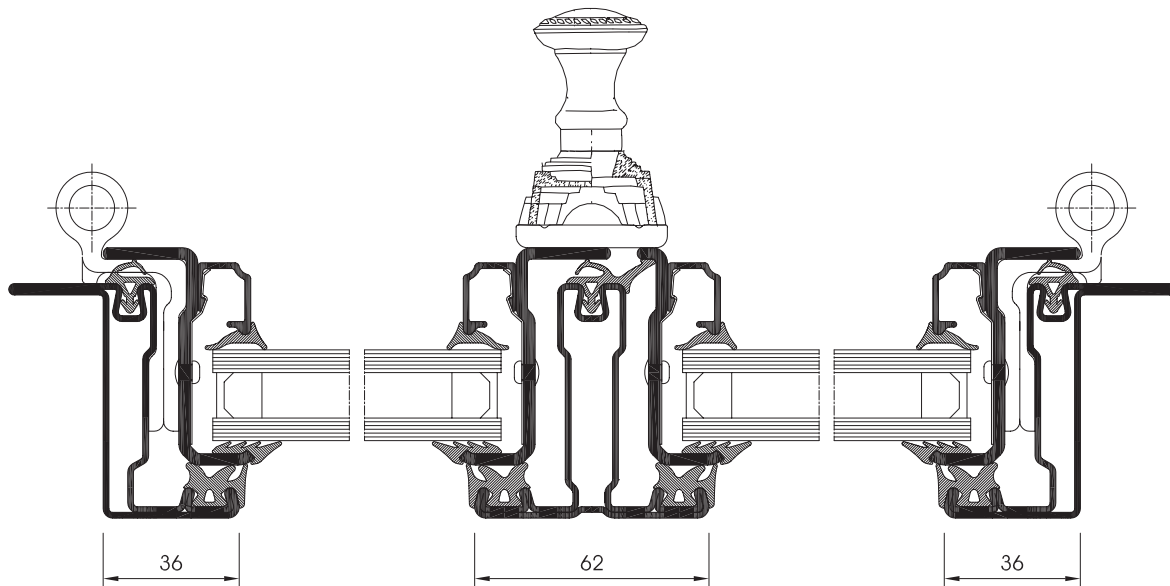
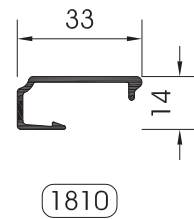
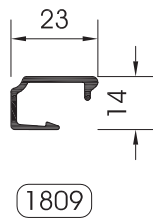
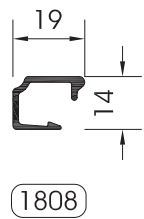
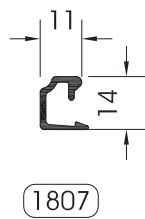
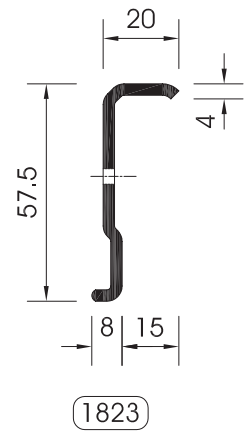
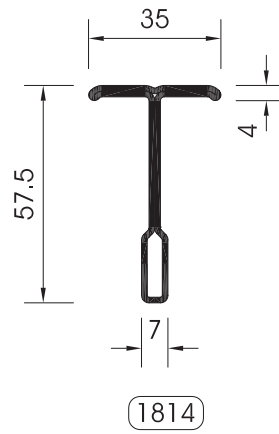
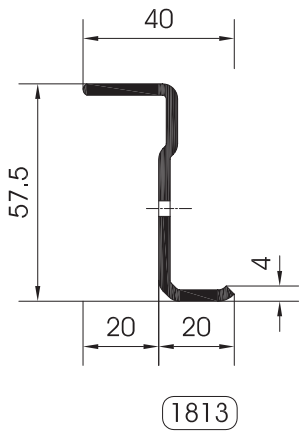
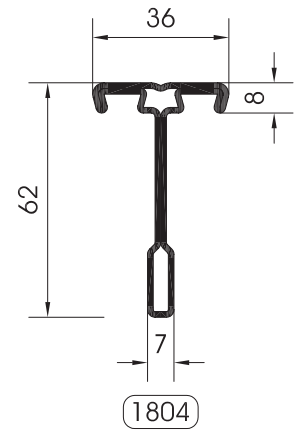
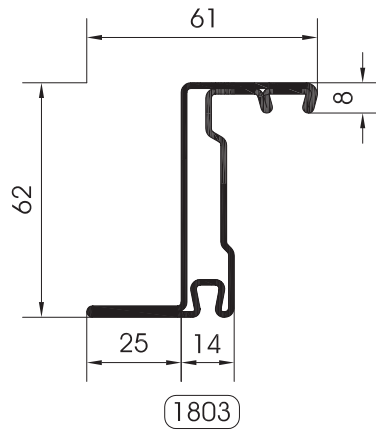
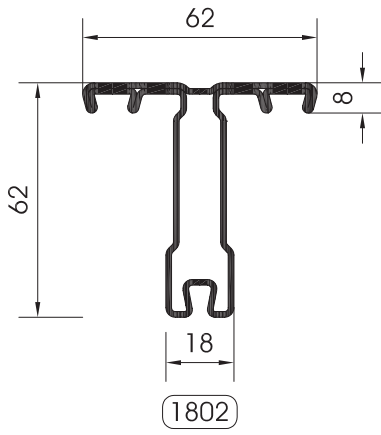
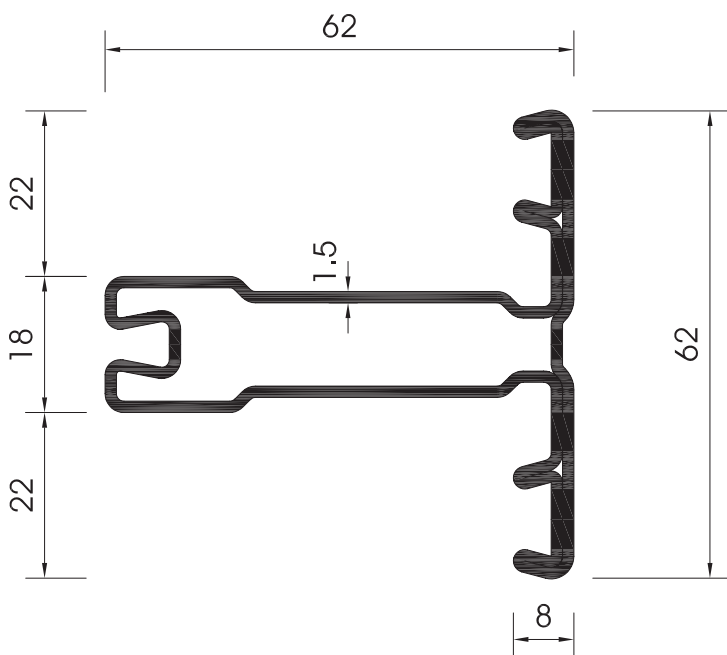


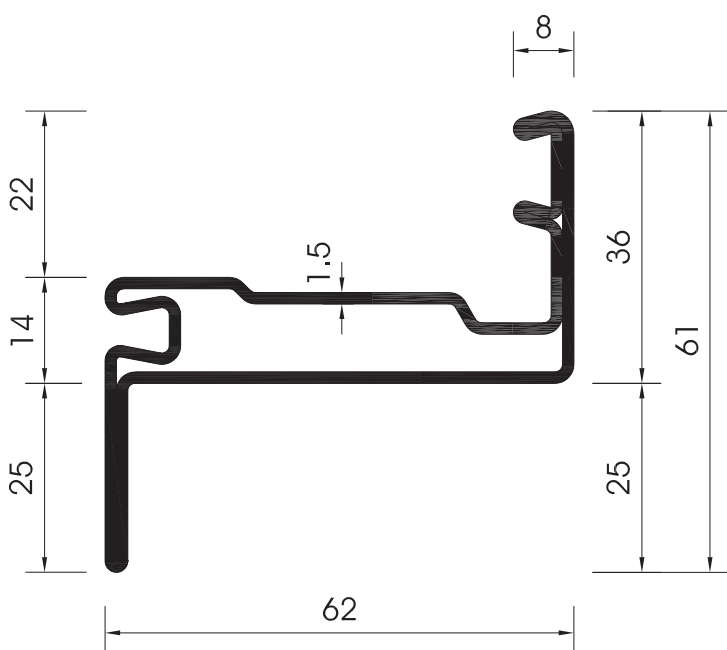
COPERTINA da SANTIN

Fineline

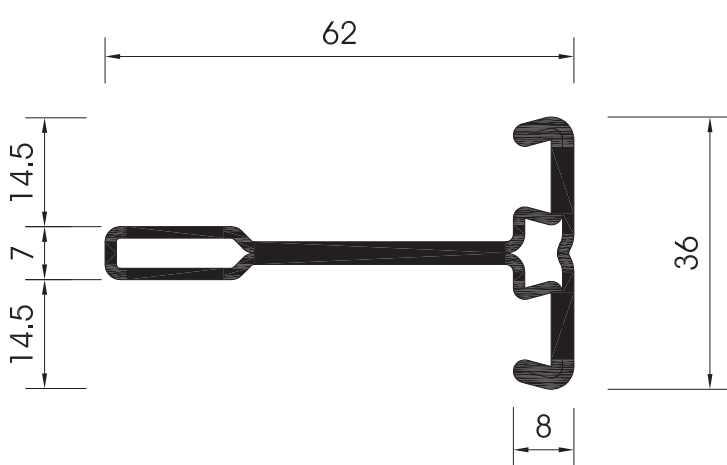




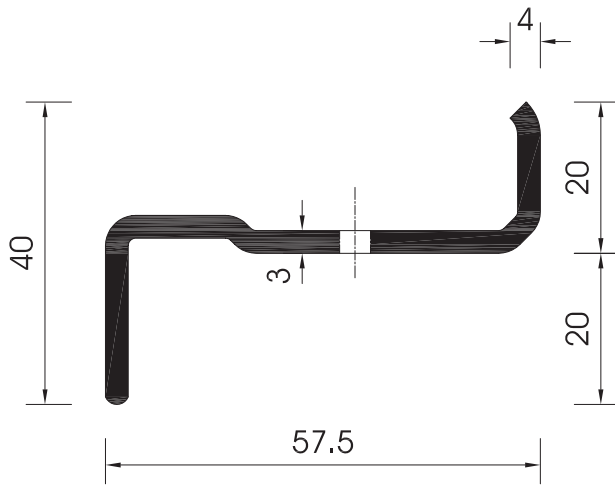
PZ 1802	
U m ³ /m	0.305
P kg/m	3.48
Jx cm ⁴	21.30
Jy cm ⁴	9.70



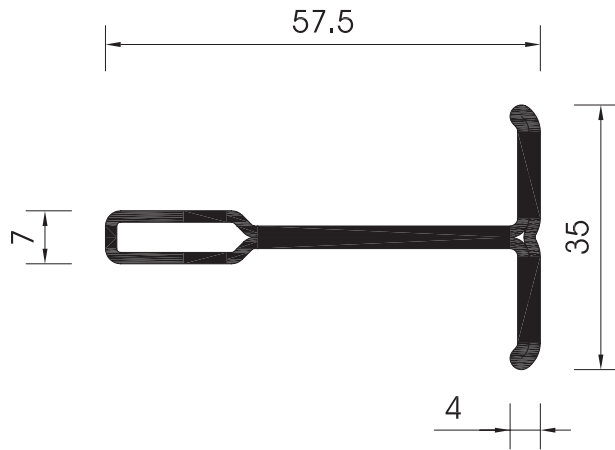
PZ 1803	
U m ³ /m	0.283
P kg/m	3.29
Jx cm ⁴	24.48
Jy cm ⁴	7.40



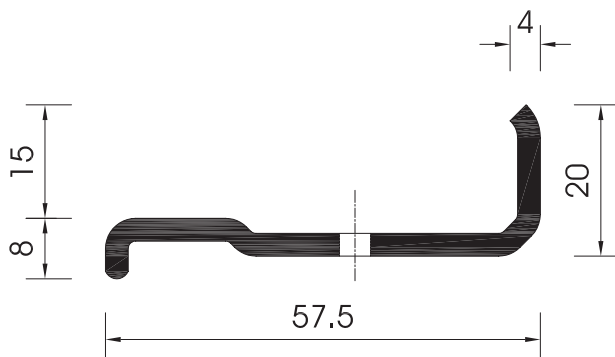
PZ 1804	
U m ³ /m	0.215
P kg/m	2.48
Jx cm ⁴	12.73
Jy cm ⁴	1.87



PZ 1813	
U m ² /m	0.191
P kg/m	2.19
Jx cm ⁴	12.40
Jy cm ⁴	1.50

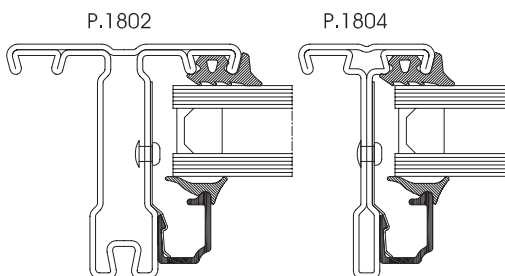
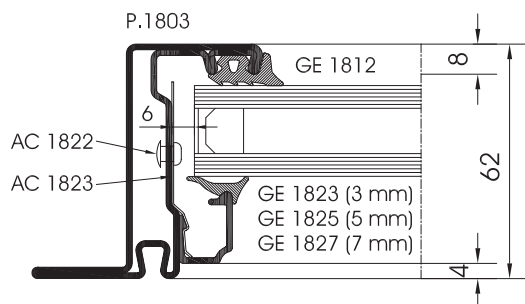


