

a global solution

Ita  
\_Uk



FomGroup



**FomIndustrie**

Aluminium Working Machinery

## a global solution

- \_Centri di lavoro
- \_Linee automatizzate
- \_Troncatrici
- \_Intestatrici
- \_Pantografi
- \_Taglio termico
- \_Logistica
- \_Tecnologia per serramenti in PVC
- \_Sistemi Elettronici
- \_Software

- \_CNC Machines centre
- \_Cutting lines
- \_Sawing machines
- \_End-milling machines
- \_Copy-routers
- \_Thermal bridging machines
- \_Logistics
- \_Technologies for PVC windows
- \_Electronic systems
- \_Software

Benvenuti in FomIndustrie  
*Welcome to FomIndustrie*

FomIndustrie è da oltre 30 anni sinonimo di qualità negli impianti per il taglio e la lavorazione dell'alluminio e delle leghe leggere. I principali mercati del mondo ne apprezzano l'elevato contenuto tecnologico, l'affidabilità, la sicurezza, la precisione delle lavorazioni, l'efficienza e la cura dei particolari costruttivi e della componentistica. Dal 1972, anno di fondazione, l'azienda ha conosciuto uno sviluppo sempre crescente, basato sull'impegno costante nel perseguire gli obiettivi più ambiziosi di qualità e di innovazione tecnologica.

Oggi FomIndustrie è a capo del gruppo di 13 aziende, che conta circa 450 persone in organico e occupa oltre 50.000 mq di superficie coperta in nuovi e moderni stabilimenti.

*FomIndustrie has been well known for more than 30 years for quality systems for cutting and machining aluminium. Its products' high technology content and proven reliability have been the keystone of its success on the world's main markets. Meticulous construction together with dedicated commitment to assuring high safety standards have also contributed to the FomIndustrie's growing success. Since 1972, the year of its foundation, Fom has set itself the ambitious target of combining reliability, efficiency and technological innovation. Nowadays, FomIndustrie heads the FomGroup, a group of 13 companies with a total workforce of 450 and new and modern factory buildings with a total area about 50.000 square metres.*



**FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery

FomIndustrie

47841 Cattolica (RN)\_ Italia  
Via Mercadante, 85  
**+39.0541.832.611**  
Fax +39.0541.832.615  
www.fomindustrie.com  
www.fom-group.com  
info@fomindustrie.com



Benvenuti in FomGroup  
*Welcome to FomGroup*

FomGroup, 13 aziende, da oltre 30 anni un fondamentale punto di riferimento per soluzioni integrate e dedicate al settore del serramento e delle lavorazioni industriali dell'alluminio e del pvc. Le aziende di FomGroup operano sinergicamente per soddisfare a 360° le esigenze della clientela moderna, controllando tutte le fasi del ciclo di produzione, dalla elaborazione alla messa in funzione dell'impianto e dei suoi accessori. Oggi l'offerta dei prodotti FomGroup copre una vasta gamma di impianti e macchine per il taglio e la lavorazione dei profilati di alluminio, leghe leggere e pvc, di macchine e attrezzature per la produzione di serramenti, di centri di lavoro per lavorazioni complesse, di software proprietari e servizi avanzati.

**FomGroup**  
a global solution

*FomGroup, a group of 13 companies, has operating for more than 30 years, setting the benchmark for global solutions for customers in the window and door frames industry and industrial working in aluminium and pvc. All the FomGroup's companies come together in synergy to meet all the customer's requirements, supervising all stages of the production cycle,*

*from analysis of the market's demands to the commissioning of the plant and its accessories. Today's FomGroup offers a vast range of machine tools for cutting and machining aluminium, light alloy and pvc profiles, frame construction and assembly machine tools, custom-designed and built machining centres, cutting and machining lines, software and services.*

 **FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery

 **FomIndustrie**  
Machines pour l'usage des Profilés en Aluminium et PVC

 **FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery

 **Comall**  
Aluminium Machinery

 **pvTecnica**  
Technology made in Italy for pvc windows e doors

 **FST**  
Fom Software Technology

 **TexComputer**  
Sistemi elettronici per automazione industriale

 **Daphne**  
Impianti di verniciatura industriale

 **Rim**  
Sistemi Assemblaggio\_Serramenti

 **Imar**  
Lavorazioni meccaniche lamiera e carpenteria metallica

 **Mag+**  
Magazzini automatizzati

 **Kompas**  
Lavorazioni meccaniche lamiera e carpenteria metallica

 **FomChina**



**FomGroup**

FomGroup  
Italy  
[www.fom-group.com](http://www.fom-group.com)

## > Linee automatizzate di taglio e lavorazione *Automatic cutting and working lines*

Centro di lavoro  
*CNC machining centre*



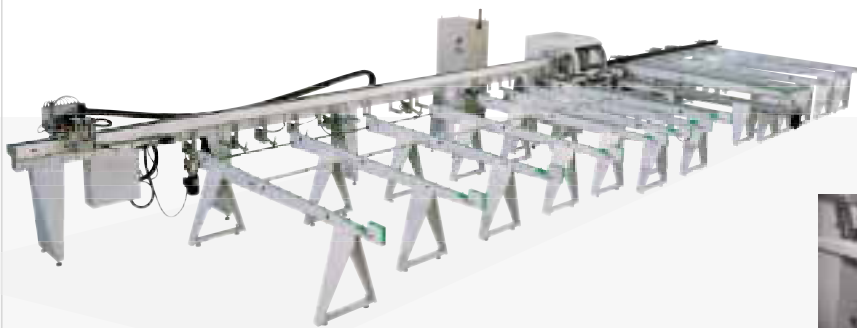
- > Magazzino di carico  
*Bar loading storage*
- > Spingibarre automatico  
*Automatic bar pusher*
- > Unità di taglio/*Cutting unit*
- > Multimandrino/*Multispindle*
- > Magazzino di scarico profilati  
*Outfeed store*



### **Linee automatizzate e linee semiautomatiche** *Automated and semi-automated implants*

Impianti automatizzati e semiautomatici ad elevato contenuto tecnologico per complesse lavorazioni di taglio e lavorazione di profili in alluminio, pvc e leghe leggere. Gli impianti automatici FomIndustrie contano numerose applicazioni in diversi comparti industriali. Le applicazioni più importanti si trovano attualmente nei settori automotive, segnaletica stradale e arredo urbano, mobile, subfornitura e settore serramentistico.

*Automated and semi-automated implants with high technological level for any cutting and machining process of aluminium, pvc and alloys profiles. Fom automated implants have numerous applications in many different areas such as transport, urban architecture, road signs, building, furniture and in the production of windows and doors.*





## Linee semiautomatiche di taglio

### Semiautomatic cutting lines

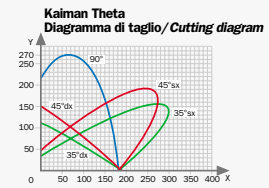
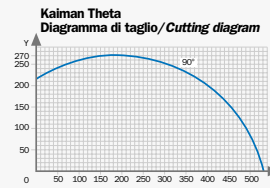
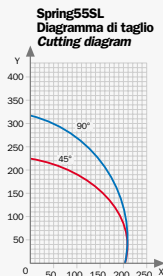
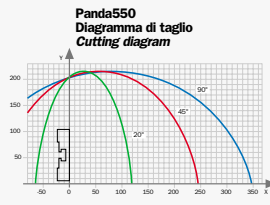
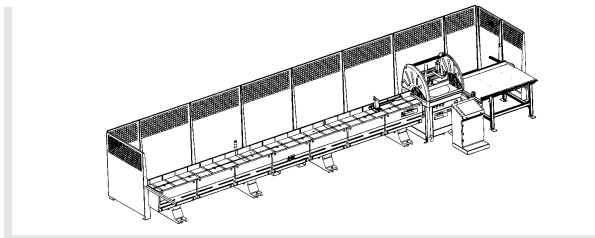
Processo lavorativo semiautomatico dove la barra viene caricata manualmente in una rulliera per poi essere traslata per mezzo di uno spingibarra in un'unità di troncatura per essere tagliata a misura. Infine il prodotto finito viene spinto o in un magazzino di scarico dove può essere prelevato.

