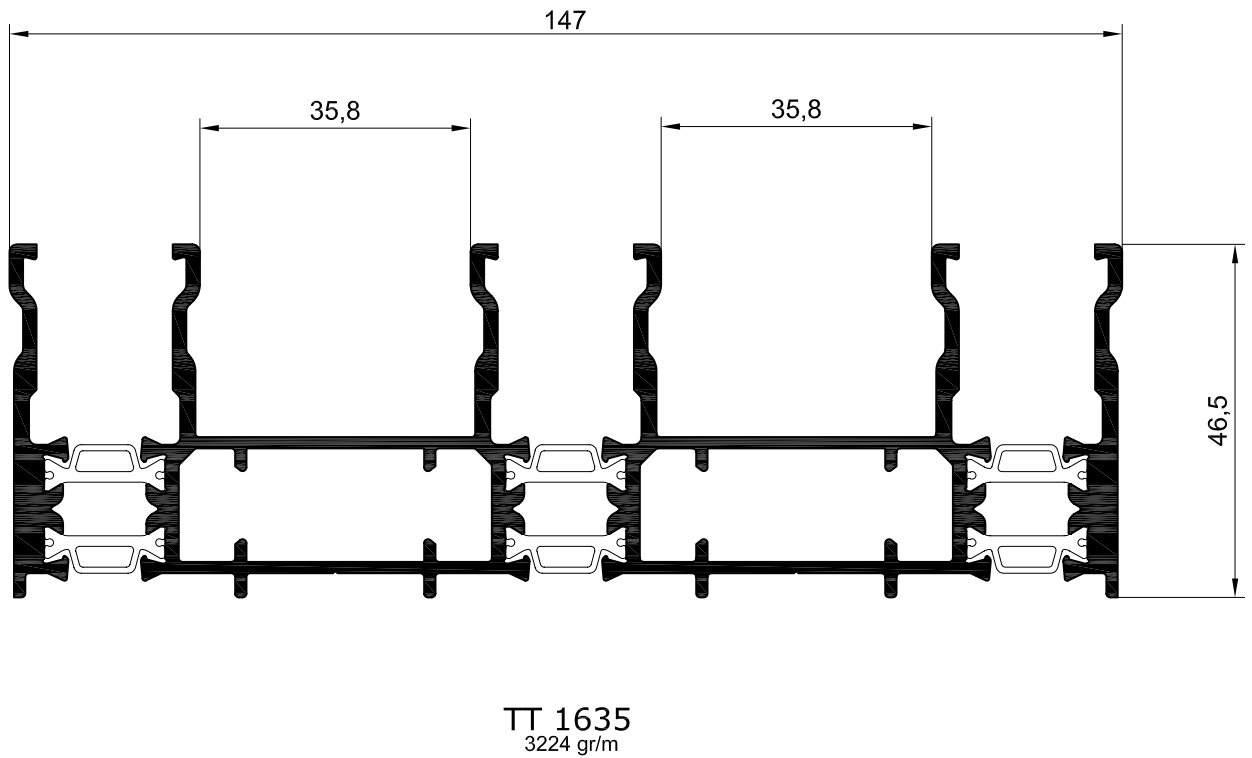
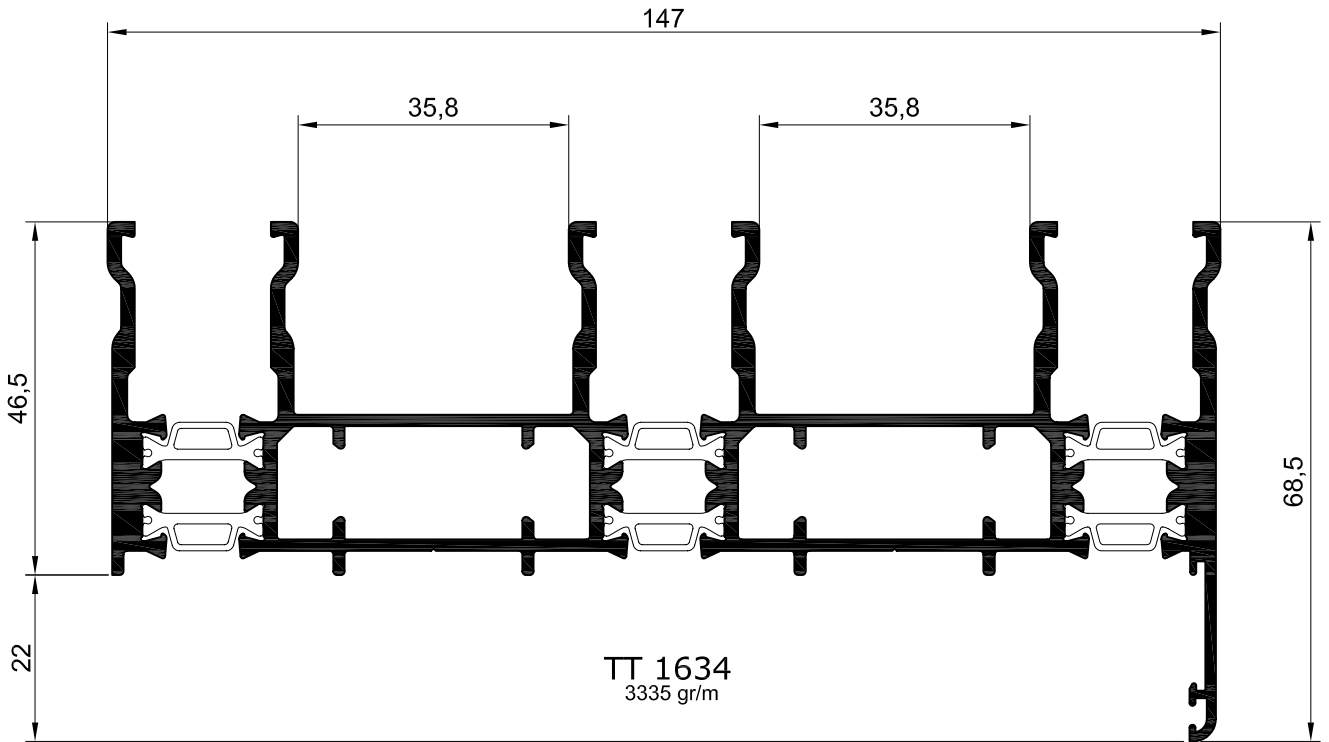
TT 1603
2237 gr/m

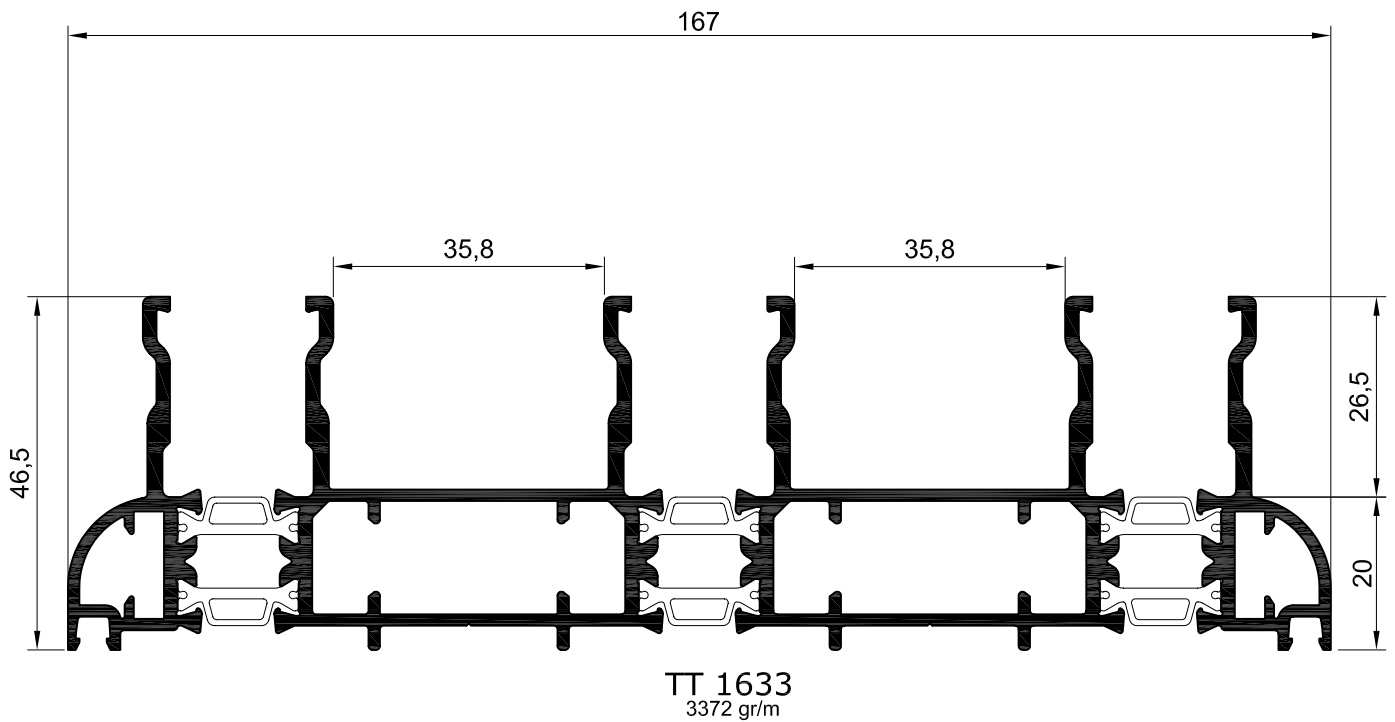
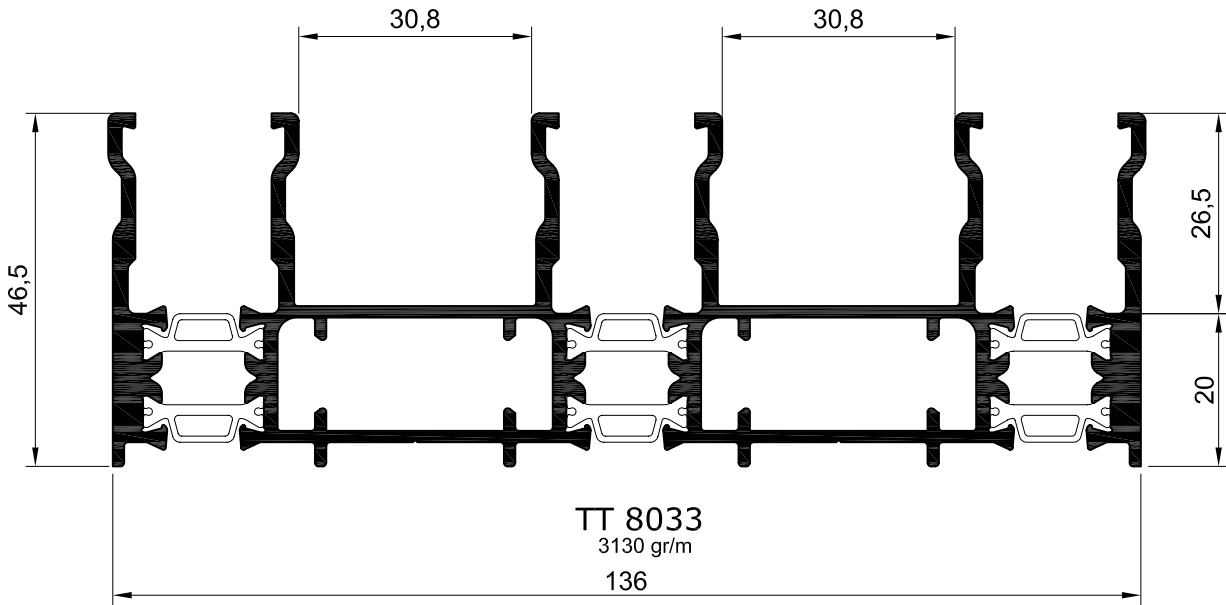


TT 1602
2331 gr/m

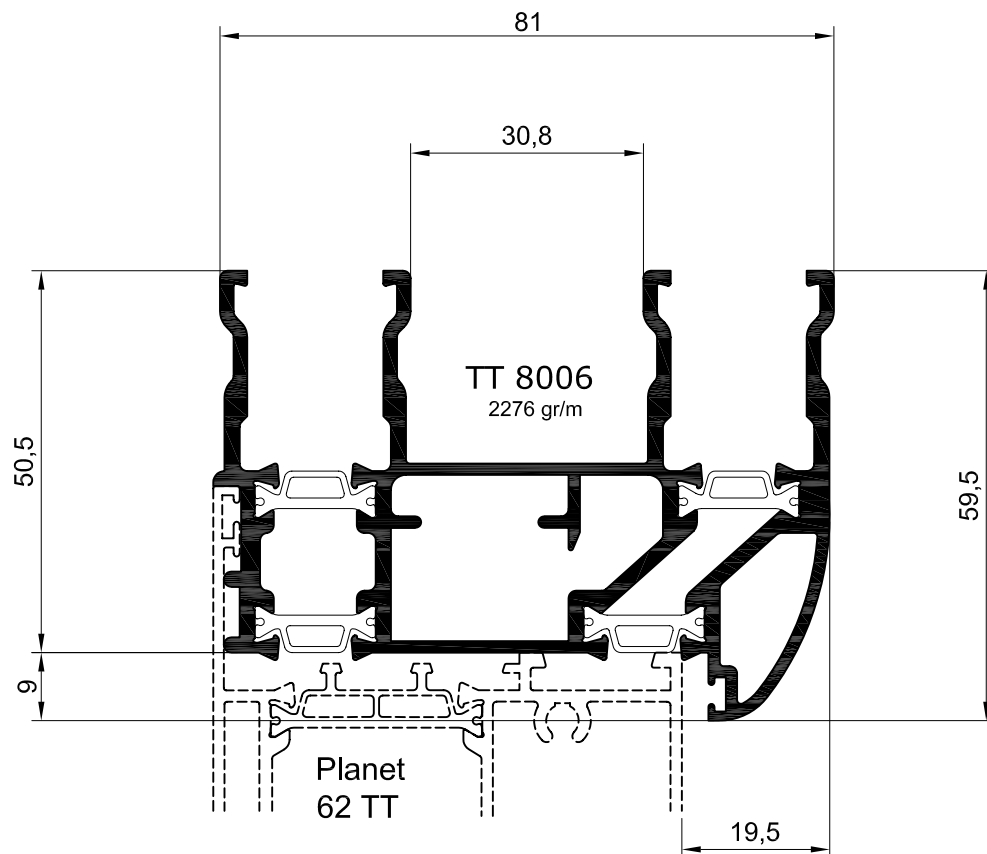
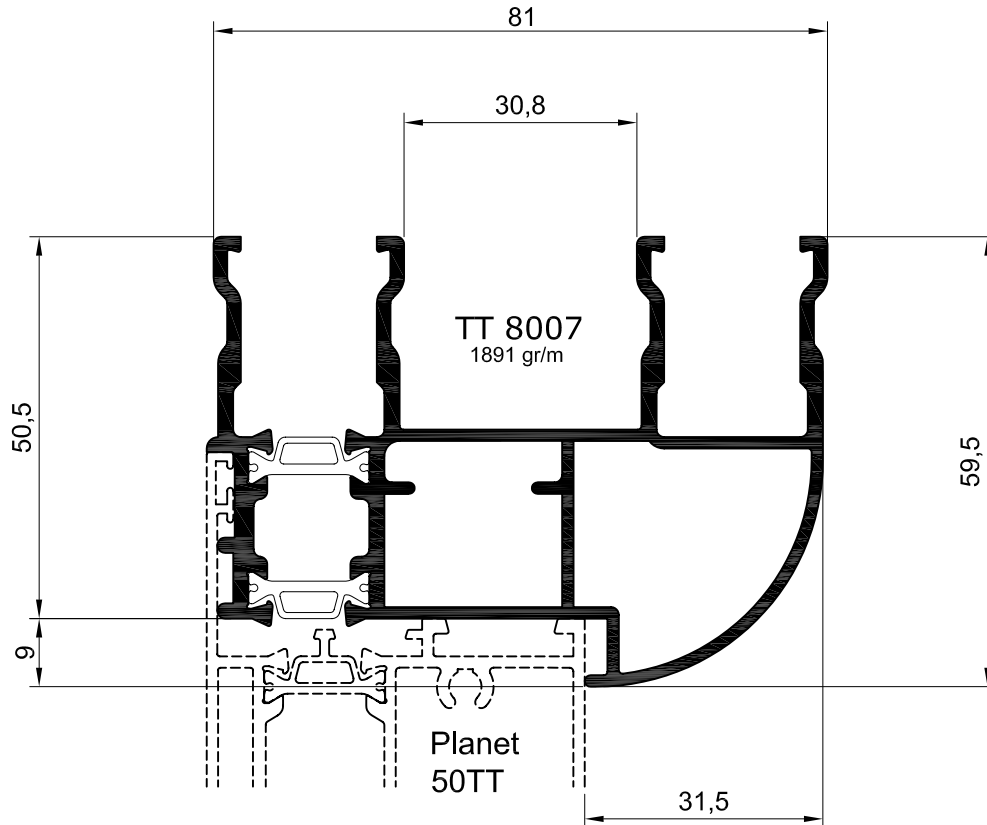


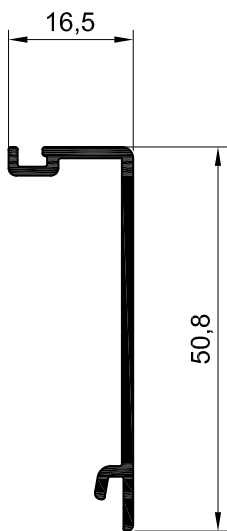
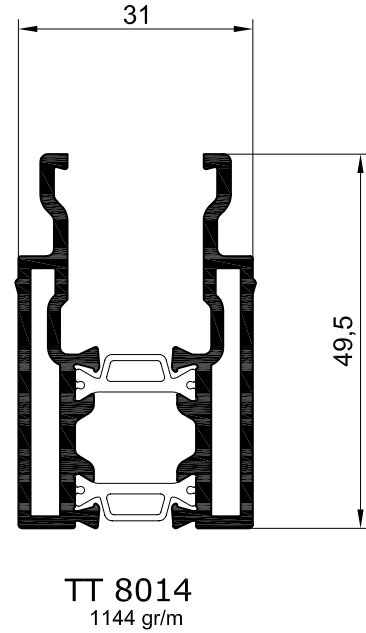
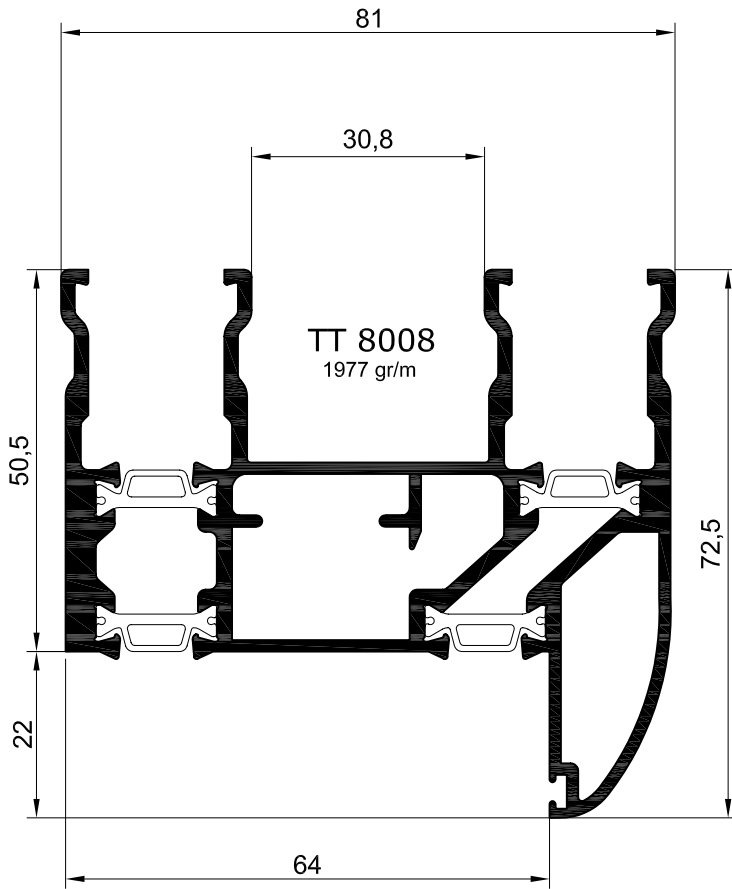




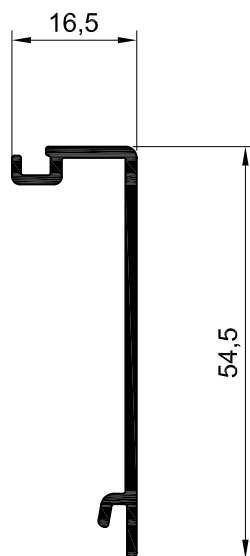


PROFILÉS DORMANT DE 80 mm, A ASSOCIER UNIQUEMENT AUX VANTAUX SLIDE DE 40 mm POUR ACCOUPLEMENT AVEC SÉRIES PLANET 50 TT et 62 TT COMME INDIQUÉ

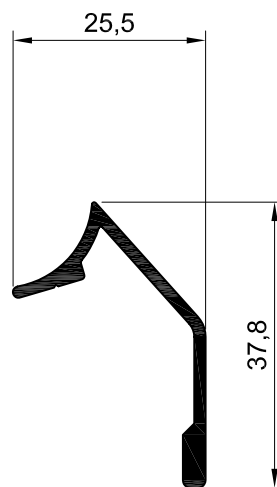




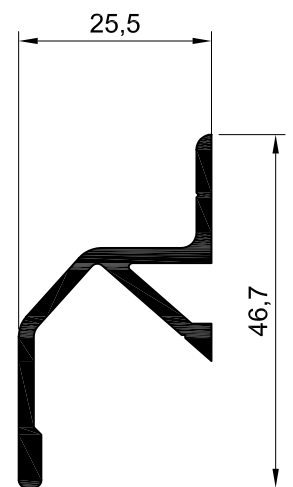
SL 20813
296 gr/m



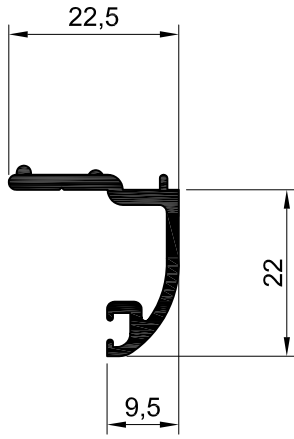
SL 20814
316 gr/m



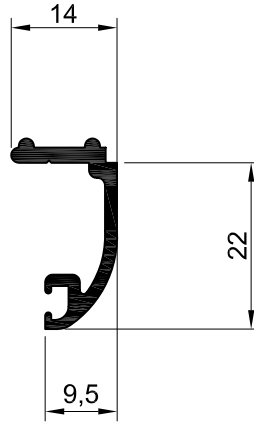
SL 20821
278 gr/m



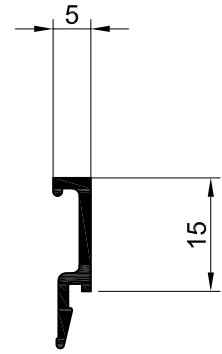
SL 20822
471 gr/m



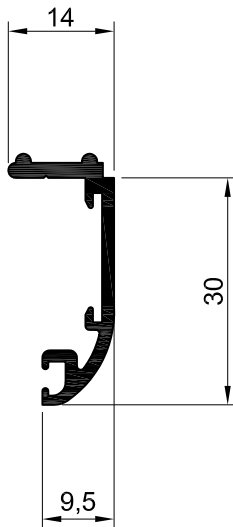
SL 20870
272 gr/m



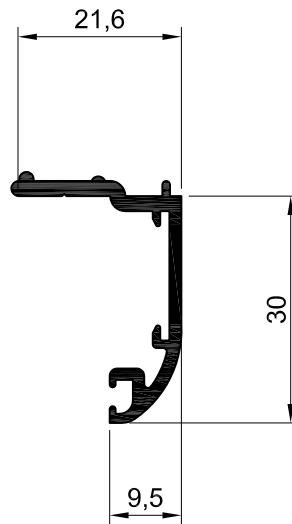
SL 20871
229 gr/m



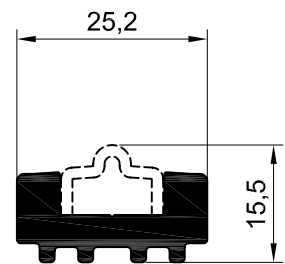
SL 20805
117 gr/m



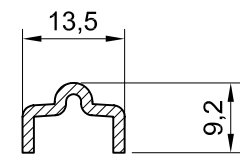
SL 20872
280 gr/m



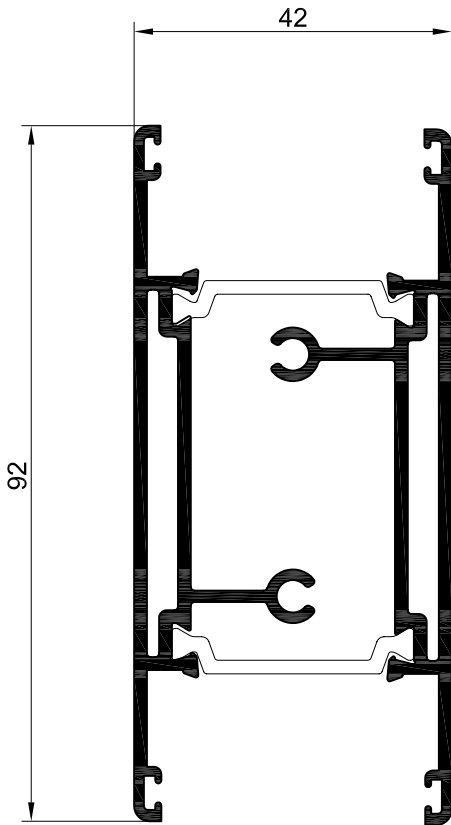
SL 20873
321 gr/m



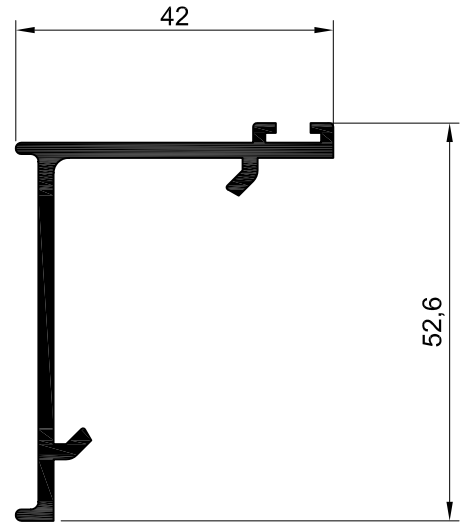
SL 20807
479 gr/m



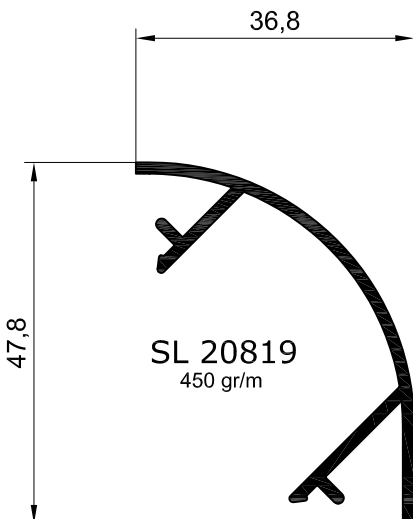
SX 9901



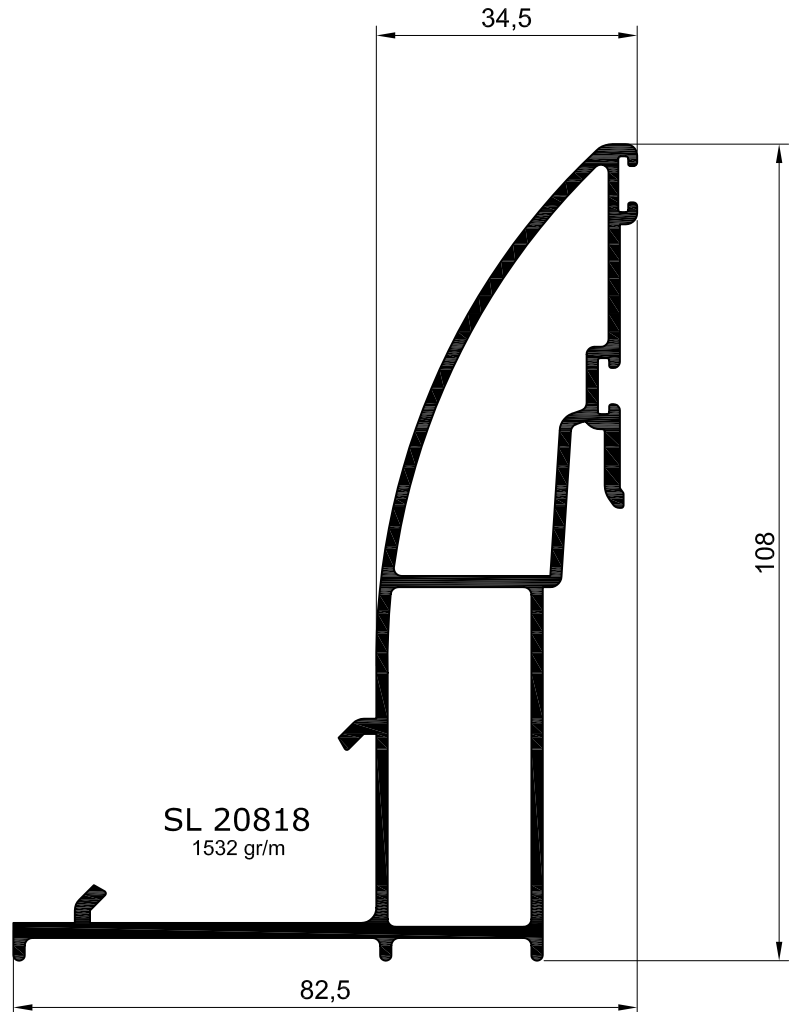
TT 1653
1910 gr/m



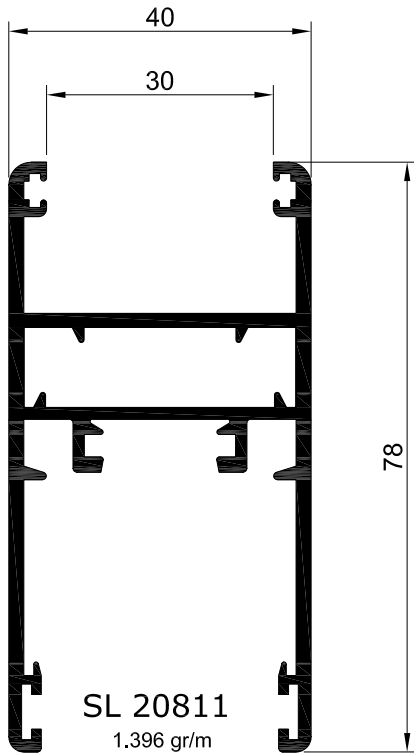
SL 20817
587 gr/m



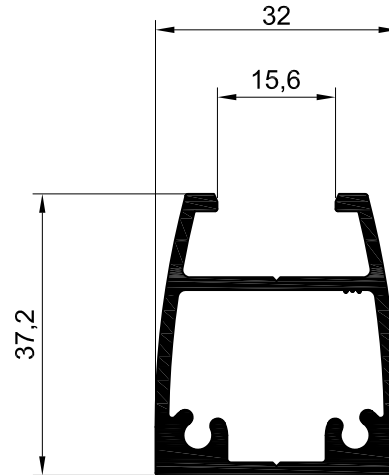
SL 20819
450 gr/m



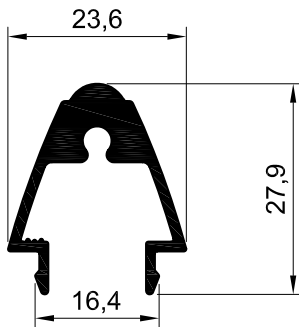
SL 20818
1532 gr/m



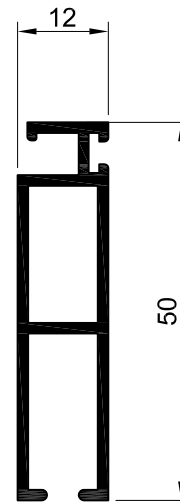
SL 20811
1.396 gr/m



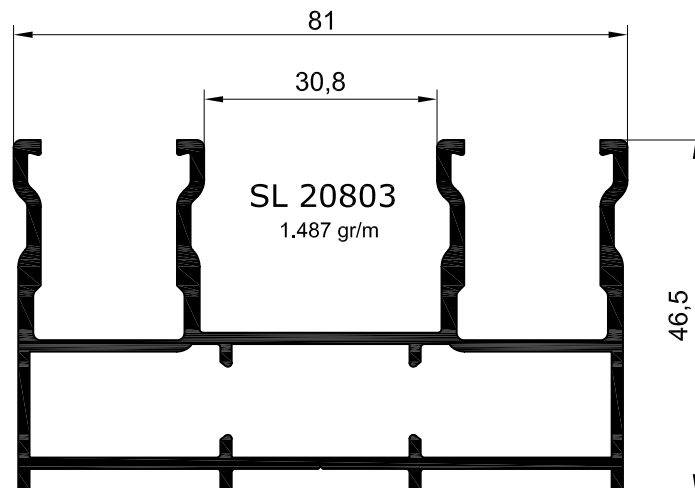
TT 122
814 gr/m



TT 121
428 gr/m

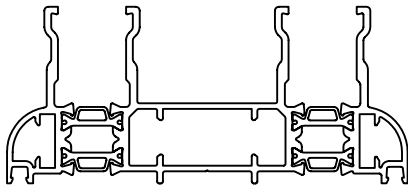


SL 20809
485 gr/m

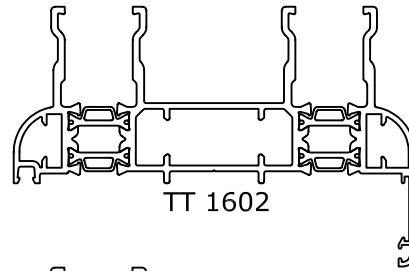


SL 20803
1.487 gr/m

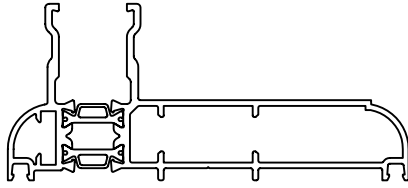
PROFILÉS À ASSOCIER AUX VANTAUX SLIDE DE 45 mm



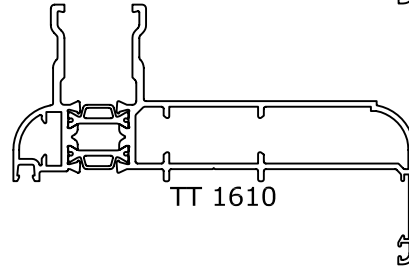
TT 1603



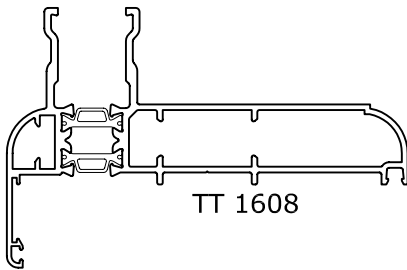
TT 1602



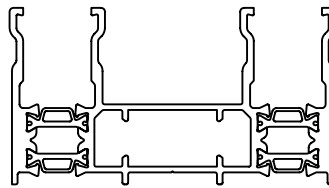
TT 1609



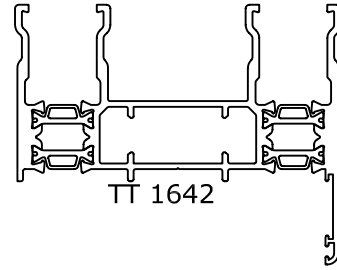
TT 1610



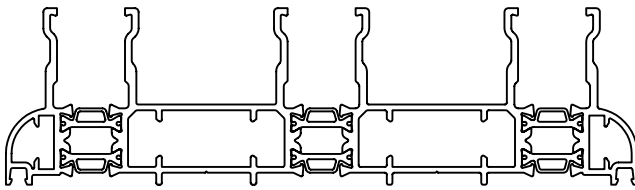
TT 1608



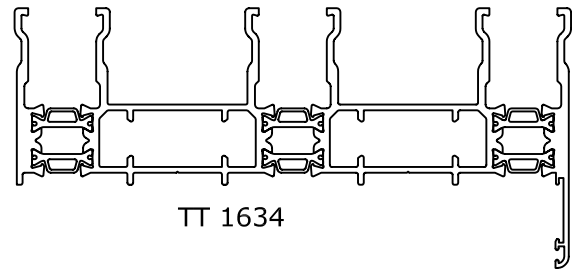
TT 1643



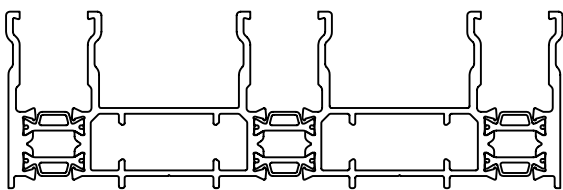
TT 1642



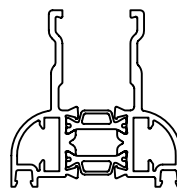
TT 1633



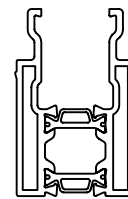
TT 1634



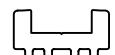
TT 1635



TT 8023

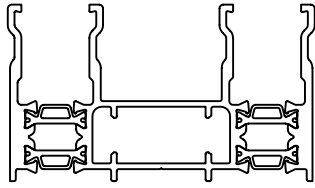


TT 8014

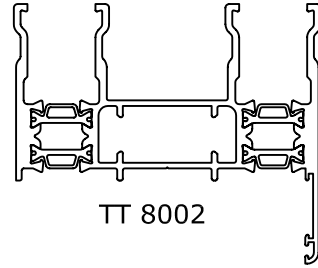


SL 20807

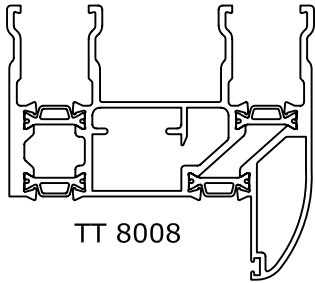
PROFILÉS À ASSOCIER AUX VANTAUX SLIDE DE 40 mm



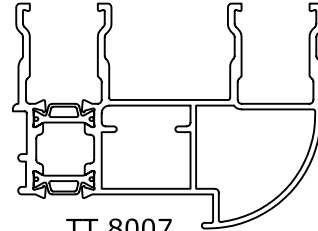
TT 8003



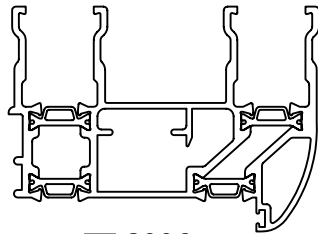
TT 8002



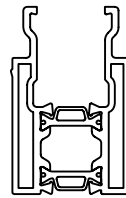
TT 8008



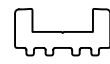
TT 8007



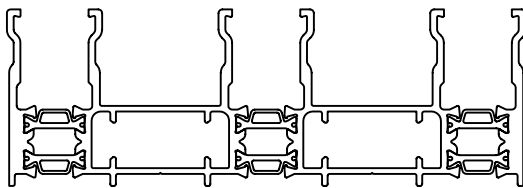
TT 8006



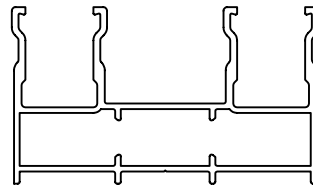
TT 8014



SL 20807



TT 8033



SL 20803

Nomenclature garnitures d'étanchéité

	<p>AGP 3102</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 2 mm</p> <p>conditionnement/mètres 1000</p>
	<p>AGP 3103</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 3 mm</p> <p>conditionnement/mètres 600</p>
	<p>AGP 3104</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 4 mm</p> <p>conditionnement/mètres 500</p>
	<p>AGP 3105</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 5 mm</p> <p>conditionnement/mètres 360</p>
	<p>AGP 3106</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 6 mm</p> <p>conditionnement/mètres 250</p>
	<p>AGP 3107</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 7 mm</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 3108</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 8 mm</p> <p>conditionnement/mètres 160</p>

	<p>AGP 3110</p> <p>Garniture intérieure vitre en PVC de 10 mm</p> <p>conditionnement/mètres 140</p>
	<p>AGP 3123</p> <p>Garniture intérieure vitre, pré-coupée, en EPDM 2/3 mm</p> <p>Permet le pliage à 90° sans nécessité de coupe</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 3145</p> <p>Garniture intérieure vitre, pré-coupée, en EPDM 4/5 mm</p> <p>Permet le pliage à 90° sans nécessité de coupe</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 3167</p> <p>Garniture intérieure vitre, pré-coupée, en EPDM 6/7 mm</p> <p>Permet le pliage à 90° sans nécessité de coupe</p> <p>conditionnement/mètres 150</p>
	<p>AGP 4000</p> <p>Garniture de butée en EPDM</p> <p>conditionnement/mètres 400</p>
	<p>AGP 4002</p> <p>Garniture isolation périphérique maçonnerie - châssis</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>

	<p>AGP 4011</p> <p>Garniture d'isolation thermique de fond de feuillure en polyéthylène expansé de 8x30 mm</p> <p>conditionnement/mètres 10</p>
	<p>AGP 4013</p> <p>Garniture extérieure vitre en EPDM 2,5mm</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 4014</p> <p>Garniture extérieure vitre en EPDM 4mm</p> <p>conditionnement/mètres 200</p>
	<p>AGP 6280</p> <p>Garniture de jonction châssis vantail avec châssis coulissants</p> <p>conditionnement/mètres 300</p>
	<p>AGP 8000</p> <p>Garniture de butée thermoplastique pour version à levage</p> <p>conditionnement/mètres 250</p>

	<p>AGP 8005</p> <p>Brosse avec lamelle en tissu</p> <p>conditionnement/mètres 100</p>
	<p>TAC 803</p> <p>Profilé plastique pour emboîtement central</p> <p>barre de 3 m</p>
	<p>TAC 805</p> <p>Rail inférieur en polyamide</p> <p>barre de 3 m</p>
	<p>TAC 807</p> <p>Rail périphérique en PVC</p> <p>barre de 3 m</p>
	<p>TAC 809</p> <p>Rail inférieur en polyamide avec prédisposition pour rail en inox SX 9901</p> <p>barre de 3 m</p>

Nomenclature accessoires génériques

	<p>AC 2611</p> <p>Capuchon vantail renforcé droit et gauche</p> <p>conditionnement/paires 100</p>		<p>ACP 8027</p> <p>Capuchon pour profilé renforcé pour TT 121 et TT 122</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 1607</p> <p>Renfort vantail Slide 45 mm</p> <p>conditionnement/pièces 25</p>		<p>ACP 8028</p> <p>Busette pour rejet d'eau</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 1608</p> <p>Renfort chariots pour vantaux de plus de 90 kg</p> <p>conditionnement/pièces 25</p>		<p>ACP 8029</p> <p>Capuchons d'étanchéité pour vantaux frontaux</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 5035</p> <p>Canon de réglage mural en nylon</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>		<p>ACP 8040</p> <p>Douille de drainage</p> <p>conditionnement/pièces 1</p>
	<p>ACP 5036</p> <p>Canon de réglage mural métallique</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>		<p>ACP 8041</p> <p>Mousse d'étanchéité seuil surbaissé, version coulissante</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 6230</p> <p>Cale de support vitre (à utiliser uniquement avec vantaux de 45 mm)</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>		<p>ACP 8042</p> <p>Mousse d'étanchéité seuil surbaissé, version à levage</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8023</p> <p>Capuchons d'étanchéité pour mono rail</p> <p>conditionnement/paires 20</p>		<p>ACP 8062</p> <p>Capuchon de compensation rail pour profilés TT 1608, TT 1609 et TT 1610</p> <p>conditionnement/paires 10</p>
	<p>ACP 8024</p> <p>Joints pour drainage 3 rails</p> <p>conditionnement/paires 20</p>		

Nomenclature accessoires de jonction

	<p>ACP 5001</p> <p>Vis pour équerre ACP 5801</p> <p>conditionnement/pièces 1000</p>		<p>ACP 50153</p> <p>Équerre 4x14 mm à goupiller ou chanfreiner</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>
	<p>ACP 5002</p> <p>Équerre 23X14 mm à poussoir ø 10 mm strong - filetée</p> <p>conditionnement/pièces 250</p>		<p>ACP 5800</p> <p>Goupille pour équerre ACP 5801</p> <p>conditionnement/pièces 1000</p>
	<p>ACP 5008</p> <p>Équerre d'alignement en acier inoxydable</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>		<p>ACP 5801</p> <p>Équerre 23x14 mm multifonction, à visser, goupiller et chanfreiner</p> <p>conditionnement/pièces 200</p>
	<p>ACP 5030</p> <p>Goupille diam. 3 mm avec queue à jeter pour équerre ACP 50153 pour châssis cintrés</p> <p>conditionnement/pièces 400</p>		<p>ACP 8001</p> <p>Équerre vantail</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>




Nomenclature accessoires de fermeture et de manutention

	<p>ACP 1602 Kit vantail fixe</p> <p>Conditionnement/kits 50</p>		<p>ACP 1633 Kit composants version à levage pour deux vantaux de 45 mm à associer à ACP 8017 ou ACP 8016 composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 kit capuchons fermeture centraux et cache usinage 2 kits capuchons amortisseurs et anti-dégondage 8 équerres d'alignement 8 équerres d'alignement avec guide rail <p>Conditionnement/kits 10</p>
	<p>ACP 1603 Kit complet version coulissante pour deux vantaux de 45 mm composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> 4 chariots réglables, portée 200 kg par vantail 1 kit capuchons centraux et cache usinage 2 kits capuchons amortisseurs et anti-dégondage 8 équerres d'alignement 8 équerres d'alignement avec guide rail <p>Conditionnement/kits 10</p>		<p>ACP 8003 Kit complet version coulissante pour deux vantaux de 40 mm composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> 4 chariots réglables, portée 200 kg par vantail 1 kit capuchons centraux et cache usinage 2 kits capuchons amortisseurs et anti-dégondage 16 équerres d'alignement <p>Conditionnement/kits 10</p>
	<p>ACP 1604 Kit vantail supplémentaire version coulissante trois rails ou mono rails de 45 mm composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 chariots réglables, portée 200 kg par vantail 1 kit capuchons fermeture centraux et cache usinage 1 kit capuchons amortisseurs et anti-dégondage 4 équerres d'alignement 4 équerres d'alignement avec guide rail <p>Conditionnement/kits 10</p>		<p>ACP 8004 Kit vantail supplémentaire version coulissante à trois rails de 40 mm composé de:</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 chariots réglables, portée 200 kg par vantail 1 kit capuchons amortisseurs et anti-dégondage 1 kit capuchons fermeture centraux et cache usinage 8 équerres d'alignement <p>Conditionnement/kits 10</p>
	<p>ACP 1610 Plaquette nylon pour poignée à monter sur vantail cintré TT 1616</p> <p>conditionnement/pièces 50</p>		<p>ACP 8005 Crémone unidirectionnelle pour version coulissante avec vantail de 160 kg maxi, à associer à ACP 8006</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>

	<p>ACP 8006</p> <p>Entraînement tringle pour crémone, à associer à ACP 8005</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8008</p> <p>Mécanisme de poignée</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>
	<p>ACP 8009</p> <p>Poignée cuvette, à associer à ACP 8010</p> <p>conditionnement/pièces 20</p>
	<p>ACP 8010</p> <p>Entraînement tringle pour poignée cuvette, à associer à ACP 8009 et ACP 8011</p> <p>conditionnement/pièces 100</p>
	<p>ACP 8011</p> <p>Poignée cuvette avec clé, à associer à ACP 8010</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8012</p> <p>Kit fermeture universelle</p> <p>conditionnement/kits 50</p>
	<p>ACP 8013</p> <p>Poignée cuvette de translation, à associer à ACP 8009 ou ACP 8011</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>

	<p>ACP 8014</p> <p>Poignée 0° - 180°</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8016</p> <p>Kit chariots version à levage pour 1 vantail universel 2 galets + mécan. d'angle, portée 200 kg par vantail</p> <p>Conditionnement/kits 5</p>
	<p>ACP 8017</p> <p>Kit chariots version à levage pour 1 vantail universel 1 galet + mécan. d'angle, portée 90 kg par vantail</p> <p>Conditionnement/kits 5</p>
	<p>ACP 8018</p> <p>Poignée à encastrer à levier, version à levage, portée maxi 80 kg</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8019</p> <p>Poignée 0° - 180° longue</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8020</p> <p>Serrure avec plaquette et couvre cylindre à associer au mécanisme de poignée ACP 8008</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8022</p> <p>Plaquette extérieure et couvre cylindre supplémentaires</p> <p>conditionnement/pièces 10</p>

	<p>ACP 8025</p> <p>Plaquette extérieure anti-effraction</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8026</p> <p>Kit anti-effraction pour version à levage</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8033</p> <p>Kit composants version à levage pour deux vantaux de 40 mm composé de :</p> <p>1 kit capuchons fermeture centraux et cache usinage</p> <p>2 kits capuchons amortisseurs et anti-dégondage</p> <p>16 équerres d'alignement</p> <p>conditionnement/kits 10</p>

	<p>ACP 8050</p> <p>Poignée latérale de translation, à associer à ACP 8009 ou ACP 8011</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8051</p> <p>Poignée extérieure de translation, à associer à ACP 8009 ou ACP 8011</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>
	<p>ACP 8052</p> <p>Poignée extérieure de translation avec clé, à associer à ACP 8009</p> <p>conditionnement/pièces 5</p>

fenêtre coulissante monorail

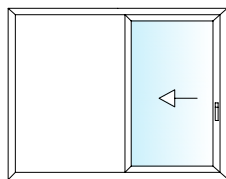


tableau vitres

nbre pièces	L	H
1	L-195.5	H-202

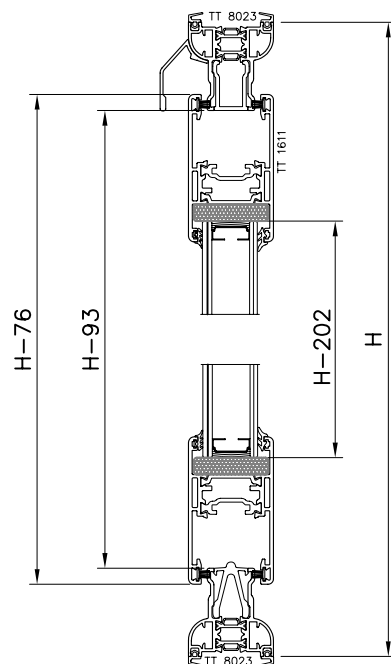
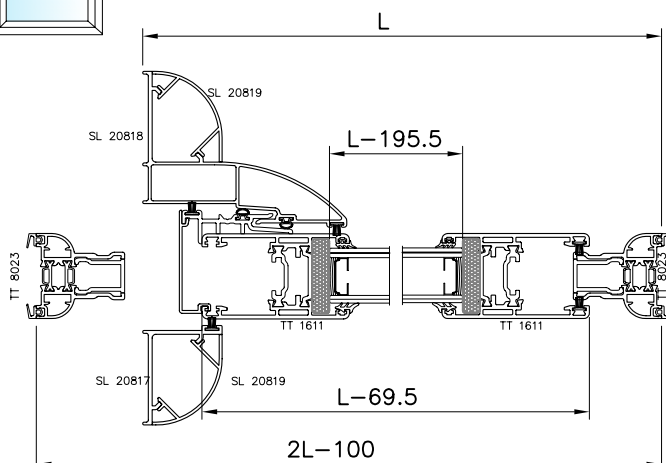


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 8023	traverse dormant	2	2L-100	
	montant dormant	2	H	
TT 1611	traverse ouvrant	2	L-69.5	
	montant ouvrant	2	H-76	
SL 20814	montant profilé central	1	H-76	
SL 20817	montant fermeture monorail	1	H-76	
SL 20818	montant fermeture monorail	1	H-76	
SL 20819	montant cache vis	2	H-76	
SL 20821	bavette protection eau	1	L	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4002		4	2L-100
		4	H
AGP 4014		2	L-195.5
		2	H-202
AGP 3105		2	L-195.5
		2	H-202
AGP 8000		2	H-76
TAC 803		1	H-76
TAC 805		1	2L-100
TAC 807		1	2L-100
		2	H
AGP 8005		4	L-69.5
		3	H-76
		2	H
AGP 4011		2	L-185.5
		2	H-190

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 1604	kit pour vantail supplémentaire	1
ACP 8005	crémone unidirectionnelle	1
ACP 8006	entraînement tringle crémone	1
ACP 8012	kit fermeture	3
ACP 50153	équerre multifonction	8
ACP 5030	goupille pour ACP 50153	16
ACP 8001	équerre vantail	4
ACP 5036	canon réglage mural	6/8
ACP 8023	capuchons étanchéité monorail	2
ACP 1607	kit renfort vantail	2
ACP 6230	cale de support vitre	6

il est conseillé d'utiliser le nombre de points de verrouillage indiqué dans le tableau

hauteur	nbre points
H jusqu'à 1500 mm	1
H 1500/2000 mm	2
H 2000/2500 mm	3
H supérieur à 2500 mm	4

Il est conseillé d'utiliser la poignée cuvette jusqu'à H 1500 mm

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre à levage, 2 rails / 1 fixe

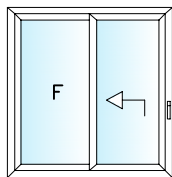


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-131	H-202

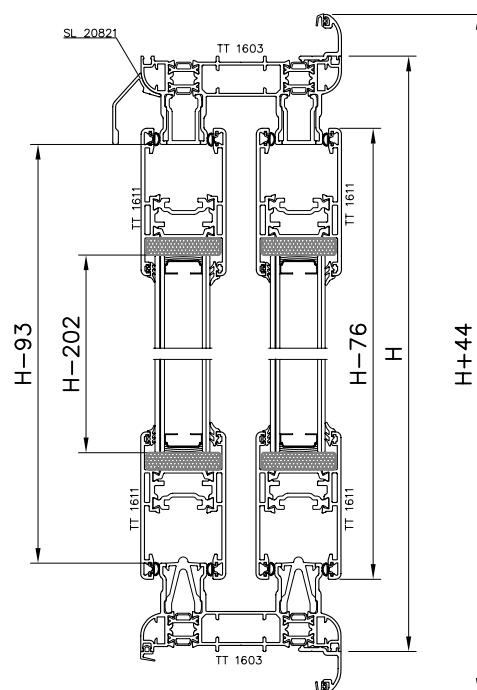
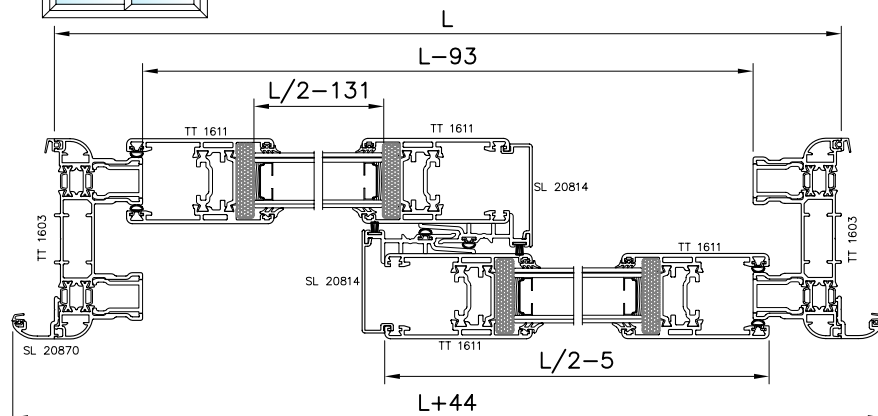


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 1603	traverse dormant	2	L	
	montant dormant	2	H	
TT 1611	traverse ouvrant	4	L/2-5	
	montant ouvrant	4	H-76	
SL 20814	montant profilé central	2	H-76	
SL 20870	traverse recouvrement rapp.	2	L+44	
	montant recouvrement rapp.	2	H+44	
SL 20821	bavette protection eau	1	L	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		2	L+44
		2	H+44
AGP 4002		2	L
		2	H
AGP 4014		4	L/2-131
		4	H-202
AGP 3105		4	L/2-131
		4	H-202
AGP 8000		6	H-76
		8	L/2-5
TAC 803	chicane	2	H-92
TAC 805	rail inférieur	2	L-93
TAC 807		2	L-93
		4	H-93
AGP 8005	brosse	2	H-76
AGP 4011		4	L/2-120
		4	H-190

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 1633	kit composants plastiques	1
ACP 8016	kit chariots	1
ACP 8014	poignée	1
ACP 8008	mécanisme poignée	1
ACP 8012	kit fermeture	6
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	2
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 50153	équerre multifonction	8
ACP 5030	goupille pour ACP 50153	16
ACP 8001	équerre vantail	8
ACP 5036	canon réglage mural	6/8
ACP 1602	kit vantail fixe	1
ACP 8006	entraînement tringle pour crémone	1
ACP 1607	kit renfort vantail	2
ACP 8040	douille de drainage	2
ACP 6230	cale de support vitre	12

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre à levage, 2 rails / 2 vantaux

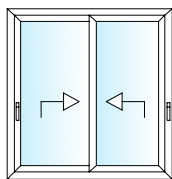


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-131	H-202

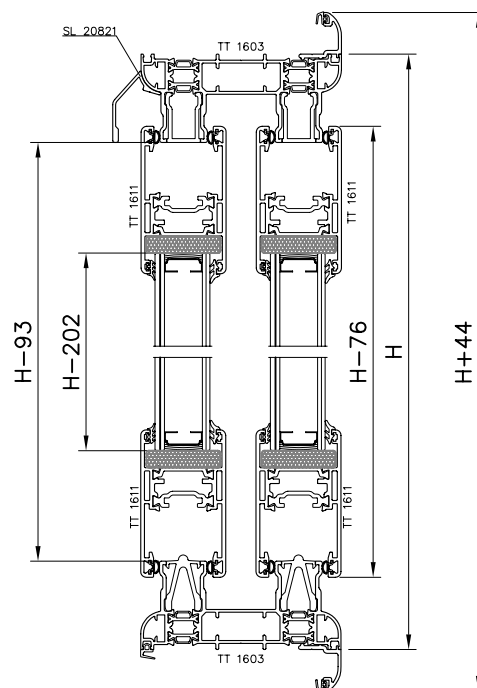
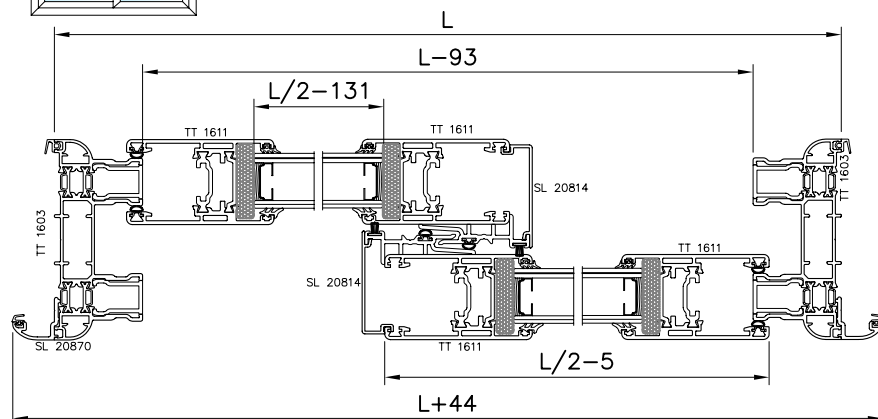


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 1603	traverse dormant	2	L	
	montant dormant	2	H	
TT 1611	traverse ouvrant	4	L/2-5	
	montant ouvrant	4	H-76	
SL 20814	montant profilé central	2	H-76	
SL 20870	traverse recouvrement rapp.	2	L+44	
	montant recouvrement rapp.	2	H+44	
SL 20821	bavette protection eau	1	L	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	2 L+44
			2 H+44
AGP 4002		isolation gros-oeuvre	2 L
			2 H
AGP 4014		vitre extérieure	4 L/2-131
			4 H-202
AGP 3105		vitre intérieure	4 L/2-131
			4 H-202
AGP 8000		butée	6 H-76
			8 L/2-5
TAC 803		chicane	2 H-92
TAC 805		rail inférieur	2 L-93
TAC 807		rail périphérique	2 L-93
			4 H-93
AGP 8005		brosse	2 H-76
AGP 4011		fond de feuillure	4 L/2-120
			4 H-190

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 1633	kit composants plastiques	1
ACP 8016	kit chariots	2
ACP 8014	poignée	2
ACP 8008	mécanisme poignée	2
ACP 8012	kit fermeture	6
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	2
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 50153	équerre multifonction	8
ACP 5030	goupille pour ACP 50153	16
ACP 8001	équerre vantail	8
ACP 5036	canon réglage mural	6/8
ACP 1607	kit renfort vantail	4
ACP 8040	douille de drainage	2
ACP 6230	cale de support vitre	12

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre coulissante, 2 rails / 2 vantaux

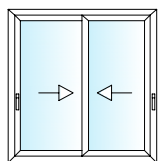


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-131	H-202

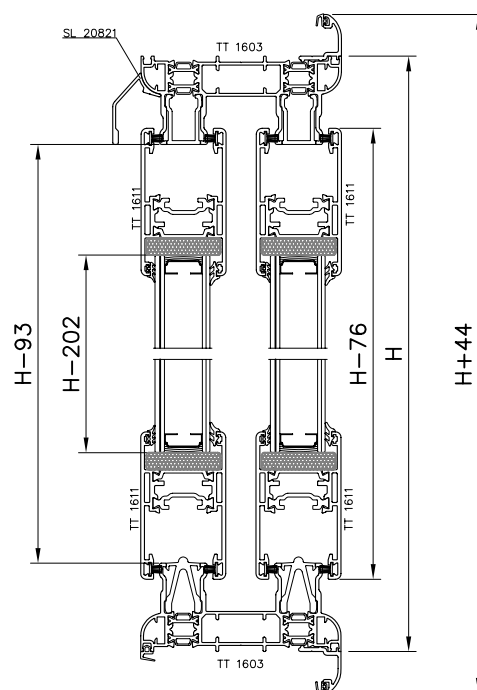
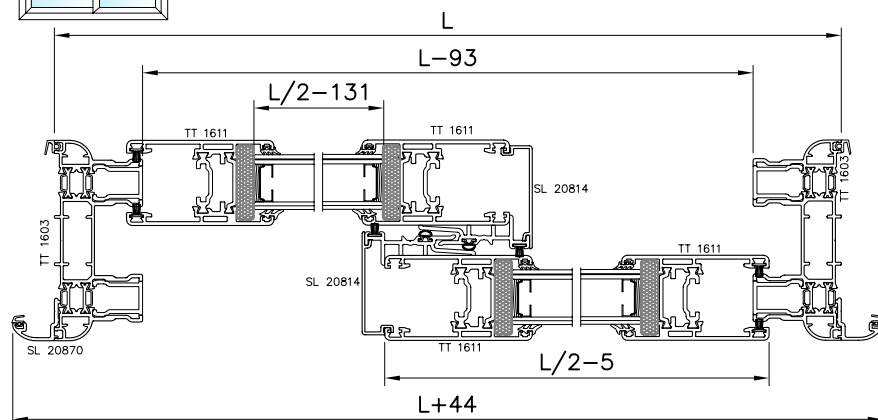


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 1603	traverse dormant	2	L	
	montant dormant	2	H	
TT 1611	traverse ouvrant	4	L/2-5	
	montant ouvrant	4	H-76	
SL 20814	montant profilé central	2	H-76	
SL 20870	traverse recouvrement rapp.	2	L+44	
	montant recouvrement rapp.	2	H+44	
SL 20821	bavette protection eau	1	L	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		butée	2 L+44
			2 H+44
AGP 4002		isolation gros-oeuvre	2 L
			2 H
AGP 4014		vitre extérieure	4 L/2-131
			4 H-202
AGP 3105		vitre intérieure	4 L/2-131
			4 H-202
AGP 8005		brosse	6 H-76
			8 L/2-5
TAC 803	chicane	2	H-76
TAC 805	rail inférieur	2	L-93
TAC 807		rail périphérique	2 L-93
			4 H-93
AGP 8000	butée	2	H-76
AGP 4011		fond de feuillure	4 L/2-120
			4 H-190

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 1603	kit complet version coulissante	1
ACP 8009	poignée cuvette	2
ACP 8010	entraînement tringle	2
ACP 8012	kit fermeture	2
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	2
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 50153	équerre multifonction	8
ACP 5030	goupille pour ACP 50153	16
ACP 8001	équerre vantail	8
ACP 5036	canon réglage mural	6/8
ACP 1607	kit renfort vantail	4
ACP 8040	douille de drainage	2
ACP 6230	cale de support vitre	12

il est conseillé d'utiliser le nombre de points de verrouillage indiqué dans le tableau

hauteur	nbre points
H jusqu'à 1500 mm	1
H 1500/2000 mm	2
H 2000/2500 mm	3
H supérieur à 2500 mm	4

Il est conseillé d'utiliser la poignée cuvette jusqu'à H 1500 mm

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre coulissante, 3 rails / 3 vantaux