PZ 1814	
U m ² /m	0.186
P kg/m	2.12
Jx cm ⁴	9.92
Jy cm ⁴	1.11

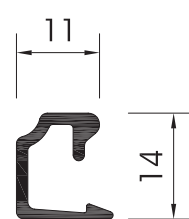
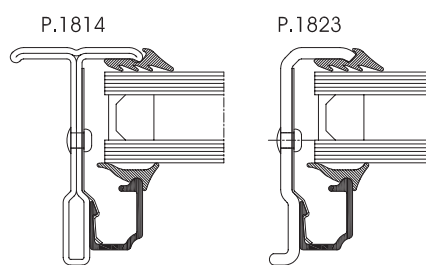
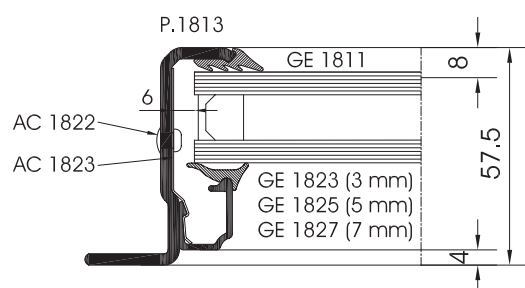


PZ 1823	
U m ² /m	0.157
P kg/m	1.79
Jx cm ⁴	8.40
Jy cm ⁴	0.47

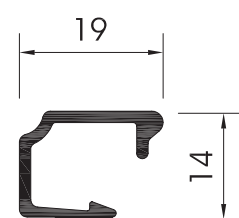
TELAI FISSI



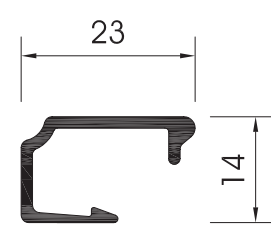
TELAI APRIBILI



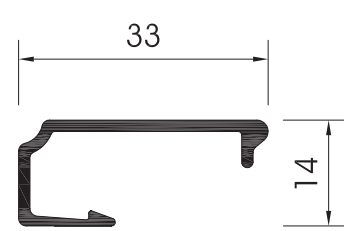
P. 1807



P. 1808



P. 1809



P. 1810

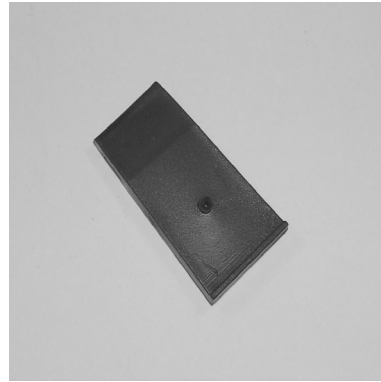
spessore vetro	fermavetro	guarnizione interna	profilo telai	
			fissi	apribili
			guarnizione esterna	guarnizione esterna
7	P.1810	GE1827 (7 mm)	GE 1812	GE1811
8	P.1810	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
9	P.1810	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
10	P.1810	GE1823 (3 mm)	GE 1812	GE1811
20	P.1809	GE1827 (7 mm)	GE 1812	GE1811
21	P.1809	GE1827 (7 mm)	GE 1812	GE1811
22	P.1809	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
23	P.1809	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
24	P.1809	GE1823 (3 mm)	GE 1812	GE1811
25	P.1808	GE1823 (3 mm)	GE 1812	GE1811
26	P.1808	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
27	P.1808	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
28	P.1808	GE1823 (3 mm)	GE 1812	GE1811
29	P.1808	GE1823 (3 mm)	GE 1812	GE1811
30	P.1807	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
31	P.1807	GE1825 (5 mm)	GE 1812	GE1811
32	P.1807	GE1823 (3 mm)	GE 1812	GE1811

Fineline



AC 1801

Cerniera da saldare a 2 ali



AC 1816

Distanziatore per fissaggio profilo di riporto 2° anta PZ1823



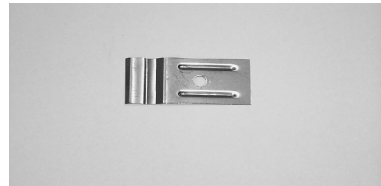
AC 1802

Cerniera da avvitare a 2 ali
Portata 90 kg



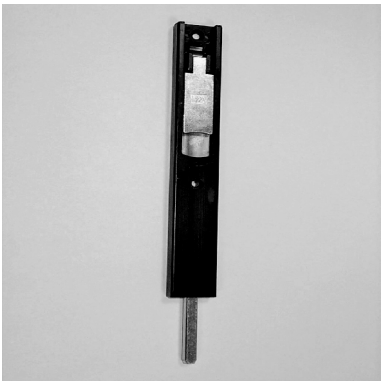
AC 1822

Rivetto per fissaggio clip fermavetro 4 x 8



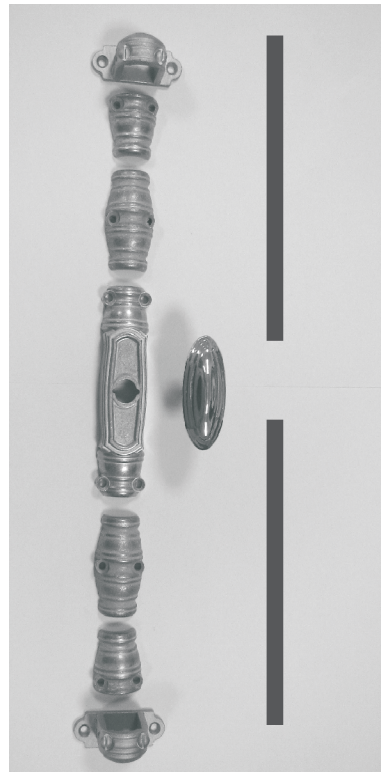
AC 1823

Clips per fissaggio fermavetri



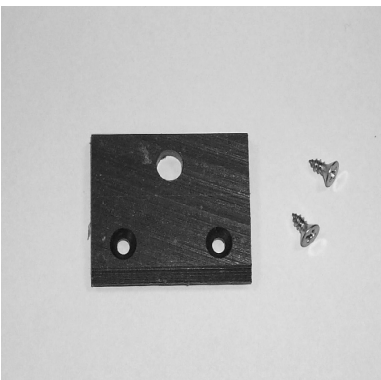
AC 1811

Catenaccio per chiusura 2° anta



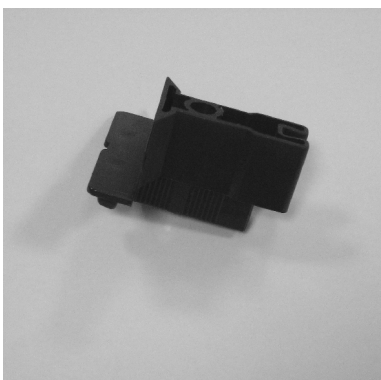
AC 1824

Kit per apertura aa anta
(Comprensivo di aste, incontri, cremonese, meccanismo)



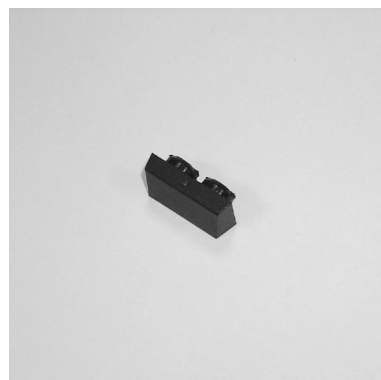
AC 1812

Incontro per catenaccio 2° anta



AC 1815

Fondino chiusura profilo di riporto 2° anta PZ1802

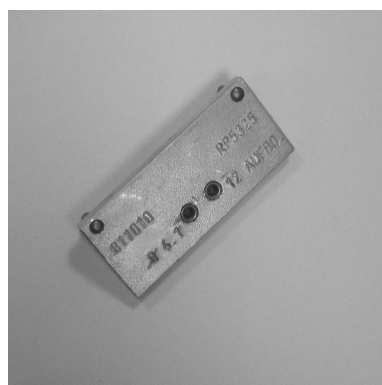


AC 1838

Accessorio per scarico acqua

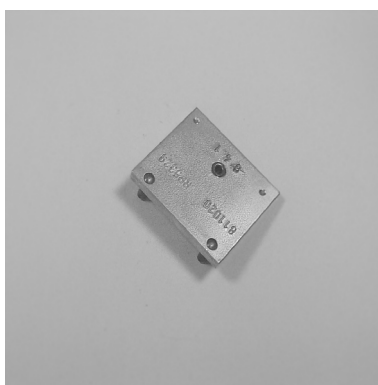
	<p>GE 1801 Guarnizione interna di battuta su telaio esterno per 1° anta EPDM, colore nero</p>		<p>GE 1812 Guarnizione fermavetro esterna su profili per telai fissi EPDM, colore nero</p>
	<p>GE 1802 Guarnizione interna di battuta su telaio esterno per 2° anta EPDM, colore nero</p>		<p>GE 1823 Guarnizione fermavetro interna, spessore 3 mm EPDM, colore nero</p>
	<p>GE 1803 Guarnizione esterna di battuta su telaio EPDM, colore nero</p>		<p>GE 1825 Guarnizione fermavetro interna, spessore 5 mm EPDM, colore nero</p>
	<p>GE 1811 Guarnizione fermavetro esterna autoadesiva su anta o trasverso anta EPDM, colore nero</p>		<p>GE 1827 Guarnizione fermavetro interna, spessore 7 mm EPDM, colore nero</p>

STAMPI E ATTREZZATURE



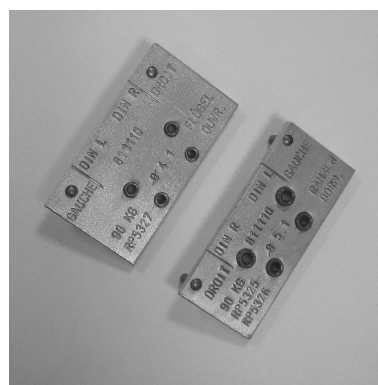
AT 1801

Maschera per esecuzione fori per accessorio scarico acqua



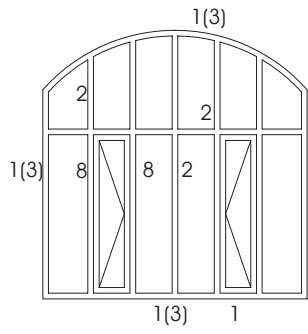
AT 1802

Maschera per esecuzione fori clips fermavetri

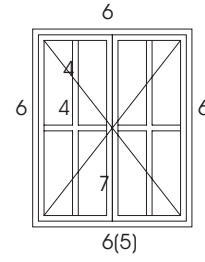
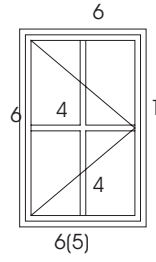
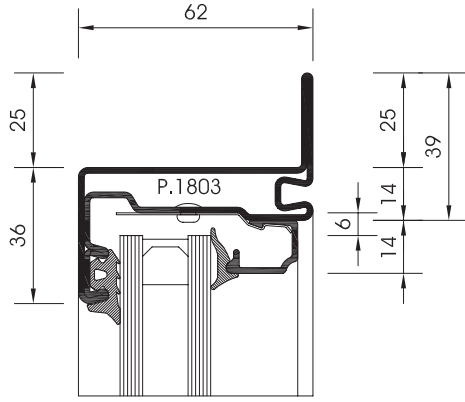


AT 1803

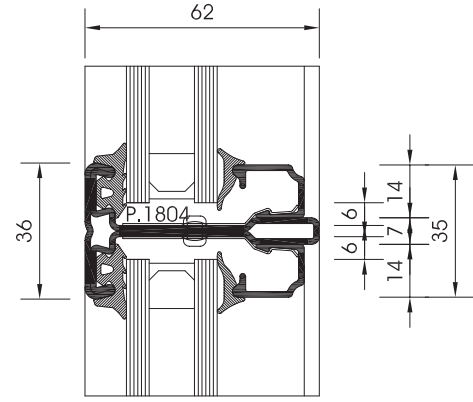
Maschera per esecuzione fori cerniere ad avvitare AC 1802