*Semi-automatic machining process in which the bar is loaded manually on a roller table and is then transferred by means of a bar pusher to a sawing machine where it is cut to size. Lastly, the finished product is pushed into an outfeed magazine from where it can be picked up.*

Linea con Spring55/Linea with Spring55



Linea con Panda550/Linea with Panda550





## Linee di assemblaggio e imballaggio

### Assembly and wrapping lines

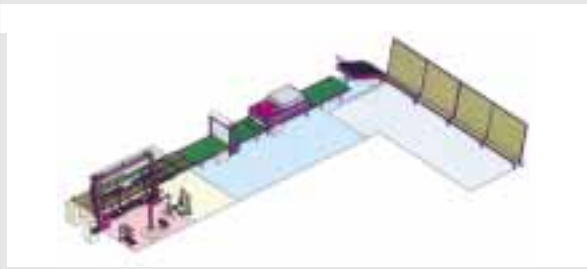
Linea di assemblaggio per serramenti a battenti  
*Assembly line for frames*



Linea di assemblaggio con cianfinatrice a 4 teste  
*Assembly line with 4 heads crimping machine*



Linea di assemblaggio per serramenti scorrevoli  
*Assembly line for sliding frames*



Linea di assemblaggio completa + Magazzino automatico (Mag+)  
*Assembly complete line and automatic allstore*



# Flen

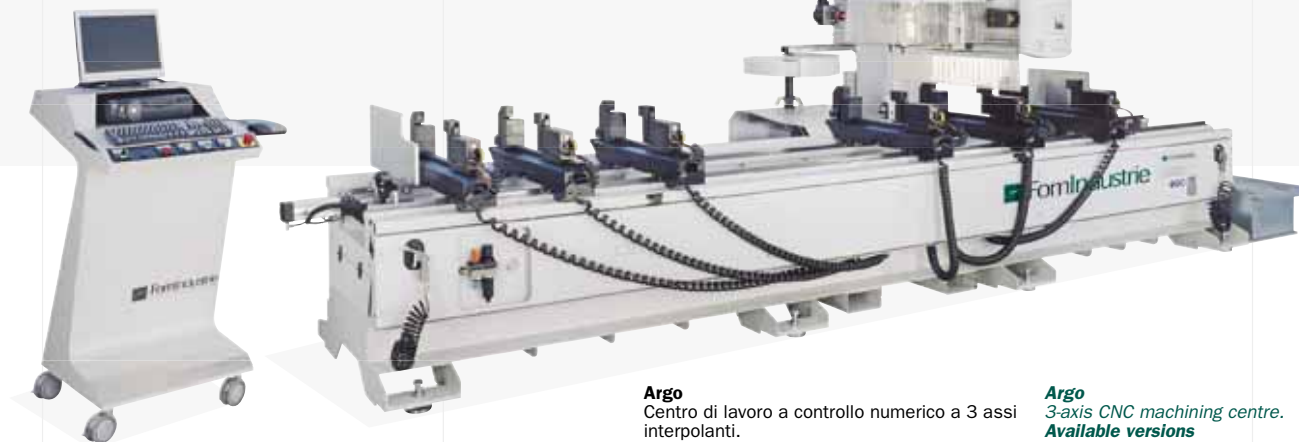
**Flen**  
Centro di lavoro controllo numerico a 3 assi interpolanti, più asse A sull'elettromandrino.  
**Versioni disponibili**  
FLEN e FLEN CZ (carterizzata)

**Flen**  
3-axis CNC machining centre equipped with additional A-axis on electrospindle.  
**Available versions**  
FLEN, FLEN CZ (integral guard)



# Argo

Centro di lavoro  
CNC machining centre



## Argo

Centro di lavoro a controllo numerico a 3 assi  
interpolanti.

### Versioni disponibili

- Argo70
- Argo40 RM/CZ con rotazione elettr.
- Argo70 RM/CZ con rotazione elettr.

## Argo

3-axis CNC machining centre.

### Available versions

- Argo70
- Argo40 RM/CZ with electrospindle rotation
- Argo70 RM/CZ with electrospindle rotation

# Dali 40/70

Centro di lavoro  
CNC machining centre



## Dali 40/70

Centro di lavoro a controllo numerico a 3 assi  
controllati e asse A aggiuntivo sull'elettromandrino

- Magazzino utensili a 7 posti
- Elettromandrino a 4 kW
- 4 morse pneumatiche per il serraggio dei profilati
- 1 battuta pneumatica a scomparsa

## Dali 40/70

3-axis CNC machining centre

- Tool magazine with 7 slots
- Electrospindle 4 kW
- 4 pneumatic vices for clamping the profiles
- 1 retractable pneumatic stop

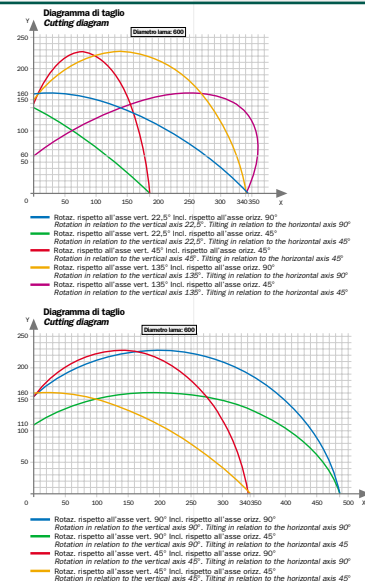
# KeopeTheta KeopeThetaCZ

Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine

**KeopeTheta CZ\_KeopeTheta**  
Troncatrice a due teste ascendente  
piramidale con spostamento motorizzato  
della testa mobile e posizionamento  
degli angoli controllati elettronicamente



**KeopeTheta CZ\_KeopeTheta**  
Sawing machine for compound  
angles with up-feed blade



# Blitz60 Blitz60Theta Blitz60ThetaCZ Blitz60Euro

Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine

## Blitz60Euro

Troncatrice a due teste con spostamento  
motorizzato della testa mobile, e inclinazione  
elettropneumatica delle teste.

## Blitz60Euro

Double head sawing machine with motorized  
movement of the mobile head, and  
electropneumatic control of the head tilting.

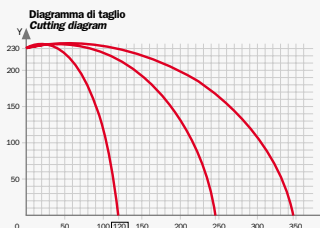


## Blitz60ThetaCZ\_ Blitz60Theta

Troncatrice frontale a due teste con spostamento  
motorizzato della testa mobile inclinazione delle  
teste controllata elettronicamente.

## Blitz60ThetaCZ\_ Blitz60Theta

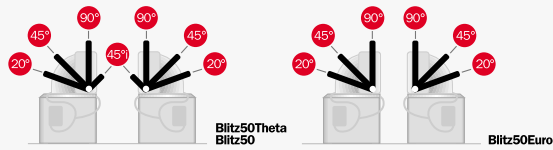
Double head sawing machine equipped with  
integral guard system with motorized movement  
of the mobile head, and electronic control of the  
head tilting.



Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine

# Blitz50Theta

## Blitz50



### Blitz50Theta

Troncatrice a due teste Ø 500 mm con controllo elettronico dell'angolazione di taglio.

### Blitz50

Troncatrice a due teste Ø 500 mm con inclinazione elettropneumatica dell'angolazione di taglio.

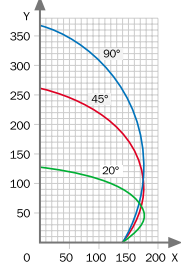
### Blitz50Theta

Double head sawing machine with Ø 500 mm blade and electronic cutting angle control.

### Blitz50

Double head sawing machine with Ø 500 mm blade and electro-pneumatic cutting angle control.

Diagramma di taglio  
Cutting diagram



# Blitz50ThetaCZ

Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine



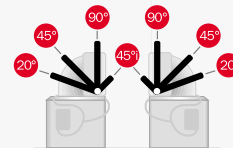
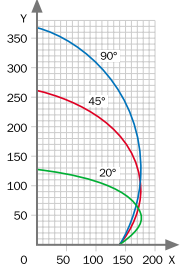
### Blitz50ThetaCZ

Troncatrice a due teste Ø 500 mm con controllo elettronico dell'angolazione di taglio e carterizzazione integrale.

### Blitz50ThetaCZ

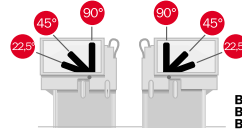
Double head sawing machine with Ø 500 mm blade and electronic cutting angle control and integral guard.

Diagramma di taglio  
Cutting diagram



Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine

# BlitzAlvaTheta BlitzAlva500\_BlitzAlva450



BlitzAlvaTheta  
BlitzAlva500  
BlitzAlva450

## BlitzAlvaTheta

Troncatrice a due teste  $\varnothing$  500 mm con controllo elettronico dell'angolazione di taglio.

## BlitzAlva500

Troncatrice a due teste  $\varnothing$  500 mm con inclinazione elettropneumatica dell'angolazione di taglio.

## BlitzAlva450

Troncatrice a due teste  $\varnothing$  450 mm con inclinazione elettropneumatica dell'angolazione di taglio.

## BlitzAlvaTheta

Double head sawing machine with  $\varnothing$  400 mm blade and electronic cutting angle control.

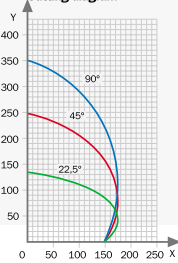
## BlitzAlva500

Double head sawing machine with  $\varnothing$  500 mm blade and electro-pneumatic cutting angle control.

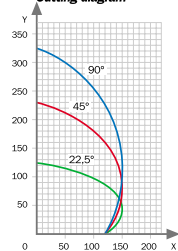
## BlitzAlva450

Double head sawing machine with  $\varnothing$  450 mm blade and electro-pneumatic cutting angle control.

