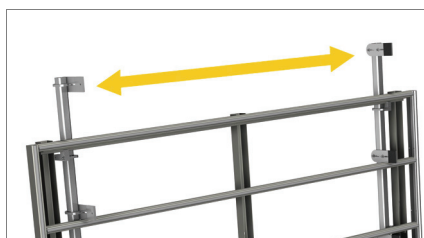


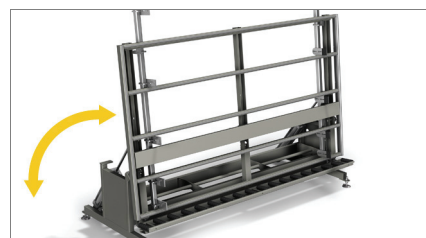
Five CS

Banco per l'assemblaggio,
vetratura e collaudo



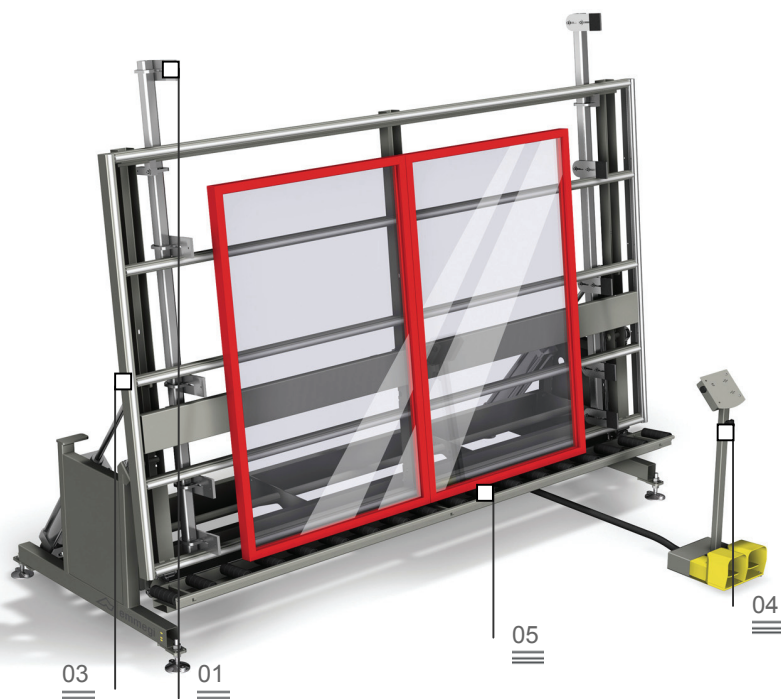
Bloccaggio cornice

01



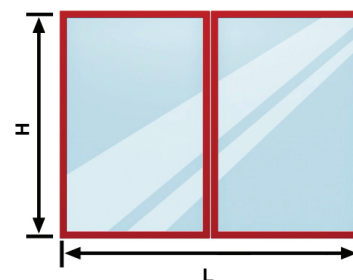
Piano di lavoro ribaltabile

02



Nella razionalizzazione e ottimizzazione del ciclo produttivo svolge un ruolo importante la progettazione di un corretto flusso dei materiali, siano essi semilavorati, particolari in fase di montaggio o prodotti finiti. La linea Logistica di Emmeggi offre alle aziende una concreta risposta a tutte le esigenze di stoccaggio, movimentazione e assemblaggio.

Five CS è un banco di collaudo per serramenti in alluminio. Consente di ricreare le condizioni di utilizzo del serramento: il telaio è bloccato mediante sistema di morse regolabili su tutta l'altezza del serramento, si inseriscono le ante all'interno del telaio, la vetratura e si esegue il collaudo finale. La rulliera consente all'operatore il carico e lo scarico di serramenti pesanti in completa autonomia.



Piano d'appoggio in PVC
duro antifrizione

03



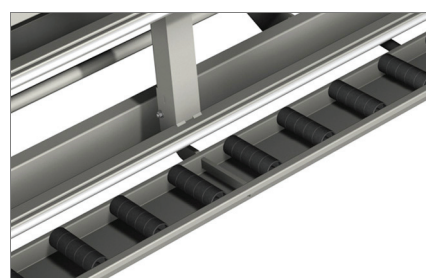
Controllo e gruppo
pedaliera

04



Rulliera scorrimento
serramento

05



Five CS

Banco per l'assemblaggio, vetratura e collaudo

01

Bloccaggio cornice

Il sistema di bloccaggio della cornice avviene in maniera autocentrante, grazie ad una cremagliera che assicura il perfetto parallelismo e pressione uniforme attraverso l'impiego di cilindri pneumatici.

02

Piano di lavoro ribaltabile

Il piano di lavoro è basculante con movimentazione completamente pneumatica. Mediante consenso attraverso la pedaliera il piano di lavoro può essere inclinato da 0°, posizione orizzontale a 85°.

03

Piano d'appoggio in PVC duro antifrizione

Il piano d'appoggio in PVC duro antifrizione assicura grande scorrevolezza della cornice consentendo facilità di movimentazione.

04

Controllo e gruppo pedaliera

Una consolle centrale prevede l'alloggiamento del comando bimanuale che gestisce il bloccaggio/bloccaggio della cornice. Inoltre una doppia pedaliera permette il ribaltamento del piano o l'azionamento del rulliera orizzontale di scorrimento profilo.

05

Rulliera scorrimento serramento

Una rulliera ribaltabile a movimentazione pneumatica consente la traslazione orizzontale della cornice grazie a rullini montati su stelo che assicurano scorrevolezza e facilità di movimentazione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Superfici di lavoro ricoperte in PVC duro antifrizione

Altezza piano di lavoro regolabile (mm)

875 ÷ 925

Piano di lavoro basculante da 0° (orizzontale) a 12°

Forza di morsaggio regolabile (max) (N)

660

Apertura strettoio L (mm)

425 ÷ 2425

Altezza palette strettoio (max) (mm)

65

Barre strettoio altezza con 5 palette regolabili su entrambe le barre H (mm)

H 2060

Sistema di morsaggio a strettoio autocentrante con barre a scomparsa

Ribaltamento pneumatico della rulliera quando il piano è in orizzontale

Rulliera di carico-scarico con altezza da terra regolabile (mm)

305 ÷ 355

Lunghezza (mm)

3000