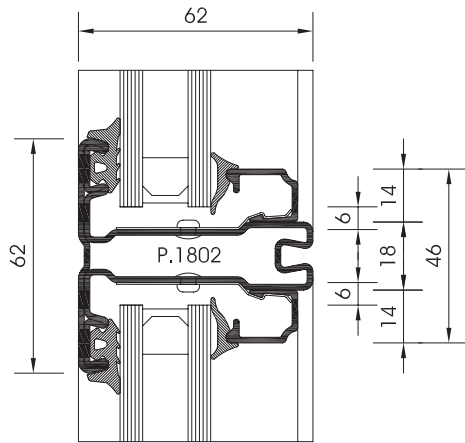
SEZIONE 1



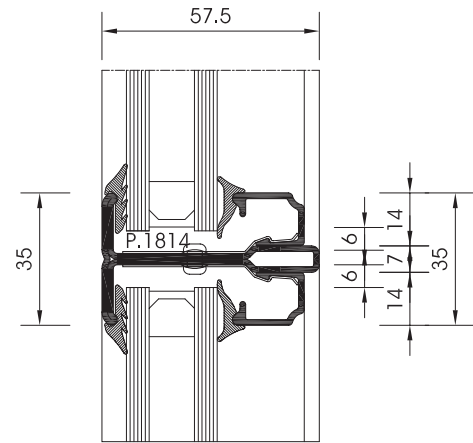
SEZIONE 2



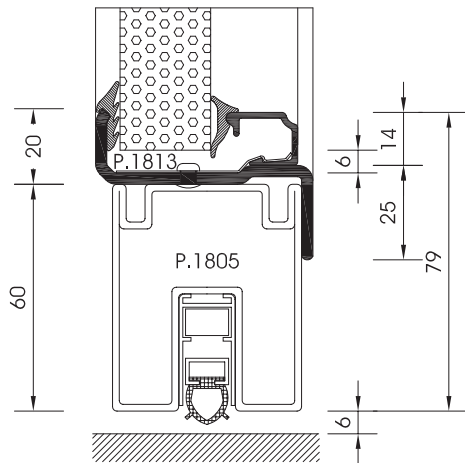
SEZIONE 3

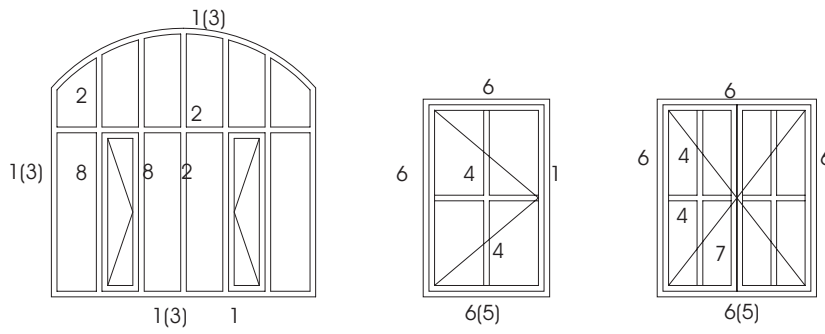


SEZIONE 4

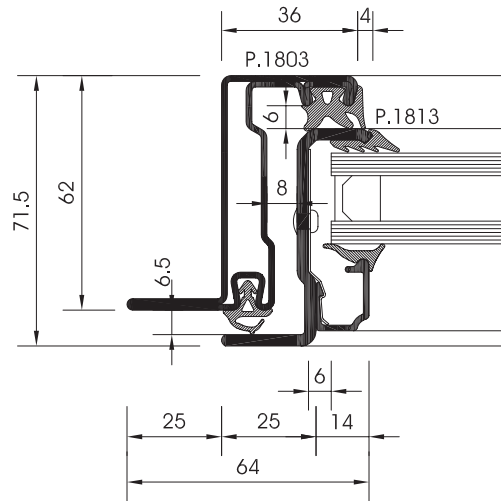


SEZIONE 5

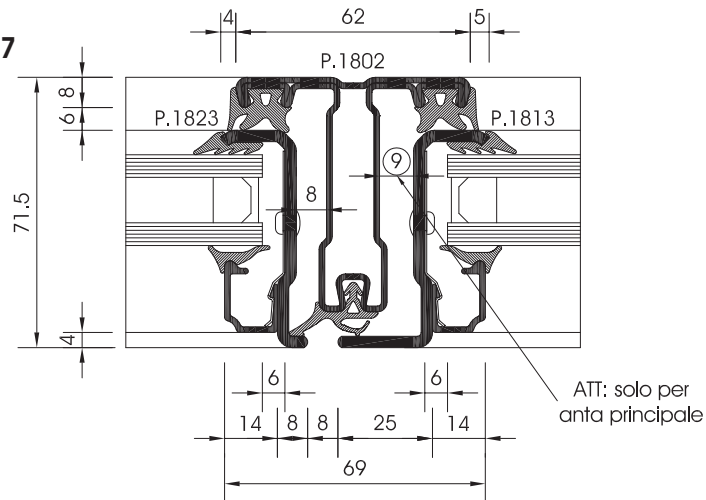




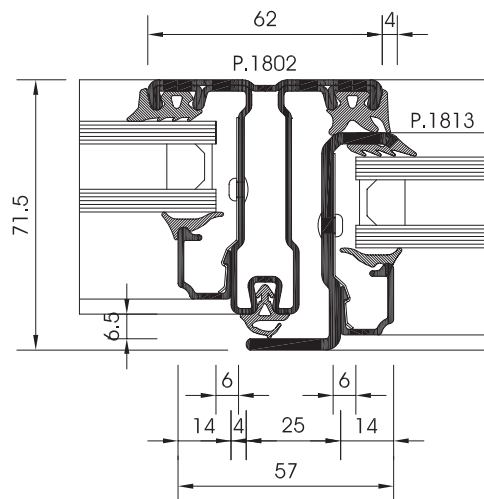
SEZIONE 6



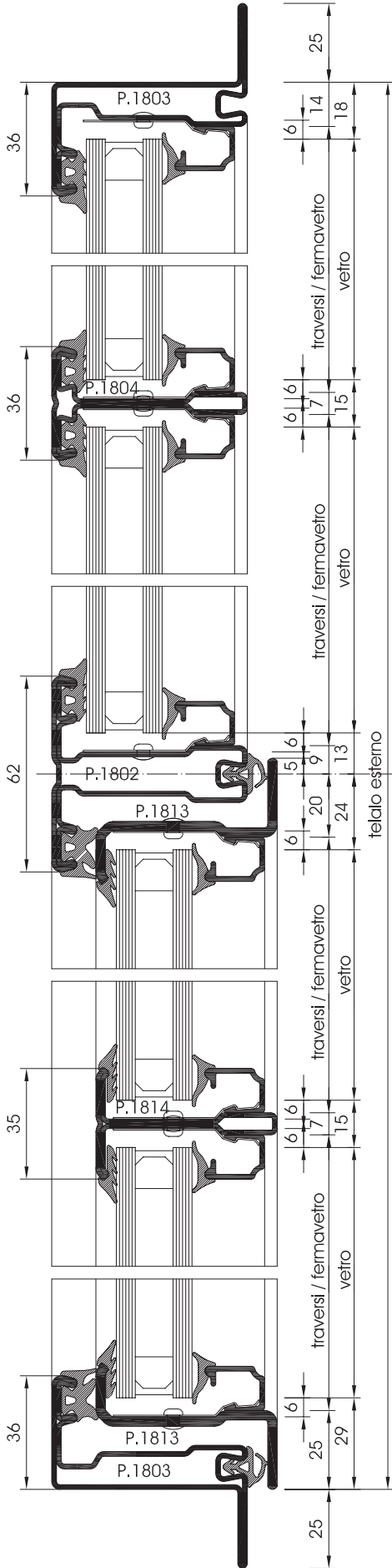
SEZIONE 7



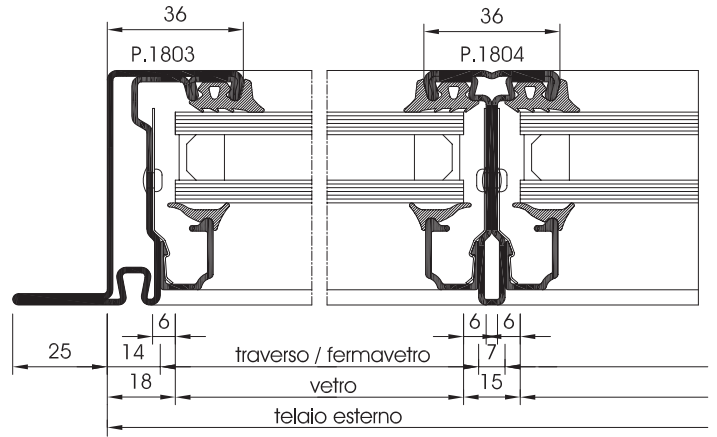
SEZIONE 8



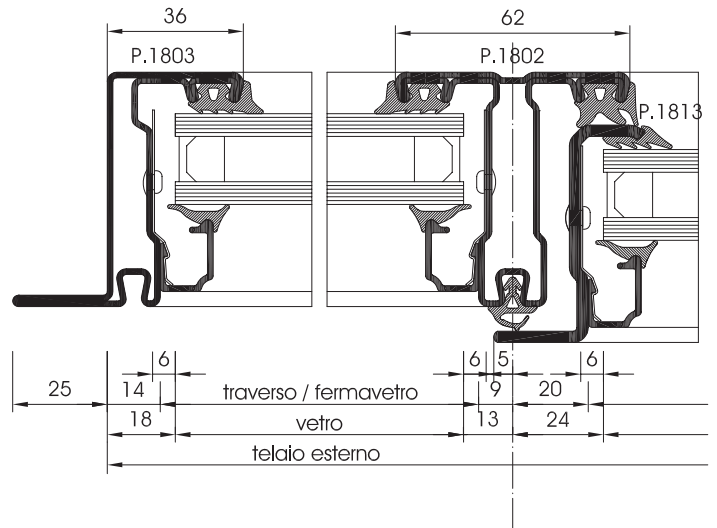
SEZIONE D - D



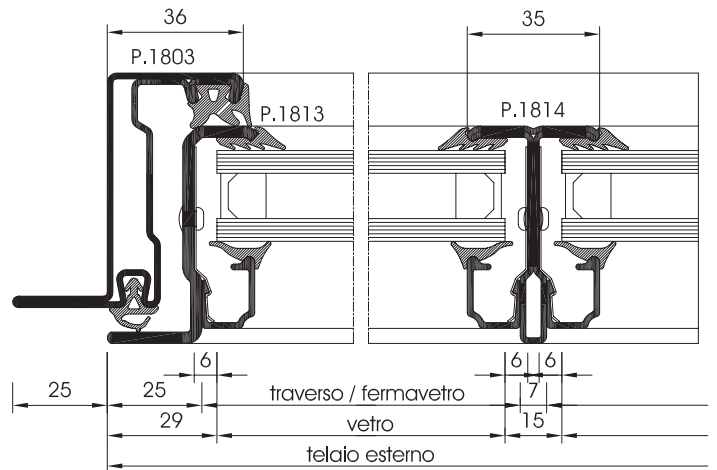
SEZIONE A - A



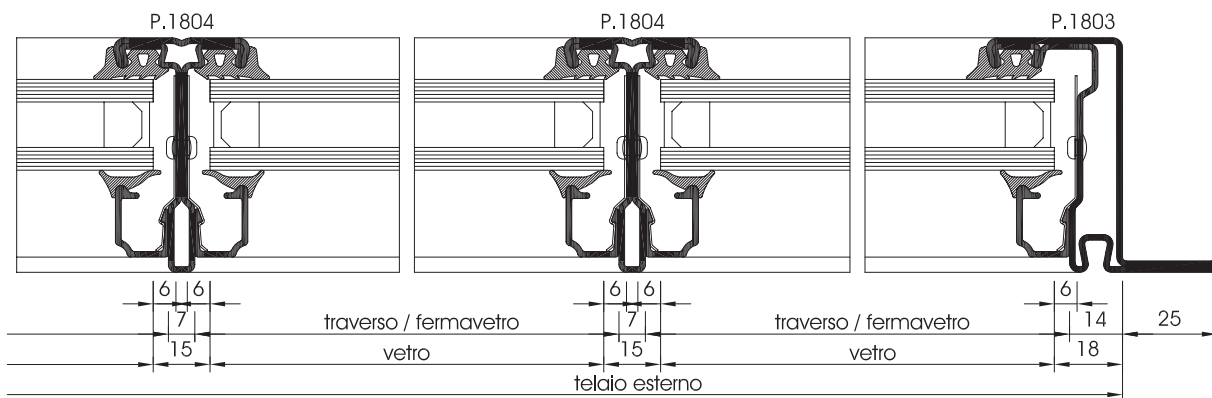
SEZIONE C - C



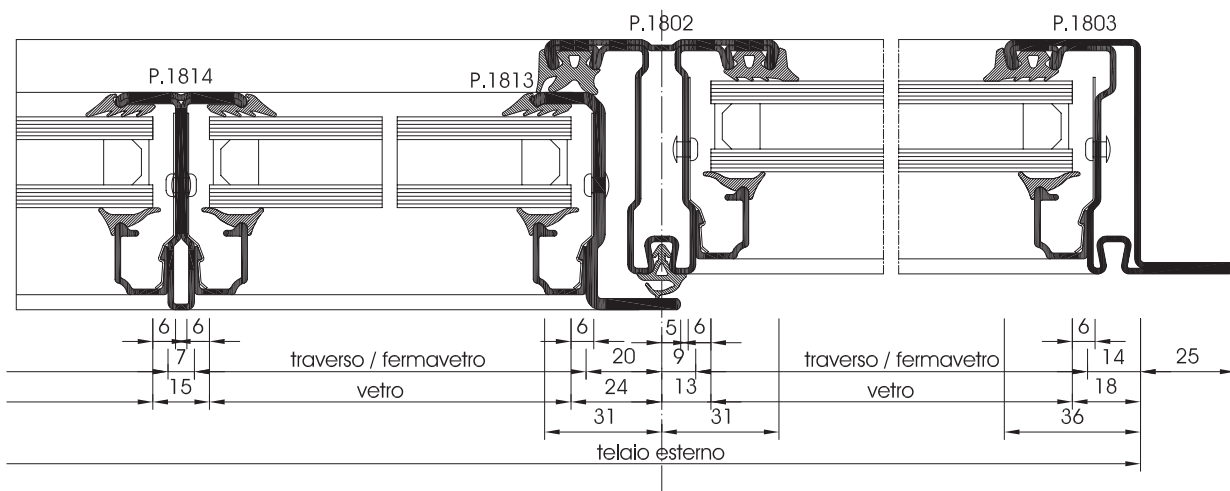
SEZIONE B - B



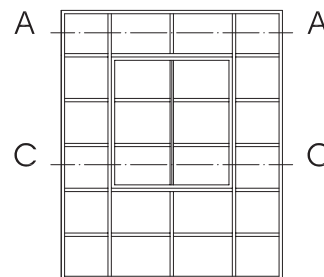
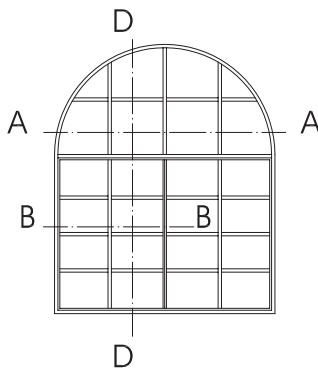
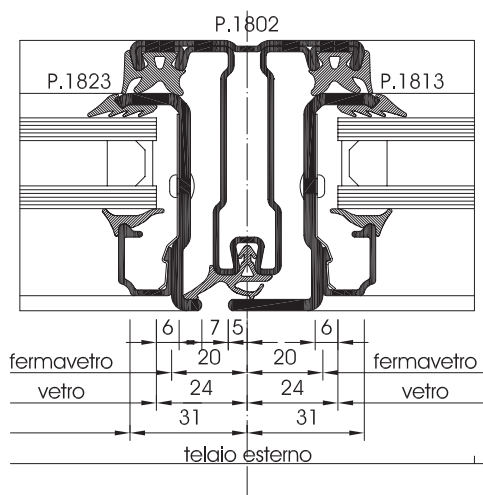
SEZIONE A - A



SEZIONE C - C



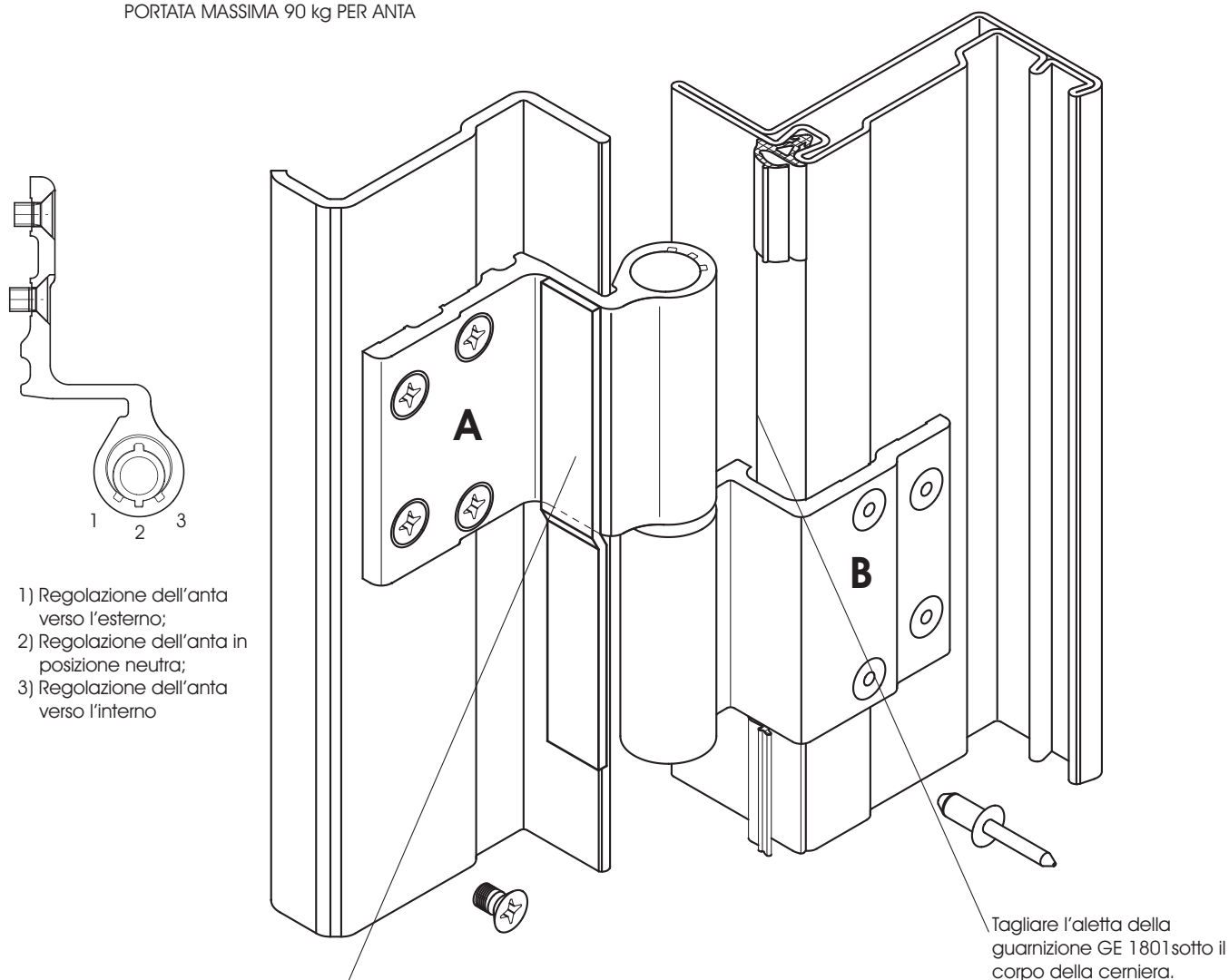
SEZIONE B - B



ATT: Per dimensioni di taglio delle ante vedi indicazioni di pag. 21