BlitzAlvaTheta  
BlitzAlva500  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



BlitzAlva450  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine

# BlitzAlvaThetaCZ

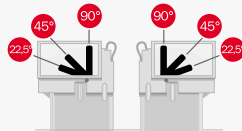
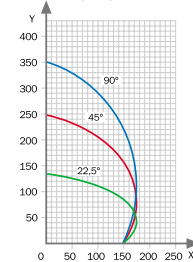


Diagramma di taglio  
Cutting diagram



## BlitzAlvaThetaCZ

Troncatrice a due teste  $\varnothing$  500 mm con controllo elettronico dell'angolazione di taglio e carterizzazione integrale.

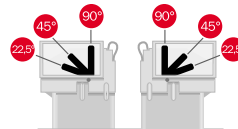
## BlitzAlvaThetaCZ

Double head sawing machine with  $\varnothing$  500 mm blade and electronic cutting angle control and integral guard.

# BlitzAlva



Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine



**BlitzAlva**  
Troncatrice a due teste con inclinazione pneumatica dell'angolazione di taglio.  
Versioni disponibili: \_manuale\_motorizzata.  
Disponibile anche con disco Ø 500mm

**BlitzAlva**  
Double head sawing machine with pneumatic cutting angle control.  
Available versions: \_manual\_motorised  
Also available with Ø 500mm saw blade.

Diagramma di taglio  
Cutting diagram

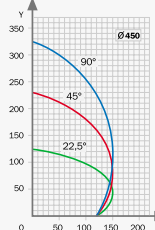
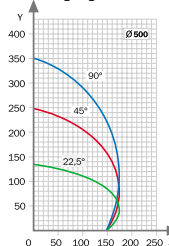


Diagramma di taglio e 500  
Cutting diagram Ø 500



# Moxie

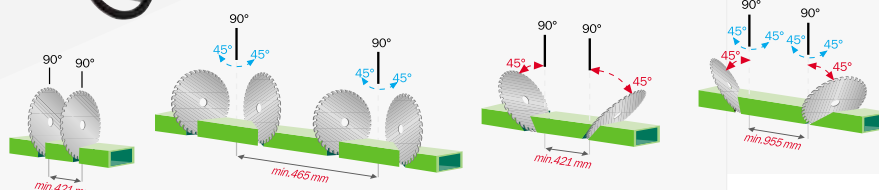
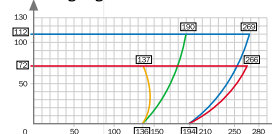
Troncatrice a doppia testa  
Double head sawing machine



**Moxie**  
Troncatrice pneumatica a due teste Ø 400 mm con inclinazione manuale dell'angolazione di taglio.

**Moxie**  
Double head sawing machine with Ø 400 mm blade and manual cutting angle control.

Diagramma di taglio  
Cutting diagram

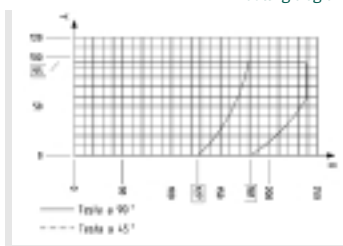


# Steel35

Troncatrice a due teste elettropneumatica per il taglio di profilati in ferro  
*Electropneumatic double-head sawing machine for iron*



Diagramma di taglio  
*Cutting diagram*



## Caratteristiche tecniche

- Dischi HSS Ø 350mm N° denti 350
- Velocità di rotazione lama 30-90 rpm con selettore
- Rotazione teste pneumatica da 90° a 45° interni
- Scorrimento testa mobile su guide tonde con cuscinetti a ricircolo di sfere
- Taglio minimo 480mm
- Gradi intermedi di taglio realizzabili con nonio e battute a regolazione manuale
- Avvicinamento rapido lama regolabile
- Velocità spostamento testa mobile 20m/min.
- Lubrificazione della zona di lavoro con micro goccia
- Morse pneumatiche orizzontali (n.4) e morse verticali fisse (n°2)
- Rulliera reggiprofilo testa mobile 3000mm.
- Lamiera raccogliitrucolo su basamento
- Sistema di pulizia denti lama con spazzole in acciaio

## Technical characteristics

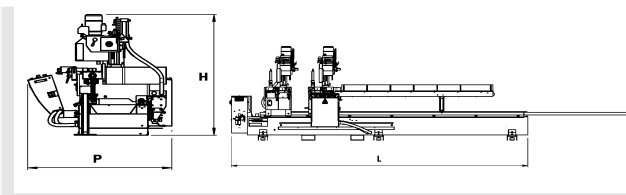
- HSS blades, Ø 350mm N° 350 teeth
- Blade rotation speed 30-90 rpm with selector
- Pneumatic head rotation from 90° to 45° inwards
- Mobile head slides along Ø50 round guideways with recirculating ball bearings
- Minimum cut 480mm
- Intermediate cutting angles obtained with nonius and manual stops
- Adjustable blade fast approach
- Mobile head movement speed 20m/min
- Microdrop lubrication of cutting area
- Horizontal pneumatic vices (n.4) and fixed vertical vices (n°2)
- Mobile head profile support roller table
- Chip collection plate on base
- Saw blade tooth cleaning system with steel brushes

## Dimensioni L x P x H

**Dimensions** L x P x H  
 4M: 5765 x 1600 x 1800mm  
 5M: 6765 x 1600 x 1800mm  
 6M: 7765 x 1600 x 1800mm

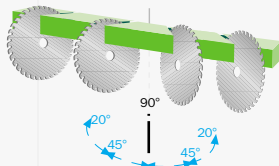
## Peso

**Weight**  
 4M: 1700 Kg.  
 5M: 1950 Kg.  
 6M: 2290 Kg.



# Panda550Theta Panda550

Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine

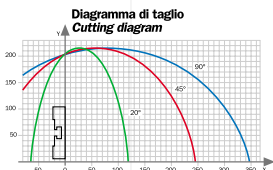


**Panda550Theta**  
Troncatrice monatesta ascendente Ø 550 mm  
con posizionamento elettronico dell'asse verticale.

**Panda550**  
Troncatrice monatesta ascendente Ø 550 mm  
con posizionamento manuale dell'asse verticale.

**Panda500Theta**  
Single head sawing machine with Ø 550 mm up-  
feed blade and electronic positioning of vertical  
axis.

**Panda550**  
Single head sawing machine with Ø 550 mm up-  
feed blade and manual positioning of vertical axis.

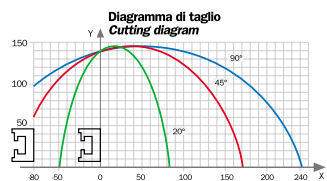
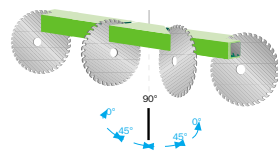


# Panda400

Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine

**Panda400**  
Troncatrice monatesta ascendente Ø 400 mm  
con posizionamento manuale dell'asse verticale.

**Panda400**  
Single head sawing machine with Ø 400 mm up-  
feed blade and manual positioning of vertical axis.

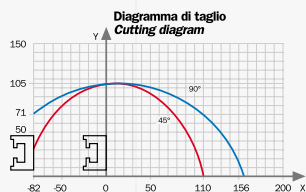
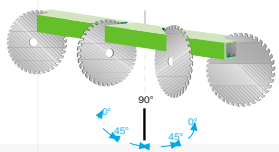


# Panda300

Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine

**Panda300**  
Troncatrice monatesta ascendente Ø 300 mm  
con posizionamento manuale dell'asse verticale.

**Panda300**  
Single head sawing machine with Ø 300 mm up-  
feed blade and manual positioning of vertical axis.

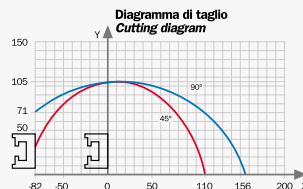


# Panda300Echo

Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine

**Panda300Echo**  
Troncatrice monatesta ascendente  
Ø 300 mm con posizionamento manuale dell'asse  
verticale.

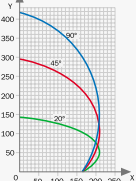
**Panda300Echo**  
Single head sawing machine with Ø 300 mm up-  
feed blade and manual positioning of vertical axis.



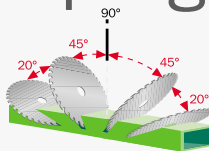
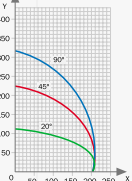
# Spring55Theta

## Spring55A\_S\_F

**Spring55Theta/A/F**  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



**Spring55S**  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine



**Spring55Theta**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 550 mm con controllo elettronico della inclinazione.  
**Spring 55A e 55S**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 550 mm con posizionamento elettropneumatico dell'inclinazione.  
**Spring 55F**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 550 mm fissa.

**Spring55Theta**  
Single head sawing machine with Ø 550 mm front blade and electronic cutting angle control.  
**Spring 55A e 55S**  
Single head sawing machine with Ø 550 mm front blade and electro-pneumatic cutting angle control.  
**Spring 55F**  
Single head sawing machine with Ø 550 mm fixed blade.