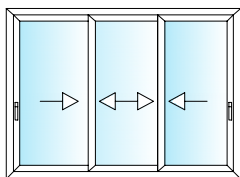


tableau vitres

nbre pièces	L	H
3	L/3-107	H-202

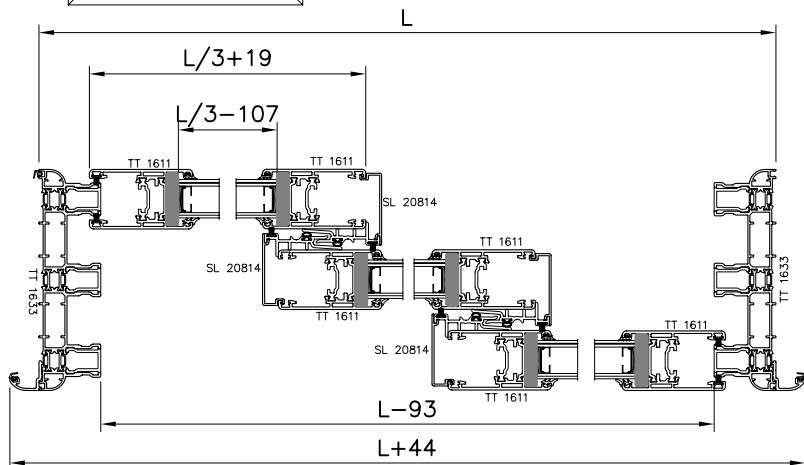


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 1633	traverse dormant	2	L	
	montant dormant	2	H	
TT 1611	traverse ouvrant	6	L/3+19	
	montant ouvrant	6	H-76	
SL 20870	traverse recouvrement rapp.	2	L+44	
	montant recouvrement rapp.	2	H+44	
SL 20814	montant profilé central	4	H-76	
SL 20821	bavette protection eau	1	L	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		2	L+44
		2	H+44
AGP 4002		2	L
		2	H
AGP 4014		6	L/3-107
		6	H-202
AGP 3105		6	L/3-107
		6	H-202
AGP 8000		4	H-76
TAC 805		3	L-93
TAC 807		3	L-93
		6	H-93
TAC 803		4	H-76
AGP 8005		4	H-76
		12	L/3+19
AGP 4011		6	L/2-97
		6	H-190

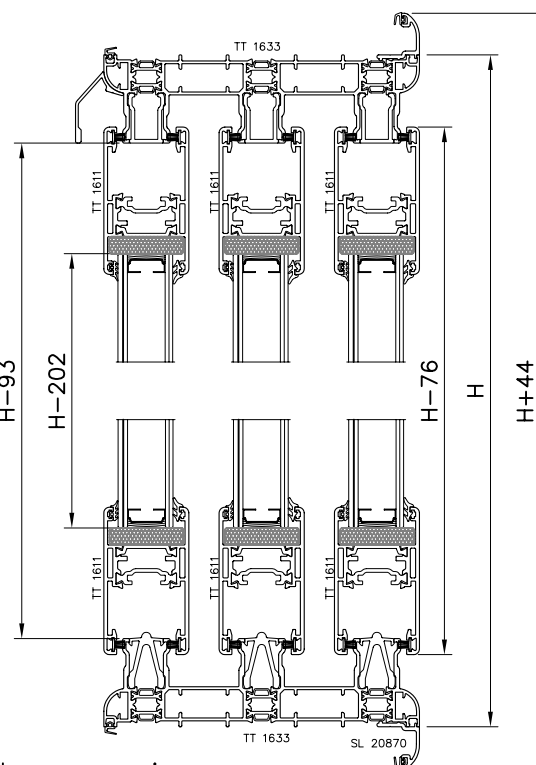


tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 1603	kit complet version coulissante	1
ACP 8009	poignée cuvette	2
ACP 8010	entraînement tringle pour poignée	2
ACP 8012	kit fermeture	2
ACP 1604	kit pour vantail supplémentaire	1
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	4
ACP 5801	équerre multifonction	8
ACP 5001	vis pour ACP 5801	16
ACP 50153	équerre multifonction	8
ACP 5030	goupille pour ACP 50153	16
ACP 8001	équerre vantail	12
ACP 5036	canon réglage mural	16
ACP 8024	capuchons de rejet d'eau 3 rails	4
ACP 1607	kit renfort vantail	4
ACP 8040	douille de drainage	6
ACP 6230	cale de support vitre	18

il est conseillé d'utiliser le nombre de points de verrouillage indiqué dans le tableau

hauteur	nbre points
H jusqu'à 1500 mm	1
H 1500/2000 mm	2
H 2000/2500 mm	3
H supérieur à 2500 mm	4

Il est conseillé d'utiliser la poignée cuvette jusqu'à H 1500 mm

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre coulissante, 2 rails / 4 vantaux

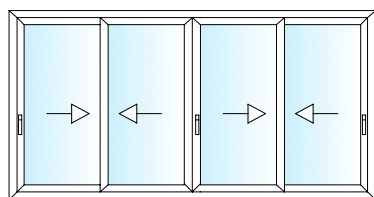


tableau vitres

nbre pièces	L	H
4	L/4-113	H-202

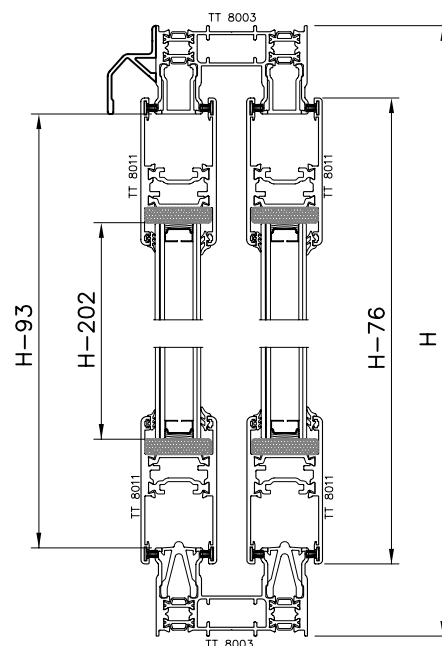
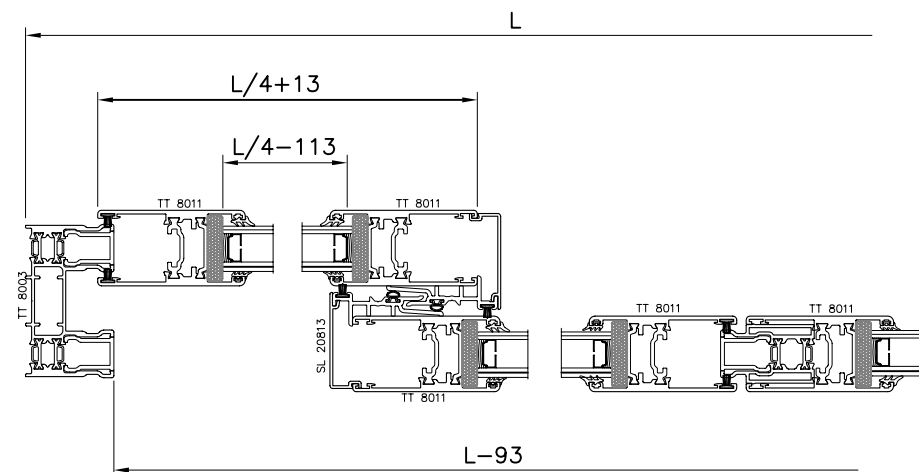


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 8003	traverse dormant	2	L	
	montant dormant	2	H	
TT 8011	traverse ouvrant	8	L/4+13	
	montant ouvrant	8	H-76	
SL 20813	montant profilé central	4	H-76	
TT 8014	profilé recouvrement vantaux	1	H-122	
SL 20822	bavette protection eau	1	L	

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 8003	kit deux vantaux	2
ACP 8009	poignée cuvette	3
ACP 8010	entraînement tringle pour poignée	3
ACP 8012	kit fermeture	3
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	4
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 8001	équerre vantail	16
ACP 5036	canon réglage mural	10
ACP 8029	capuchon profilé recouvrement central	2
ACP 1607	kit renfort vantail	6
ACP 8040	douille de drainage	4

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4014		vitre extérieure	8 L/4-113
			8 H-202
AGP 3105		vitre intérieure	8 L/4-113
			8 H-202
AGP 8005		brosse	14 H-76
			16 L/4+13
TAC 803		chicane	4 H-76
TAC 805		rail inférieur	2 L-93
TAC 807		rail périphérique	2 L-93
			4 H-93
AGP 8000		butée	4 H-76
AGP 4011		fond de feuillure	8 L/4-100
			8 H-190

il est conseillé d'utiliser le nombre de points de verrouillage indiqué dans le tableau

hauteur	nbre points
H jusqu'à 1500 mm	1
H 1500/2000 mm	2
H 2000/2500 mm	3
H supérieur à 2500 mm	4

Il est conseillé d'utiliser la poignée cuvette jusqu'à H 1500 mm

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre coulissante 2 rails / 2 vantaux associée à Planet 50TT

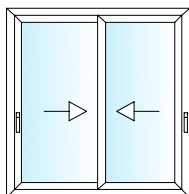


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-135	H-210

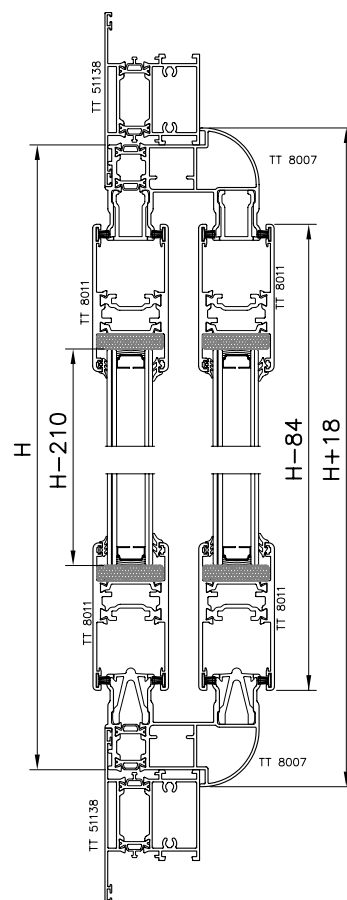
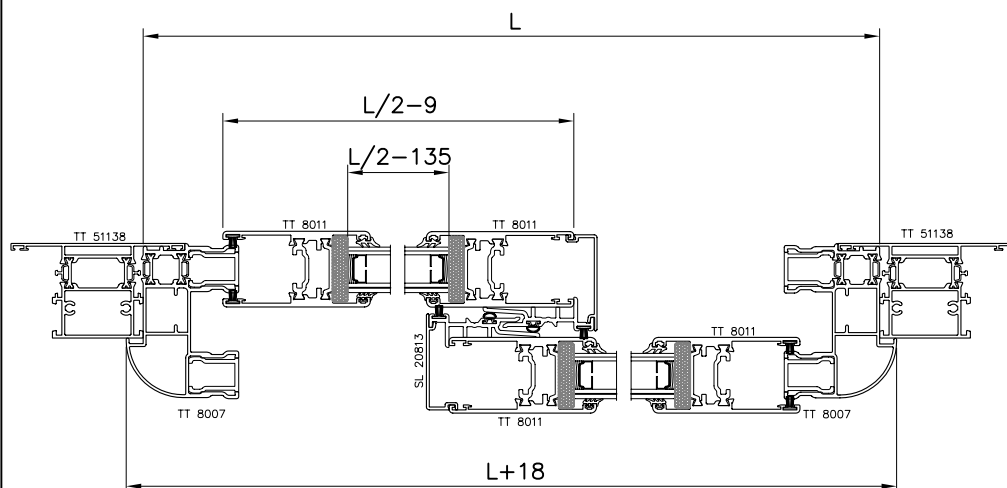


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 8007	traverse dormant	2	L+18	
	montant dormant	2	H+18	
TT 8011	traverse ouvrant	4	L/2-9	
	montant ouvrant	4	H-84	
SL 20813	montant profilé central	2	H-84	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4014		4	L/2-135
			H-210
AGP 3105		4	L/2-135
			H-210
AGP 8005		6	H-84
			8
TAC 803	chicane	2	H-84
TAC 805	rail inférieur	2	L-100
TAC 807	rail périphérique	2	L-100
		4	H-100
AGP 8000	butée	2	H-84
AGP 4011	fond de feuillure	4	L/2-125
		4	H-200

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 8003	kit deux vantaux	1
ACP 8009	poignée cuvette	2
ACP 8010	entraînement tringle pour poignée	2
ACP 8012	kit fermeture	2
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	2
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 8001	équerre vantail	8
ACP 5036	canon réglage mural	4/6
ACP 1607	kit renfort vantail	4
ACP 8040	douille de drainage	4

il est conseillé d'utiliser le nombre de points de verrouillage indiqué dans le tableau

hauteur	nbre points
H jusqu'à 1500 mm	1
H 1500/2000 mm	2
H 2000/2500 mm	3
H supérieur à 2500 mm	4

Il est conseillé d'utiliser la poignée cuvette jusqu'à H 1500 mm

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre coulissante 2 rails / 2 vantaux associée à Planet 62TT

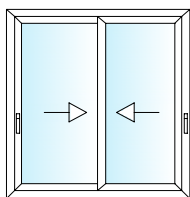


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-135	H-210

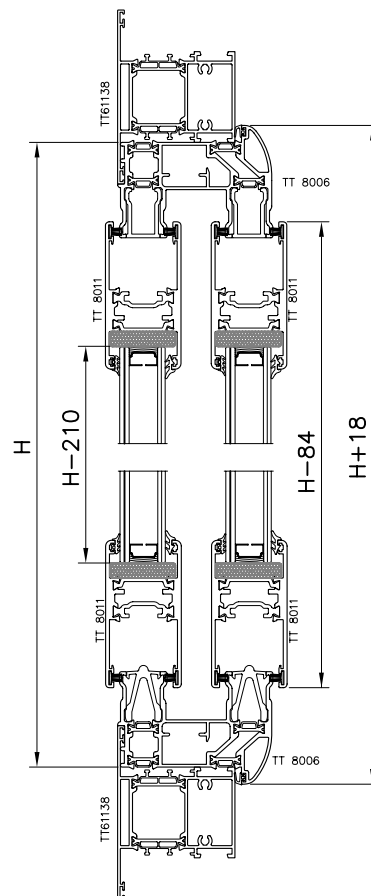
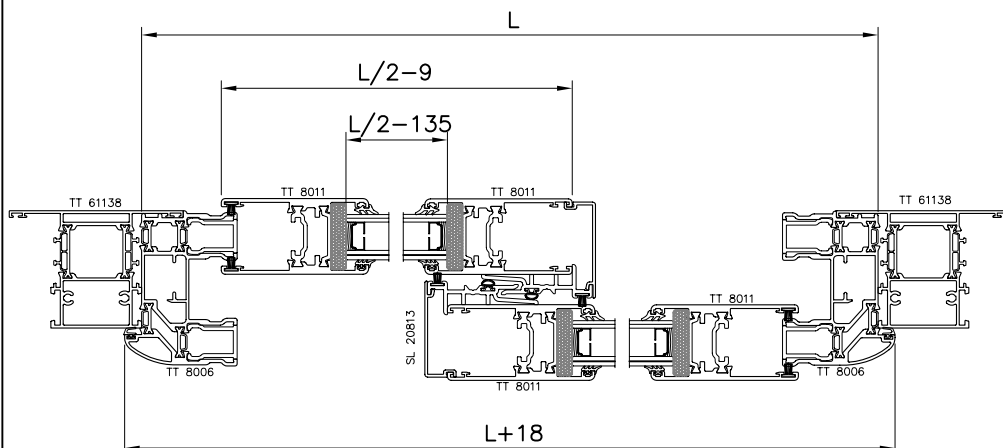


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 8006	traverse dormant	2	L+18	
	montant dormant	2	H+18	
TT 8011	traverse ouvrant	4	L/2-9	
	montant ouvrant	4	H-84	
SL 20813	montant profilé central	2	H-84	

tableau garnitures d'étanchéité

article	description	pièces	dimensions
AGP 4014		4	L/2-135
			4
AGP 3105		4	L/2-135
			4
AGP 8005		6	H-84
			8
TAC 803		2	H-84
TAC 805		2	L-100
TAC 807		2	L-100
			4
AGP 8000		2	H-84
AGP 4000		2	L+18
			2
AGP 4011		4	L/2-125
			4

tableau accessoires

article	description	q.té
ACP 8003	kit deux vantaux	1
ACP 8009	poignée cuvette	2
ACP 8010	entraînement tringle pour poignée	2
ACP 8012	kit fermeture	2
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	2
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 8001	équerre vantail	8
ACP 5036	canon réglage mural	4/6
ACP 1607	kit renfort vantail	4
ACP 8040	douille de drainage	2

il est conseillé d'utiliser le nombre de points de verrouillage indiqué dans le tableau

hauteur	nbre points
H jusqu'à 1500 mm	1
H 1500/2000 mm	2
H 2000/2500 mm	3
H supérieur à 2500 mm	4

Il est conseillé d'utiliser la poignée cuvette jusqu'à H 1500 mm

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

fenêtre à levage, 2 rails / 2 vantaux avec seuil surbaissé

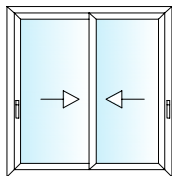


tableau vitres

nbre pièces	L	H
2	L/2-131	H-167.5

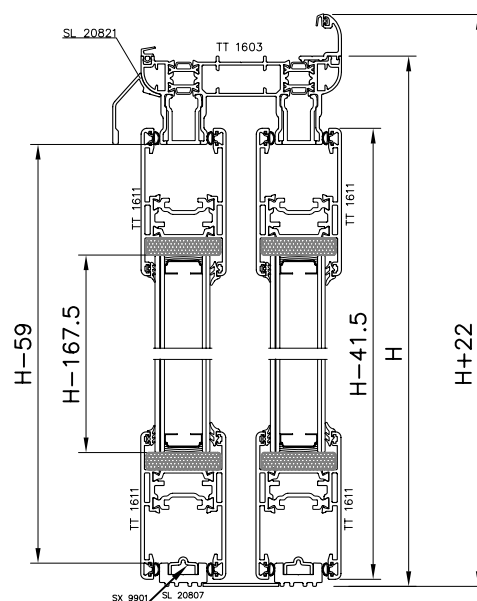
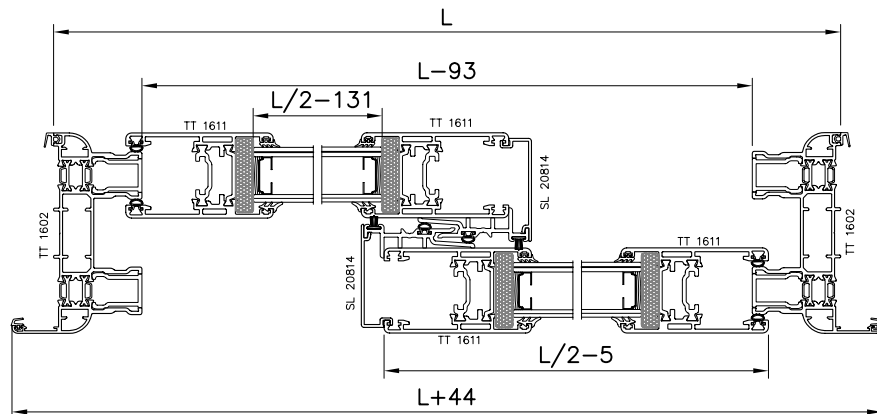


tableau profils

article	description	pièces	dimensions	coupe
TT 1602	traverse dormant	1	L+44	
	montant dormant	2	H+22	
TT 1611	traverse ouvrant	4	L/2-5	
	montant ouvrant	4	H-41.5	
SL 20814	montant profilé central	2	H-41.5	
SX 9901	rail en acier inox	2	L-93	
SL 20821	bavette protection eau	1	L	
SL 20807	seuil surbaissé	2	L-42	

tableau accessoires

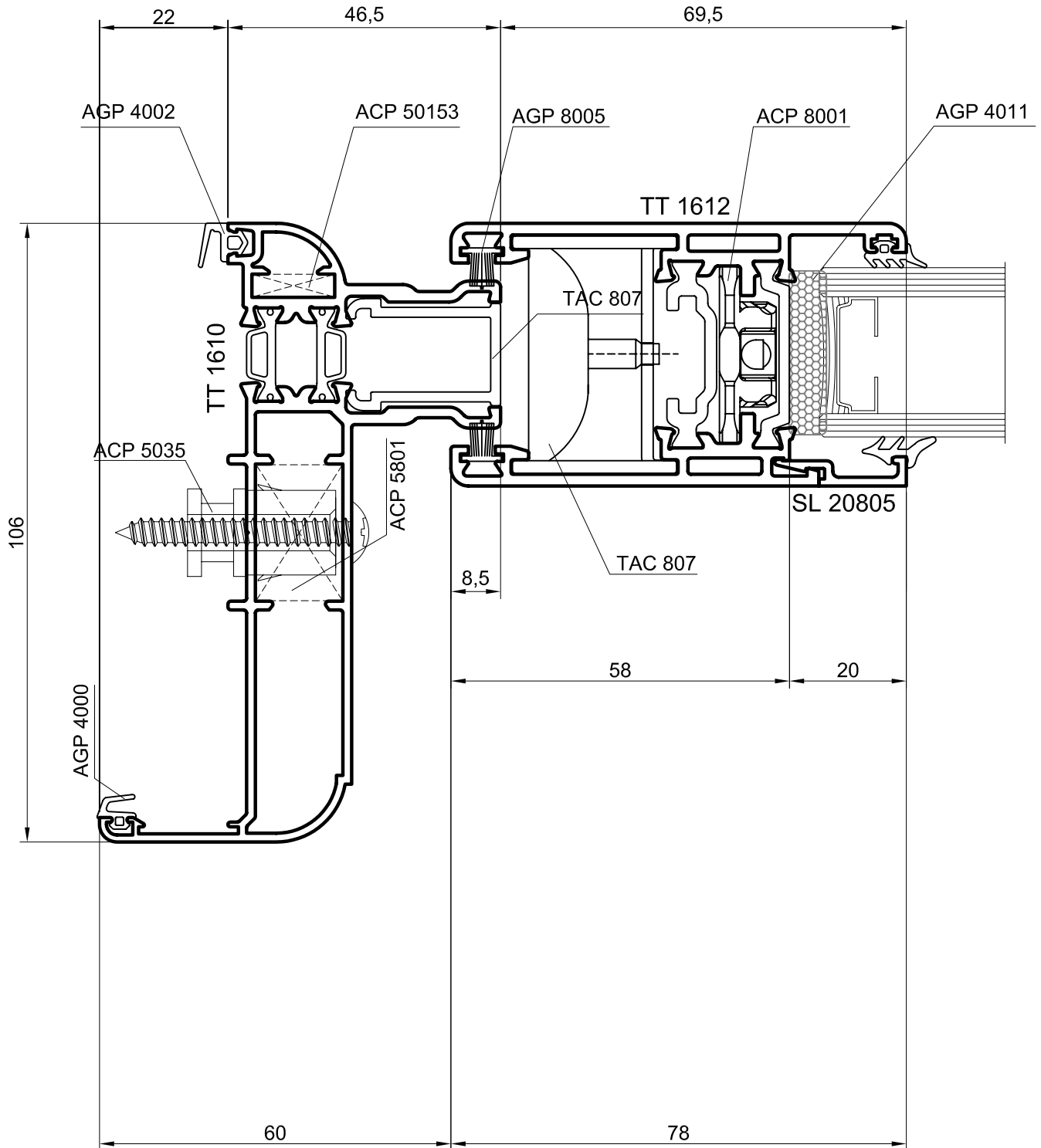
article	description	q.té
ACP 1633	kit composants plastiques	1
ACP 8016	kit chariots	2
ACP 8014	poignée	2
ACP 8008	mécanisme poignée	2
ACP 8012	kit fermeture	6
ACP 8028	busette d'évacuation pour rejet d'eau	2
ACP 5801	équerre multifonction	4
ACP 5001	vis pour ACP 5801	8
ACP 50153	équerre multifonction	8
ACP 5030	goupille pour ACP 50153	16
ACP 8001	équerre vantail	8
ACP 5036	canon réglage mural	6/8
ACP 1607	kit renfort vantail	4
ACP 8040	douille de drainage	2
ACP 6230	cale de support vitre	12
ACP 8042	mousse d'étanchéité	2

tableau garnitures d'étanchéité

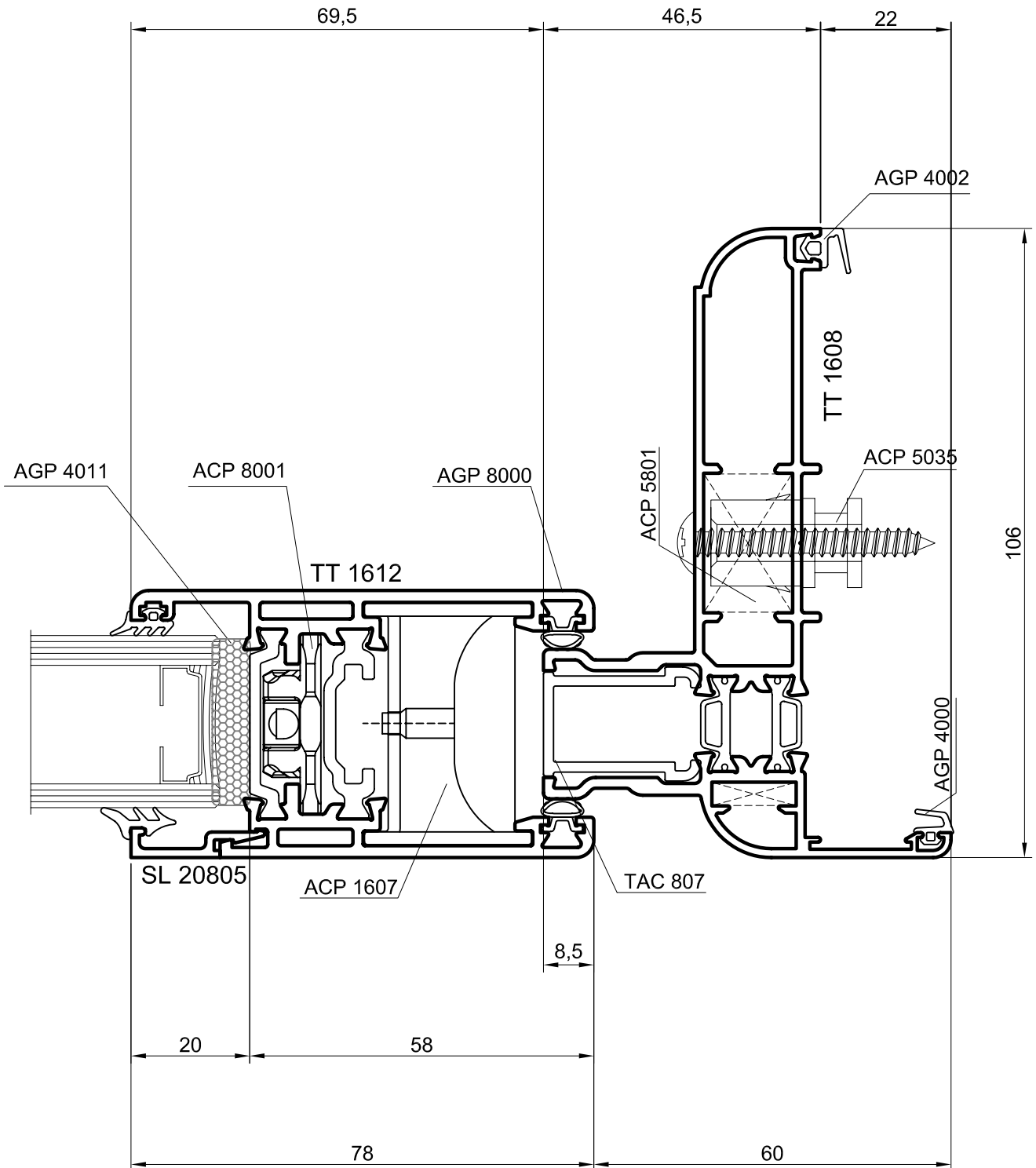
article	description	pièces	dimensions
AGP 4000		1	L+44
		2	H+33.5
AGP 4002		1	L
		2	H
AGP 4014		4	L/2-131
		4	H-198
AGP 3105		4	L/2-131
		4	H-198
AGP 8005		2	H-41.5
TAC 803		2	H-41.5
TAC 807		2	L-93
		4	H-59
AGP 8000		2	H-41.5
		6	L/2-5
AGP 4011		4	L/2-120
		4	H-157.5

N.B. tous les tableaux reportés dans nos catalogues résultent de calculs purement théoriques et ils ne tiennent pas compte des tolérances d'extrusion, de peinture et d'usinage.

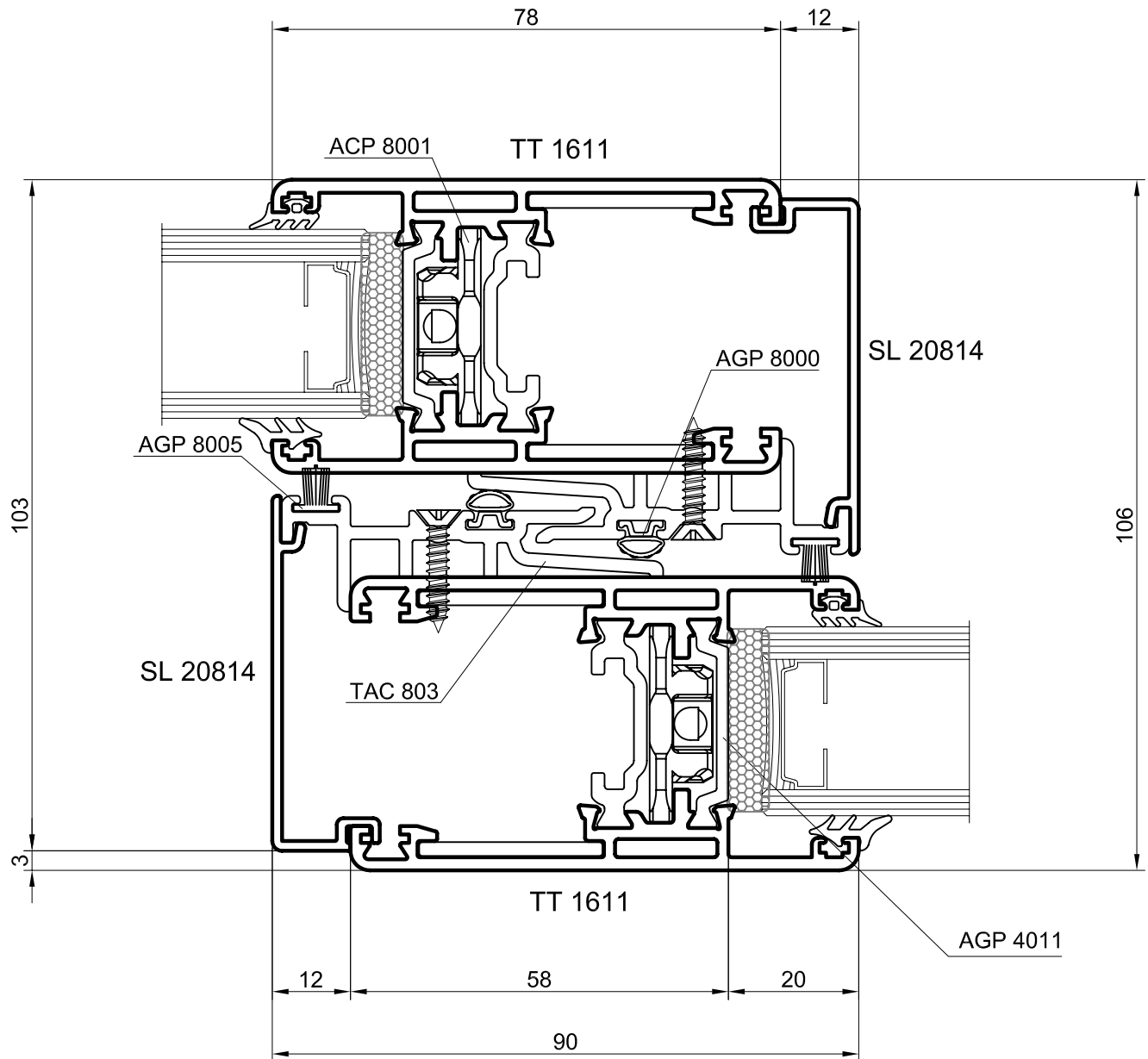
nœud latéral vantail 45 version à levage



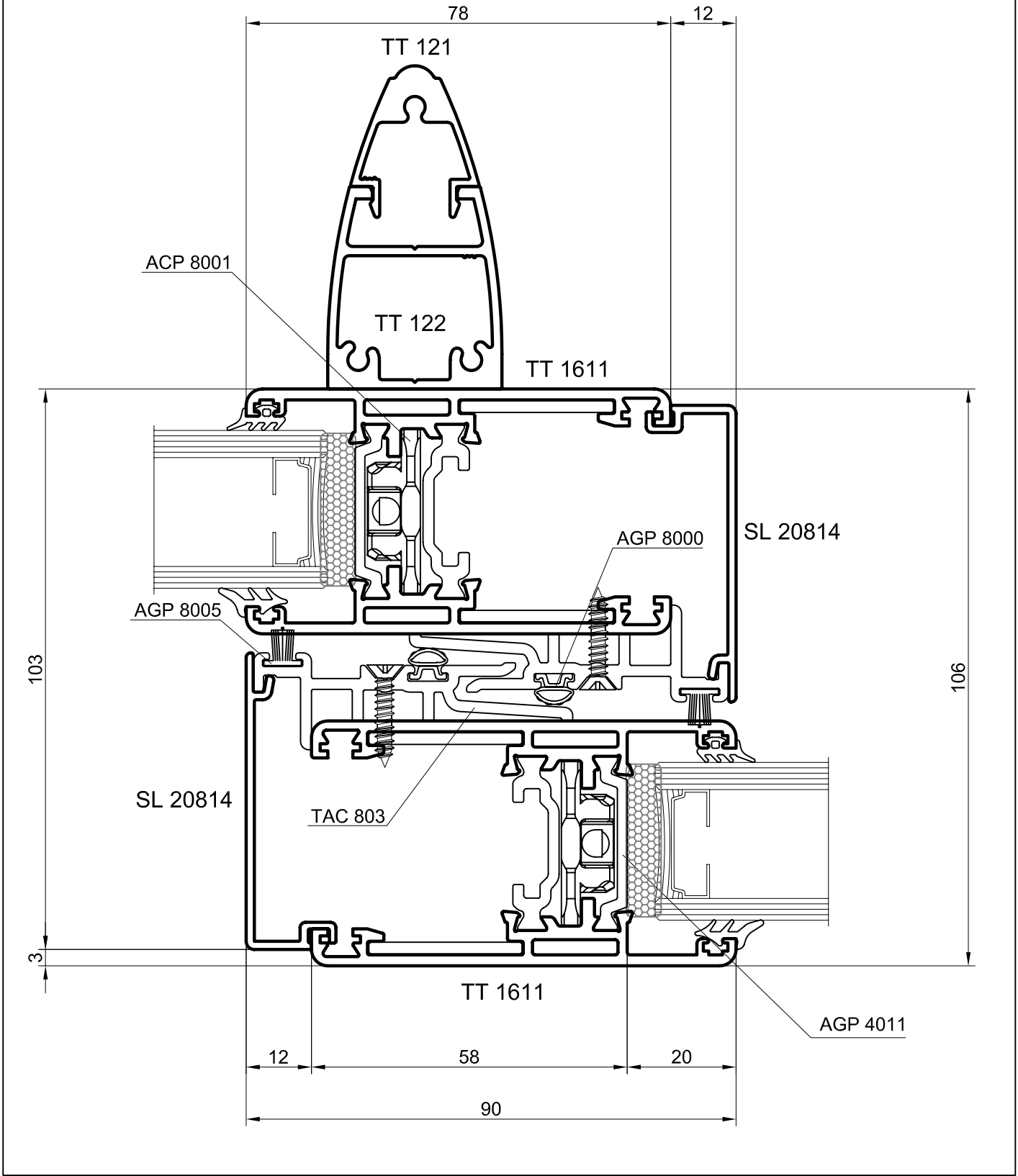
nœud latéral vantail 45 version coulissante



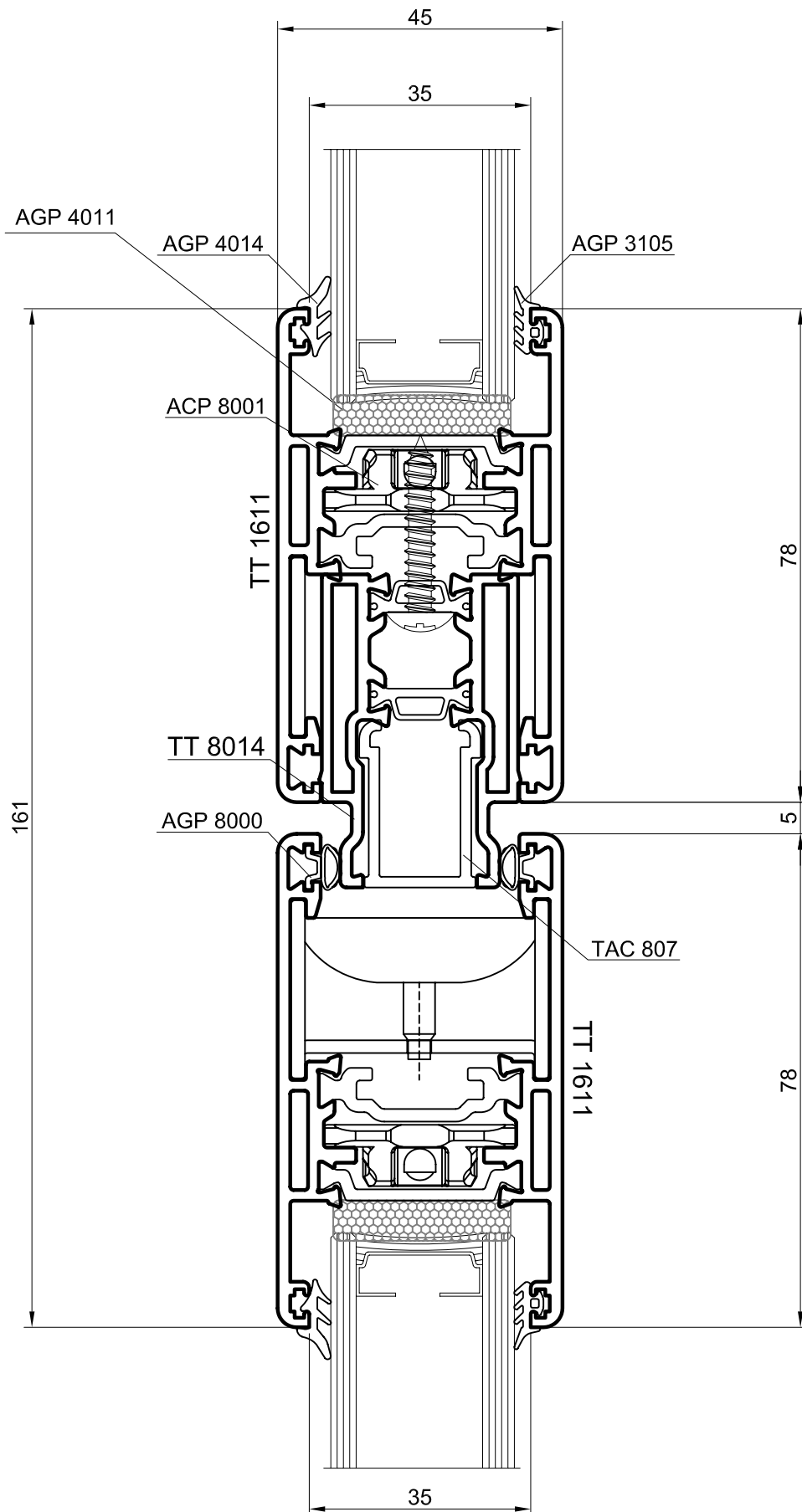
nœud central vantail 45



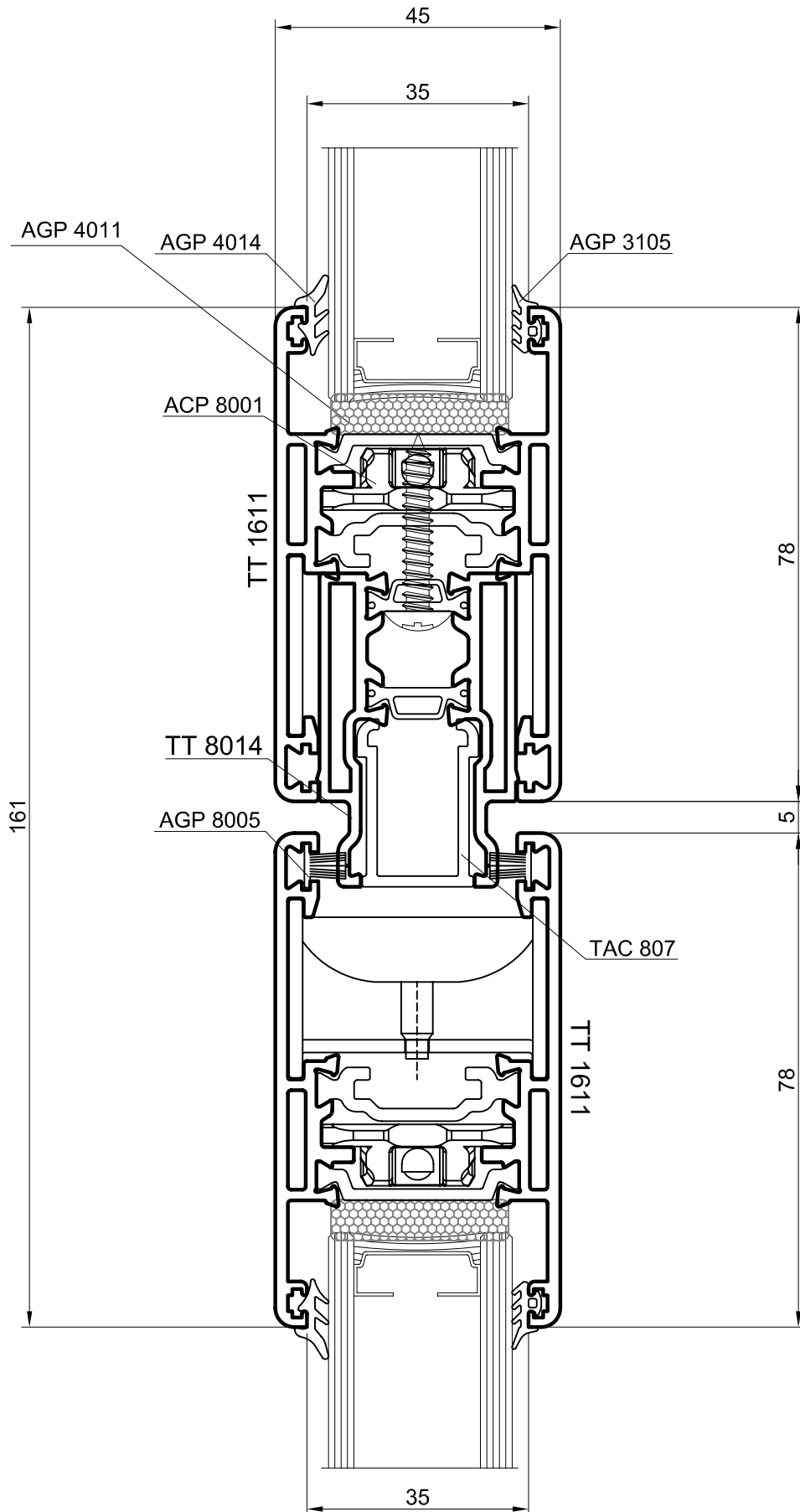
nœud central vantail 45



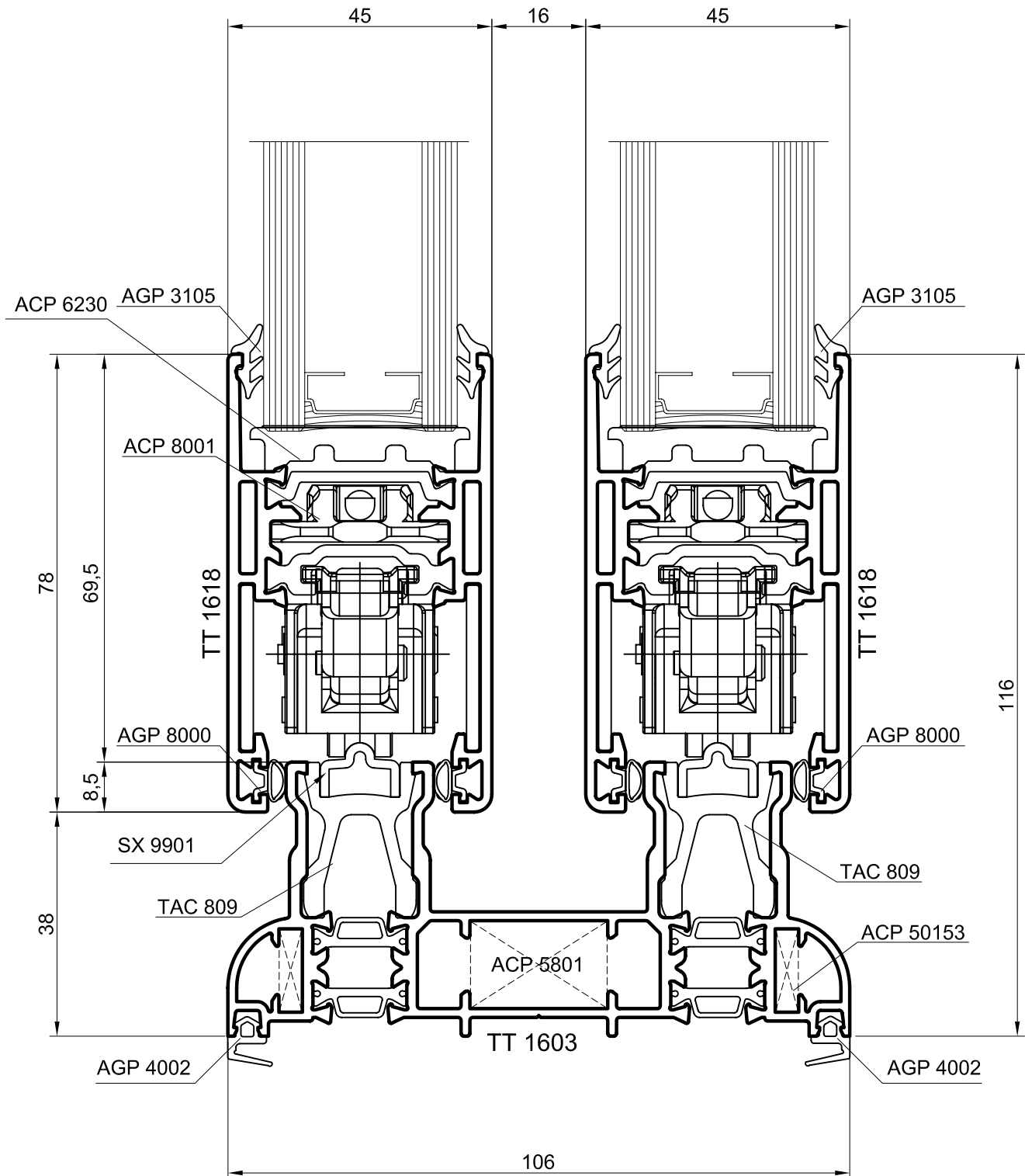
nœud central 4 vantaux de 45 à levage



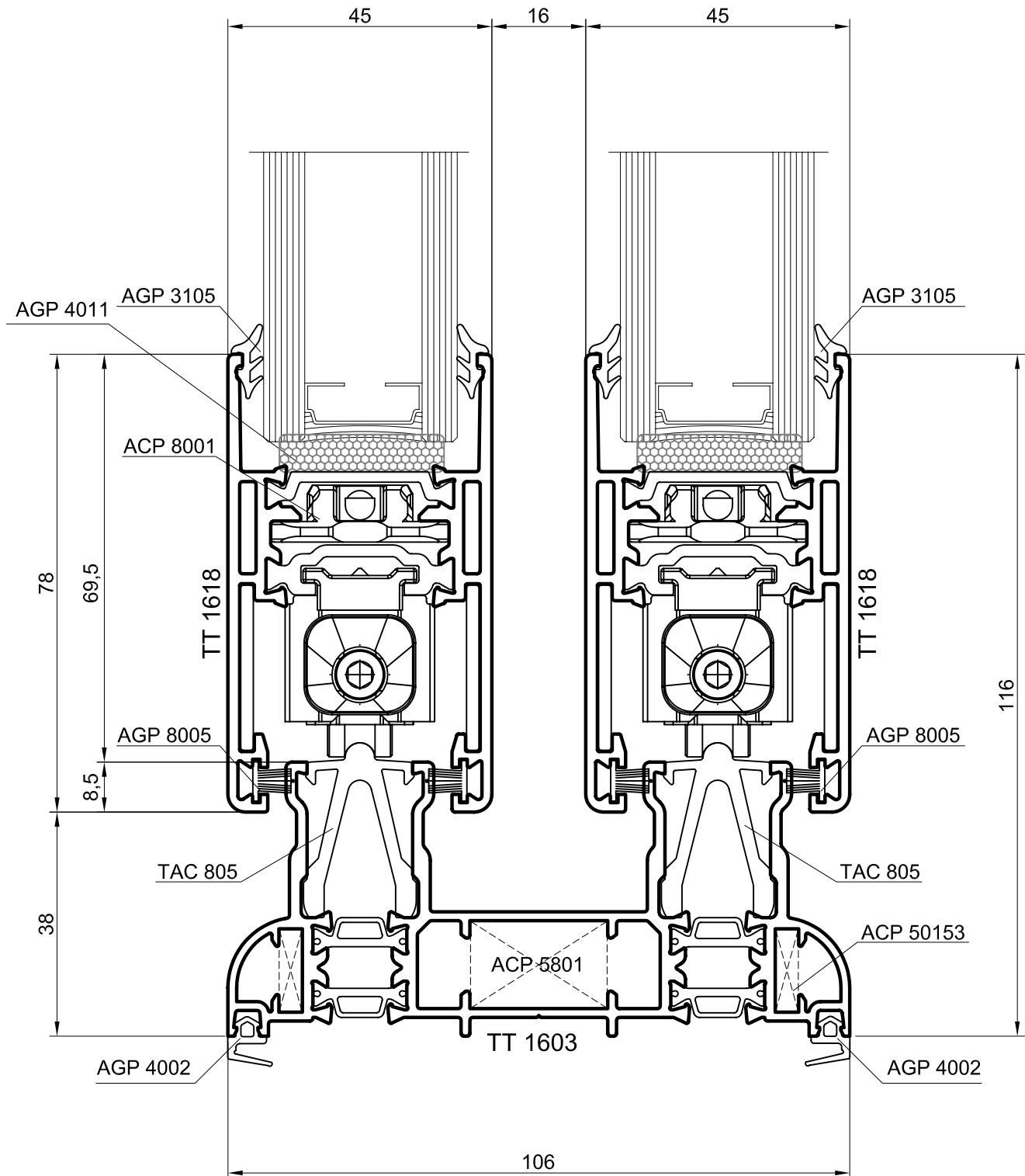
nœud central 4 vantaux de 45 coulissants



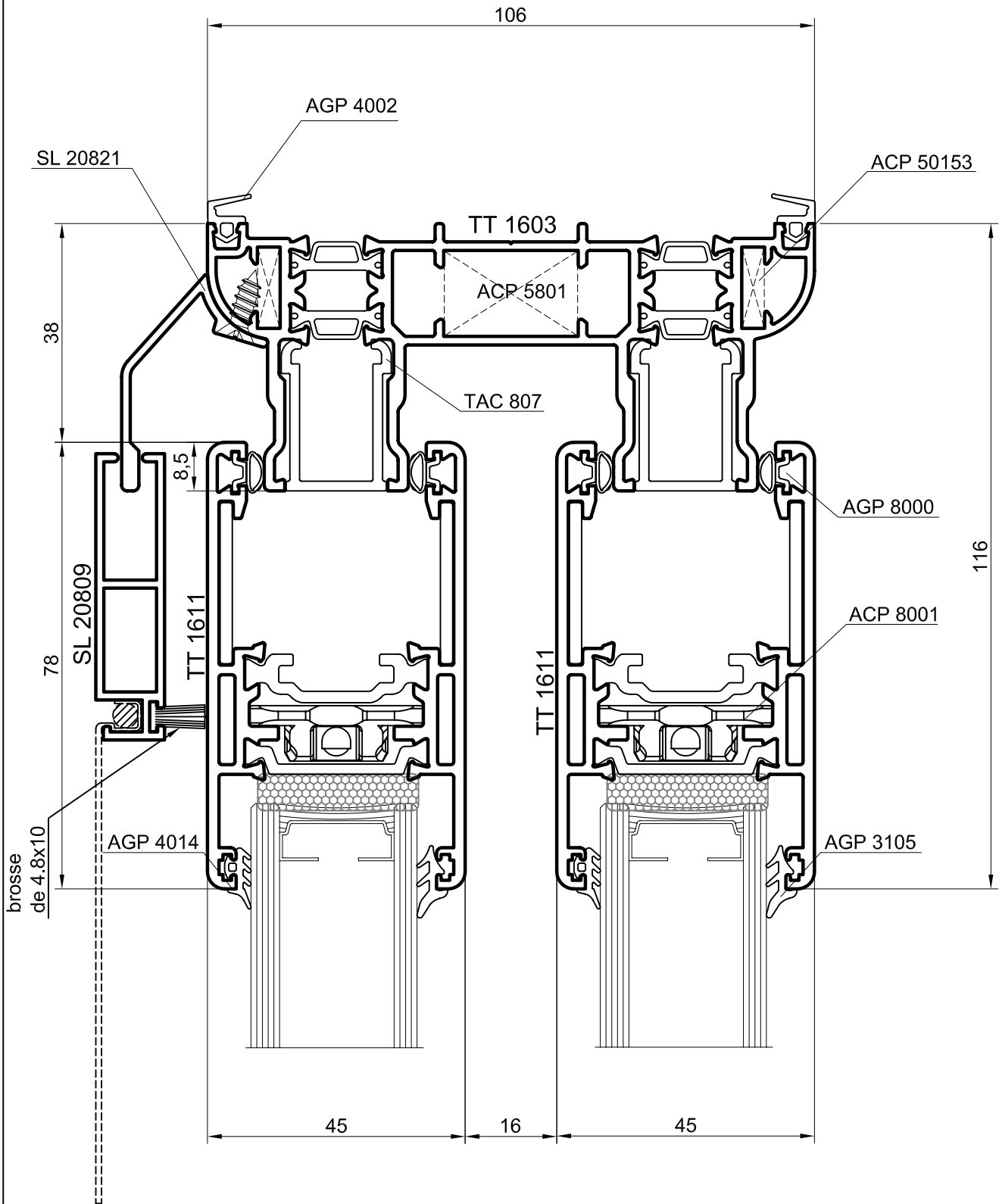
nœud inférieur vantail de 45 à levage



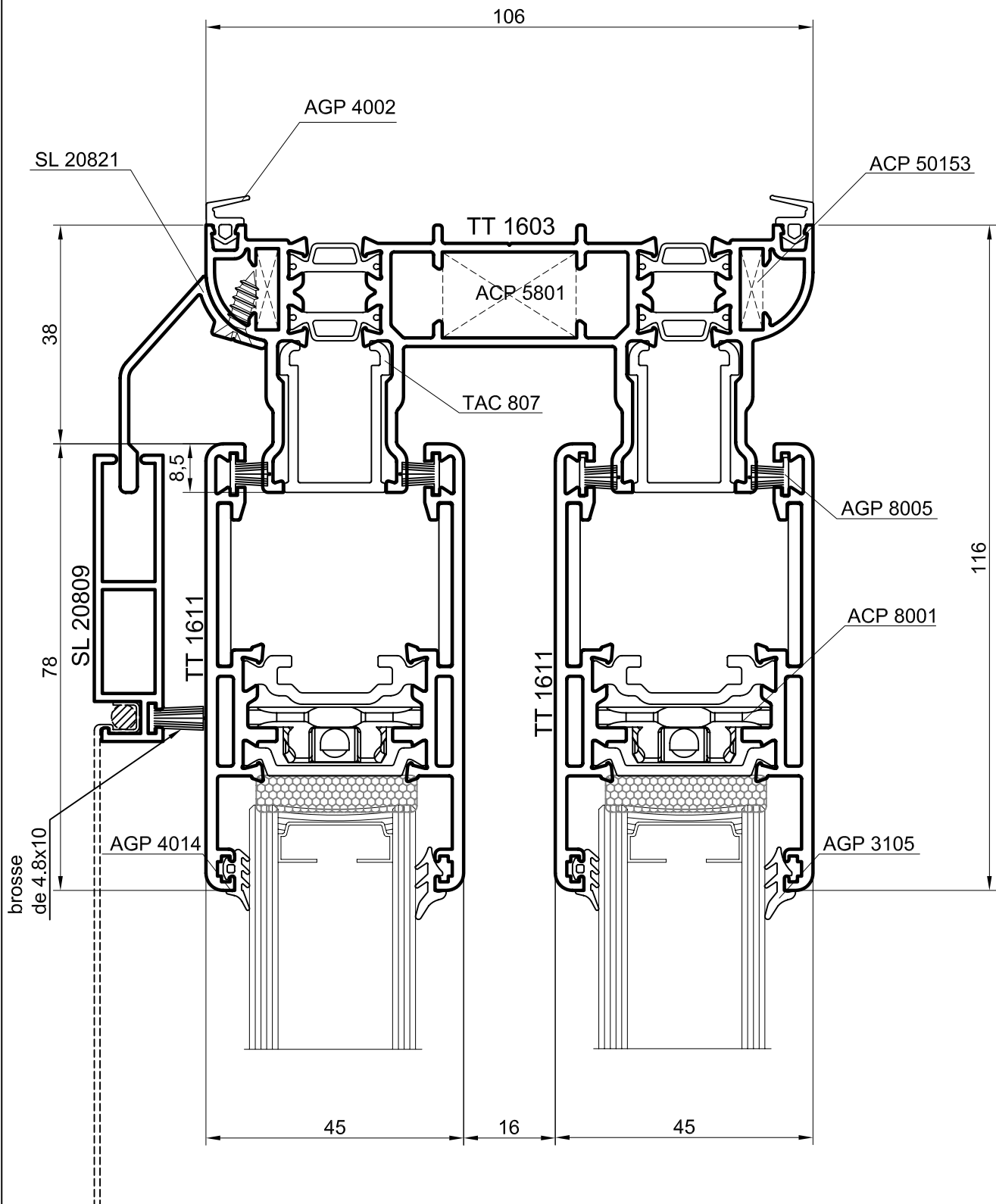
noëud inférieur vantail de 45 coulissant