LAVORAZIONE PER FISSAGGIO
CERNIERA AC1802

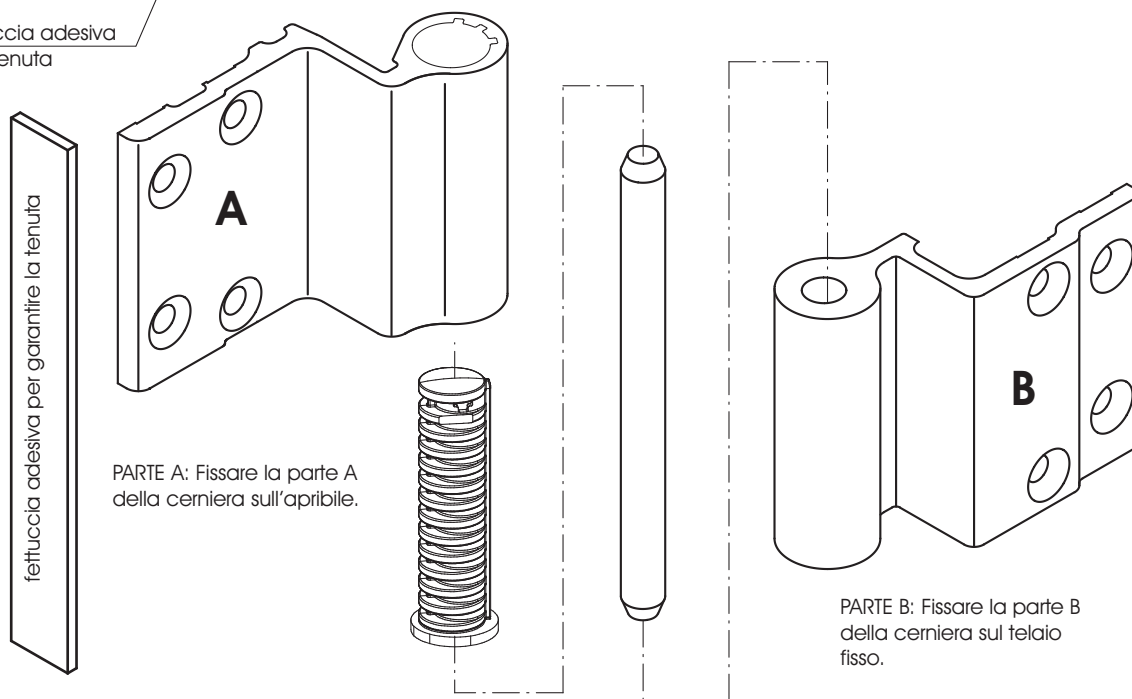
CERNIERA REGOLABILE PER FINESTRE ADUNA O DUE ANTE
PORTATA MASSIMA 90 kg PER ANTA



- 1) Regolazione dell'anta verso l'esterno;
- 2) Regolazione dell'anta in posizione neutra;
- 3) Regolazione dell'anta verso l'interno

Tagliare l'aletta della guarnizione GE 1801 sotto il corpo della cerniera.

Incollare la fettuccia adesiva per garantire la tenuta



fettuccia adesiva per garantire la tenuta

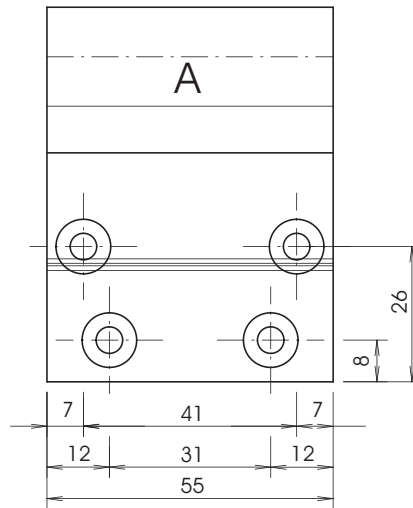
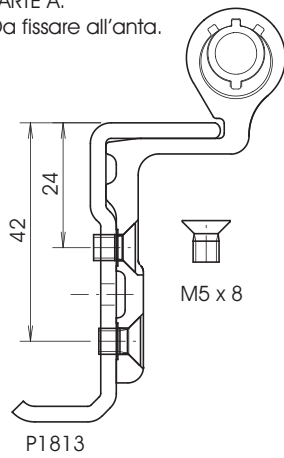
PARTE A: Fissare la parte A della cerniera sull'apribile.

PARTE B: Fissare la parte B della cerniera sul telaio fisso.

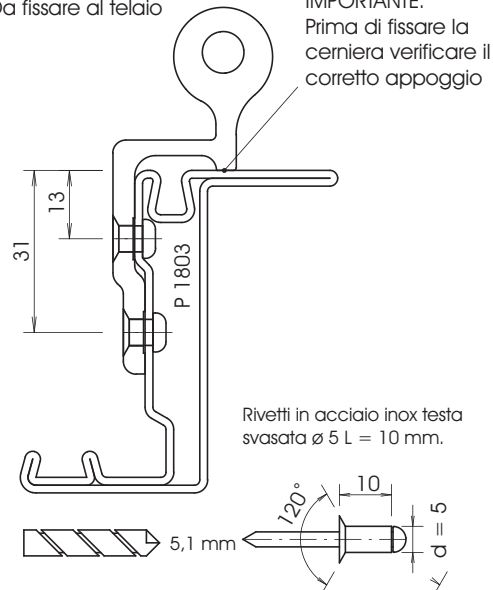
NB: Non verniciare assi e bussole.

LAVORAZIONE PER FISSAGGIO
CERNIERA AC1802

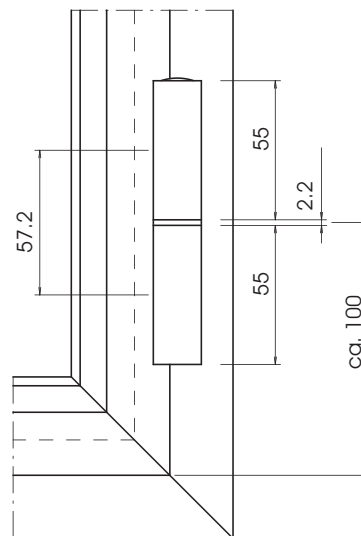
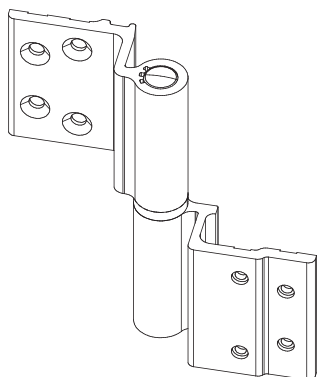
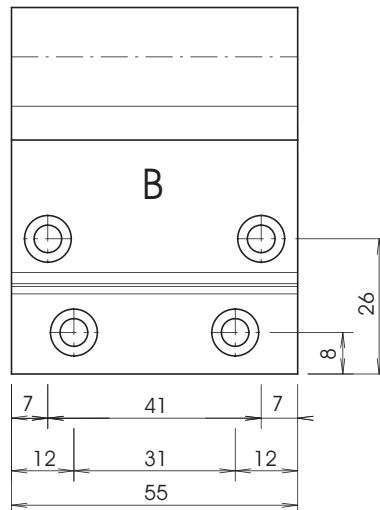
PARTE A:
Da fissare all'anta.