# SpringEcho

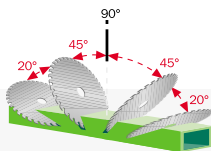
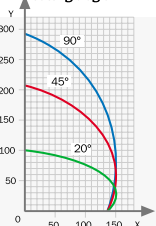
Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine



**SpringEcho**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 450 mm con posizionamento pneumatico dell'inclinazione.

**Spring Echo**  
Single head sawing machine with Ø 450 mm front blade and pneumatic angle control.

**Diagramma di taglio**  
Cutting diagram



# Spring45Theta

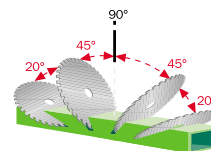
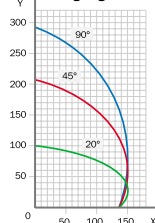
## Spring45A

Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine

**Spring45Theta**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 450 mm con controllo elettronico dell'angolazione di taglio.  
**Spring45A**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 450 mm con posizionamento elettropneumatico dell'inclinazione.

**Spring45Theta**  
Single head sawing machine with Ø 450 mm front blade and electronic cutting angle control.  
**Spring45A**  
Single head sawing machine with Ø 450 mm front blade and electro-pneumatic cutting angle control.

**Diagramma di taglio**  
Cutting diagram



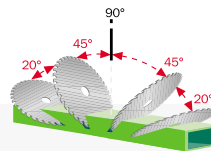
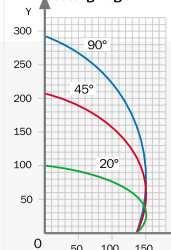
# Spring45

Troncatrice monatesta  
Single head sawing machine

**Spring45**  
Troncatrice monatesta frontale Ø 450 mm con posizionamento manuale dell'inclinazione.

**Spring45**  
Single head sawing machine with Ø 450 mm front blade and manual angle control.

**Diagramma di taglio**  
Cutting diagram



# Kaiman

Troncatrice monotesta  
Single head sawing machine

Versioni disponibili:

### Kaiman700Theta

Troncatrice monotesta ascendente piramidale con posizionamento elettronico dell'asse verticale da 20° Sx a 20° Dx e dell'asse orizzontale da 35° Dx a 90°.

### KaimanPix700Theta

Troncatrice monotesta ascendente con posizionamento elettronico dell'asse verticale da 20° Sx a 20° Dx.

### KaimanPix700F

Troncatrice monotesta ascendente per tagli a 90°.



Available versions:

### Kaiman700Theta

Single head sawing machine for compound angles with up-feed blade and electronic positioning on vertical axis from 20° Lh to 20° Rh and on horizontal axis from 35° Rh to 90°.

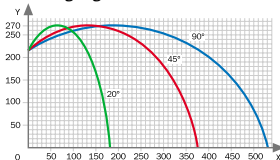
### KaimanPix700Theta

Single head sawing machine with upfeed blade and electronic positioning on vertical axis from 20° Lh to 20° Rh.

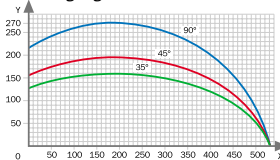
### KaimanPix700F

Single head sawing machine with up-feed blade for 90° cuts.

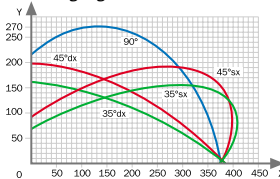
Kaiman Pix  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



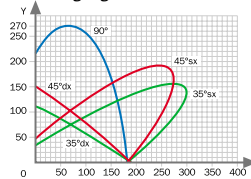
Kaiman Theta  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



Kaiman Theta  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram



Kaiman Theta  
Diagramma di taglio  
Cutting diagram

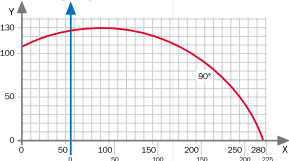


# Mirage

Troncatrice monotesta  
Single head sawing machine



Diagramma di taglio  
Cutting diagram



### Mirage

Troncatrice elettropneumatica a lama ascendente Ø 400 mm con alimentatore automatico della barra.

Versioni disponibili:

- Con alimentatore corsa 600mm
- Con alimentatore corsa 1000mm

### Mirage

Electro-pneumatic sawing machine with Ø 400mm up-feed blade and automatic bar feeder.

Available versions:

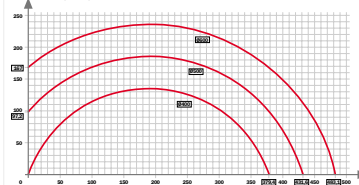
- With 600mm feeder stroke
- With 1000mm feeder stroke

# Mirage600

Troncatrice monotesta  
Single head sawing machine



Diagramma di taglio  
Cutting diagram



- Solo taglio a 90°  
- 90° cutting only

### Mirage 600

Troncatrice a lama ascendente con alimentatore barra ad asse controllato.

### Mirage 600

Electropneumatic sawing machine with up-feed blade and automatic feeding device.



# AssomakCR

Rulliera di misura  
*Length stop roller tables*



**AssomakCR**  
Battuta di riscontro con posizionamento elettronico del fermo.

**AssomakCR**  
*Roller table with electronic length stop positioning.*

# Assomak400Brain AssomakBrain

Rulliera di misura  
*Length stop roller tables*



**AssomakBrain**  
Battuta di riscontro con posizionamento elettronico del fermo.

**Assomak400Brain**  
Battuta di riscontro con posizionamento elettronico del fermo.

**AssomakBrain**  
*Roller table with electronic length stop positioning.*  
**Assomak400Brain**  
*Roller table with electronic length stop positioning.*

# AssomakVS Assomak400VS

Rulliera di misura  
*Length stop roller tables*



**Assomak400Vs e AssomakVS**  
Battuta di riscontro con posizionamento manuale del fermo tramite volantino e visualizzatore elettronico della quota.

**Assomak400VS e AssomakVS**  
*Roller table with manual length stop positioning by handwheel and electronic display of measurement.*

# Assomak

Rulliera di misura  
*Length stop roller tables*



**Assomak**  
Battuta di riscontro con posizionamento manuale del fermo tramite volantino.

**Assomak**  
*Roller table with manual length stop positioning by handwheel.*

# SpeedyWork

Rulliera di misura  
*Length stop roller tables*



**SpeedyWork**  
Battuta di riscontro con posizionamento manuale del fermo.

**SpeedyWork**  
*Roller table with manual length stop positioning.*

## Mistral200



**Mistral 200**  
 Intestatrice automatica ad angolo variabile.  
 Accessorio a richiesta:  
 tunnel insonorizzato con apertura automatica.

**Mistral 200**  
*Automatic end-milling machine with variable angle.*  
*Optional:*  
*soundproofing tunnel with automatic opening.*



## Mistral26



**Mistral 26A / 26**  
 Intestatrice ad angolo variabile con avanzamento  
 frese automatico o manuale.  
 Accessorio a richiesta:  
 tunnel insonorizzato con apertura automatica.

**Mistral 26A / 26**  
*Automatic end-milling machine with variable angle*  
*and automatic or manual feed approach.*  
*Optional:*  
*soundproofing tunnel with automatic opening.*

## Pegaso

## Pegaso2

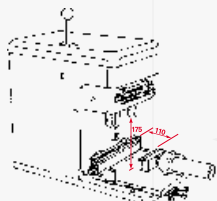
## Jet

**Pegaso**  
 Foratrice elettropneumatica.  
 Disponibile anche con discesa  
 punte automatica.

**Pegaso**  
*Electro-pneumatic drilling machine.*  
*Available with automatic*  
*drill bit downstroke.*

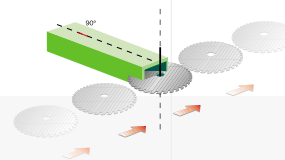
**Pegaso 2**  
 Foratrice elettropneumatica  
 a due unità.

**Pegaso**  
*Double unit electro-pneumatic*  
*drilling machine.*



**Jet**  
 Intestatrice ad angolo fisso 90°  
 con avanzamento frese manuale.

**Jet**  
*End-milling machine with 90°*  
*fixed angle and with manual*  
*feed approach.*



# Ares30

## **Ares30**

Centro multifunzione a controllo numerico con rotazione del profilo -90°, 0°, +90° per la lavorazione su 3 facce e cambio rapido cono ISO30. Discesa manuale asse Z.