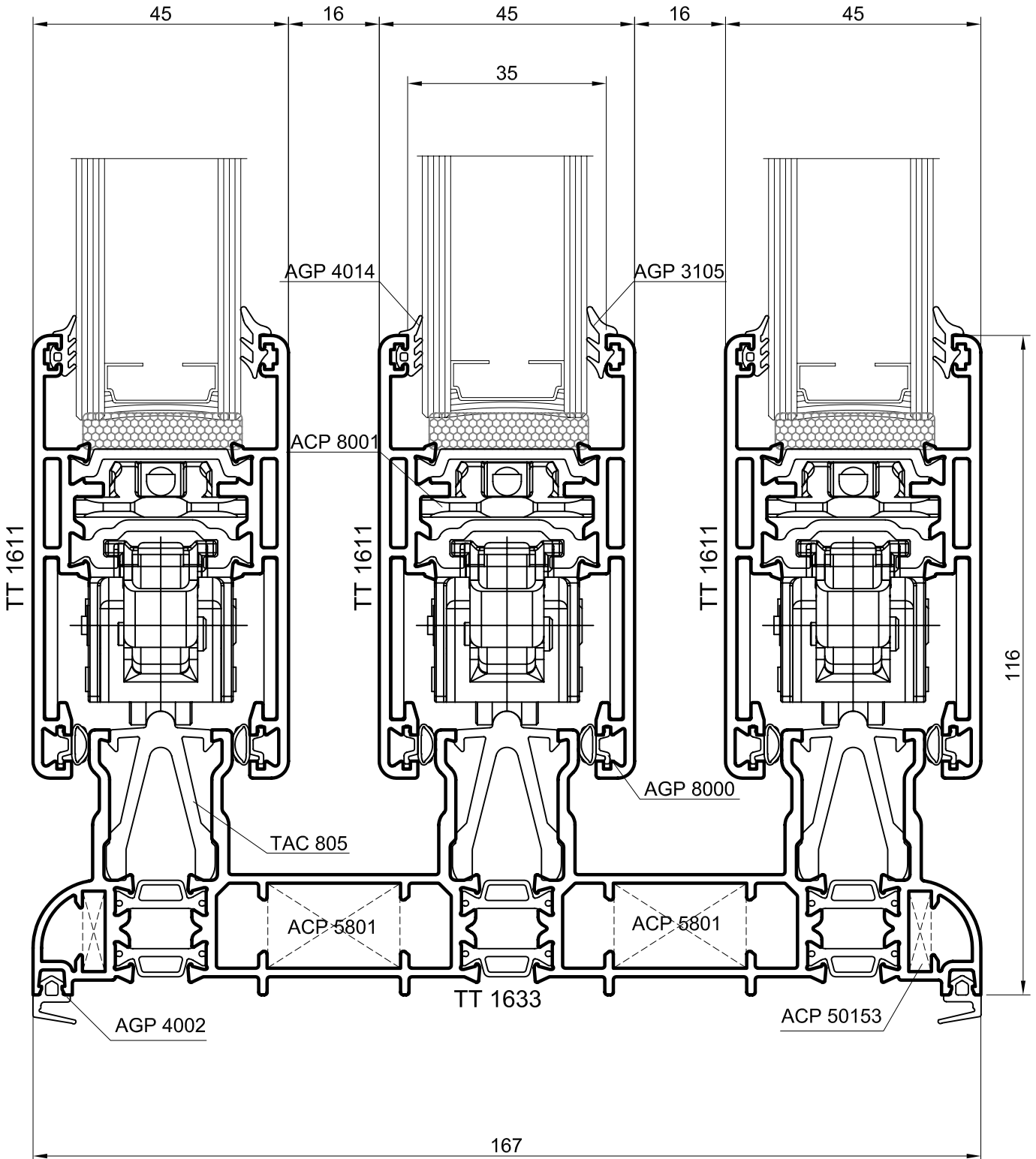
nœud supérieur vantail de 45 à levage



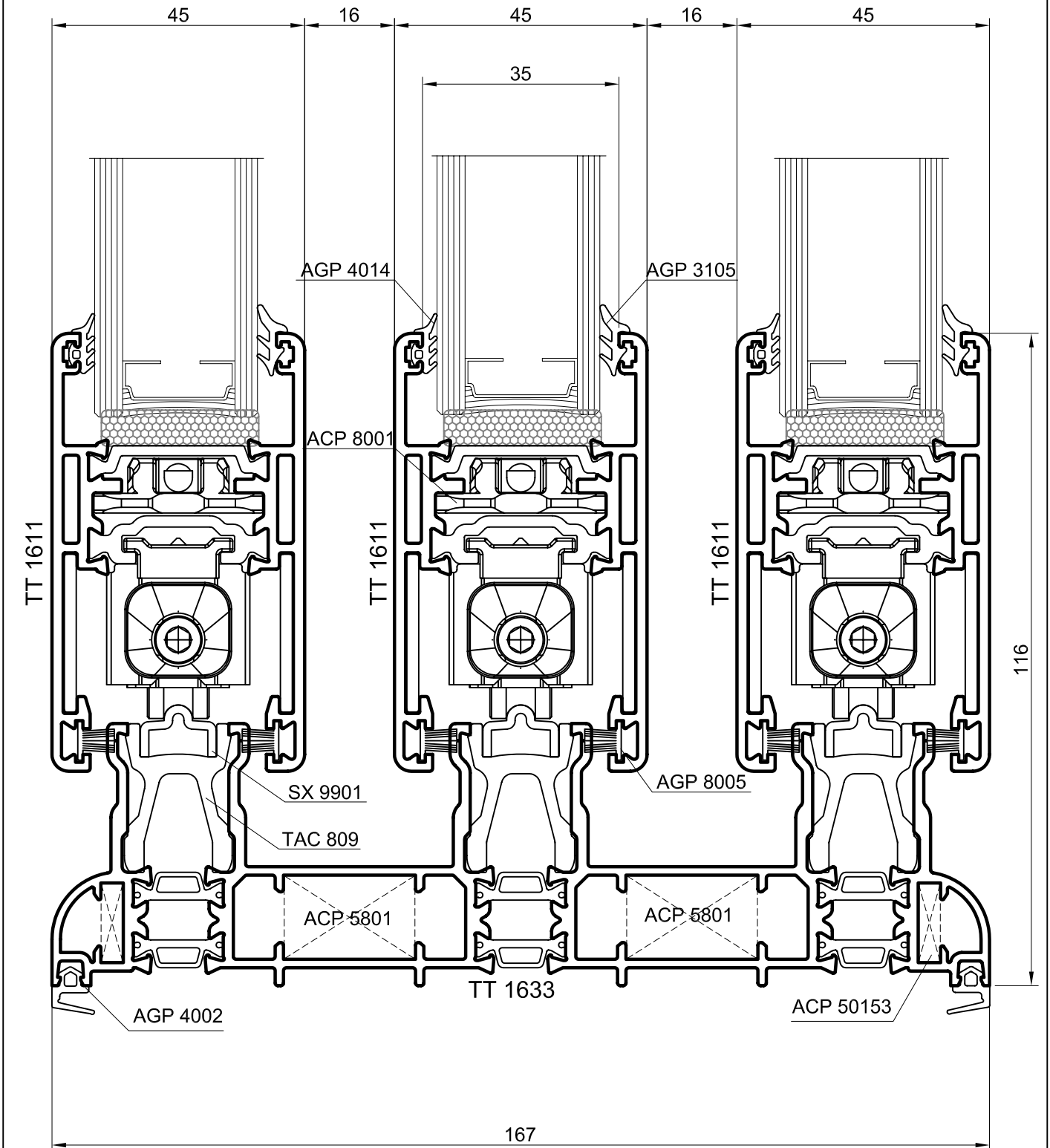
nœud supérieur vantail de 45 coulissant



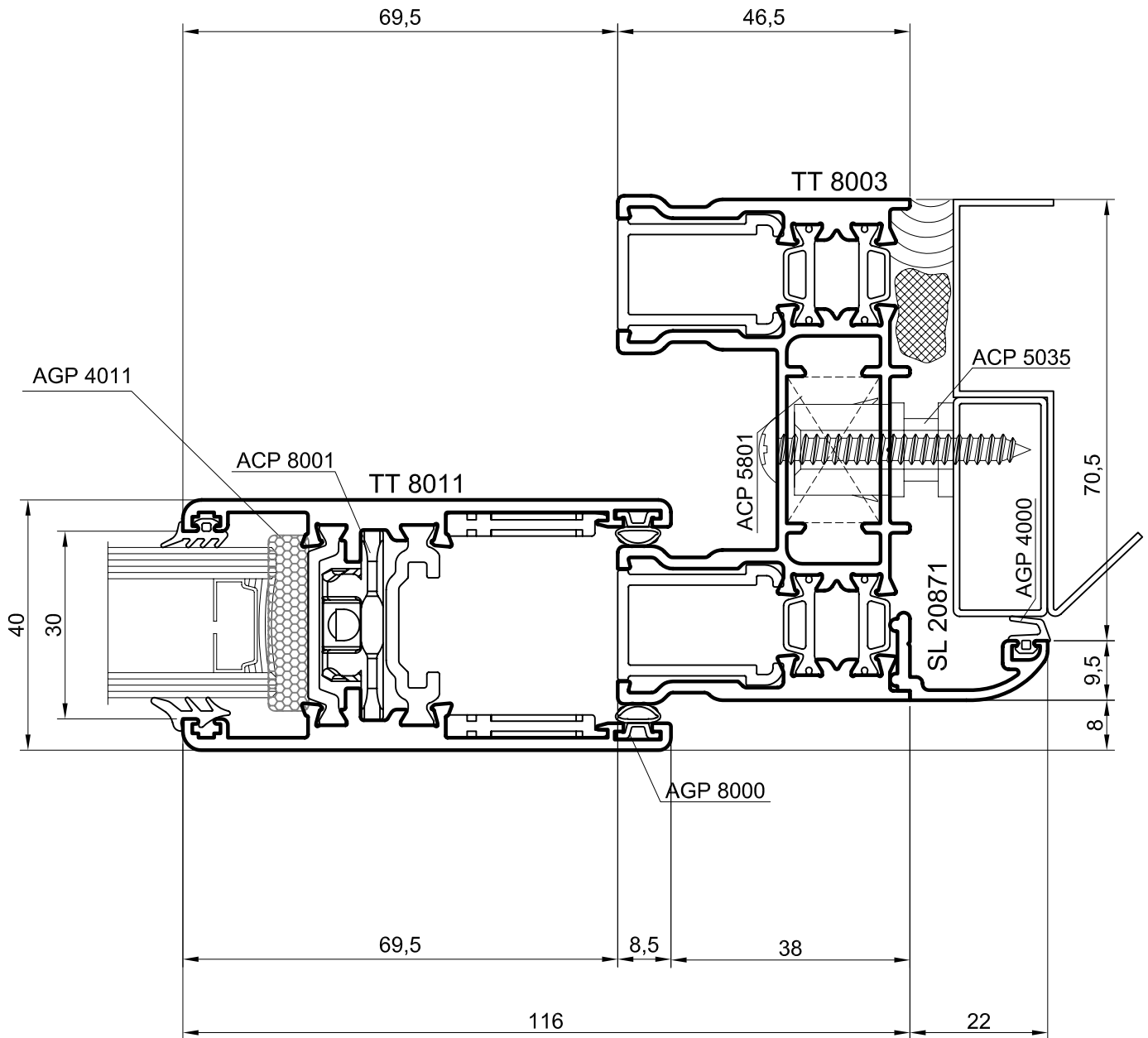
noëud inférieur 3 vantaux de 45 à levage



noëud inférieur 3 vantaux de 45 coulissants

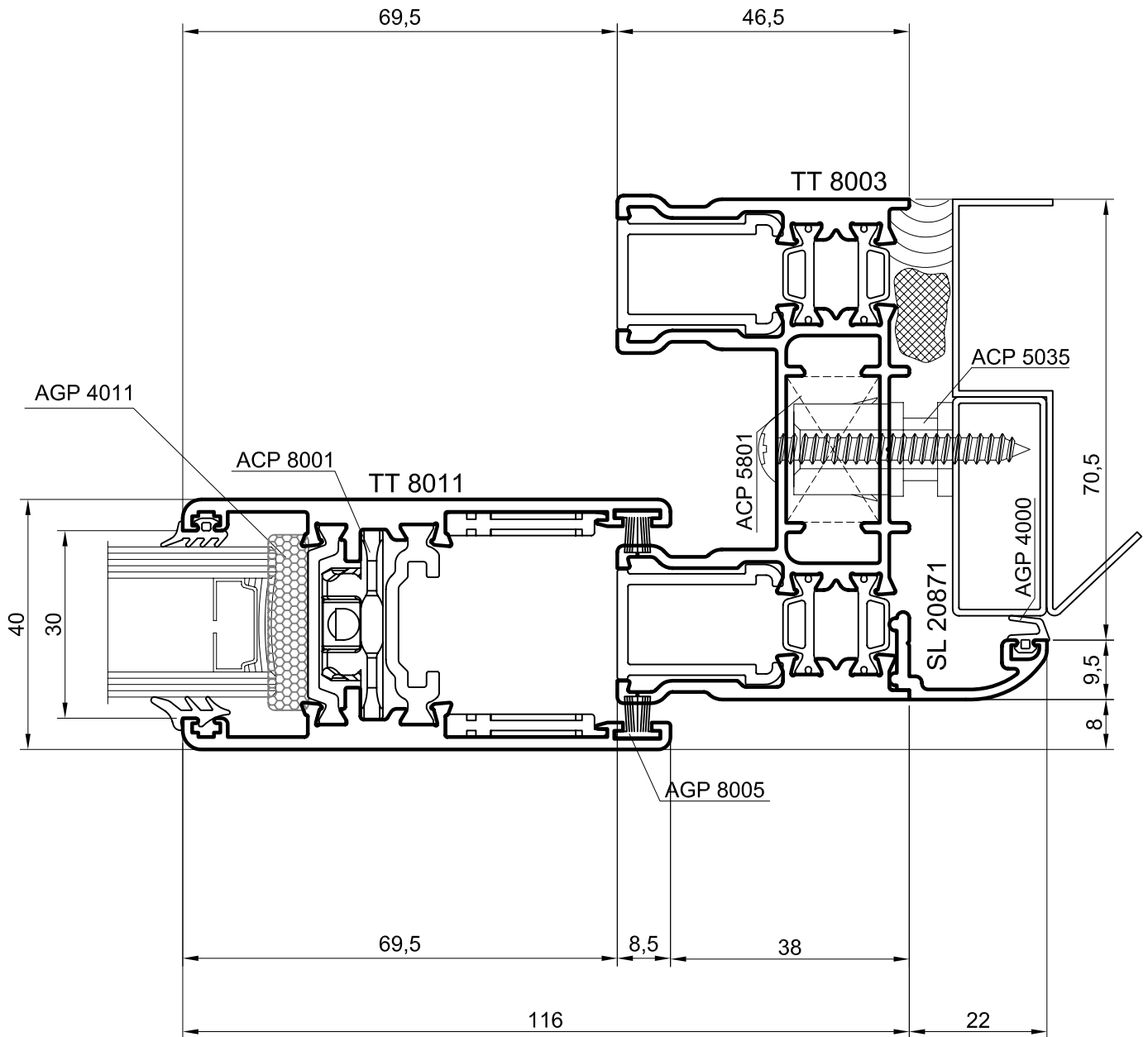


nœud latéral vantail de 40 à levage



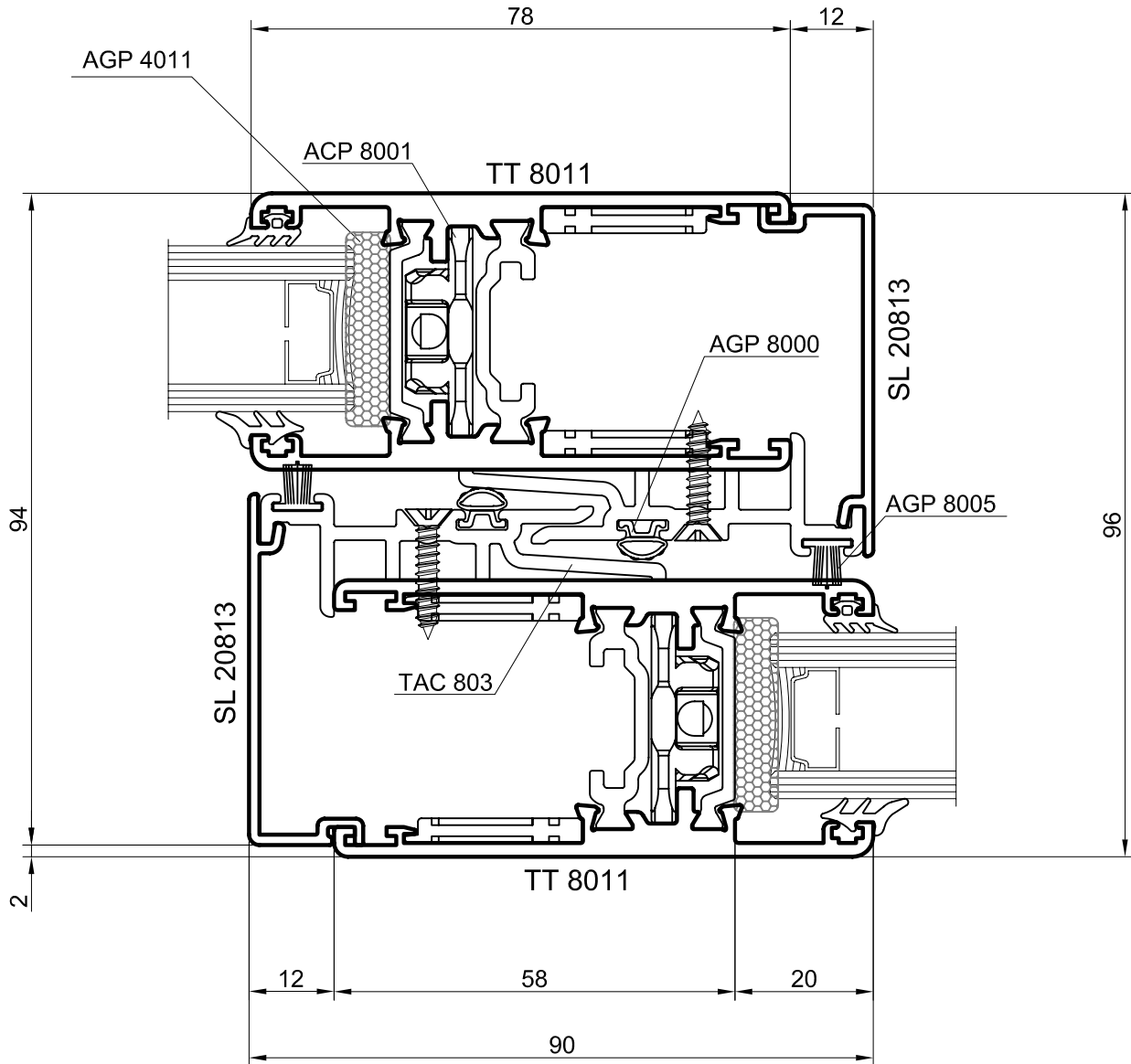
possible solution pour fixation murale

nœud latéral vantail de 40 coulissant

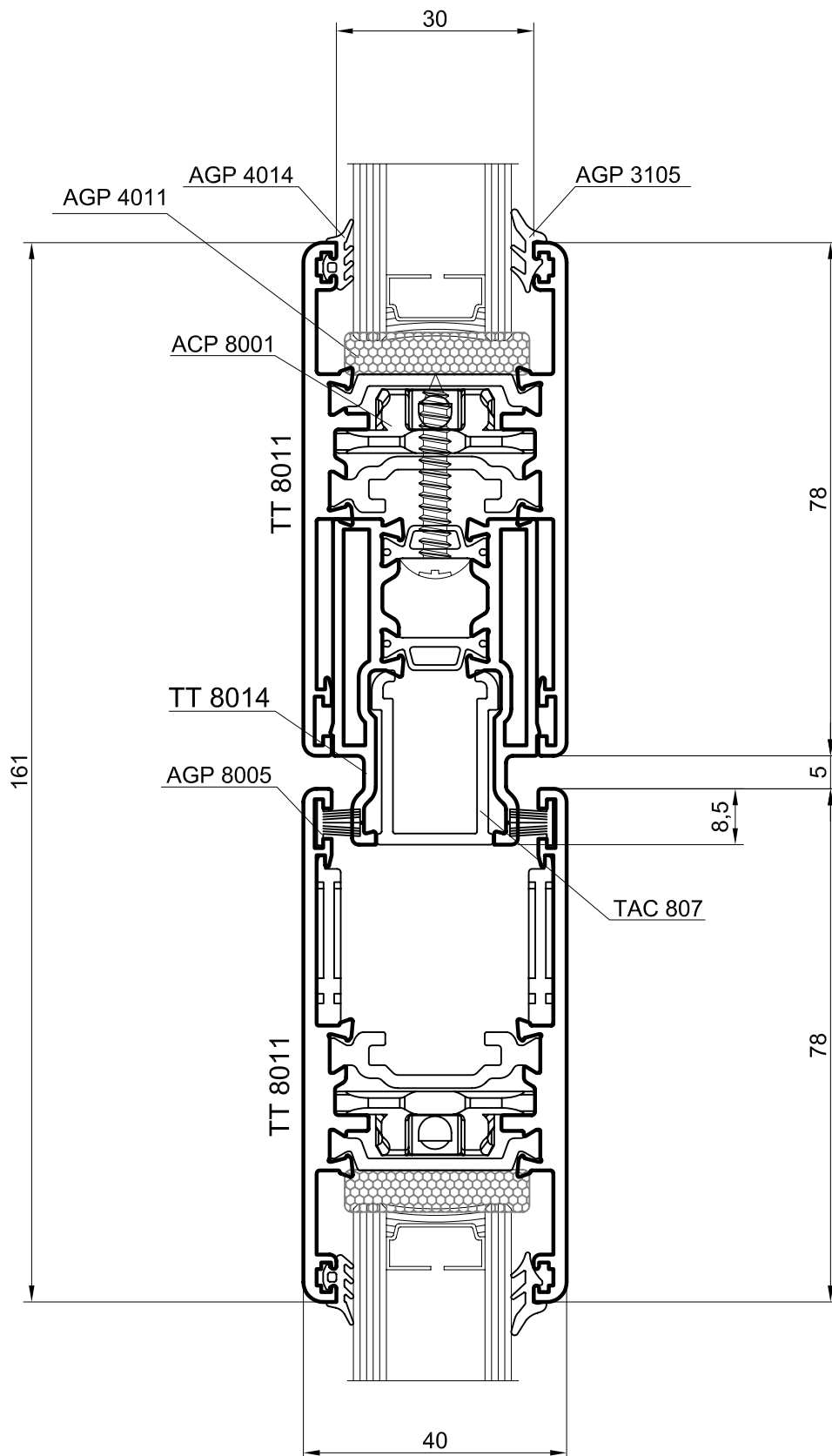


possible solution pour fixation murale

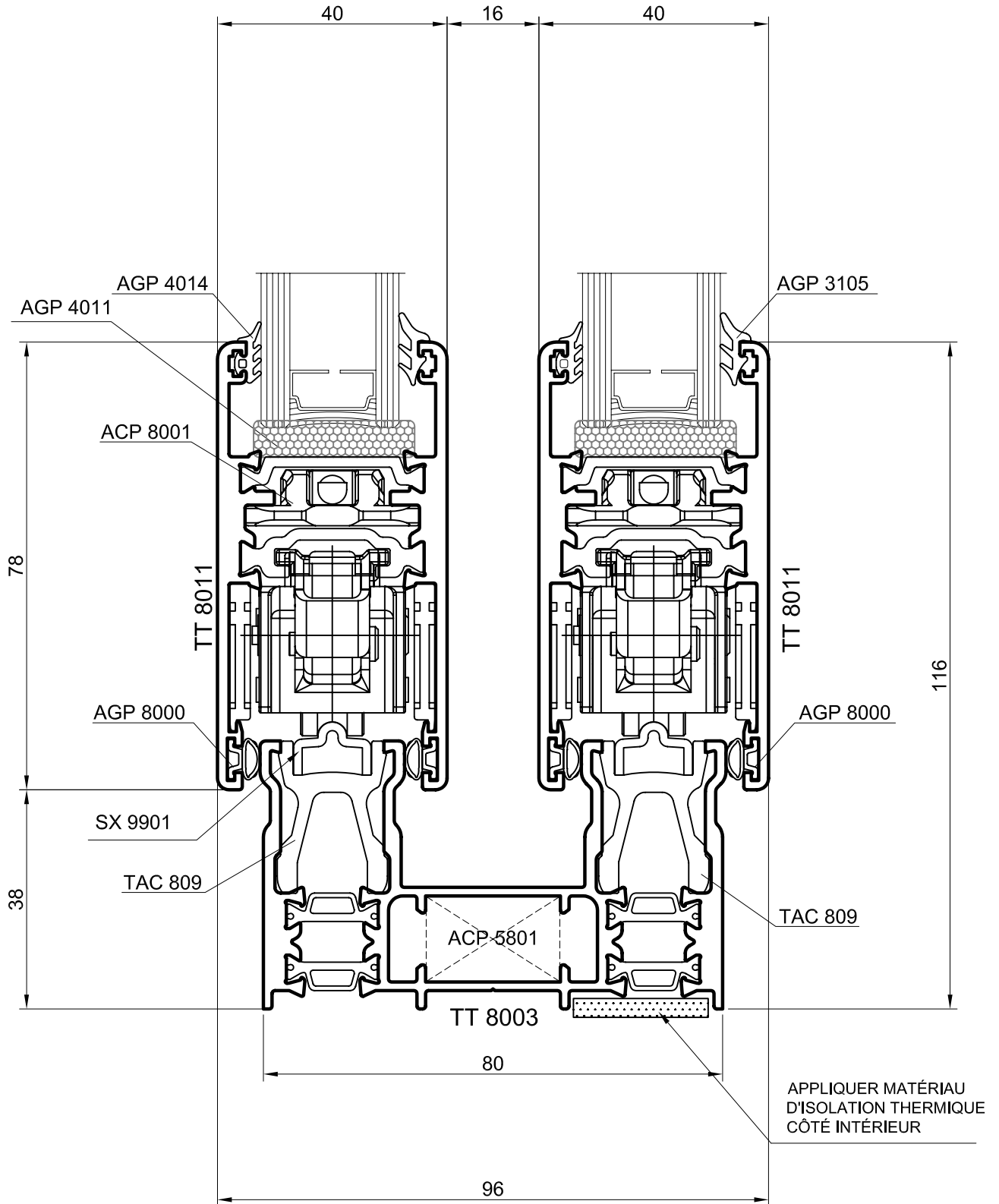
nœud central vantail de 40



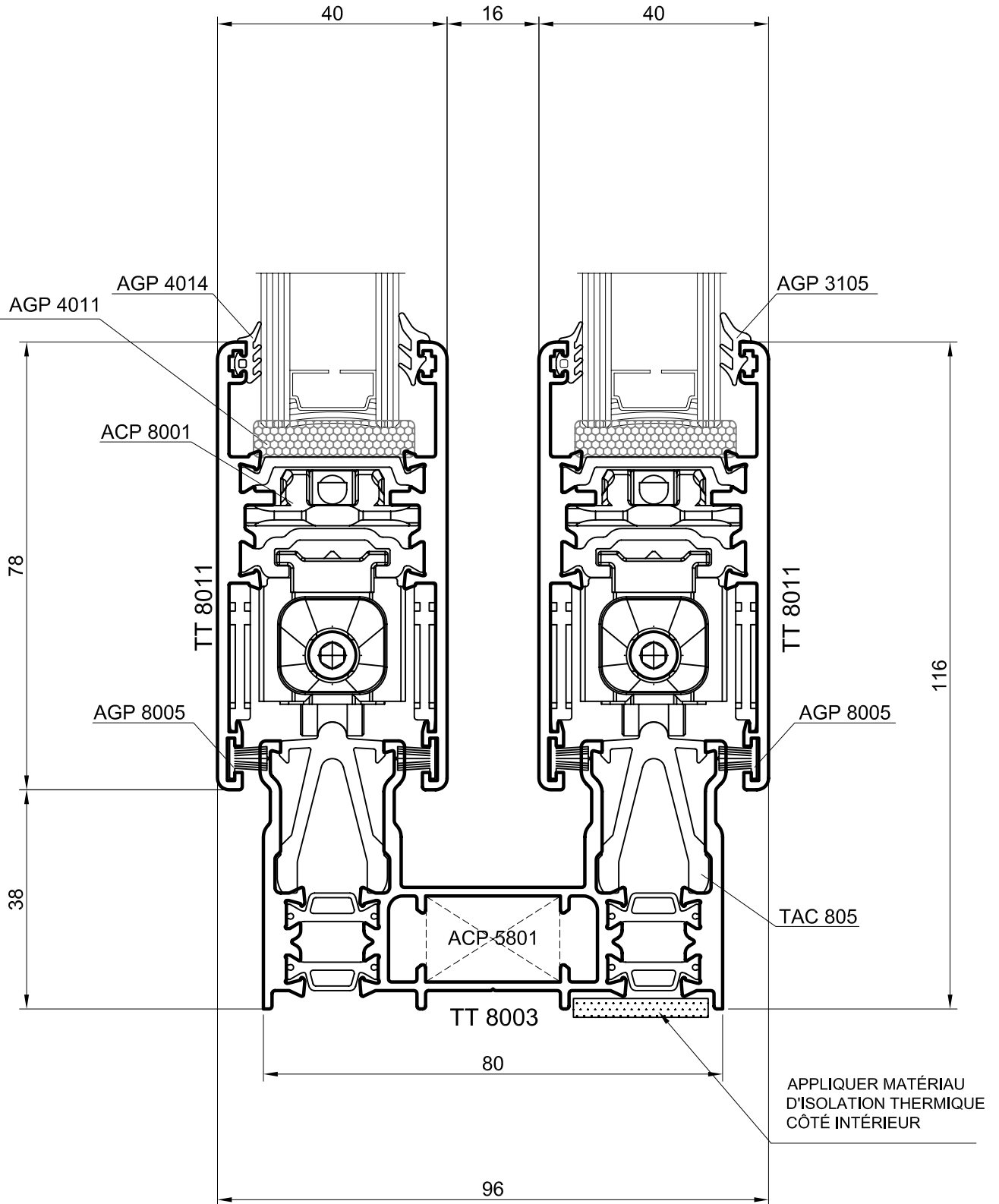
nœud central 4 vantaux de 40 coulissants



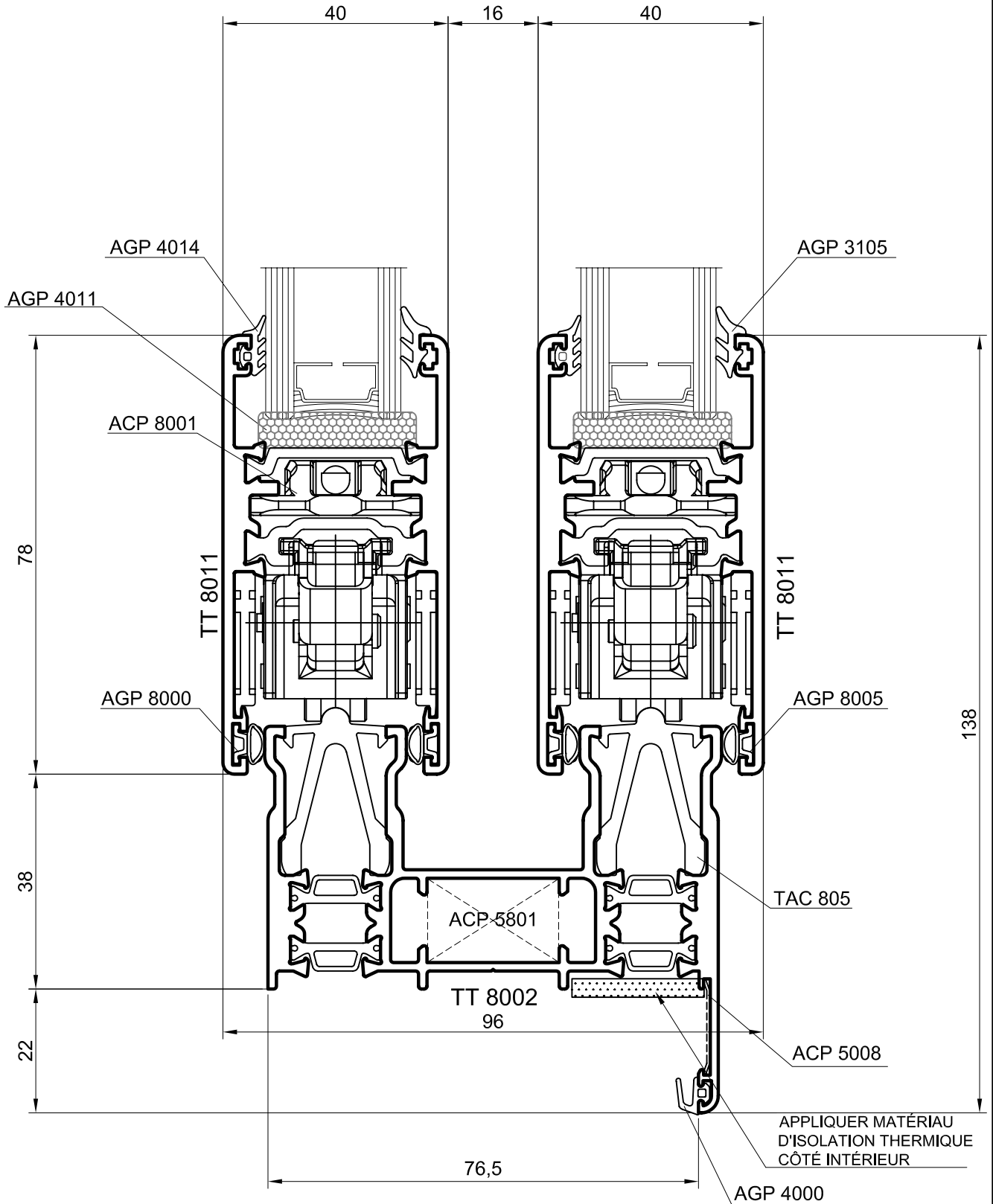
nœud inférieur vantail de 40 à levage



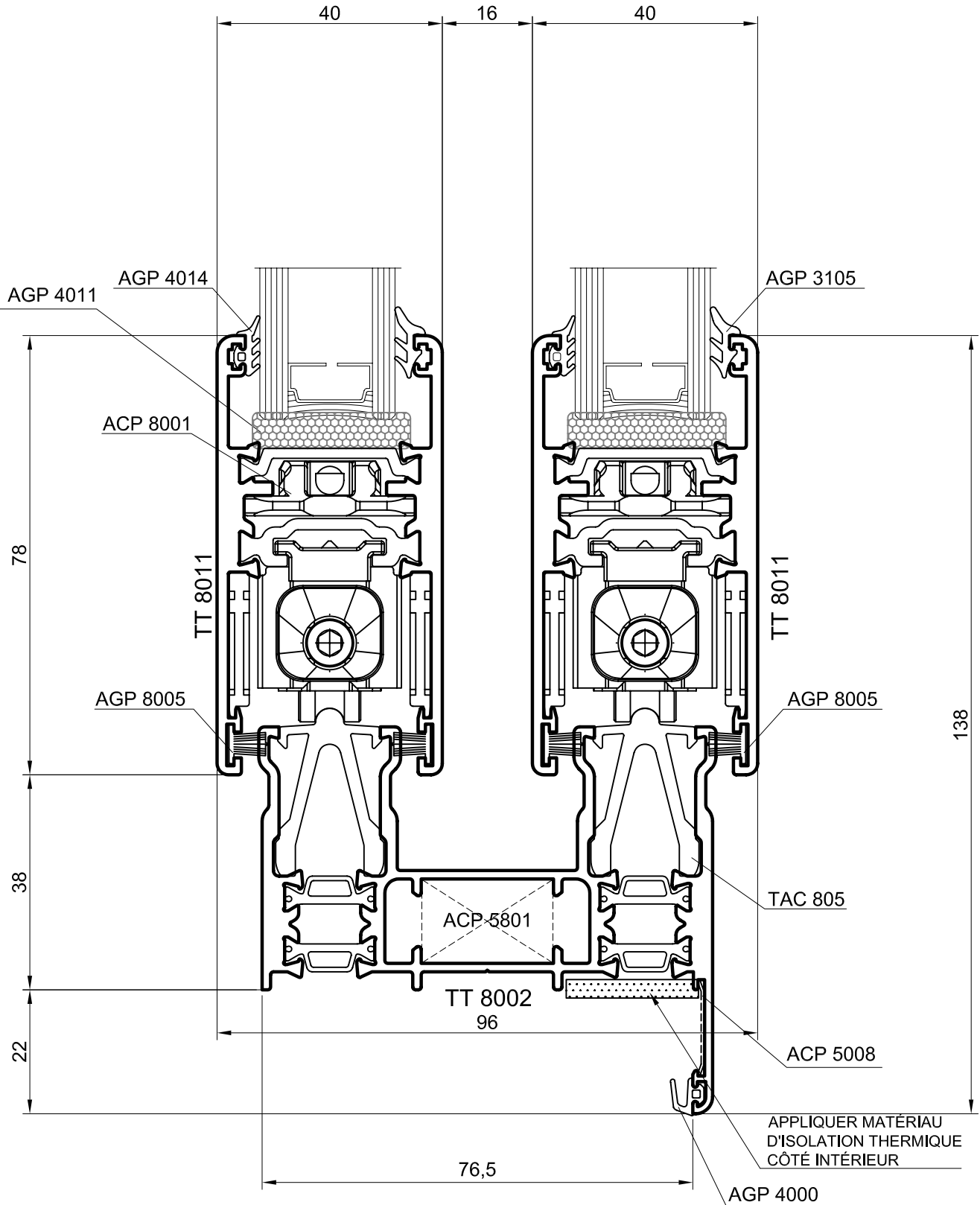
nœud inférieur vantail de 40 coulissant



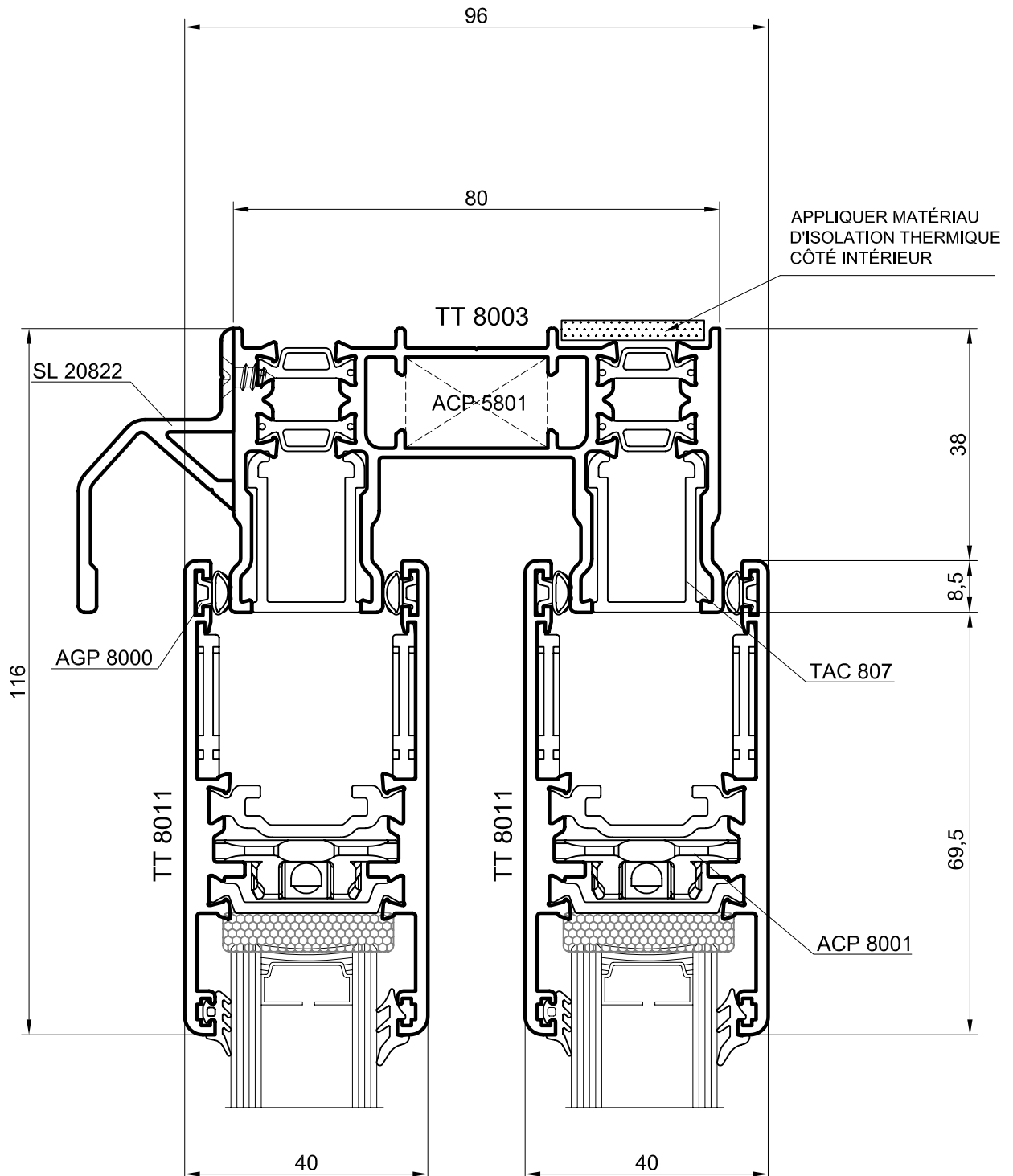
nœud inférieur vantail de 40 à levage



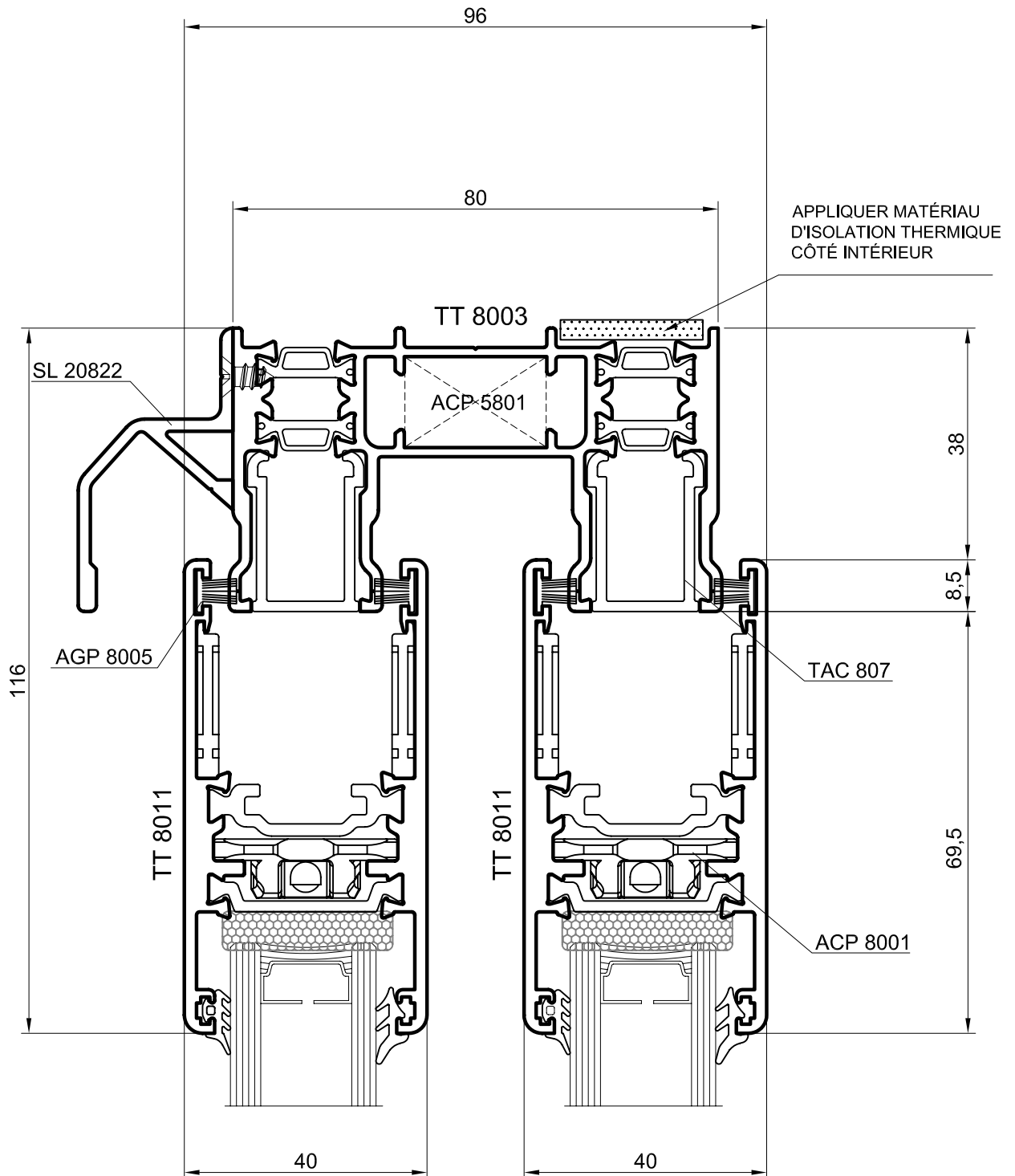
nœud inférieur vantail de 40 coulissant



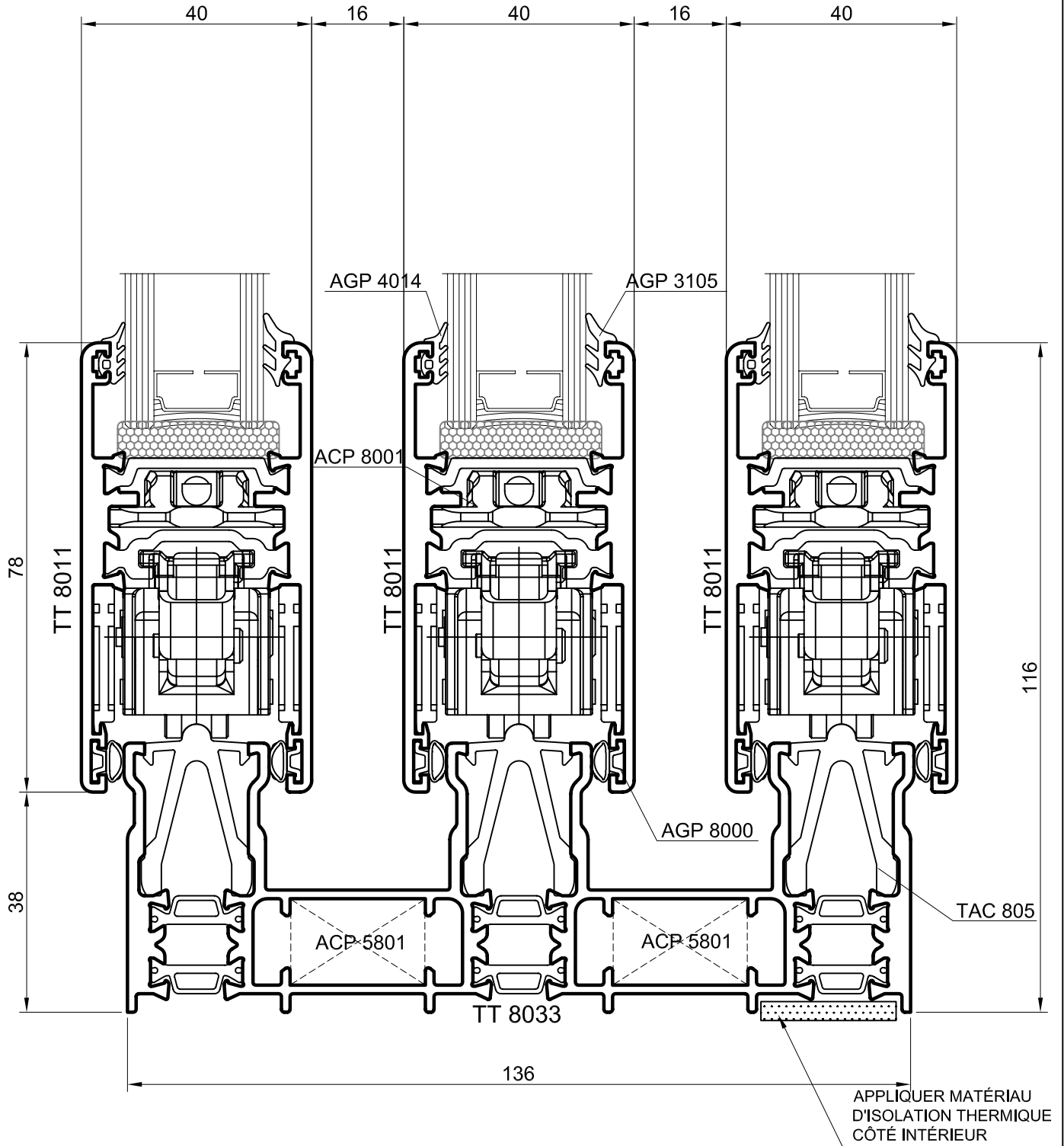
nœud supérieur vantail de 40 à levage



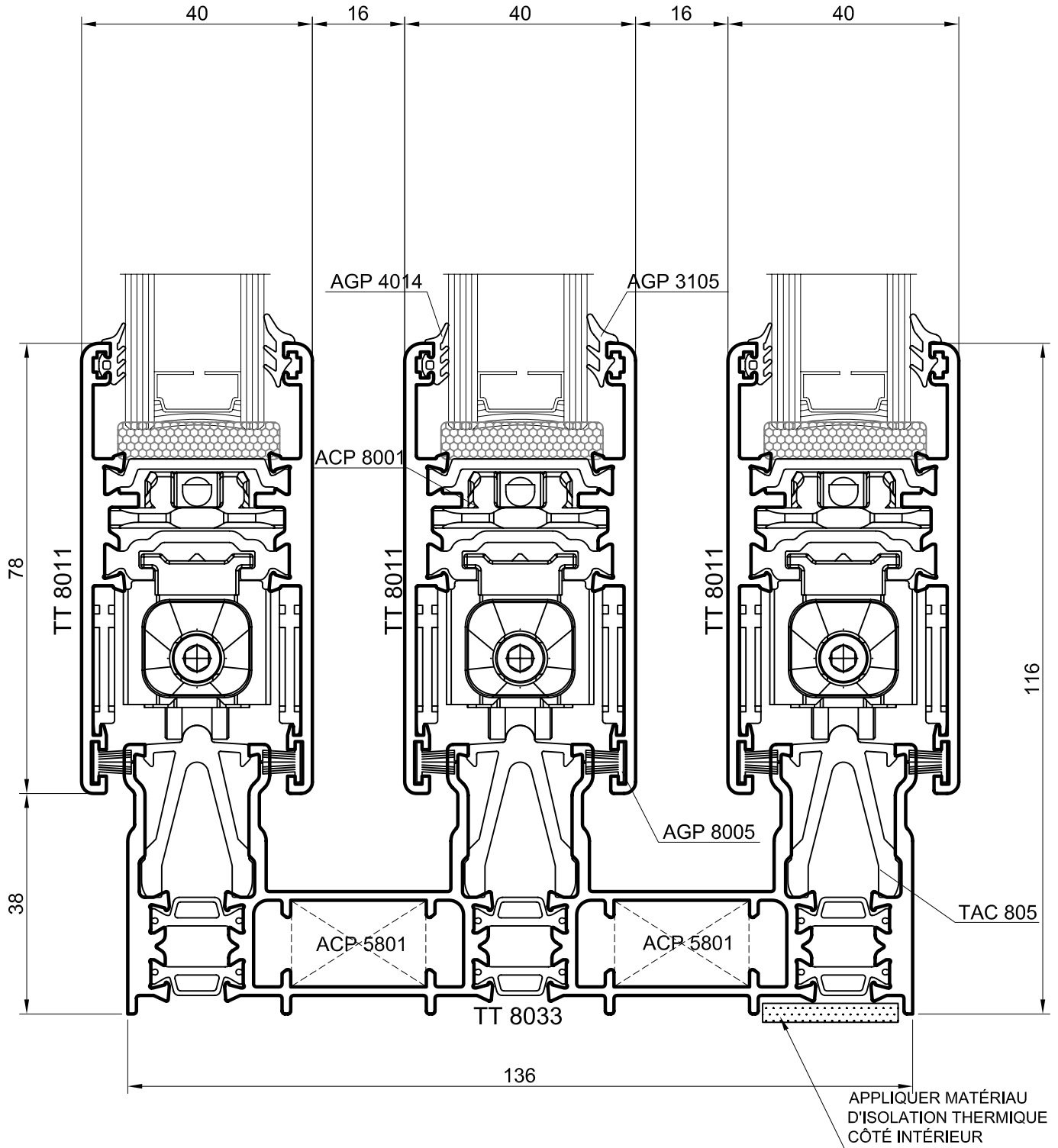
nœud supérieur vantail de 40 coulissant



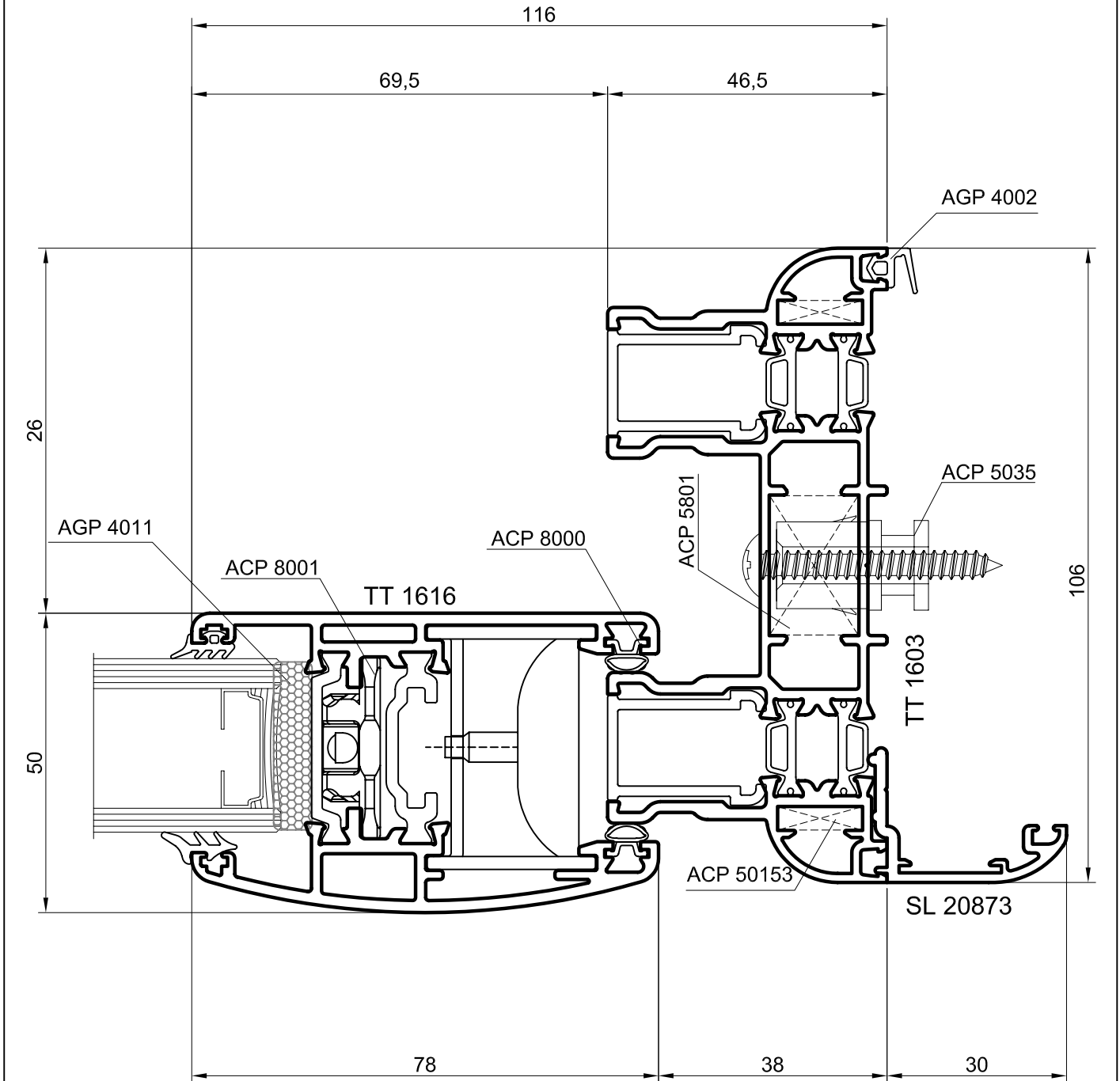
noeud inférieur 3 vantaux de 40 à levage



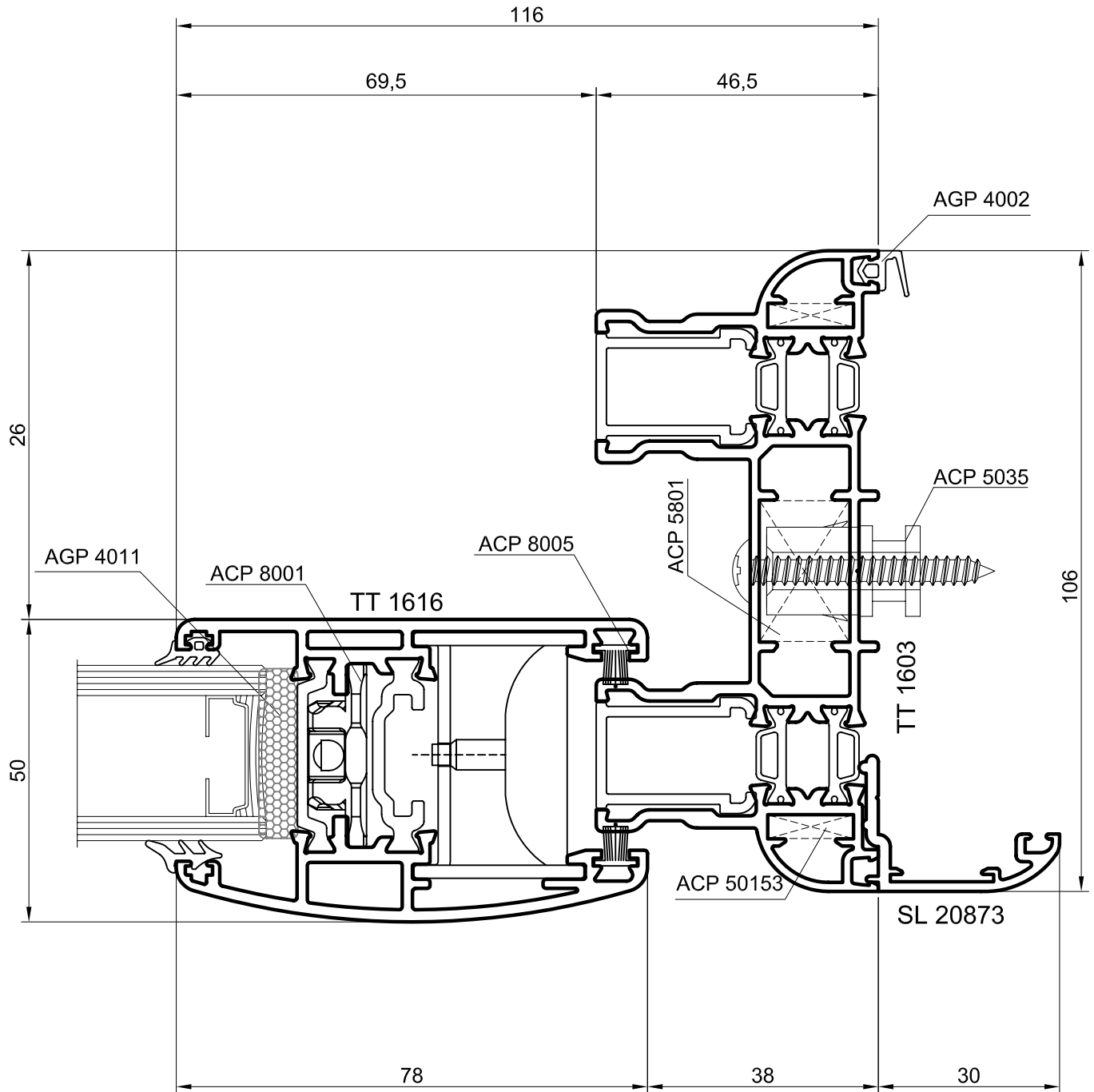
nœud inférieur 3 vantaux de 40 coulissants



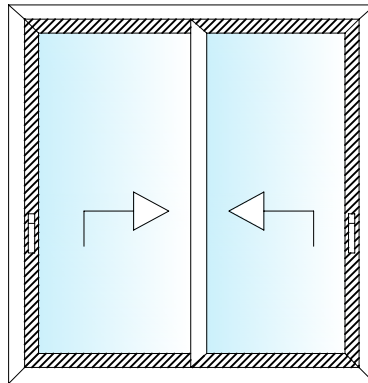
nœud latéral vantail bombé à levage



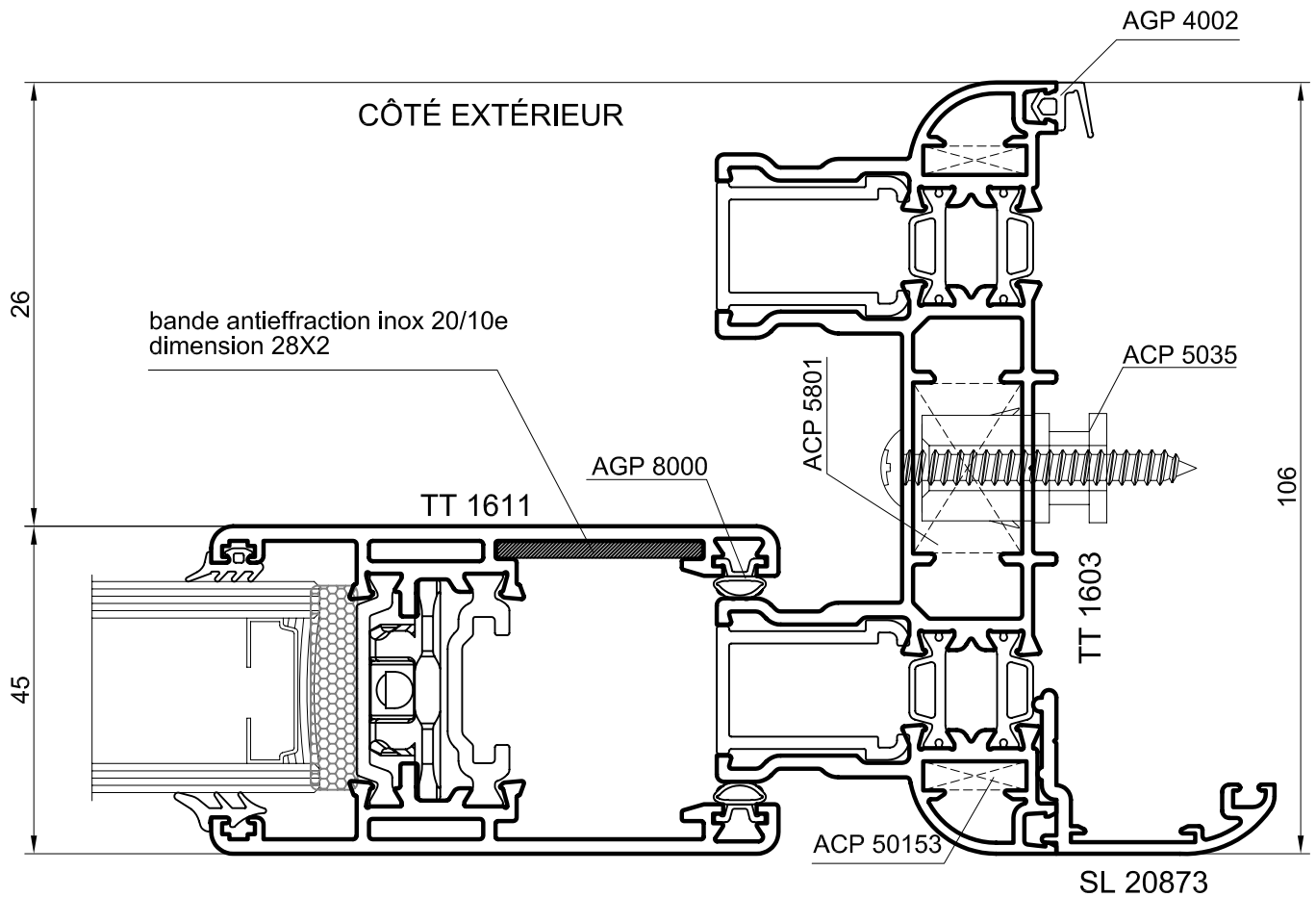
nœud latéral vantail bombé coulissant



solution antieffraction de classe 2, version à levage uniquement avec vantaux de 45

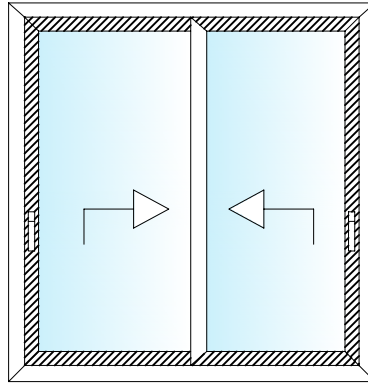


vue de l'intérieur avec indication des emplacements de pose de la bande antieffraction

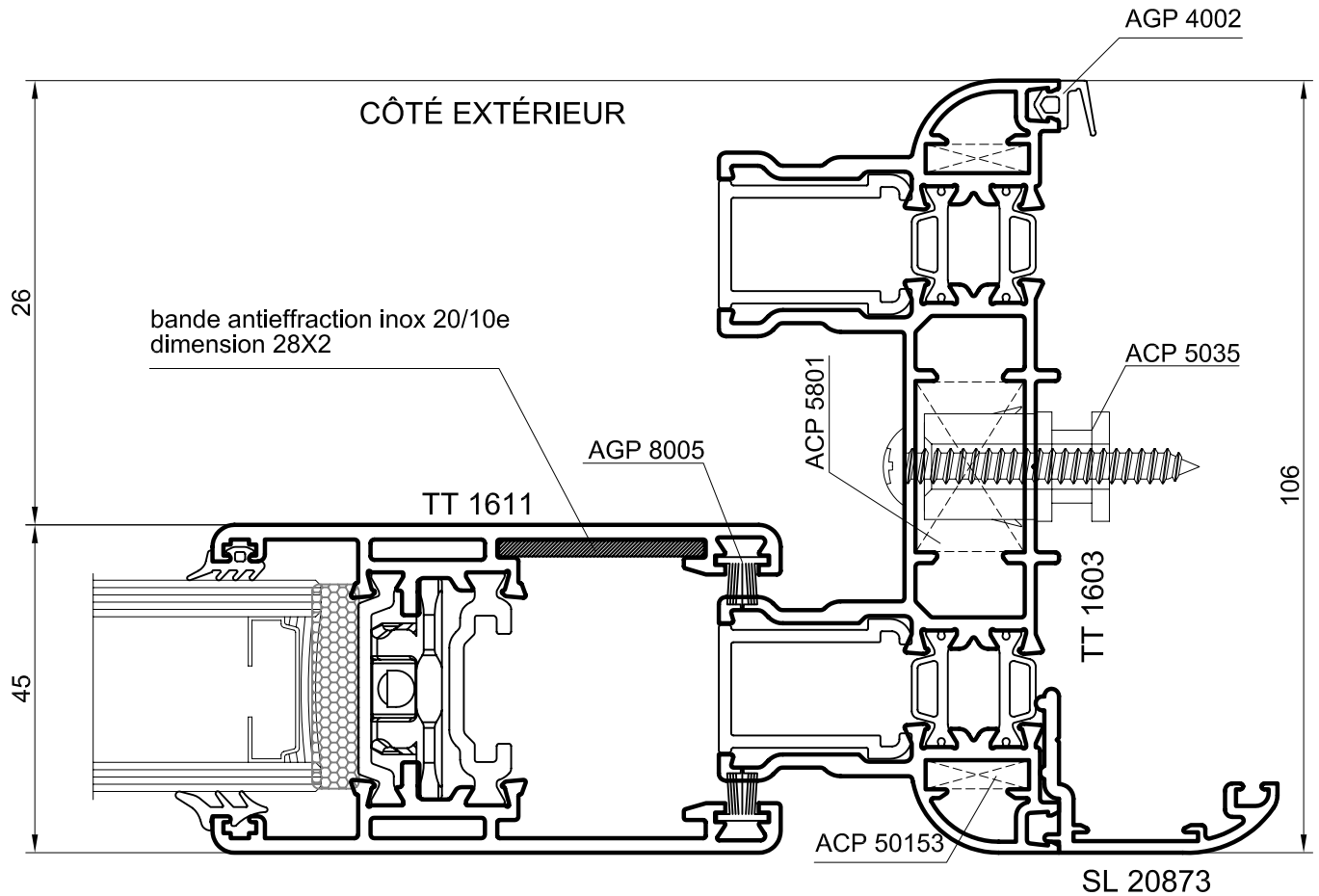


il est conseillé d'associer le kit antieffraction ACP 8026 (voir instructions de montage à la fin du catalogue).