PARTE B:
Da fissare al telaio



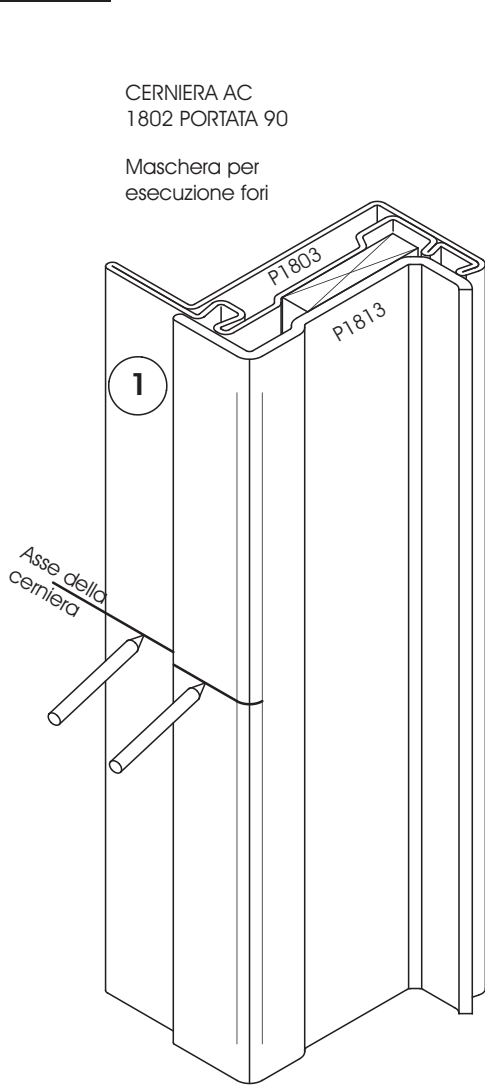
IMPORTANTE:
Prima di fissare la
cerniera verificare il
corretto appoggio



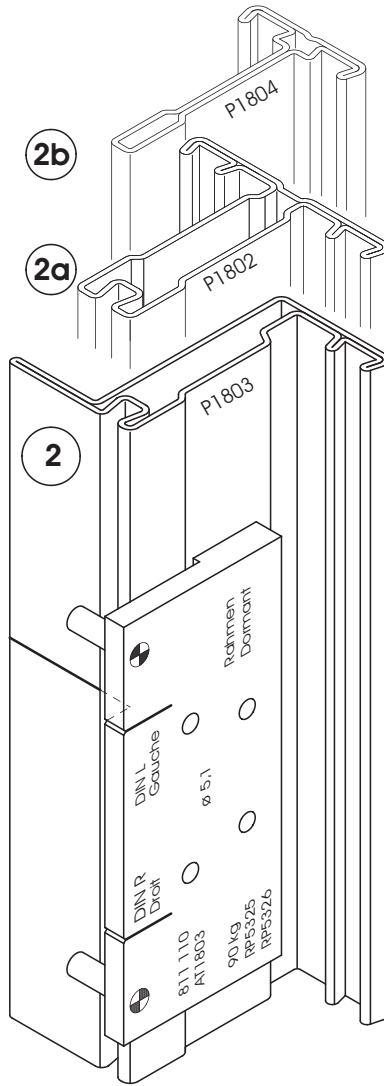
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO
CERNIERA AC1802

CERNIERA AC
1802 PORTATA 90

Maschera per
esecuzione fori

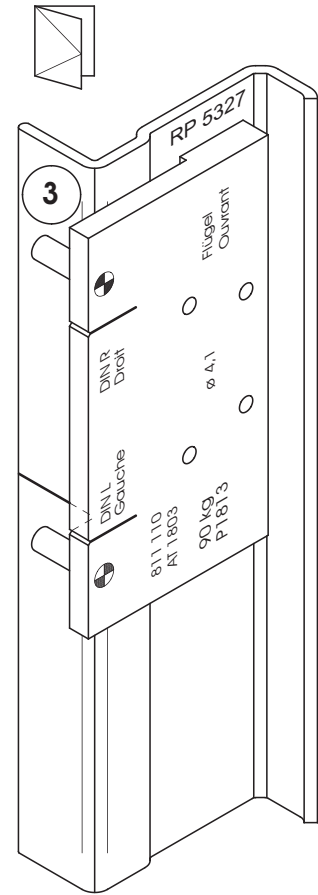


Posizionare il profilo anta sul profilo telaio, inserire uno spessore di 8 mm., tracciare quindi l'asse delle cerniere sui due profili.

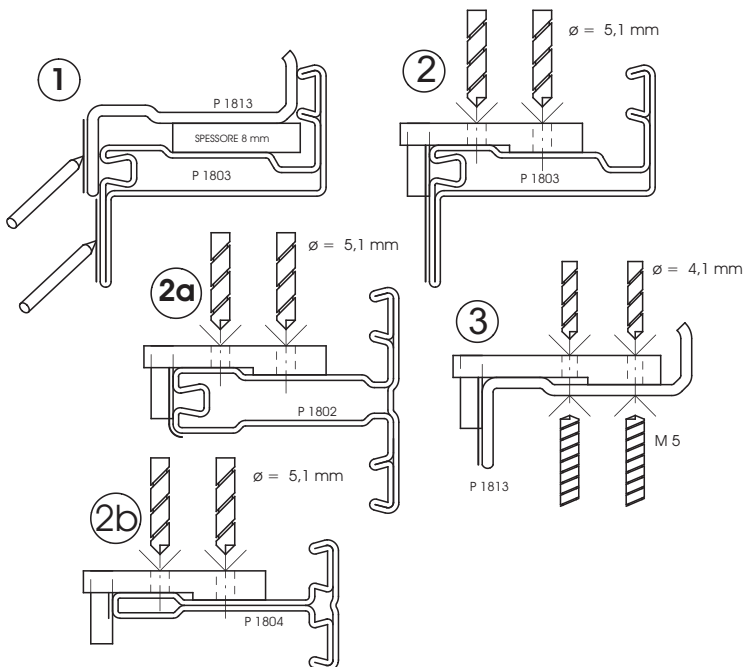


Aperture sinistre DIN L
Posizionare la parte di dima AT1803 per la foratura del telaio con il segno di posizionamento evidenziato DIN L in corrispondenza del segno tracciato precedentemente sul profilo ed effettuare i 4

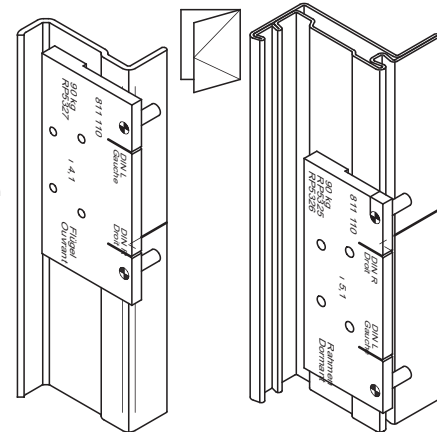
DIN L (sinistra)



Aperture sinistre DIN L
Posizionare la parte di dima AT1803 per la foratura dell'anta con il segno di posizionamento evidenziato DIN L in corrispondenza del segno tracciato precedentemente sul profilo ed effettuare i 4

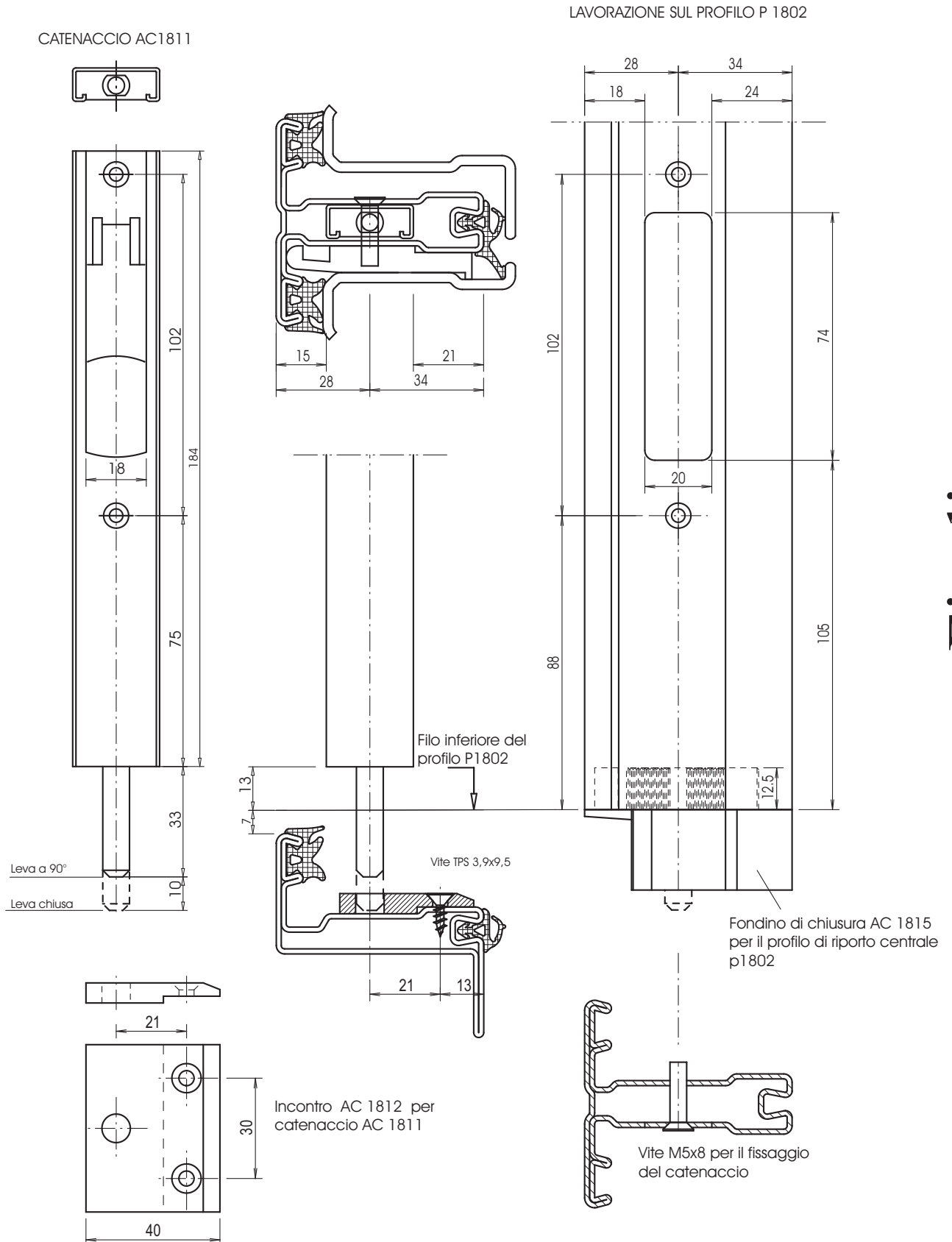


DIN R (destra)

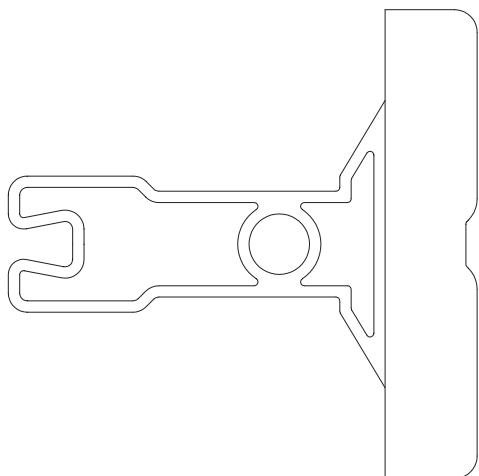


Per realizzare finestre con apertura destra posizionare le dime come sopra indicato, posizionando il segno evidenziato DIN R come sopra descritto