## **Ares30**

*Numerically Controlled Copy router with -90°, 0°, +90° section rotation for working on 3 sides and quick release spindle for ISO 30 cone. Z axis manual down-feed.*



# Ares

## **Ares**

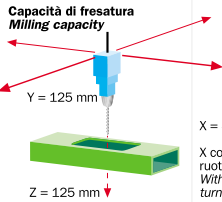
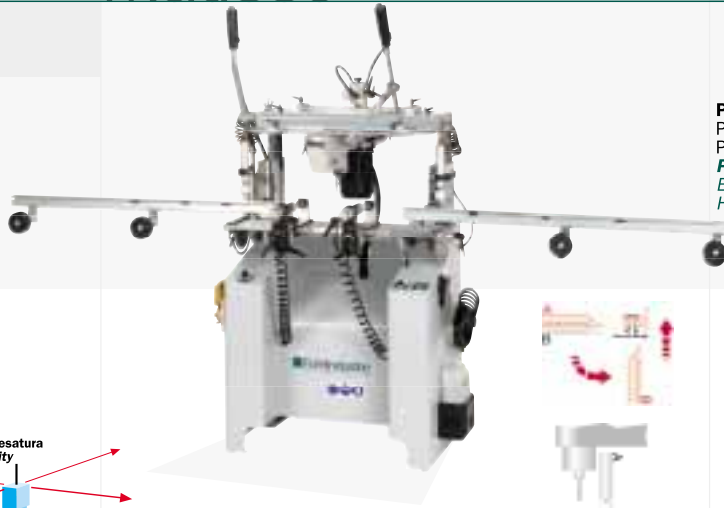
Centro multifunzione a controllo numerico con rotazione del profilo -90°, 0°, +90° ed intermedi per la lavorazione su 3 facce. Discesa manuale asse Z con visualizzatore di quota.

## **Ares**

*Numerically Controlled Copy router with -90°, 0°, +90° section rotation for working on 3 sides. Z axis manual down-feed.*



# Matisse



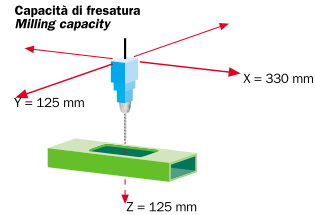
Y = 125 mm  
X = 410 mm  
X con profilato ruotato a 90° = 330 mm  
With profile turned to 90° = 330 mm  
Z = 125 mm

**Matisse**  
Pantografo elettropneumatico con rototraslazione del profilato.

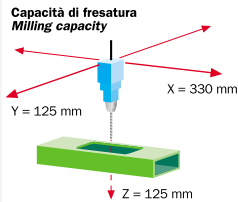
**Matisse**  
Electro-pneumatic Copy router with Rotary Translation.

# Prince

**Prince**  
Pantografo elettropneumatico.  
Piano di lavoro registrabile in altezza.  
**Prince**  
Electro-pneumatic copy router.  
Height adjustable worktable.



# Isos



**Isos**  
Pantografo elettropneumatico.

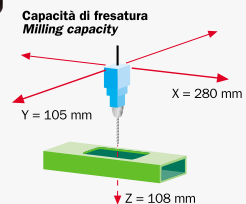
**Isos**  
Electro-pneumatic copy router.



# Calco CalcoTer

**Calco**  
Pantografo  
**Calco**  
Copy router

**Calco Ter**  
Pantografo elettropneumatico con unità di foratura a 3 fusi.  
**Calco Ter**  
Electro-pneumatic copy Router with 3 spindle drilling unit.



# Fulcrum FulcrumPlus



## Fulcrum

Banco di assemblaggio estensibile, rotante ed inclinabile.

## FulcrumPlus

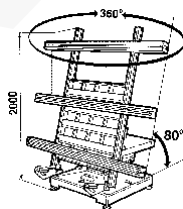
Banco di assemblaggio estensibile, rotante ed inclinabile.

## Fulcrum

*Extending, rotating and tilting assembly bench.*

## FulcrumPlus

*Extending, rotating and tilting assembly bench.*



# Podium360 Podium

## Podium360

Banco di assemblaggio estensibile con rotazione piano di lavoro a 360°.

## Podium

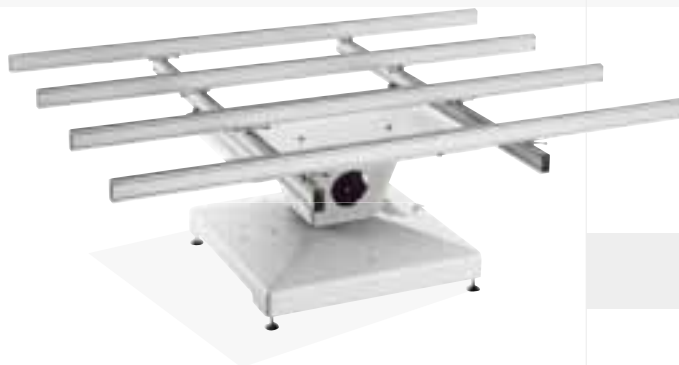
Banco di assemblaggio estensibile.

## Podium360

*Extending assembly bench with 360° worktable rotation.*

## Podium

*Extending assembly bench.*



# Table



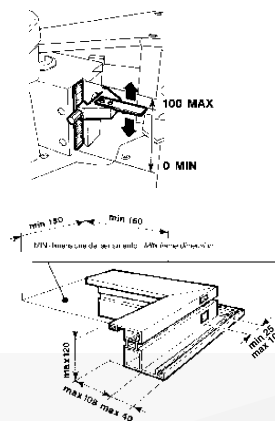
## Table

Banco di assemblaggio estensibile.

## Table

*Extending assembly bench.*

# Baiha



## Baiha

Assemblatrice d'angoli (cianfrinatrice)

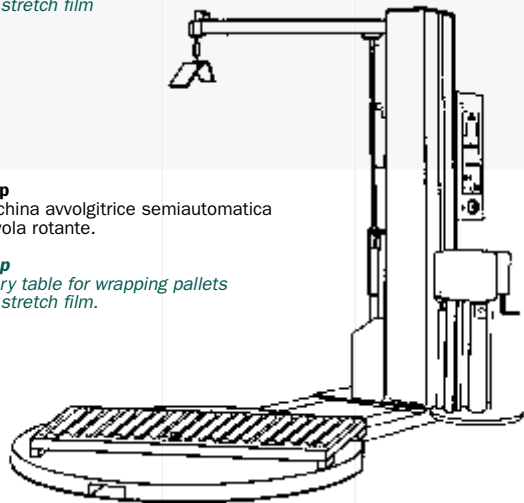
## Baiha

*Corner assembly machine (crimping machine)*



# Kamp

Macchina avvolgitrice a tavola rotante  
*Rotary table for wrapping pallets  
with stretch film*



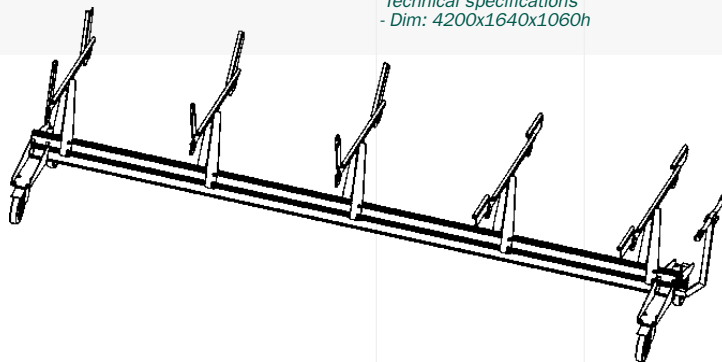
**Kamp**  
Macchina avvolgitrice semiautomatica  
a tavola rotante.

**Kamp**  
*Rotary table for wrapping pallets  
with stretch film.*

# Zip

**Zip**  
Carrello porta barre.  
Caratteristiche tecniche  
- Dim: 4200x1640x1060h

**Zip**  
*Trolley for profiles.  
Technical specifications  
- Dim: 4200x1640x1060h*



# Prisma



**Prisma**  
Carrello svolgitorre per guarnizioni

**Prisma**  
*Unwinding carriage for seals*

# Carrelli

**Carrello serramenti**  
Carrello porta serramenti  
e porta vetri

**Frame carriage**  
*Frame and glass carriage*



**Carrello profilati**  
Carrello porta profilati  
tagliati

**Profile - Carriages**  
*Cut profile carriage*



# Rulliera

Rulliera trasporto serramenti  
*Frame transfer roller table*



Angolare per rulliera  
trasporto serramenti

*Corner element for  
frame transfer roller  
table*



# Carry



**Carry**  
Porta viterie e distributore aria compressa per utensili.

**Carry**  
Nuts & bolts holder and compressed air distributor for tools.

# Flint

**Flint**  
Rotolima

**Flint**  
Rotofile



# Turbo



**Turbo**

Aspiratore a turbina.

- Disponibile nelle versioni per collegamento a macchine monotesta o doppia testa
- Disponibile nelle versioni per alluminio o PVC

**Turbo1**

- Portata max  $m^3/h = 350$
- Depressione max 150 mbar

**Turbo2**

- Portata max  $m^3/h = 580$
- Depressione max 150 mbar

**Turbo**

Vacuum exhauster.

- Available in versions for connection to single or double head machines
- Available in versions for aluminium or PVC

**Turbo1**

- Max. capacity  $m^3/h = 350$
- Max. vacuum 150 mbar

**Turbo2**

- Max. capacity  $m^3/h = 580$
- Max. vacuum 150 mbar

# Fan



**Fan2**

Aspiratore a ventilatore centrifugo.