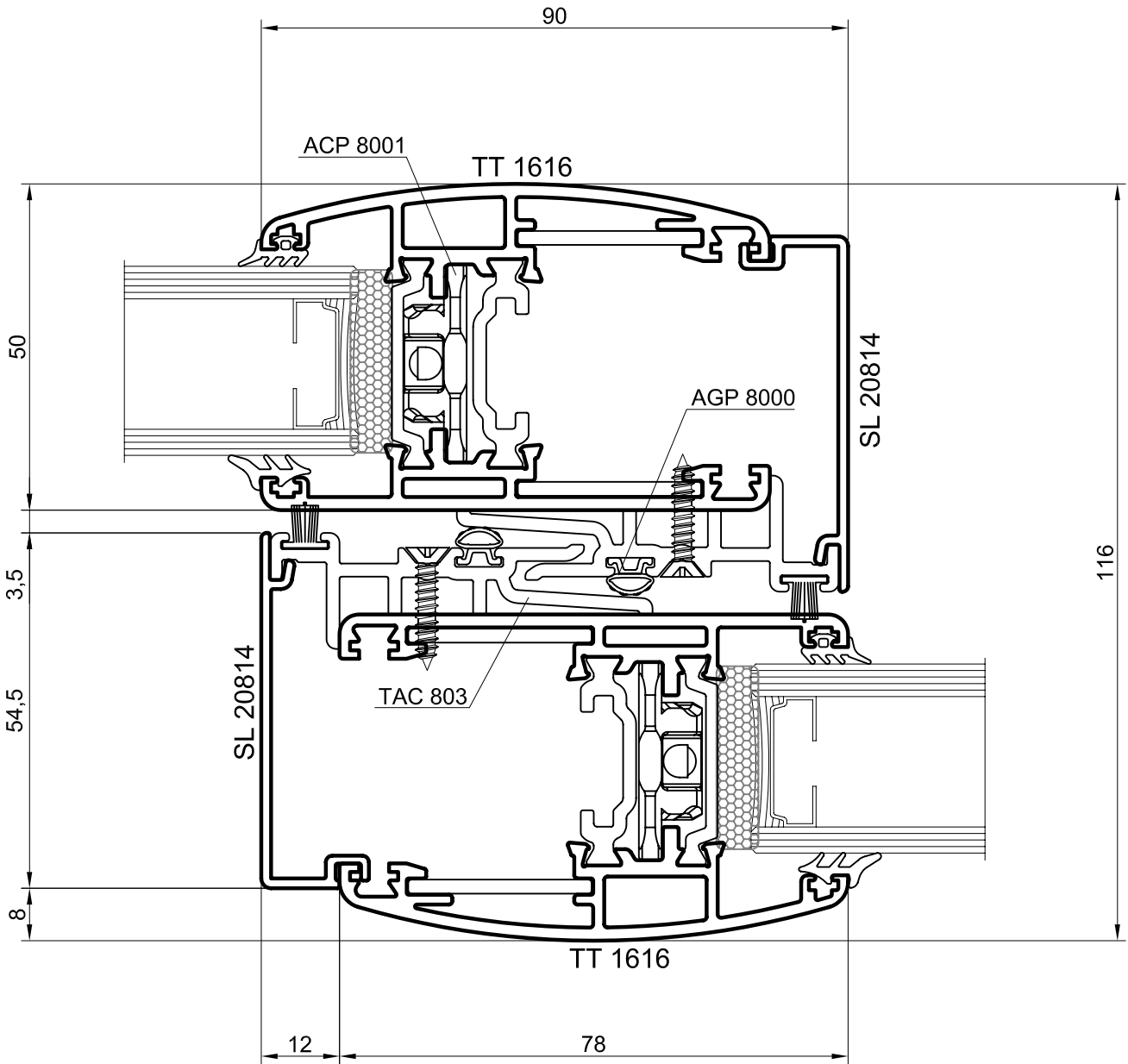
solution anti-effraction de classe 2, version coulissante, uniquement avec vantaux de 45



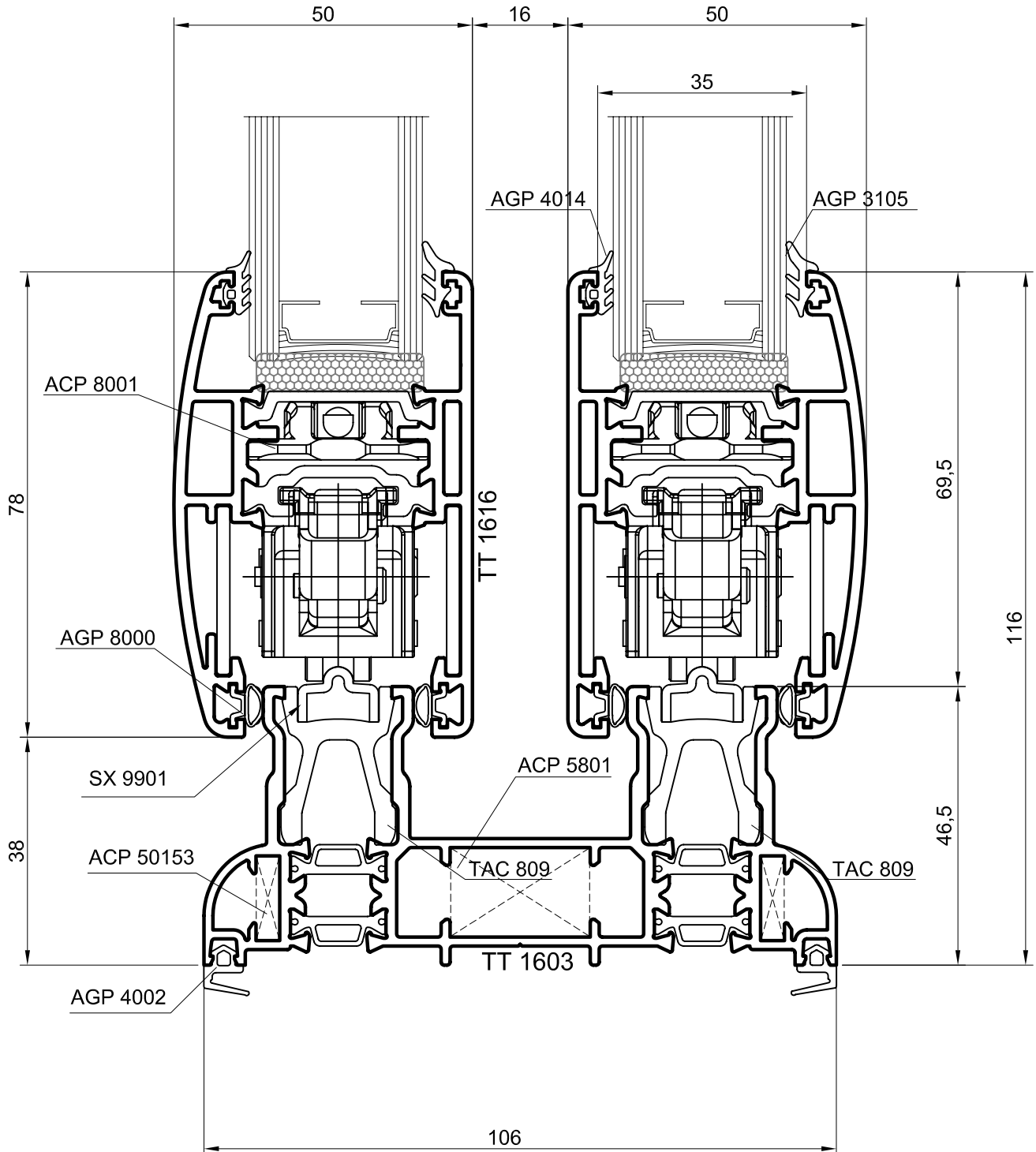
vue de l'intérieur avec indication des emplacements de pose de la bande anti-effraction



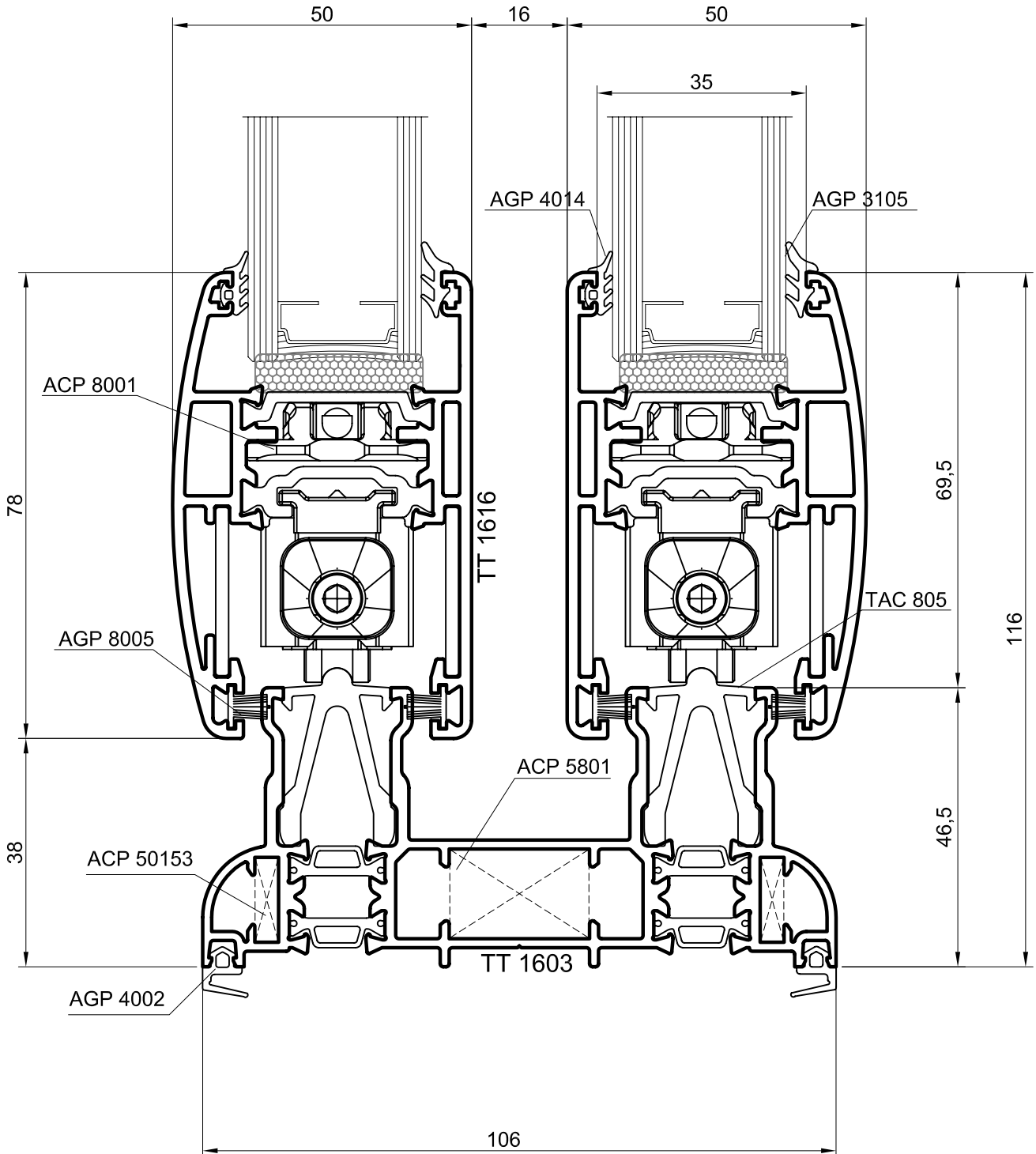
nœud central vantail bombé



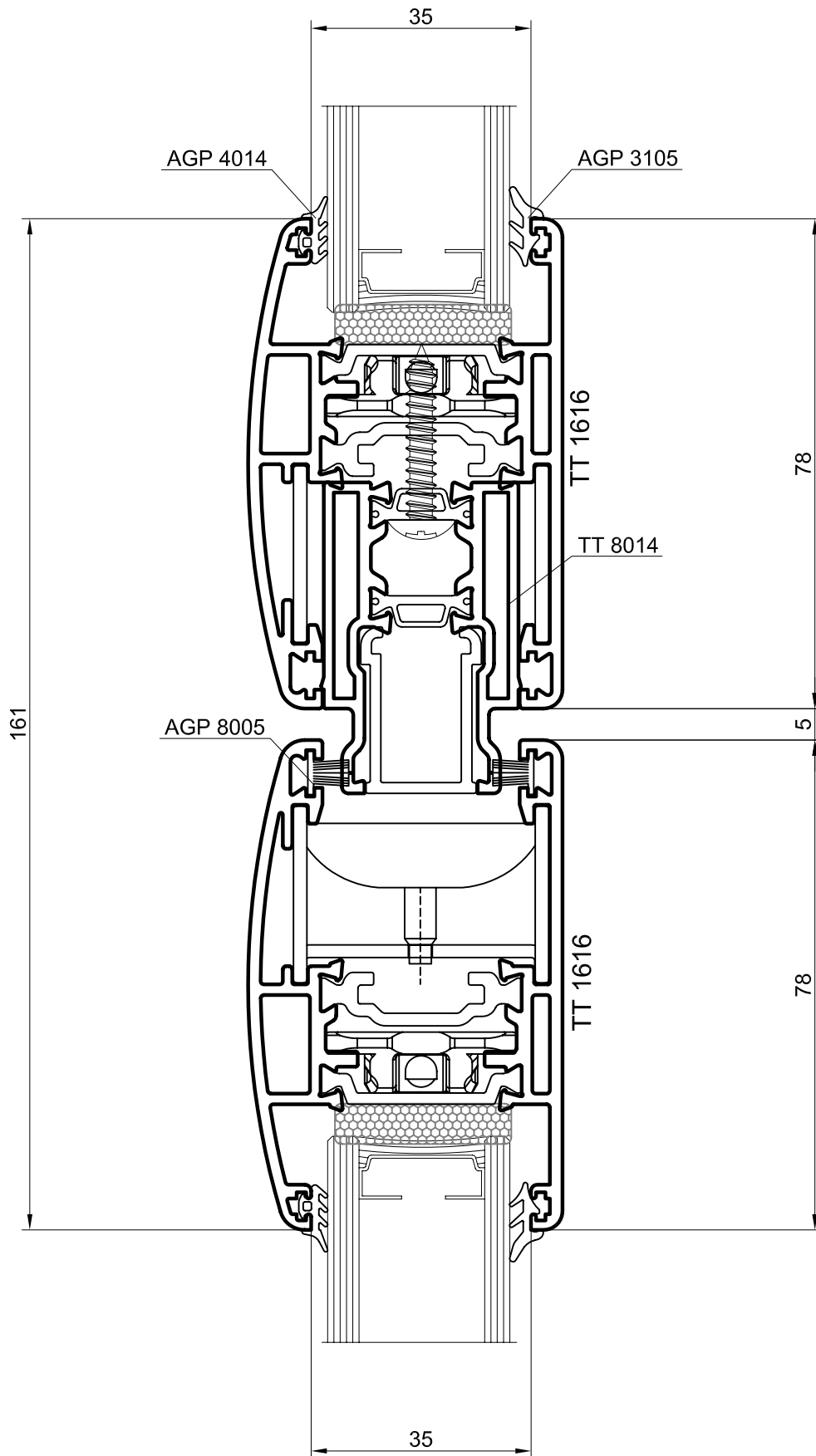
nœud inférieur vantail bombé à levage



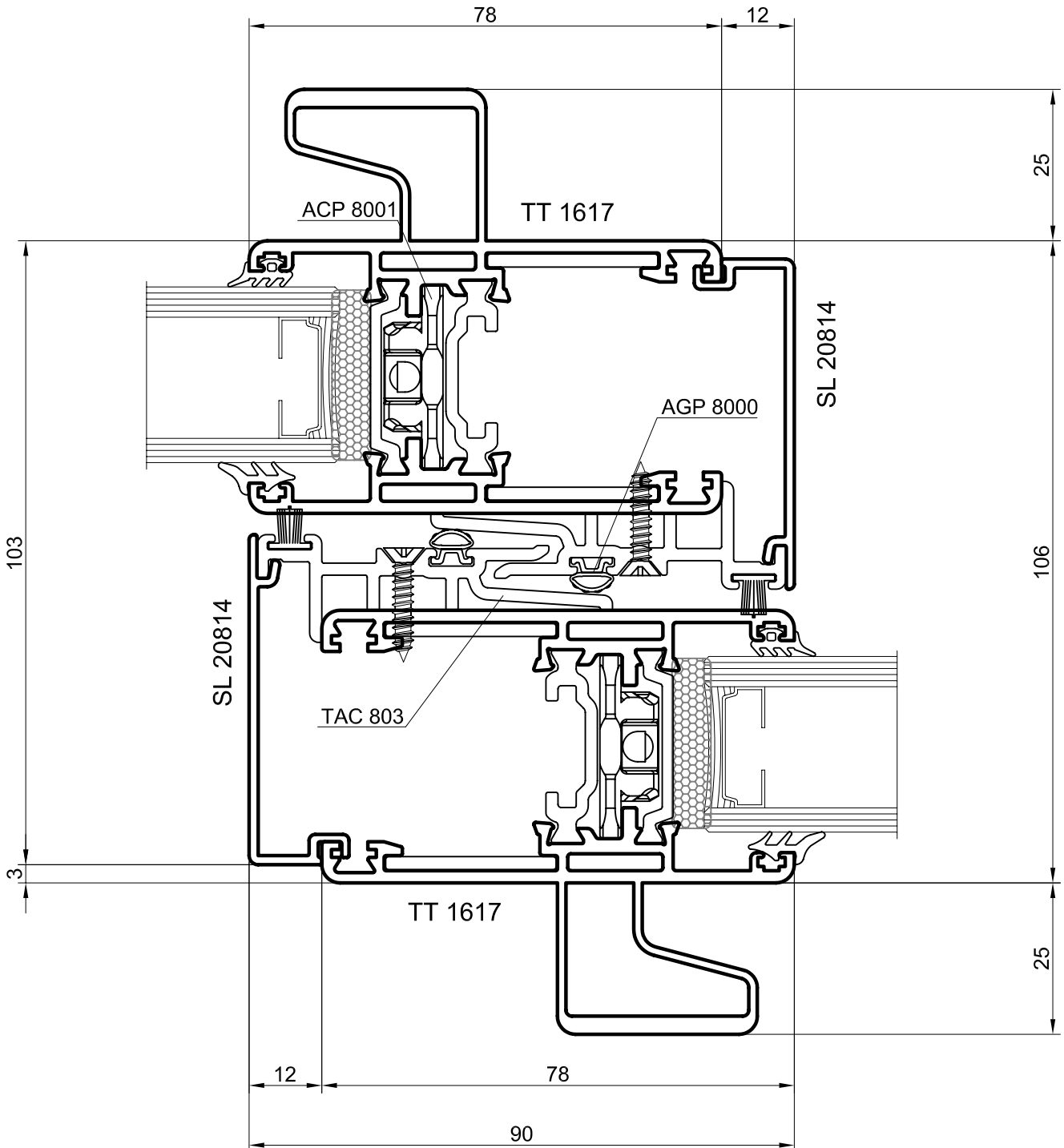
nœud inférieur vantail bombé coulissants



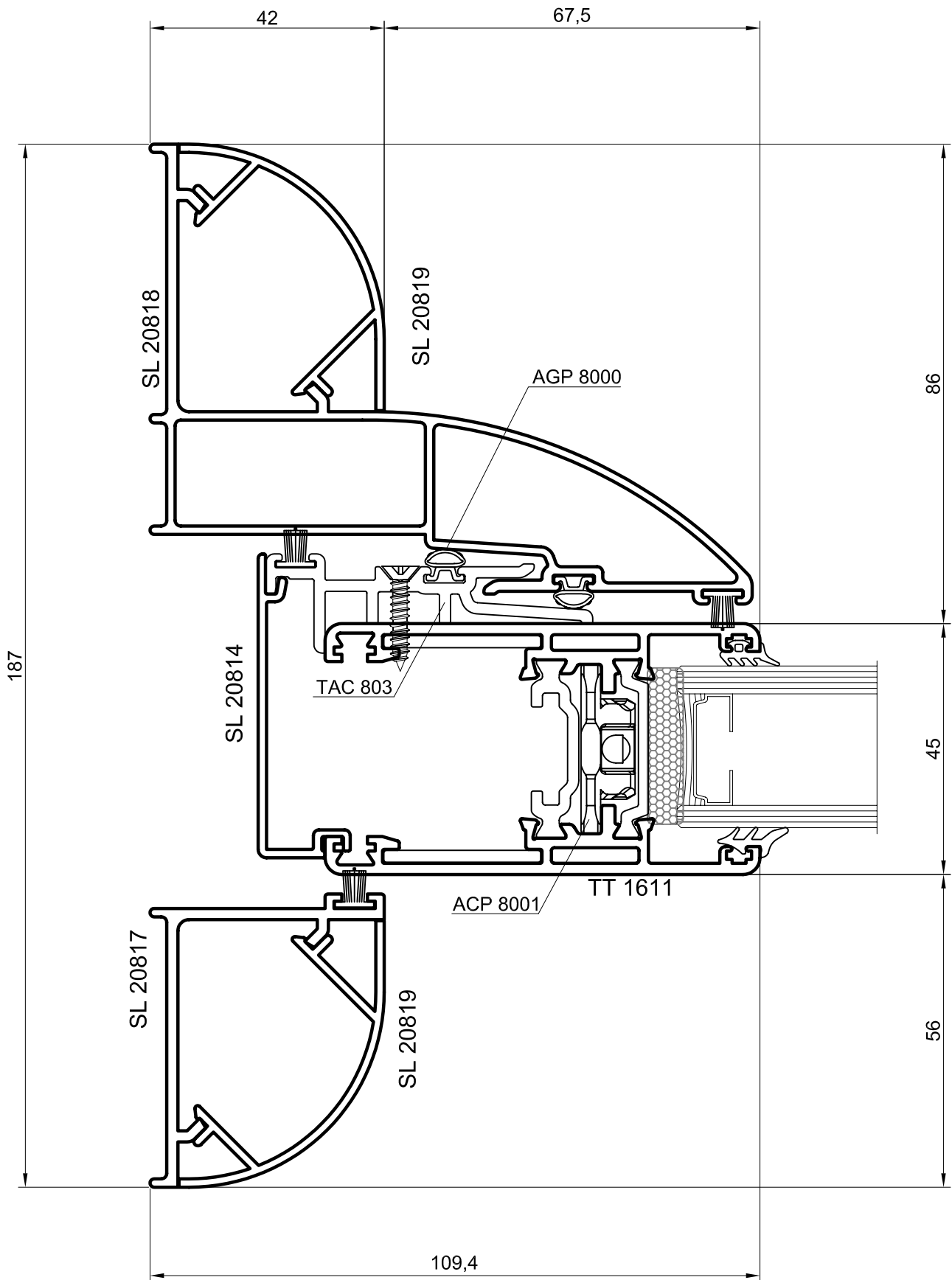
nœud central 4 vantaux bombés coulissants



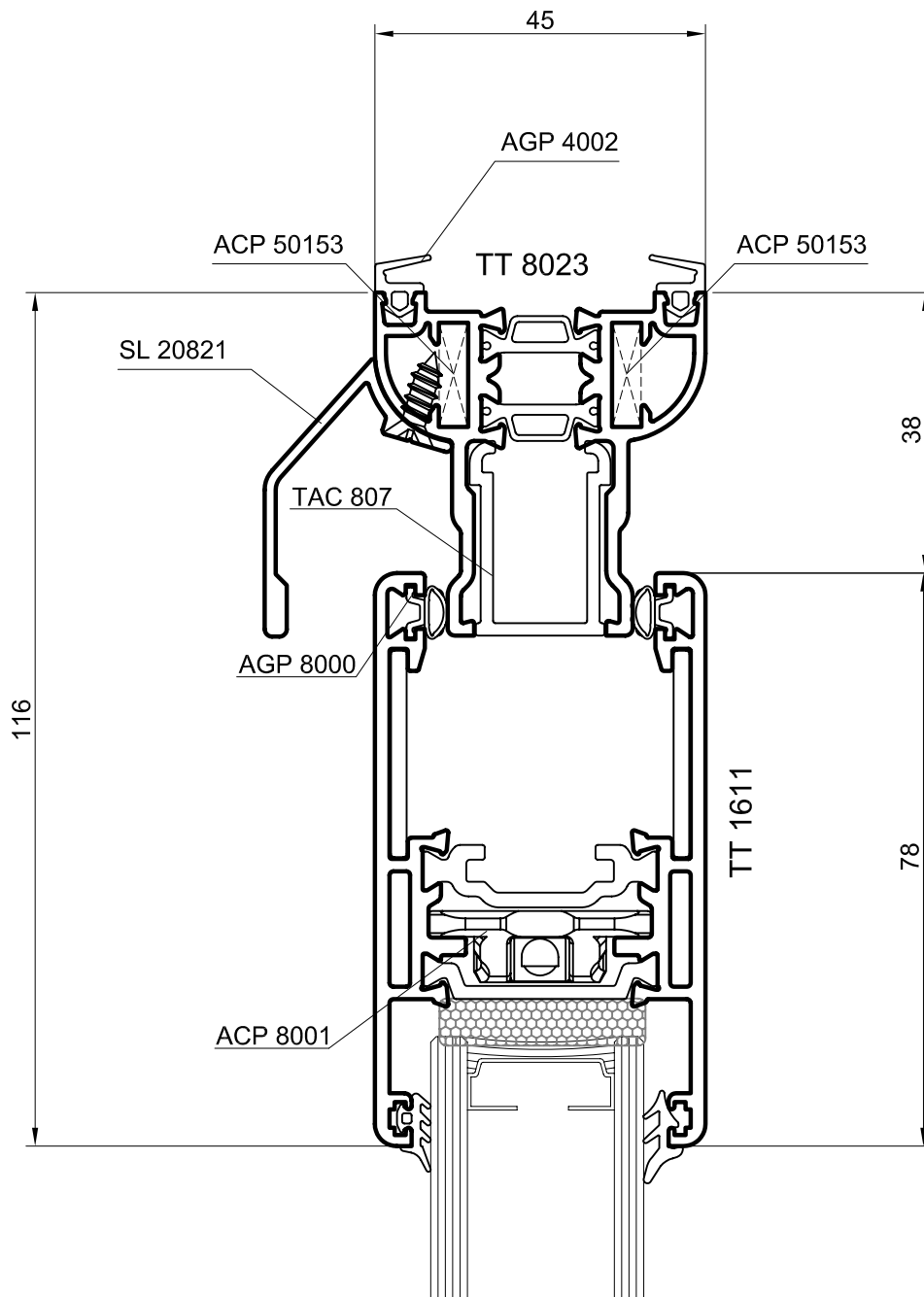
nœud central vantail 45 renforcé



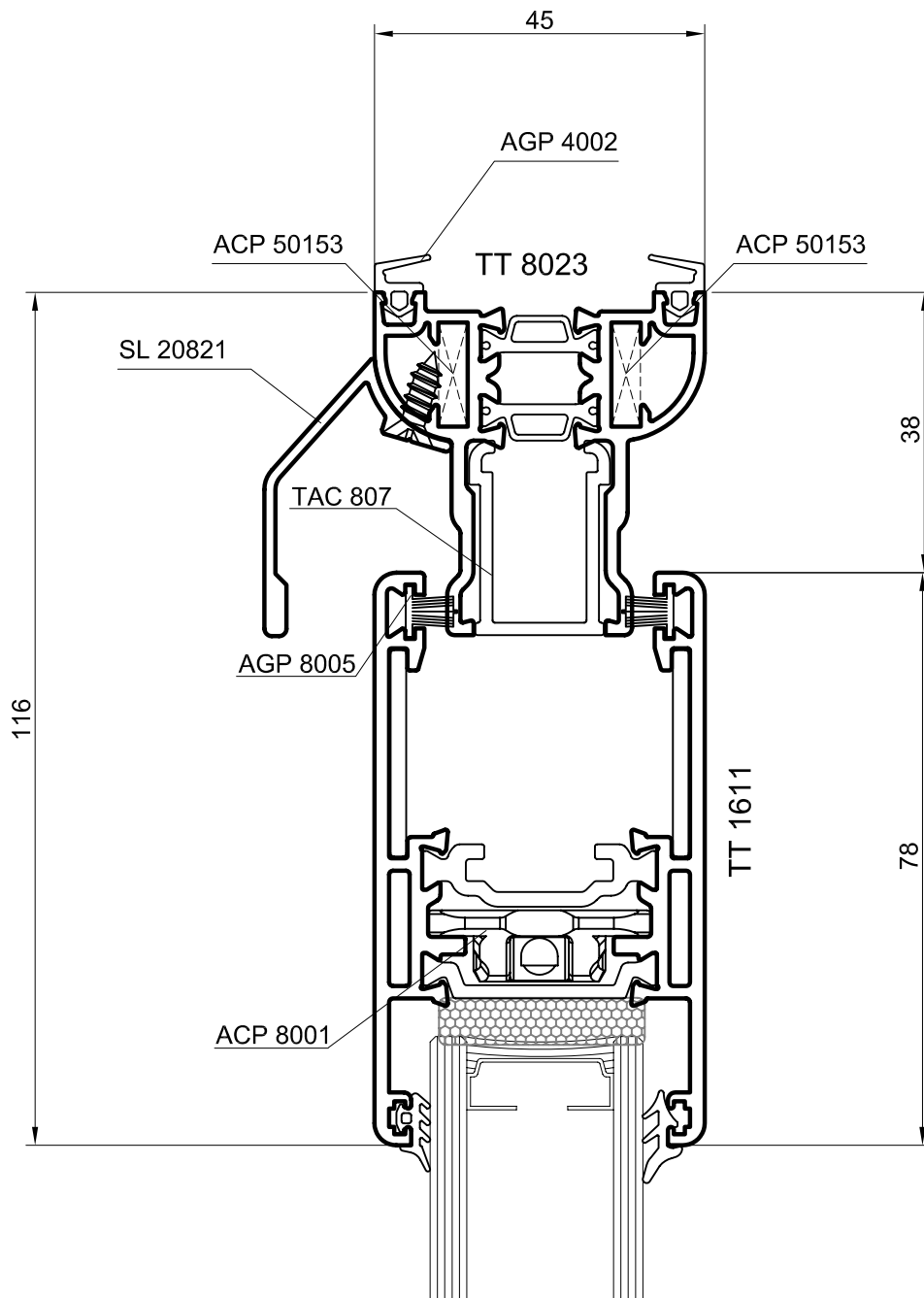
nœud gros-œuvre monorail



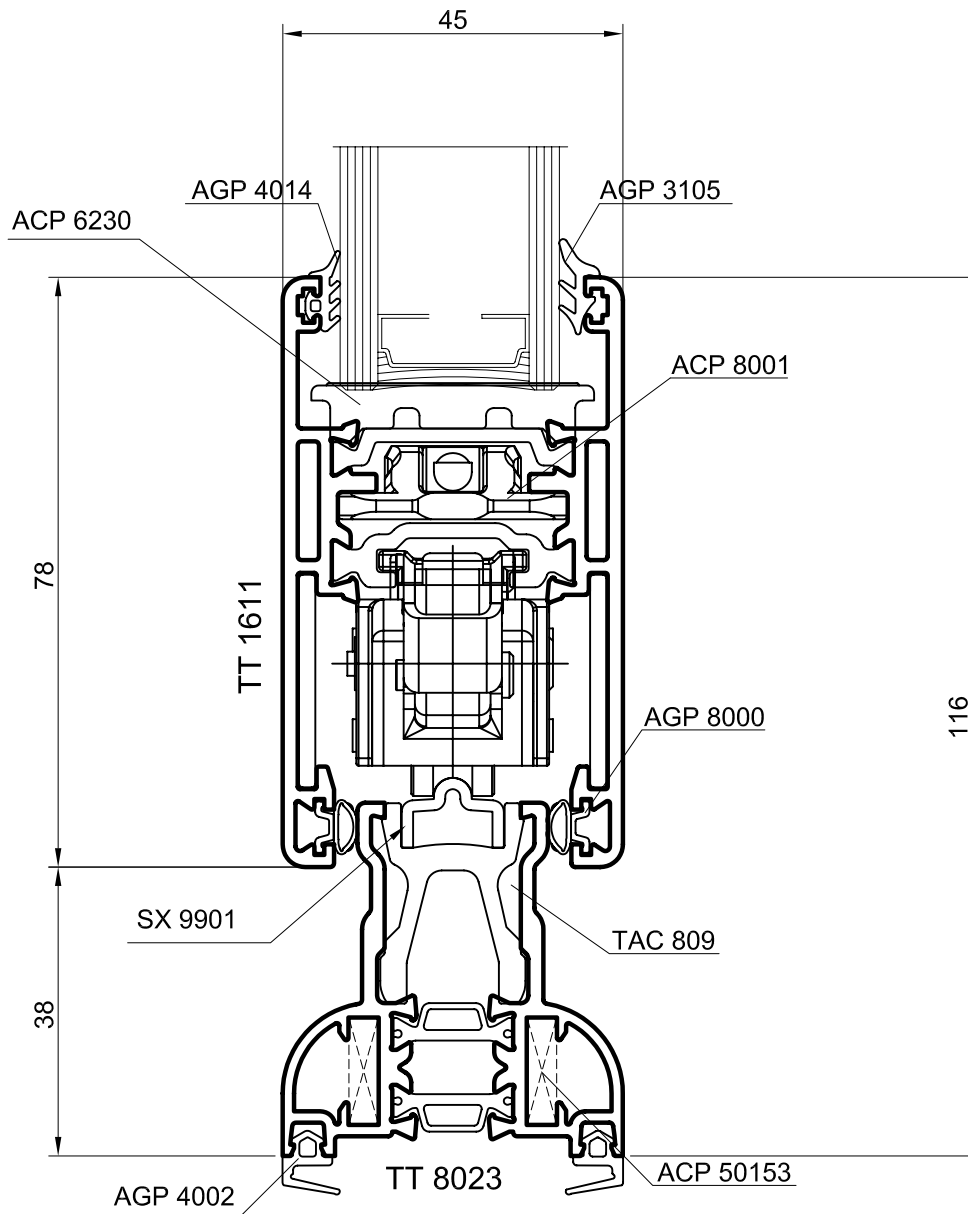
nœud supérieur monorail à levage



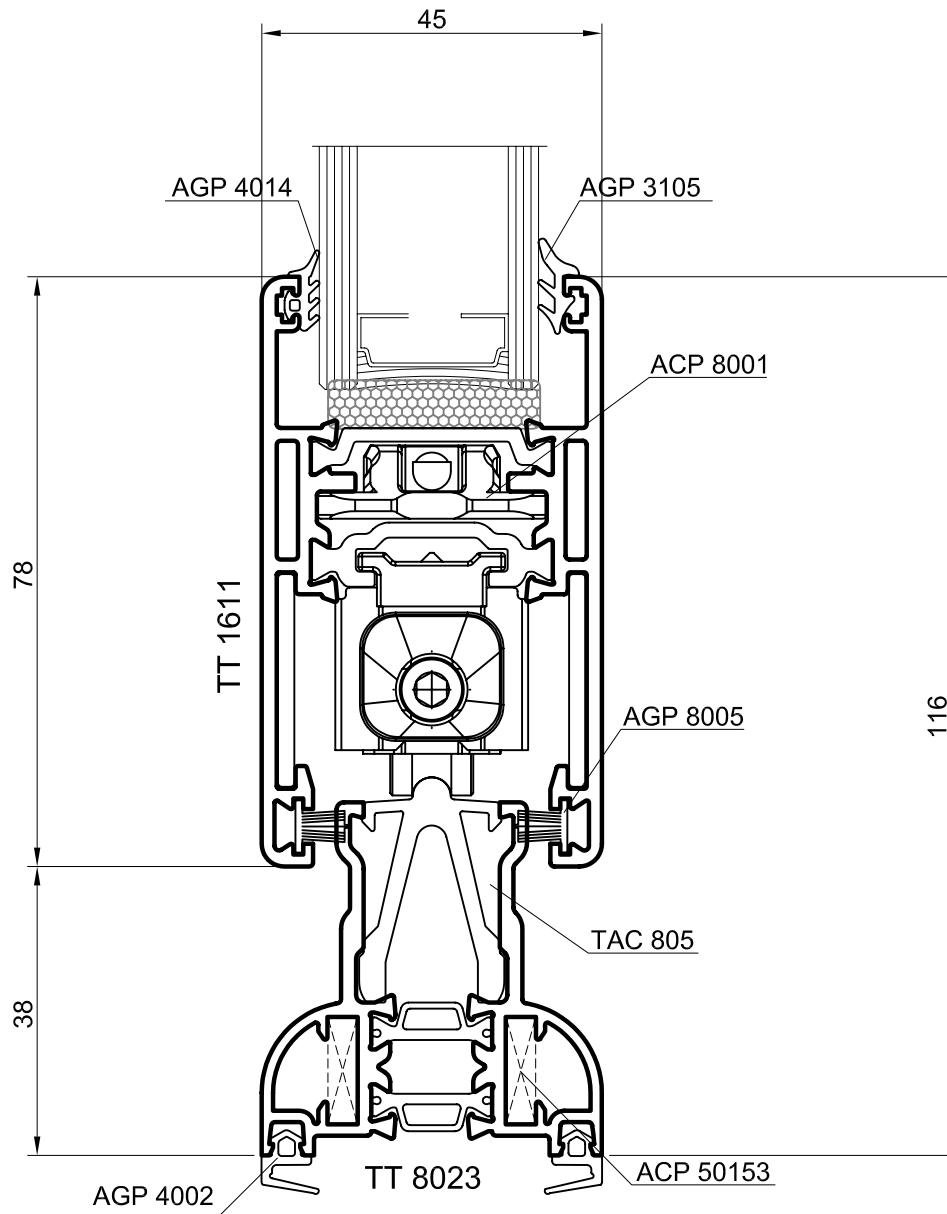
nœud supérieur monorail coulissants



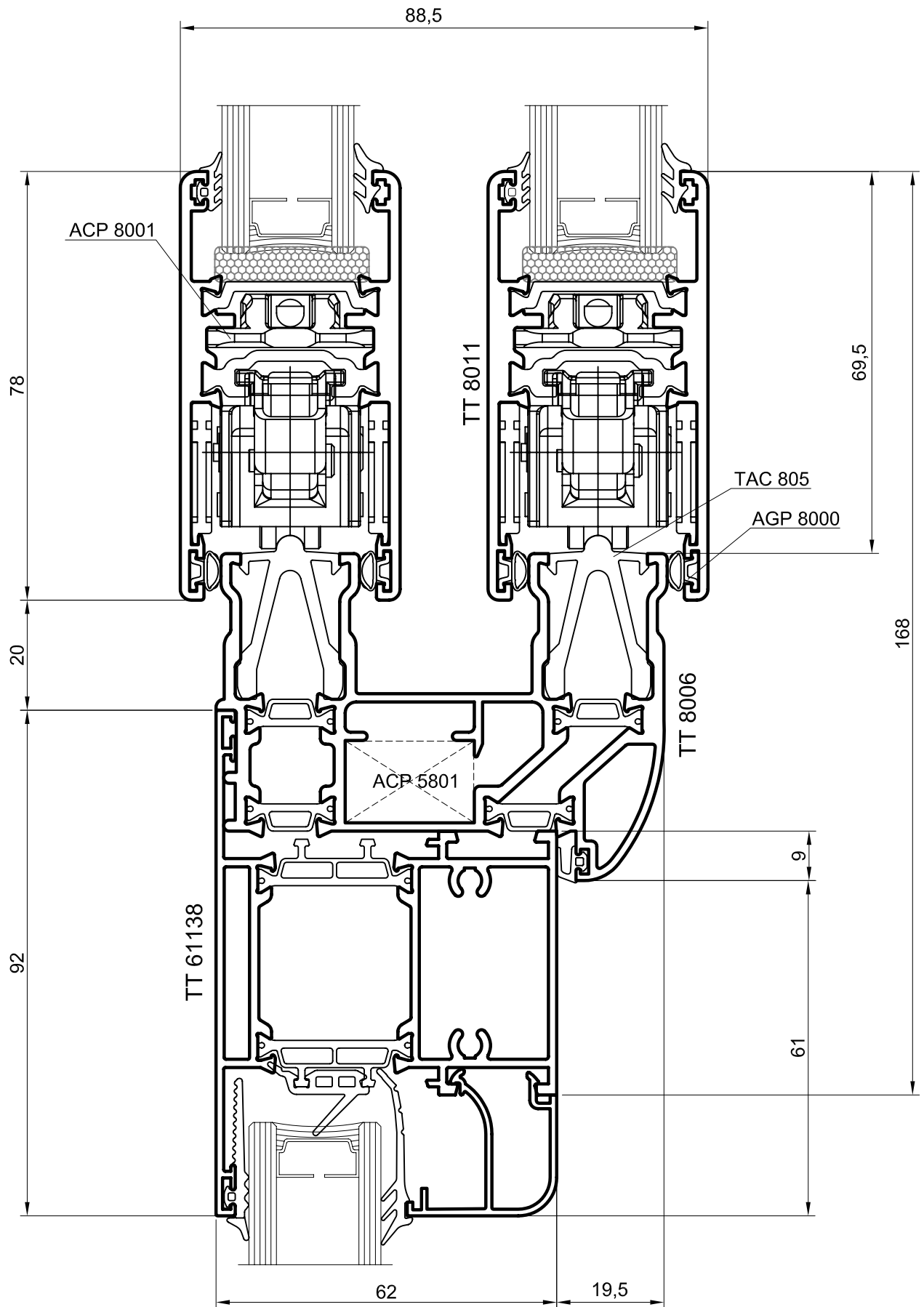
nœud inférieur monorail à levage



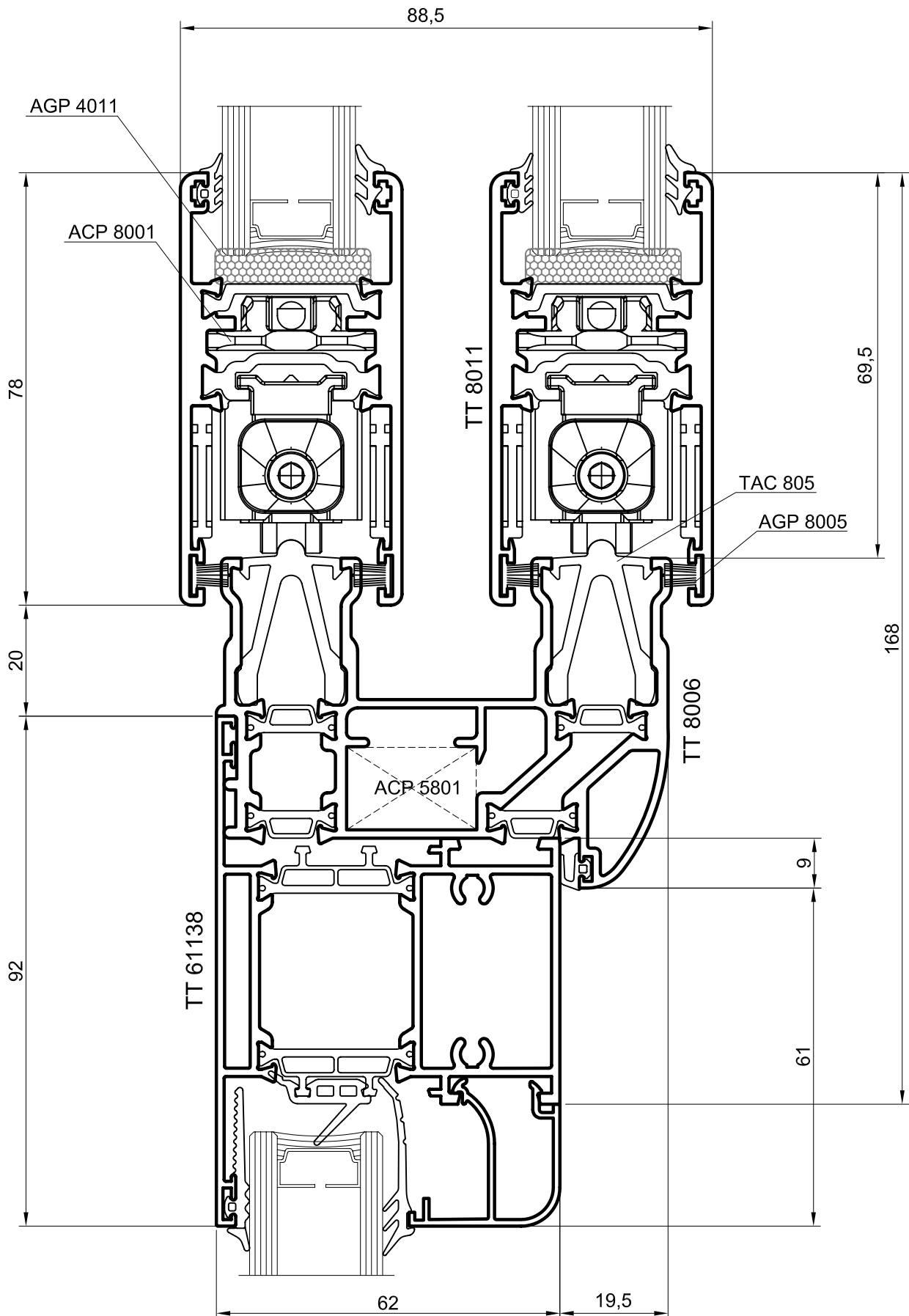
noeud inférieur monorail coulissant



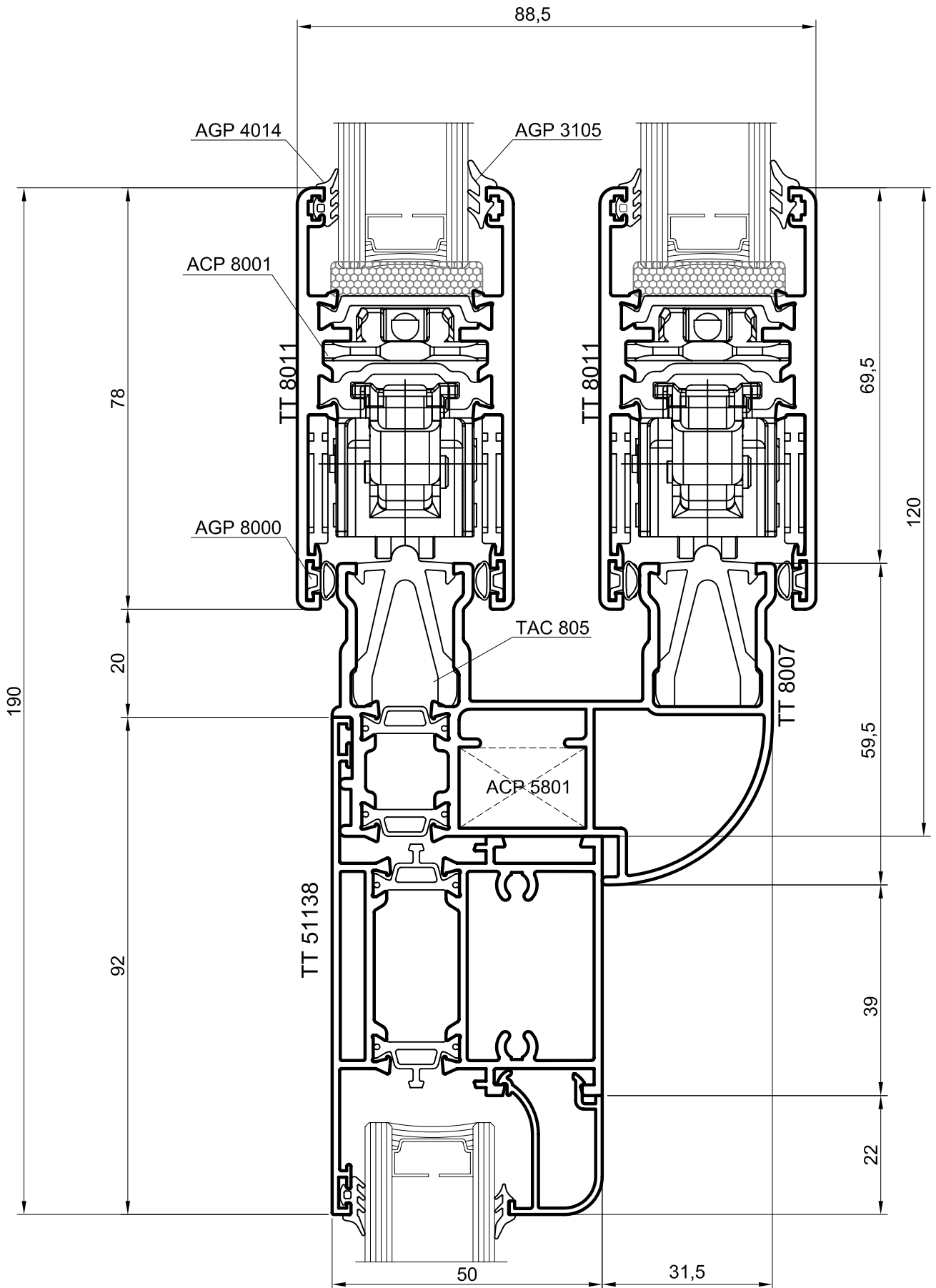
nœud association à Planet 62TT à levage



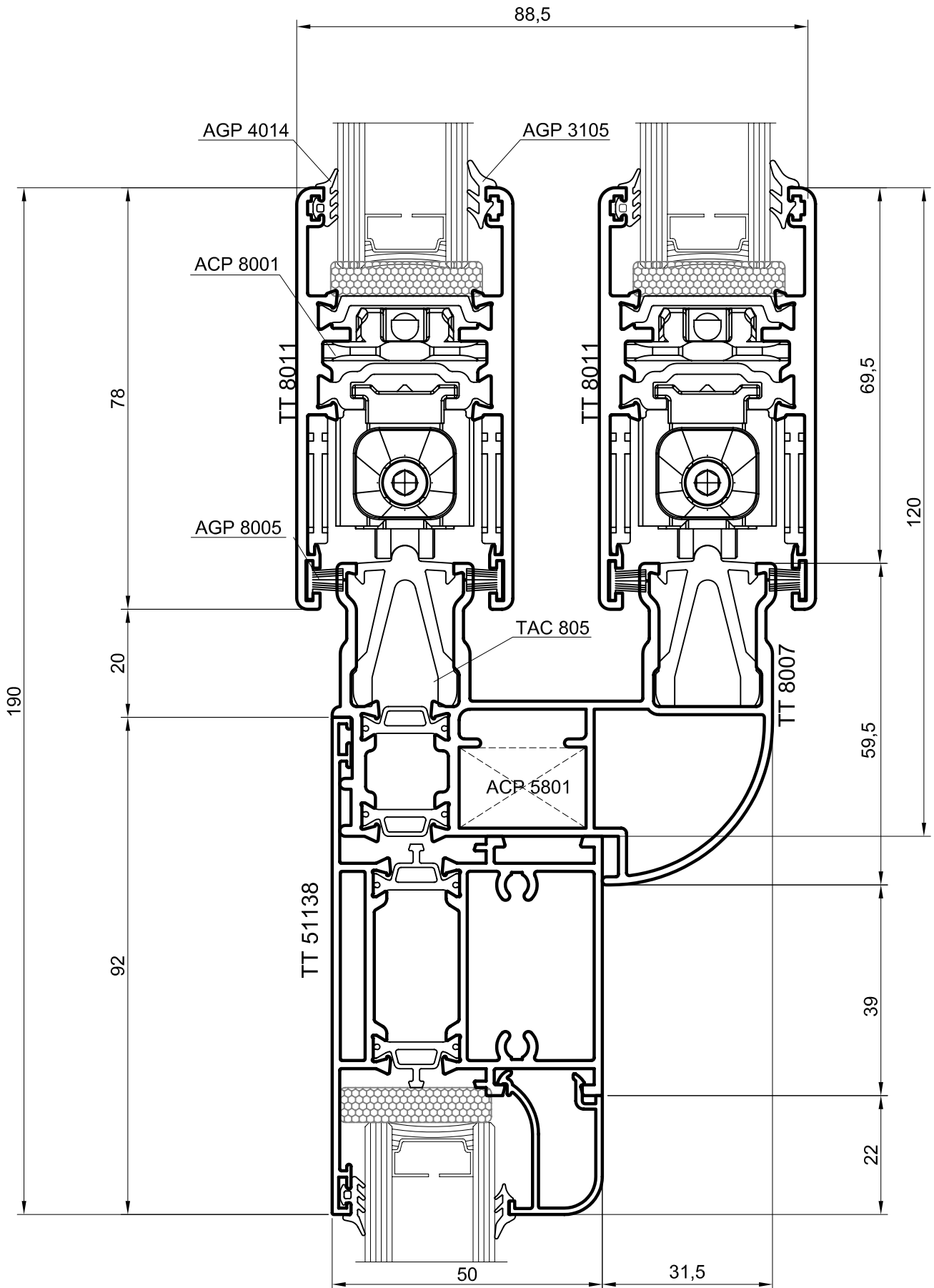
nœud association à Planet 62TT coulissant



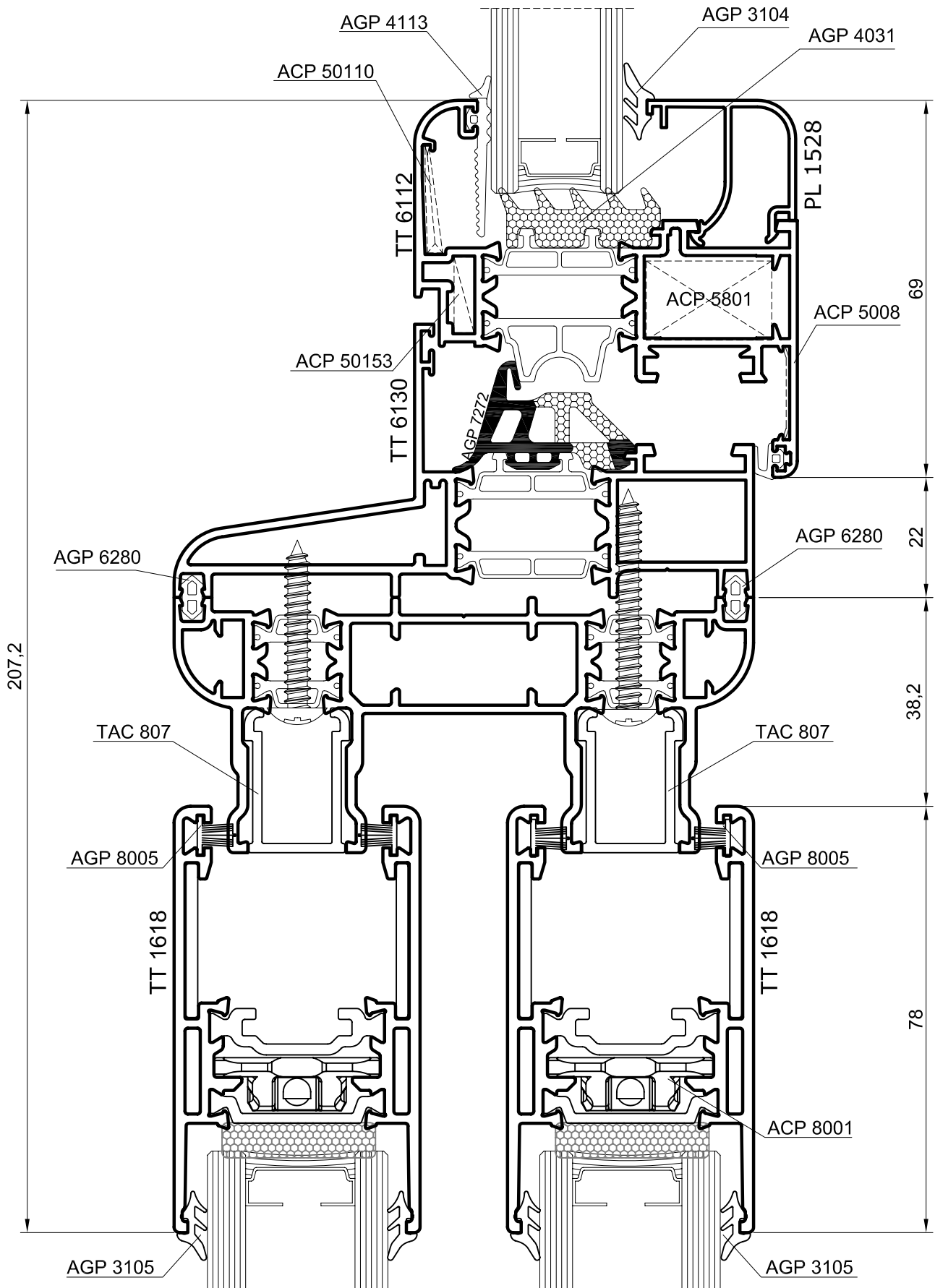
nœud association à Planet 50TT à levage



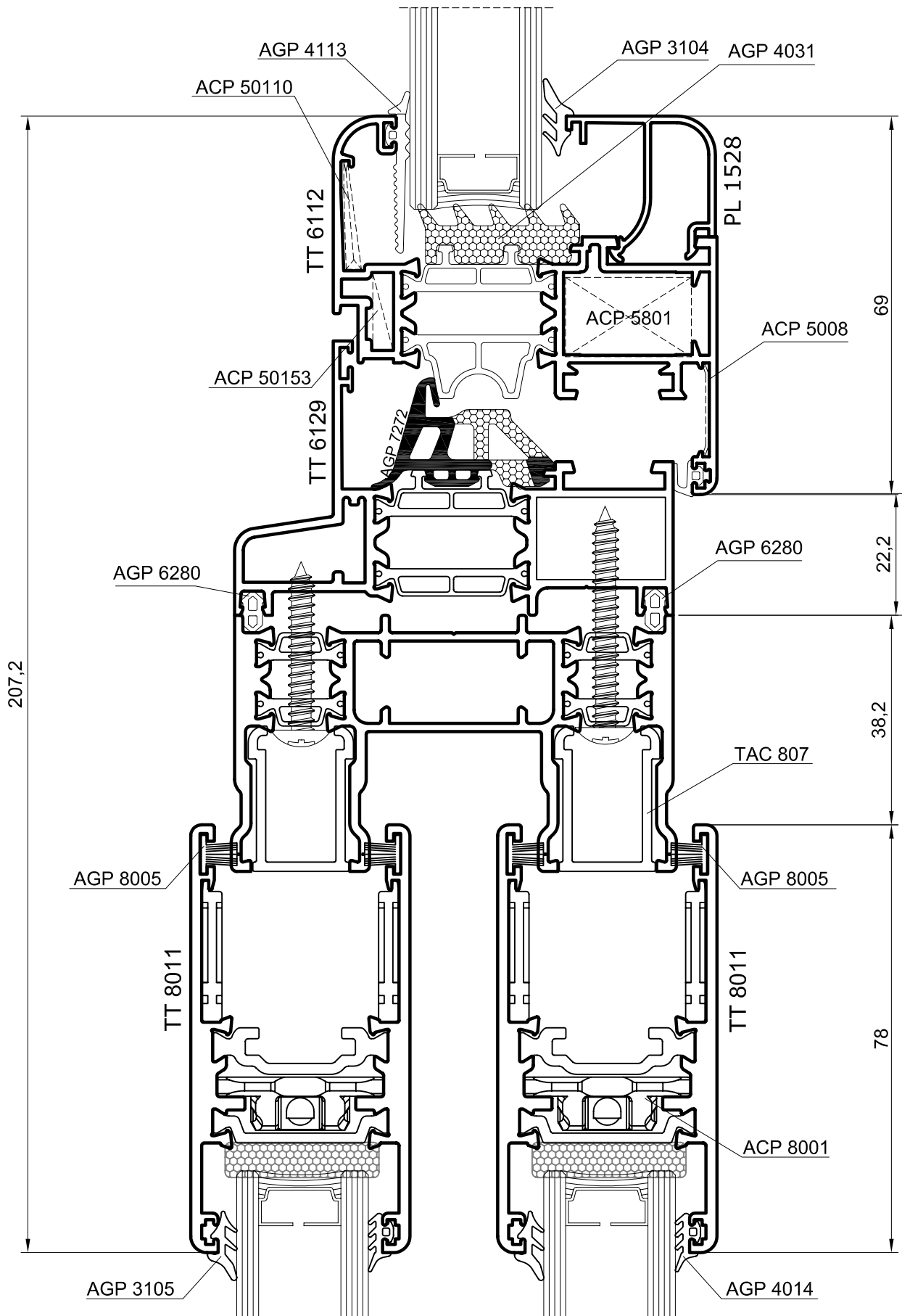
nœud association à Planet 50TT coulissants



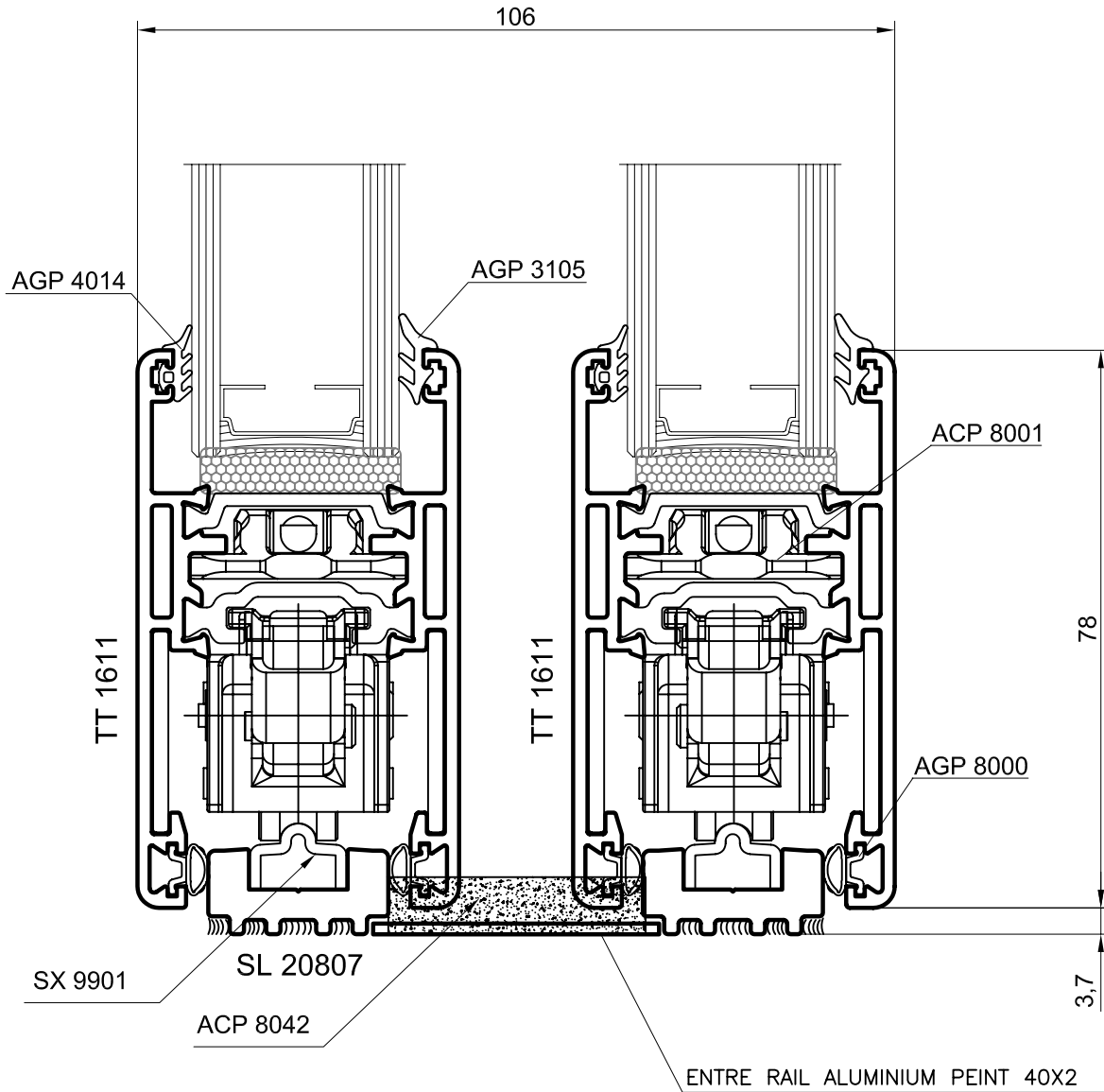
nœud association série Slide à dormant de 106 mm



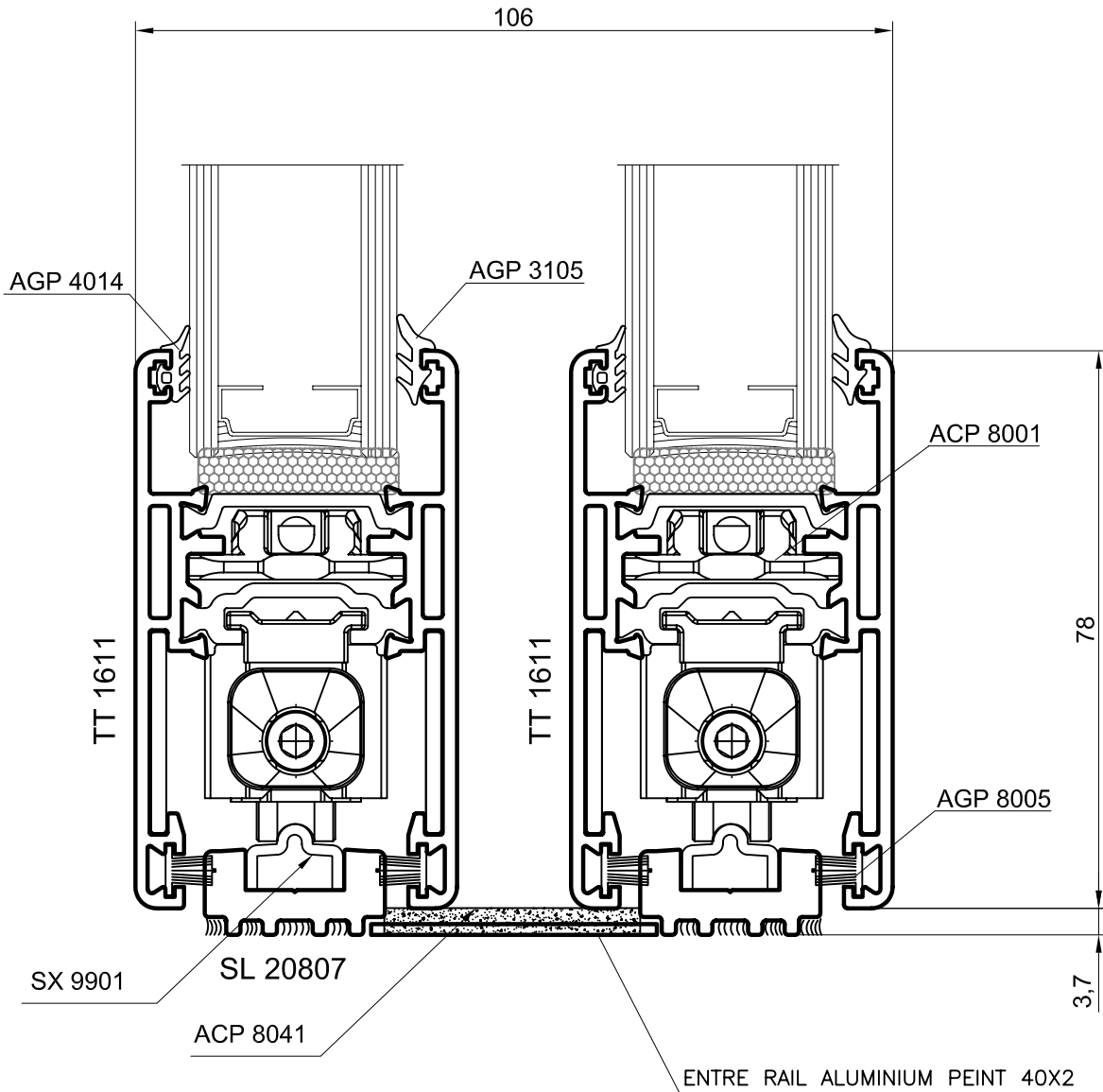
noeud association série Slide à dormant de 80 mm