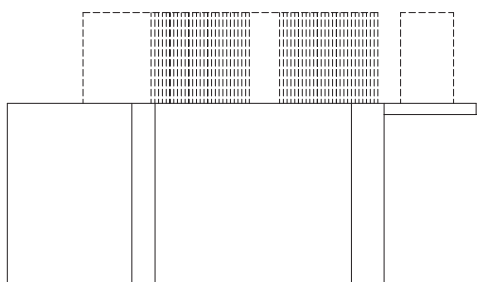
SCHEMA DI MONTAGGIO NEI PROFILI



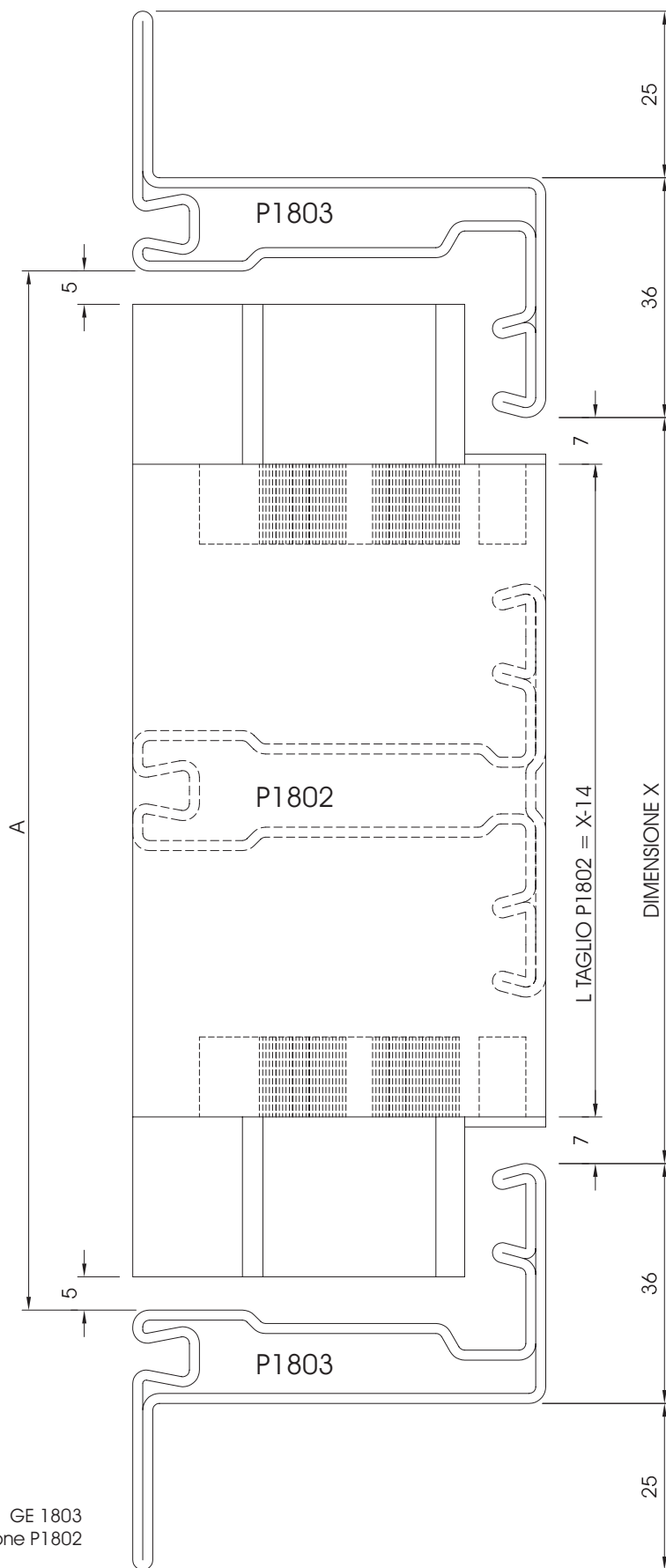
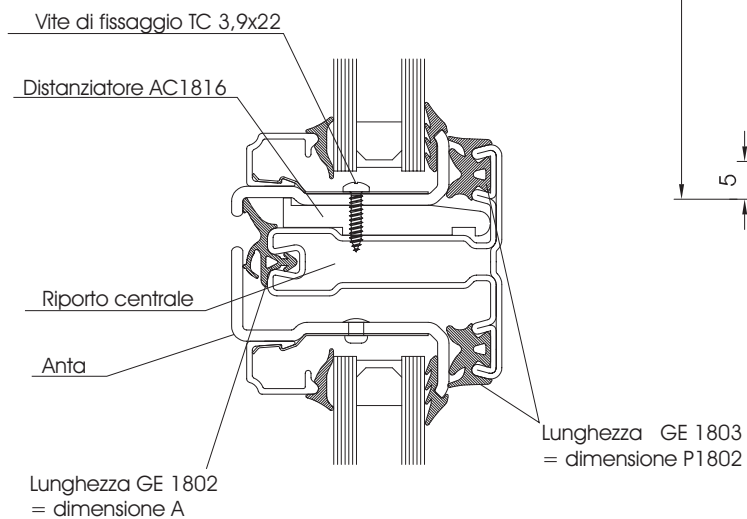
APPLICAZIONE TAPPO RIPORTO CENTRALE AC 1815

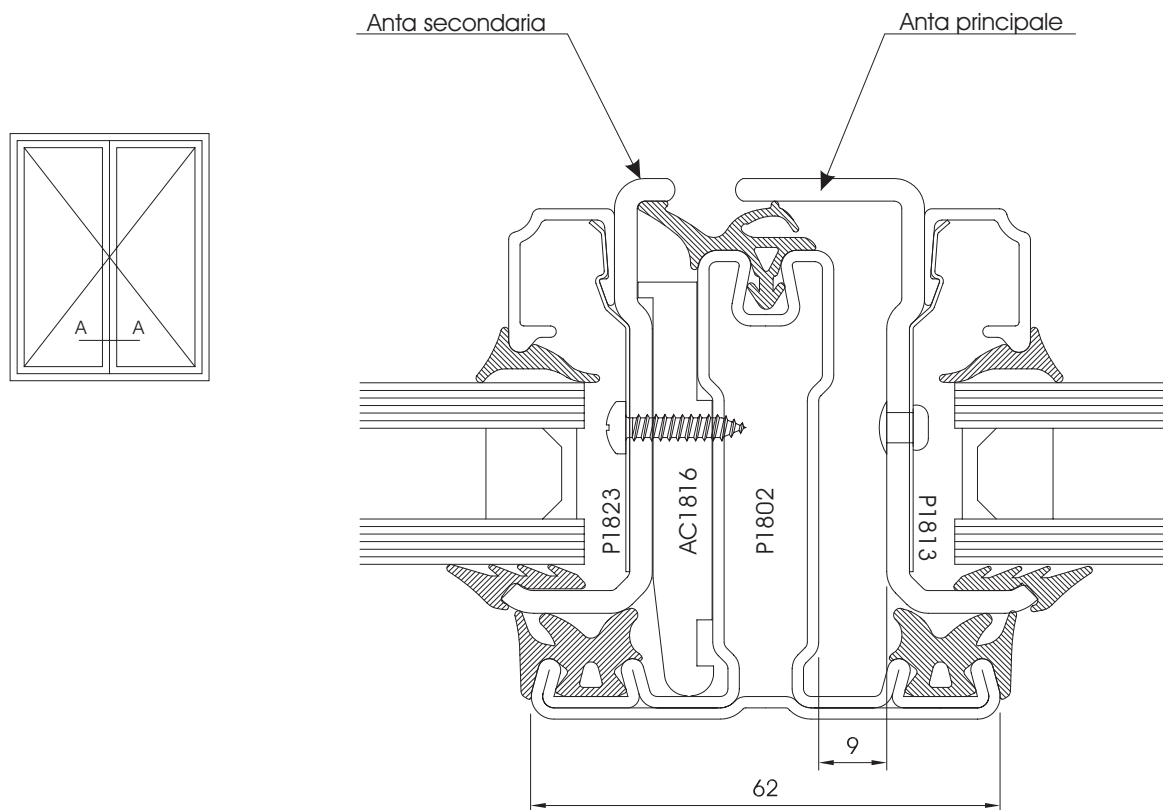


FONDINO CHIUSURA PROFILO DI
RIPORTO 2 ^ ANTA AC1815



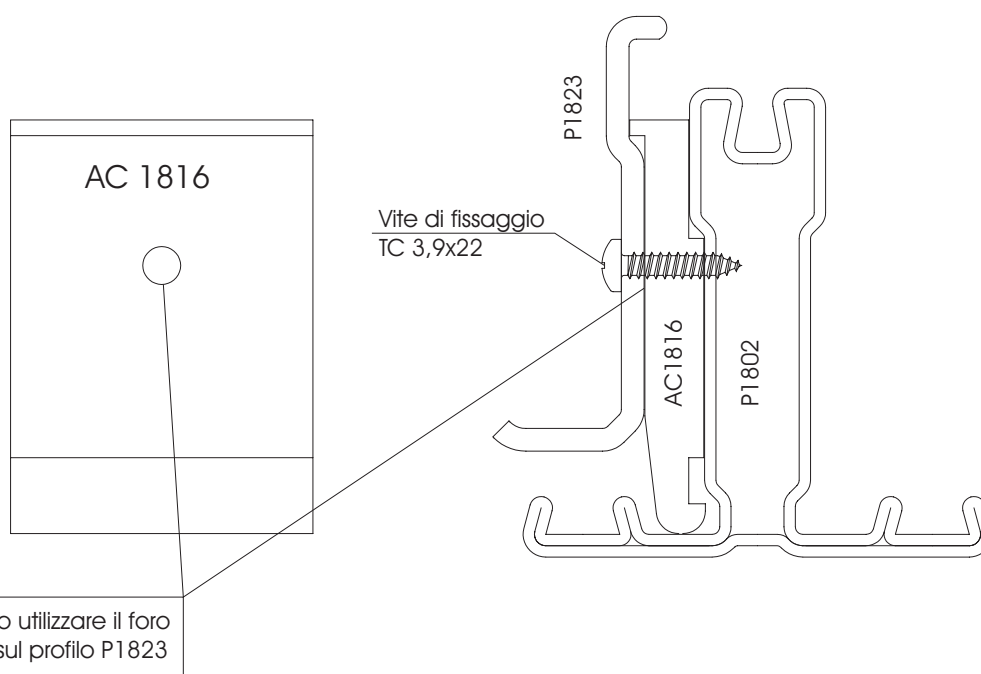
Inserire e sigillare il fondino di chiusura
AC 1815 nelle teste del profilo P1802,
fissare il profilo di riporta alla 2 ^ anta
P1823 a mezzo di viti TC 3,9x22 e dgl
appositi distanziatori AC1816.





DETTAGLIO DI FISSAGGIO DEL NODO CENTRALE
DELLE FINESTRE A DUE ANTE P1823-AC1816-P1813

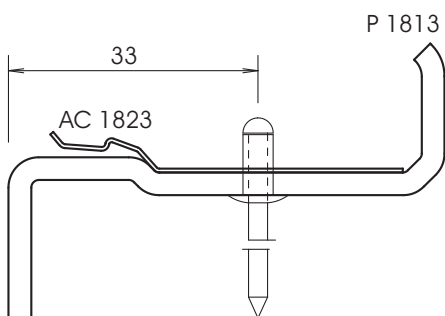
Fineline



Per il fissaggio utilizzare il foro
predisposto sul profilo P1823

SCHEMA APPLICAZIONE CLIPS
AGGANCIAMENTO FERMAVETRO AC1823

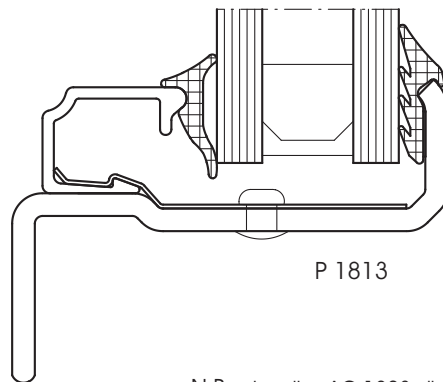
Profilo anta PZ 1813 preforato ogni 100 mm
NB: i fori non utilizzati vanno chiusi con rivetti



Fissare la clips AC 1823
con rivetto AC1822 4 x 8 mm



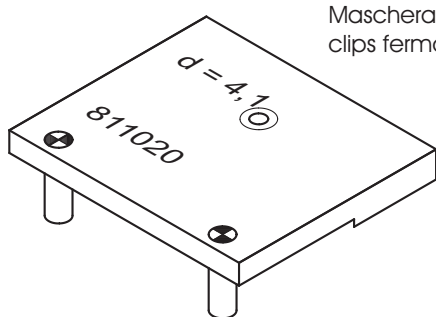
Clips in acciaio AC 1823



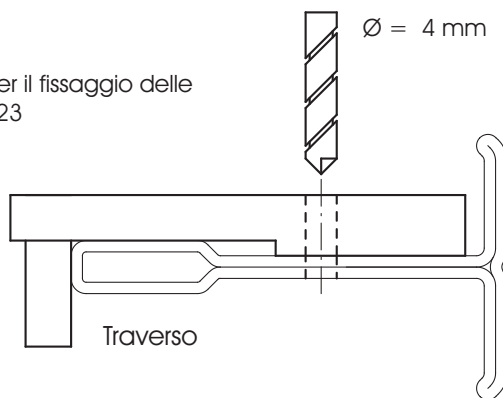
N.B. - Le clips AC 1823 di aggancio del fermavetro vanno posizionate dopo la verniciatura. Togliere i fermavetri per la sostituzione dei vetri può causare una perdita di elasticità delle clips è indispensabile quindi sostituire le clips difettose prima di reinstallare i fermavetri. Si consiglia quindi di posizionare i vetri in cantiere.



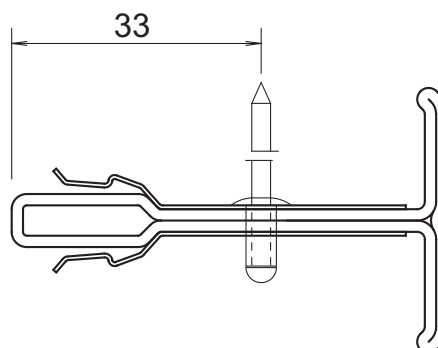
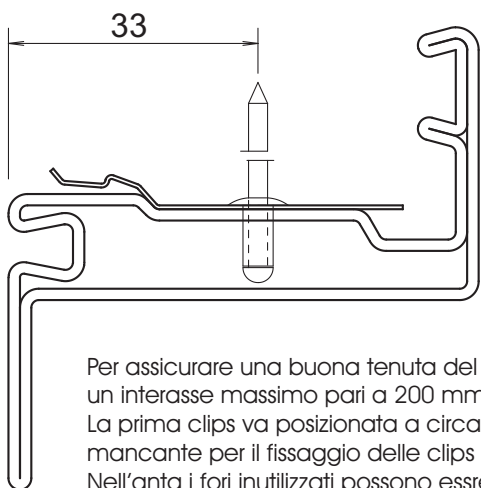
AC1822 Rivetto Ø 4 mm.