**Fan2**

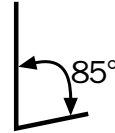
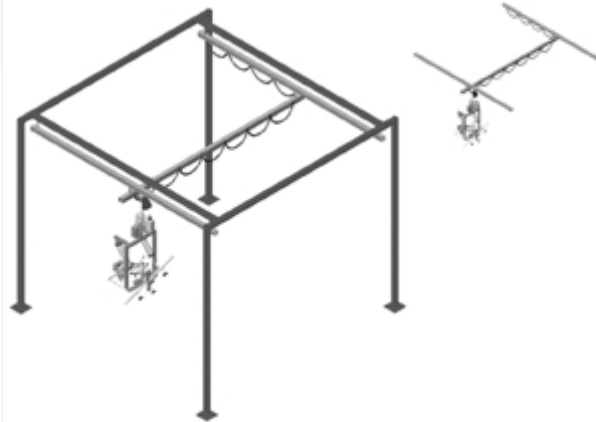
Centrifugal fan exhauster.

## Serie7000

### Serie7000

Carro ponte per manutenzione e assemblaggio

**Serie7000**  
Bridge crane



### Serie5000

Banco di vetraggio per assemblaggio ante scorrevoli in alluminio

**Serie5000**  
Glazing press for the assembling of aluminium U-type frames



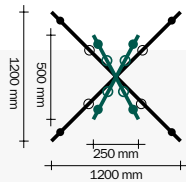
## Serie6000

## Serie2500

### Serie2500

Banco di lavoro a ventose con rotazione manuale (360°) del piano.

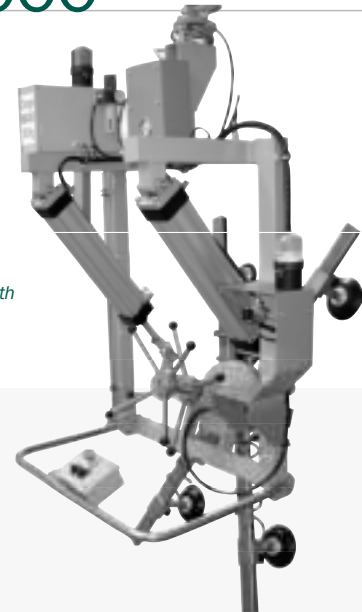
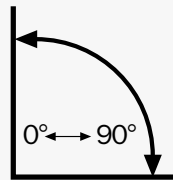
**Serie2500**  
Rotating glazing post with suction cups (360°)



### Serie6000

Manipolatore a ventosa

**Serie6000**  
Frame setting machine with suction cups





# SA44CN+TT6+FRT7/9+TG2

Linea automatica di saldatura e pulitura  
Automatic welding and cleaning line

## SA44CN+TT6+FRT7/9+TG2

Saldatrice a controllo numerico a quattro teste in quadrato

- Consumo di aria per ciclo 30 litri
- Pressione di esercizio 7 bar
- Potenza installata 15 Kw
- Tensione 380 V, 50 Hz
- Dimensioni 2800x4000x1500mm
- Peso 1600 Kg.

\*Dimensioni di saldatura  
Con scarico automatico

- Larghezza max di saldatura 2000mm
- Lunghezza max di saldatura 2900mm
- Larghezza minima di saldatura 380mm
- Lunghezza minima di saldatura 380mm
- Optional 2900x2900

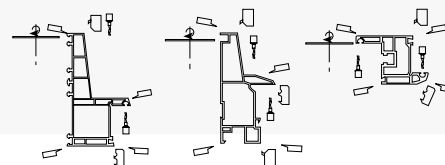
## SA44CN+TT6+FRT7/9+TG2

Welding machine with numerical control & four heads in square

- Air consumption per cycle 30 litres
- Working pressure 7 bars
- Installed power 15Kw
- Voltage 380V 50Hz
- Dimensions 2800x4000x1500mm
- Weight 1600 Kg.

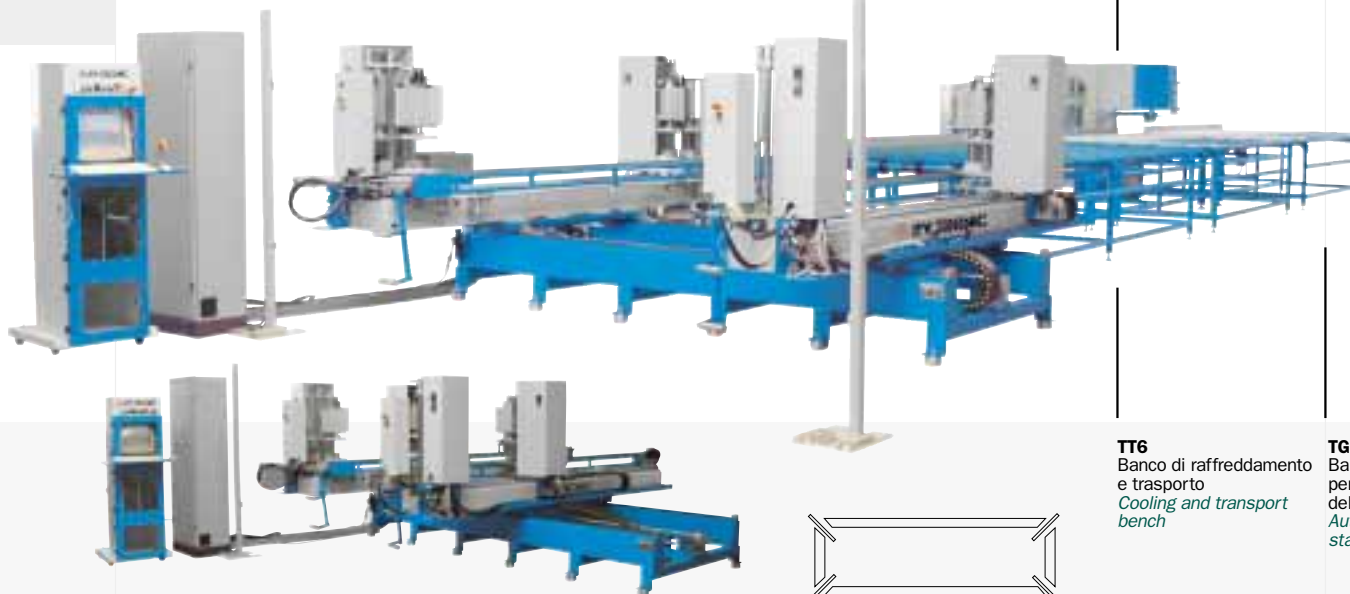
\*Welding dimensions

- With automatic unloading
- Max. weld width 2000mm
- Max. weld length 2900mm
- Min. weld width 380mm
- Min weld length 380mm
- Optional 2900x2900



## FRT7/9 + TG2

Pulitrice a controllo numerico  
CNC Corner Cleaner

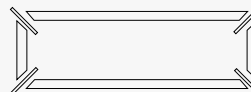


## TT6

Banco di raffreddamento e trasporto  
Cooling and transport bench

## TG2

Banco automatico per il caricamento delle finestre  
Automatic turning station

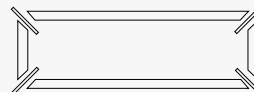
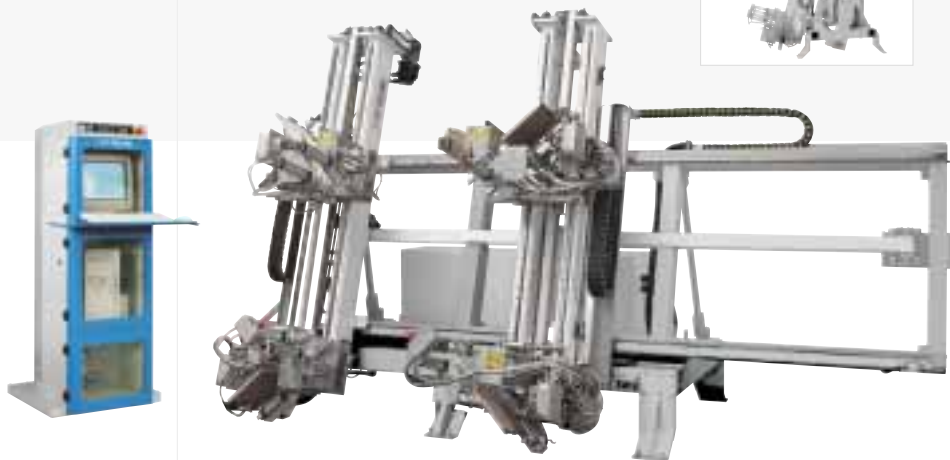


## SA44CN+TT6+FRT7/9+TG2

Saldatrice controllo numerico a quattro teste in quadrato  
Welding machine whit numerical control

# SA44V

Saldatrice a 4 teste in verticale  
4 vertical heads CNC welder



## SA.44V

Saldatrice a 4 teste in verticale

Questa macchina consente la saldatura di 4 angoli per ciclo di lavoro e, su richiesta, può essere predisposta per la saldatura di due profili sovrapposti. È dotata di limitatori in acciaio riscaldati e regolabili da 2mm a 0.2mm. I movimenti delle teste sono controllati da servomotori Brushless, che permettono di ottenere una precisione centesimale e una sicurezza di funzionamento assoluta. I cicli di saldatura sono completamente programmabili: sia nelle quantità sia nelle dimensioni dei pezzi da produrre. Tutti i dati sono visualizzabili su schermo. I parametri di lavoro sono programmabili nella temperatura, nei tempi di fusione e di saldatura. L'estrazione del telaio avviene manualmente.

