

Lilliput 320 Inso

Intestatrice automatica



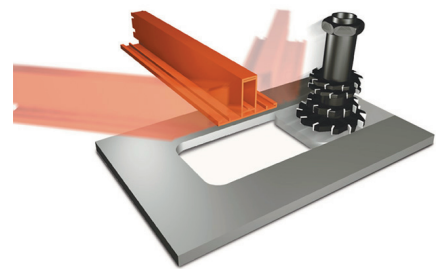
Insonorizzazione tunnel 01



Raccolta trucioli 02



Le tecnologie complementari svolgono un ruolo importante nella realtà d'officina, in quanto la gamma prodotti consta degli strumenti studiati per offrire la soddisfazione di esigenze particolari. Per le tutte lavorazioni di fresatura, foratura, intestatura, limatura, posizionamento profili e riscontro misura, la gamma Emmegi offre un ampio spettro di macchine dedicate. Lilliput 320 Inso è una intestatrice orizzontale ad avanzamento elettropneumatico. Fresatura fuori squadra $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Alta velocità di rotazione utensile, 6000 giri/min, per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori squadra. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro, insonorizzata e integralmente carenata, ad ampia visibilità interna. Il tunnel insonorizzato L. 1100 mm, a comando manuale, riduce la rumorosità emessa dalla macchina a circa 85 dB (solo fresature in squadra a 90°).



Controllo 03



Gruppo morse e fuori squadra 04



Cambio rapido pneumatico 05



Lilliput 320 Inso

Intestatrice automatica

01

Insonorizzazione tunnel

La lavorabilità ed il supporto di estrusi anche di lunghezze considerevoli è garantita dalla presenza del tunnel insonorizzato, posto lateralmente alla macchina svolge la duplice funzione di sorreggere il profilo e di eseguire le lavorazioni prestando particolare attenzione alla comfort acustico con riduzione dell'impatto ambientale in officina. Dotata inoltre di portello posteriore apribile, che consente la lavorabilità di profili particolarmente lunghi.

02

Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.

03

Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire l'avanzamento oleopneumatico del gruppo fresa, soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.

04

Gruppo morse e fuori squadra

Le morse siano esse orizzontali che verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadra viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a $+45^\circ$ con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso riga metrica o scala graduata.

05

Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore autofrenante: 1,5 kW

Velocità utensile: 6000 giri/min.

Corsa 300 mm

Capacità morse: 200x120 H mm

Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione

Battuta di profondità revolver a 6 posizioni

Cannotto porta-frese $\varnothing 27/32 \times 160$ mm

Diametro fresa max: 180 mm

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio

Predisposizione attacco per aspirazione fumi

Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli

Rulliera di supporto profilo L=500 mm

Tunnel insonorizzato con portello posteriore

Soffio aria di pulizia piano morse

Pistola aria compressa per pulizia

Dimensioni (mm)

1270 x 1020 x 1450

Peso (kg)

210