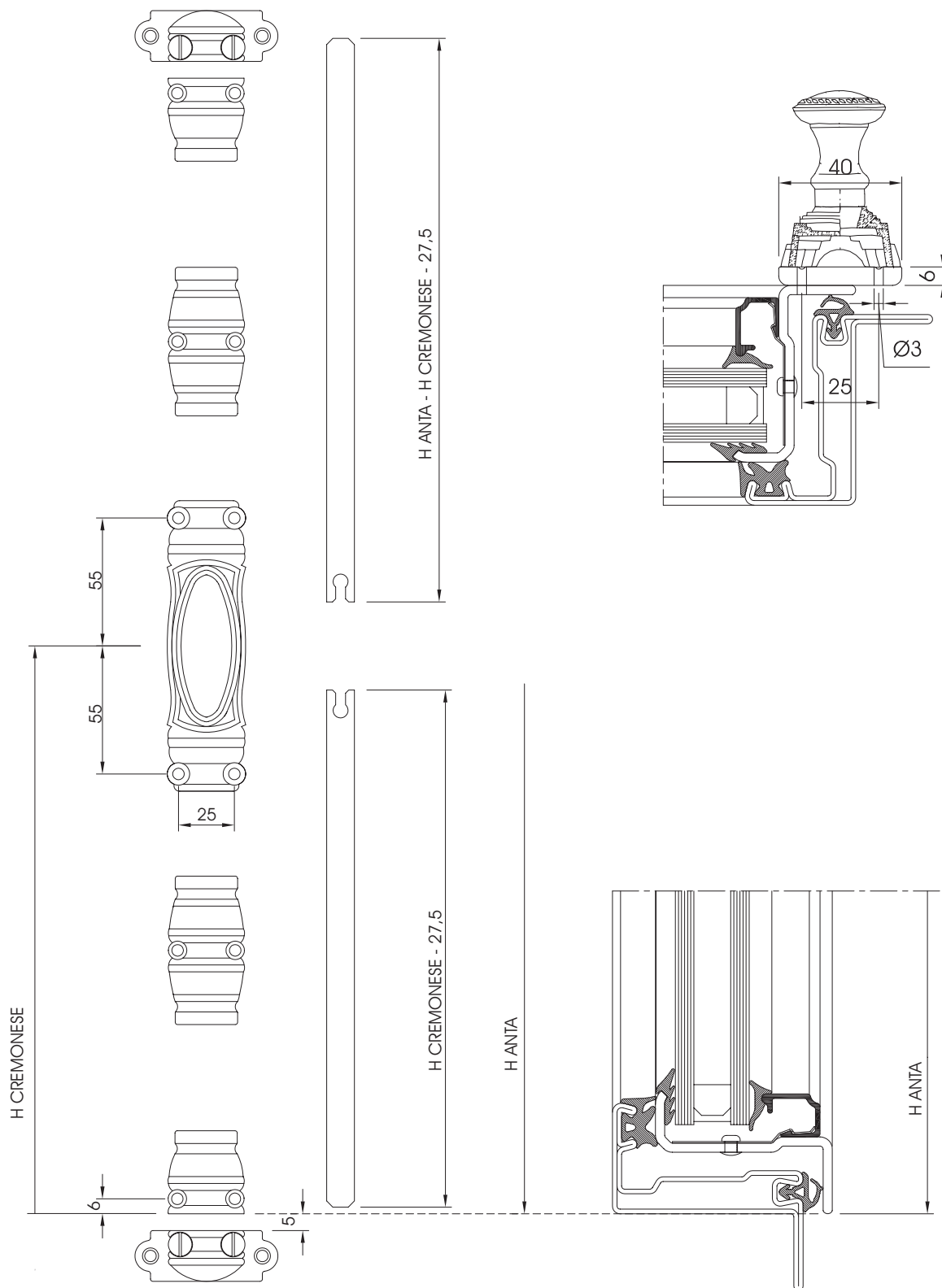
Maschera di foratura per il fissaggio delle
clips fermavetro AC 1823



Telaio



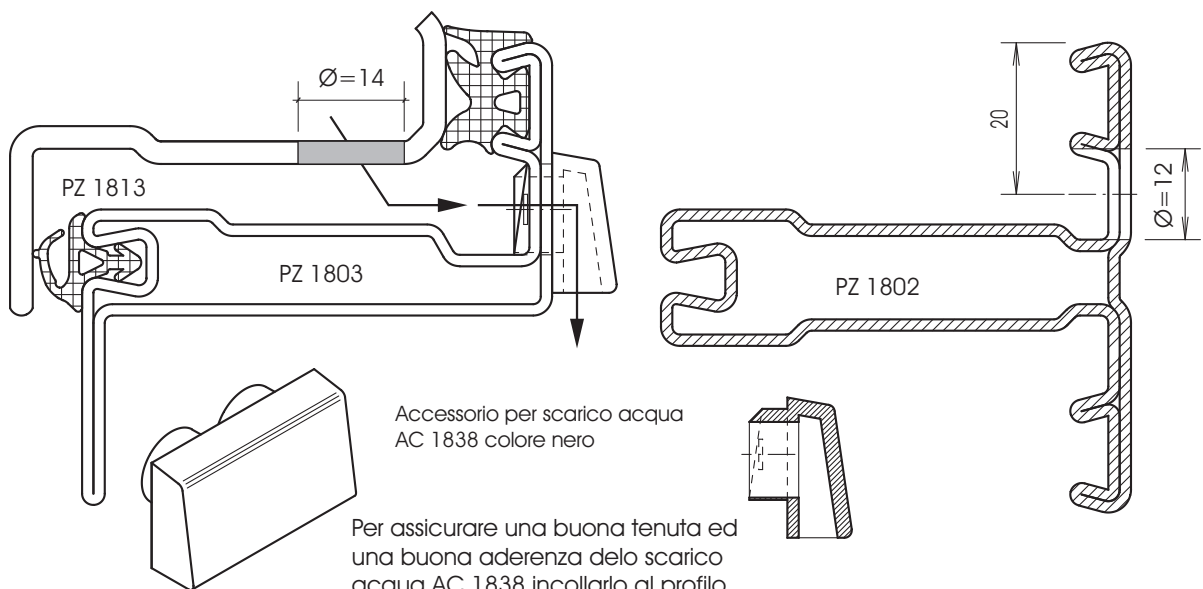
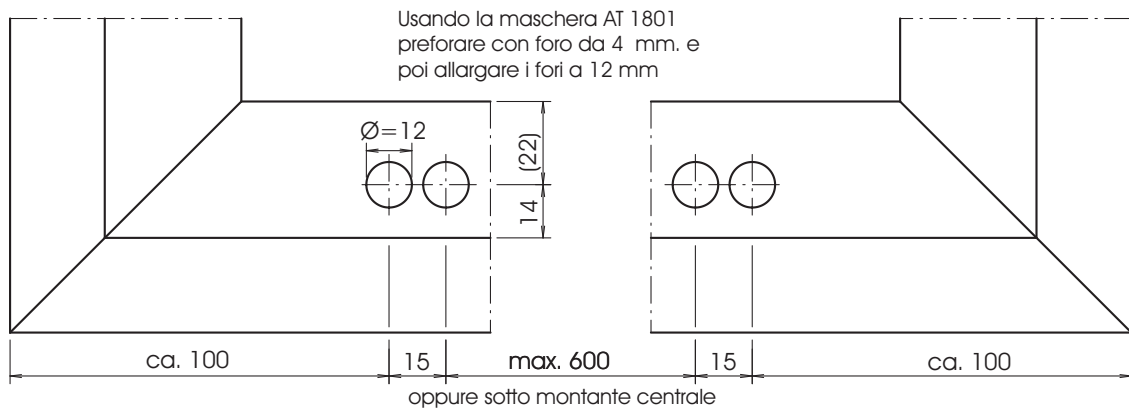
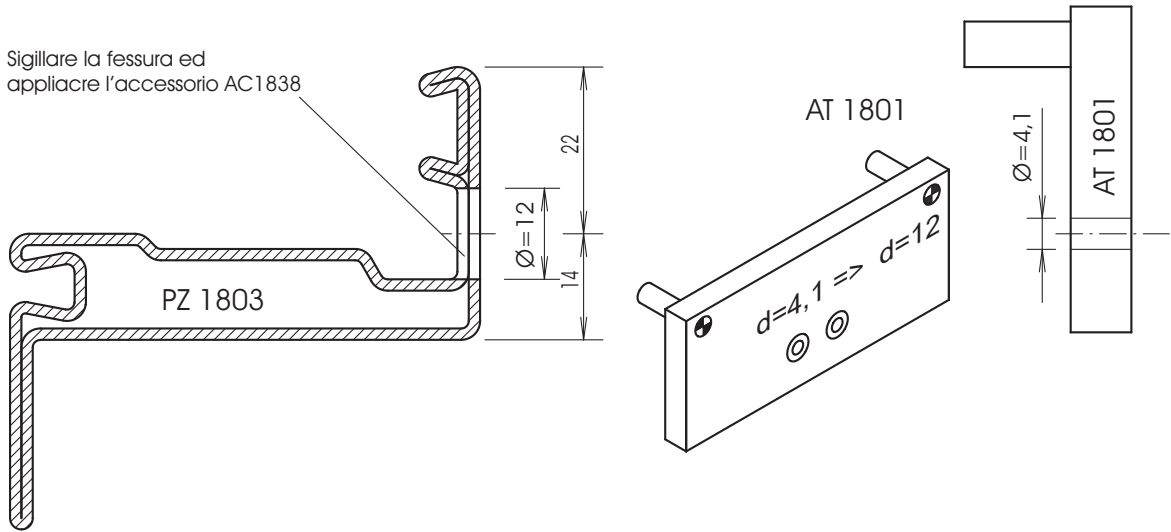
Per assicurare una buona tenuta del fermavetro le clips AC 1823 debbono essere posizionate ad un interasse massimo pari a 200 mm. La prima clip va posizionata a circa 50 mm. dall'angolo eventualmente rifacendo il foro mancante per il fissaggio delle clips stesse. Nell'anta i fori inutilizzati possono essere chiusi inserendo un rivetto.

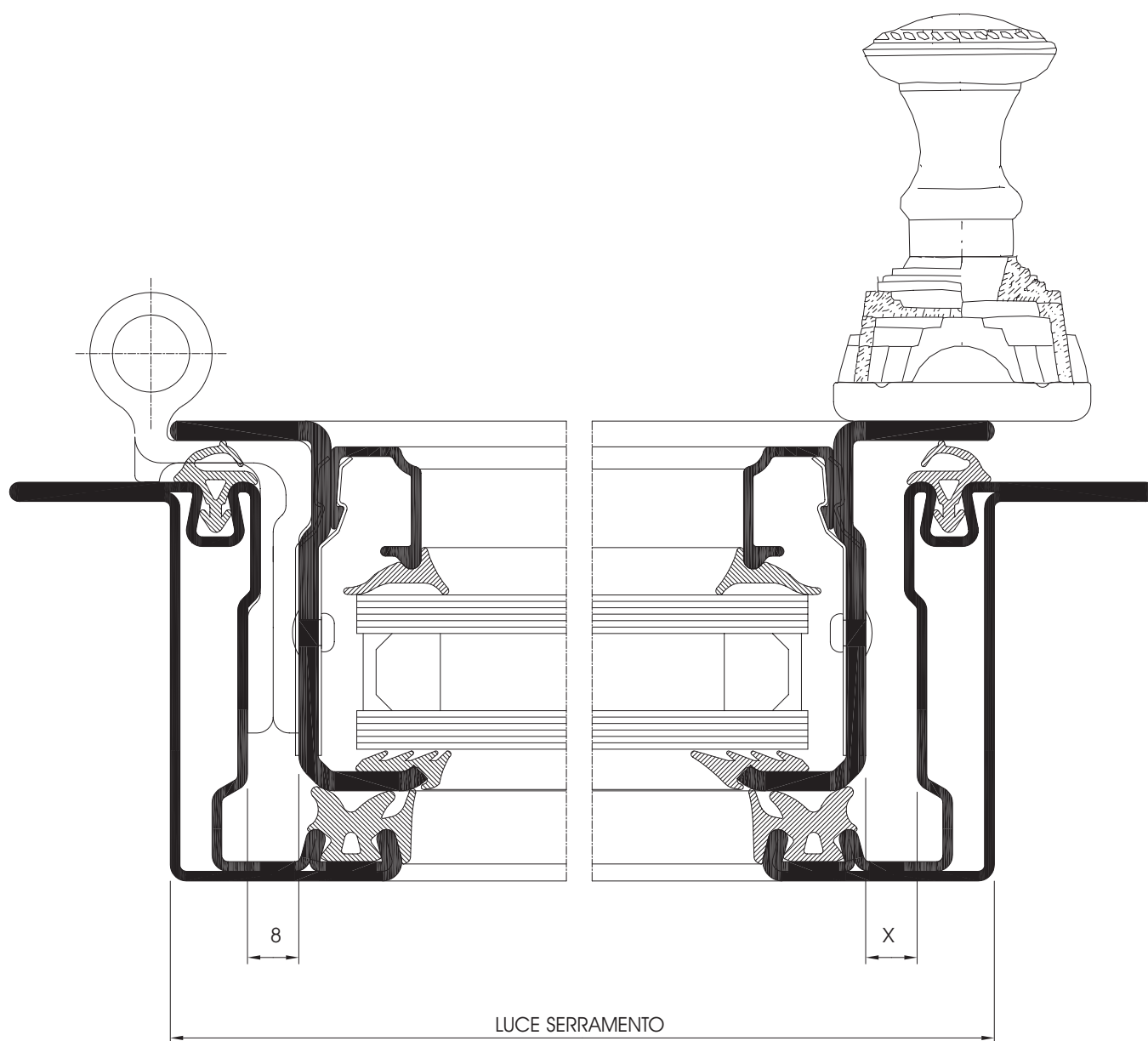


LAVORAZIONE E SIGILLATURE
PER SCARICO ACQUA AC 1838

Lavorazione effettuabile con maschera AT 1801

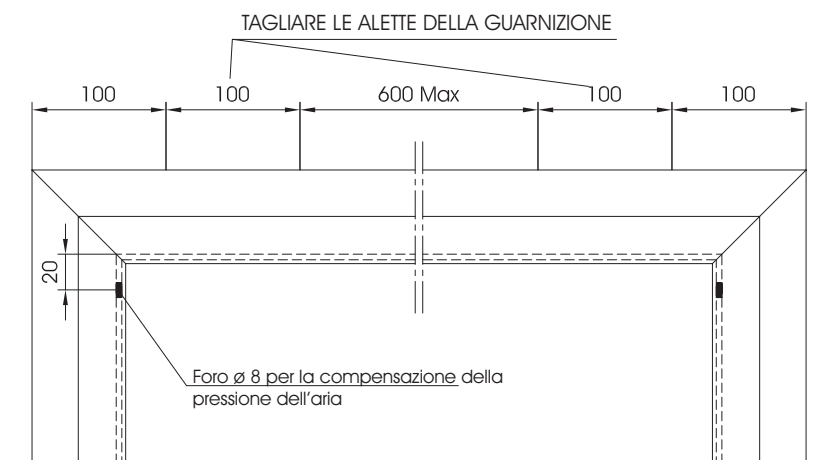
Sigillare la fessura ed
applicare l'accessorio AC1838



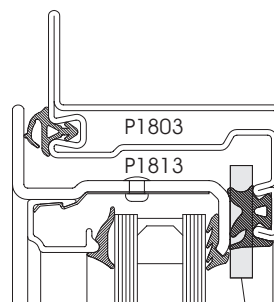


LUCE SERRAMENTO	DIMENSIONE X mm.
300 mm.	10
400 mm.	9,5
500 mm.	9
600 mm.e sup.	9

LAVORAZIONE PER LA
COMPENSAZIONE DELLA PRESSIONE

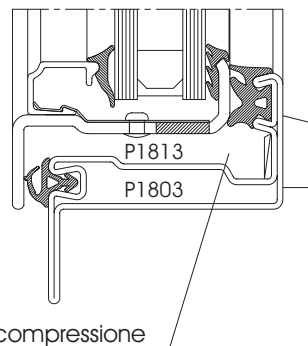
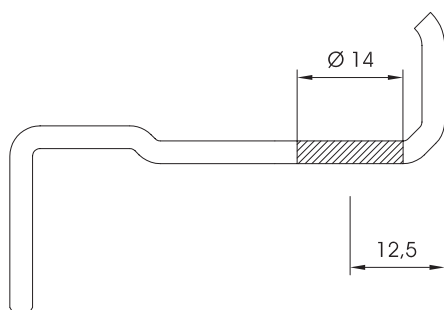


Nella parte superiore del serramento tagliare le alette della guarnizione a partire da 100 mm. Dall'estremità del telaio per una lunghezza pari a 100 mm. La distanza tra due tagli non deve essere superiore a 600 mm.

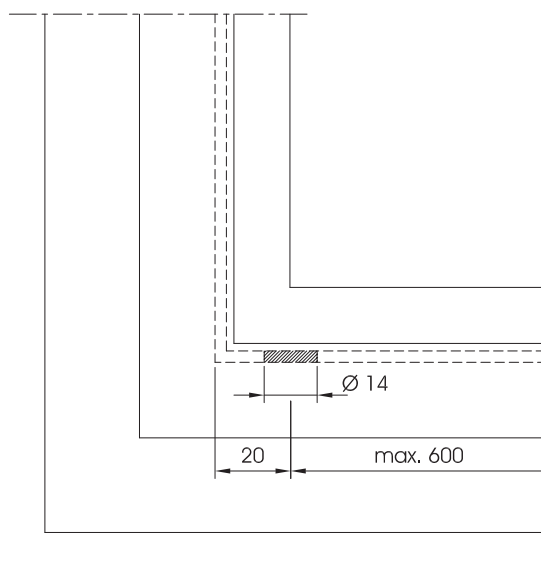


Tagliare le alette della guarnizione come indicato per la compensazione della pressione dell'aria

LAVORAZIONE DELLA PARTE INFERIORE DELL'ANTA
PER IL DRENAGGIO DELL'ANTA

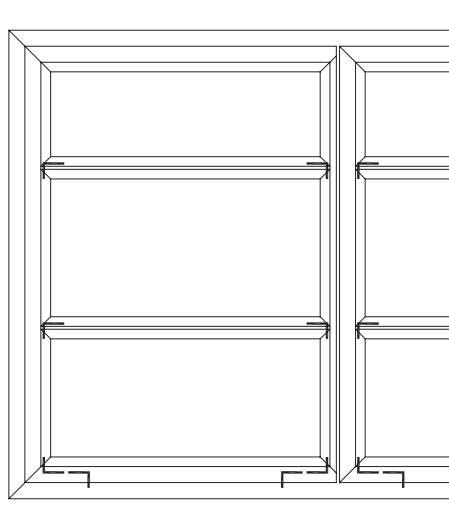


LE LAVORAZIONI PER LA COMPENSAZIONE DELLA PRESSIONE SONO INDISPENSABILI PER PERMETTERE ALL'ACQUA CHE SI PUO' INFILTRARE DI DEFLUIRE ATTRAVERSO GLI SCARICHI PREDISPOSTI



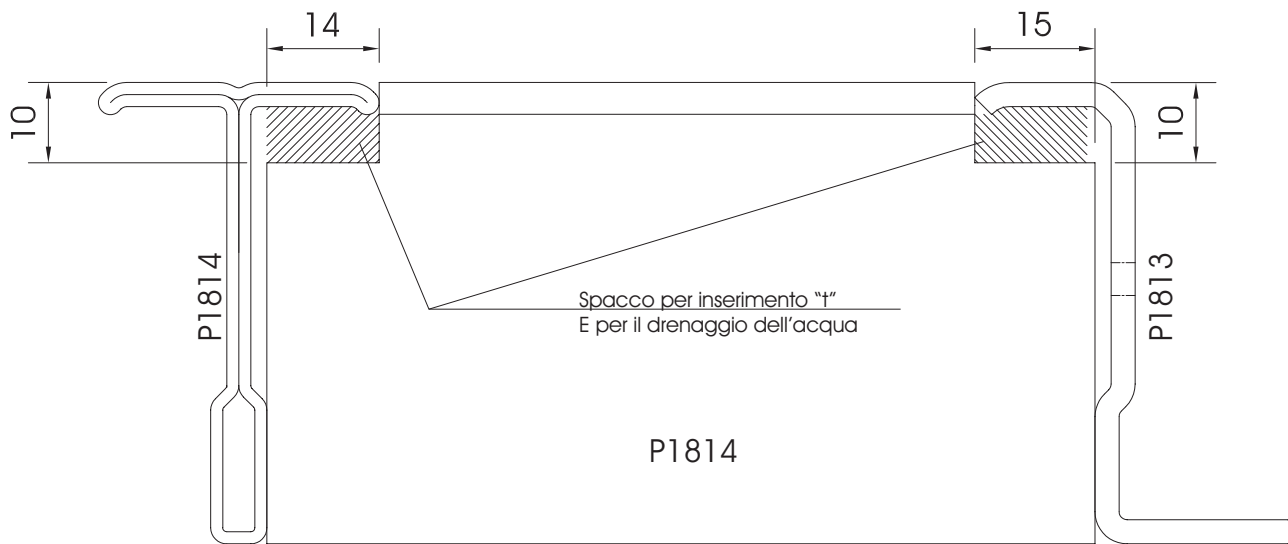
N.B. I FORI DI DRENAGGIO NON DEVONO ESSERE OSTRUITI DAGLI SPESSORI PER IL VETRO

LAVORAZIONE PER INSERIMENTO
MONTANTI E TRAVERSI

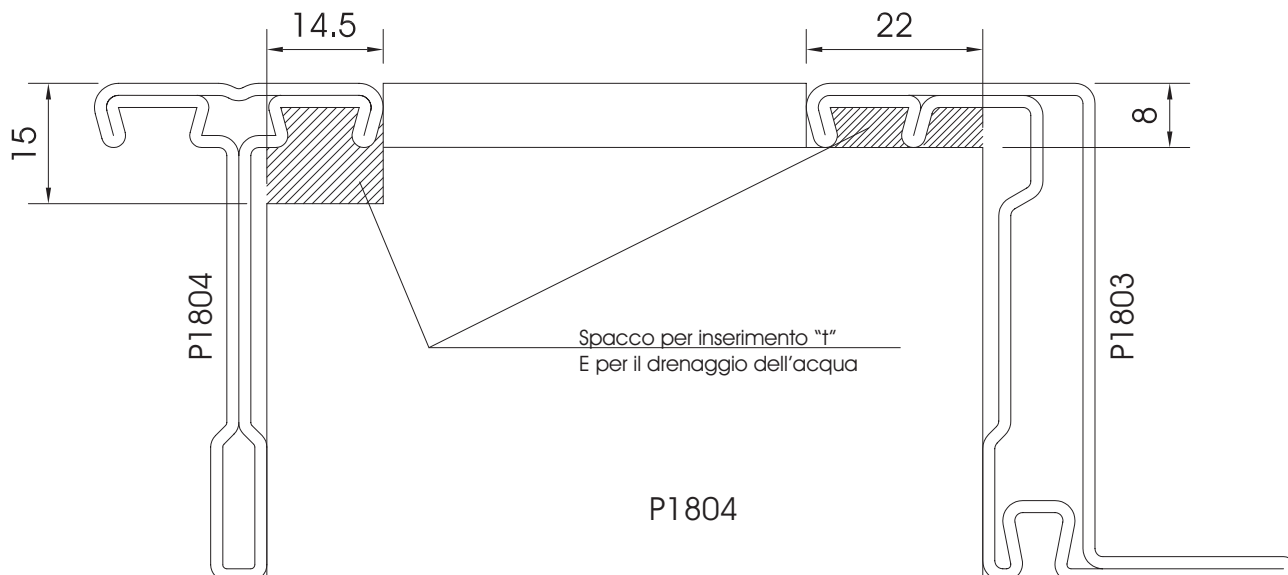


SCHEMA DI DRENAGGIO
DELL'ACQUA D'INFILTRAZIONE

A: SCHEMA INTESTATURA SU TRAVERSO P1814



B: SCHEMA INTESTATURA SU TRAVERSO P1804



Fineline

CAPITOLATO SISTEMA FINELINE

1. Sistema: sistema integrato di profili accessori e guarnizioni con profili anta a scomparsa dietro il telaio avente sezione in vista di 36 mm, sezione in vista dei traversi divisori di 35 mm, idonei per la realizzazione di finestre con apertura ad 1 o 2 ante e di vetrine fisse con divisori interni e battenti inseriti.
La tenuta degli infissi è garantita da un sistema a giunto chiuso con doppia guarnizione di battuta e comprensivo di accessori integrati per lo scarico dell'acqua
2. Materiale : Profilati: ottenuti da nastro in lamiera di acciaio zincato a caldo sistema Sendzimir finitura skinpassata e cromatati, chiusi mediante saldatura in continuo ad alta frequenza.
Fermavetri: alluminio estruso
 - a. Spessore: 30/10, 15/10
 - b. Caratteristiche fisiche : Acciaio S 235 JRG 2 (copertura di zinco pari a 275gr/mq per faccia)
Alluminio: AlMgSi05F22
 - c. Norme di riferimento : UNI EN 10142/3/7; EURONORM 143
 - d. Trattamenti superficiali : verniciatura con polveri poliesteri cotte in forno, previa preparazione del supporto tramite pulizia e applicazione di primer, in tutti i colori Ral o colori a scelta del progettista
3. Costruzione : i telai sono realizzati tramite saldatura in continuo delle superfici in contatto con successiva molatura e ripristino di strato zincante
4. Accessoristica : tutti gli accessori previsti dal sistema sono dimensionati per le portate dichiarate e realizzati nei materiali idonei all'utilizzo con i profili in acciaio zincato. In particolare il sistema è fornito di:
 - Sistema integrato per lo scarico dell'acqua
 - Doppia guarnizione di battuta
 - Cerniere ad avvitare regolabili
 - Chiusura ad anta con doppio punto di fissaggio
 - Sistema fissaggio fermavetri con accessori in acciaio inossidabile

PRESTAZIONI

- Resistenza all'aria: classe 3 (secondo UNI EN 12207)
- Resistenza all'acqua: classe 7B (secondo UNI EN 12208)
- Resistenza al vento: classe C4 (secondo UNI EN 12210)