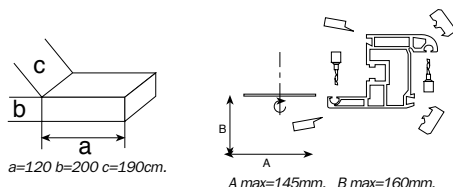
## SA.44V

4 vertical heads CNC welder

This machine allows the welding of 4 corners/welding cycle and by request it could be predisposed for double stack welding. It's equipped, on each head, with heated weld bead limiting devices by steel, that are adjustable from 0.2mm till 2.00mm. The heads displacements are driven by Brushless servomotors, that allows to obtain a centesimal precision and an absolute functioning safety. The welding cycles are totally programmable both on the quantity and on the dimensions of the pieces to be produced. It's possible to visualize all data on the screen. All working parameters are programmable on the temperature, on fusion and welding times. The welded frame extraction happen by hand.

# FRT5

Pulitrice a controllo numerico  
2 axis CNC corner cleaner



## FR.T5

2 Axis CNC corner cleaner

The window is leaned on the outside corner. It's equipped with a blade diam. 275mm with Vidia teeth for cleaning the outside corner; two knives with positive edge, for cleaning the weld bead (these are interchangeable, if the customer should clean a coloured profile). It's also possible to have two vertical knives for cleaning the inside corner. By this way it'll be possible to clean profiles with single - double tilt or with rounded surface. This machine is also equipped with two cutters (upper - lower) for cleaning the gasket housing, when the gasket isn't inserted directly by the profiles-producer. All these tools are driven by a numeric control with interpolated axes and they are independently programmable in their position. It's possible to connect the machine with an automatic turning station for the automatic loading of the frames to be cleaned.

## FR.T5

Pulitrice a controllo numerico

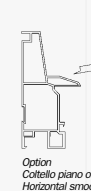
La finestra va in appoggio sull'angolo esterno. La pulitrice possiede un disco da 275mm di diametro con dente in Vidia per la pulizia dell'angolo esterno. Due unghiatori con tagliente positivo per la sbavatura del cordolo di saldatura (intercambiabili nel caso si debba andare a sbavare a raso su di un profilo rivestito); è possibili inoltre avere due unghiatori ulteriori in verticale per la pulizia delle pareti interne dell'angolo (in grado di pulire alette a singola, doppia inclinazione o arrotondate). Due frese (una superiore ed una inferiore) per il foro passaggio guarnizione quando questa non è preinserita. Tutti gli utensili sono comandati mediante controllo numerico ad assi interpolati, programmabili nella loro posizione in modo indipendente. La pulitrice potrà essere abbinata ad una stazione automatica per il caricamento dei telai da pulire.



Option  
3° asse  
3° axe



Option  
Scalpello verticale  
Vertical knife



Option  
Cottello piano orizzontale  
Horizontal smooth knife



Option  
Kit due unghiatori 3x0,0mm.  
2 Knives 3x0,0mm.

# FR4

# TR65N

Pulitrice automatica  
*Automatic corner cleaner*

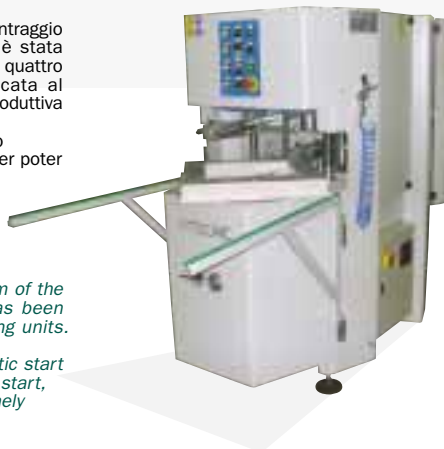


**FR.4**  
Pulitrice automatica

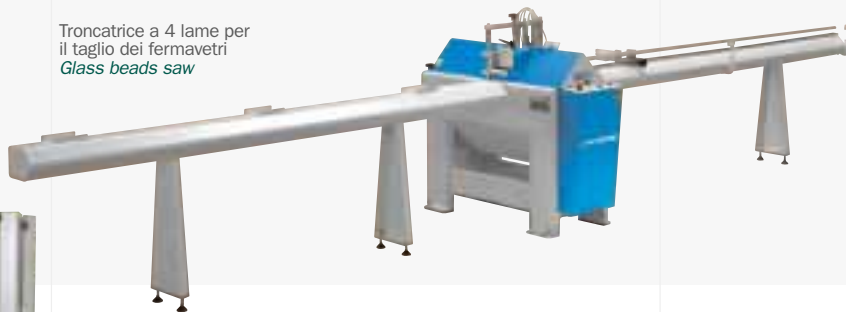
Sistema automatico di caricamento e centraggio dell'angolo da pulire. Questa pulitrice è stata appositamente studiata per lavorare con quattro gruppi frese. E' particolarmente indicata al serramentista con una media capacità produttiva  
Possibilità di lavorare in due modi:  
a) Ciclo automatico con start automatico  
b) Ciclo automatico con start manuale per poter lavorare un quadro con un foro luce estremamente ridotto.

**FR.4**  
*Automatic corner cleaner*

*Automatic loading and balancing system of the frame to be cleaned. The machine has been properly projected to work with 4 cutting units. Possibility to work in two ways:  
a) Automatic working cycle with automatic start  
b) Automatic working cycle with manual start, to be able to work a frame with a extremely reduced "light - hole"*

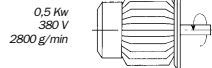
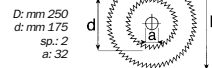


Troncatrice a 4 lame per il taglio dei fermavetri  
*Glass beads saw*

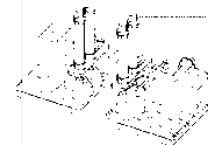


**TR65N**  
Troncatrice per ferma vetri.

**TR65N**  
*Glass beads saw.*



76,5  
38,8



# UN1R

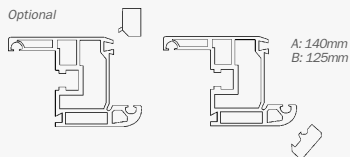
Pulitrice semiautomatica  
*Semiautomatic corner cleaner*

**UN.1R**  
Pulitrice semiautomatica

Sistema automatico di centraggio della finestra. Bloccaggio profilo tramite comando pneumatico a pedale. Selezione utensile tramite pulsante posizionato su cloche di comando. Questa pulitrice è stata appositamente studiata per pulire i profili arrotondati e con doppia inclinazione all'interno. E' particolarmente indicata al serramentista con una piccolo/media capacità produttiva. In più, su richiesta (vedi sotto), può anche essere dotata di un ulteriore utensile per andare a pulire il lato fermavetro.

**UN.1R**  
*Semiautomatic corner cleaner*

*Automatic balancing system of the frame to be cleaned. Clamping of the frame by pedal device. Tool selection by button on the command cloche. This corner cleaner has been studied for cleaning rounded or double sloping profiles. On demand (see on the next page) it's possible to add a tool to clean on the glazing bead side of the prozie. This machine is particularly indicated to the small/medium windows & doors producer. Semiautomatic working cycle.*

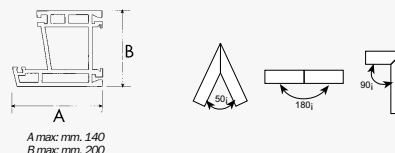


# SA320

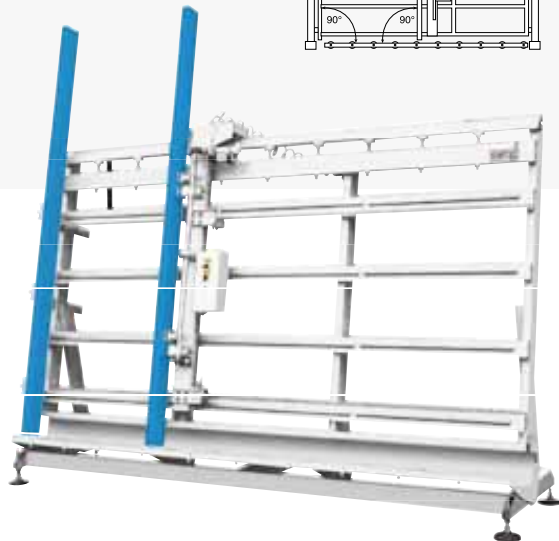
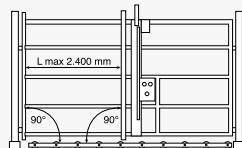
Saldatrice monotesta automatica  
*Automatic single head welder*

**SA320**  
Saldatrice monotesta automatica.  
Ciclo di lavoro completamente automatico.  
Limitatori del cordolo preregolati.  
Particolarmente indicata per la saldatura dei angoli variabili.