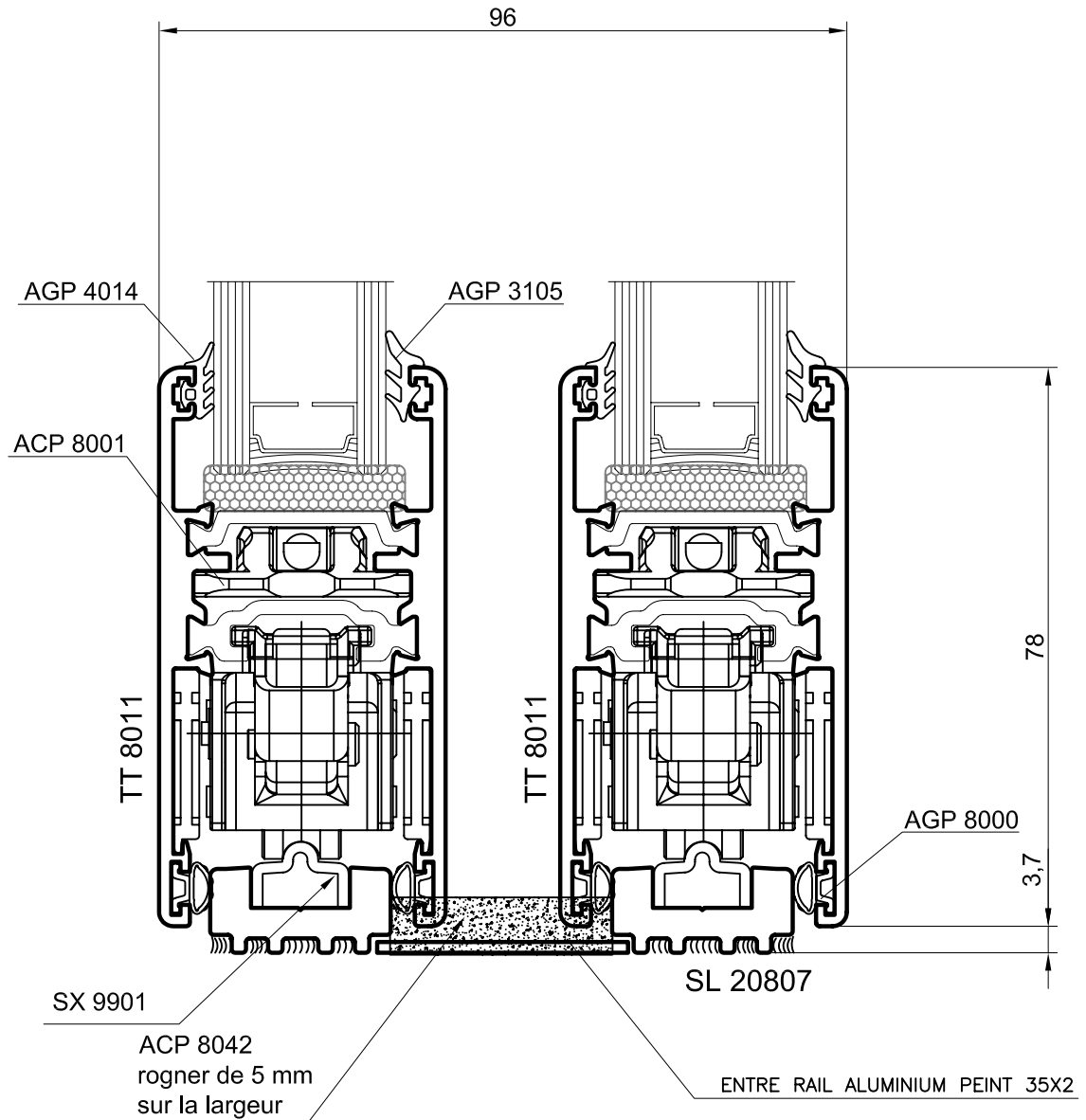
noeud inférieur seuil surbaissé version à levage vantail de 45



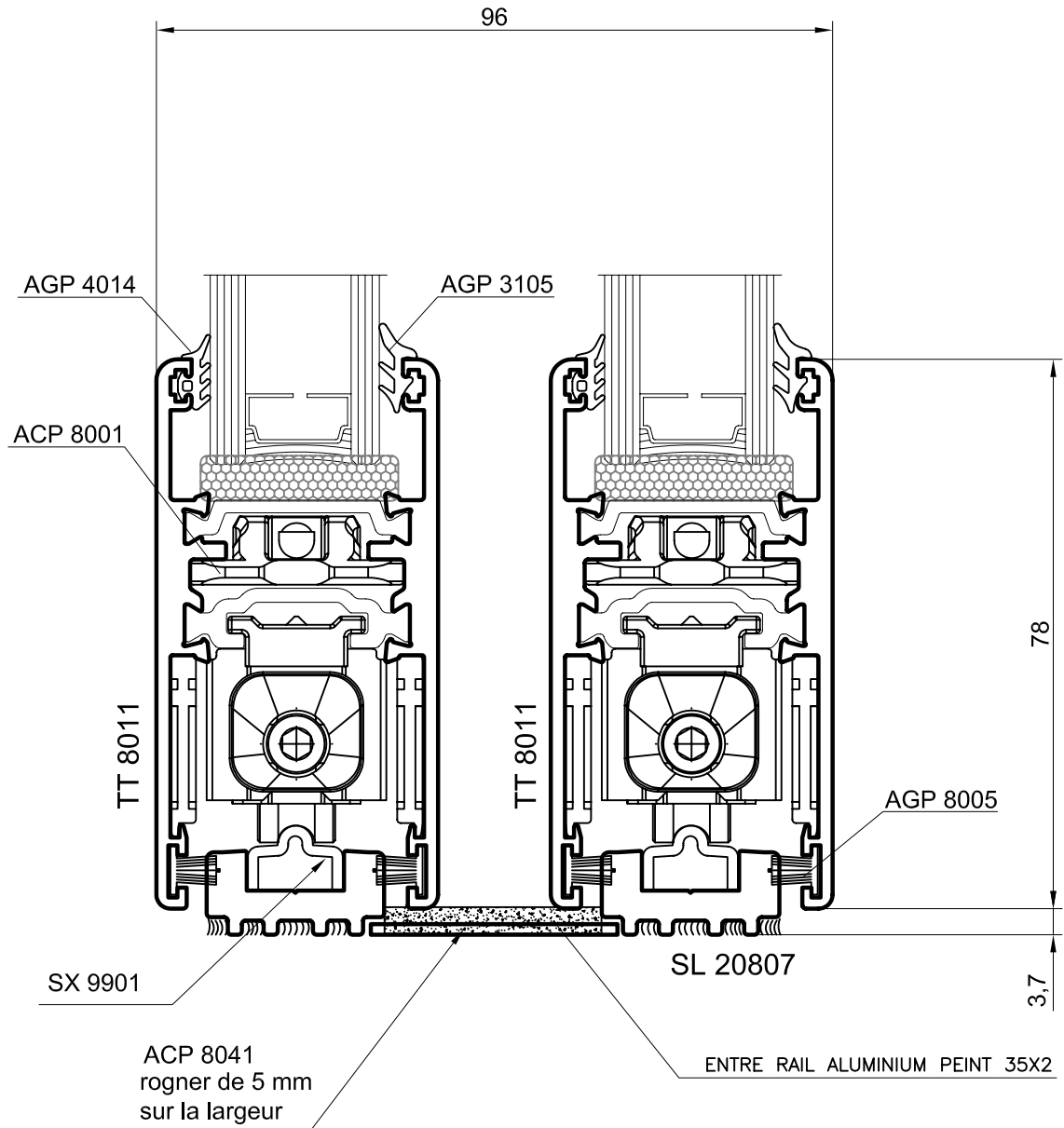
noëud inférieur seuil surbaissé version couissant vantail de 45



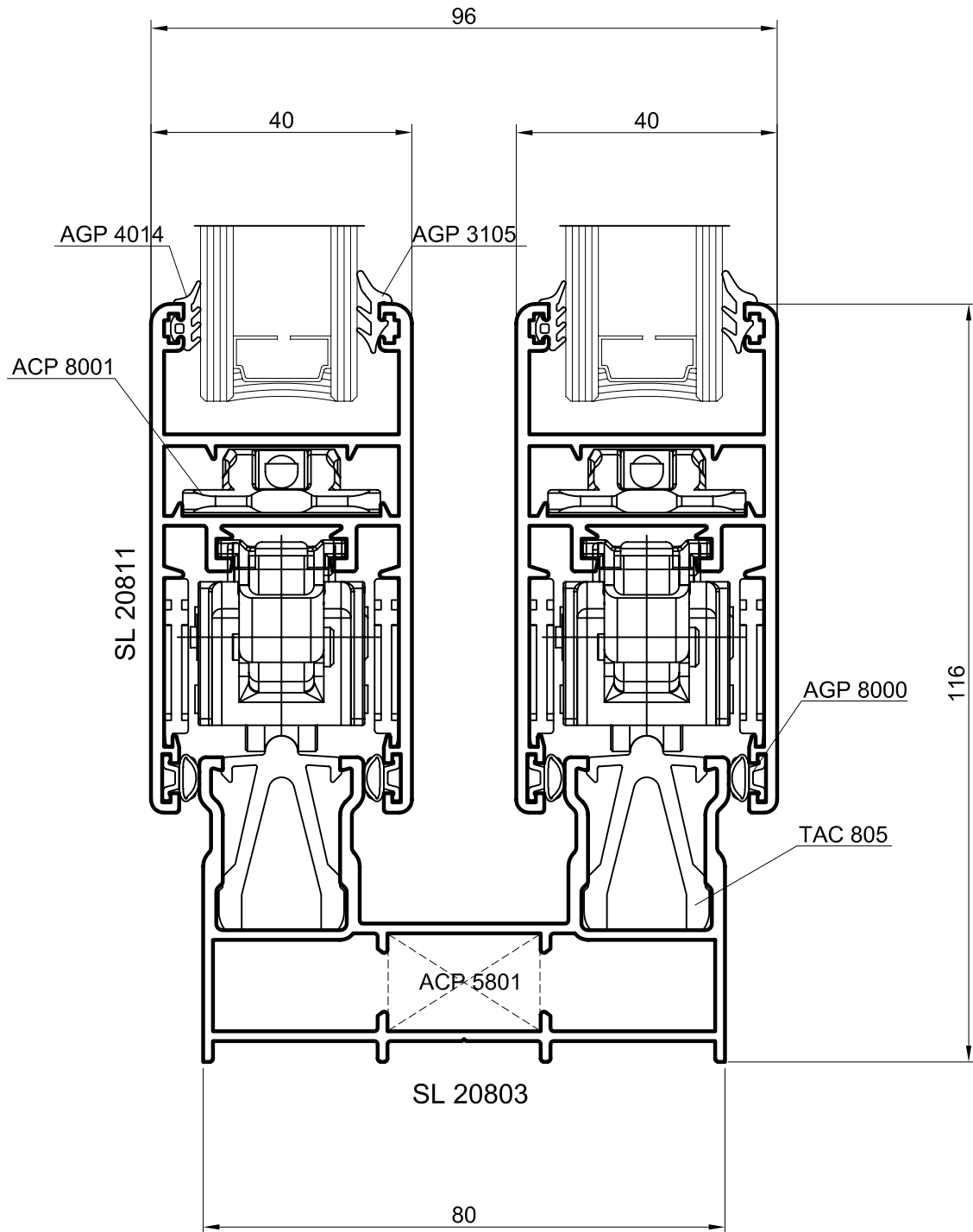
nœud inférieur seuil surbaissé version à levage vantail de 40



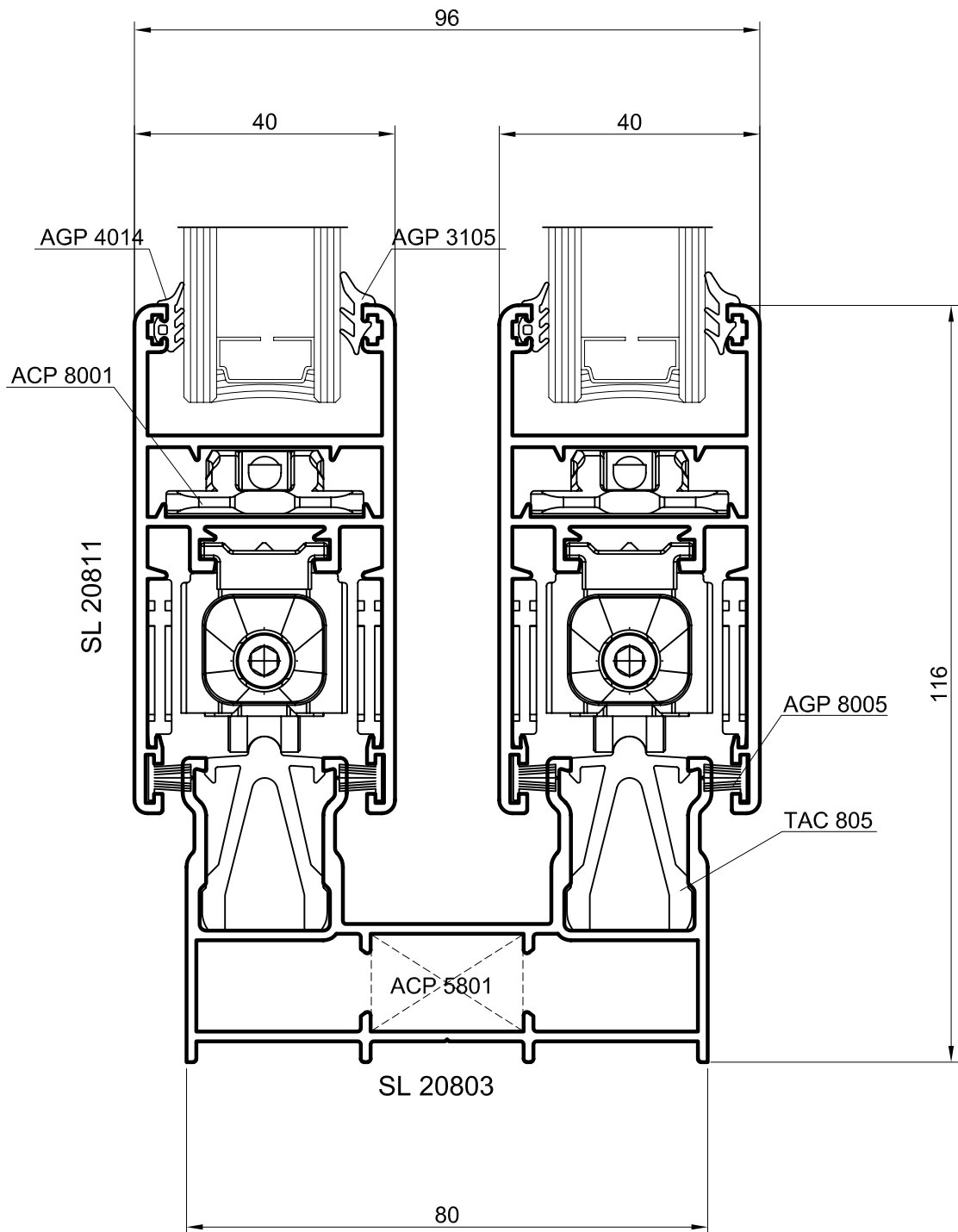
nœud inférieur seuil surbaissé version coulissant vantail de 40



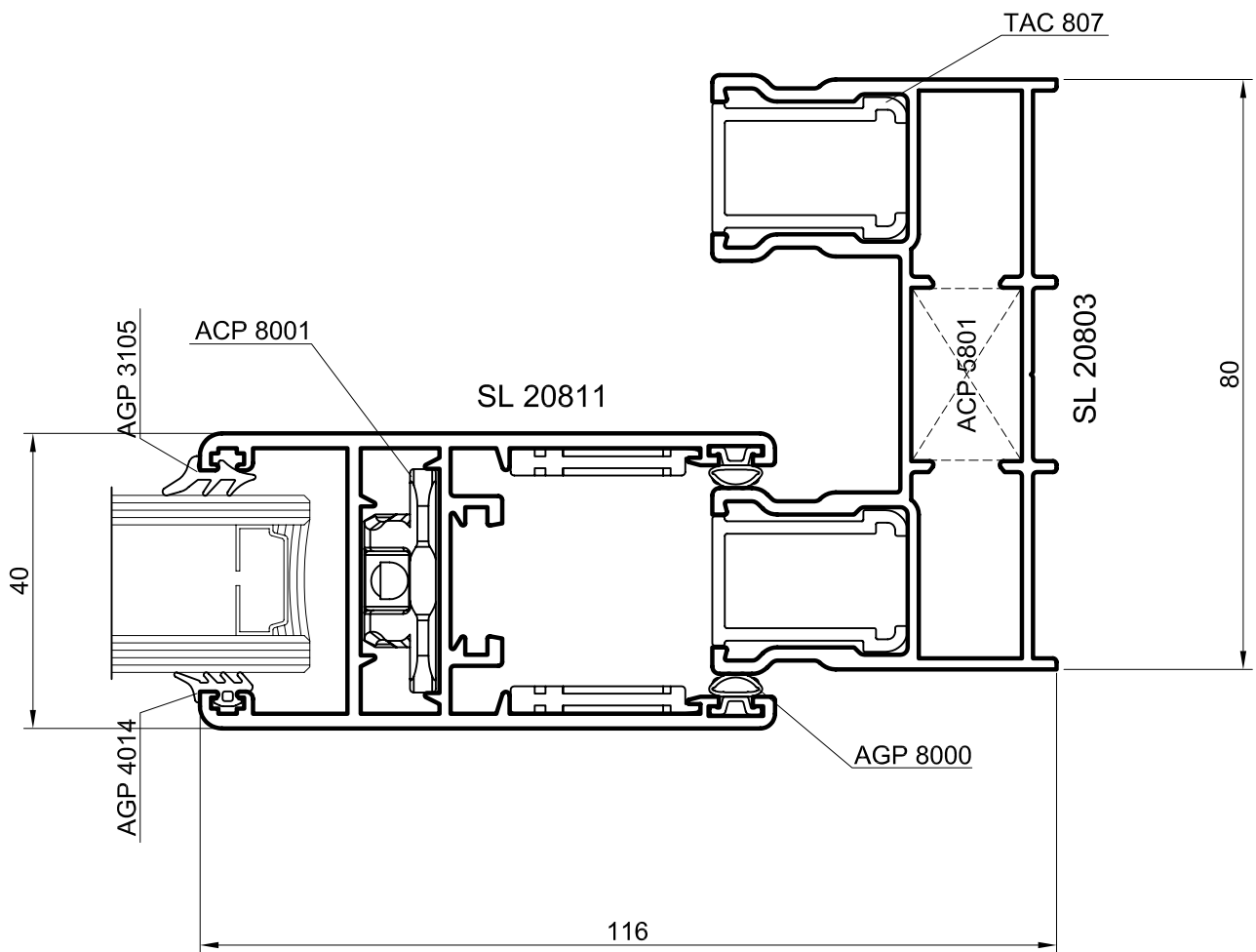
nœud inférieur vantail froid de 40 à levage



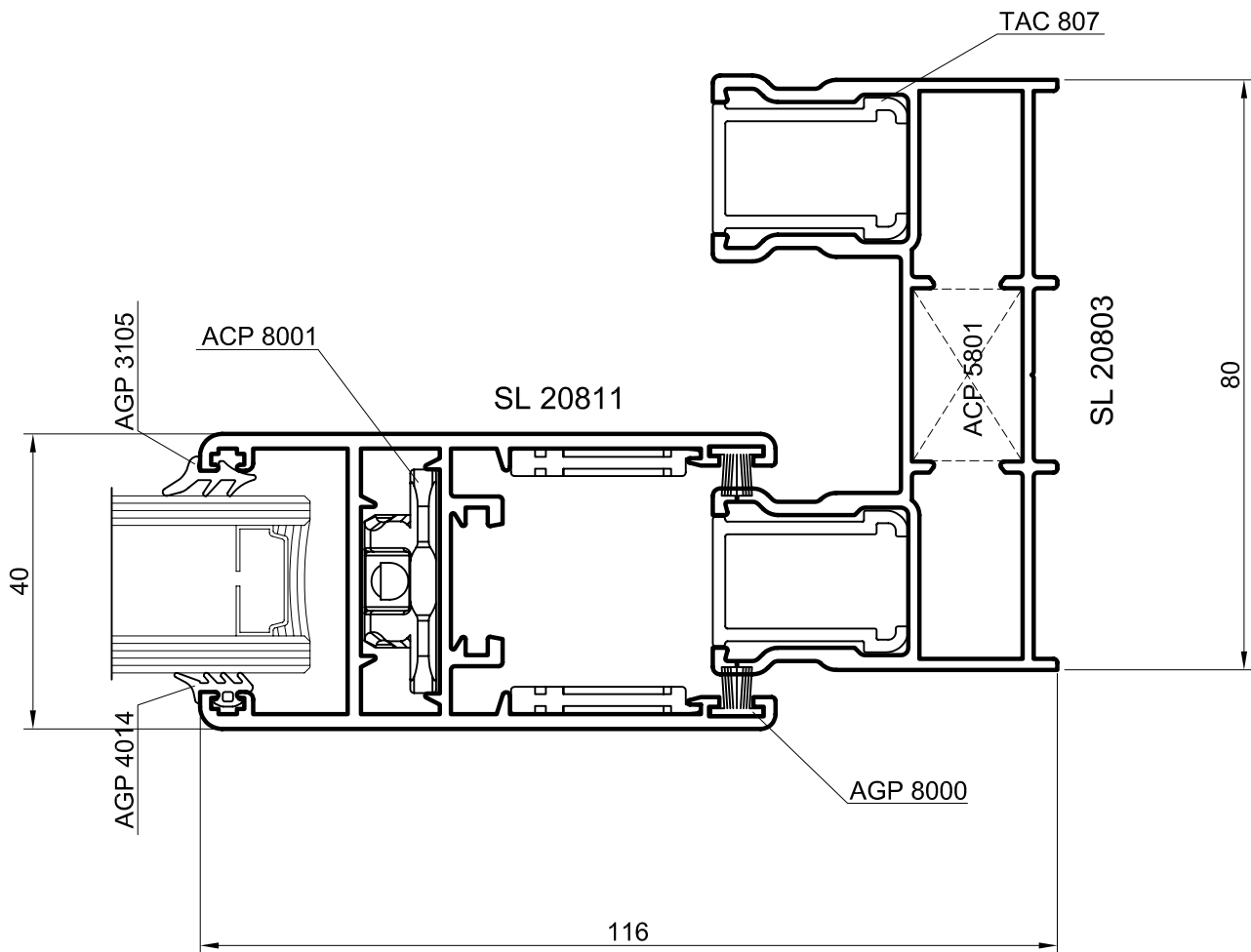
nœud inférieur vantail froid de 40 coulissant



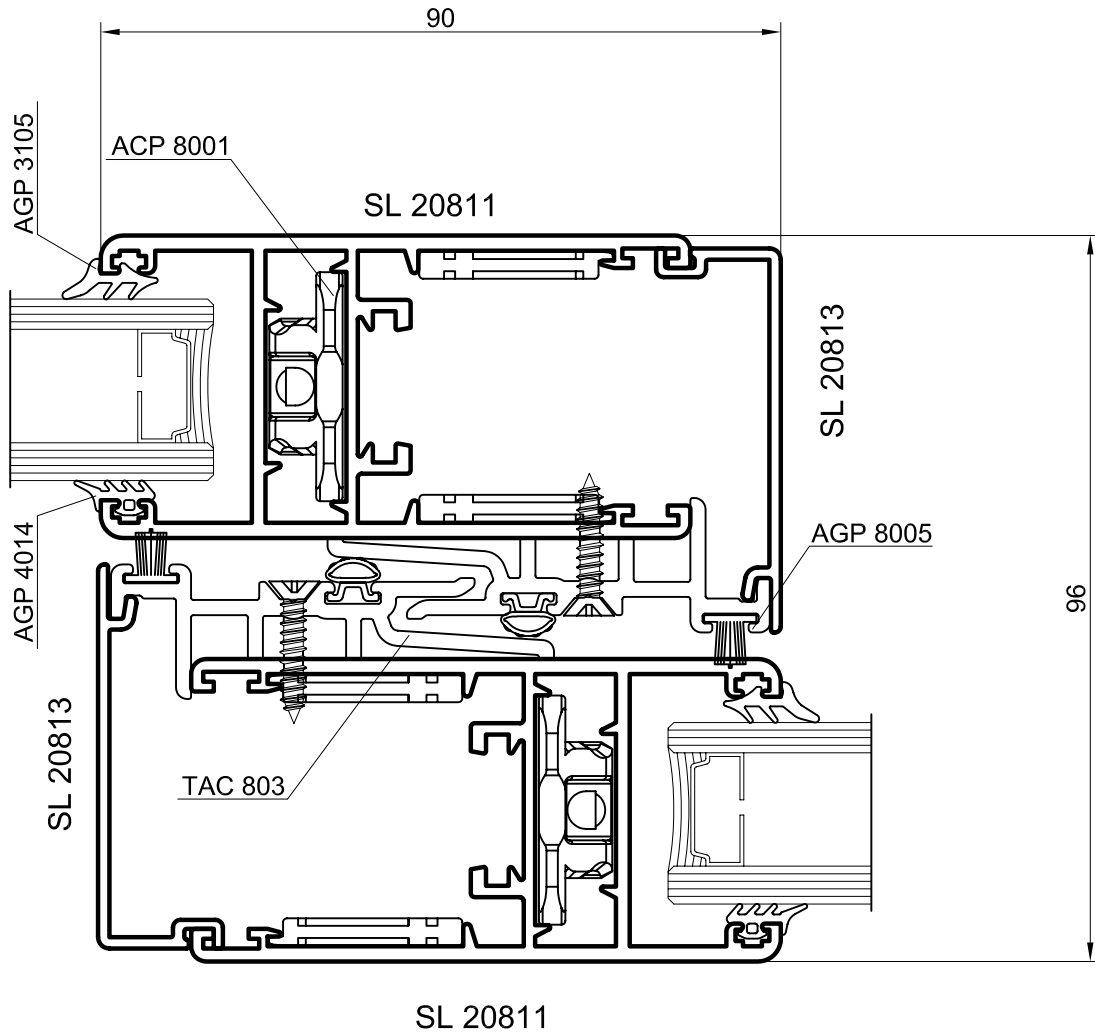
nœud latéral vantail froid de 40 à levage



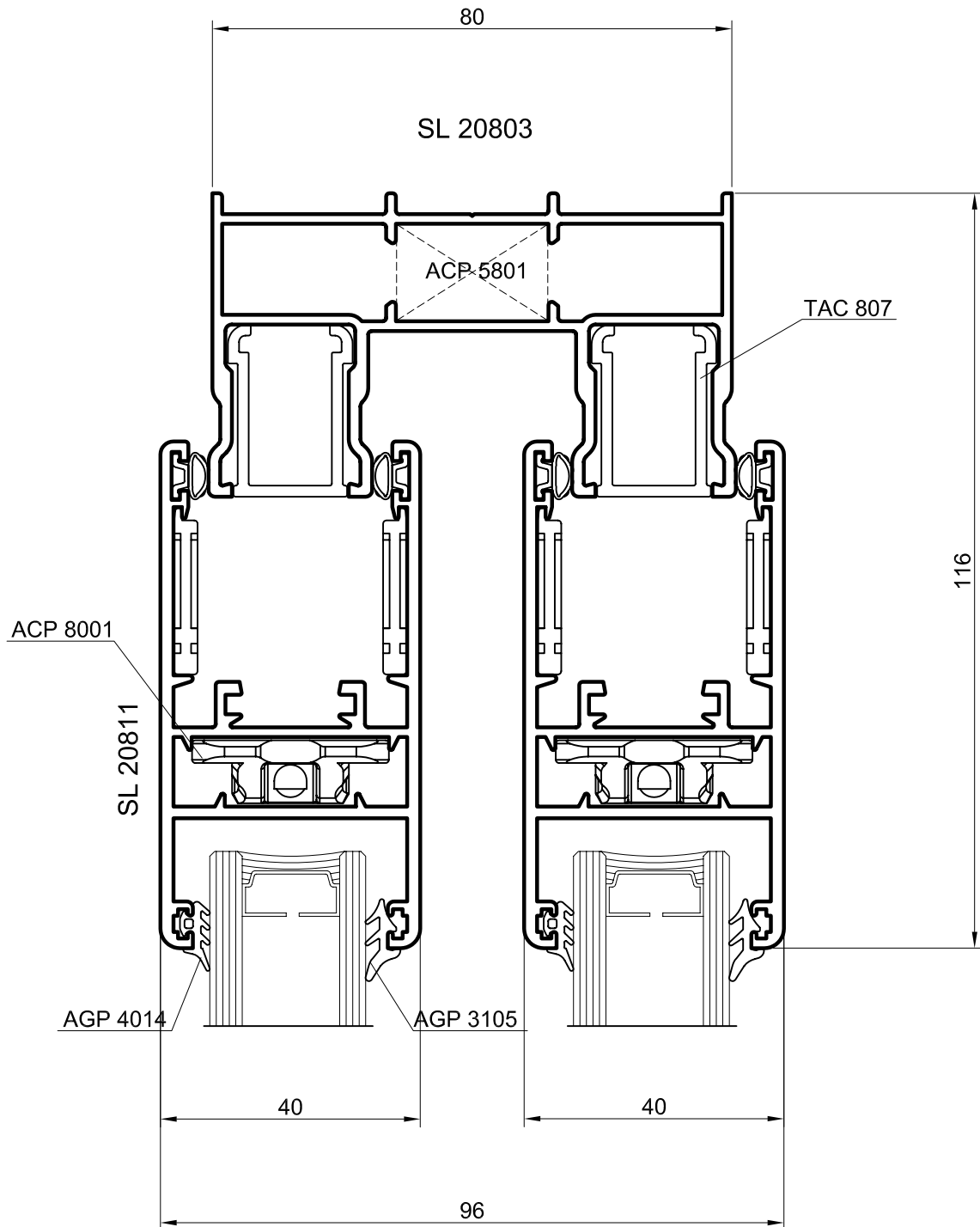
nœud latéral vantail froid de 40 coulissant



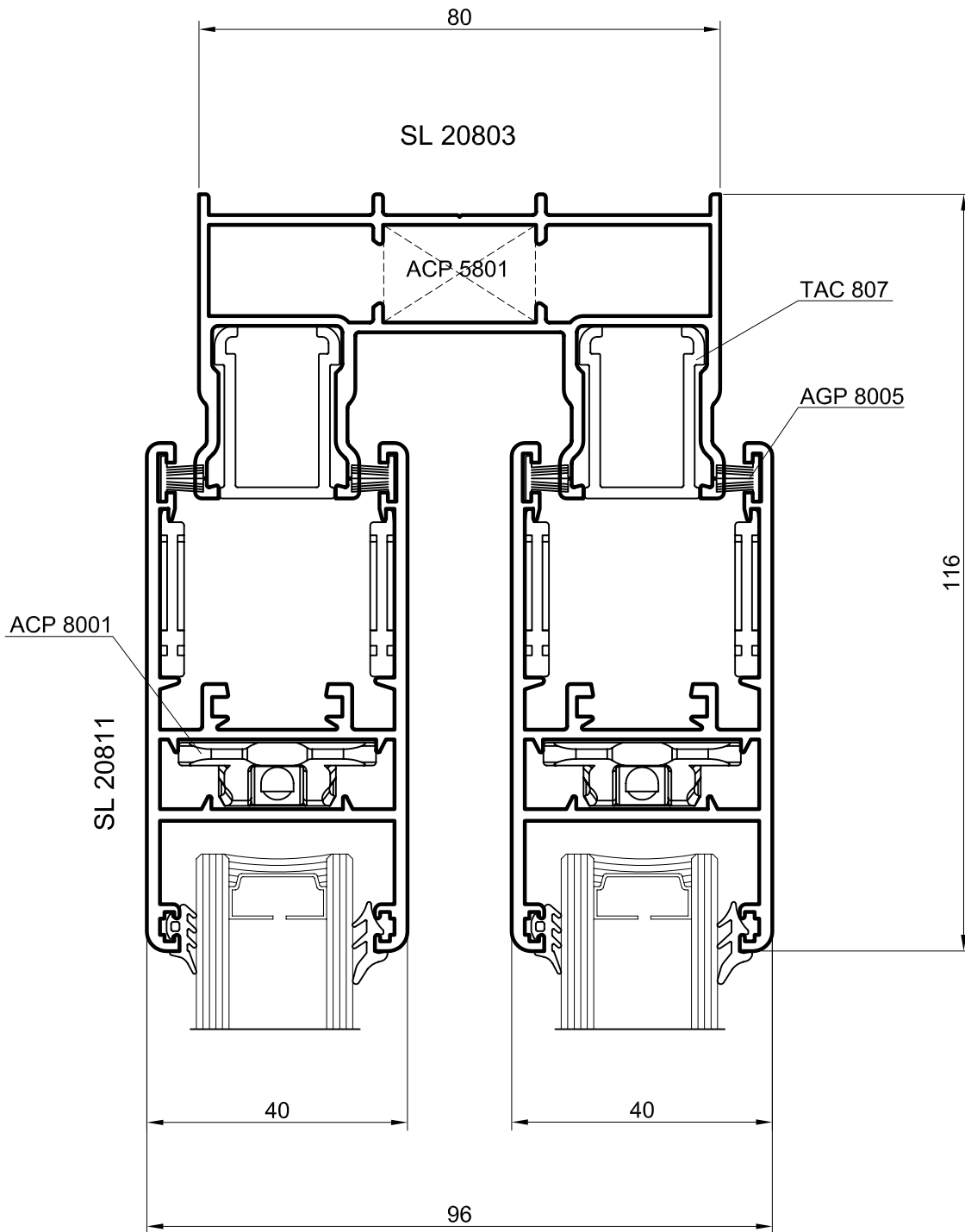
nœud central vantail froid de 40





nœud supérieur vantail froid de 40 à levage



noeud supérieur vantail froid de 40 coulissant

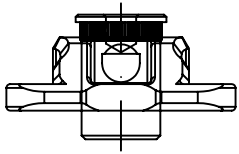
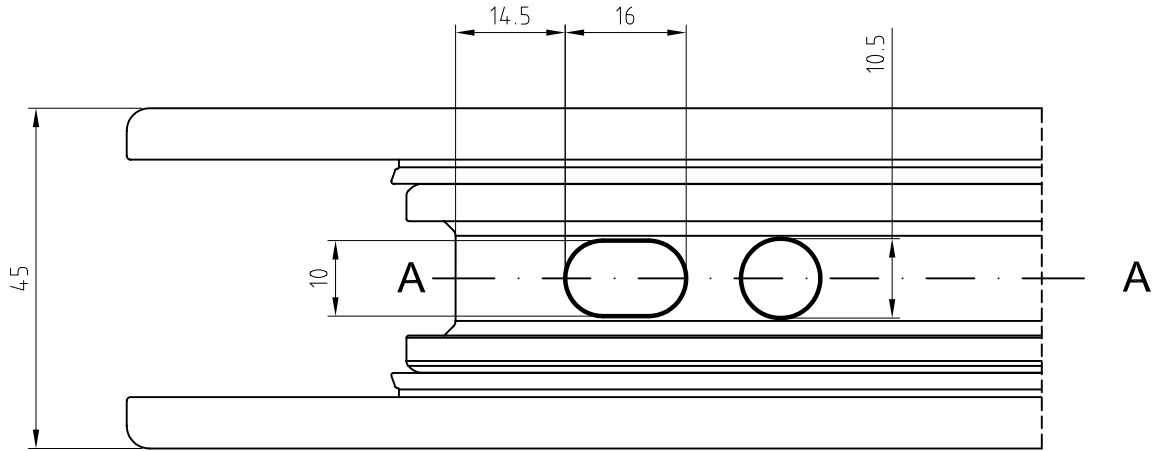


Nomenclature outillage

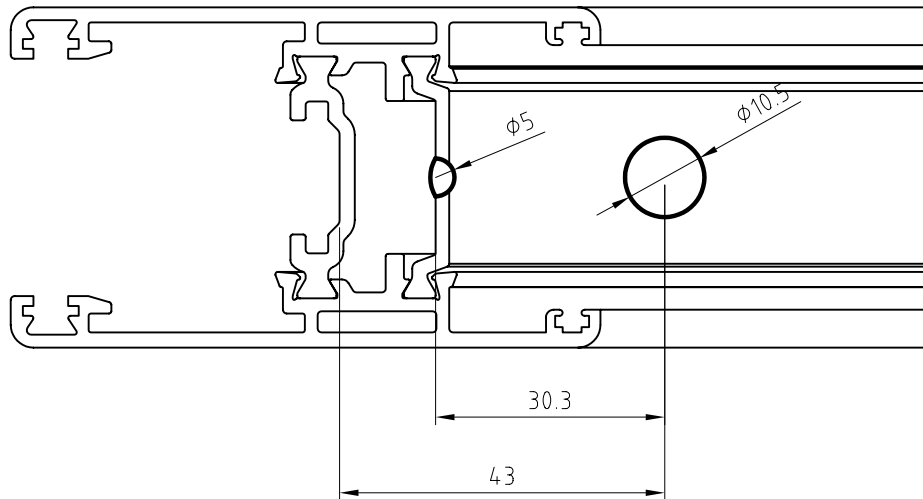
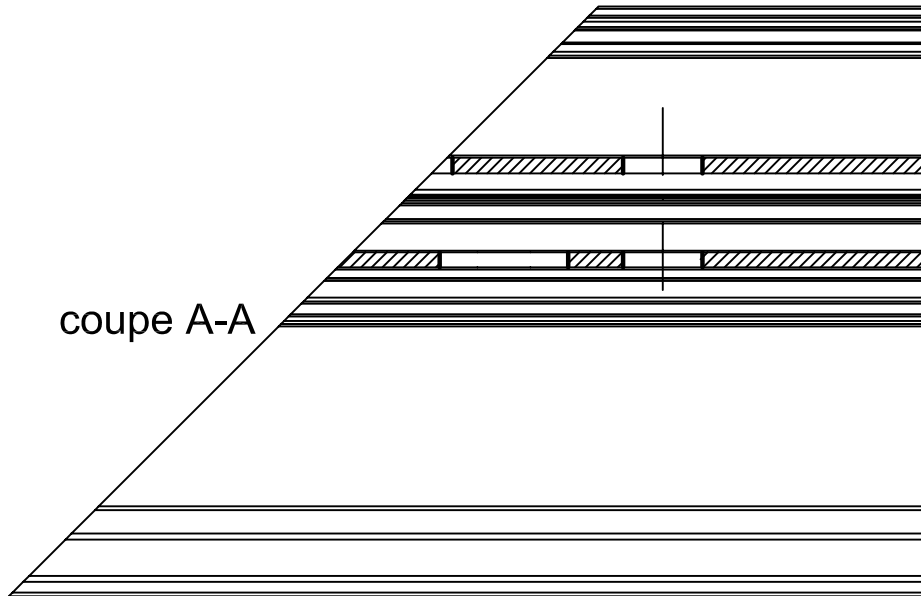
 A manual punch tool with a grey metal frame and a perforated die plate. It has a black handle on top and a red adjustment knob on the front. The die plate has various sized holes for punching.	<p>MCT PL JOLLY</p> <p>Poinçonneuse pour usinage équerre pour séries Planet 45, 50TT, 62TT, Natura, Matic, Elite Door et Slide.</p> <ul style="list-style-type: none">• Trou Ø3 ou Ø4 pour équerres extérieures• Trou Ø8 ou Ø10 pour équerre intérieure• Aération vantail*• Trou cavalier Ø8 et Ø10 <p>*Les profilés suivants sont exclus de l'usinage : TT51212, TT51217, TT61212, TT61217, PL2857, PL2018, PL2051.</p>
 A manual punch tool similar to the JOLLY model, but with a different die plate configuration. It has a grey metal frame, a black handle, and a red adjustment knob. The die plate is designed for specific tasks like cutting flaps and passing rails.	<p>MCT PL SLIDE</p> <p>Poinçonneuse pour usinages suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">• Équerre sur vantail• Cisailage ailettes• Passage rail• Rejet d'eau sur châssis• Rejet d'eau sur rail

usinage pour équerre sur vantail

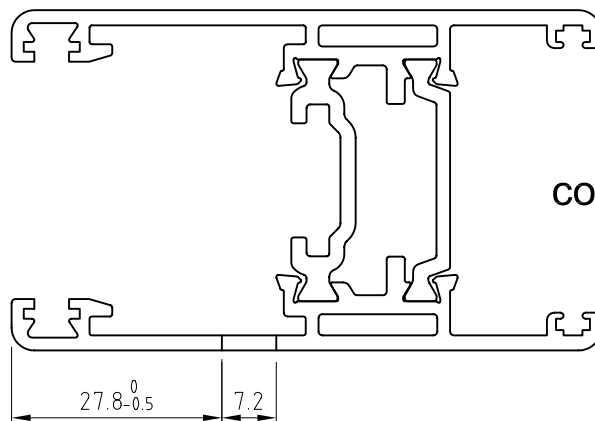
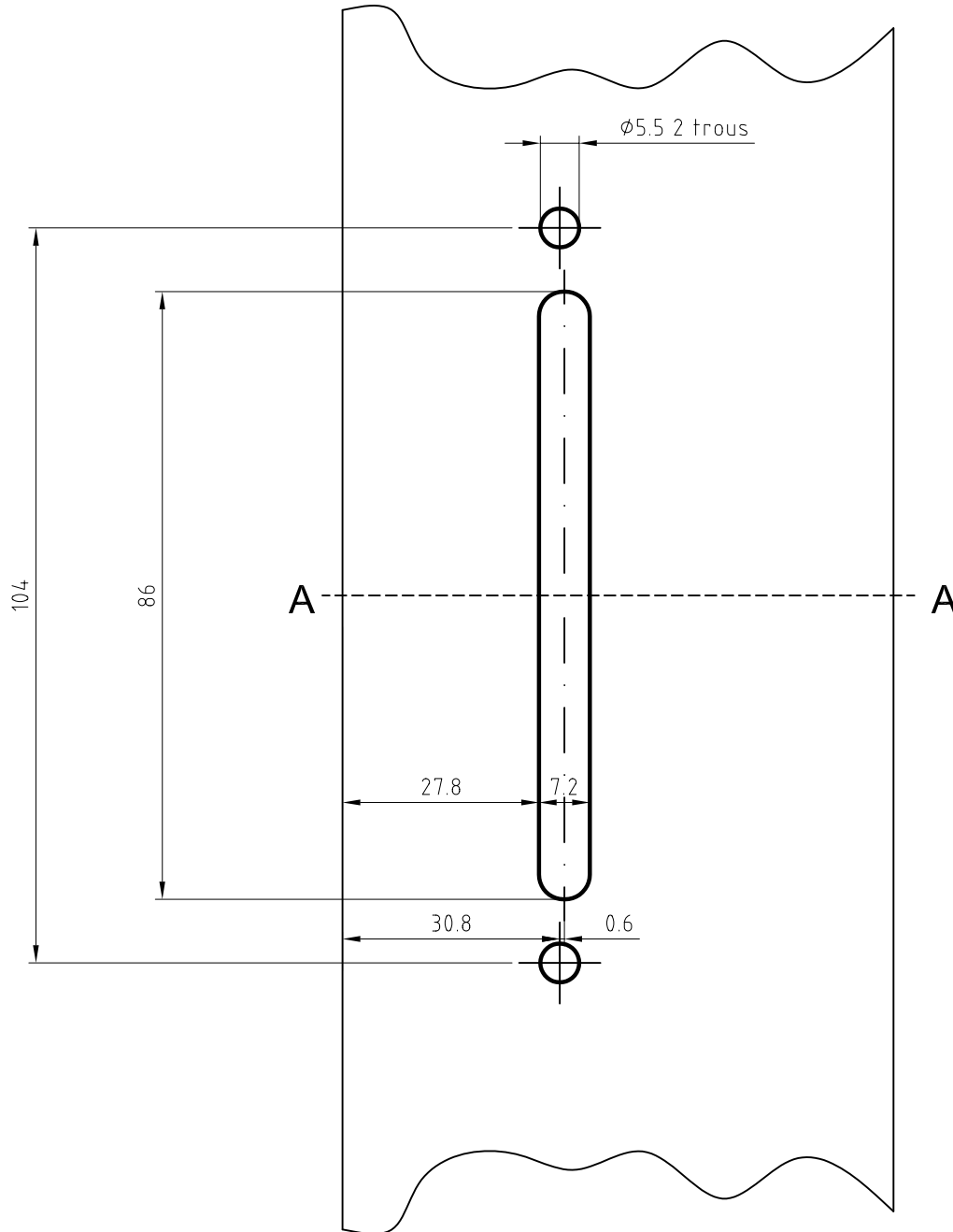
1



coupe A-A



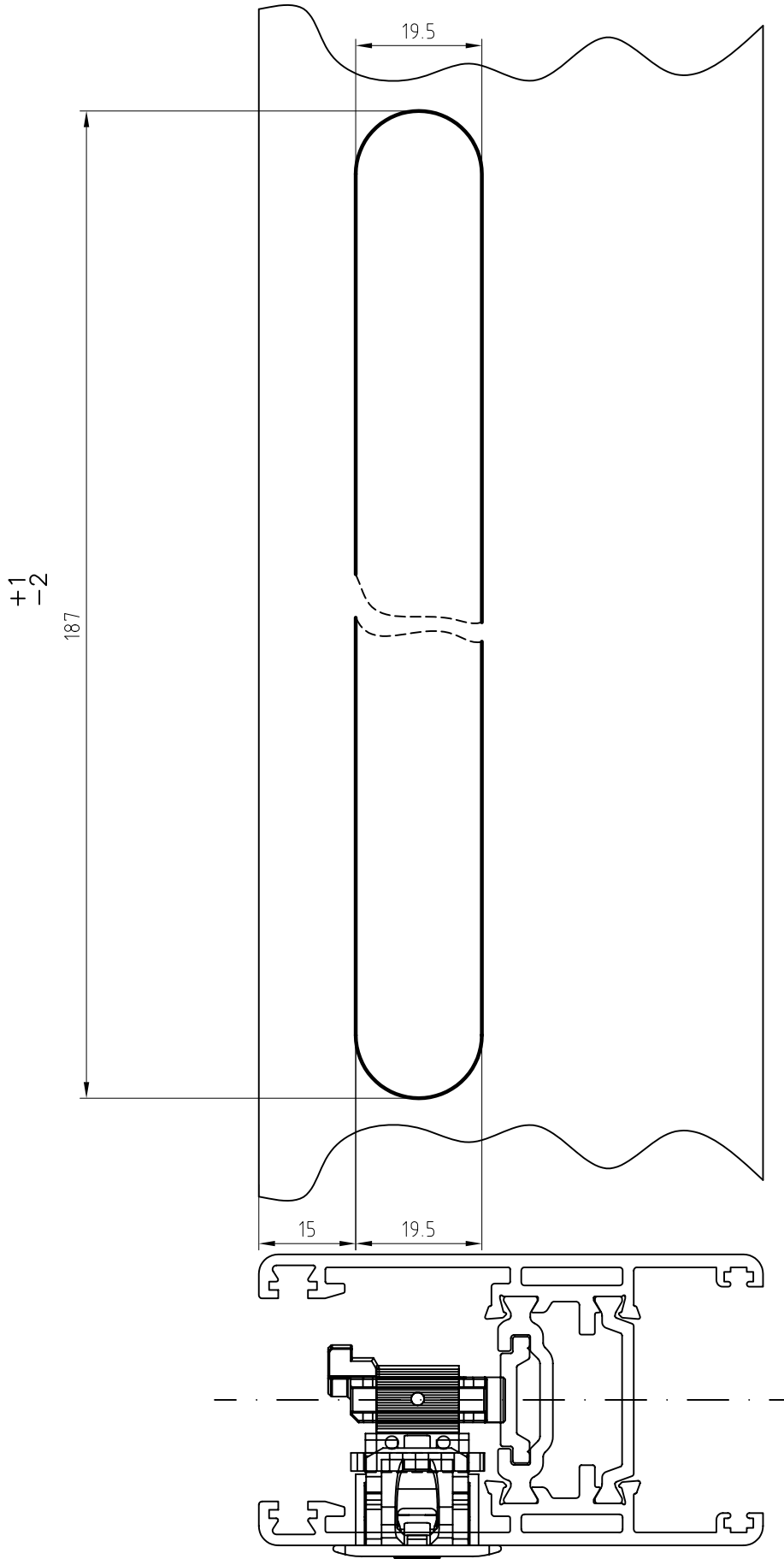
usinage pour crémonne



coupe A-A

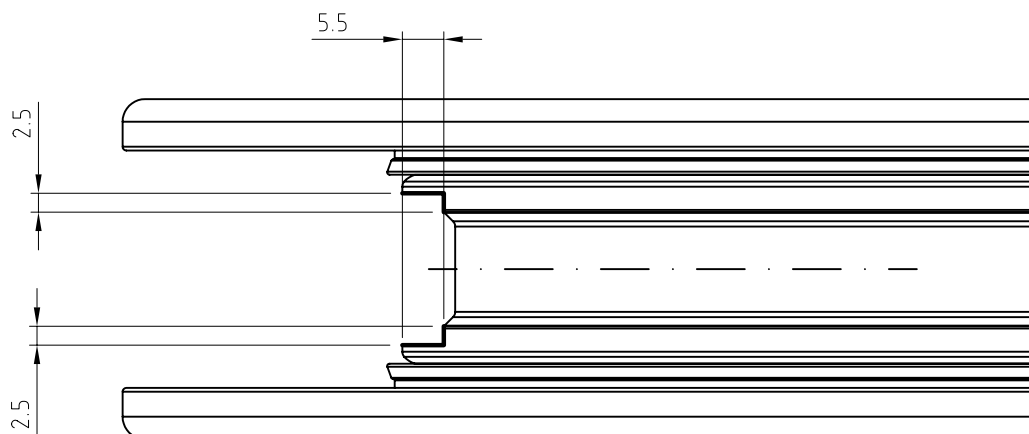
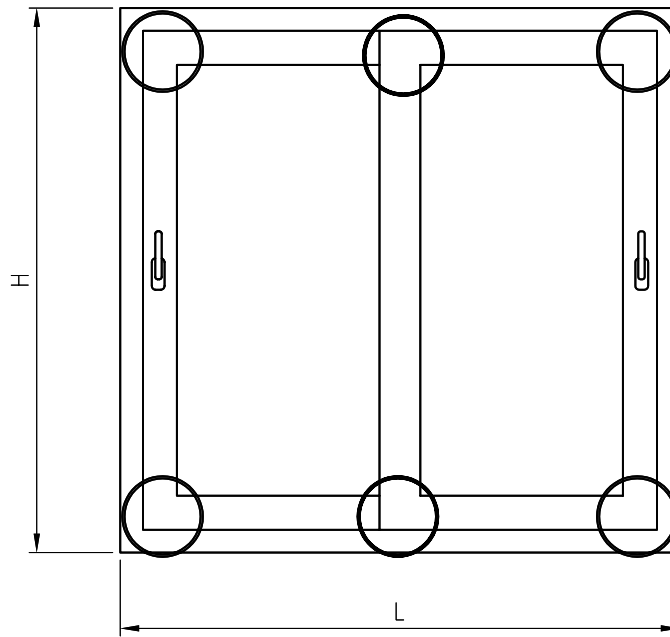
usinage pour poignée cuvette

4



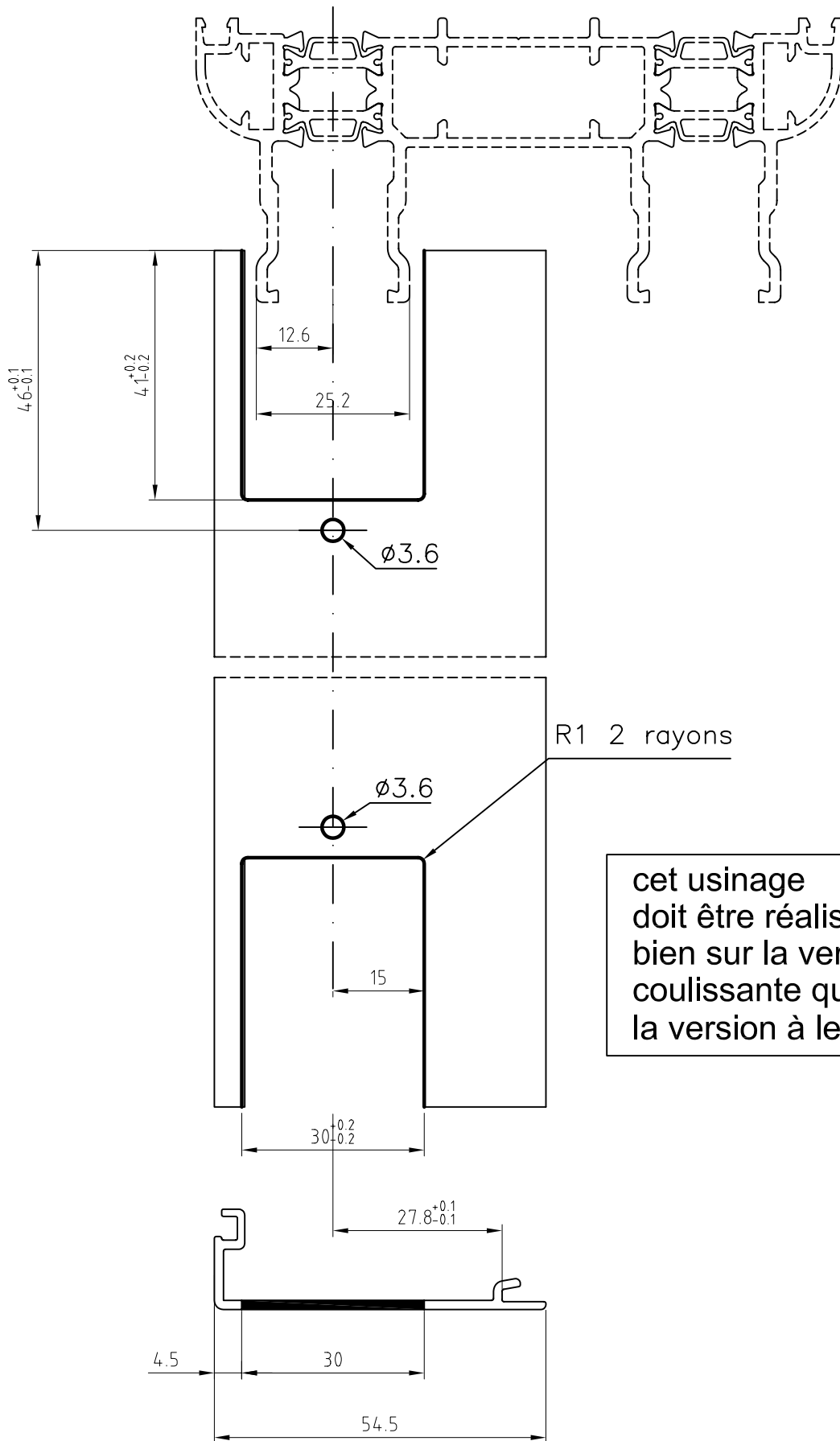
cisaillage des ailettes

5



6

usinage n° 1 pour passage rail vantail de 45 mm

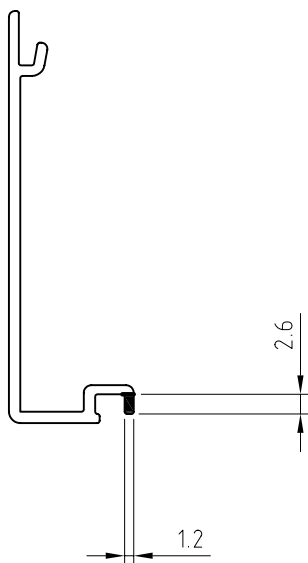
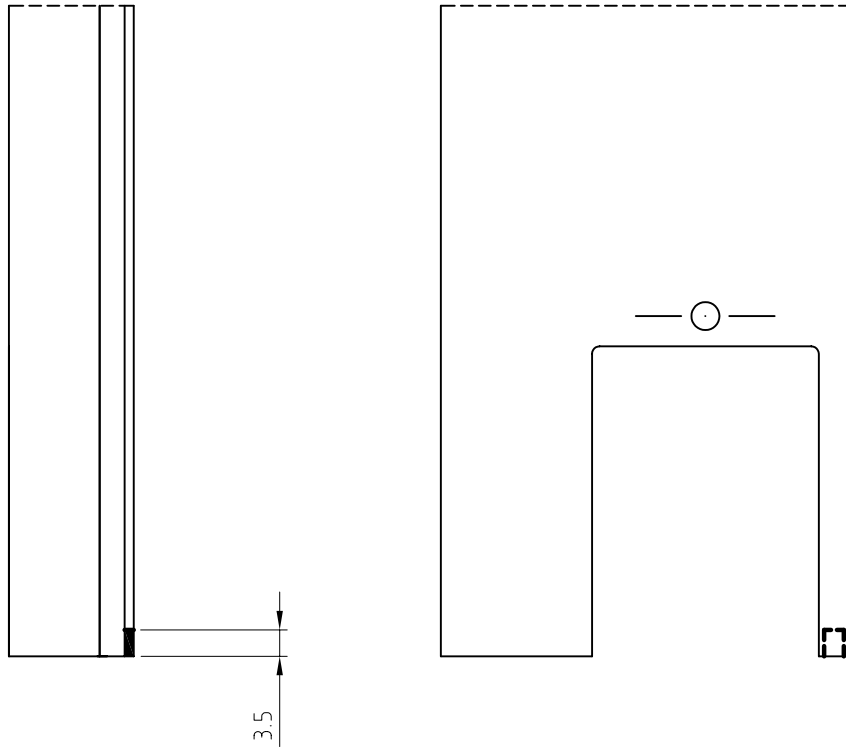


R1 2 rayons

cet usinage doit être réalisé aussi bien sur la version coulissante que sur la version à levage

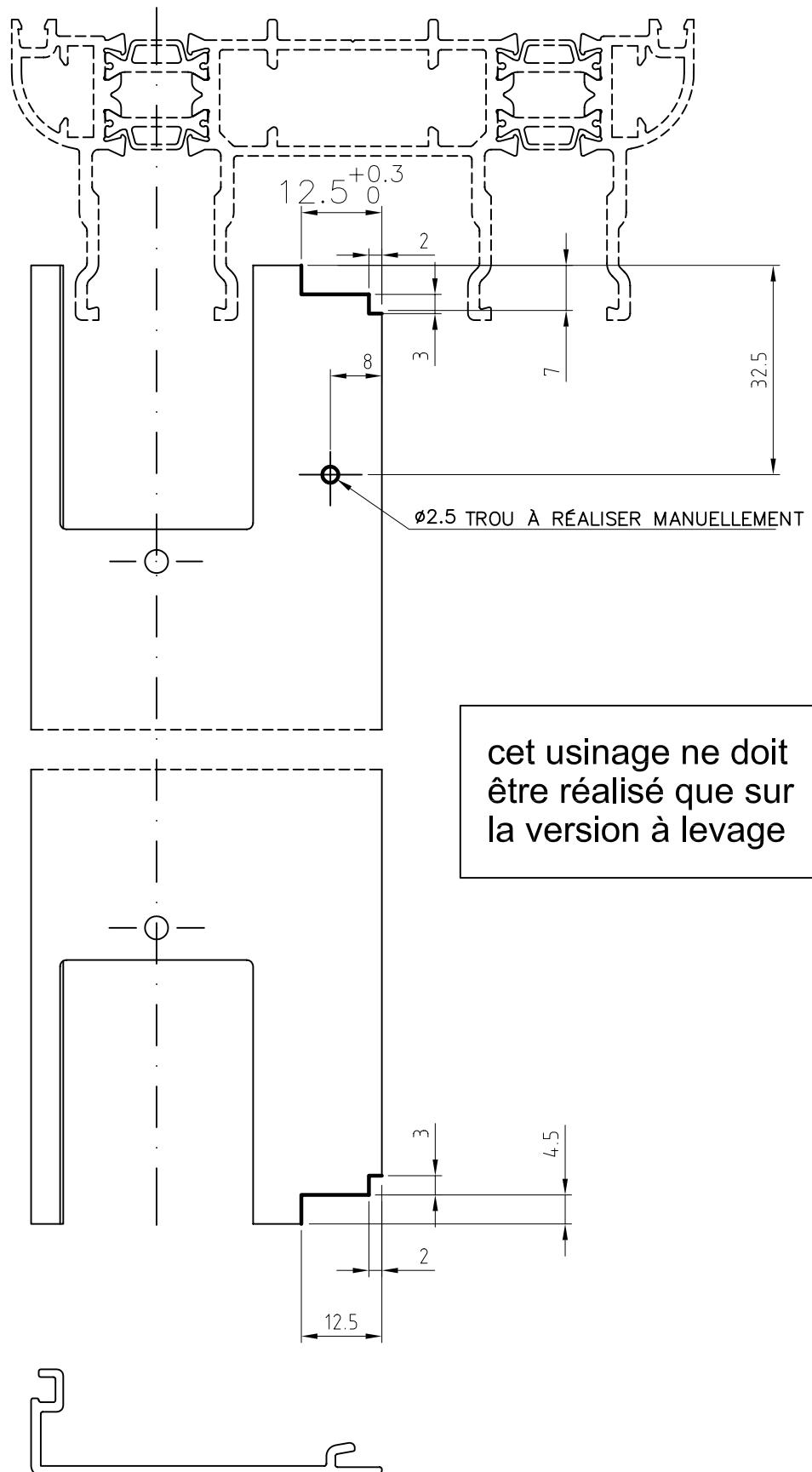
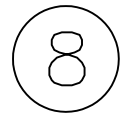
usinage n°2 pour passage rail vantail de 45 mm

7



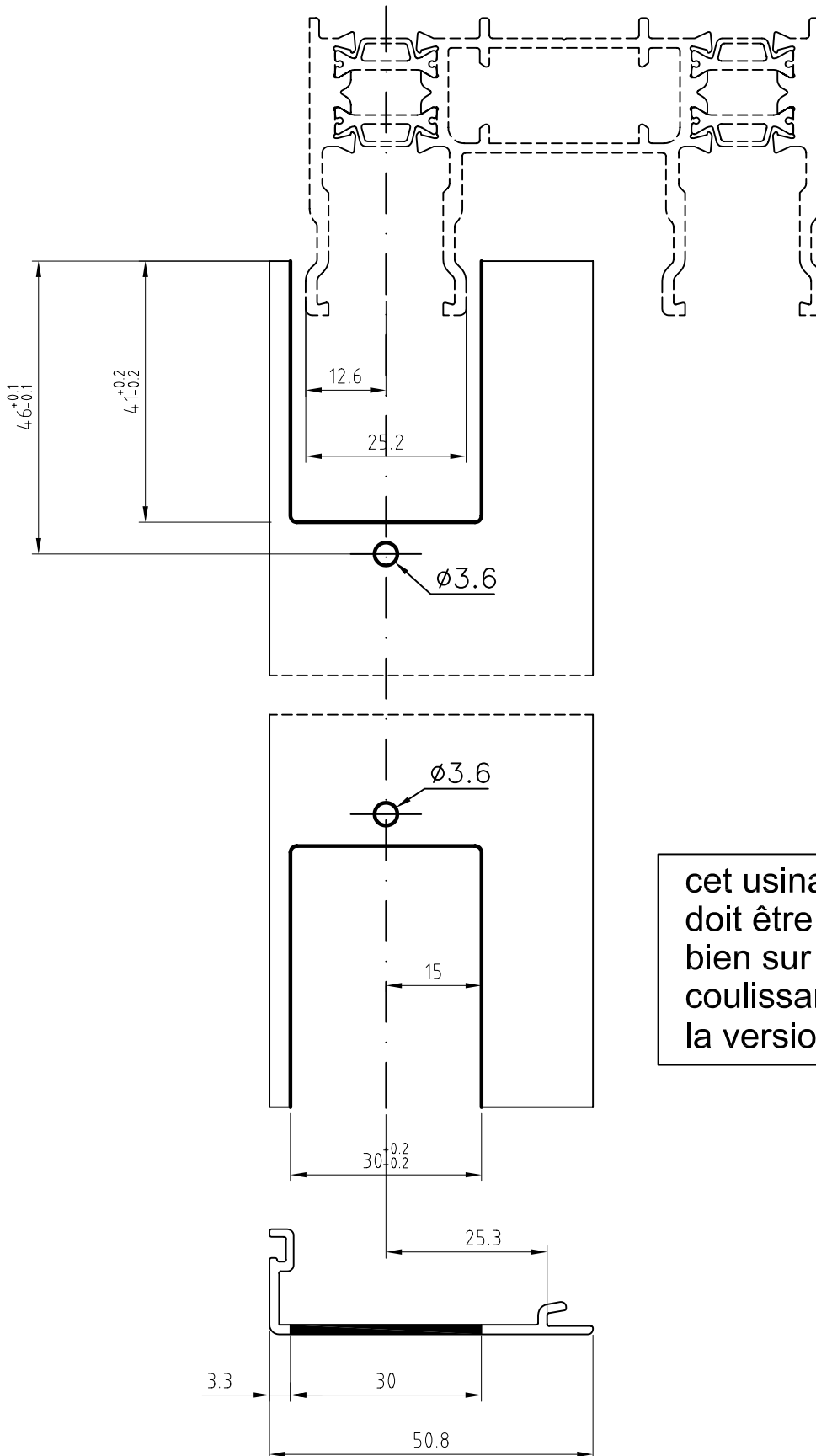
cet usinage
doit être réalisé aussi
bien sur la version
coulissante que sur
la version à levage

usinage n°3 pour passage rail vantail de 45 mm



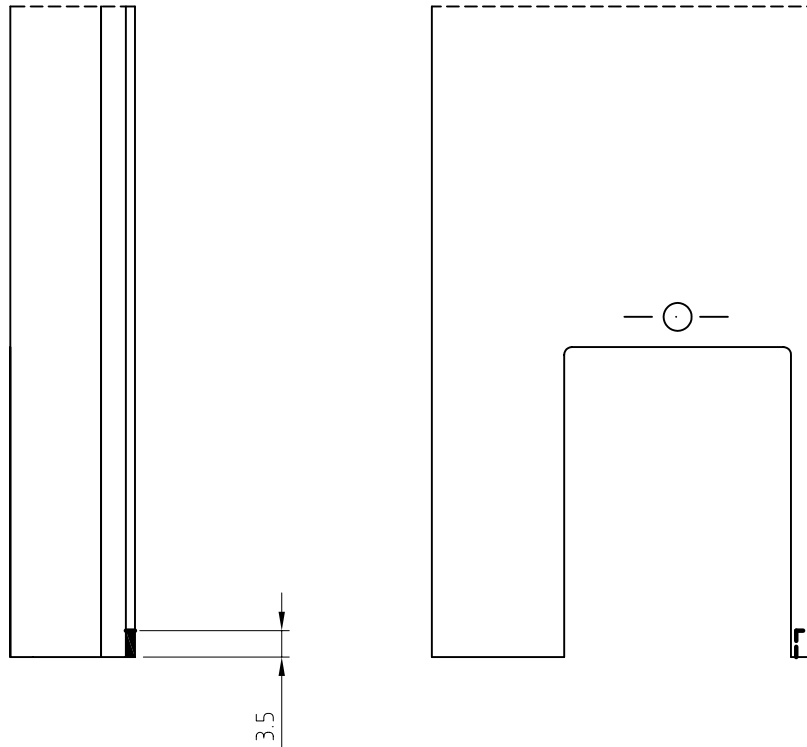
cet usinage ne doit être réalisé que sur la version à levage

usinage n°1 pour passage rail vantail de 40 mm

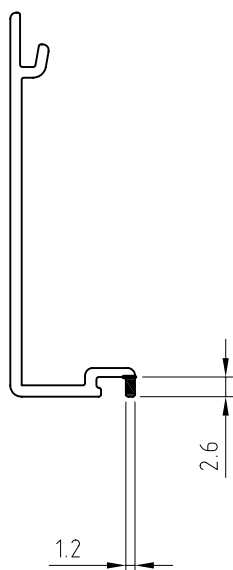


cet usinage
doit être réalisé aussi
bien sur la version
coulissante que sur
la version à levage

usinage n°2 pour passage rail vantail de 40 mm

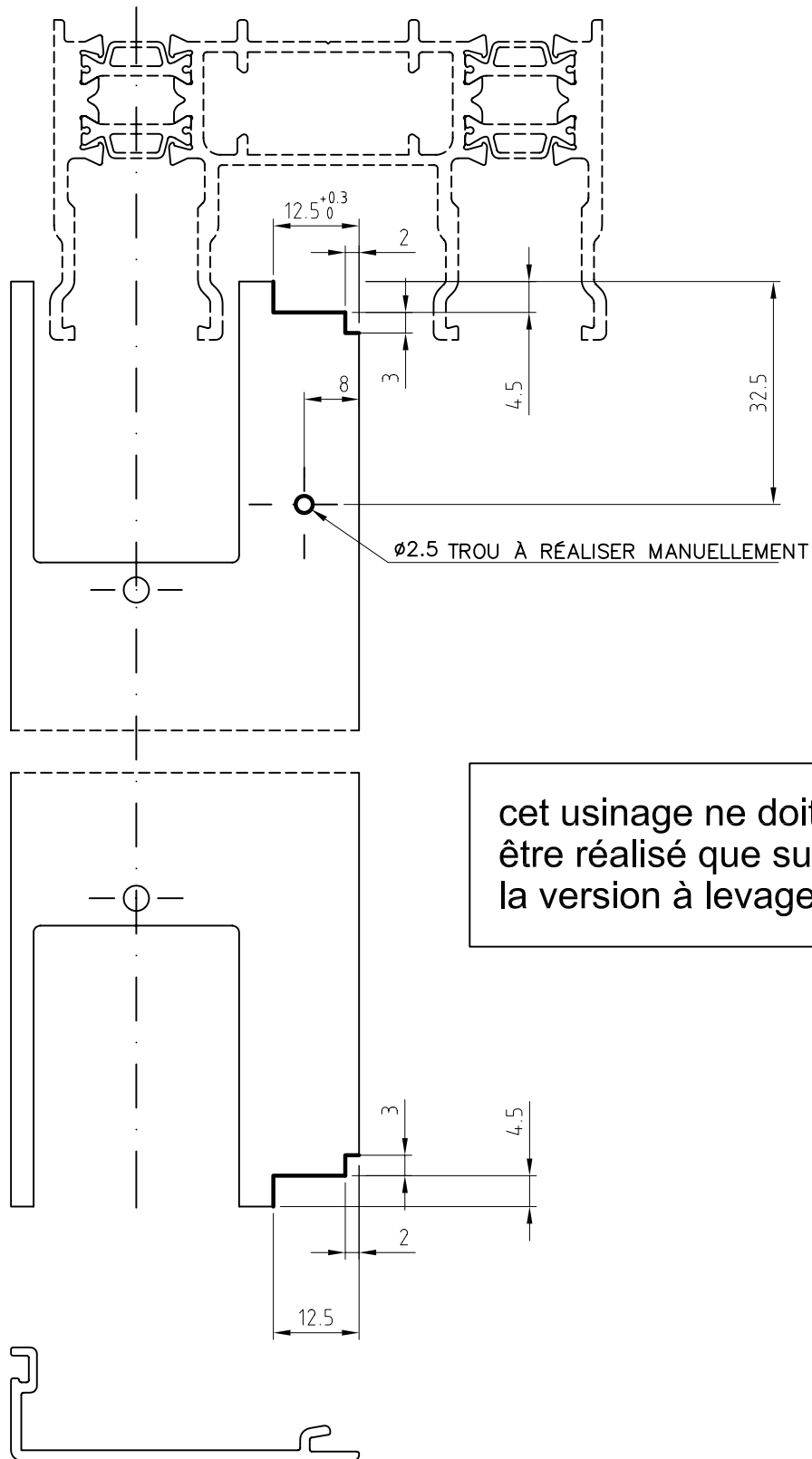


cet usinage
doit être réalisé aussi
bien sur la version
coulissante que sur
la version à levage



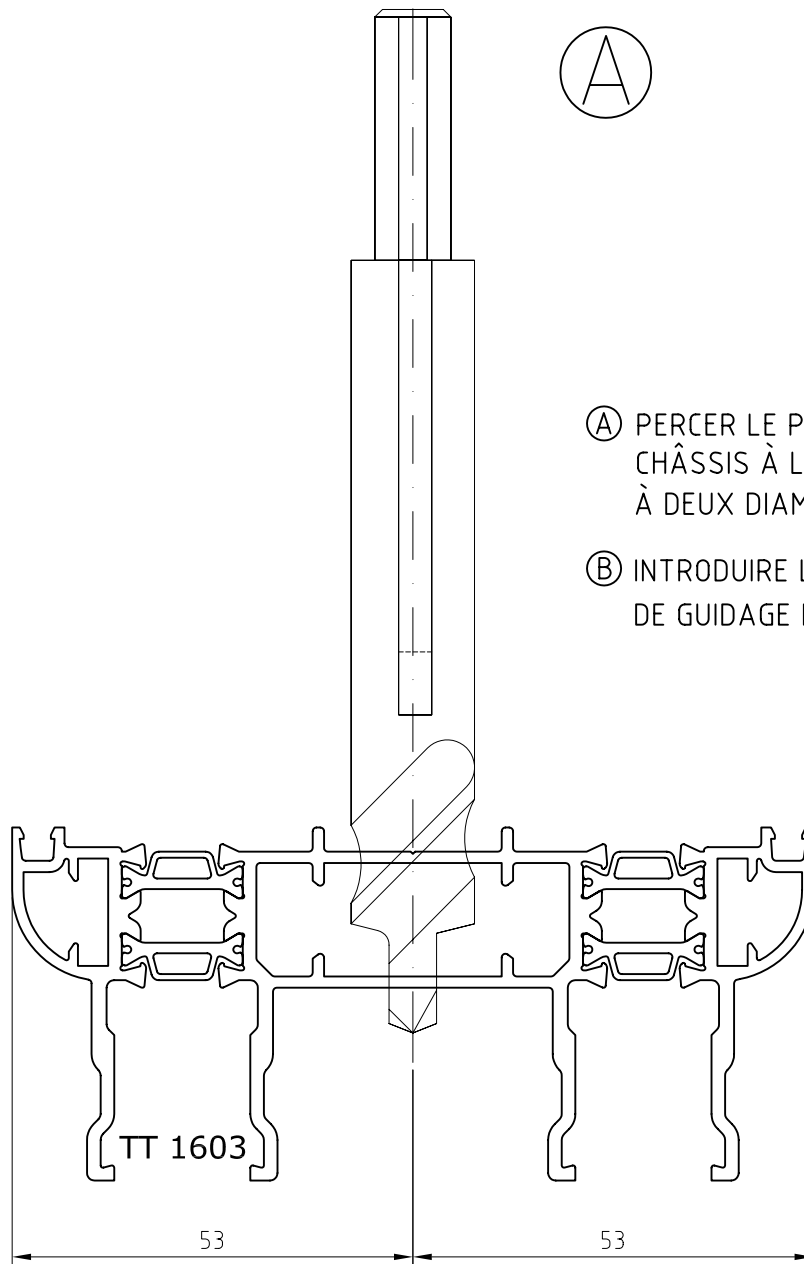
usinage n°3 pour passage rail vantail de 40 mm

11

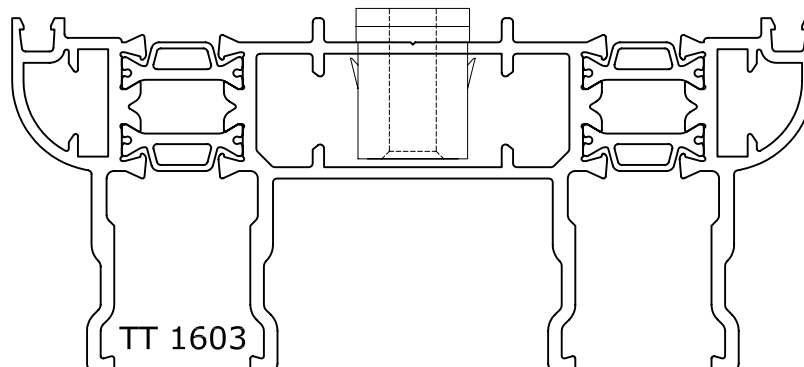


usinage logement canon guidage mural

12

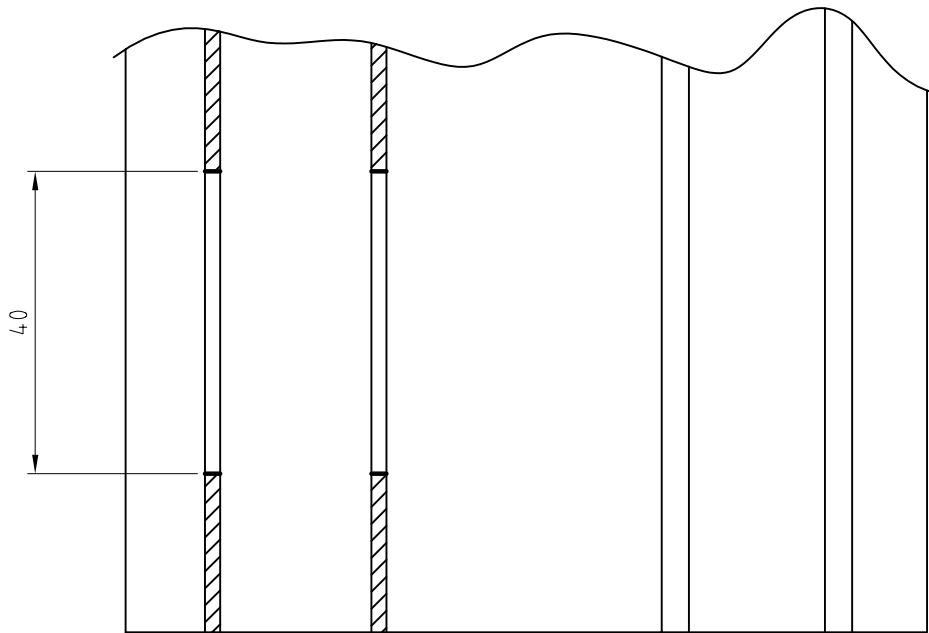
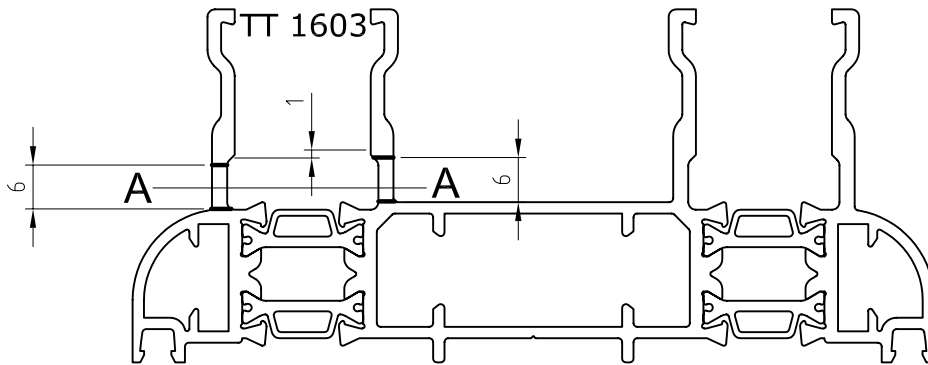


- Ⓐ PERCER LE PROFILÉ DU CHÂSSIS À L'AIDE D'UNE FRAISE À DEUX DIAMÈTRES 7/15 mm
- Ⓑ INTRODUIRE LE CANON DE GUIDAGE DANS SON SIÈGE



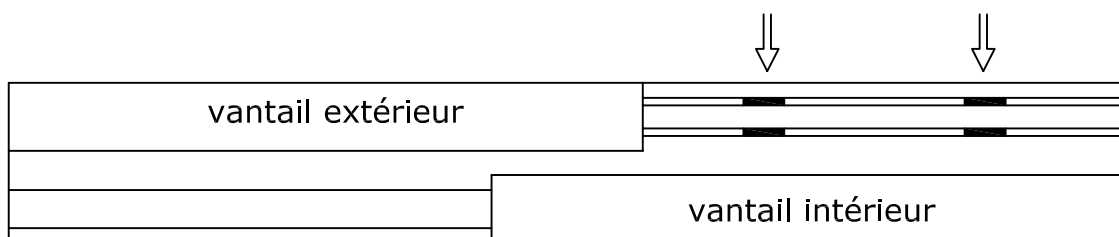
usinage trou oblong sur châssis pour rejet d'eau

13



COUPE A-A

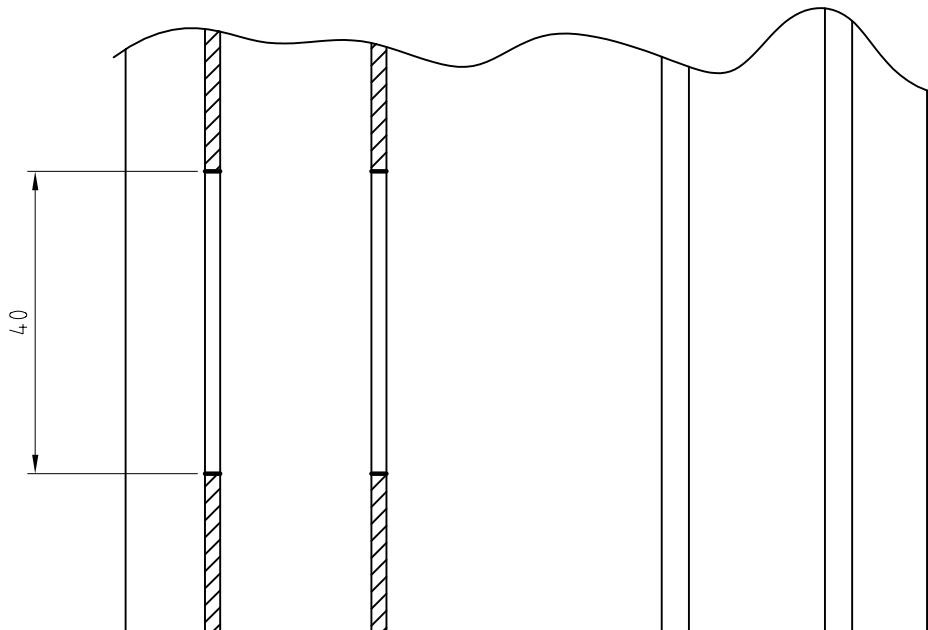
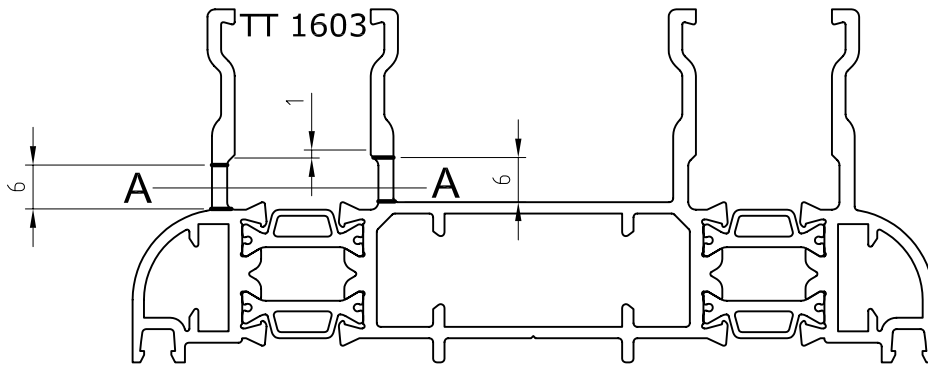
réaliser au moins 2 trous oblongs



Vue en plan de la fenêtre avec indication de la position des usinages

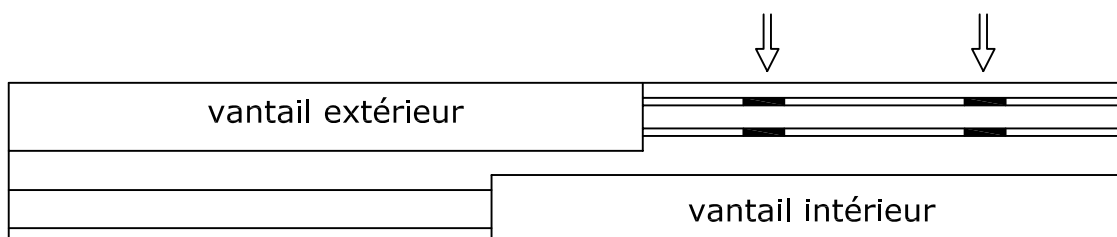
usinage trou oblong sur châssis pour rejet d'eau

13



COUPE A-A

réaliser au moins 2 trous oblongs



Vue en plan de la fenêtre avec indication de la position des usinages

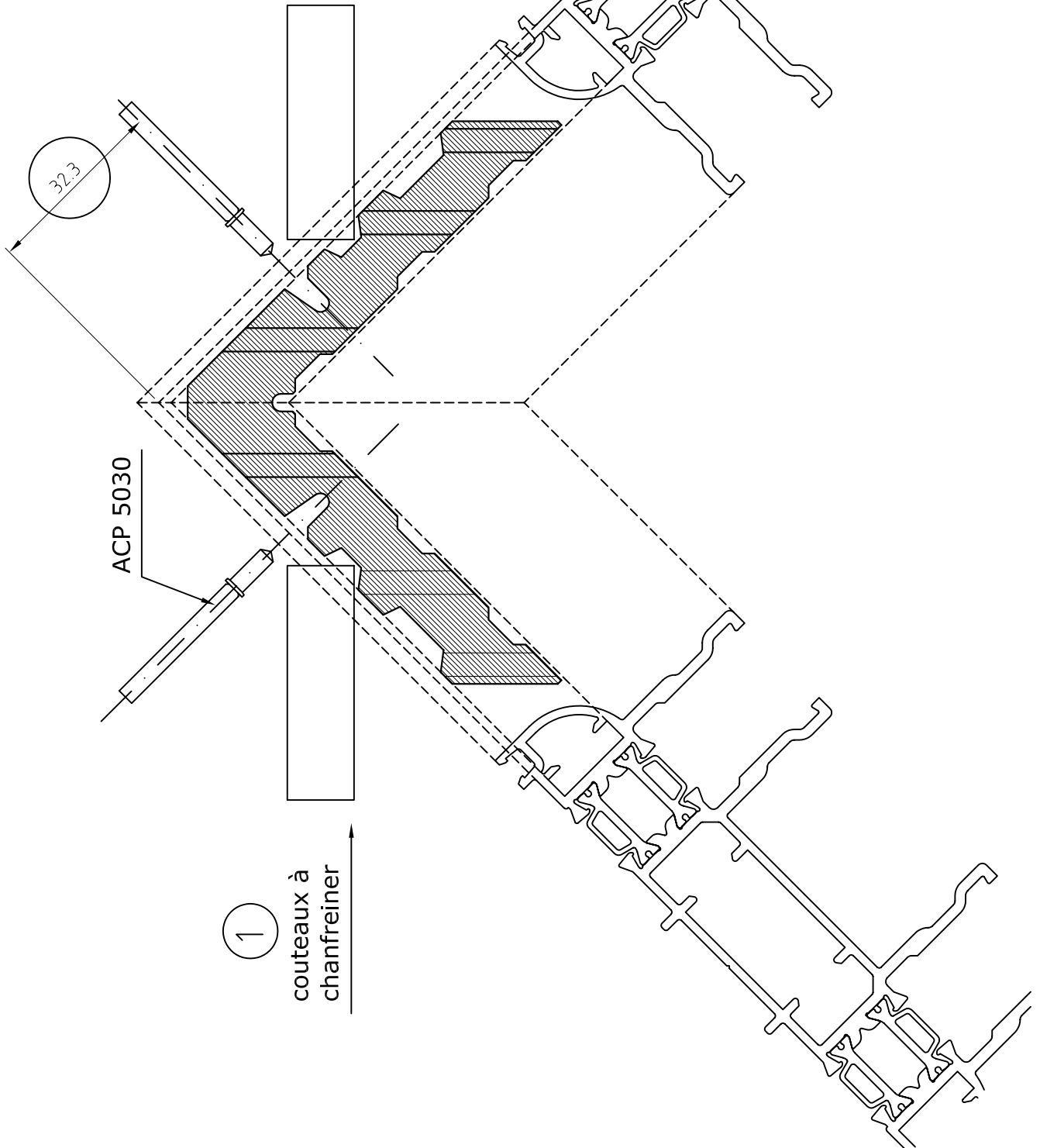
pose équerre ACP 50153

15

Percer le profilé à l'aide de la poinçonneuse.
Introduire l'équerre ACP 50153 et fermer
l'angle en choisissant l'une des options
suivantes :

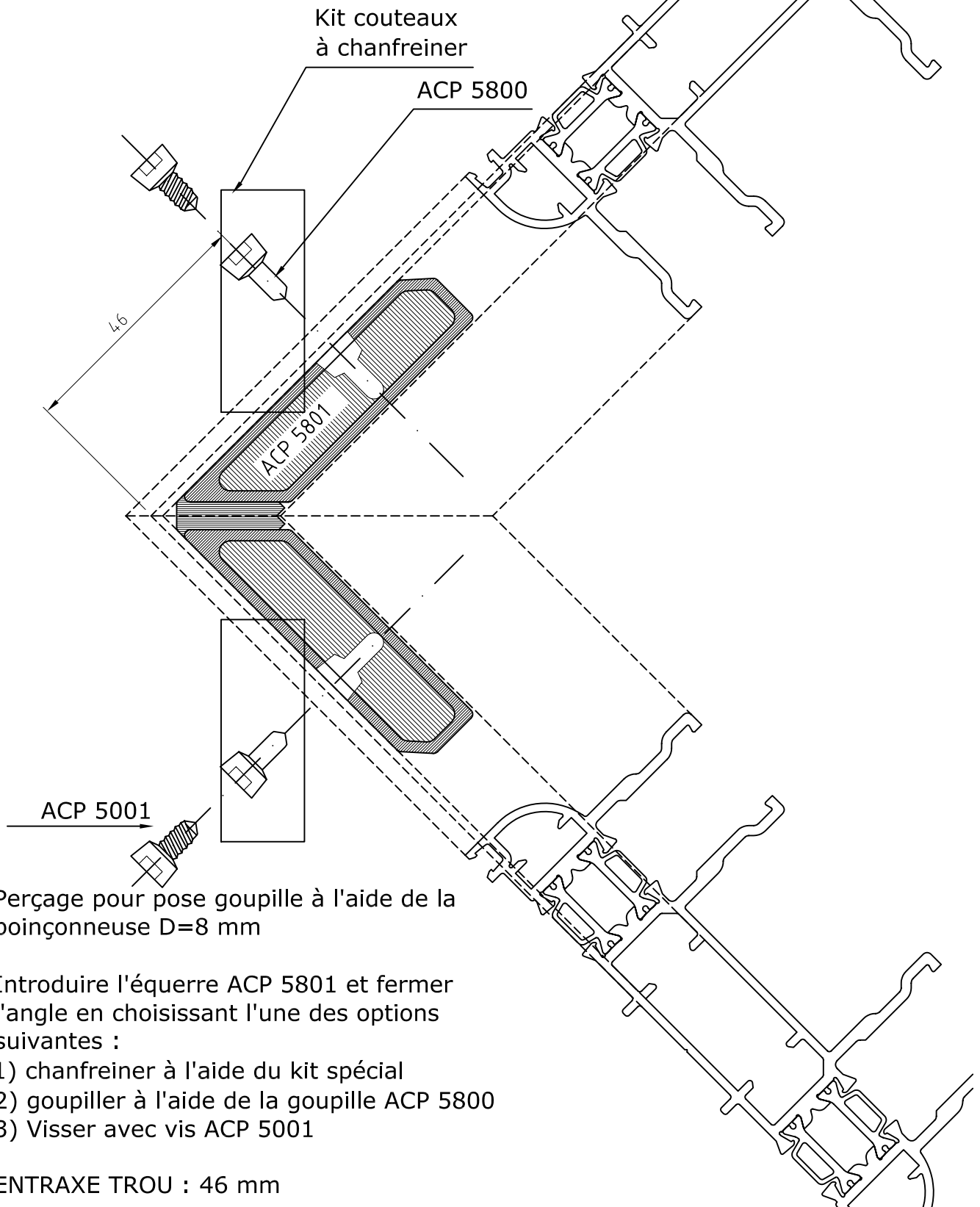
- 1) chanfreiner
- 2) goupiller à l'aide de la goupille ACP 5030
à queue jetable

ENTRAXE TROU Ø 3 mm : 32,3 mm



pose équerre ACP 5801

16



Perçage pour pose goupille à l'aide de la poinçonneuse D=8 mm

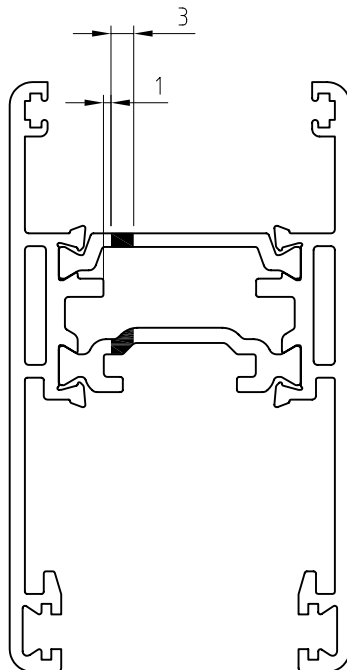
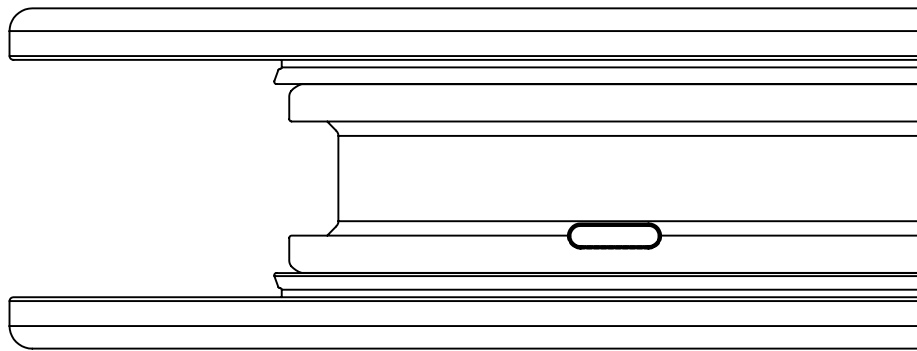
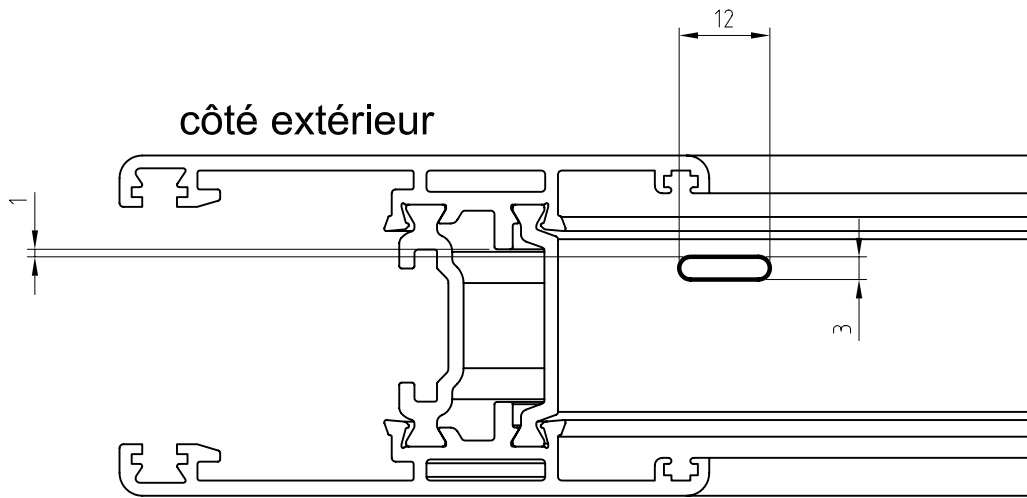
Introduire l'équerre ACP 5801 et fermer l'angle en choisissant l'une des options suivantes :

- 1) chanfreiner à l'aide du kit spécial
- 2) goupiller à l'aide de la goupille ACP 5800
- 3) Visser avec vis ACP 5001

ENTRAXE TROU : 46 mm

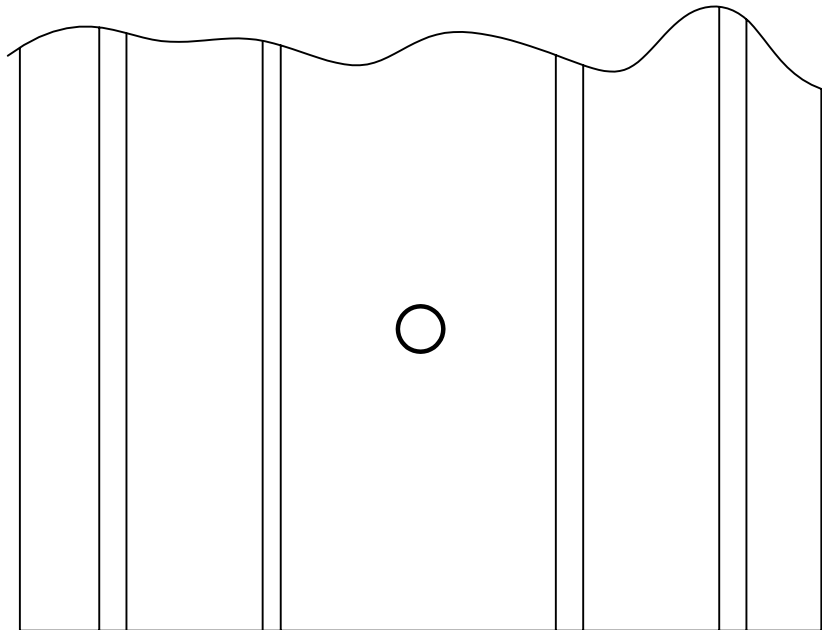
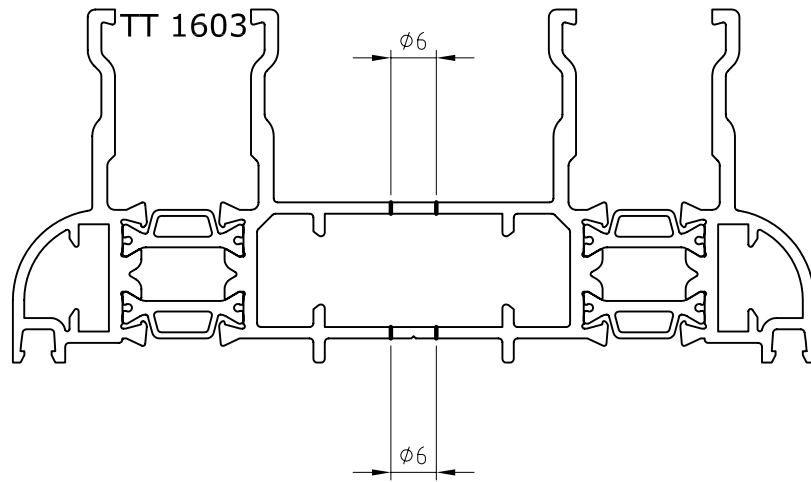
usinage aération logement vitre dans vantail

17

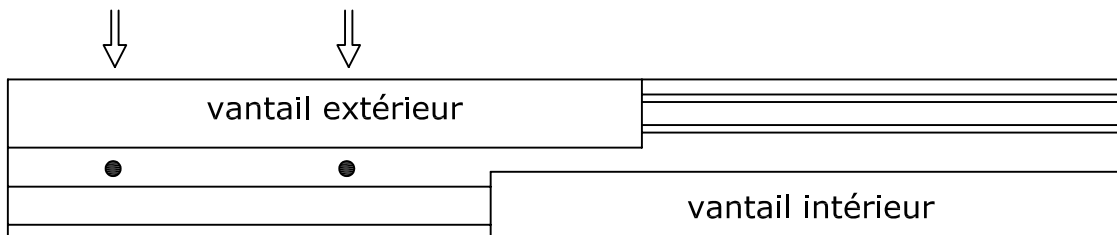


usinage drainage condensation sur dormant

18



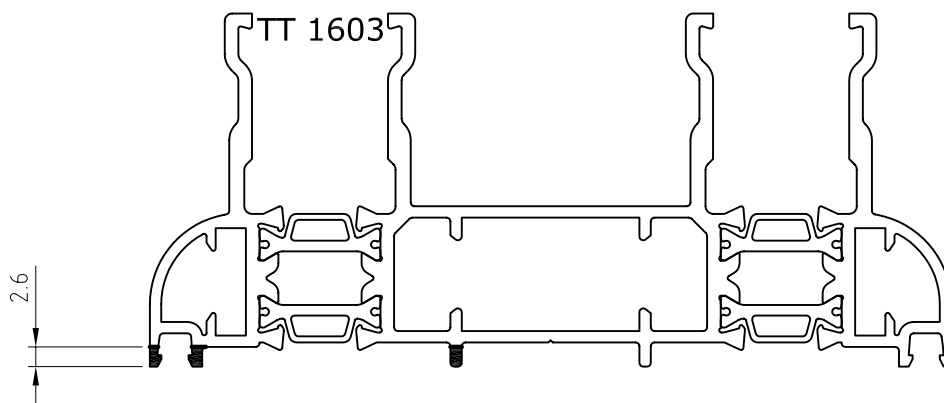
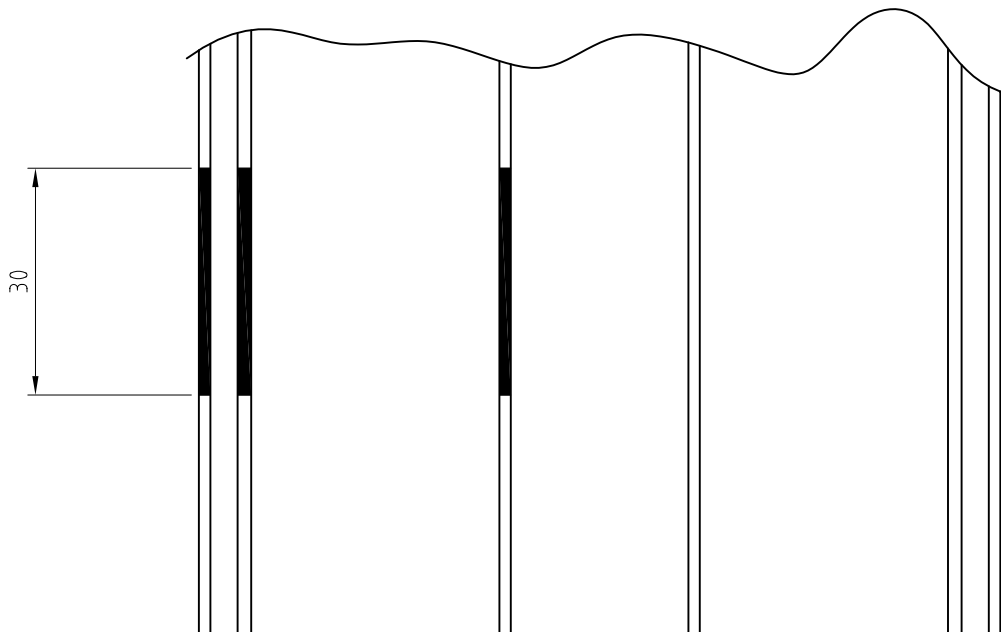
introduire la douille ACP 8040 dans le trou
réaliser au moins 2 trous



Vue en plan de la fenêtre avec indication de la position des usinages

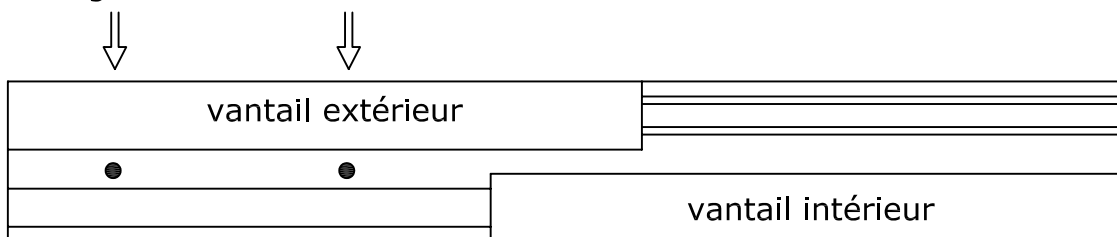
usinage drainage condensation sur dormant

19



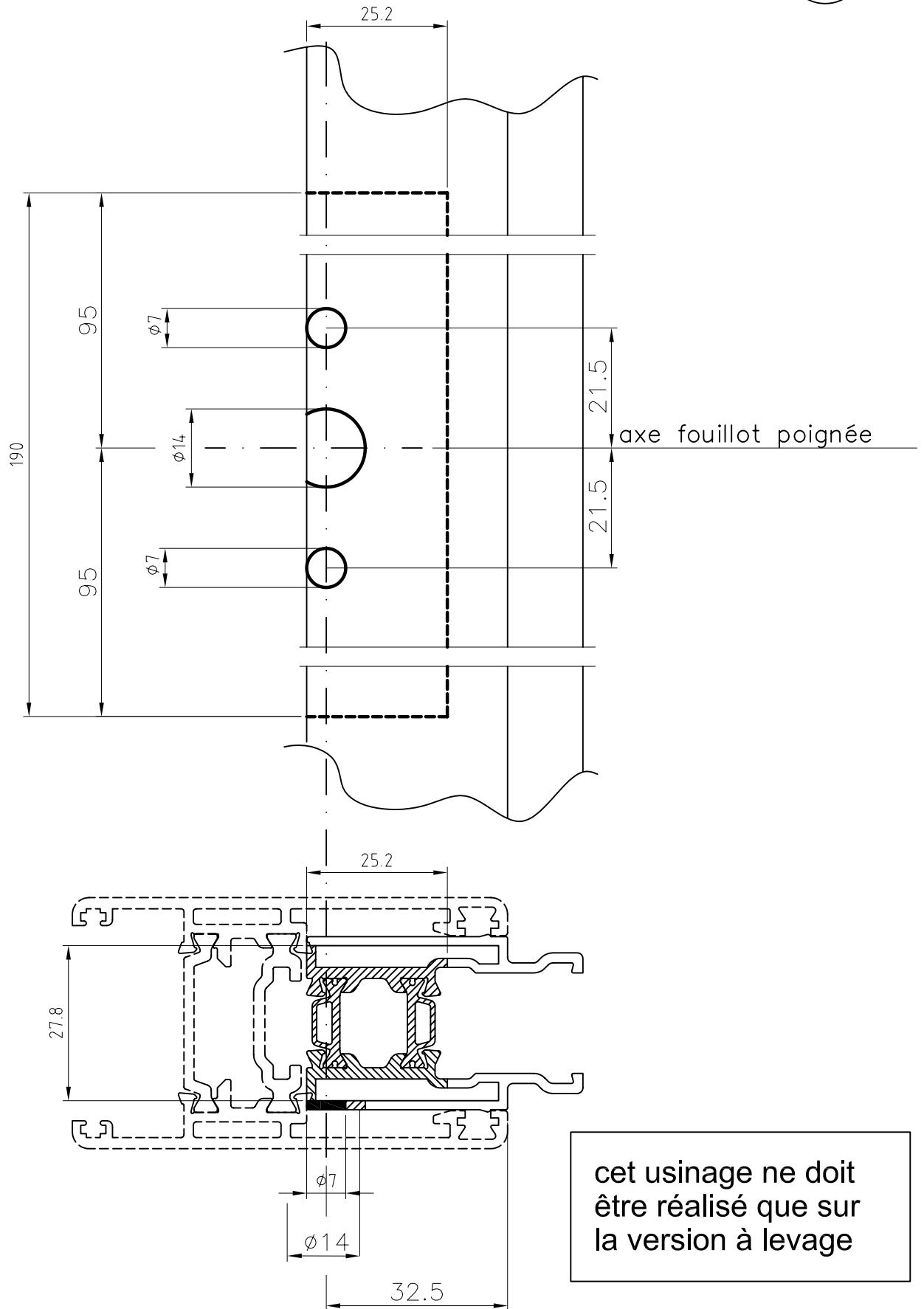
Pour éviter les infiltrations, sceller ou poser un joint en caoutchouc butylique sous le seuil.

réaliser les fraisages en correspondance des trous dans le profilé du dormant, voir usinage n° 18

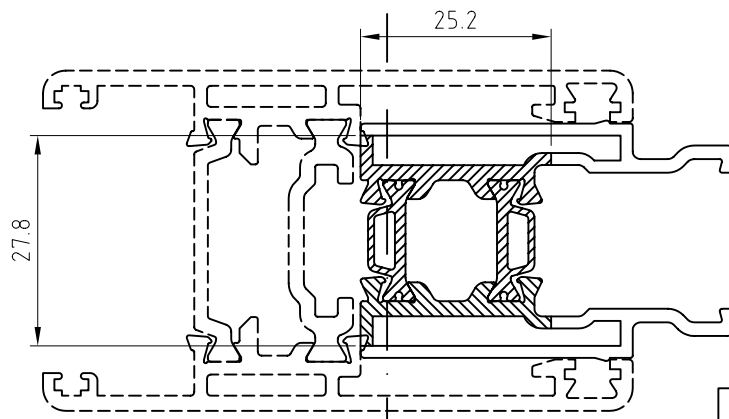
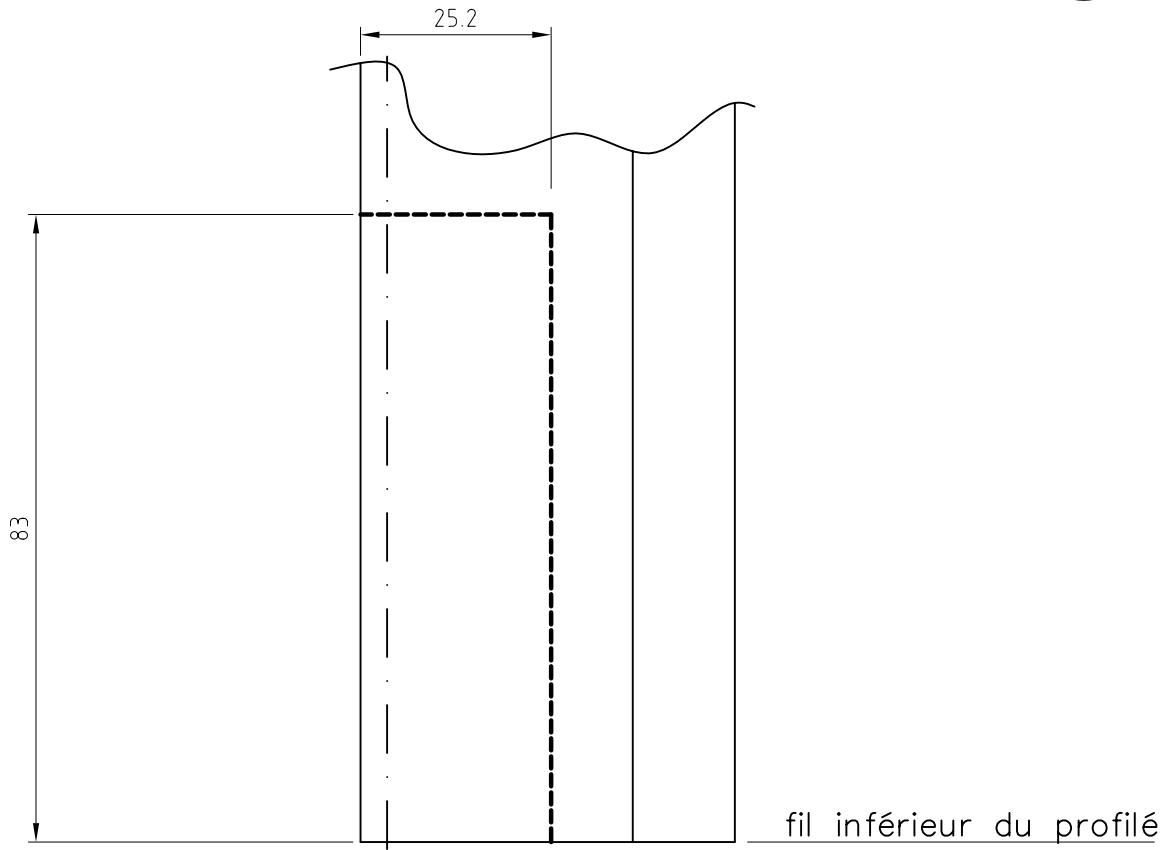


Vue en plan de la fenêtre avec indication de la position des usinages

usinage pour entraînement poignée sur profilé TT 8014



usinage pour entraînement poignée sur profilé TT 8014

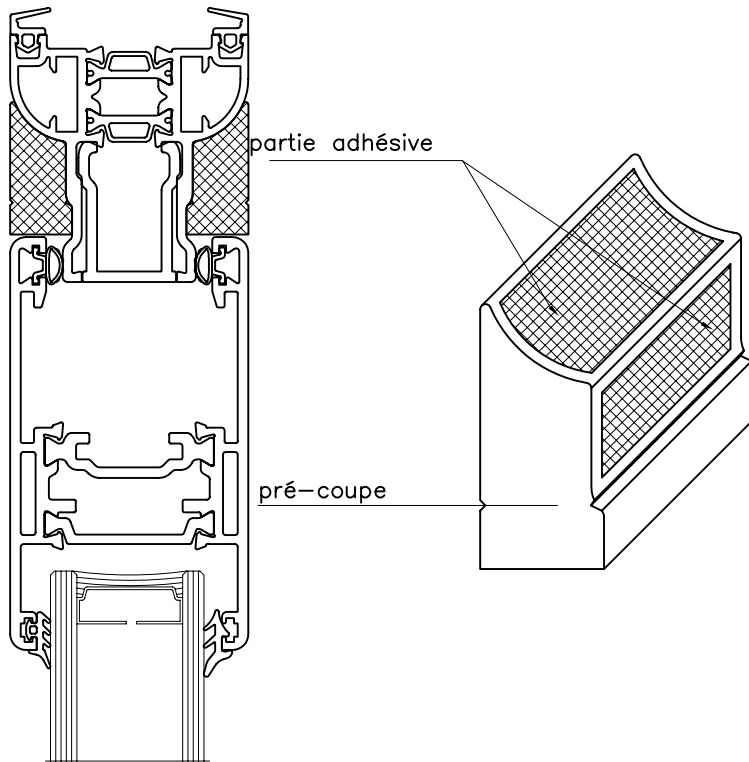


cet usinage ne doit être réalisé que sur la version à levage

ce profilé doit être fixé au vantail par vis auto taraudeuses ;
en correspondance des vis,
pratiquer sur la tringle des trous oblongs de 15x6
de façon à permettre le coulissement aisé.

application joints d'étanchéité pour solutions monorail

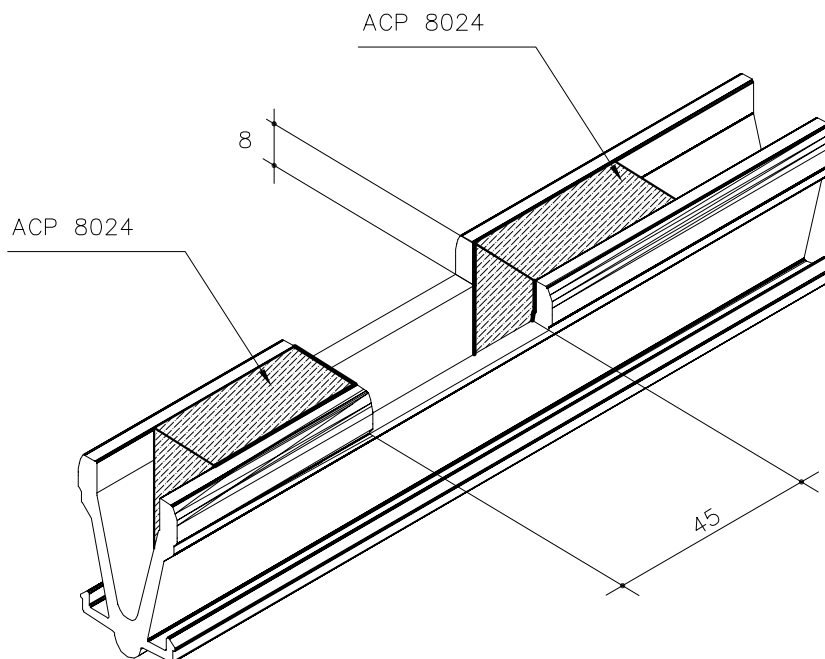
22



appliquer les joints d'étanchéité sur les traverses supérieure et inférieure du dormant, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Dans la version à levage, il est nécessaire de réduire la hauteur des 2 joints supérieurs en correspondance de la ligne de pré-coupe afin de permettre le soulèvement du vantail.

application des joints d'étanchéité ACP 8024

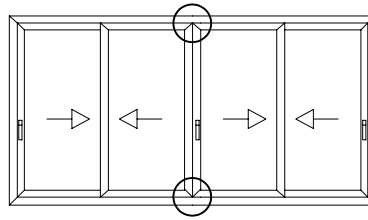
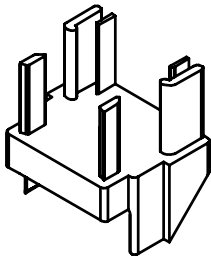
23



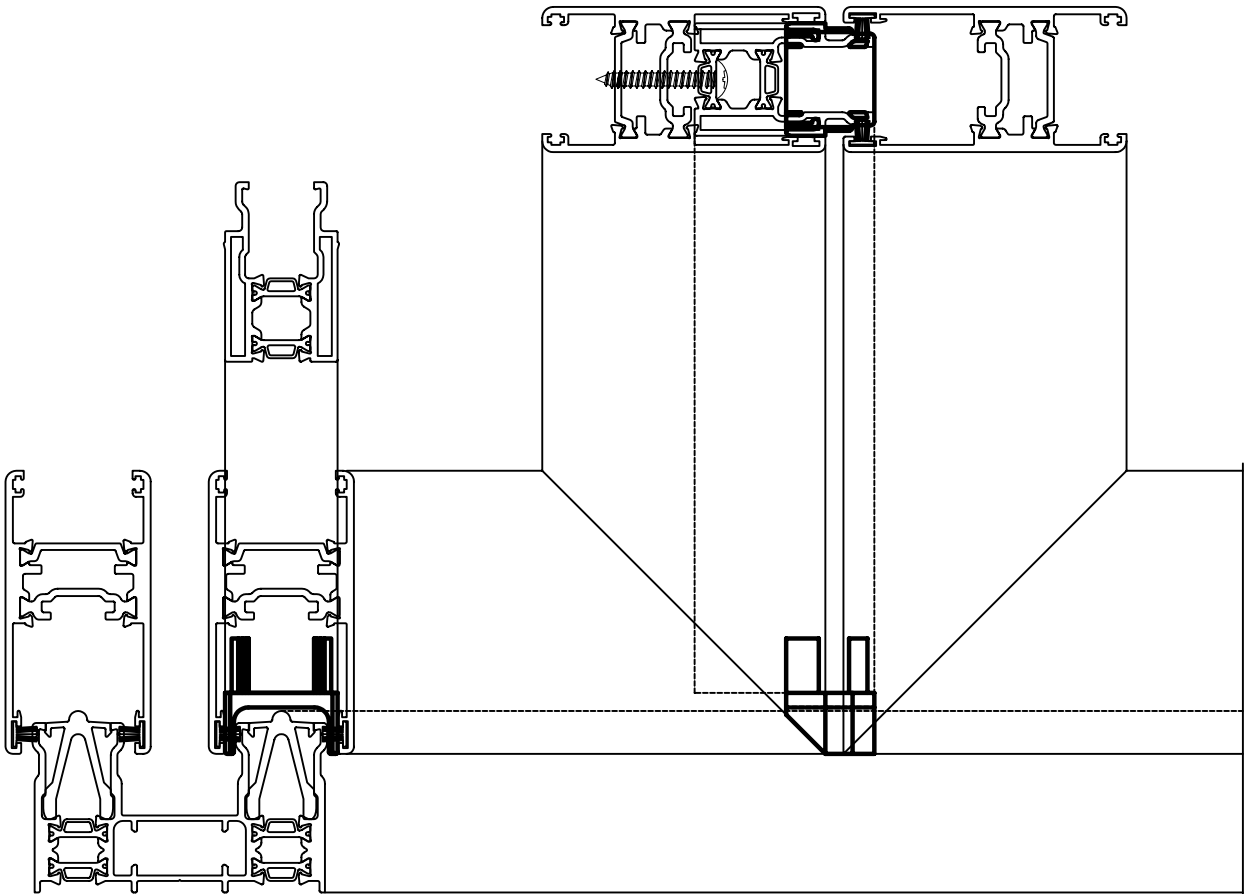
De part et d'autre de chaque drainage réalisé sur le rail central du dormant à trois rails, ou en cas d'utilisation du guide moustiquaire PL 20821 sur les châssis classiques, placer un joint ACP 8024.

application des capuchons d'étanchéité ACP 8029

24



Sur les fenêtres à fermeture frontale coulissant sur le même rail, appliquer les capuchons dans les parties supérieure et inférieure du profilé TT 8014, comme illustré ci-dessus. Avant l'application des capuchons, sceller le profilé dans la zone de montage des capuchons.

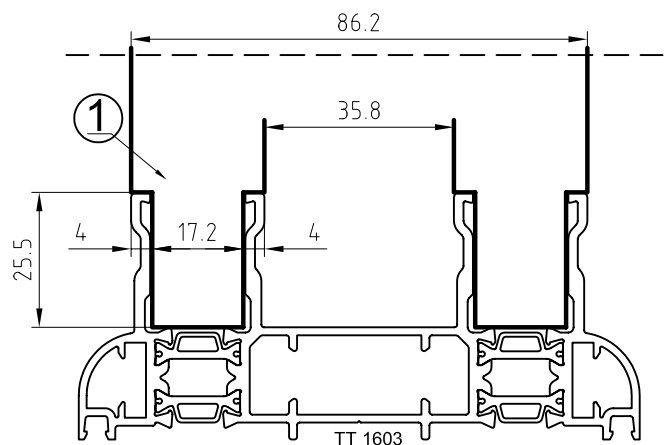
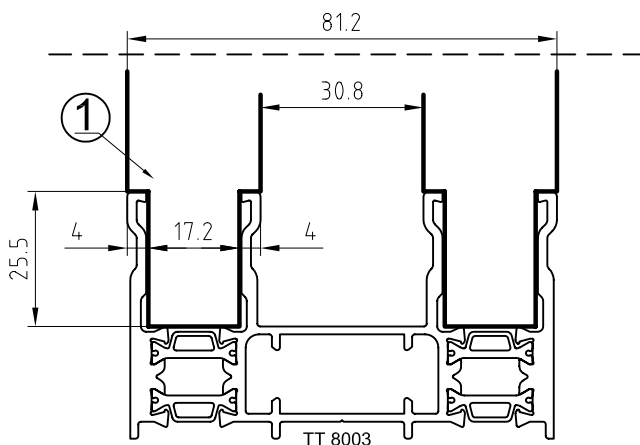
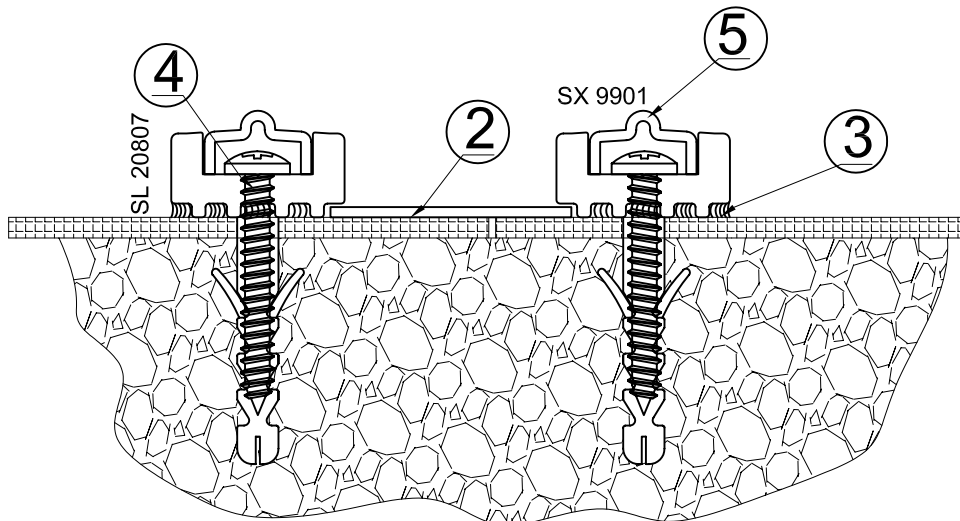


montage seuil surbaissé

25

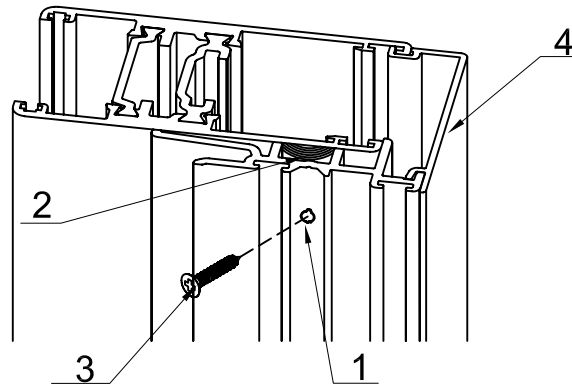
Séquence de montage du seuil surbaissé :

1. Couper et ébarber le rail
2. Placer l'entre rail en aluminium peint entre les deux/trois rails (les dimensions de l'entre rail diffèrent en fonction des dimensions des vantaux : 35x2 mm pour vantail de 40 mm et 40x2 mm pour vantail de 45 mm)
3. Sceller l'espace entre les nervures du seuil
4. Fixer le seuil à la maçonnerie à l'aide de chevilles
5. Monter la glissière en acier inox SX 9901



Usinage TAC 803

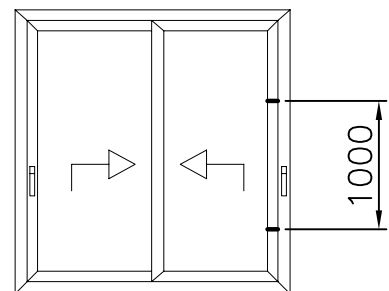
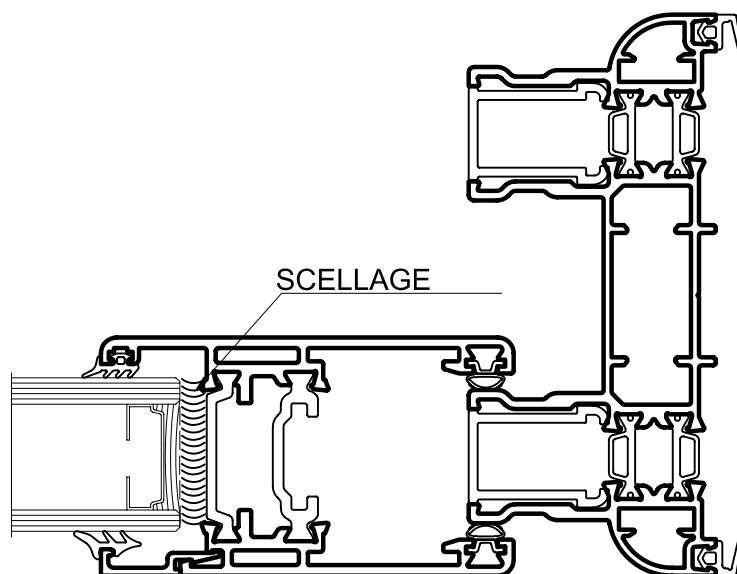
26



1. Percer un trou \varnothing 3 mm dans l'élément TAC 803 et dans le vantail Slide
2. Coller l'élément TAC 803 sur le vantail. Pour garantir une stabilité optimale entre les matériaux, il est conseillé d'utiliser un mastic à base polymère MS
3. Visser le profilé TAC 803 à l'aide de vis auto taraudeuses à tête plate fraisée de 3,5x20, tous les 250 mm
4. Au terme des opérations, enfiler le profilé SL 20814/SL20813

scellage entre ouvrant et vitre

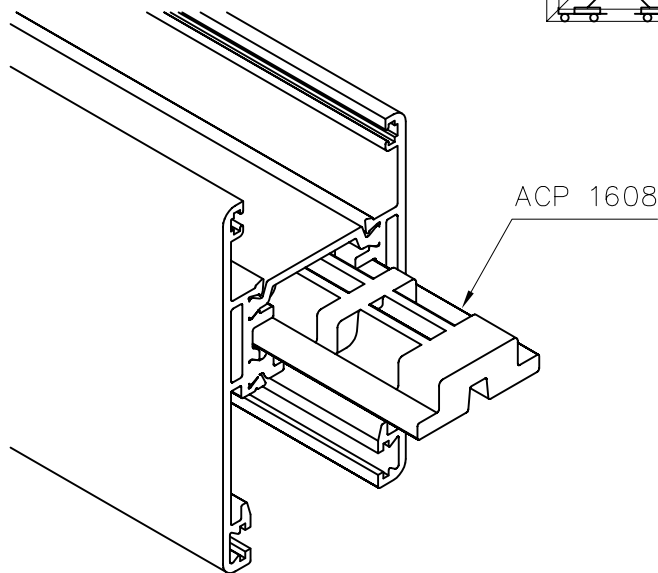
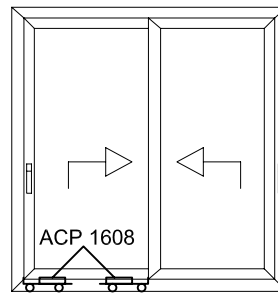
27



Lors de la réalisation d'un vantail dont le poids est supérieur à 90 kg, il est nécessaire de réaliser un scellage dans la zone indiquée sur le dessin, de part et d'autre de la poignée, sur une hauteur totale d'environ 1 m.

application renfort ACP 1608

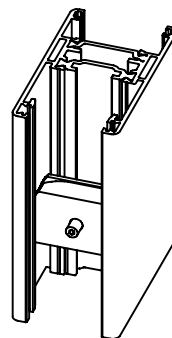
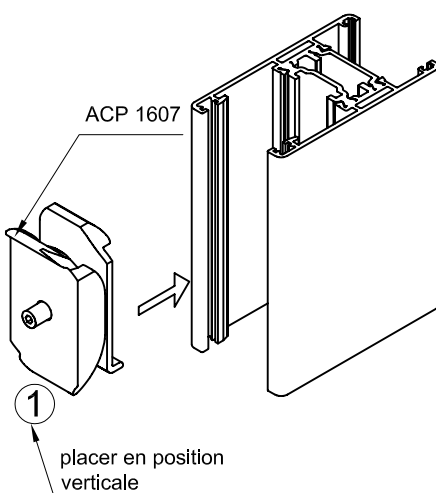
28



Renfort en nylon pour vantaux Slide de 40 et de 45 mm, à introduire en correspondance des chariots dans le logement prévu pour l'équerre de la traverse inférieure, des deux côtés, avant d'introduire l'équerre. Cet élément doit être monté lorsque le poids est supérieur à 90 kg.

application renfort ACP 1607 en correspondance des poignées

29



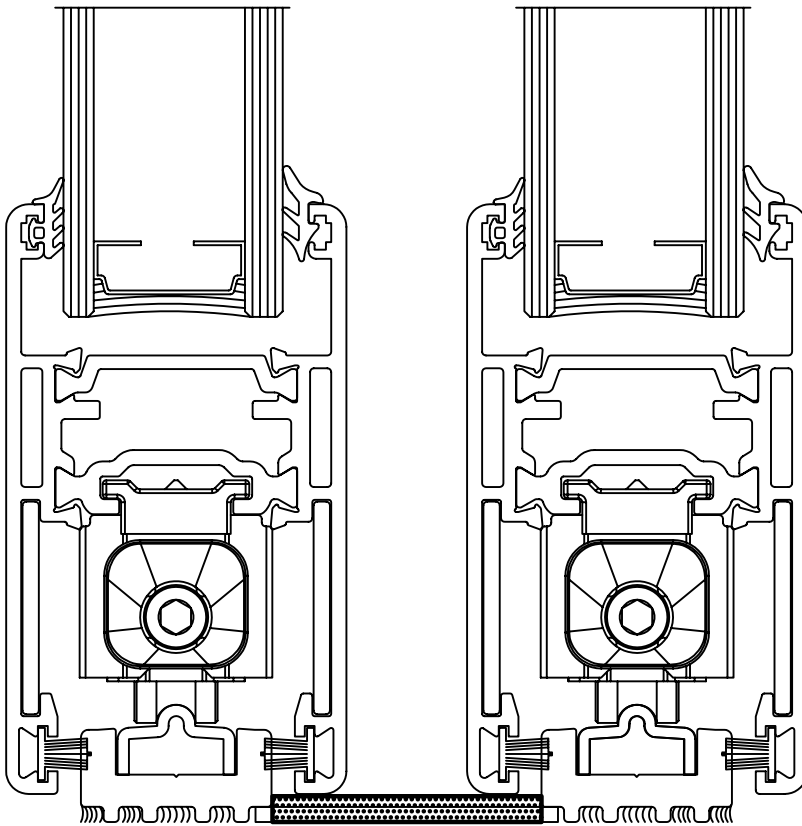
Renfort pour vantail Slide de 45 mm, composé d'une partie en nylon et d'une partie en acier inoxydable. Il sert à augmenter la rigidité du vantail en correspondance des poignées. Cette élément peut être appliqué même après le montage du vantail.

1
placer en position verticale

2
visser la vis sans tête jusqu'à extension complète des 2 éléments

montage mousse d'étanchéité centrale pour seuil surbaissé

30

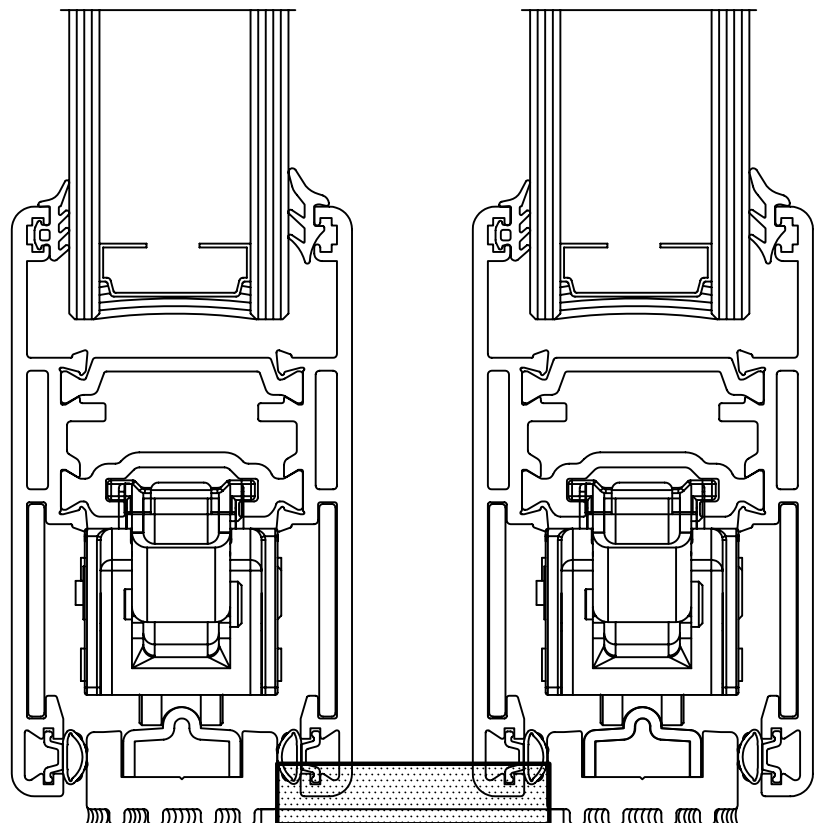


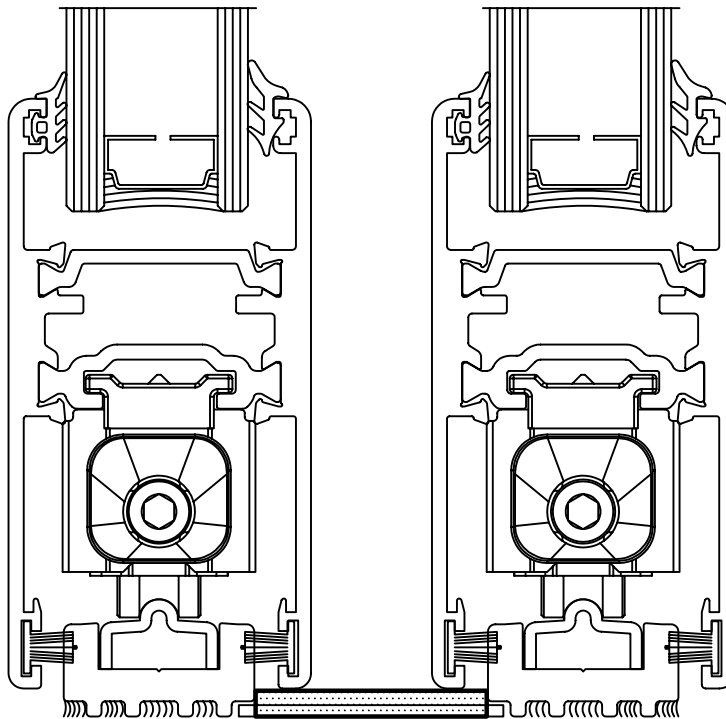
ACP 8041

en cas d'utilisation du seuil surbaissé, dans le **Slide 106**, il est nécessaire de remplacer l'élément d'étanchéité du nœud central inférieur de la menuiserie coulissante fourni dans le kit par cette plaquette mousse en EPDM expansé adhésif de 36x58 ép. 3,5 mm ; en cas d'utilisation de l'entre rail en aluminium, l'interrompre sur la longueur de la plaquette mousse.

ACP 8042

en cas d'utilisation du seuil surbaissé, dans le **Slide 106**, il est nécessaire de remplacer l'élément d'étanchéité du nœud central inférieur de la menuiserie à levage fourni dans le kit par cette plaquette mousse en EPDM expansé adhésif de 36x58 ép. 8 mm ; en cas d'utilisation de l'entre rail en aluminium, l'interrompre sur la longueur de la plaquette mousse.



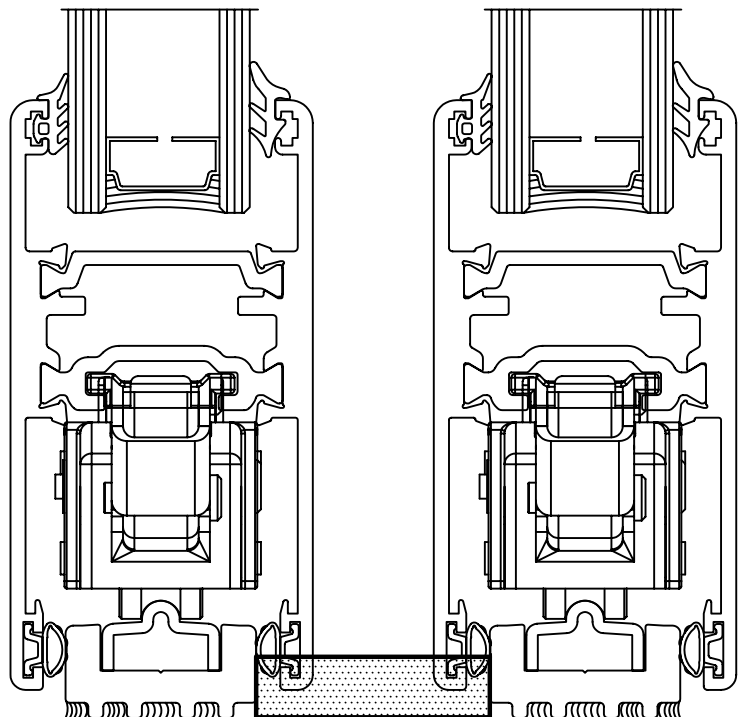


ACP 8041

en cas d'utilisation du seuil surbaissé, dans le **Slide 80**, il est nécessaire de remplacer l'élément d'étanchéité du nœud central inférieur de la menuiserie coulissante fourni dans le kit par cette plaquette mousse en EPDM expansé adhésif de 36x58 ép. 3,5 mm ; il suffira de la raccourcir de 5 mm, donc de la porter à 31 mm ; en cas d'utilisation de l'entre rail en aluminium, l'interrompre sur la longueur de la plaquette mousse.

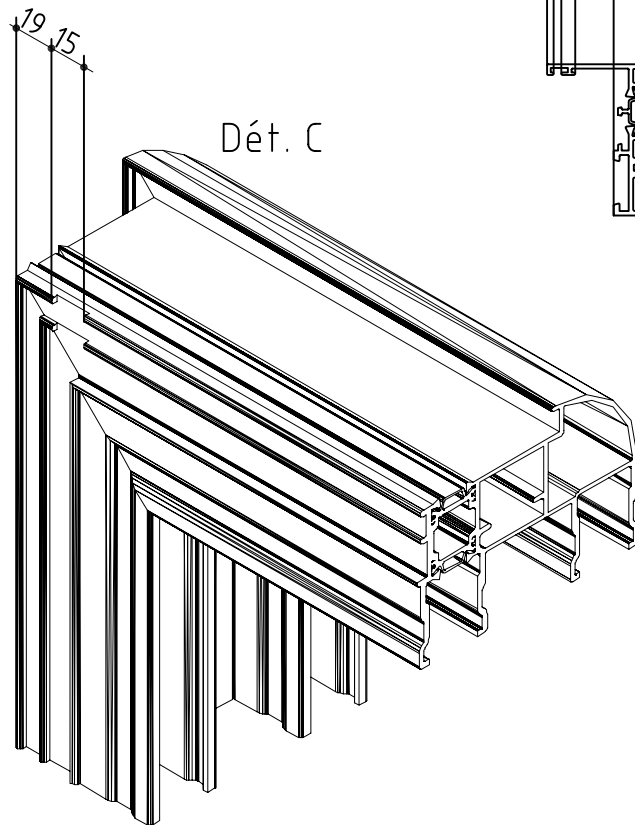
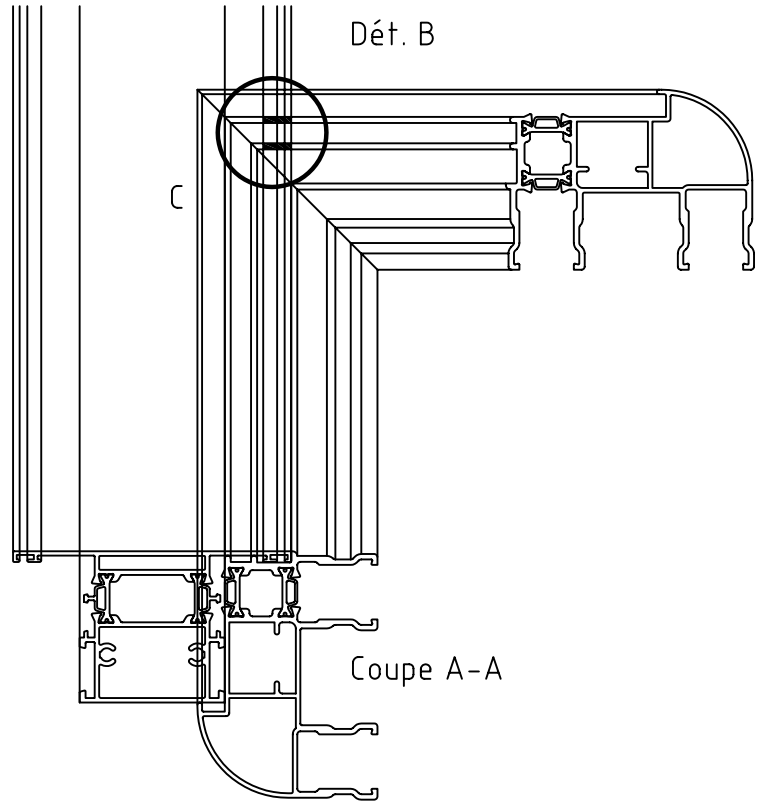
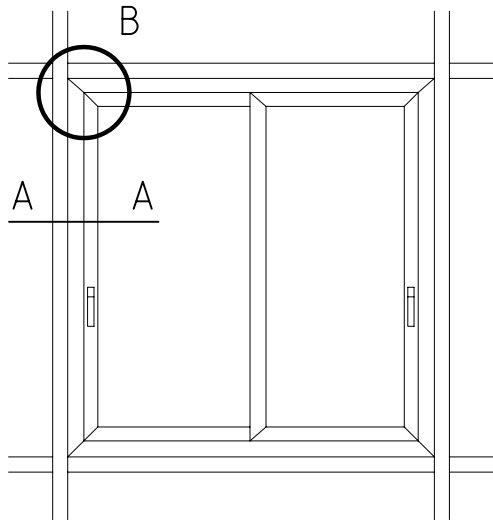
ACP 8042

en cas d'utilisation du seuil surbaissé, dans le **Slide 80**, il est nécessaire de remplacer l'élément d'étanchéité du nœud central inférieur de la menuiserie à levage fourni dans le kit par cette plaquette mousse en EPDM expansé adhésif de 36x58 ép. 8 mm ; il suffira de la raccourcir de 5 mm, donc de la porter à 31 mm ; en cas d'utilisation de l'entre rail en aluminium, l'interrompre sur la longueur de la plaquette mousse.



usinage profilé TT 8007

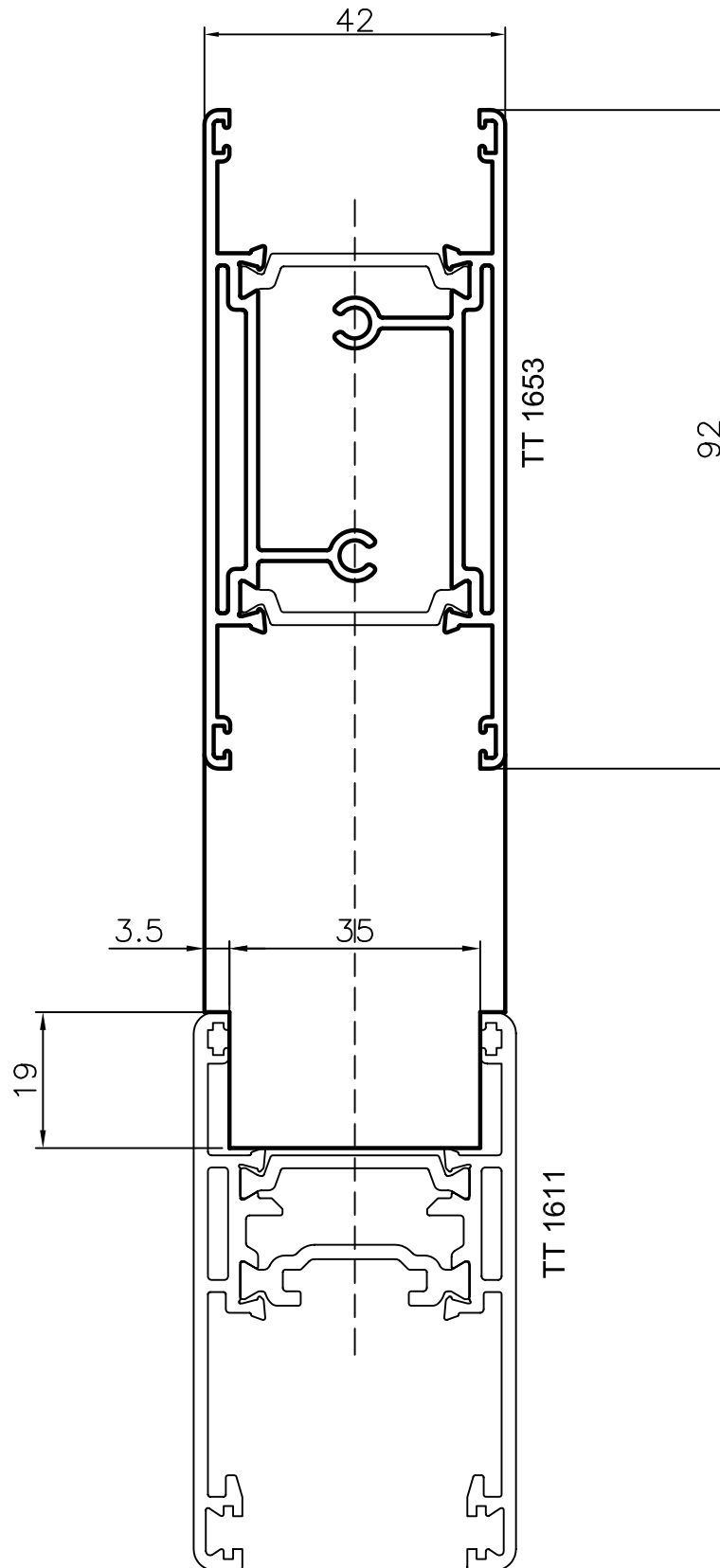
31



Lors de l'introduction d'une menuiserie coulissante dans un cadre de profilés avec montants et traverses assemblés à 90°, il est nécessaire de retirer les dents sur les extrémités des deux traverses inférieure et supérieure de l'ouvrant coulissant, comme illustré ci-dessus.

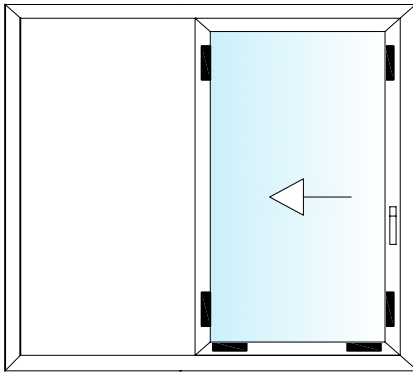
usinage bandeau TT 1653

32

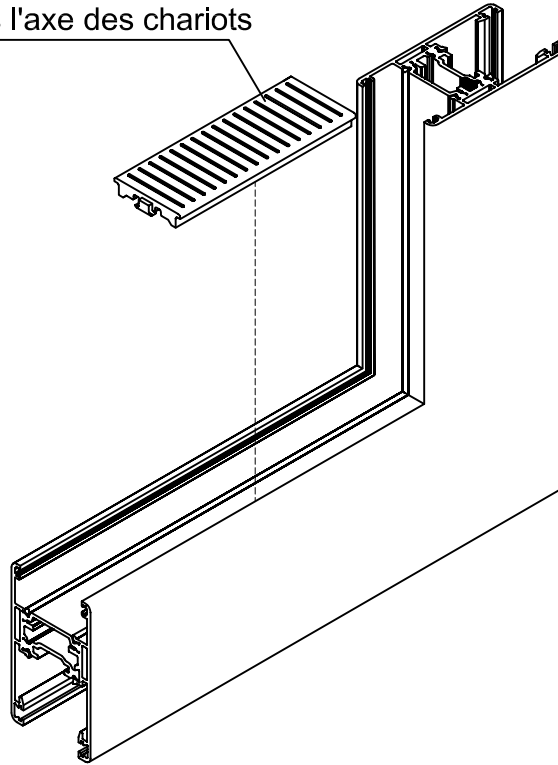


pose de la cale de support et isolation de la vitre sur les profilés ouvrant

33

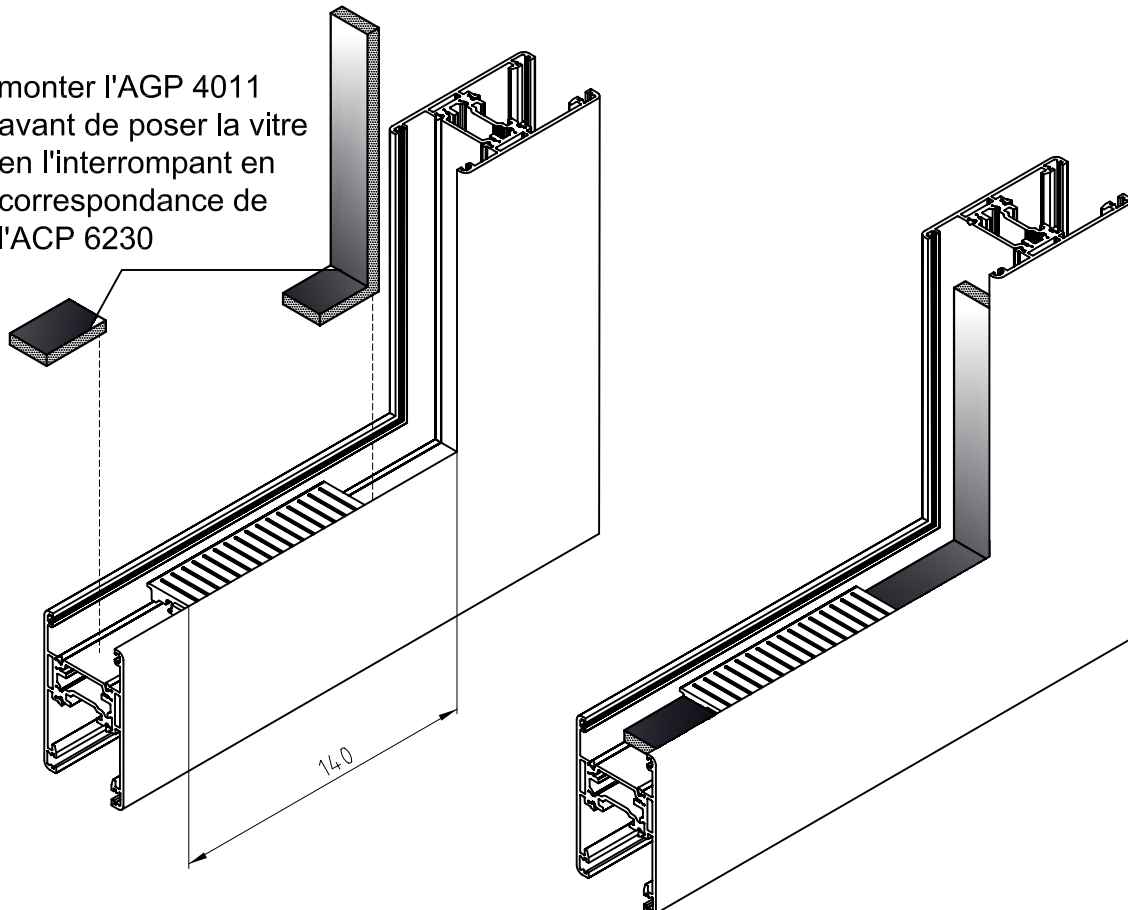


monter l'ACP 6230
dans l'axe des chariots



N.B.: en cas d'utilisation du renfort de vantail ACP 1608, la cale de support ACP 6230 doit être placée dans l'alignement de celui-ci.

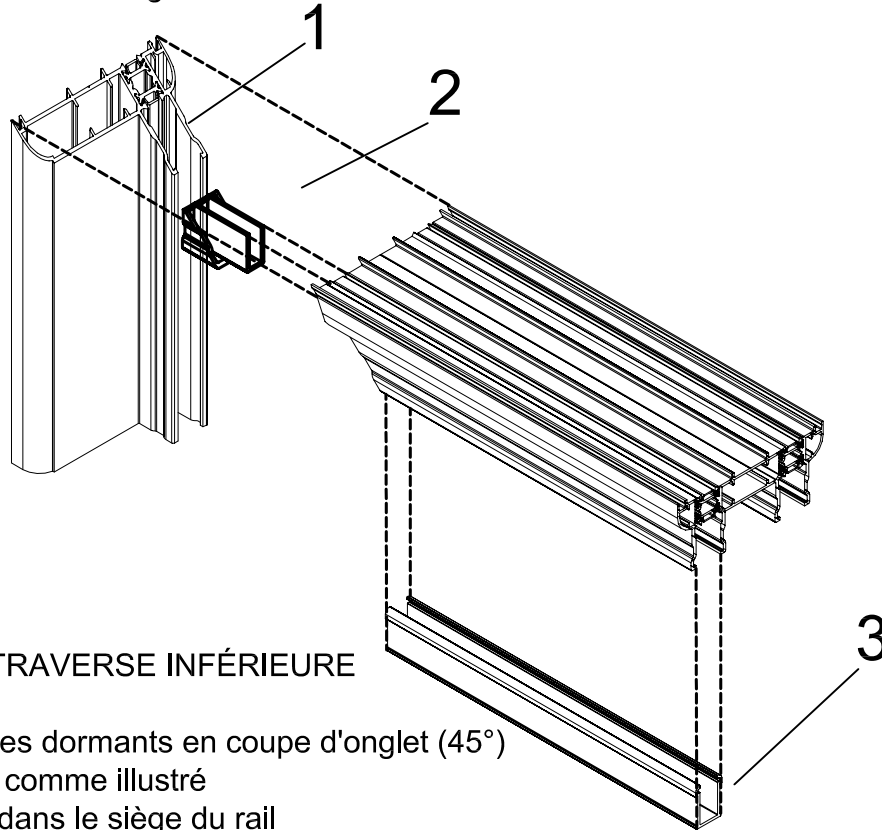
monter l'AGP 4011
avant de poser la vitre
en l'interrompant en
correspondance de
l'ACP 6230



application capuchons ACP 8062

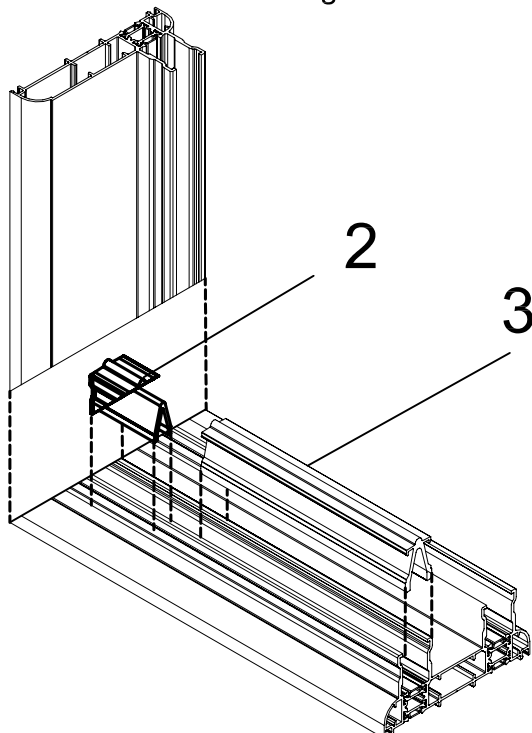
APPLICATION SUR TRAVERSE SUPÉRIEURE DORMANT

- 1) assembler l'angle des dormants en coupe d'onglet (45°)
- 2) placer le capuchon comme illustré
- 3) clipser le TAC 807 dans le siège du rail



APPLICATION SUR TRAVERSE INFÉRIEURE DORMANT

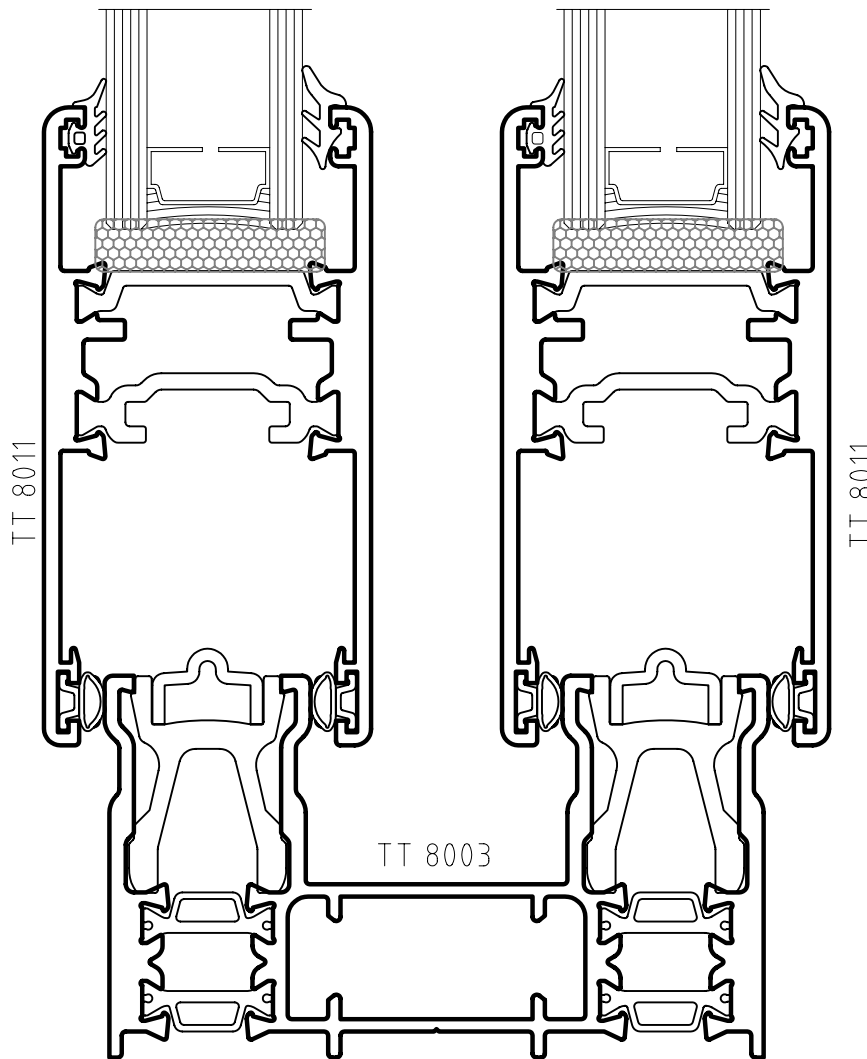
- 1) assembler l'angle des dormants en coupe d'onglet (45°)
- 2) placer le capuchon comme illustré
- 3) clipser le TAC 805 dans le siège du rail



DÉTAIL DU MONTAGE TERMINÉ

application glissière inox SX 9901 sur TAC 809

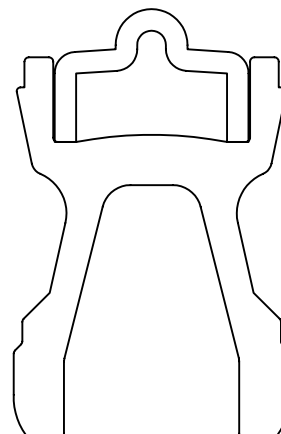
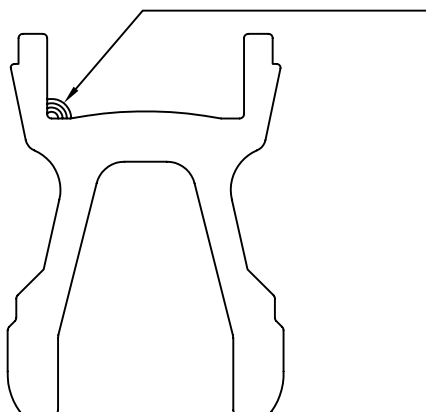
35



avant de procéder à la mise en place de la glissière en acier inox SX 9901, il est conseillé d'appliquer un cordon de silicone comme illustré par les figures ci-après

- ① SILICONER SUR TOUTE LA LONGUEUR DU TAC 809

- ② METTRE LE SX 9901 EN PLACE



Instructions de montage des chariots version à levage ACP 8016 – portée 200 kg

1

2

3

4

5

1) JOINDRE LE RENVOI D'ANGLE AU VANTAIL
2) VISSER LA VIS JUSQU'À PERFORATION DU POLYAMIDE
3) METTRE LE 2ème CHARIOT EN TRACTION ET VISSER LA VIS 3
4) ENCLENCHER LE LEVIER ET VISSER LA VIS 4
5) VISSER LA VIS 5

POUR LA FIXATION, VISSER LES VIS EN SUIVANT SCRUPULEUSEMENT LA SÉQUENCE INDICUÉE SUR LA FIGURE

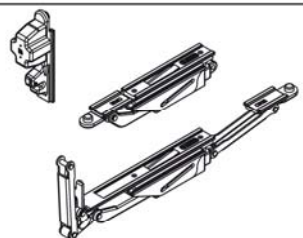
METTRE LE CHARIOT EN APPUI CONTRE LE VANTAIL

Ch.4


4

AL SYSTEM

Instructions de montage des chariots, version à levage ACP 8017 – portée 90 kg

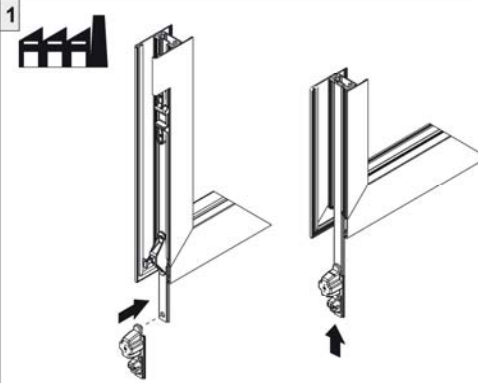


MAX 90Kg

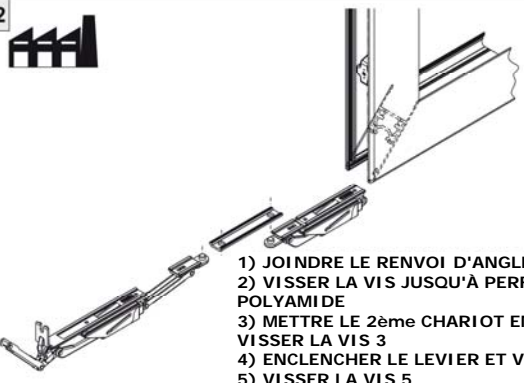


POUR LA FIXATION, VISSER LES VIS EN SUIVANT SCRUPULEUSEMENT LA SÉQUENCE INDIQUÉE SUR LA FIGURE

1

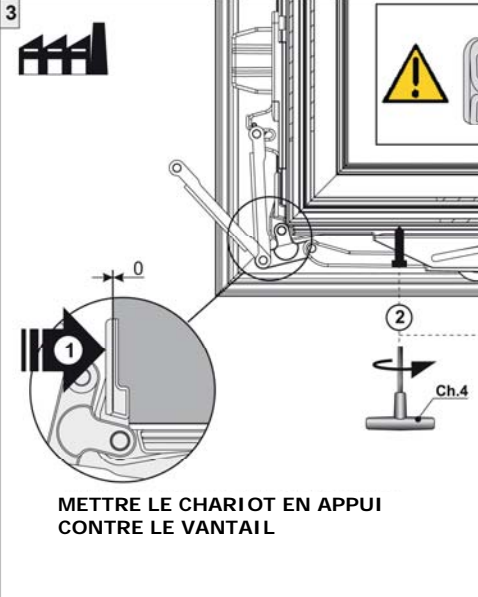


2



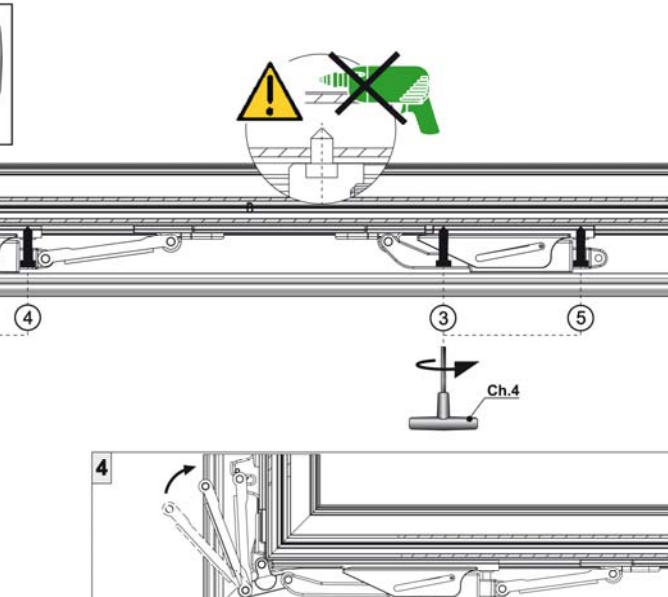
1) JOINDRE LE RENVOI D'ANGLE AU VANTAIL
2) VISSER LA VIS JUSQU'À PERFORATION DU POLYAMIDE
3) METTRE LE 2ème CHARIOT EN TRACTION ET VISSER LA VIS 3
4) ENCLENCHER LE LEVIER ET VISSER LA VIS 4
5) VISSER LA VIS 5

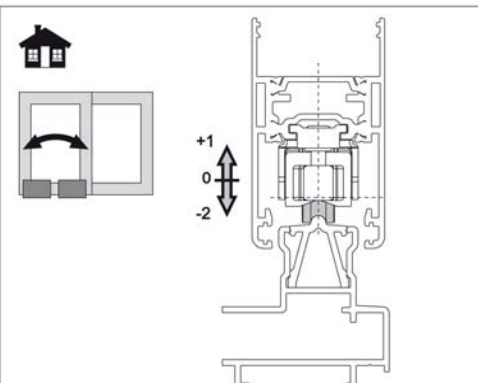
3

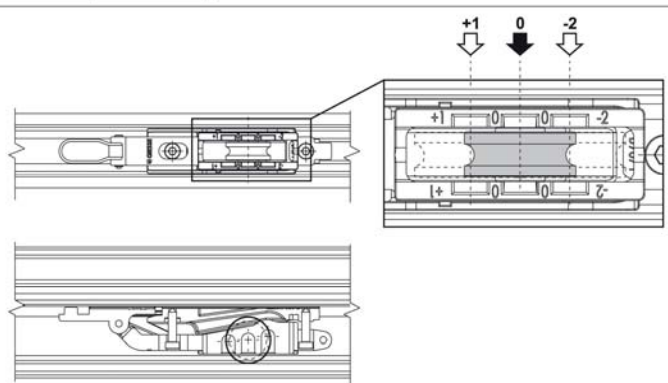


METTRE LE CHARIOT EN APPUI CONTRE LE VANTAIL

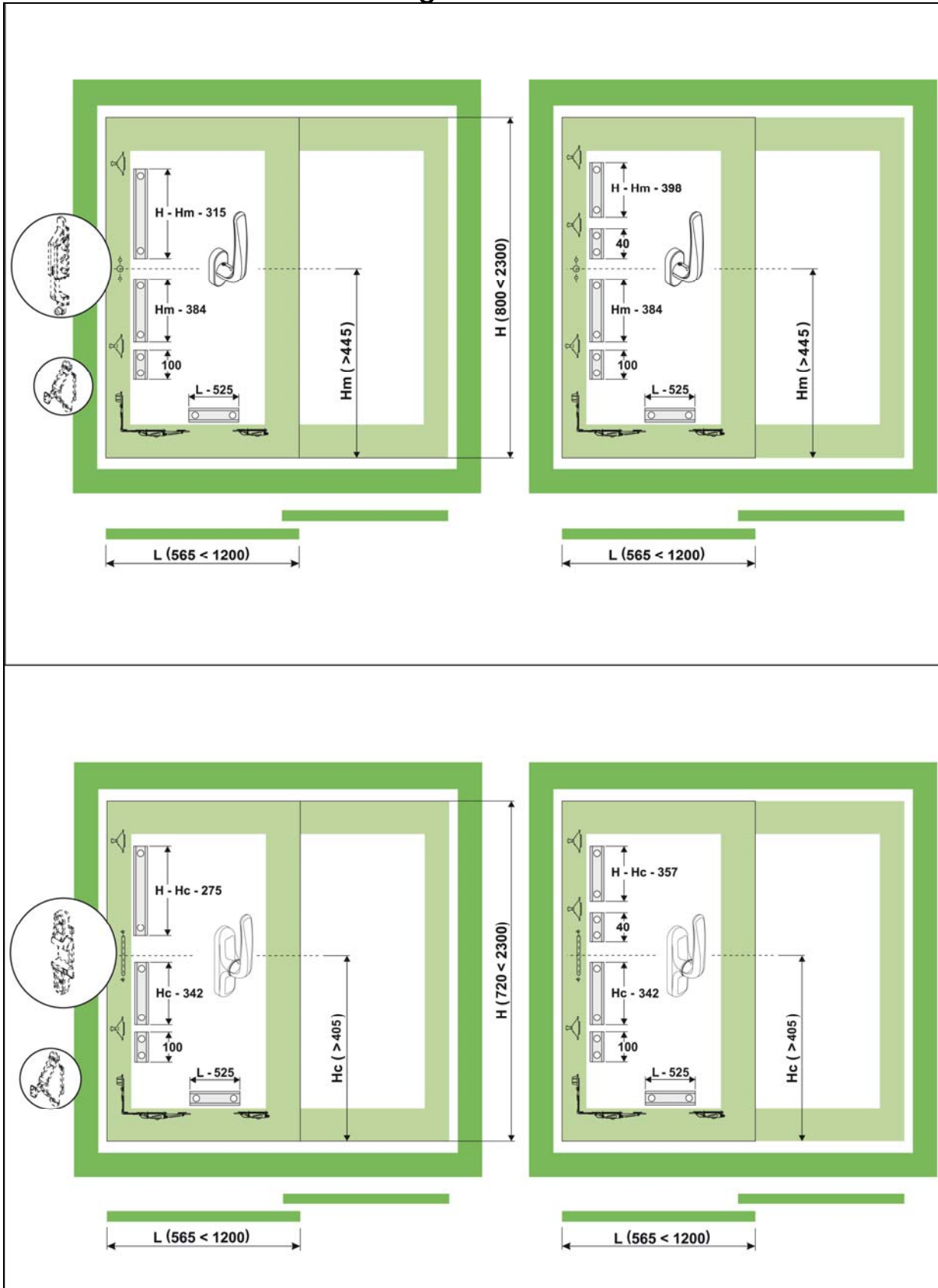
4







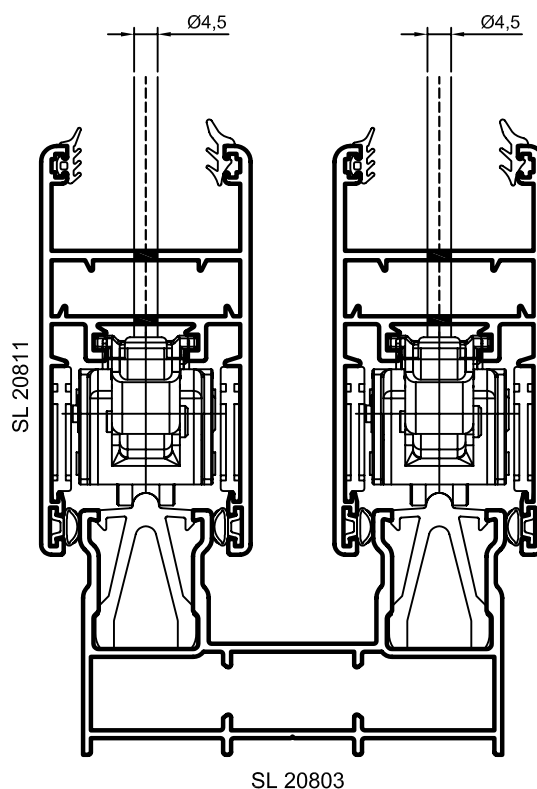
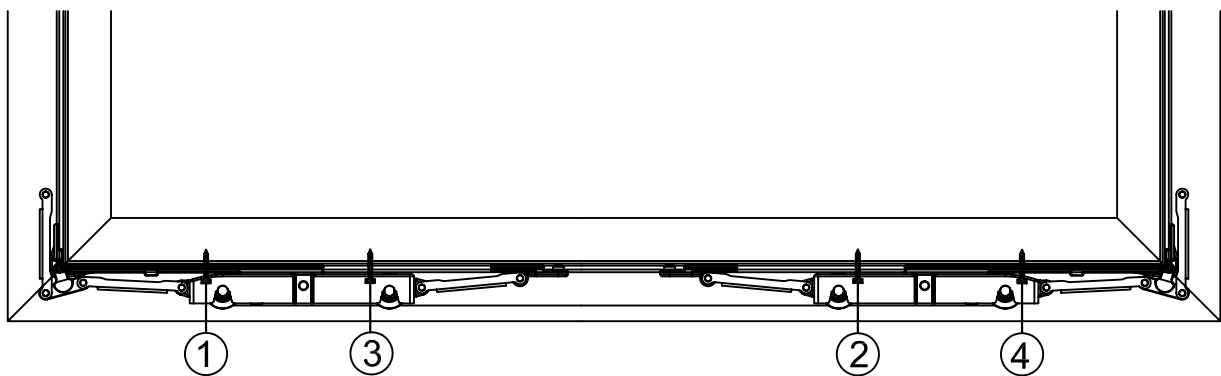
Instructions de coupe triangle avec utilisation des chariots à levage à 1 galet ACP 8017



Montage chariots sur vantail froid

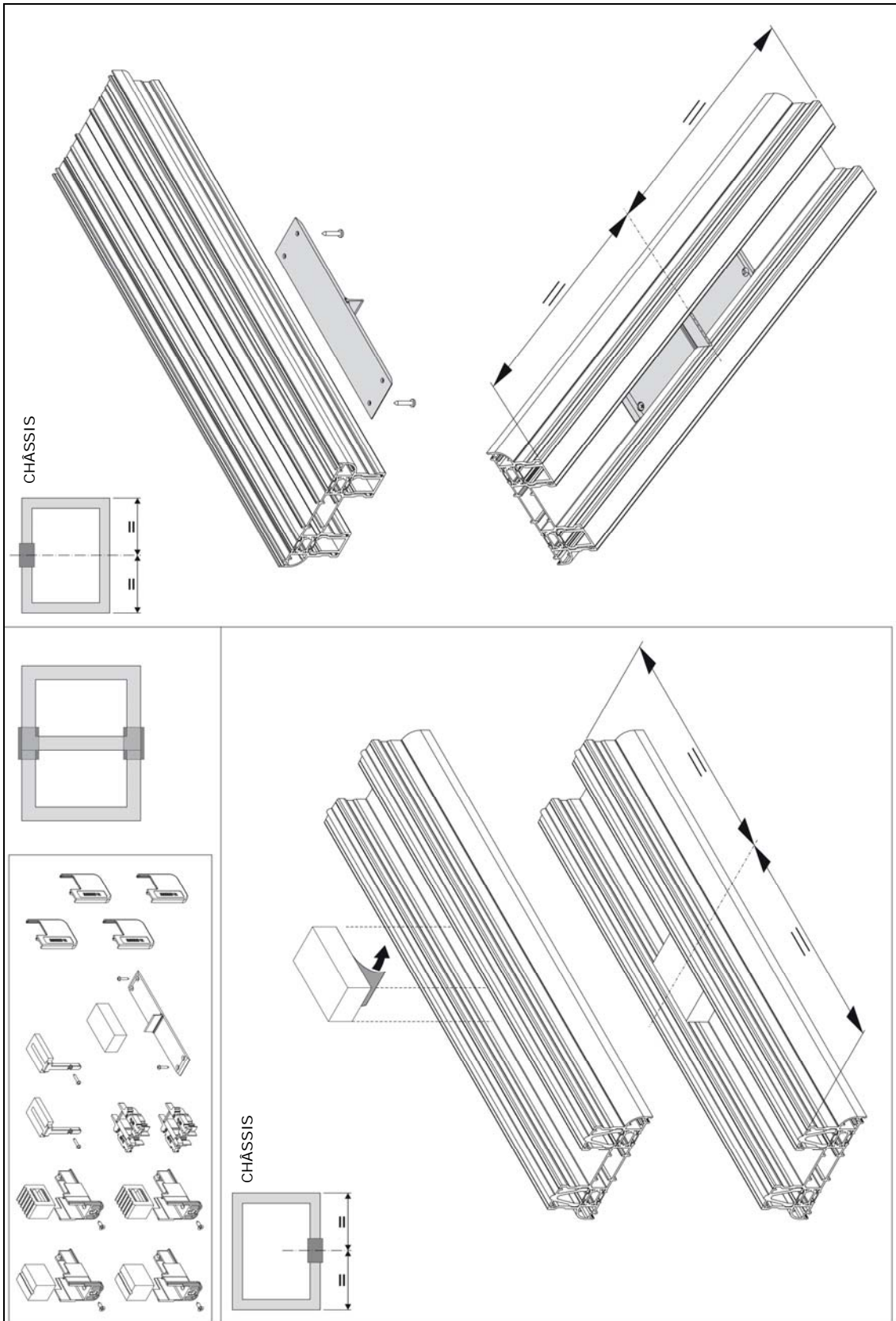
Lors du montage des chariots à levage sur le vantail froid, il est nécessaire de percer l'aluminium avant de visser les vis en suivant la séquence ci-après :

1. placer le chariot
2. dévisser la 1ère vis, percer l'aluminium à travers le trou du chariot $\varnothing 4,5$ et visser complètement la vis
3. répéter cette opération pour toutes les vis en suivant la séquence indiquée sur la figure.

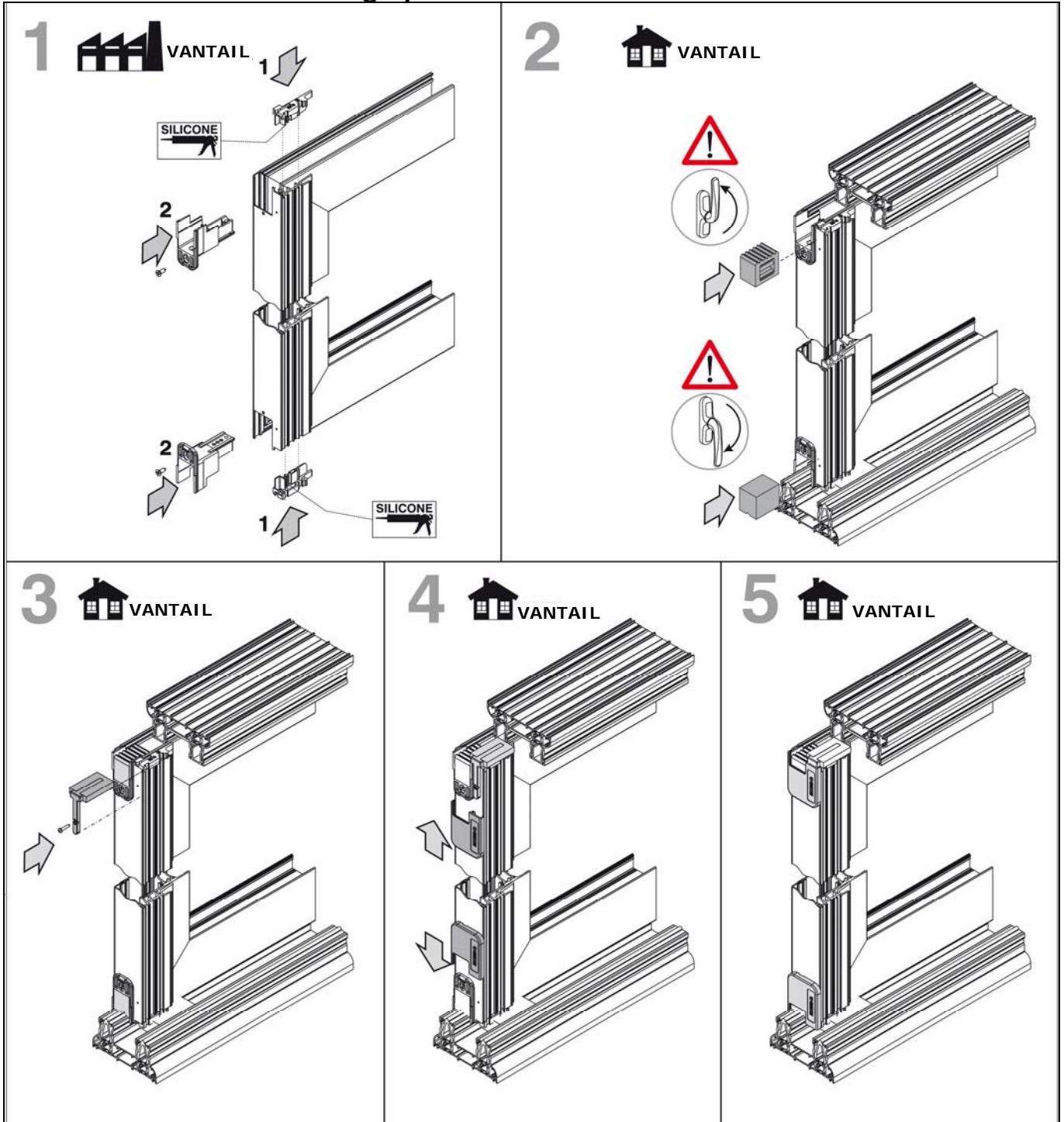


Le schéma ci-dessus se réfère au chariot ACP 8016 mais il est valable également pour les chariots ACP 8017 et ACP 1603.

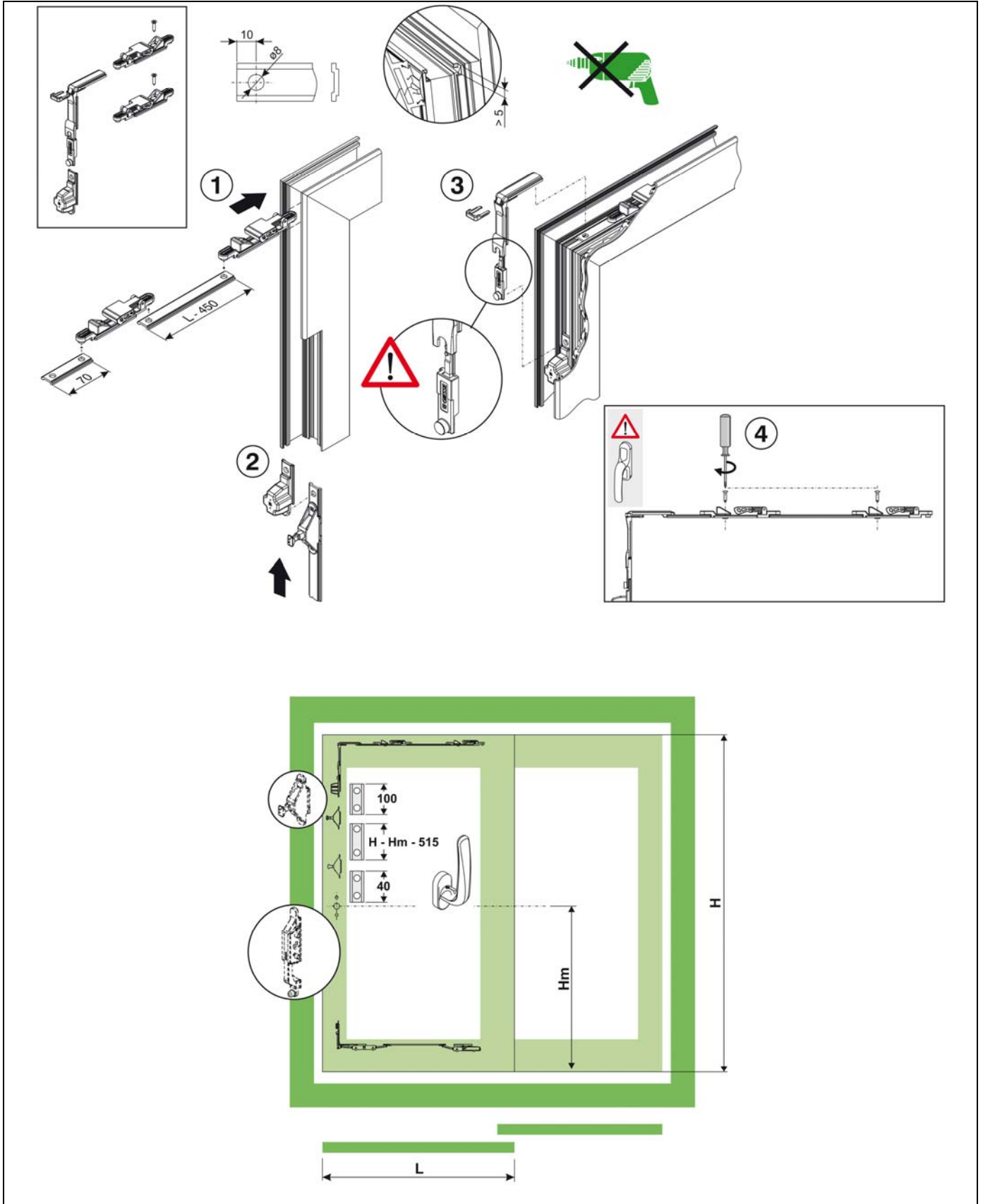
Montage kit capuchons et caches usinage version à levage
ACP 1633/ACP 8033



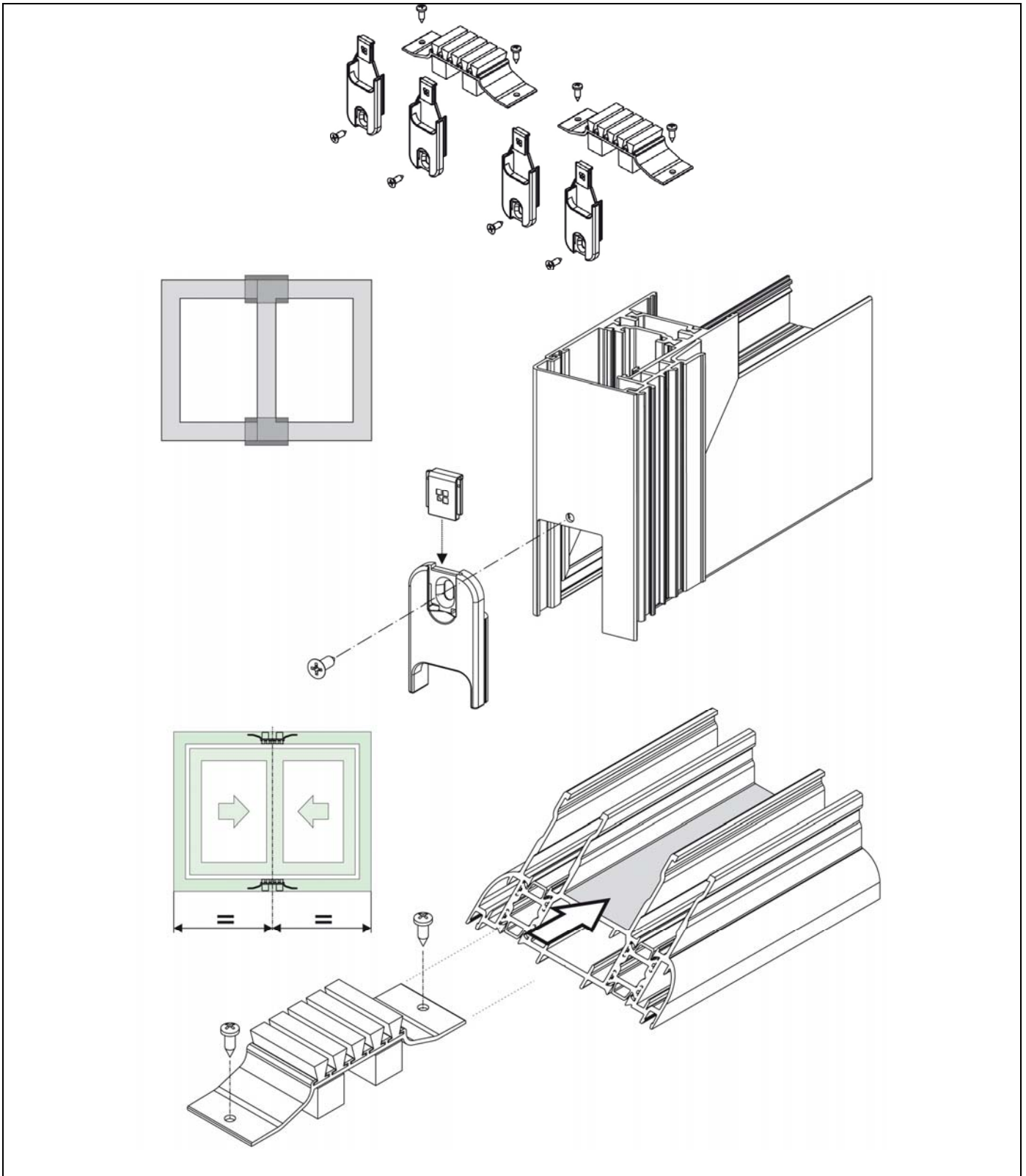
Montage pièces ACP 1633/ACP 8033



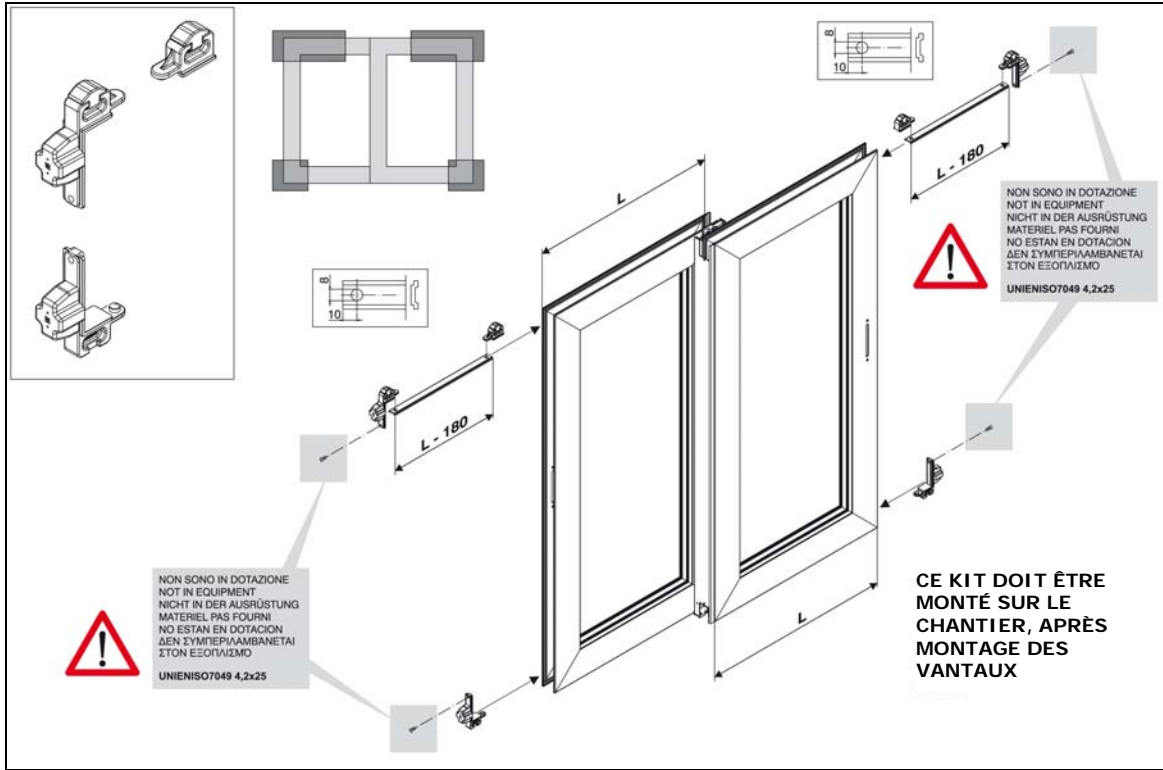
Montage kit antieffraction version à levage ACP 8026



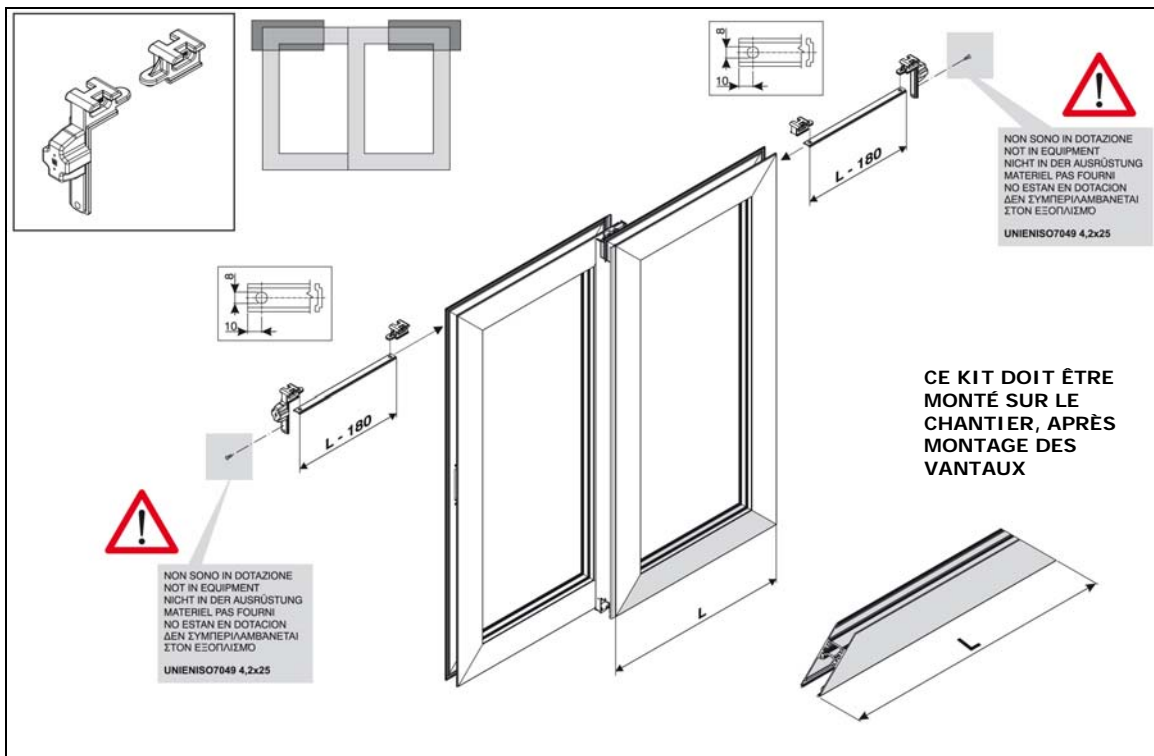
**Montage kit capuchons centraux et caches usinage version coulissante
ACP 1603/ACP 1604/ACP 8003/ACP 8004**



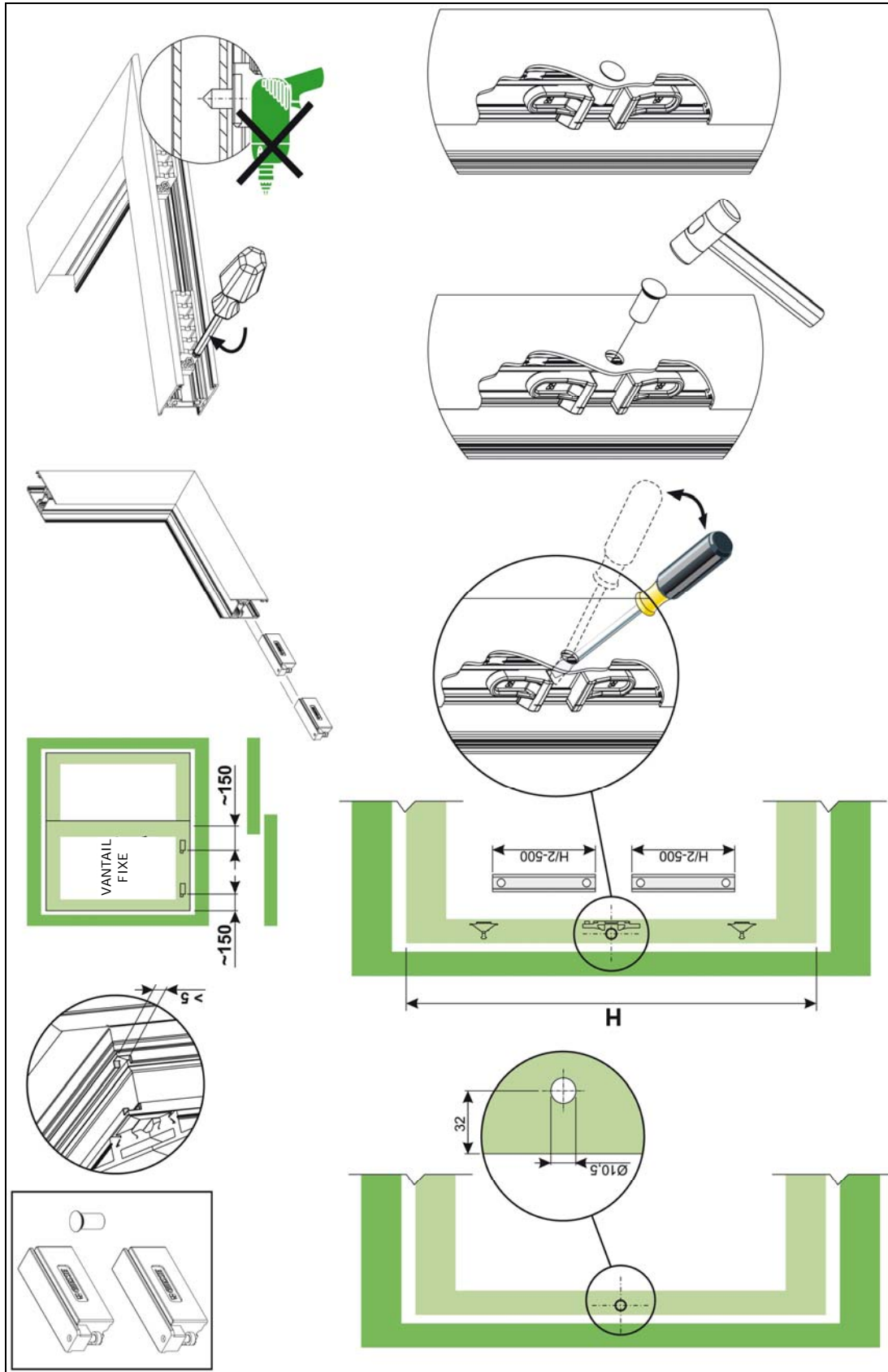
Montage kit anti-dégondage version coulissante ACP 1603/ ACP 1604/ACP 8004



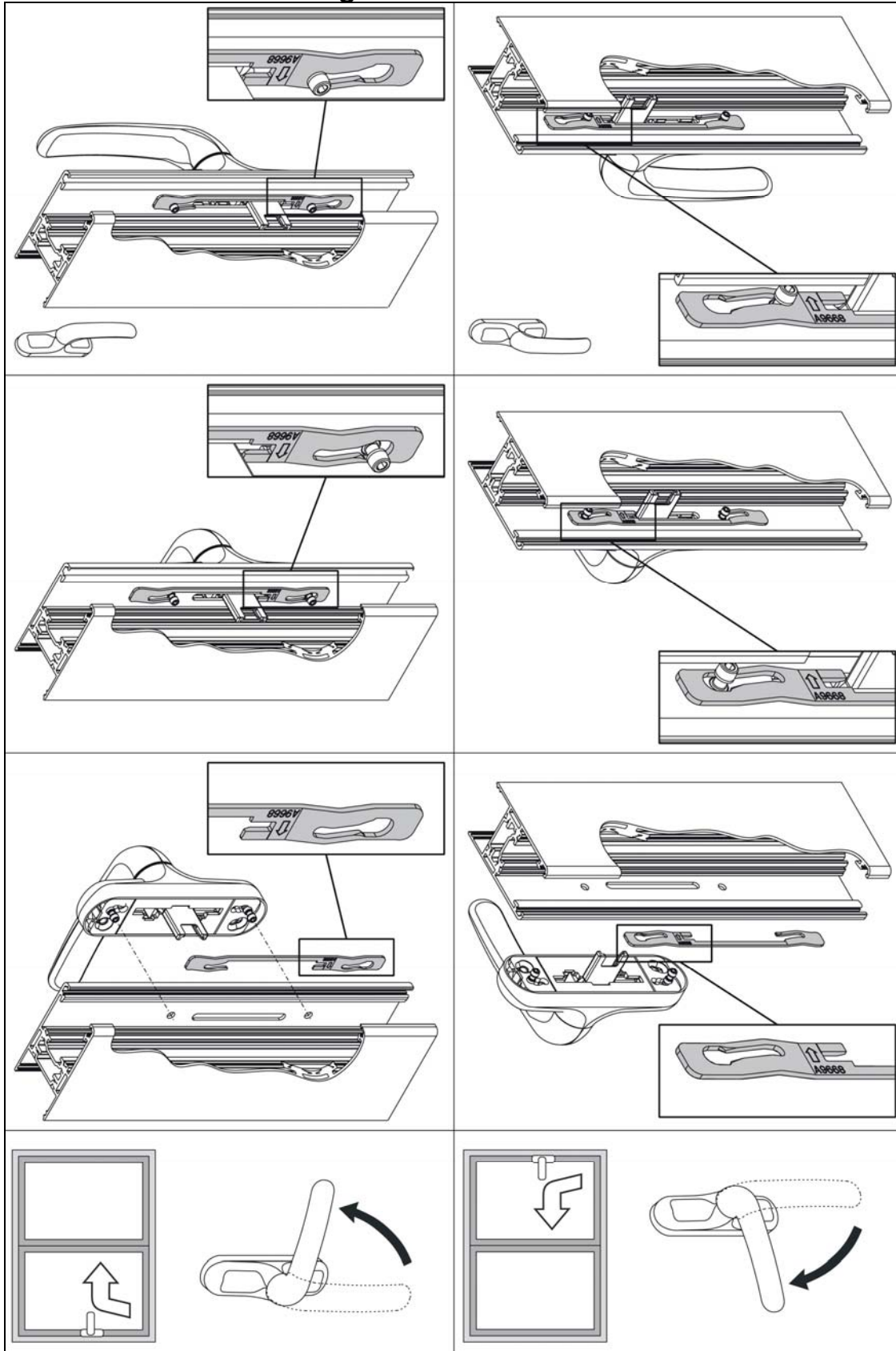
Montage kit anti-dégondage version à levage ACP 1633/ACP 8033



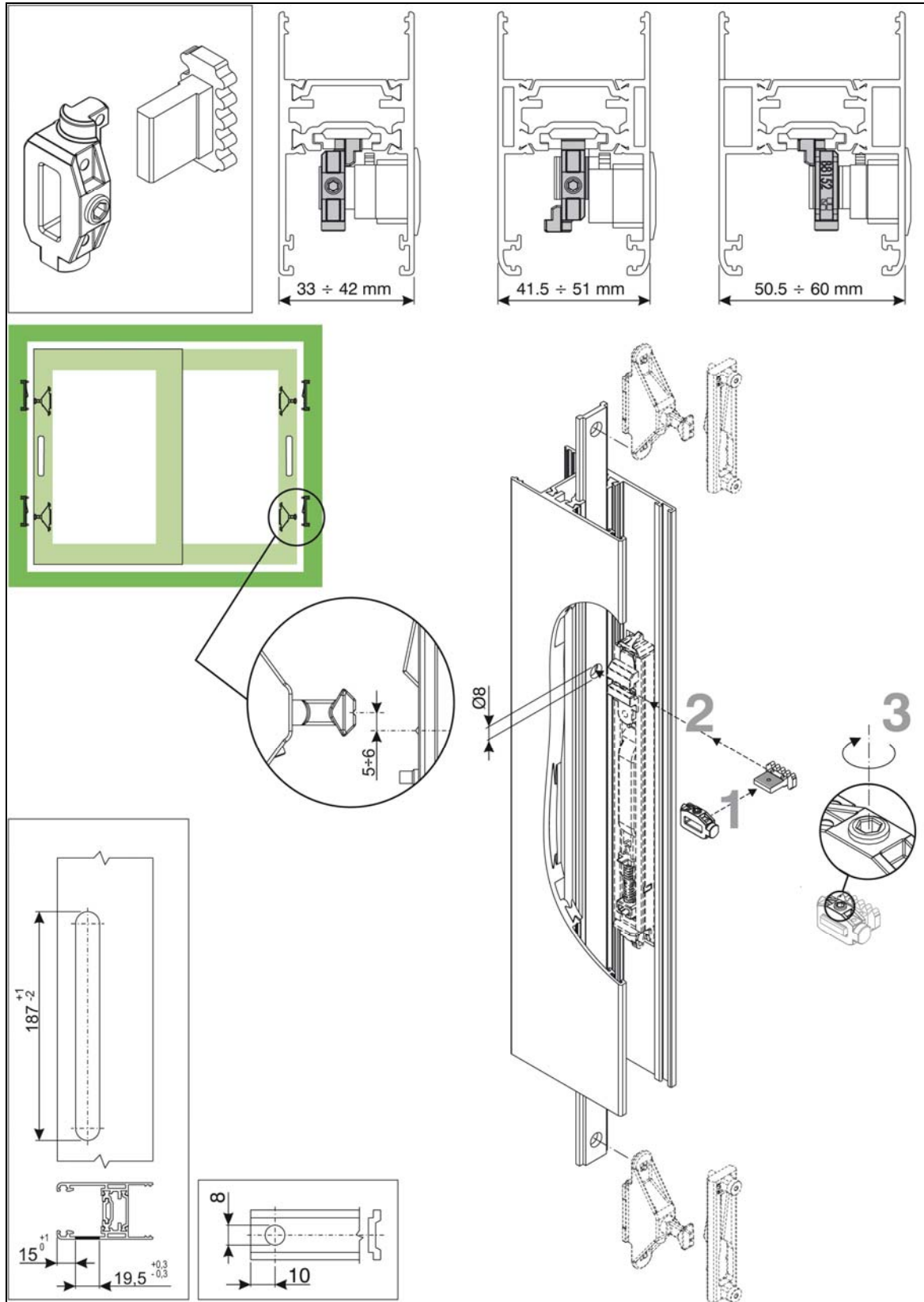
Montage kit vantail fixe ACP 1602



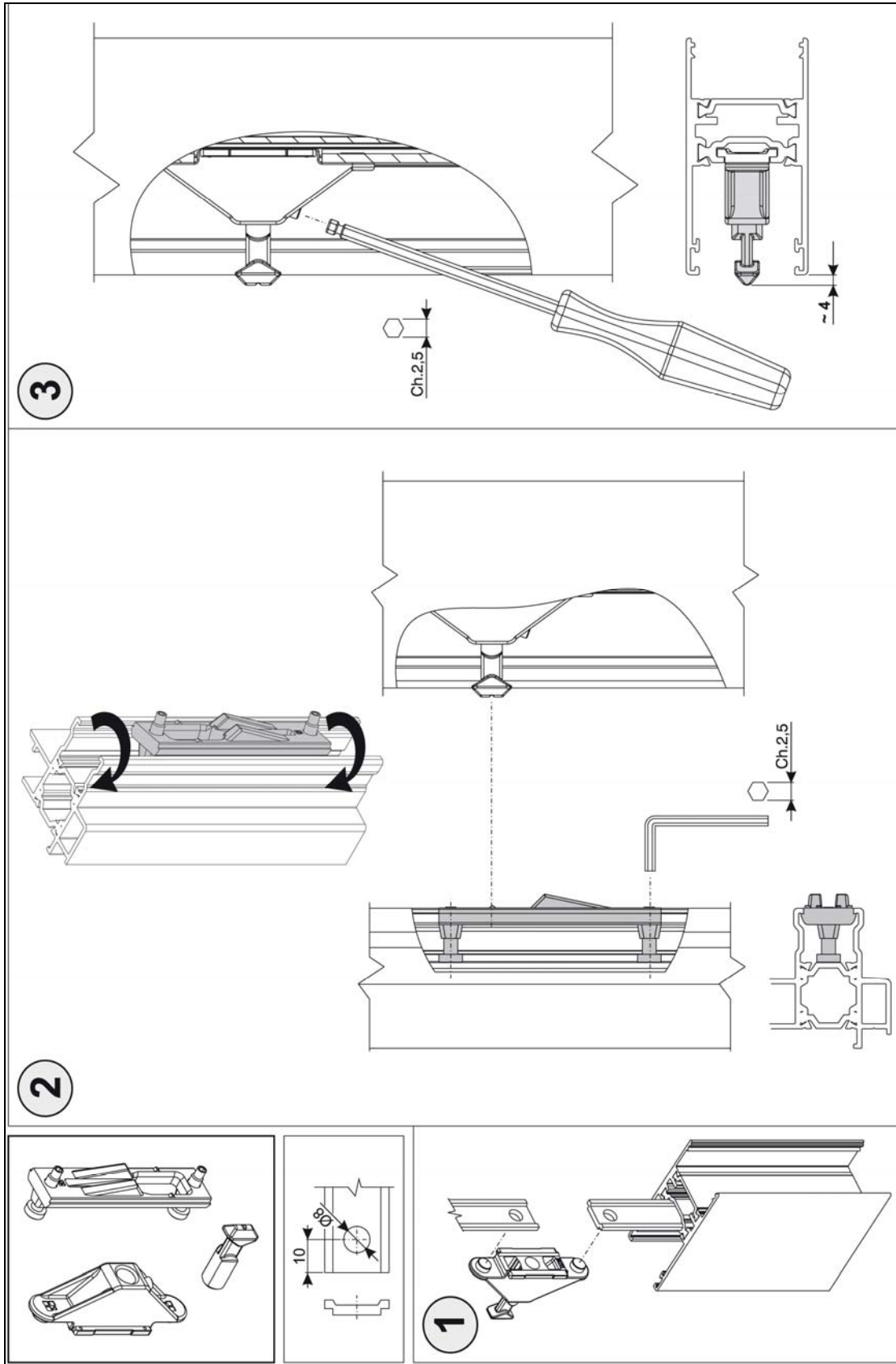
Montage crémone ACP 8005



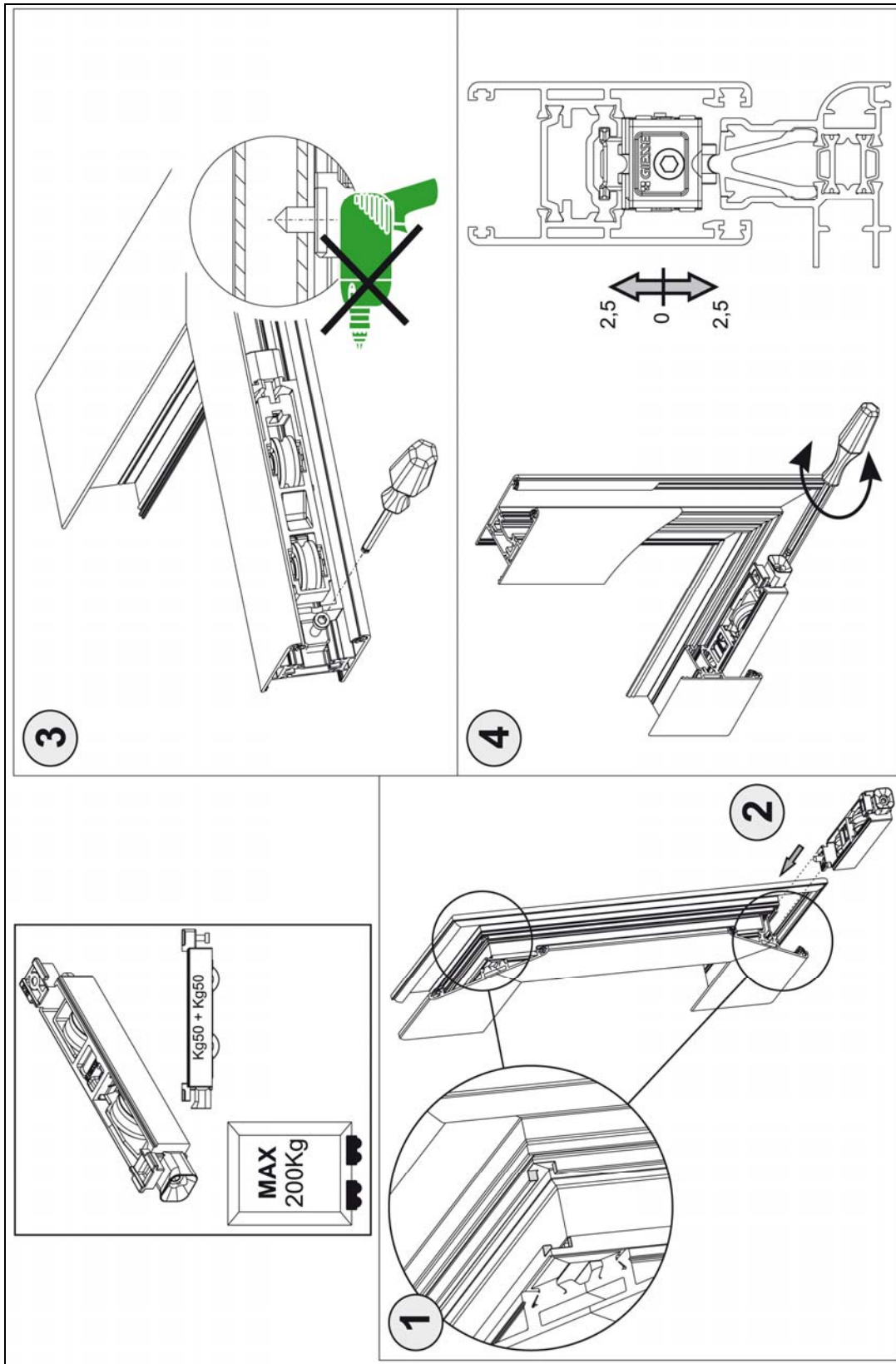
Montage entraînement, poignée cuvette avec positionnement butée, pour version coulissante ACP 8010



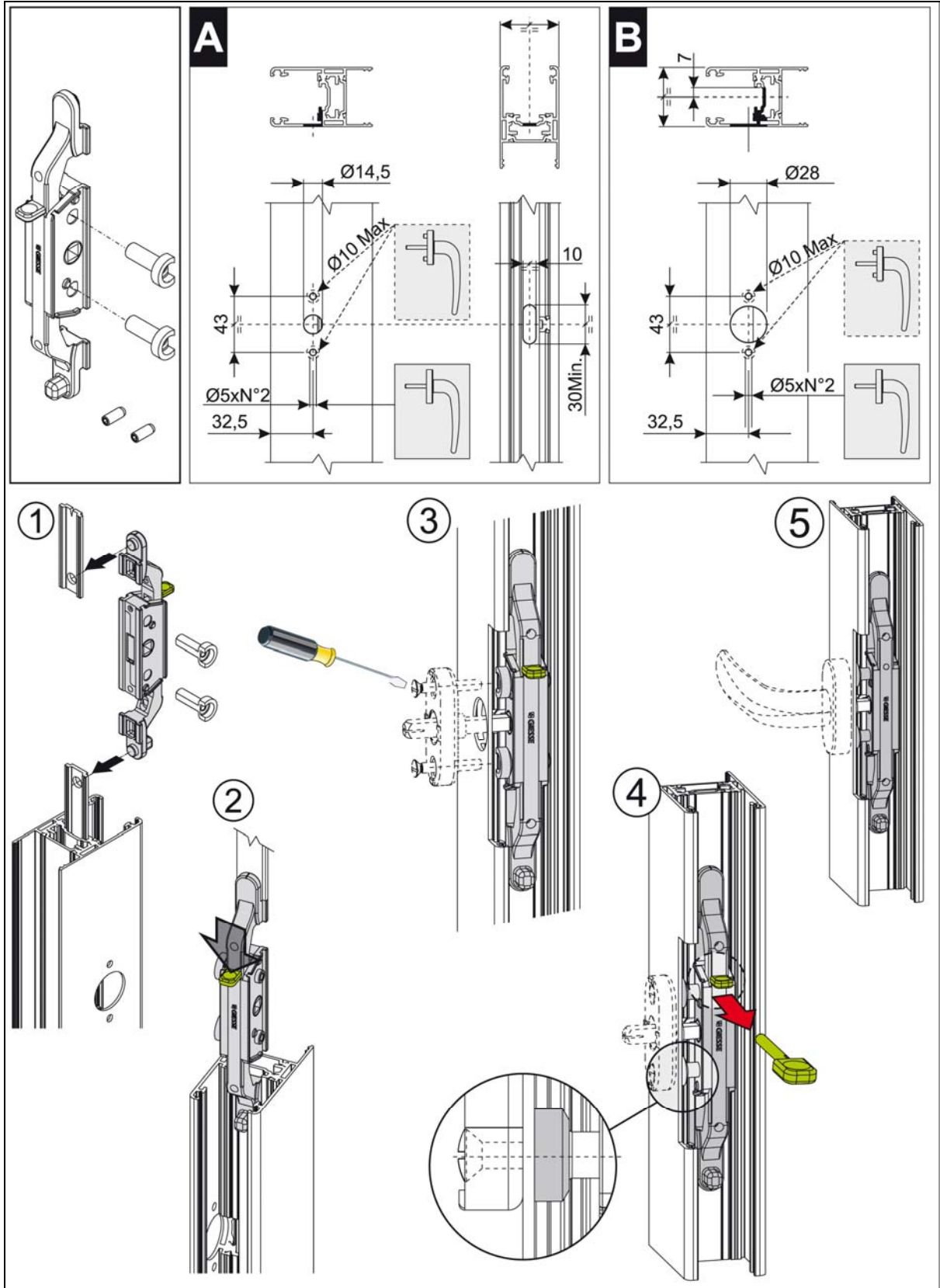
Montage kit fermeture version à levage ACP 8012



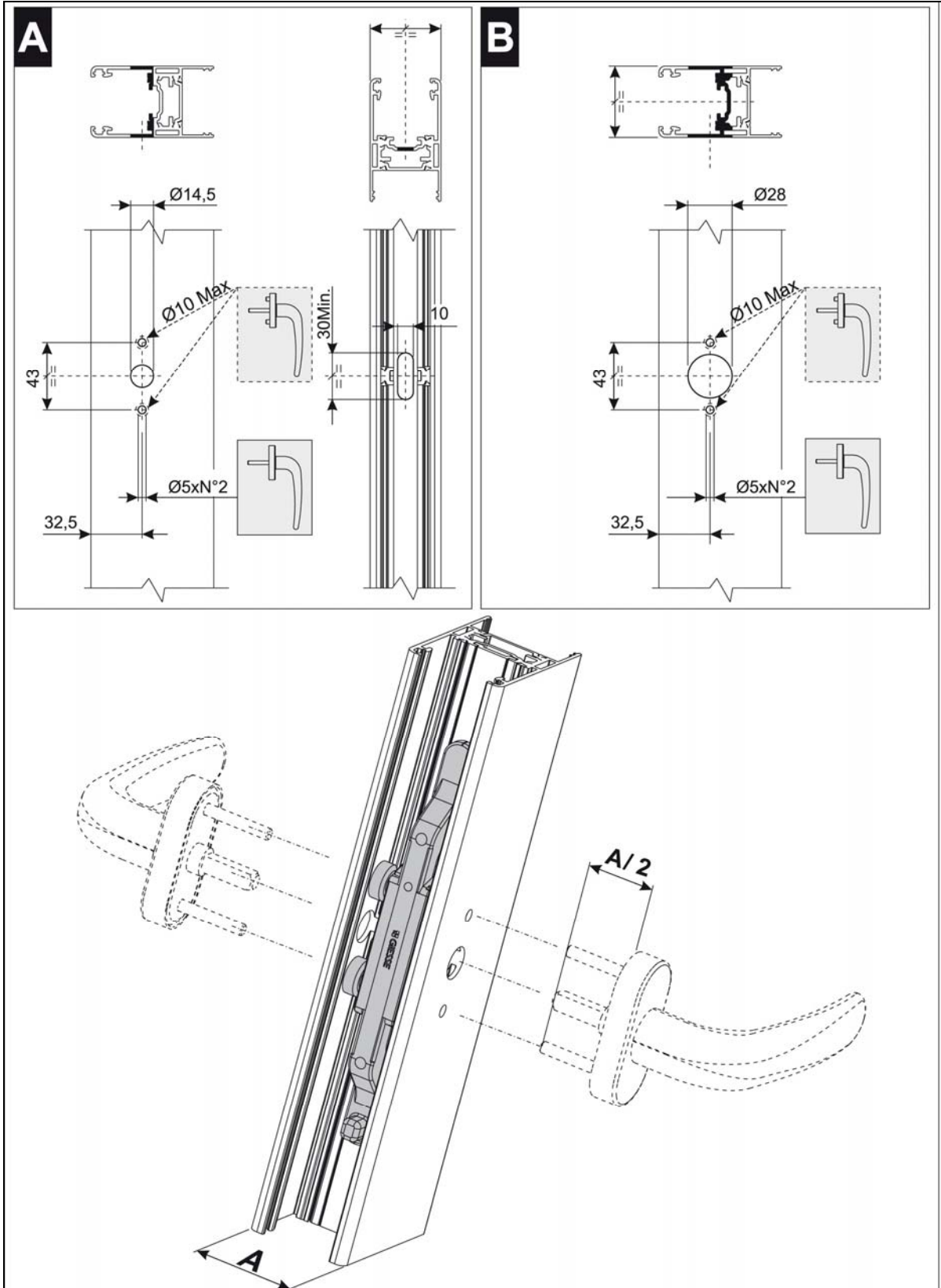
Montage chariots version coulissante ACP 1603 / ACP 1604 / ACP 8003 ACP 8004



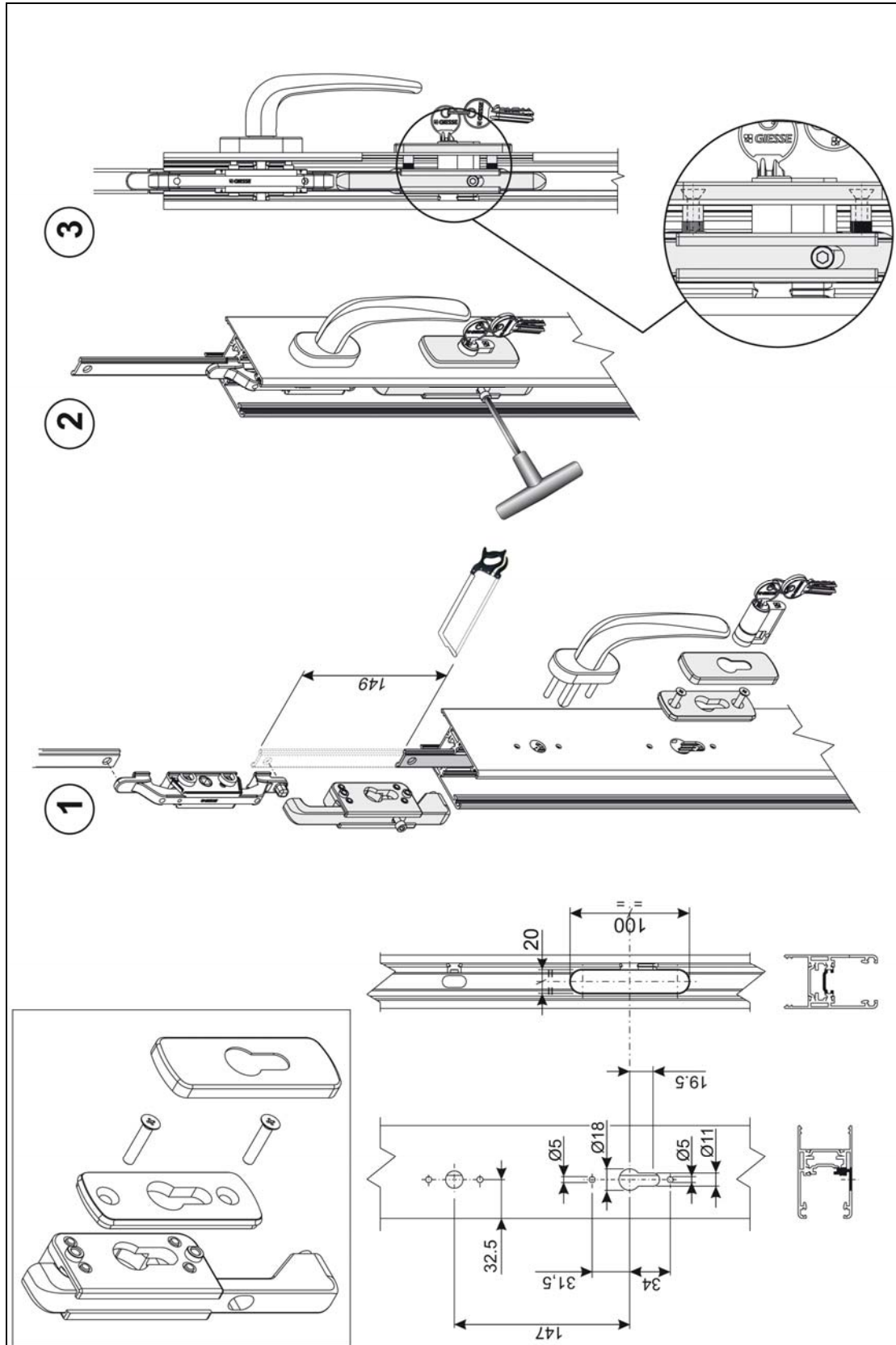
Entraînement intérieur poignée ACP 8008



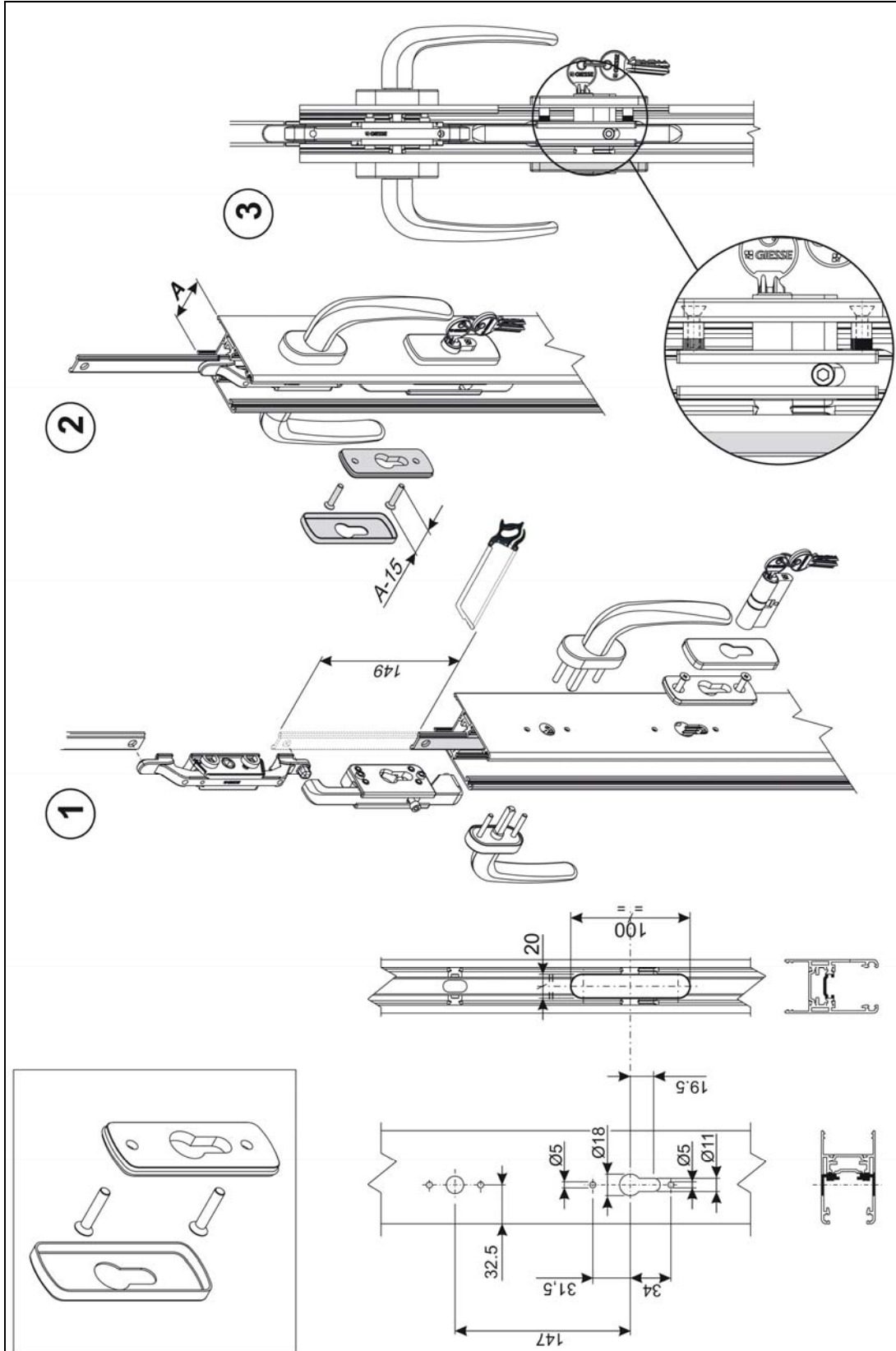
Application double poignée ACP 8014



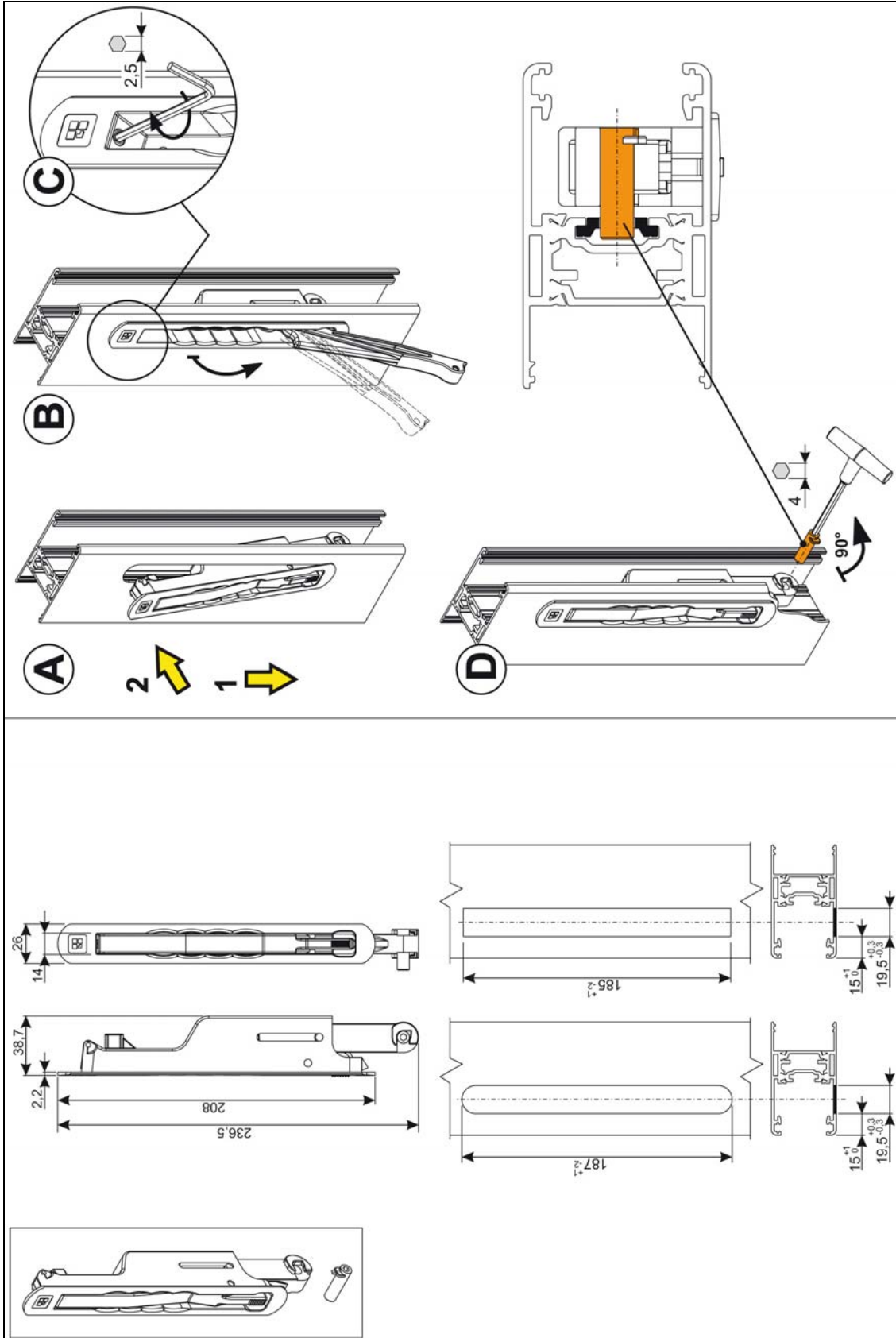
Montage serrure de sécurité anti-effraction ACP 8020



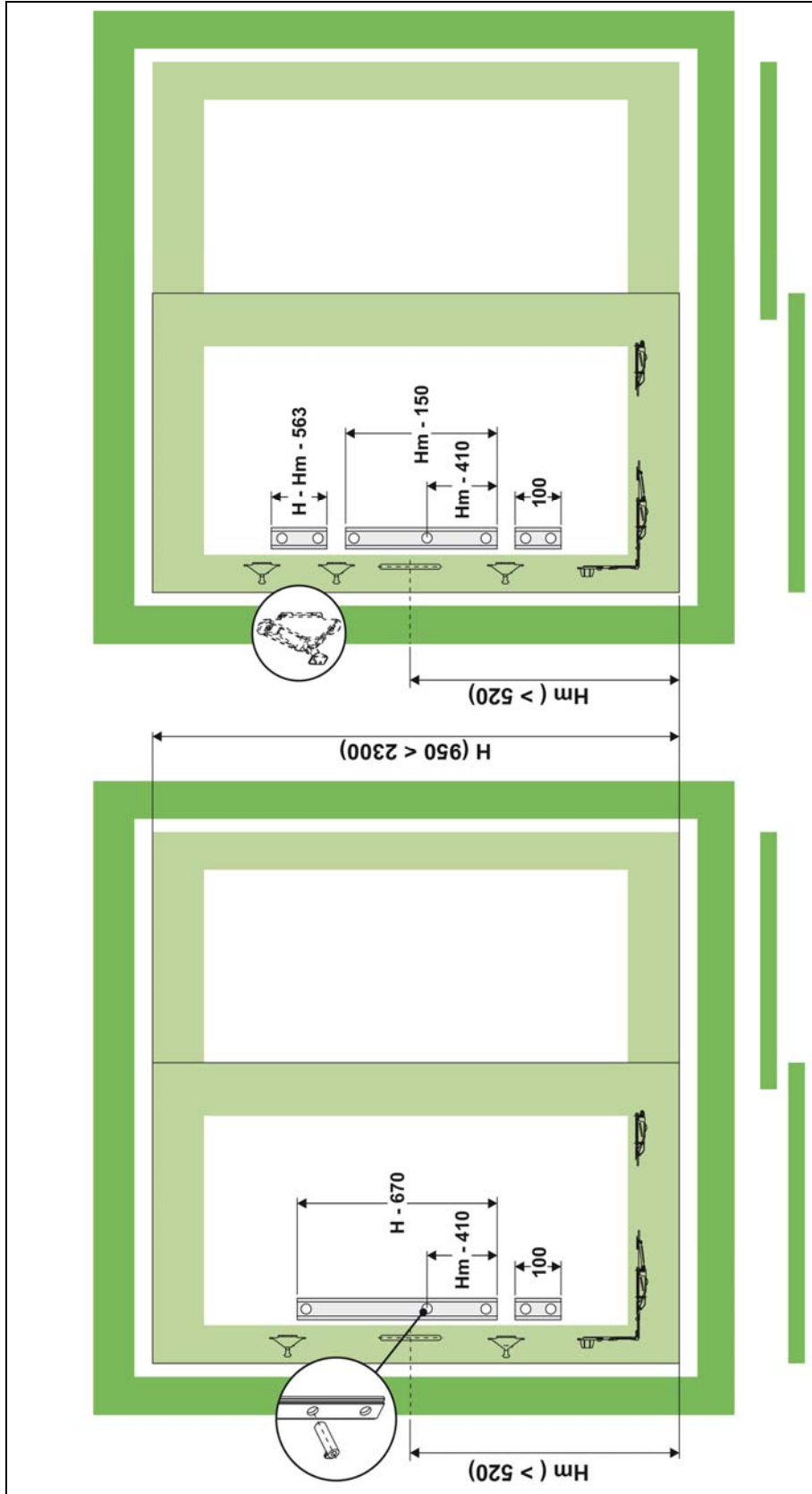
Montage plaquette extérieure ACP 8022



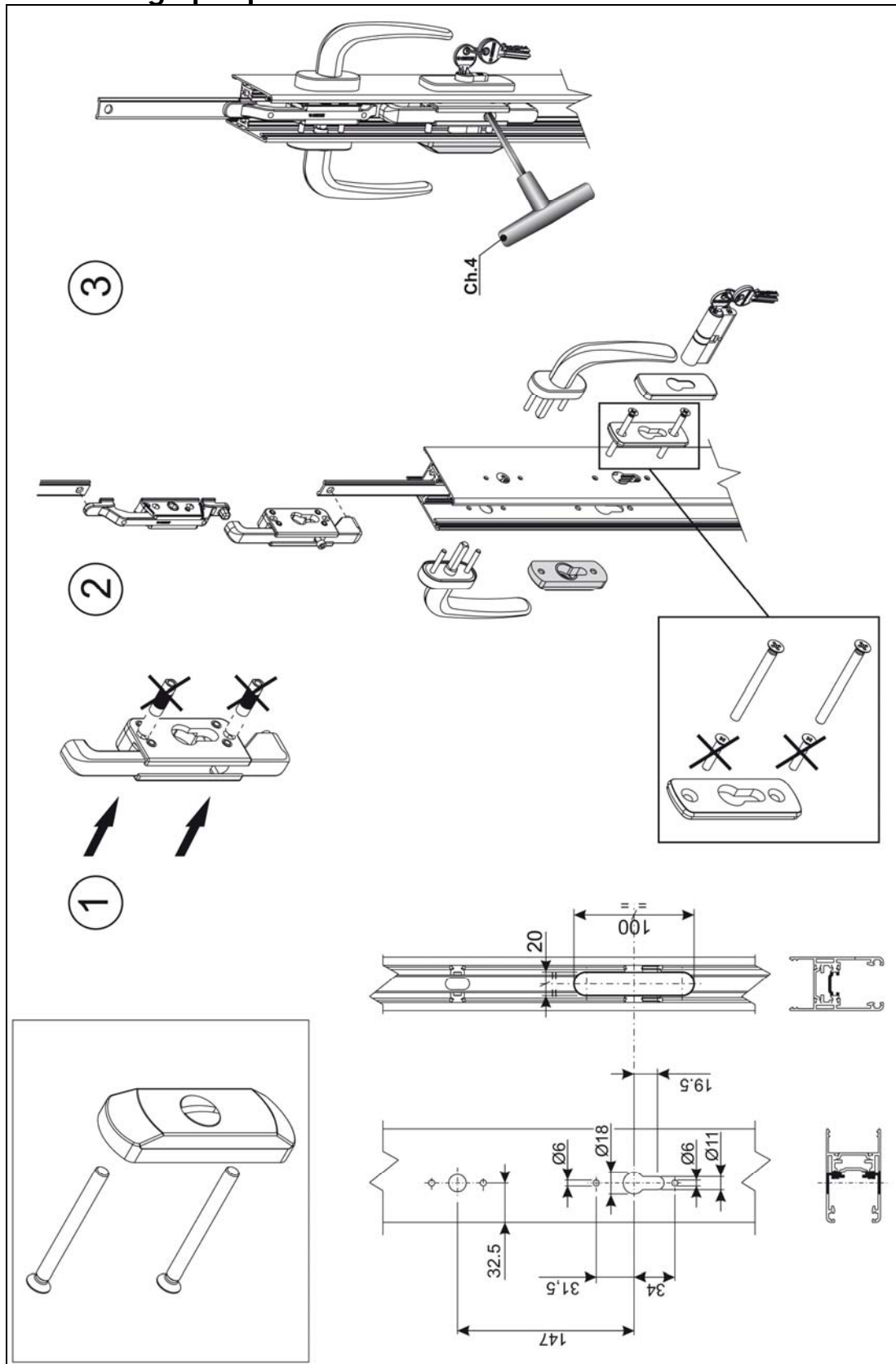
Montage poignée à levier version à levage ACP 8018



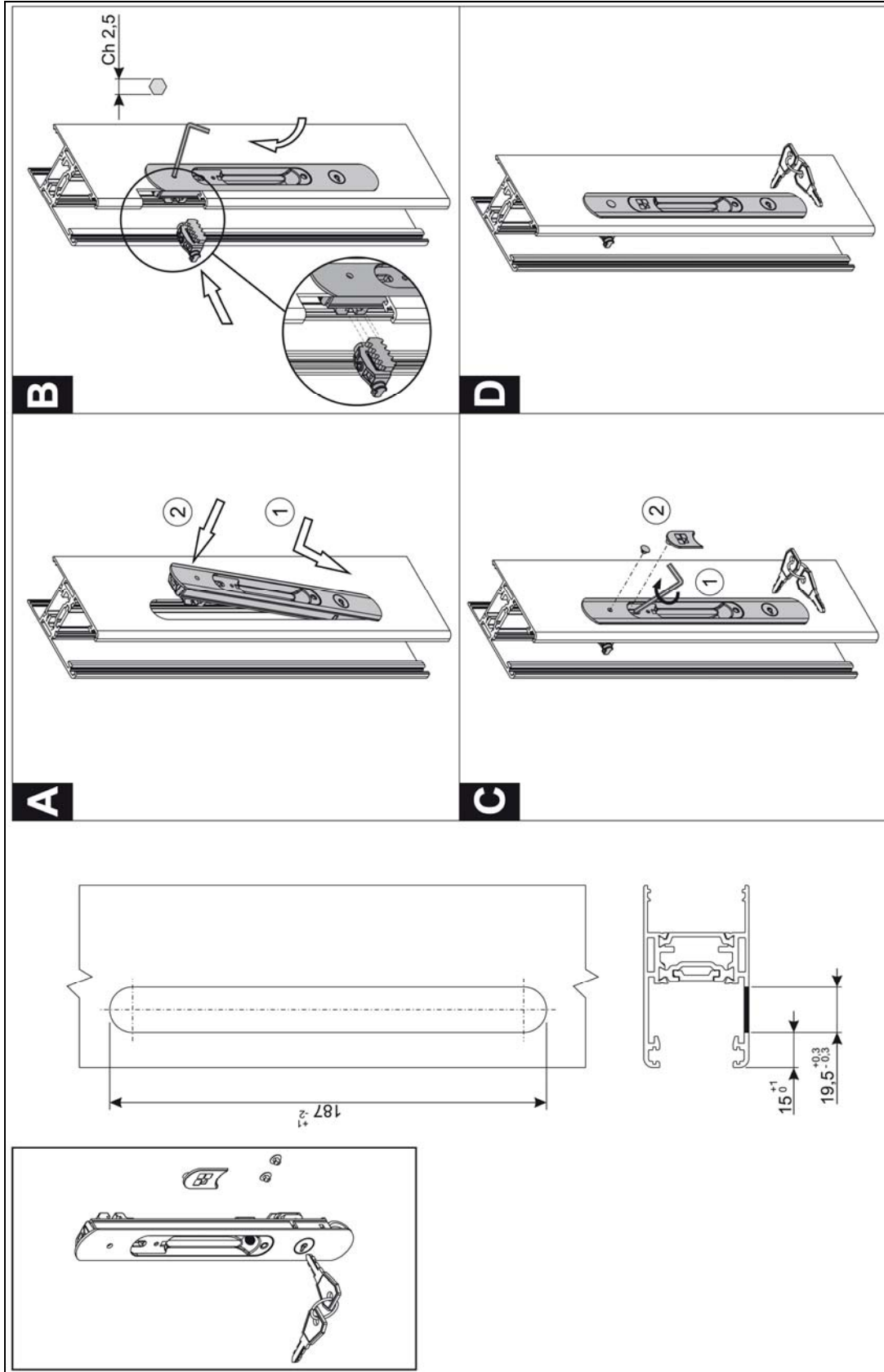
Instructions de coupe tringle avec poignée à levier pour ACP 8017

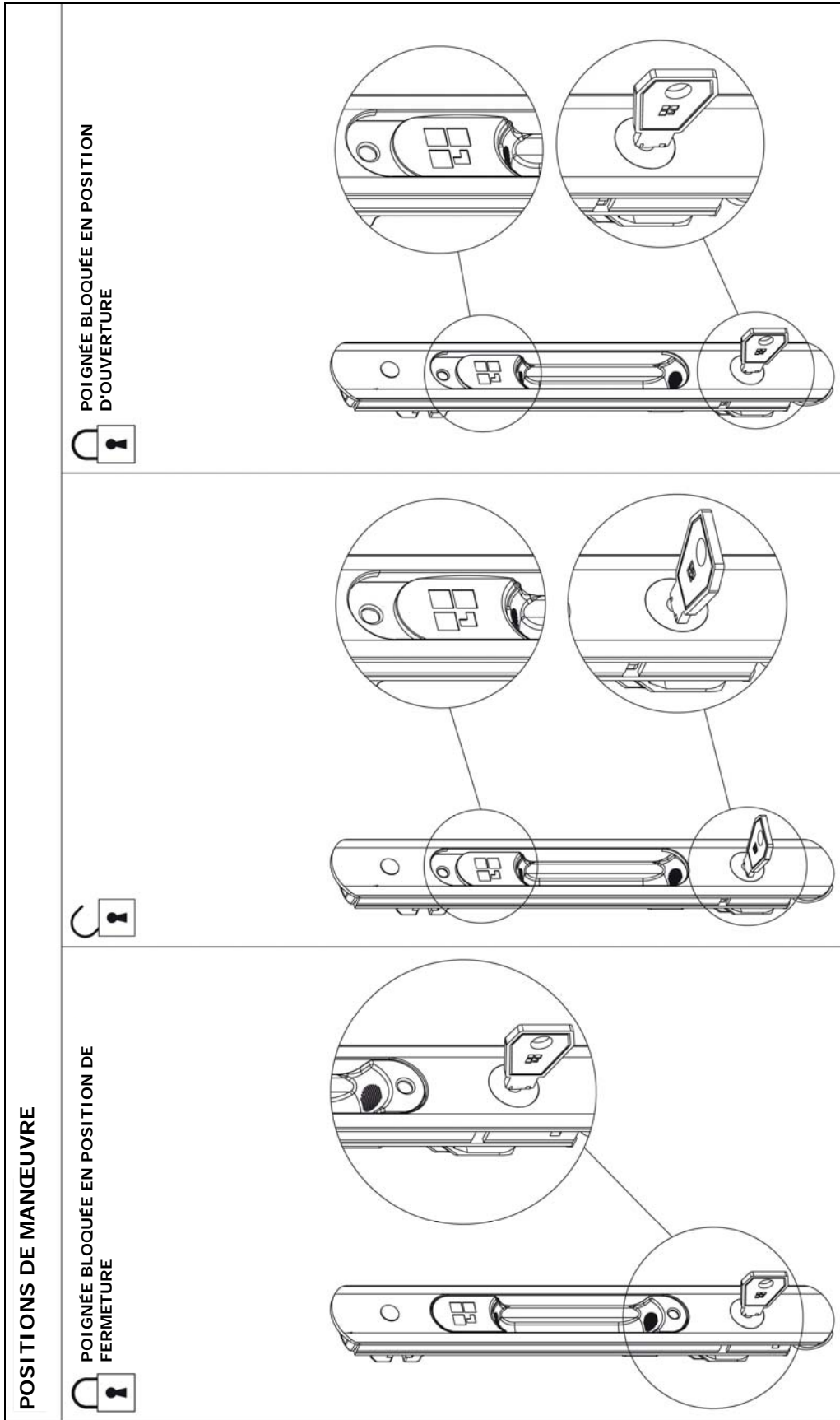


Montage plaquette extérieure anti-effraction ACP 8025

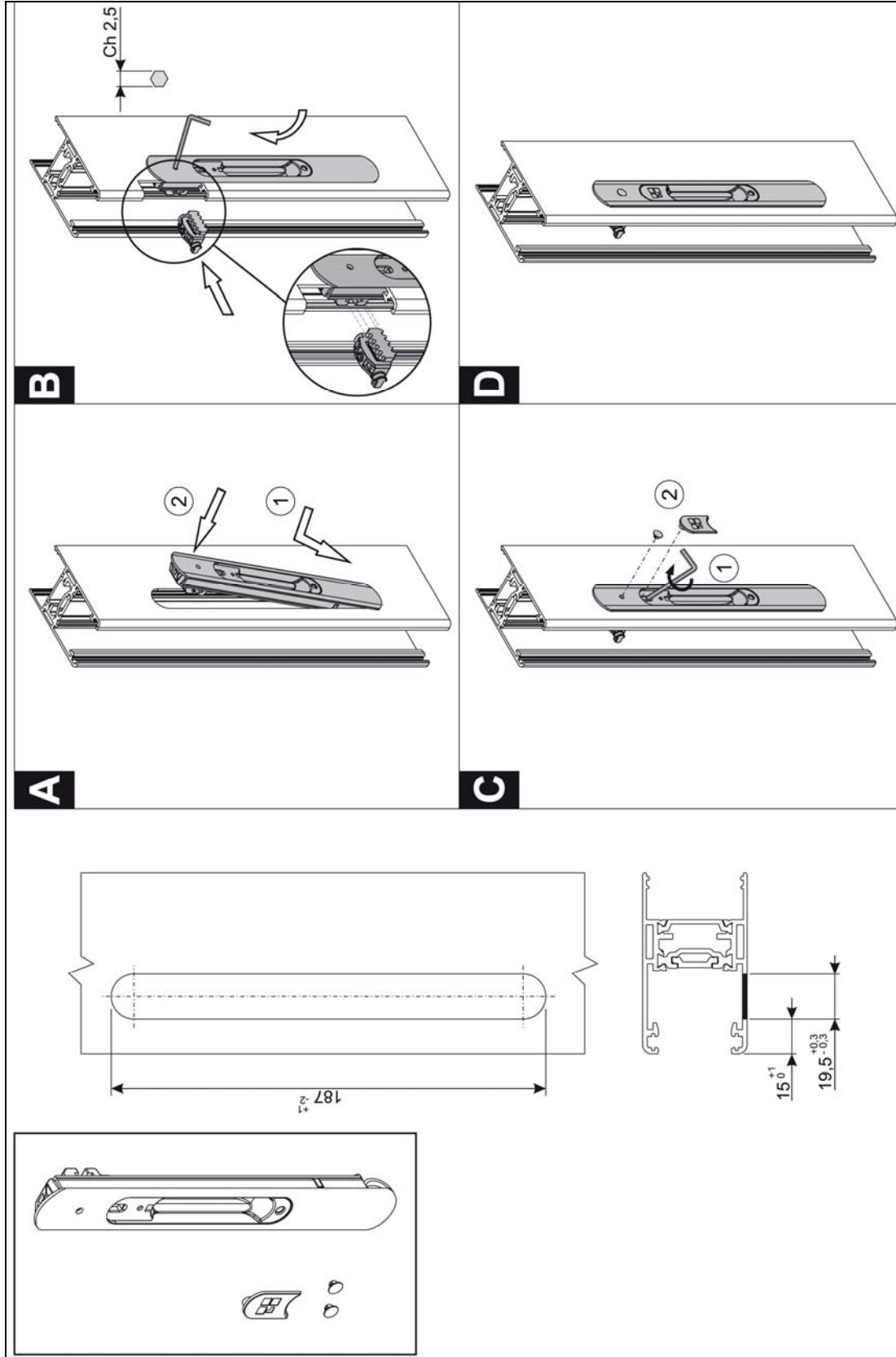


Montage poignée cuvette à clé ACP 8011

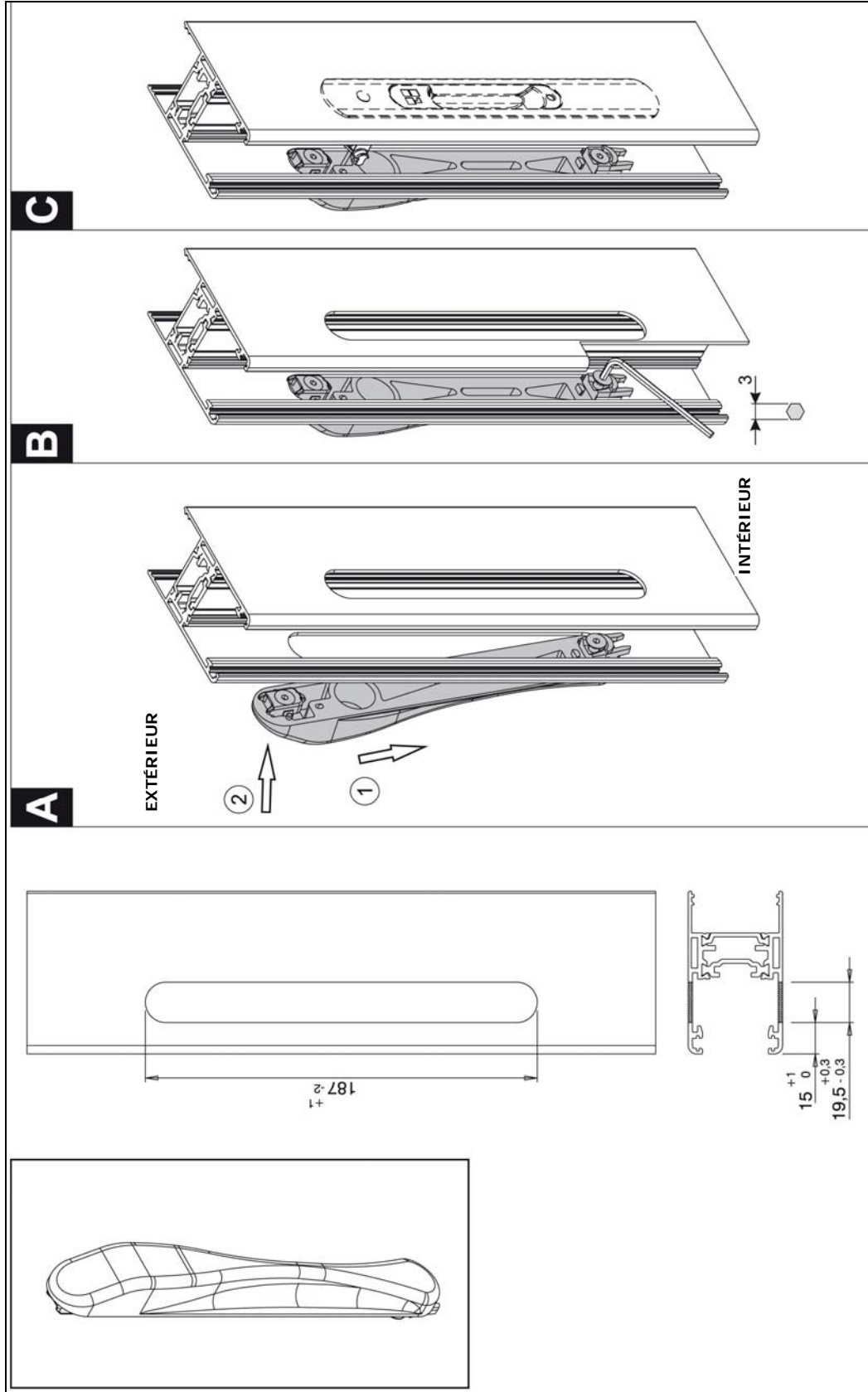




Montage poignée cuvette ACP 8009



Montage poignée extérieure entraînement tringle ACP 8051



Montage poignée extérieure entraînement tringle avec clé ACP 8052

<p>SENS DE FERMETURE PRÉDÉTERMINÉ</p>	<p>INVERSION SENS DE FERMETURE</p>
<p>SENS DE FERMETURE DE LA CLÉ DROIT</p>	<p>SENS DE FERMETURE DE LA CLÉ GAUCHE</p>
<p>DROIT</p>	<p>GAUCHE</p>

DÉFINITION DE LA LONGUEUR DU TÊTON DE COMMANDE SUR LA POIGNÉE

L - 24

TSP M3.5x16

TSP M4x20

NE JAMAIS UTILISER

187-2⁺¹

15⁺¹

0^{+0.3}

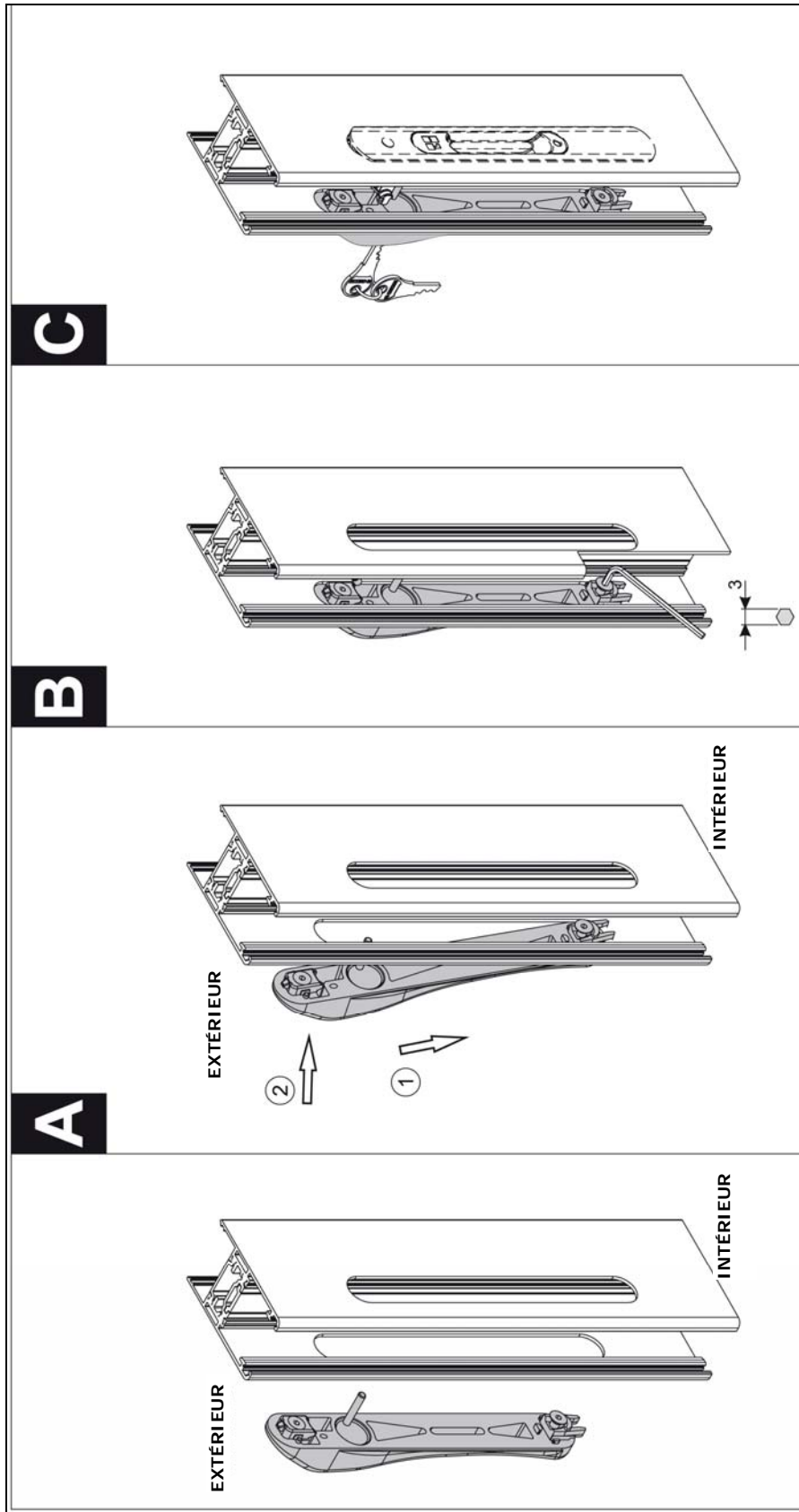
19,5 - 0,3

Key: ACP 8052

TSP M3.5x16

TSP M4x20

Séquence de montage pour ACP 8052



Montage poignée de translation ACP 8050