**SA320**  
*Single head welder.*  
*Totally automatic working cycle.*  
*Weld bead limiting devices pre-adjusted.*  
*Especially projected for welding changeable corners.*



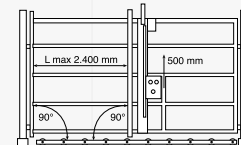
## BV5



**BV5**  
Banco di vetratura per  
il montaggio dei vetri  
e fermavetri.

**BV5**  
Glazing machine.

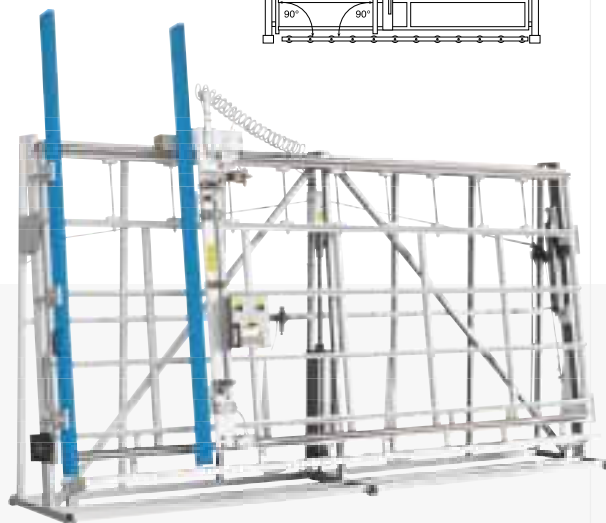
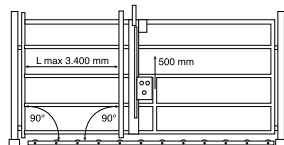
## BV6



**BV6**  
Banco di vetratura per  
il montaggio dei vetri  
e fermavetri.

**BV6**  
Glazing machine.

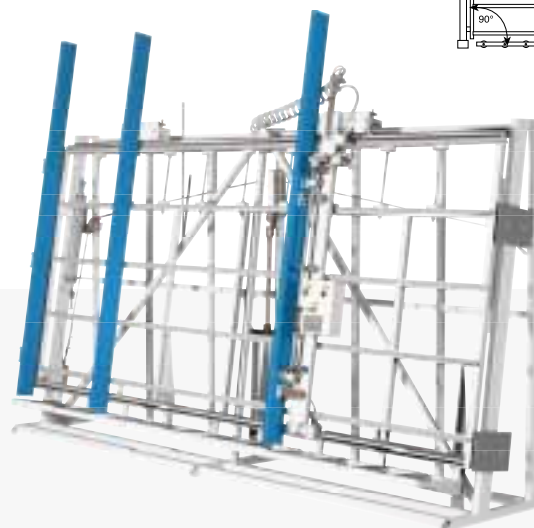
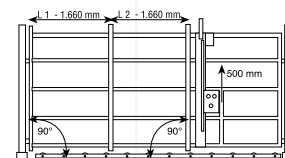
## BV7



**BV7**  
Banco di vetratura per  
il montaggio dei vetri  
e fermavetri

**BV7**  
Glazing machine

## BV8



**BV8**  
Banco di vetratura per  
il montaggio dei vetri  
e fermavetri

**BV8**  
Glazing machine



**FST**  
Fom  
Software  
Technology

**ProF2 è il sistema per la progettazione di serramenti e facciate continue realizzato da FomIndustrie.**

Sviluppato con modernissime tecnologie, rappresenta la soluzione a tutte le esigenze di progettazione dell'industria serramentistica.

L'ambiente di progettazione è su base CAD, ed offre la possibilità di effettuare misure, introdurre quote ed ingrandire i particolari d'interesse. Le dimensioni del serramento nell'ambiente di disegno corrispondono perfettamente a quelle reali riducendo così la possibilità di errori e consentendo una progettazione più agevole.

Concepito per un utilizzo anche in rete, utilizza archivi basati su standard aperti che oltre a consentirne l'integrazione con altri programmi consentono all'utilizzatore di inserire nuovi profili, accessori o interi sistemi. A richiesta FomIndustrie può fornire gli archivi.

Disponibile in 4 versioni.

Le versioni sono tra loro perfettamente scalabili, i progetti e gli archivi realizzati con una versione possono essere letti ed utilizzati da tutte le versioni superiori.



**ProF2 is the system by FomIndustrie for designing door and window frames and curtain walls.**

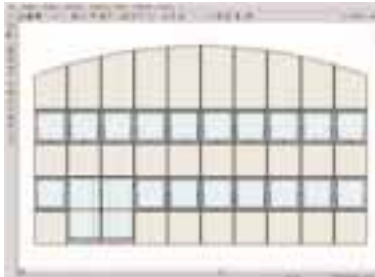
*Developed using the latest technology, it offers the solution to all design needs for the door and window frame industry*

*The design environment is based on CAD, and offers the possibility of measuring, entering dimensions and zooming in on important details. The sizes of the frames in the design environment correspond perfectly with the real ones so as to reduce the possibility of errors and also making the design process easier.*

*Developed for use in local networking too, it uses files based on open standards which, as well as allowing integration with other programs, permit the user to enter new profiles, accessories or entire systems. On request FomIndustrie can supply the files.*

*Available in 4 versions.*

*The versions are all perfectly scalable with each other, the designs and the files created with one version can be read and used by all the higher versions.*



# Magazzini automatizzati

## Automatic storage units



### Caratteristiche tecniche / Technical specifications

L (mm)	4900	6900	7480	7960	4900	6900	7480	7960
P (mm)	2415	2415	2415	2415	3015	3015	3015	3015
Pb (mm)	3090	3090	3090	3090	3890	3890	3890	3890
H (m)	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12
A (mm)	825	825	825	825	825	825	825	825
B (mm)	4100	6100	6600	7100	4100	6100	6600	7100
C (mm)	220	220	220	220	220	220	220	220
Baia di prelievo* Bay for the picking up*	E/I	E	E	E	E	E	E	E
Potenza MAX (Kw) Max Power	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Collocazione Position	E/I	E/I	E/I	E/I	E/I	E/I	E/I	E/I

\*Esterno/Interno  
\*External/Internal

Vista dall'interno del carrello elevatore  
View from inside the lifting carriage

La gamma dei magazzini automatizzati Mag+ è estremamente varia e completa: affidabilità, semplicità, velocità ed adattabilità ne sono le principali caratteristiche.

La struttura portante del magazzino è modulare e può essere installata indifferentemente all'interno o all'esterno dello stabilimento. La pannellatura esterna nel primo caso sarà realizzata con pannelli alveolari in PVC, mentre nel secondo con pannelli coibentati a tenuta stagna garantendo la perfetta resistenza agli agenti atmosferici.

Il magazzino base ha un'altezza di 4 metri a cui si possono aggiungere moduli da 1 metro che permettono di ottenere l'altezza desiderata a seconda delle esigenze di ogni singola realtà produttiva; 12 metri è l'altezza massima disponibile per i magazzini automatizzati Mag+ nella configurazione standard.

L'unità di carico può contenere sia prodotti lunghi (estrusi, barre ecc.) che minuteria di qualsiasi genere. Il software consente di conoscere il peso, la lunghezza e la quantità degli articoli immagazzinati in ogni unità di carico, offrendo inoltre la possibilità di avere sempre sotto controllo la scorta di ogni singolo articolo. E' possibile interfacciare il software del magazzino con il software gestionale dell'azienda, così come ampliare l'impianto installando altri magazzini automatizzati per formare una batteria di magazzini integrati tra loro.

*The Mag+ range of automated storage units is extremely varied and complete: reliability, simplicity, speed and adaptability are the main characteristics. The storage unit frame structure is modular and can be installed either inside or outside the factory unit.*

*In the first case the external panelling will be in PVC honeycombed panels, while in the second instance sealed insulated panels will be used to guarantee perfect weatherproofing against the elements.*

*The basic storage unit height is 4 metres to which 1 metre modules can be added to reach the required height to suit the production needs of each individual factory; 12 metres is the maximum height available for standard configuration Mag+ automated storage units.*

*The drawer can contain both long products (extrusions, bars etc.) and small components of any kind.*

*The software gives information regarding weight, length and quantity of the articles held in each drawer, offering the additional possibility of keeping under constant control the availability of each item.*

*The storage unit software can be interfaced with the company's own management software, additionally the plant can be expanded by installing further automated storage units to provide a battery of storage units integrated with each other.*



Vista interna magazzino automatico e baia di uscita  
Internal view of automatic storage unit and outfeed bay

[www.magpiu.com](http://www.magpiu.com)



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica, per ragioni di natura tecnica o commerciale.

*The specifications and illustrations in this catalogue are only a guide, FomIndustrie therefore reserves the right to make any modifications it deems necessary for technical or commercial reasons.*

FomIndustrie

47841 Cattolica (RN)\_ Italia  
Via Mercadante 85  
Tel +39.0541.832.611  
Fax +39.0541.832.615  
[www.fomindustrie.com](http://www.fomindustrie.com)  
[www.fom-group.com](http://www.fom-group.com)  
[info@fomindustrie.com](mailto:info@fomindustrie.com)

Ita  
Uk

 **FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery